

CRAFTSMAN[®]

INSTRUCTION MANUAL | MODE D'EMPLOI

7-1/4" Compound Miter Saw

7-1/4 po Scie à mesure composée

CMXEMAX69434509



IF YOU HAVE QUESTIONS OR COMMENTS, CONTACT US.
COMMUNIQUEZ AVEC NOUS.

1-888-331-4569

WWW.CRAFTSMAN.COM

Definitions: Safety Alert Symbols and Words

This instruction manual uses the following safety alert symbols and words to alert you to hazardous situations and your risk of personal injury or property damage.



DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury**.



WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury**.



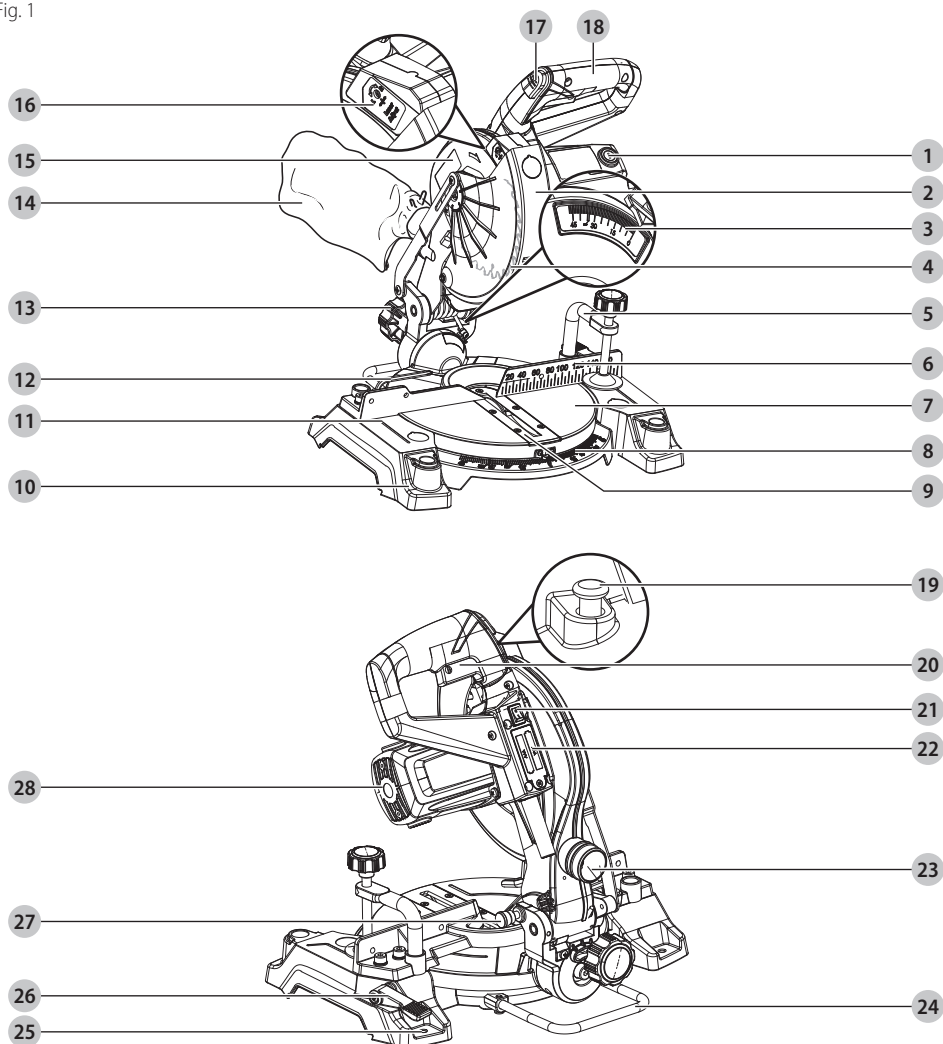
CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.



(Used without word) Indicates a safety related message.

NOTICE: Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

Fig. 1



Components

- 1

Carbon brush cap
- 2

Lower blade guard
- 3

Bevel scale
- 4

Saw blade
- 5

Work clamp
- 6

Miter fence
- 7

Miter table
- 8

Miter scale
- 9

Throat plate
- 10

Base

11

"NO HANDS ZONE" Boundary line

12

Blade wrench

13

Bevel lock knob

14

Dust bag

15

Upper blade guard

16

Laser guide

17

Switch lock

18

"D" Handle

19

Spindle lock button

20

Switch trigger

21

Laser guide switch

22

Laser compartment cover

23

Exhaust port

24

Rear bracket

25

Mounting hole

26

Miter lock lever

27

Lock pin

28

Motor

 **WARNING: Read all safety warnings and all instructions.** Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

 **WARNING:** Never modify the product or any part of it. Damage or personal injury could result.

 **WARNING:** To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

If you have any questions or comments about this or any product, call CRAFTSMAN toll free at: 1-888-331-4569.

7-1/4" Compound Miter Saw
CMXEMAX69434509

SAVE THESE INSTRUCTIONS AND MAKE
THEM AVAILABLE TO OTHER USERS AND
OWNERS OF THIS TOOL!

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

Read and understand all of the safety precautions, warnings and operating instructions in the Instruction Manual before operating or maintaining this power tool.

Most accidents that result from power tool operation and maintenance are caused by the failure to observe basic safety rules or precautions. An accident can often be avoided by recognizing a potentially hazardous situation before it occurs, and by observing appropriate safety procedures.

Basic safety precautions are outlined in the "SAFETY" section of this Instruction Manual and in the sections which contain the operation and maintenance instructions.

Hazards that must be avoided to prevent bodily injury or machine damage are identified by WARNINGS on the power tool and in this Instruction Manual.

NEVER use this power tool in a manner that has not been specifically recommended by CRAFTSMAN.

SAFETY SYMBOLS

The label on your tool may include the following symbols. The symbols and their definitions are as follows:

- V

volts
- Hz

hertz
- min

minutes
-  or DC

direct current.
- 

Class I Construction (grounded)
- .../min

per minute
- BPM

beats per minute
- IPM

impacts per minute
- RPM

revolutions per minute
- sfpn

surface feet per minute
- SPM

strokes per minute
- A

amperes
- W

watts
-  or AC

alternating current
- 

Danger! keep hands away from blade.
- 

Unlock / to loosen.

 or AC/DC

alternating or direct current



Class II Construction (double insulated)

n₀

no load speed

n

rated speed



earthing terminal.



safety alert symbol.



visible radiation.



wear respiratory protection.



wear eye protection.



wear hearing protection.



read all documentation



Lock / to tighten or secure.



WARNING: The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full-face shield when needed. We recommend a Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields. Always use eye protection which is marked to comply with ANSI Z87.1. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are NOT safety glasses.



WARNING: To ensure safety and reliability, all repairs should be performed by a qualified service technician.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduce the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply. Use of an GFCI reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power tool use and care

- Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

- e) Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) Use the power tool, accessories and tool bits, etc., in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

- a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety instructions for miter saw

- **Miter saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
 - **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
 - **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.**
 - **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
 - **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
 - **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece,**
- fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
 - **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
 - **Ensure the miter saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the miter saw becoming unstable.
 - **Plan your work. Every time you change the bevel or miter angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
 - **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the miter saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
 - **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
 - **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
 - **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
 - **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
 - **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the miter saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the miter saw.
 - **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

Additional safety warnings for miter saw

- Use only saw blades recommended by the manufacturer for wood and analogous materials.
- Pay attention to the cutting capacities mentioned in the technical data.
- Pay attention to the maximum bevel angle and miter angle settings mentioned in the technical data.
- Use only a saw blade diameter in accordance with the markings on the saw and information about the bore diameter and the maximum kerf of the saw blade.
- Use only saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the tool.
- During blade changing procedure, the rotation direction arrow on the saw blade should comply with the one on the upper fixed blade guard.
- Pay attention to the setting device(s) and the locking device(s) for the miter angle and bevel angel mentioned in the controls.
- Turn the lower retractable blade guard by hand to test if it is rotating smoothly.
- Pay attention to how to connect dust extraction systems mentioned in assembly.
- Pay attention to the cutting sequence mentioned in the operation.
- Pay attention to the cutting depth for non-through cuts mentioned in the controls. Ensure that the miter saw is always stable and secure.
- Always fix and use the extension supporter during operation.
- Use additional supports if needed to ensure the stability of the workpiece.
- The power tool shall not be wet or applied in wet environment.
- Check the product, its power cord and plug as well as accessories for damage before each use. Do not use the product if it is damaged or shows wear.
- Double check that the accessories and attachments are properly fixed.
- Always hold the product on its handle. Keep the handle dry to ensure safe support.
- Ensure that the air vents are always unobstructed and clear. Clean them if necessary with a soft brush. Blocked air vents may lead to overheating and damage the product.
- Switch the product off immediately if you are disturbed while working by other people entering the working area. Always let the product come to complete stop before putting it down.
- Do not overwork yourself. Take regular breaks to ensure you can concentrate on the work and have full control over the product.

DOUBLE INSULATION

Double insulation is a concept in safety in electric power tools, which eliminates the need for the usual three-wire grounded power cord. All exposed metal parts are isolated from the internal metal motor components with protecting insulation. Double insulated tools do not need to be grounded.

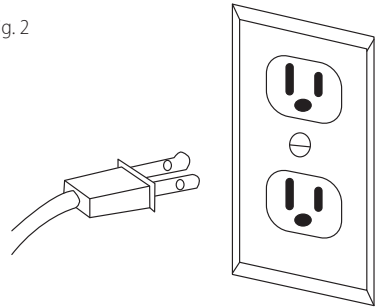


WARNING: The double insulated system is intended to protect the user from shock resulting from a break in the tool's internal wiring. Observe all normal safety precautions to avoid electrical shock.



WARNING: To reduce the risk of electrical shock, double-insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit into a polarized outlet only one way. If the plug does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way.

Fig. 2



WARNING: Double insulation does not take the place of normal safety precautions when operating this tool.



CAUTION: Servicing of a product with double insulation requires extreme care and knowledge of the system and should be performed only by a qualified service technician. For service, we suggest you return the tool to your nearest authorized service center for repair. Always use original factory replacement parts when servicing. Do not use power tools in wet or damp locations or expose them to rain or snow.

ELECTRICAL CONNECTION



WARNING: Do not touch the plug blades when inserting or removing the plug from an outlet.

This tool has a precision-built electric motor. It should be connected to a power supply that is 120 volts, 60 Hz, AC only (normal household current). Do not operate this product on direct current (DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the tool does not operate when plugged into an outlet, double check the power supply.

GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

Use a proper extension cord. Make sure extension cords are in good condition. When using an extension cord, be sure to use a cord that is heavy enough to carry the drawn current needed by the saw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating. The table below shows the correct size to use, depending on the cord length and nameplate amperage rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

		MINIMUM GAUGE FOR CORD SETS			
		Total Length of Cord in Feet (Meter)			
		0 - 25 (0 - 7.6)	26 - 50 (7.9 - 15.2)	51 - 100 (15.5 - 30.5)	101 - 150 (30.8 - 45.7)
		AW			
Ampere More Than	Rating Not More Than				
0 - 6		18	16	16	14
6 - 10		18	16	14	12
10 - 12		16	16	14	12
12 - 16		14	12	Not Recommended	

Be sure extension cords are properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified technician before using it. Protect extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.

Use a separate electrical circuit for power tools. This circuit should be protected with a time-delayed circuit breaker or fuse. Before connecting the tool to the power line, make sure the switch is in the OFF position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor's nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor.

- 

WARNING: To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection.
- 

WARNING: Keep the extension cord clear of the working area. Position the cord so that it will not get caught on lumber, tools, or other obstructions while you are working with a power tool. Failure to do so can result in serious personal injury.
- 

WARNING: Check extension cords before each use. If damaged, replace immediately. Never use tool with a damaged cord since touching the damaged area could cause electrical shock resulting in serious injury.

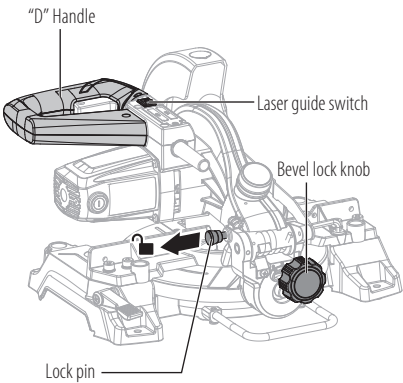
GLOSSARY OF TERMS

The safe use of this product requires an understanding of the information on the tool and in this operator's manual as well as a knowledge of the project you are attempting. Before use of this product, familiarize yourself with all operating features and safety rules.

7-1/4 in. Blade: A 7-1/4 in. blade is included with the compound miter saw. It will cut materials up to 1-1/2 in. thick or 4-1/4 in. wide, depending upon the angle at which the cut is being made.

Bevel Lock Knob (see Fig 2): The bevel lock knob securely locks your compound miter saw at desired bevel angles. A positive stop adjustment screw has been provided on each side of the saw arm. These adjustment screws are for making fine adjustments at 0° and 45°.

Fig. 2



SAW ARM LOCKED IN DOWN POSITION

Blade Wrench Storage: A blade wrench is packed with the saw. One end of the wrench is a phillips screwdriver and the other end is a hex key. Use the hex key end when installing or removing blade and the phillips end when removing or loosening screws. A storage area for the blade wrench is located in the saw's base.

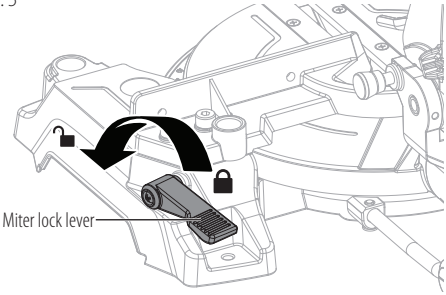
Laser Guide: For more accurate cuts, a laser guide is included with the miter saw. When used properly, the laser guide makes accurate, precision cutting simple and easy.

Laser Guide Switch (see Fig. 2): Use the laser guide switch to turn the laser guide on and off.

Miter Fence: The miter fence on the compound miter saw has been provided to hold your workpiece securely against when making all cuts.

Miter Lock Lever: (see Fig. 3) The miter lock lever securely locks the saw at desired miter angles. To adjust miter table, pull miter lock lever forward and up to unlock table. Push lever back and down to lock table.

Fig. 3



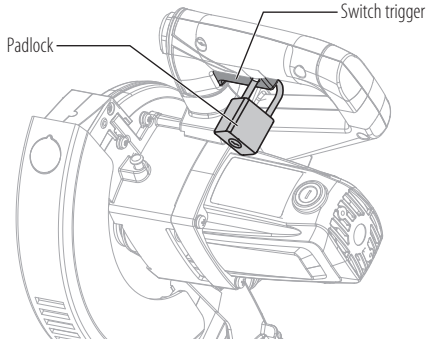
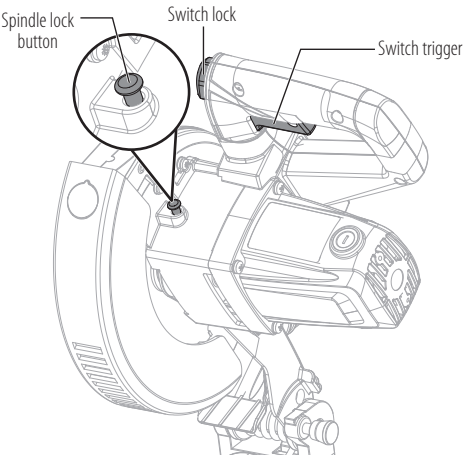
Positive Stops On Miter Table: Positive stops have been provided at 0°, 15°, 22-1/2°, 31.62°, and 45° on both the left and right side of the miter table.

Self-retracting Lower Blade Guard: The lower blade guard is made of shock-resistant, see through plastic that provides protection from each side of the blade. It retracts over the upper blade guard as the saw is lowered into the workpiece.

Spindle Lock Button (see Fig 4): The spindle lock button locks the spindle stopping the blade from rotating. Depress and hold the lock button while installing, changing, or removing blade.

Switch Trigger (see Fig 4): The saw will not start until you depress the switch lock with your thumb then squeeze the switch trigger. To prevent unauthorized use of the compound miter saw, disconnect it from the power supply and lock the switch in the off position. To lock the switch, install a padlock (not included) through the hole in the switch trigger and make certain the switch is inoperable. If the switch is still operable with the padlock installed, a padlock with a larger shackle diameter must be used. Store the padlock key in another location.

Fig. 4



Work Clamp: The work clamp is mounted on the left or right base to securely clamp the workpiece.

Base: Supports the table, holds accessories and allows for workbench or leg set mounting.

Mounting Holes: To mount the miter saw to a stable surface.

Arbor: The arbor on which a blade is mounted.

Workpiece: The item being cut. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends and edges.

Throat plate: A plate inserted in the miter saw's table that allows for blade clearance.

Saw Blade Path: The area over, under, behind, or in front of the blade. As it applies to the workpiece, that area which will be or has been cut by the blade.

Non-through Cut: Any cutting operation where the blade does not extend completely through the thickness of the workpiece.

Through Sawing: Any cutting operation where the blade extends completely through the thickness of the workpiece.

Bevel Cut: A cutting operation made with the blade at any angle other than 90° to the table surface.

Miter Cut: A cutting operation made with the work piece at any angle other than 90° to the blade.

Compound Cut: A crosscut made with both a miter angle and a bevel angle.

Freehand: Performing a cut without the workpiece being guided by a fence, miter gauge, or other aid.

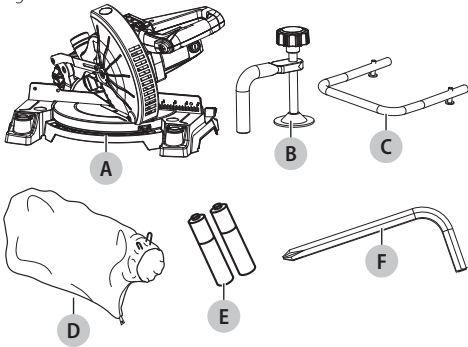
SPECIFICATIONS

Arbor.....	5/8"
Blade diameter.....	7-1/4"
No load speed	5,500 r/min. (RPM)
Input	120 V, AC only, 60 Hz, 9 Amps
Cutting capacity with miter at 0°/Bevel 0°:	
Maximum lumber sizes	1-1/2" x 4-1/4"
Cutting capacity with miter at 45°/Bevel 0°:	
Maximum lumber size.....	1-1/2" x 3"
Cutting capacity with miter at 0°/Bevel 45°:	
Maximum lumber sizes.....	3/4" x 4-1/4"
Cutting capacity with miter at 45°/Bevel 45°:	
Maximum lumber sizes.....	3/4" x 3"
Weight.....	16.5 lbs.

LOOSE PARTS LISTS

The following items are included with the tool:

Fig. 5



A. Miter saw assembly.....	1
B. Work clamp.....	1
C. Rear bracket.....	1
D. Dust bag.....	1
E. AAA Battery.....	2
F. Blade wrench.....	1

WARNING: The use of attachments or accessories not listed might be hazardous and could cause serious personal injury.

ASSEMBLY

Unpacking the miter saw

This product requires assembly.

- Carefully lift miter saw from the carton by the "D" handle and the saw base, and place it on a level work surface.

WARNING: Do not use this product if any parts on the Loose Parts List are already assembled to this product when you unpack it. Parts on this list are not assembled to the product by the manufacturer and require customer installation. Use of a product that may have been improperly assembled could result in serious personal injury.

- This saw has been shipped with the saw arm secured in the down position. To release the saw arm, push down on the "D" handle, cut the tie-wrap, and pull out on the lock pin.

WARNING: The saw arm is spring loaded. Hold the handle down to prevent it from snapping up when cutting the tie-wrap. Failure to do so could result in possible serious injury.

- Lift the saw arm by the handle. Hand pressure should remain on the saw arm to prevent sudden rise upon release of the tie wrap.
- Inspect the tool carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.
- Do not discard the packing material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.
- The saw is factory set for accurate cutting. After assembling it, check for accuracy. If shipping has influenced the settings, refer to specific procedures explained later in this manual.
- If any parts are damaged or missing, please call 1-888-331-4569 for assistance.

WARNING: If any parts are damaged or missing do not operate this product until the parts are replaced. Use of this product with damaged or missing parts could result in serious personal injury.

WARNING: Do not attempt to modify this product or create accessories not recommended for use with this tool. Any such alteration or modification is misuse and could result in a hazardous condition leading to possible serious personal injury.

WARNING: Do not connect to power supply until assembly is complete. Failure to comply could result in accidental starting and possible serious personal injury.

WARNING: Do not start the compound miter saw without checking for interference between the blade and the miter fence. Damage could result to the blade if it strikes the miter fence during operation of the saw and may result in personal injury.

WARNING: This saw can tip over if the saw head is released suddenly and the saw is not secured to a work surface. ALWAYS secure this saw to a stable work surface before any use to avoid serious personal injury.

You will need

Items not supplied:

Square
Combination square

Items supplied:

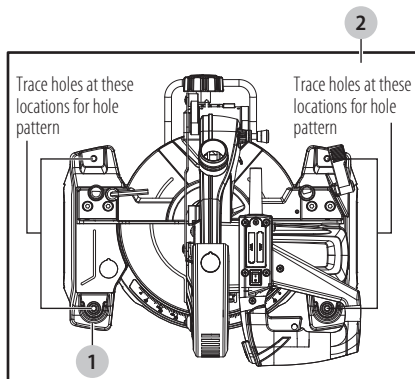
Blade wrench (1 pc)

Mounting holes (Fig. 6)

WARNING: Before starting any cutting operation, clamp or bolt the miter saw to a workbench or an approved miter saw stand. Never operate the miter saw on the floor or in a crouched position. Failure to heed this warning can result in serious personal injury.

The compound miter saw should be mounted to a firm supporting surface such as a workbench, mounting board, or miter saw stand. The saw base **1** has four mounting holes. If using bolts or screws, they should be of sufficient length to accommodate the saw base, lock washers, hex nuts, and the thickness of the workbench or other mounting surface **2**. Tighten all bolts or screws securely. The hole pattern for mounting to a workbench is shown in Fig. 6. Carefully check the workbench after mounting to make sure that no movement can occur during use. If any tipping, sliding, or walking is noted, secure the workbench to the floor before operating.

Fig. 6



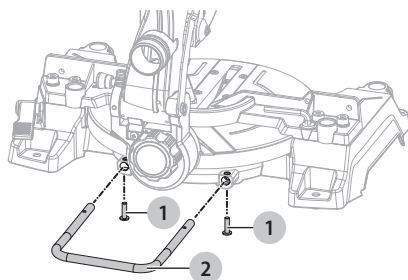
Installing the rear bracket (Fig. 8)



CAUTION: A rear bracket is included with this miter saw to prevent tipping if the saw arm is released suddenly. Do not use this saw before installing the rear bracket/carrying handle and securely mounting the saw to a work surface or stand and may result in personal injury.

- Remove the screws **1** from the rear bracket **2** and set aside.
- Slide the bracket in the openings on the saw base, aligning the holes underneath the base with the holes in the bracket.
- Insert the screws **1** into the holes and tighten securely.

Fig. 8



Locking / unlocking the saw arm (Fig. 7)

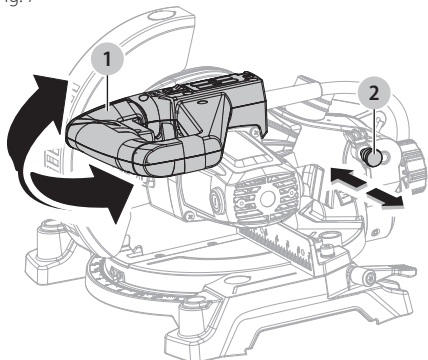
To unlock and raise the saw arm:

- Firmly grasp the "D" handle **1** and apply downward pressure while at the same time pulling the lock pin **2** out and away from the saw housing.
- Release the lock pin **2** and slowly raise the saw arm.

To lock the saw arm:

- Firmly grasp the "D" handle **1** and apply downward pressure while at the same time pushing the lock pin **2** in and toward the saw housing.
- Release the lock pin **2** allowing it to lock the saw into place.

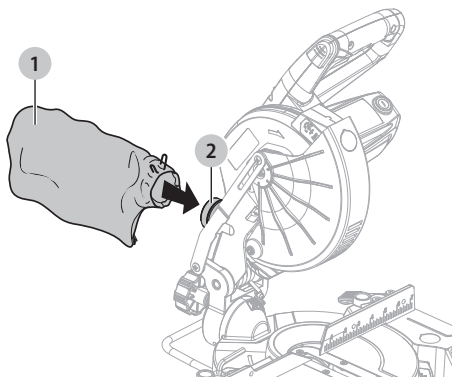
Fig. 7



Dust bag (Fig. 9)

A dust bag **1** is provided for use on the miter saw. It fits over the exhaust port **2** on the upper blade guard. Squeeze the two metal clips to open the mouth of the bag and slide it on the exhaust port **2**. Release the clips. The metal ring in the bag should lock in between the grooves on the exhaust port. To remove the dust bag for emptying, simply reverse the above procedure.

Fig. 9



Work clamp (Fig. 10)



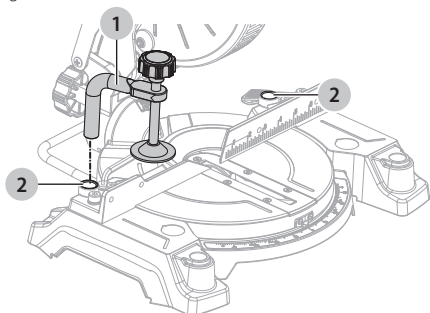
WARNING: In some operations, the work clamp assembly may interfere with the operation of the blade guard assembly. Always make sure there is no interference with the blade guard prior to beginning any cutting operation to reduce the risk of serious personal injury.

The work clamp provides greater control by clamping the workpiece to the fence. It also prevents the workpiece from creeping toward the saw blade. This is very helpful when cutting compound miters. Depending on the cutting operation and the size of the workpiece, it may be necessary to use a C-clamp or other suitable clamp instead of the work clamp to secure the workpiece to the miter table prior to making the cut.

To install the work clamp:

- Place the shaft of the work clamp **1** in either hole **2** on the miter table base.
- Rotate the knob on the work clamp clockwise to move it down or counterclockwise to move it up as needed.

Fig. 10



To install/replace the blade (Fig. 11-12)

The blade is shipped installed on this miter saw model. Instructions have been included for reference when changing or replacing blades.



CAUTION: A 7-1/4 in. blade is the maximum blade capacity of the saw. Never use a blade that is too thick to allow outer blade washer to engage with the flats on the spindle. Larger blades will come in contact with the blade guards, while thicker blades will prevent the blade bolt from securing the blade on the spindle. Either of these situations could result in a serious accident and can cause serious personal injury.

- Unplug the saw.
- Raise the saw arm.
- Using the phillips screwdriver end of the blade wrench, loosen, but do not remove, the blade bolt cover screw **1**. Rotate lower blade guard **2** and blade bolt cover **3** up and back to expose the blade bolt **4**.

- Depress and hold the spindle lock button **5** and rotate the blade bolt until the spindle locks.
- Using the hex end of the blade wrench, loosen and remove the blade bolt **4**.

NOTE: The blade bolt has left hand threads. Turn blade bolt clockwise to loosen.

- Remove outer blade washer **6**. Do not remove inner blade washer **7**.
- Wipe a drop of oil onto inner blade washer and outer blade washer where they contact the blade.



WARNING: If inner blade washer has been removed, replace it before placing blade on spindle. Failure to do so could cause an accident since blade will not tighten properly.

- Fit saw blade **8** inside lower blade guard and onto arbor **9**. The blade teeth point downward at the front of saw as shown in Fig. 12.
- Replace outer blade washer. The double "D" flats on blade washers align with flats on arbor.
- Depress and hold spindle lock button and replace blade bolt.

NOTE: The blade bolt has left hand threads. Turn blade bolt counterclockwise to tighten.



CAUTION: Always install the blade with the blade teeth and the arrow printed on the side of the blade pointing down at the front of the saw. The direction of blade rotation is also stamped with an arrow on the upper blade guard.

- Tighten blade bolt securely.
- Replace blade bolt cover and tighten blade bolt coverscrew securely.
- Lower the blade guard.
- Raise and lower the saw arm to ensure lower blade guard functions correctly.



WARNING: Make sure the spindle lock button is not engaged before reconnecting saw into power source. Never engage spindle lock button when blade is rotating.

Fig. 11

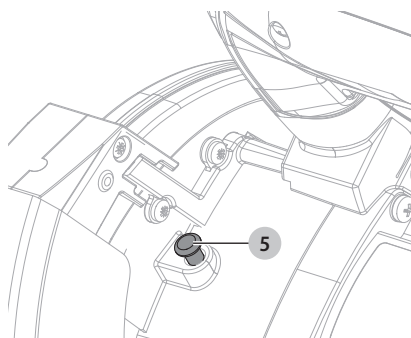
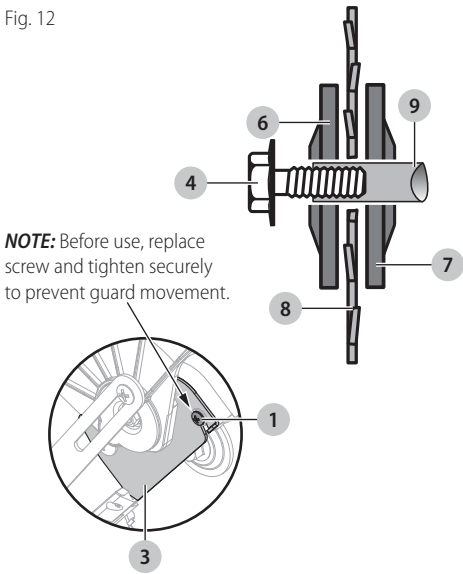


Fig. 12



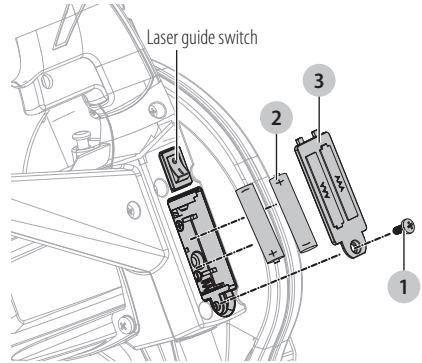
Installing batteries for laser (Fig. 13)

- Remove screw **1** from battery compartment cover using the Phillips end of the supplied blade wrench. Remove cover and set aside.
- Install two AAA batteries **2** according to polarity indicators inside the battery compartment.
- Replace the battery compartment cover **3**. Reinstall screw and tighten securely.

DANGER: Laser radiation. Avoid direct eye contact with light source.

WARNING: Use of controls, adjustments, or performance of procedures other than those specified here can result in hazardous radiation exposure.

Fig. 13



CAUTION: This product's miter cut and bevel cut angles have been preset at the factory but can and will be misaligned by rough handling and transportation. It is essential that the saw be realigned before use. Please adhere to the following resetting instructions.

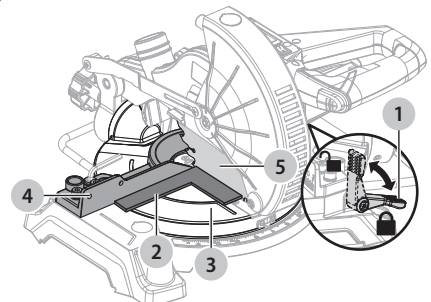
Squaring the blade to the fence (Fig. 14-19)

- Unplug the saw.
- Pull the saw arm all the way down and engage the lock pin to hold the saw arm in transport position.
- Unlock the miter lock lever **1**.
- Rotate the miter table until the pointer aligns with zero detent on the miter scale.
- Lock the miter table.
- Loosen bevel lock knob and set saw arm at 0° bevel (blade set 90° to miter table). Tighten bevel lock knob.
- Lay a square **2** flat on the miter table **3**. Place one leg of the square against the fence **4**. Slide the other leg of the square against the flat part of saw blade **5**.

NOTE: Make sure that the square contacts the flat part of the saw blade, not the blade teeth.

- The edge of the square and the saw blade should be parallel as shown in Fig. 14.

Fig. 14

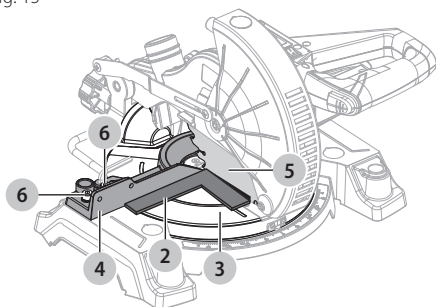


View of blade square with fence

ENGLISH

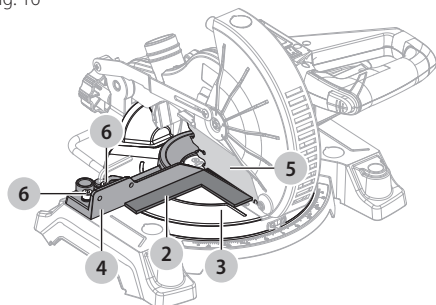
- If the front or back edge of the saw blade angles away from the square as shown in Figs 15 - 16, adjustments are needed.

Fig. 15



View of blade not square with fence, adjustments are required

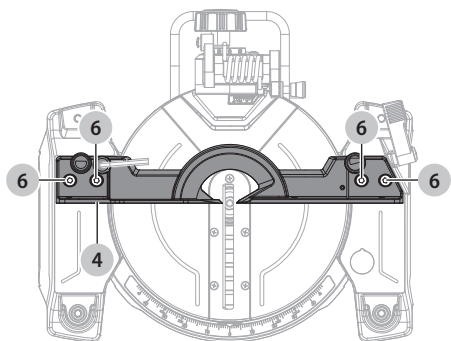
Fig. 16



View of blade not square with fence, adjustments are required

- Using the blade wrench, loosen the socket head screws (6) that secure the miter fence to the miter table.
- Rotate the miter fence left or right until the saw blade is parallel with the square.
- Retighten the screws securely and recheck the blade-to-fence alignment.

Fig. 22



Your saw has several scale indicators (7, 8). After squaring adjustments have been made, it may be necessary to loosen the indicator screws (9, 10) and reset them to zero. See Figs. 18 and 19.

Fig. 18

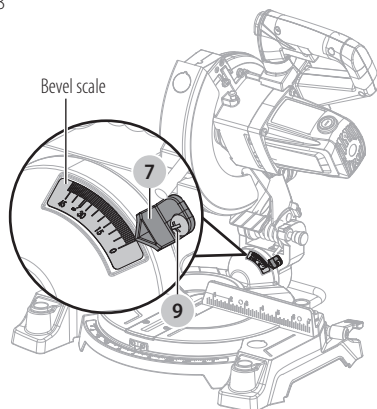
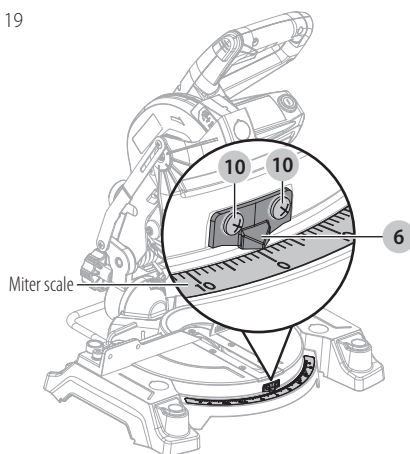


Fig. 19



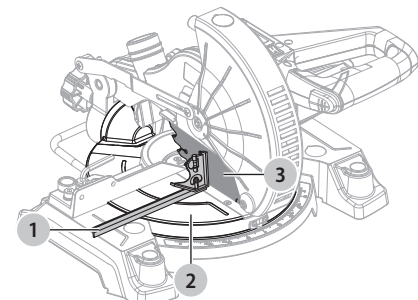
Squaring the blade to the miter table (Fig. 20-22)

- Unplug the saw.
- Pull the saw arm all the way down and engage the lock pin to hold the saw arm in transport position.
- Unlock the miter lock lever.
- Rotate the miter table until the pointer aligns with zero detent on the miter scale.
- Lock the miter lock.
- Loosen bevel lock knob and set saw arm at 0° bevel (blade set 90° to miter table). Tighten bevel lock knob at stop.
- Place a square (1) against the miter table (2) and the flat part of saw blade (3).

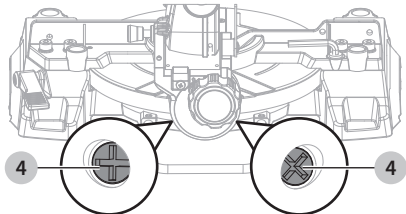
NOTE: Make sure that the square contacts the flat part of the saw blade, not the blade teeth.

- Rotate the blade by hand and check the blade-to-table alignment at several points.
- The edge of the square and the saw blade should be parallel as shown in Fig 20.

Fig. 20



Correct view of blade square with miter table

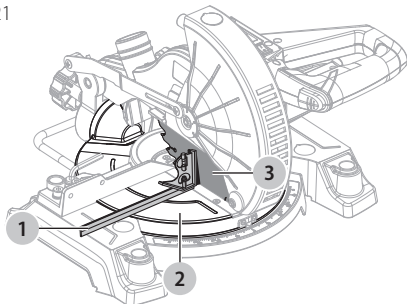


- If the top or bottom of the saw blade angles away from the square as shown in Figs 21 and 22, adjustments are needed.
- Loosen the bevel lock knob.
- Adjust positive stop adjustment screw ④ to bring saw blade into alignment with the square. See **Positive stop adjustment in the ADJUSTMENTS section**.
- Retighten bevel lock knob. Recheck blade-to-table alignment.

NOTE: The above procedure can be used to check blade squareness of the saw blade to the miter table at both 0° and 45° angles.

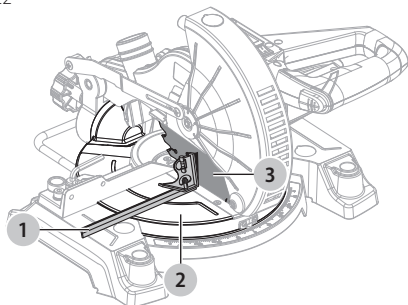
The saw has two scale indicators, one on the bevel scale and one on the miter scale. After squaring adjustments have been made, it may be necessary to loosen the indicator screws and reset them to zero. See Figs 18-19.

Fig. 21



View of blade not square with miter table, adjustments are required

Fig. 22



View of blade not square with miter table, adjustments are required

OPERATION



WARNING: Do not allow familiarity with tools to make you careless. Remember that a careless fraction of a second is sufficient to inflict serious injury.



WARNING: Always wear eye protection with side shields marked to comply with ANSI Z87.1. Failure to do so could result in objects being thrown into your eyes, resulting in possible serious injury.



WARNING: Do not use any attachments or accessories not recommended by the manufacturer of this tool. The use of attachments or accessories not recommended can result in serious personal injury.

Applications

This product has been designed only for the purposes listed below:

- Cross cutting wood, wood composition and plastic.



WARNING: Do not cut metals, ceramics, or masonry products.

- Cross cutting miters, joints, etc. for picture frames moldings, door casings, and fine joinery
- Bevel cutting and compound cutting of lumber and moldings.

NOTE: The blade provided is fine for most wood cutting operations, but for fine joinery cuts or cutting plastic, use one of the accessory blades available from the dealer.

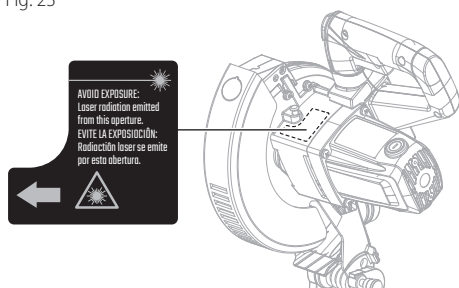


WARNING: Before starting any cutting operation, clamp or bolt the compound miter saw to a workbench or an approved workstand. Never operate the miter saw on the floor or in a crouched position. Failure to heed this warning can result in serious personal injury.

WARNING: To avoid serious personal injury, always lock the miter lock lever before making a cut. Failure to do so could result in movement of the control arm or miter table while making a cut.

WARNING: To avoid serious personal injury, keep hands outside the no hands zone, at least 3 in. from the blade. Never perform any cutting operation freehand (without holding workpiece against the fence). The blade could grab the workpiece if it slips or twists.

Fig. 23



Using the laser guide line (Fig. 23)

Unplug the saw. Using a square, draw a straight line on the workpiece. When the laser guide switch is turned on it will generate a red line on the work surface. This line will let you see your mark and the laser guide line at the same time, and will assist you in lining up the mark for more accurate cutting of the workpiece.

NOTE: The broken line may begin slightly skewed off of the mark in the uppermost position. As the saw blade assembly is lowered, at the approximate point the lower blade guard starts to move, the laser line will be aligned with the mark and remain aligned throughout the cut. This is normal. NEVER attempt to move the workpiece while making a cut. Always keep hands outside the "No Hands Zone".

With the saw arm at the uppermost position, move the workpiece until the mark and the laser line are aligned. Once both lines are in alignment, do not move the workpiece. Clamp the workpiece.

Plug the saw into the power source. Make several practice cuts on different styles and thickness of material. Repeat the steps above as necessary.

Removing your mark:

Position the workpiece so that the laser line is near the left edge of your mark in order to remove the mark.

To cut your mark:

Position the workpiece so that the laser line is near or over your mark in order to cut the mark.

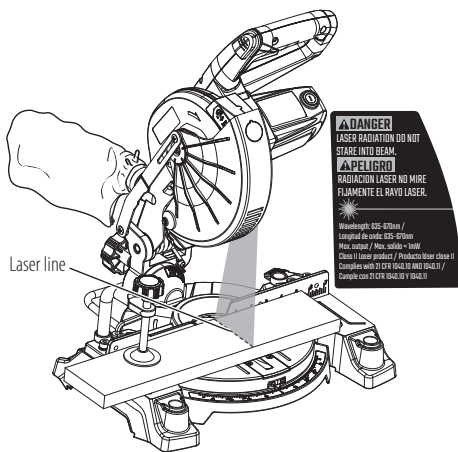
To leave your mark:

Position the workpiece so that the laser line is near the right edge of your mark in order to leave the mark.

After you have become familiar with using the laser guide, you will be able to remove, cut, or leave your mark on the work surface. Practice will teach you the correct position for aligning your mark with the laser line.

To adjust the position of the laser guide line, refer to the Adjustments section later in this manual.

NOTE: Many of the illustrations in this manual show only portions of the compound miter saw. This is intentional so that we can clearly show points being made in the illustrations. Never operate the saw without all guards securely in place and in good operating condition.



Cutting with your compound miter saw

WARNING: When using a work clamp or C-clamp to secure the workpiece, clamp workpiece on one side of the blade only. The workpiece must remain free on one side of the blade to prevent the blade from binding in workpiece. The workpiece binding the blade will cause motor stalling and kickback. This situation could cause an accident resulting in possible serious personal injury.

WARNING: NEVER move the workpiece or make adjustment to any cutting angle while the saw is running and the blade is rotating. Any slip can result in contact with the blade causing serious personal injury.

To miter cut / cross cut (Fig. 24-25)

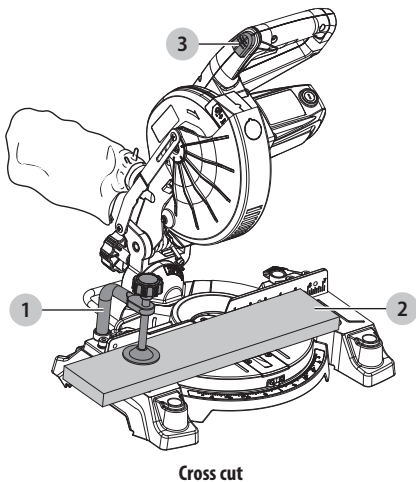
A cross cut is made by cutting across the grain of the workpiece. A straight cross cut is made with the miter table set at the 0° position. Miter cross cuts are made with the miter table set at some angle other than zero.

- Pull out the lock pin and lift saw arm to its full height.
- Unlock the miter table.
- Rotate the miter table until the pointer aligns with zero on the miter scale.

NOTE: You can quickly locate 0°, 15°, 22-1/2°, 31.62° and 45° left or right as you rotate the control arm. The miter table will seat itself in one of the detent index points, located in base.

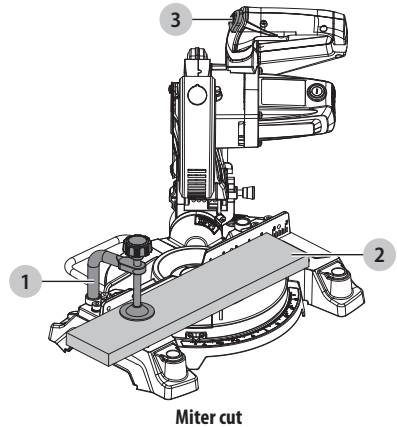
- Lock the miter table.
- Place the workpiece flat on the miter table with one edge securely against the fence. If the board is warped, place the convex side against the fence. If the concave edge of a board is placed against the fence, the board could collapse on the blade at the end of the cut, jamming the blade. See Figs. 31 - 32.
- When cutting long pieces of lumber or molding, support the opposite end of the stock with a roller stand or with a work surface level with the saw table. See Fig. 29.
- Align cutting line on workpiece with edge of saw blade or laser line.
- Grasp the workpiece firmly with one hand and secure it against the fence. Use the work clamp **1**, C-clamp, or other suitable clamp to secure the workpiece **2** when possible.
- Before turning on the saw, perform a dry run of the cutting operation just to make sure that no problems will occur when the cut is made.
- Grasp the saw handle firmly. Depress the switch lock **3** with thumb then squeeze the switch trigger. Allow several seconds for the blade to reach maximum speed.
- Slowly lower the blade into and through the workpiece.
- Release the switch trigger and allow the blade to stop rotating before raising the blade out of the workpiece. Wait until the blade stops turning before removing the workpiece from the miter table.

Fig. 24



Cross cut

Fig. 25



Miter cut

To bevel cut (Fig. 26)

A bevel cut is made by cutting across the grain of the workpiece with the blade angled to the workpiece. A straight bevel cut is made with the miter table set at the zero degree position and the blade set at an angle between 0° and 45°.

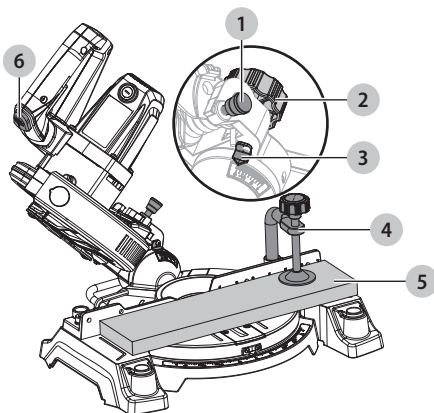
- Pull out the lock pin **1** and lift saw arm to its full height.
- Unlock the miter table.
- Rotate the miter table until the pointer aligns with zero on the miter scale.

NOTE: You can quickly locate 0°, 15°, 22-1/2°, 31.62° and 45° left or right as you rotate the control arm. The miter table will seat itself in one of the detent index points, located in base.

- Lock the miter table.
- Loosen the bevel lock knob **2** and move the saw arm to the left to the desired bevel angle.
- Bevel angles can be set from 0° to 45°.
- Align the indicator **3** for the desired angle.
- Once the saw arm has been set at the desired angle, securely tighten the bevel lock knob.
- Place the workpiece flat on the miter table with one edge securely against the fence. If the board is warped, place the convex side against the fence. If the concave edge of a board is placed against the fence, the board could collapse on the blade at the end of the cut, jamming the blade. See Figs. 31 - 32.
- When cutting long pieces of lumber or molding, support the opposite end of the stock with a roller stand or with a work surface level with the saw table. See Fig. 29.
- Align the cutting line on the workpiece with the edge of saw blade or laser line.
- Grasp the workpiece firmly with one hand and secure it against the fence. Use the work clamp **4**, C-clamp, or other suitable clamp to secure the workpiece **5** when possible.
- Before turning on the saw, perform a dry run of the cutting operation just to make sure that no problems will occur when the cut is made.

- Grasp the saw handle firmly. Depress the switch lock **6** with thumb then squeeze the switch trigger. Allow several seconds for the blade to reach maximum speed.
- Slowly lower the blade into and through the workpiece.
- Release the switch trigger and allow the saw blade to stop rotating before raising the blade out of the workpiece. Wait until the blade stops turning before removing the workpiece from miter table.

Fig. 26



Bevel cut

To compound miter cut (Fig. 27-28)

Compound miter cut is a cut made using a miter angle and a bevel angle at the same time. This type of cut is used to make picture frames, cut molding, make boxes with sloping sides, and for certain roof framing cuts.

To make this type of cut the control arm on the miter table must be rotated to the correct angle and the saw arm must be tilted to the correct bevel angle. Care should always be taken when making compound miter setups due to the interaction of the two angle settings.

Adjustments of miter and bevel settings are interdependent with one another. Each time you adjust the miter setting you change the effect of the bevel setting. Also, each time you adjust the bevel setting you change the effect of the miter setting.

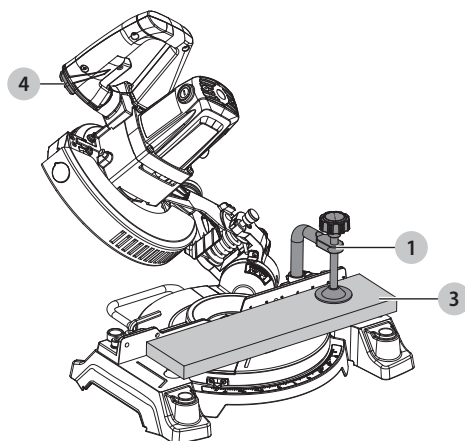
It may take several settings to obtain the desired cut. The first angle setting should be checked after setting the second angle, since adjusting the second angle affects the first. Once the two correct settings for a particular cut have been obtained, always make a test cut in scrap material before making a finish cut in good material.

- Pull out the lock pin and lift saw arm to its full height.
- Unlock the miter table.
- Rotate the miter table until the pointer aligns with zero on the miter scale.

NOTE: You can quickly locate 0°, 15°, 22-1/2°, 31.62° and 45° left or right as you rotate the control arm. The miter table will seat itself in one of the detent index points, located in base.

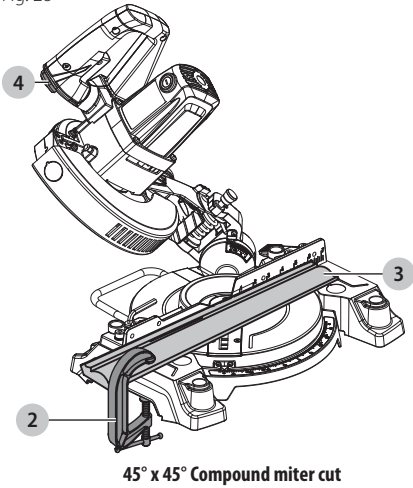
- Lock the miter table.
- Loosen the bevel lock knob and move the saw arm to the left to the desired bevel angle.
- Bevel angles can be set from 0° to 45°.
- Once the saw arm has been set at the desired angle, securely tighten the bevel lock knob.
- Recheck miter angle setting. Make a test cut in scrap material.
- Place the workpiece flat on the miter table with one edge securely against the fence. If the board is warped, place the convex side against the fence. If the concave edge of a board is placed against the fence, the board could collapse on the blade at the end of the cut, jamming the blade. See Figs. 31 - 32.
- When cutting long pieces of lumber or molding, support the opposite end of the stock with a roller stand or with a work surface level with the saw table. See Fig. 29.
- Align the cutting line on the workpiece with the edge of saw blade or laser line.
- Grasp the stock firmly with one hand and secure it against the fence. Use the work clamp **1**, C-clamp **2**, or other suitable clamp to secure the workpiece **3** when possible.
- Before turning on the saw, perform a dry run of the cutting operation just to make sure that no problems will occur when the cut is made.
- Grasp the saw handle firmly. Depress the switch lock **4** with thumb then squeeze the switch trigger. Allow several seconds for the blade to reach maximum speed.
- Slowly lower the blade into and through the workpiece.
- Release the switch trigger and allow the saw blade to stop rotating before raising the blade out of the workpiece. Wait until the blade stops turning before removing the workpiece from miter table.

Fig. 27



Compound miter cut

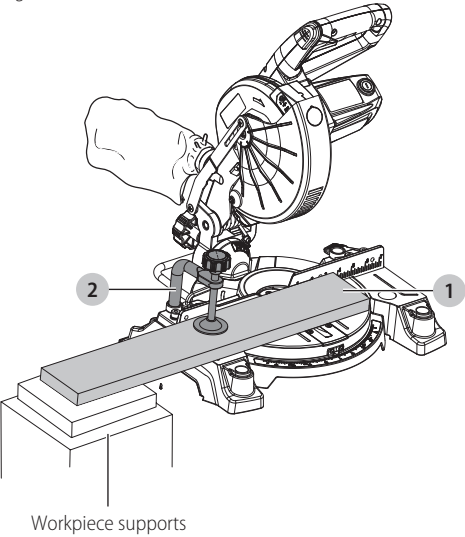
Fig. 28



To support long workpieces (Fig. 29)

Long workpieces **1** need extra supports. Supports, roller stand, or work surface level with the saw table should be placed along the workpiece so it does not sag. The support should let the workpiece lay flat on the base of the saw and work table during the cutting operation. Use the work clamp **2**, C-clamp, or other suitable clamp to secure the workpiece when possible.

Fig. 29



Cutting compound miters

To aid in making the correct settings, the compound angle setting chart below has been provided. Since compound cuts are the most difficult to accurately obtain, trial cuts should be made in scrap material, and much thought and planning made, prior to making the required cut.

PITCH OF SIDE	NUMBER OF SIDES									
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
0°	M-45.00° B- 0.00°	M-36.00° B- 0.00°	M-30.00° B- 0.00°	M-25.71° B- 0.00°	M-22.50° B- 0.00°	M-20.00° B- 0.00°	M-18.00° B- 0.00°	M-16.18° B- 0.00°	M-14.49° B- 0.00°	M-12.94° B- 0.00°
5°	M-44.89° B- 3.53°	M-35.90° B- 2.94°	M-29.91° B- 2.50°	M-25.63° B- 2.17°	M-22.42° B- 1.91°	M-19.93° B- 1.71°	M-17.94° B- 1.54°	M-16.18° B- 1.42°	M-14.49° B- 1.31°	M-12.94° B- 1.21°
10°	M-44.56° B- 7.05°	M-35.58° B- 5.86°	M-29.62° B- 4.98°	M-25.37° B- 4.32°	M-22.19° B- 3.81°	M-19.72° B- 3.40°	M-17.74° B- 3.08°	M-16.18° B- 2.82°	M-14.49° B- 2.61°	M-12.94° B- 2.41°
15°	M-44.01° B- 10.55°	M-35.06° B- 8.75°	M-29.15° B- 7.44°	M-24.95° B- 6.45°	M-21.81° B- 5.68°	M-19.37° B- 5.08°	M-17.42° B- 4.59°	M-16.18° B- 4.21°	M-14.49° B- 3.91°	M-12.94° B- 3.62°
20°	M-43.22° B- 14.00°	M-34.32° B- 11.60°	M-28.48° B- 9.85°	M-24.35° B- 8.53°	M-21.27° B- 7.52°	M-18.88° B- 6.72°	M-17.42° B- 6.07°	M-16.18° B- 5.54°	M-14.49° B- 5.06°	M-12.94° B- 4.63°
25°	M-42.19° B- 17.39°	M-33.36° B- 14.38°	M-27.62° B- 12.20°	M-23.56° B- 10.57°	M-20.58° B- 9.31°	M-18.26° B- 8.31°	M-16.41° B- 7.50°	M-15.72° B- 6.89°	M-14.90° B- 6.34°	M-13.98° B- 5.86°
30°	M-40.89° B- 20.70°	M-32.18° B- 17.09°	M-26.57° B- 14.48°	M-22.64° B- 12.53°	M-19.73° B- 11.03°	M-17.50° B- 9.85°	M-15.72° B- 8.89°	M-14.90° B- 8.11°	M-13.98° B- 7.44°	M-12.94° B- 6.81°
35°	M-39.32° B- 23.93°	M-30.76° B- 19.70°	M-25.31° B- 16.67°	M-21.53° B- 14.41°	M-18.74° B- 12.68°	M-16.60° B- 11.31°	M-14.90° B- 10.21°	M-13.98° B- 9.34°	M-12.94° B- 8.57°	M-11.99° B- 7.89°
40°	M-37.45° B- 27.03°	M-29.10° B- 22.20°	M-23.86° B- 18.75°	M-20.25° B- 16.19°	M-17.60° B- 14.24°	M-15.58° B- 12.70°	M-13.98° B- 11.46°	M-12.94° B- 10.37°	M-11.99° B- 9.50°	M-10.99° B- 8.73°
45°	M-35.26° B- 30.00°	M-27.19° B- 24.56°	M-22.21° B- 20.70°	M-18.80° B- 17.87°	M-16.32° B- 15.70°	M-14.43° B- 14.00°	M-12.94° B- 12.62°	M-11.99° B- 11.42°	M-10.99° B- 10.33°	M-9.99° B- 9.34°
50°	M-32.73° B- 32.80°	M-25.03° B- 26.76°	M-20.36° B- 22.52°	M-17.20° B- 19.41°	M-14.91° B- 17.05°	M-13.17° B- 15.19°	M-11.80° B- 13.69°	M-10.99° B- 12.46°	M-9.99° B- 11.37°	M-8.99° B- 10.37°
55°	M-29.84° B- 35.40°	M-22.62° B- 35.40°	M-18.32° B- 28.78°	M-15.44° B- 20.82°	M-13.36° B- 18.27°	M-11.79° B- 16.27°	M-10.56° B- 14.66°	M-9.99° B- 13.23°	M-8.99° B- 11.94°	M-7.99° B- 10.73°
60°	M-26.57° B- 37.76°	M-19.96° B- 30.60°	M-16.10° B- 25.66°	M-13.54° B- 22.07°	M-11.70° B- 19.35°	M-10.31° B- 17.23°	M-9.23° B- 15.52°	M-8.74° B- 14.21°	M-7.82° B- 13.00°	M-6.89° B- 11.89°
65°	M-22.91° B- 39.86°	M-17.07° B- 32.19°	M-13.71° B- 26.95°	M-11.50° B- 23.16°	M-9.93° B- 20.29°	M-8.74° B- 18.06°	M-7.82° B- 16.26°	M-6.89° B- 14.66°	M-5.99° B- 13.23°	M-5.09° B- 11.94°
70°	M-18.88° B- 41.64°	M-13.95° B- 33.53°	M-11.17° B- 28.02°	M-9.35° B- 24.06°	M-8.06° B- 21.08°	M-7.10° B- 18.75°	M-6.34° B- 16.88°	M-5.58° B- 15.19°	M-4.81° B- 13.73°	M-4.05° B- 12.46°
75°	M-14.51° B- 43.08°	M-10.65° B- 34.59°	M-8.50° B- 28.88°	M-7.10° B- 24.78°	M-6.12° B- 21.69°	M-5.38° B- 19.29°	M-4.81° B- 17.37°	M-4.05° B- 15.52°	M-3.29° B- 13.98°	M-2.53° B- 12.62°
80°	M-9.85° B- 44.14°	M-7.19° B- 35.37°	M-5.73° B- 29.50°	M-4.78° B- 25.30°	M-4.11° B- 22.14°	M-3.62° B- 19.68°	M-3.23° B- 17.72°	M-2.84° B- 16.00°	M-2.45° B- 14.49°	M-2.06° B- 13.00°
85°	M-4.98° B- 44.78°	M-3.62° B- 35.84°	M-2.88° B- 29.87°	M-2.40° B- 25.61°	M-2.07° B- 22.41°	M-1.82° B- 19.92°	M-1.62° B- 17.93°	M-1.42° B- 16.00°	M-1.22° B- 14.49°	M-1.02° B- 13.00°
90°	M-0.00° B- 45.00°	M-0.00° B- 36.00°	M-0.00° B- 30.00°	M-0.00° B- 25.71°	M-0.00° B- 22.50°	M-0.00° B- 20.00°	M-0.00° B- 18.00°	M-0.00° B- 16.18°	M-0.00° B- 14.49°	M-0.00° B- 12.94°

Each B (Bevel) and M (Miter) Setting is Given to the Closest 0.005°.

COMPOUND-ANGLE SETTINGS FOR POPULAR STRUCTURES

Cutting crown molding

This compound miter saw does an excellent job of cutting crown molding. In general, compound miter saws do a better job of cutting crown molding than any other tool made. In order to fit properly, crown molding must be compound mitered with extreme accuracy.

The two contact surfaces on a piece of crown molding that fit flat against the ceiling and the wall of a room are at angles that, when added together, equal exactly 90°. Most crown molding has a top rear angle (the section that fits flat against the ceiling) of 52° and a bottom rear angle (the section that fits flat against the wall) of 38°.

Laying molding flat on the miter table (Fig. 30)

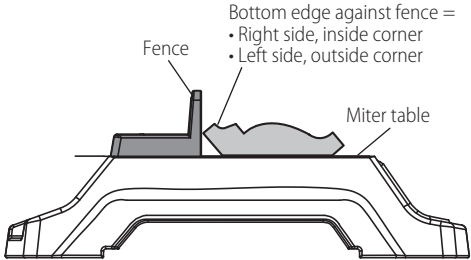
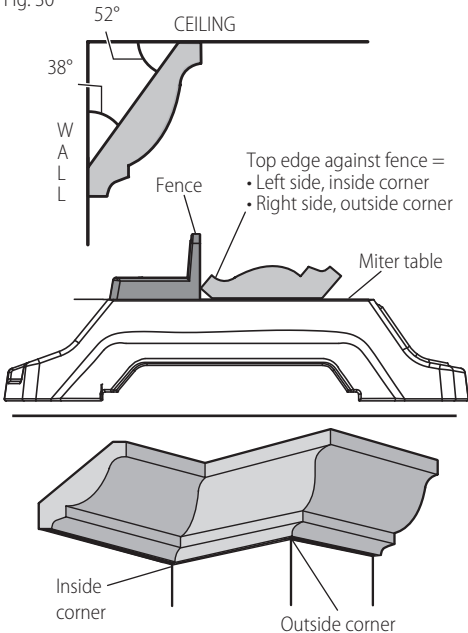
To use this method for accurately cutting crown molding for a 90° inside or outside corner, lay the molding with its broad back surface flat on the miter table and against the fence.

ENGLISH

When setting the bevel and miter angles for compound miters, remember that the settings are interdependent; changing one angle changes the other angle as well. Keep in mind that the angles for crown molding are very precise and difficult to set. Since it is very easy for these angles to shift, all settings should first be tested on scrap molding. Also most walls do not have angles of exactly 90°, therefore, you will need to fine tune your settings. When cutting crown molding by this method the bevel angle should be set at 33.85°. The miter angle should be set at 31.62° either right or left, depending on the desired cut for the application. See the chart for correct angle settings and correct positioning of crown molding on miter table. The settings in the chart can be used for cutting. All Standard (U.S.) crown molding with 52° and 38° angles. The crown molding is placed flat on the miter table using the compound features of the miter saw.

Bevel Angle Setting	Type of Cut
33.85°	Left side, inside corner 1. Top edge of molding against fence 2. Miter table set right 31.62° 3. Save left end of cut
33.85°	Right side, inside corner 1. Bottom edge of molding against fence 2. Miter table set left 31.62° 3. Save left end of cut
33.85°	Left side, outside corner 1. Bottom edge of molding against fence 2. Miter table set left 31.62° 3. Save right end of cut
33.85°	Right side, outside corner 1. Top edge of molding against fence 2. Miter table set right 31.62° 3. Save right end of cut

Fig. 30



Crown molding flat on miter table

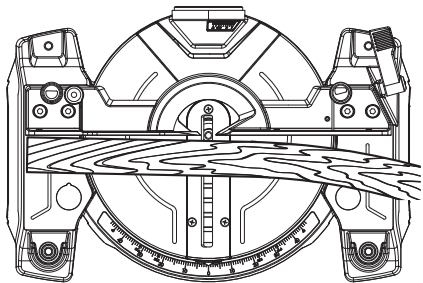
Cutting warped material (Fig. 31- 32)

When cutting warped material, always make sure it is positioned on the miter table with the convex side against the fence as shown in Fig. 31. If the warped material is positioned the wrong way as shown in Fig. 32, it will pinch the blade near the completion of the cut.



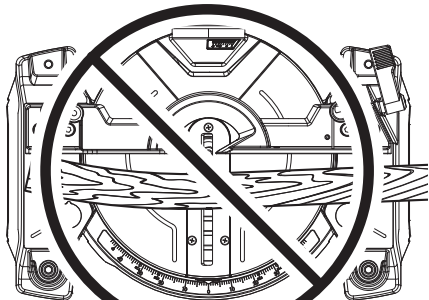
WARNING: To avoid a kickback and to avoid serious personal injury, never position the concave edge of bowed or warped material against the fence.

Fig. 31



Right

Fig. 32



Wrong

ADJUSTMENTS



WARNING: Before performing any adjustment, make sure the tool is unplugged from the power supply. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.

The compound miter saw has been adjusted at the factory for making accurate cuts. However, some of the components might have been jarred out of alignment during shipping. Also, over a period of time, readjustment will probably become necessary due to wear. After unpacking the saw, check the following adjustments before you begin using the saw. Make any readjustments that are necessary and periodically check the parts alignment to make sure that the saw is cutting accurately.

Pivot adjustments

NOTE: These adjustments were made at the factory and normally do not require readjustment.

Travel pivot adjustment

- The saw arm should rise completely to the up position by itself.
- If the saw arm does not raise by itself or if there is play in the pivot joints, have saw repaired at your nearest authorized service center.

Bevel pivot adjustment

- The compound miter saw should bevel easily by loosening the bevel lock knob and tilting the saw arm to the left.
- If movement is tight or if there is play in the pivot, have saw repaired by at your nearest authorized service center.

Positive stop adjustments (Fig. 33)

NOTE: These adjustments were made at the factory and normally do not require readjustment.

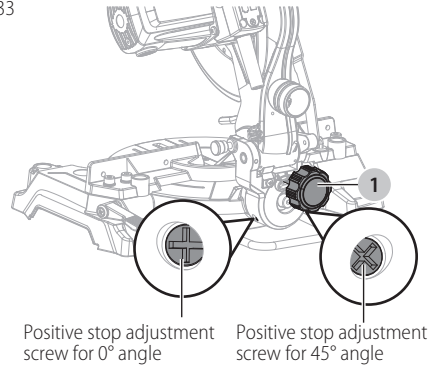
To adjust:

- Unplug the saw.
- Loosen the bevel lock knob ① by turning the knob counterclockwise.
- Square the blade to the miter table as described in the Assembly section of this manual.
- If the blade is out of square, adjust by tightening or loosening the positive stop adjustment screw.
- Retighten bevel lock knob. Recheck blade-to-table alignment.

NOTE: The above procedure can be used to check blade squareness of the saw blade to the miter table at both 0° and 45° angles.

The saw has two scale indicators, one on the bevel scale and one on the miter scale. After squaring adjustments have been made, it may be necessary to loosen the indicator screws and reset them to zero. See Figs 18 and 19.

Fig. 33



DANGER: Laser radiation. Avoid direct eye contact with light source.



WARNING: Use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein can result in hazardous radiation exposure.

To adjust the laser guide (Fig. 34)

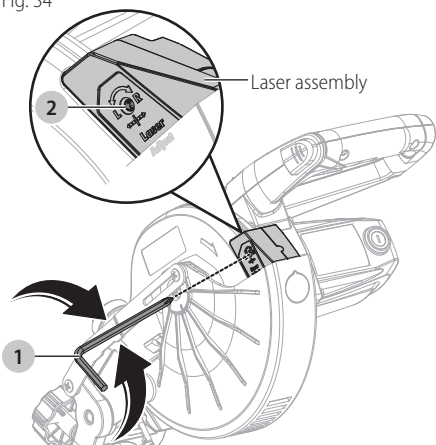
- Set miter and bevel angles to 0°.
- Use the work clamp or a C-clamp to secure a piece of scrap wood.
- Plug the saw into the power source and make a slight cut to score the wood.
- Release the switch trigger and allow the saw blade to stop rotating before raising the blade.
- Raise the saw arm.
- Unplug the saw.
- Turn on the laser guide.

NOTE: The broken line may begin slightly skewed off of the mark in the uppermost position. As the saw blade assembly is lowered, at the approximate point the lower blade guard starts to move, the laser line will be aligned with the mark and remain aligned throughout the cut. This is normal. NEVER attempt to move the workpiece while making a cut. Always keep hands outside the "No Hands Zone".

- Using the Phillips end of the supplied blade wrench ①, turn the laser adjustment screw ② counterclockwise to move the laser line left or clockwise to move the laser line right.

NOTE: When properly aligned, the laser should be on the left edge of the kerf.

Fig. 34



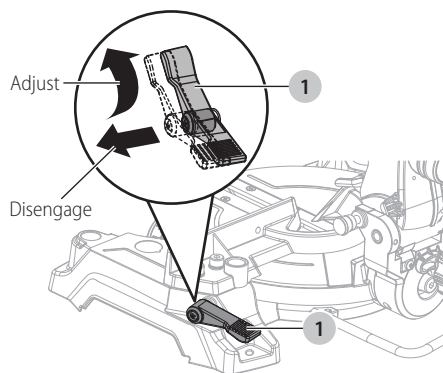
To adjust the miter lock lever (Fig. 35)

Prior to squaring the saw blade to the fence, check and adjust the miter lock lever, if needed. In the "locked" position, the action of fully locking the miter lock lever should feel tight and secure. Considerable effort should be required to move the miter table. If the table moves easily when in the "locked" position, an adjustment of the miter lock lever is required.

To adjust:

- Unplug the saw.
- Lock the miter lock lever **1** completely.
- Pull the miter lock lever **1** out to the right to disengage, then rotate forward to adjust.
- Release miter lock lever **1** to re-engage
- Recheck the miter table to ensure proper tightness.

Fig. 35



MAINTENANCE



WARNING: Before performing any adjustment, make sure the tool is unplugged from the power supply. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.



WARNING: When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts can create a hazard or cause product damage.



WARNING: Always wear eye protection with side shields marked to comply with ANSI Z87.1. Failure to do so could result in objects being thrown into your eyes, resulting in possible serious injury.

General maintenance

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and may be damaged by their use. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.



WARNING: Do not at any time let brake fluids, gasoline, petroleum-based products, penetrating oils, etc., come in contact with plastic parts. Chemicals can damage, weaken or destroy plastic which can result in serious personal injury.

Electric tools used on fiberglass material, wallboard, spackling compounds, or plaster are subject to accelerated wear and possible premature failure because the fiberglass chips and grindings are highly abrasive to bearings, brushes, commutators, etc. Consequently, we do not recommend using this tool for extended work on these types of materials. However, if you do work with any of these materials, it is extremely important to clean the tool using compressed air.

Lubrication

All of the bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit under normal operating conditions. Therefore, no further lubrication is required.

TROUBLESHOOTING



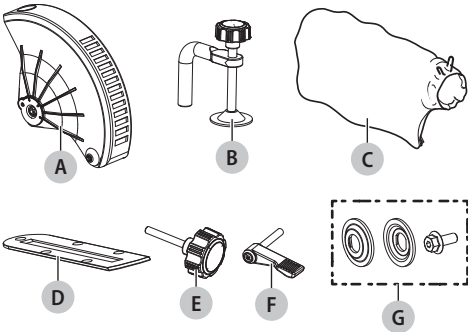
WARNING: To avoid injury from an accidental start, turn the switch OFF and always remove the plug from the power source before making any adjustments. All electrical or mechanical repairs should be done only by qualified service technicians. Contact CRAFTSMAN Authorized Service Center. Consult CRAFTSMAN Authorized Service Center if for any reason the motor will not run.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Saw will not start.	- Saw not plugged in. - Fuse blown or circuit breaker tripped. - Cord damaged. - Brushes worn out.	- Plug in saw. - Replace fuse or reset circuit breaker. - Have cord replaced by authorized service center. - Have brushes serviced.
Blade does not come up to speed.	- Extension cord too light or too long. - Low house current.	- Replace with adequate size cord. - Contact your electric company.
Saw makes unsatisfactory cuts.	- Dull blade. - Blade mounted backwards. - Gum or pitch on blade. - Incorrect blade for work being done.	- Replace blade. - Turn blade around. - Remove blade and clean with coarse steel wool and turpentine or household oven cleaner. - Change the blade type.
Does not make accurate miter cuts.	- Miter angle pointer not adjusted correctly. - Blade is not square to fence. - Workpiece moving.	- Check and adjust. (Refer to Page 14-15) - Check and adjust. (Refer to Page 13-14) - Clamp workpiece securely to fence.
Material pinches blade.	Cutting warped material.	Refer to "Cutting warped material".

REPLACEMENT PARTS LIST

FREE WARNING LABEL REPLACEMENT: If your warning labels become illegible or are missing, call 1-888-331-4569 for a free replacement.

For replacement parts, call our customer service department at 1-888-331-4569, 8 a.m. - 8 p.m., EST, Monday - Friday.



PART	DESCRIPTION	PART #
A	Lower blade guard	5190479001
B	Work clamp	5190479002
C	Dust bag	5190479003
D	Throat plate	5190479004
E	Bevel lock knob	5190479005
F	Miter lock lever	5190479006
G	Blade locking assembly	5190479007

Register Online

Thank you for your purchase. Register your product now for:

- WARRANTY SERVICE:** Registering your product will help you obtain more efficient warranty service in case there is a problem with your product.
- CONFIRMATION OF OWNERSHIP:** In case of an insurance loss, such as fire, flood or theft, your registration of ownership will serve as your proof of purchase.
- FOR YOUR SAFETY:** Registering your product will allow us to contact you in the unlikely event a safety notification is required under the Federal Consumer Safety Act. Register online at www.craftsman.com/registration

THREE-YEAR LIMITED WARRANTY

- This compound miter saw is warranted to the original purchaser from the original purchase date for three (3) years subject to the warranty coverage described herein.
- This compound miter saw is warranted to be free from defects in material and workmanship. If you believe that the compound miter saw is defective at any time during the specified warranty period, simply return the compound miter saw to the place of purchase for a free replacement or refund or call 1-888-331-4569 for warranty services.
- This warranty is void if: defects in materials or workmanship or damages result from repairs or alterations which have been made or attempted by others or the unauthorized use of nonconforming parts; the damage is due to normal wear, damage is due to abuse (including overloading of the tool beyond capacity), improper maintenance, neglect or accident; or the damage is due to the use of the tool after partial failure or use of improper accessories or unauthorized repair or alteration. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.
- For questions, warranty claims, and/or warranty replacement parts, call our customer service department at 1-888-331-4569.

CRAFTSMAN® is a registered trademark of Stanley Black & Decker, Inc., used under license.

est une marque déposée de Stanley Black & Decker, Inc., utilisée sous licence.

© 2026 CRAFTSMAN

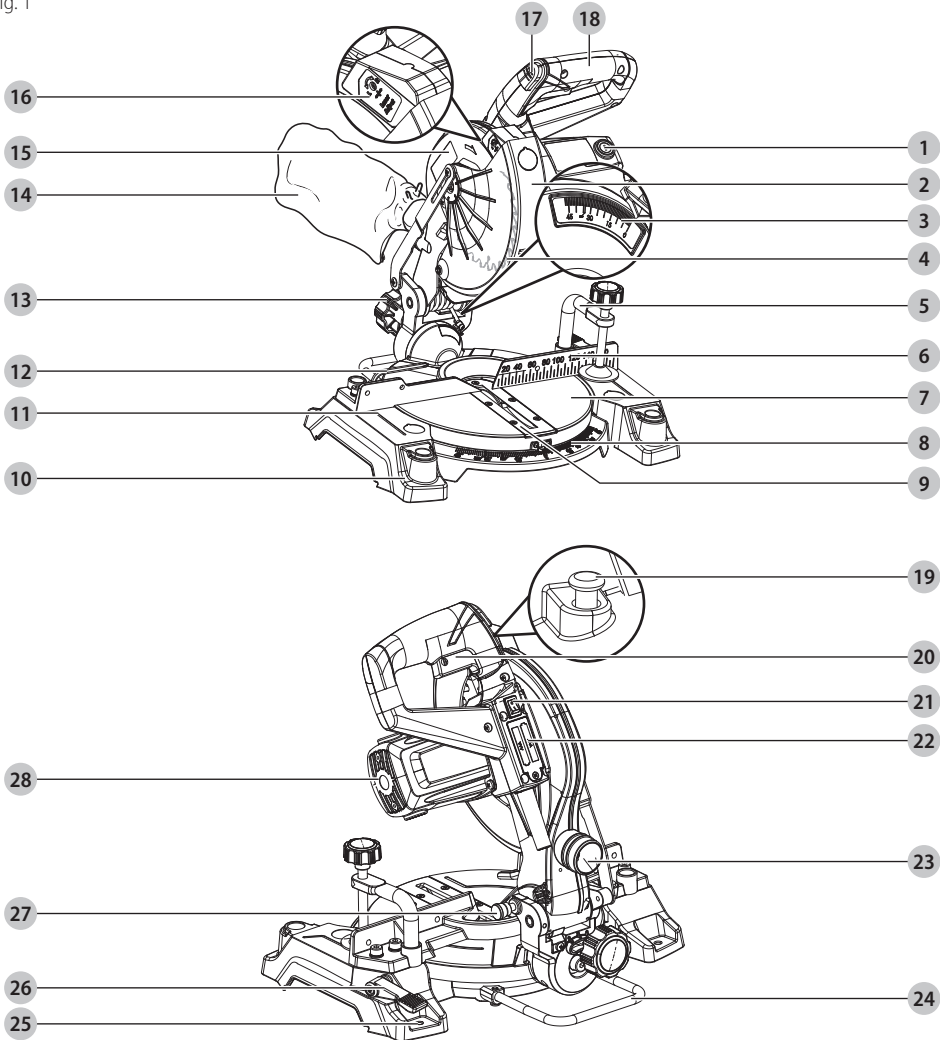
Product Manufactured by:
 Produit fabriqué par:
 Jiangsu jinfeida power tools co., Ltd.
 Dongfeng Street 156#, Xiejia Town Gaoyou City, Jiangsu Province, China
 U.S. & Canada Only • É.-U. et Canada seulement

Définitions : Symboles et termes d'alerte de sécurité

Ce manuel d'instruction utilise les symboles et termes d'alerte de sécurité suivants pour vous mettre en garde contre les situations dangereuses et les risques de blessures ou de dégât matériel.

-  **DANGER :** Indique une situation extrêmement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **provoquera** un **accident mortel** ou des **blessures graves**.
-  **AVERTISSEMENT :** Indique une situation potentiellement dangereuse qui si elle n'est pas évitée, **pourrait** provoquer un **accident mortel** ou des **blessures graves**.
-  **MISE EN GARDE :** Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait** peut-être provoquer des **blessures mineures ou modérées**.
-  (Symbole utilisé sans texte d'accompagnement) indique un message lié à la sécurité.
- REMARQUE :** Indique une pratique **non liée aux risques de blessures**, mais qui, si elle n'est pas évitée, **peut** entraîner des **dégâts matériels**.

Fig. 1



Composants

- | | | |
|---------------------------------|--|-------------------------------------|
| 1 Bouchon de brosse en carbone | 11 Ligne de limite « ZONE AUX MAINS » | 20 Déclencheur de commutateur |
| 2 Protection de lame inférieure | 12 Clé à lame | 21 Commutateur guide laser |
| 3 Écale à biseau | 13 Bouton de verrouillage à biseau | 22 Couverture de compartiment laser |
| 4 Lame de scie | 14 Sac de poussière | 23 Port d'échappement |
| 5 Pince de travail | 15 Protection de lame supérieure | 24 Support arrière |
| 6 Clôture mitre | 16 Guide laser | 25 Trou de montage |
| 7 Table de mitre | 17 Verrouillage de commutateur | 26 Lever de verrouillage de mitre |
| 8 Écale mitre | 18 Poignée «D» | 27 Pin de verrouillage |
| 9 Plaque de gorge | 19 Bouton de verrouillage de la broche | 28 Moteur |
| 10 Base | | |

 **AVERTISSEMENT : Lire l'ensemble des avertissements et des consignes.** Le fait de ne pas observer les avertissements et les consignes peuvent causer l'électrocution, un incendie ou des blessures graves.

 **AVERTISSEMENT :** Ne jamais altérer le produit ou tout composant en faisant partie. Des dégâts matériels ou des blessures pourraient en découler.

 **AVERTISSEMENT :** Pour réduire le risque de blessures, lire le manuel d'instruction.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce produit ou un autre, appelez à la ligne sans frais de CRAFTSMAN à : 1-888-331-4569.

7-1/4 po Scie à mesure composée CMXEMAX69434509

CONSERVER CES CONSIGNES ET LES FAIRE CIRCULER AUPRÈS DES AUTRES UTILISATEURS ET RESPONSABLES DE CET OUTIL!

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

Lire et prendre connaissance de toutes les précautions, avertissements et instructions d'emploi dans le manuel d'instruction avant d'utiliser ou d'entretenir cet outil.

La plupart des accidents qui découlent de l'utilisation et de l'entretien d'outils électriques sont causés par le non-respect des règles et précautions de base de sécurité. Un accident peut souvent être évité en prenant note d'une situation potentiellement dangereuse avant qu'il ne se produise et en observant des procédures de sécurité appropriées. Les précautions de sécurité de base sont décrites dans la section « SÉCURITÉ » de ce manuel d'instruction et les sections qui traitent des instructions de fonctionnement et d'entretien. Les dangers qui doivent être évités pour prévenir les blessures ou les dégâts du matériel sont identifiés par la mention AVERTISSEMENTS sur l'outil électrique et dans ce manuel d'instruction.

NE JAMAIS utiliser cet outil électrique d'une manière qui n'a pas été expressément recommandée par CRAFTSMAN.

SYMBOLES DE SÉCURITÉ

L'étiquette sur votre outil peut comporter les symboles suivants. Les symboles et leurs définitions sont comme suit :

V	volts		ou CA/CC	courant continu ou alternatif
Hz	hertz			
min	minutes			Classe II Construction (double isolation)
 ou CC	courant continu			
	Classe I Construction (mis à la terre)			
.../min	par minute			
BPM	batttements par minute			
IPM	impacts par minute			symbole d'alerte de sécurité
RPM	tours par minute			radiation visible
sfpm	pieds linéaires par minute			port de protection respiratoire
SPM	coups par minute			port de lunettes de protection
A	ampères			port de protection auditive
W	watts			lire toute la documentation
 ou CA	courant alternatif			Bloquer pour serrer ou fixer
	Danger! Garder les mains loin de la lame.			
	Débloquer pour desserrer			



AVERTISSEMENT : L'utilisation de tout outil électrique peut causer la projection d'objets étrangers dans les yeux, qui peut entraîner de graves dommages oculaires. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de protection munies d'ocillères et d'un écran de protection faciale. Nous recommandons un masque facial à champ de vision élargi à utiliser par-dessus des lunettes ou des lunettes de sécurité de base dotées d'écrans latéraux. Toujours utiliser une protection oculaire qui porte la marque de conformité à la norme ANSI Z87.1. Les lunettes ordinaires sont pourvues de lentilles qui résistent aux impacts. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.



AVERTISSEMENT : Pour assurer la sécurité et la fiabilité, toutes les réparations doivent être effectuées par un technicien d'entretien qualifié.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT : Lire toutes les mises en garde, consignes, illustrations et indications en matière de sécurité fournies avec cet outil électrique. Le fait de ne pas observer toutes les consignes peut causer l'électrocution, un incendie ou des blessures graves.

Conserver l'ensemble des avertissements et consignes pour consultation ultérieure.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements se réfère à votre outil électrique alimenté par cordon ou par batterie (sans cordon).

1) Sécurité de la zone de travail

- Garder la zone de travail dans un état propre et bien éclairé. Des zones encombrées ou mal éclairées augmentent les risques d'accident.
- Ne pas utiliser des outils électriques dans une atmosphère explosive, comme dans une pièce où se trouvent des liquides inflammables, des gaz ou des poussières. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les vapeurs inflammables.
- Garder les enfants et les passants éloignés pendant l'utilisation des outils électriques. Les distractions peuvent vous faire perdre la maîtrise de l'outil.

2) Sécurité électrique

- Les fiches de l'outil électrique doivent être compatibles avec la prise d'alimentation. Ne jamais modifier la fiche d'aucune manière. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre ou à la masse. Les fiches non modifiées et des prises compatibles réduiront les risques d'électrocution.
- Éviter d'entrer en contact avec des surfaces mises à la terre ou à la masse, comme des tuyaux, des radiateurs, des chaînes et des réfrigérateurs. Les risques d'électrocution sont plus grands si une partie de votre corps est mis à la terre ou à la masse.
- Ne pas exposer les outils électriques à la pluie ou aux conditions humides. L'eau pénétrant un outil électrique accroît les risques d'électrocution.
- Ne pas tirer sur le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon électrique éloigné de sources de chaleur, de liquides huileux, de bords tranchants ou de pièces mobiles. Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent les risques d'électrocution.
- Lorsque les outils électriques sont utilisés à l'extérieur, utiliser une rallonge électrique conçue pour usage extérieur. L'utilisation d'un cordon conçu pour une utilisation extérieure réduit les risques d'électrocution.
- S'il n'est pas possible d'éviter d'utiliser l'outil électrique dans un endroit humide, utiliser une alimentation protégée

par un disjoncteur de fuite de terre. Le recours à un disjoncteur de fuite de terre réduit le risque d'électrocution.

3) Sécurité individuelle

- L'utilisateur de cet outil électrique doit demeurer alerte, regarder ce qu'il fait et faire preuve de prudence et de bon sens dans tous ses gestes. Ne pas utiliser un outil électrique lorsque vous présentez des signes de fatigue ou êtes sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter des lunettes de protection. Du matériel de protection comme un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité à semelle antidérapante, un casque de protection ou un dispositif de protection auditive servant dans des conditions de travail convenables réduiront les blessures.
- Pour éviter le démarrage accidentel. Vérifier que l'interrupteur est bien en position éteinte avant de brancher l'outil à une prise d'alimentation ou à un module de piles, de le soulever ou de le transporter. Transporter des outils électriques avec votre doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques dont l'interrupteur est en position allumée augmente les risques d'un accident.
- Retirer toute clé de réglage ou clé à molette avant d'allumer l'outil électrique. Une clé ou une clé à molette laissée attachée à une pièce tournante de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
- Ne pas se pencher au-dessus du banc de scie. Rester bien campé et en équilibre en tout temps. Ceci permet de mieux manier l'outil électrique dans des cas inattendus.
- Porter des vêtements de travail appropriés. Ne pas porter des vêtements amples ou des chaînes au poignet ou des colliers au cou. Garder éloignés vos cheveux, vêtements et gants des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les chaînes au poignet, les colliers au cou ou les cheveux longs peuvent se coincer dans les parties mobiles de l'appareil.
- Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement des installations d'extraction et de récupération des poussières, vérifier qu'ils soient correctement raccordés et utilisés selon les règles de l'art. Le recours à un système de récupération des poussières peut réduire les dangers liés aux poussières.
- Ne pas laisser vos habitudes acquises par l'emploi fréquent d'outils vous faire baisser votre garde et ignorer des principes de sécurité relatifs à l'emploi des outils. Une action imprudente peut provoquer des blessures graves en une fraction de seconde.

4) Utilisation et entretien de l'outil électrique

- Ne pas forcer l'outil électrique. Utiliser le bon outil électrique pour votre application. Le bon outil électrique effectue mieux le travail et plus sûrement au niveau de productivité pour lequel il a été conçu.
- Ne pas utiliser les outils électriques si l'interrupteur ne s'allume pas ou ne s'éteint pas. Tout outil électrique qui ne peut être actionné ou arrêté par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- Débrancher la fiche de l'outil électrique ou retirer le module de piles, s'il est détachable, avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires ou de ranger des outils électriques. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrer l'outil électrique accidentellement.
- Ranger les outils électriques non utilisés hors de portée des enfants et ne laisser personne peu expérimenté avec l'outil électrique ou avec ces consignes d'emploi de l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux dans les mains d'utilisateurs non qualifiés.
- Entretien des outils électriques et accessoires. Vérifier si les pièces mobiles sont mal alignées ou coincées ou si des pièces sont brisées ou toute autre condition qui

pourrait nuire à l'utilisation de l'outil électrique. S'il est endommagé, faire réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. Bon nombre d'accidents découlent d'outils électriques mal entretenus.

- f) Aiguillage et nettoyage des outils de découpe. Des outils de découpe bien entretenus avec des tranchants bien affûtés risquent moins de se coincer et sont plus faciles à manier.
- g) Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les barreaux, etc., en suivant ces instructions et en prenant en compte les conditions du travail et la tâche à exécuter. L'utilisation de l'outil électrique à des fins différentes de celles qui sont prévues pourrait conduire à une situation dangereuse.
- h) Les poignées et les surfaces de prises en main doivent être sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Lorsqu'elles sont glissantes, les poignées et les surfaces de prises en main ne permettent pas de manier et commander sécuritairement l'outil dans des situations imprévues.

5) Entretien

- a) Faire entretenir l'outil électrique par un technicien spécialisé en réparation qui utilise uniquement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine. Ceci assure une utilisation sécuritaire de l'outil électrique.

Consignes de sécurité pour l'utilisation d'une scie à onglets

- **Les scies à onglets sont conçues pour couper du bois ou des produits similaires à du bois, on ne peut les utiliser avec des disques de découpe de métaux ferreux comme des barres, des tiges, des goujons, etc.** Les pièces mobiles comme le couvre-lame inférieur se coincent en raison des poussières abrasives. Les étincelles produites par la découpe brûlent le couvre-lame inférieur, la plaque de lumière et les autres composants de plastique.
- **Utiliser des serre-joints pour supporter la pièce à découper chaque fois que c'est possible. Si la pièce à découper est supportée à la main, vous ne devez jamais approcher votre main à moins de 100 mm de chaque côté de la lame de la scie. Ne pas utiliser cette scie pour couper des planches qui sont trop petites pour être suffisamment serrées ou être maintenue à la main.** Si votre main est placée trop près de la lame de la scie, les risques de blessures découlant du contact avec la lame sont plus élevés.
- **La pièce doit être stationnaire et serrée ou maintenue contre la clôture et la table. Ne pas introduire la pièce de travail dans la lame ou couper "à main libre" de quelque manière que ce soit. Des pièces de travail non retenues ou en mouvement peuvent être lancées à grande vitesse, causant des blessures.**
- **Ne jamais faire traverser à votre main l'axe de coupe prévu que ce soit en avant ou en arrière de la lame.** Il est extrêmement dangereux de supporter la pièce à découper en la tenant en travers c.-à-d. en tenant la pièce à découper à la droite de la lame de la scie avec la main gauche ou vice versa.
- **Ne pas essayer de saisir un objet en arrière du guide à une distance inférieure à 100 mm de chaque côté de la lame, pour enlever les copeaux ou toute autre raison pendant que la lame tourne.** La proximité de la scie en rotation avec votre main n'est peut-être pas évidente et vous pourriez subir de graves blessures.
- **Inspecter la pièce avant de la découper. Si la pièce à découper est courbée ou voilée, la serrer avec la face extérieure courbée vers le guide. Toujours s'assurer qu'il n'y a pas d'écart entre la pièce à découper, le guide et la table le long de l'axe de coupe.** La pièce à découper peut courber ou coincer la scie en rotation

pendant la coupe. La pièce à découper ne doit pas comporter de clous ou de corps étrangers.

- **Ne pas utiliser la scie tant que la table n'est pas dégagée de tous les outils, copeaux, etc., sauf la pièce à découper.** De petits débris ou des morceaux de bois ou d'autres objets entrant en contact avec la lame en rotation peuvent être projetés à grande vitesse.
- **Couper seulement une pièce à découper une à la fois.** De multiples pièces à découper empilées ne peuvent être adéquatement serrées ou entrelacées et peuvent coincer la lame ou bouger pendant la coupe.
- **S'assurer que la scie à onglets est montée ou placée sur une surface ferme et de niveau avant utilisation.** Une surface de travail ferme et de niveau réduit les risques que la scie à onglets devienne instable.
- **Planifier le travail. Chaque fois que vous changez le réglage de l'angle de biseau ou d'onglet, assurez-vous que le guide ajustable est correctement réglé pour supporter la pièce à découper et qu'il n'interfère pas avec la lame du système de protection.** Sans mettre en marche l'outil et sans avoir de pièce à découper sur la table, déplacer la lame de la scie comme pour simuler une coupe complète afin de s'assurer qu'il n'y a pas d'interférence ou de danger de couper le guide.
- **Assurer un support adéquat avec des rallonges de table, des chevalets de sciage, etc. pour une pièce à découper qui est plus large ou plus longue que la surface de la table.** Une pièce à découper plus large ou plus longue que la table de la scie à onglets peut basculer lorsqu'elle n'est pas solidement supportée. Si la pièce à découper bascule, elle peut soulever le couvre-lame inférieur ou être projetée par la rotation de la lame.
- **Ne pas demander à une autre personne de remplacer une rallonge de table ou de servir de support d'appoint.** Un support instable pour la pièce à découper peut coincer la lame ou déplacer la pièce à découper pendant la coupe vous attirant ainsi que la personne vous aidant contre la lame en rotation.
- **En aucun cas, la pièce à découper ne doit se coincer ou être pressée contre la lame de la scie en rotation.** Lorsqu'elle est enfermée, c.-à-d. le fait d'utiliser des butées de longueur, la pièce à découper pourrait se bloquer contre la lame et être projetée violemment.
- **Toujours utiliser un serre-joint ou un porte-pièce conçu pour supporter adéquatement une pièce ronde comme des tiges ou des tubes.** Les tiges ont tendance à rouler pendant la coupe, faisant mordre la lame dans la pièce et la tirer vers la lame en entraînant votre main.
- **Laisser la lame atteindre sa vitesse maximale avant de la faire entrer en contact avec la pièce à découper.** Ceci réduira les risques que la pièce à découper se fasse projeter.
- **Si la pièce à découper ou la lame se coincent, arrêter la scie à onglets. Attendre que toutes les pièces mobiles cessent de tourner et débrancher de la source d'alimentation ou enlever le module des piles. Travailler ensuite à libérer le bout de bois bloqué.** Le fait de continuer à scier avec une pièce à découper coincée pourrait vous faire perdre la maîtrise de la scie à onglets ou l'endommager.
- **Une fois la coupe terminée, libérer la gâchette, retenir la tête de coupe et attendre que la lame s'immobilise avant de retirer la pièce à découper.** Il est dangereux de tenter de saisir des objets près de la lame en train de tourner.

Autres consignes de sécurité pour la scie à onglets

- Utiliser uniquement des lames de scie recommandées par le fabricant pour couper du bois ou des matériaux similaires.
- Prêter attention aux capacités de sciage indiquées dans la fiche technique.
- Prêter attention aux réglages d'angle maximal de biseau et d'onglet indiqués dans la fiche technique.
- Utiliser uniquement une lame de scie dont le diamètre est conforme aux données de la fiche signalétique inscrites sur la scie et les données sur le diamètre d'alésage et le trait de scie maximal de la lame.
- Utiliser uniquement des lames sur lesquelles est inscrite une vitesse égale ou supérieure à la vitesse inscrite sur l'outil.
- Pendant la procédure de remplacement de la lame, la flèche du sens de rotation de la lame de la scie doit correspondre avec celle sur le couvre-lame supérieur fixe.
- Prêter attention aux dispositifs de réglage et de maintien des angles d'onglet et de biseau indiqués sur les commandes.
- Tourner le couvre-lame inférieur rétractable à la main pour vérifier qu'il tourne sans à-coups.
- Prêter attention sur la façon de raccorder les tuyaux d'extraction des poussières indiqués sur le modèle.
- Assurez-vous que la scie à onglets est toujours stable et sûre.
- Prêter attention à la séquence de coupe indiquée au mode d'emploi.
- Prêter attention à la profondeur de coupe pour des coupes non traversantes indiquée sur les commandes. S'assurer que la scie à onglets est toujours stable et bien fixée.
- Toujours immobiliser et utiliser la rallonge de support pendant la coupe.
- S'il y a lieu, utiliser des supports d'appoint pour assurer la stabilité de la pièce à découper.
- L'outil électrique ne doit pas être mouillé ou utilisé dans un environnement mouillé.
- Vérifier si le produit, son cordon d'alimentation et la fiche ainsi que les accessoires sont endommagés avant chaque utilisation. Ne pas utiliser le produit s'il est endommagé ou présente des signes d'usure.
- Contre-vérifier que les accessoires et les attaches sont bien fixés.
- Toujours tenir le produit par sa poignée. Sécher la poignée pour assurer un support sécuritaire.
- S'assurer que les événements ne sont jamais obstrués. Les nettoyer s'il y a lieu avec une brosse douce. Des événements bouchés peuvent faire surchauffer la scie et l'endommager.
- Arrêter la scie immédiatement si vous êtes dérangé pendant la coupe par d'autres personnes pénétrant dans la zone de travail. Toujours laisser la scie s'immobiliser complètement avant de la rabaisser.
- Ne pas travailler trop longtemps. Prendre des pauses régulières pour que vous restiez concentré sur l'ouvrage et maîtriser complètement l'outil.

DOUBLE ISOLATION

La double isolation est un concept de sécurité pour les outils électriques, qui élimine le besoin d'une rallonge usuelle à trois fils avec une mise à la terre. Toutes les parties métalliques exposées sont isolées des composants métalliques internes du moteur grâce à l'isolation de protection. Les outils à double isolation les outils n'ont pas besoin d'être mis à la terre.

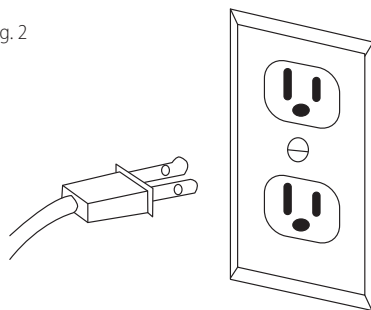


AVERTISSEMENT : Le système à double isolation est conçu pour protéger l'utilisateur d'électrocution découlant d'un bris dans le câblage interne de l'outil. Adhérer à toutes les précautions normales de sécurité pour éviter d'électrocution.



AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques d'électrocution, les outils à double isolation sont munis d'une fiche polarisée (une lame est plus large que l'autre). Cette prise entrera dans une prise polarisée d'une seule façon. Si la prise ne rentre pas, communiquer avec un électricien qualifié pour installer une prise polarisée. Ne pas modifier la prise d'aucune manière.

Fig. 2



AVERTISSEMENT : La double isolation ne remplace pas les précautions de sécurité normale pour l'utilisation de cet outil.



ATTENTION : La réparation d'un produit muni d'une double isolation nécessite des précautions extrêmes et de bonnes connaissances du système et doit être effectuée uniquement par un technicien d'entretien qualifié. Pour les réparations, nous suggérons de retourner l'outil au centre de réparations agréé le plus près. Toujours utiliser les pièces de rechange du fabricant d'origine pour les réparations. Ne pas utiliser les outils électriques dans des endroits mouillés ou humides ou les exposer à la pluie ou à la neige.

RACCORD ÉLECTRIQUE



AVERTISSEMENT : Ne pas toucher les fiches de la prise en l'introduisant ou en la retirant de la prise murale.

Cet outil est doté d'un moteur électrique fabriqué avec précision. Il doit être raccordé uniquement à une alimentation en CA de 120 V, 60 Hz (courant résidentiel normal). Ne pas utiliser ce produit sur du courant continu (DC). Une baisse substantielle de tension causera une perte de puissance et le moteur surchauffera. Si l'outil ne fonctionne pas lorsqu'il est branché, contre-vérifier l'alimentation.

CONSIGNES RELATIVES AUX RALLONGES

Utiliser une rallonge conforme. S'assurer que les rallonges sont en bon état. Pour utiliser une rallonge, s'assurer d'utiliser une rallonge dont le calibre est suffisant pour tirer le courant nécessaire au fonctionnement de la scie. Une rallonge sous-calibrée causera une baisse substantielle de tension, une perte de puissance et la surchauffe du moteur.

Le tableau ci-dessous indique les bonnes dimensions à utiliser, selon la longueur de la rallonge et l'intensité de courant nominale inscrite sur la plaque signalétique. En cas de doute, utiliser le calibre suivant de fil plus lourd. Plus le chiffre de la jauge est petit, plus la rallonge est lourde.

JAUGE MINIMALE DES RALLONGES

Intensité de courant à	Longueur totale de la rallonge en pieds (mètres)			
	0 à 25 (0 à 7,6)	26 à 50 (7,9 à 15,2)	51 à 100 (15,5 à 30,5)	101 à 150 (30,8 à 45,7)
Jauge inférieure ou égale à	AW			
0 à 6	18	16	16	14
6 à 10	18	16	14	12
10 à 12	16	16	14	12
12 à 16	14	12	Non conseillé	

S'assurer que les rallonges sont correctement câblées et en bon état. Toujours remplacer une rallonge endommagée ou la faire réparer par un technicien qualifié avant utilisation. Éloigner les rallonges des objets coupants, de la chaleur excessive et des zones humides ou mouillées. Utiliser un circuit électrique réservé aux outils électriques. Ce circuit doit être protégé par un disjoncteur ou un fusible temporisé. Avant de brancher l'outil à l'alimentation, vérifier que l'interrupteur est en position d'ARRÊT et que le courant électrique est à la même intensité nominale que celle gravée sur la plaque signalétique du moteur. Si le moteur fonctionne à une tension inférieure il s'endommagera.



AVERTISSEMENT : Pour éviter les risques d'électrocution, les risques d'incendie ou des dommages à l'outil, utiliser la protection de circuit adéquate.



AVERTISSEMENT : Garder la rallonge loin de la zone de travail. Positionner le cordon pour qu'elle ne puisse s'accrocher dans les planches de bois, les outils ou d'autres obstructions pendant le travail sur l'outil électrique. Ne pas le faire peut entraîner des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Vérifier les rallonges avant chaque utilisation. Si elle est endommagée, la remplacer immédiatement. Ne jamais utiliser d'outil dont le cordon est endommagé, car le fait de toucher les zones endommagées pourrait provoquer une électrocution entraînant des blessures graves.

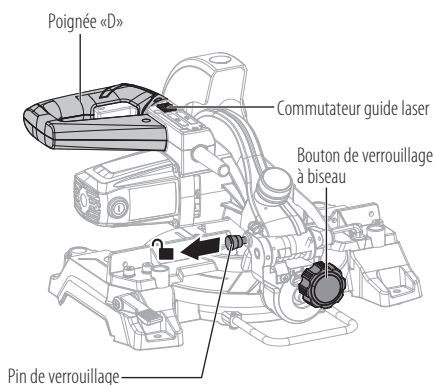
LEXIQUE

Une utilisation sécuritaire de ce produit nécessite une excellente connaissance des informations sur l'outil et du manuel d'utilisation ainsi que la connaissance du projet que vous entreprenez. Avant d'utiliser ce produit, habituez-vous aux caractéristiques de fonctionnement et des règles de sécurité.

Lame de 7-1/4 po : Une lame de 7-1/4 po est incluse avec la scie à mitres composée. Il coupera des matériaux jusqu'à 1-1/2 pouces d'épaisseur ou 4-1/4 pouces de largeur, selon l'angle auquel la coupe est faite.

Bouton de verrouillage à biseau (voir fig. 2) : Le bouton de verrouillage à biseau verrouille votre scie à mitre composée aux angles de biseau souhaités. Une vis de réglage d'arrêt positif a été prévue de chaque côté du bras de scie. Ces vis de réglage sont destinées à effectuer des réglages fins à 0° et 45°.

Fig. 2



SAW BRAIS VERRUILLÉ EN POSITION BASSE

Stockage de clé à lame : Une clé à lame est emballée avec la scie. Une extrémité de la clé est un tournevis phillips et l'autre extrémité est une clé hexagonale. Utilisez l'extrémité de la clé hexagonale lors de l'installation ou du retrait de la lame et l'extrémité phillips lors du retrait ou du relâchement des vis. Une zone de stockage pour la clé à lame est située dans la base de la scie.

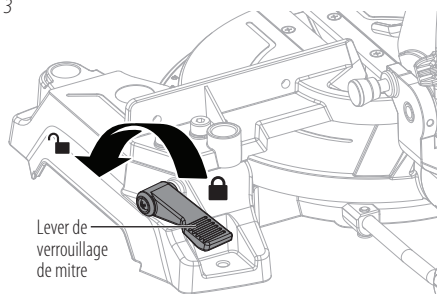
Guide laser : Pour des coupes plus précises, un guide laser est inclus avec la scie mitre. Lorsqu'il est utilisé correctement, le guide laser rend la coupe précise et de précision simple et facile.

Interrupteur de guide laser (voir fig. 2) : Utilisez l'interrupteur de guide laser pour allumer et éteindre le guide laser.

Clôture mitre : La clôture mitre sur la scie mitre composée a été fournie pour maintenir votre pièce de travail en toute sécurité contre lorsque faire toutes les coupes.

Leveau de verrouillage de mitre: (voir fig. 3) Le levier de verrouillage de mitre verrouille de manière sûre la scie aux angles de mitre souhaités. Pour régler la table des mitres, tirez le levier de verrouillage des mitres vers l'avant et vers le haut pour débloquer la table. Poussez le levier en arrière et en bas pour verrouiller la table.

Fig. 3



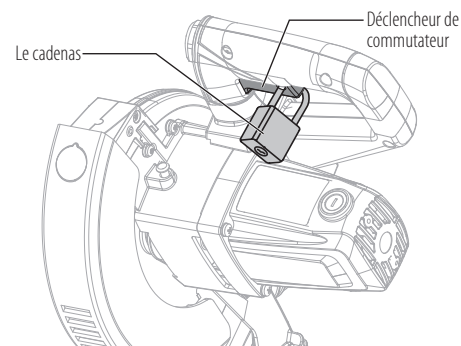
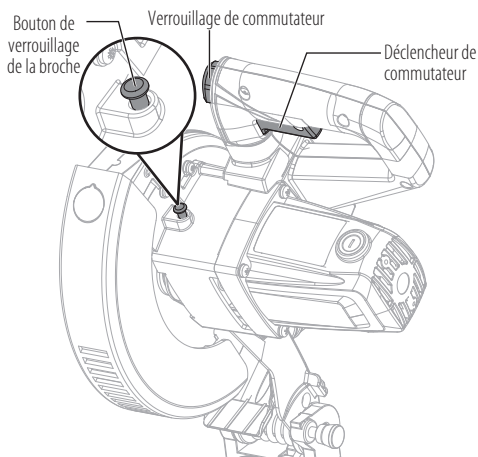
Arrêts positifs sur la table des mitres : Arrêts positifs ont été prévus à 0°, 15°, 22-1/2°, 31,62° et 45° sur le côté gauche et droit de la table des mitres.

Protection de lame inférieure auto-rétractable : La protection de lame inférieure est faite de résistant aux chocs, voir à travers du plastique qui fournit une protection de chaque côté de la lame. Il se rétracte au-dessus de la protection de lame supérieure lorsque la scie est abaissée dans la pièce.

Bouton de verrouillage de la broche (voir fig. 4) : Le bouton de verrouillage de la broche verrouille la broche en empêchant la lame de tourner. Appuyez et maintenez le bouton de verrouillage pendant l'installation, le changement ou le retrait de la lame.

Switch Trigger (voir Fig. 4) : La scie ne démarrera pas jusqu'à ce que vous appuyez sur le verrouillage de l'interrupteur avec votre pouce puis appuyez sur le déclencheur de l'interrupteur. Pour éviter l'utilisation non autorisée de la scie à mitre composée, déconnectez-la de l'alimentation et verrouillez l'interrupteur en position éteinte. Pour verrouiller l'interrupteur, installez un cadenas (non inclus) à travers le trou du déclencheur de l'interrupteur et assurez-vous que l'interrupteur n'est pas opérationnel. Si l'interrupteur est toujours opérationnel avec le cadenas installé, un cadenas d'un diamètre de chaîne plus grand doit être utilisé. Conservez la clé du cadenas dans un autre endroit.

Fig. 4



Pince de travail : La pince de travail est montée sur la base gauche ou droite pour serrer solidement la pièce.

Base : Soutient la table, tient les accessoires et permet montage du banc de travail ou du jeu de jambes.

Trous de montage : Pour monter la scie mitre sur une surface stable.

Arbor : Arbor sur lequel une lame est montée.

Pièce de travail : L'article en cours de coupe. Les surfaces d'une pièce sont communément appelées faces, extrémités et bords.

Plaqué de gorge : Une plaque insérée dans la table de la scie à mitre qui permet le dégagement de la lame.

Voie de lame de scie : La zone au-dessus, sous, derrière ou devant la lame. Comme il s'applique à la pièce, la zone qui sera ou a été coupée par la lame.

Coupe non traversante : Toute opération de coupe où la lame ne s'étend pas complètement à travers l'épaisseur du pièce de travail.

Par sciage : Toute opération de coupe où la lame s'étend complètement à travers l'épaisseur de la pièce.

Coupe à bise : opération de coupe effectuée avec la lame sous n'importe quel angle autre que 90° par rapport à la surface de la table.

Miter Cut : Une opération de coupe effectuée avec la pièce de travail à tout angle autre que 90° par rapport à la lame.

Coupe composée : Une coupe transversale réalisée à la fois avec un angle de mitre et un angle de bise.

Freehand : effectuer une coupe sans que la pièce guidé par une clôture, un mètre ou une autre aide.

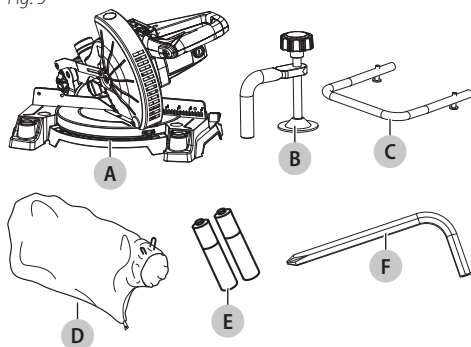
FICHE TECHNIQUE

Arbor.....	5/8 po
Diamètre de la lame	7-1/4 po
Pas de vitesse de charge	5,500 tr/min
Entrée	120 V, AC seulement, 60 Hz, 9 Ampères
Capacité de coupe avec mitre à 0°/Bevel 0° :	
Tailles maximales du bois	1-1/2 po x 4-1/4 po
Capacité de coupe avec mitre à 45°/Bevel 0° :	
Tailles maximales du bois	1-1/2 po x 3 po
Capacité de coupe avec mitre à 0°/Bevel 45° :	
Tailles maximales du bois	3/4 po x 4-1/4 po
Capacité de coupe avec mitre à 45°/Bevel 45° :	
Tailles maximales du bois	3/4 po x 3 po
Poids	16,5 lb

LISTES DE PIÈCES LOSSES

Les éléments suivants sont inclus dans l'outil:

Fig. 5



A. Miter a vu assembly.....	1
B. Pince de travail.....	1
C. Supporte arrière.....	1
D. Sac de poussière.....	1
E. Batterie AAA.....	2
F. Clé à lame.....	1

AVERTISSEMENT : L'utilisation d'accessoires ou d'accessoires non énumérés peut être dangereuse et causer de graves blessures personnelles.

Assemblée

Déballage de la scie mitre

Ce produit nécessite un assemblage.

- Levez soigneusement la scie mitre de la boîte par la poignée "D" et la base de la scie, et placez-la sur une surface de travail plane.

AVERTISSEMENT : Ne pas utiliser ce produit si les pièces figurant sur la Liste des pièces en vrac sont déjà assemblées sur ce produit lorsque vous le déballez. Les pièces figurant sur cette liste ne sont pas assemblées sur le produit par le fabricant et nécessitent une installation par le client. L'utilisation d'un produit qui peut avoir été mal assemblé peut entraîner de graves blessures personnelles.

- Cette scie a été livrée avec le bras de scie fixé en position descendue. Pour libérer le bras de scie, poussez vers le bas sur la poignée "D", coupez l'enveloppe de cravate et tirez sur la broche de verrouillage.

AVERTISSEMENT : Le bras de scie est chargé à ressort. Maintenez la poignée pour éviter qu'elle ne s'accroche lors de la coupe de la cravate. Fait défilant pourrait entraîner des blessures graves possibles.

- Levez le bras de scie par la poignée. La pression de la main doit rester sur le bras de scie pour éviter une hausse soudaine lors de la libération de l'enveloppe de cravate.

- Inspectez soigneusement l'outil pour vous assurer qu'aucune cassure ou dommage n'a eu lieu pendant l'expédition.
- Ne jetez pas le matériau d'emballage avant d'avoir soigneusement inspecté et utilisé l'outil de manière satisfaisante.
- La scie est en usine pour une coupe précise. Après l'assemblage, vérifiez sa précision. Si l'expédition a influencé les paramètres, reportez-vous aux procédures spécifiques expliquées plus loin dans ce manuel.
- Si des pièces sont endommagées ou manquantes, appelez le 1-888-331-4569 pour obtenir de l'aide.

AVERTISSEMENT : Si des pièces sont endommagées ou manquantes, ne pas utiliser ce produit jusqu'à ce que les pièces soient remplacées. L'utilisation de ce produit avec des pièces endommagées ou manquantes pourrait entraîner de graves blessures personnelles.

AVERTISSEMENT : Ne pas essayer de modifier ce produit ou de créer d'accessoires non recommandés pour l'utilisation avec cet outil. Toute telle modification ou modification constitue une utilisation abusive et pourrait entraîner une condition dangereuse menant à des blessures personnelles graves possibles.

AVERTISSEMENT : Ne vous connectez pas à l'alimentation jusqu'à ce que l'assemblage soit terminé. Le non-respect pourrait entraîner un démarrage accidentel et une éventuelle blessure corporelle grave.

AVERTISSEMENT : Ne démarrez pas la scie mitre composée sans vérifier les interférences entre la lame et la clôture mitre. La lame pourrait être endommagée si elle frappe la clôture de mitre pendant le fonctionnement de la scie et peut entraîner des blessures personnelles.

AVERTISSEMENT : Cette scie peut se retourner si la tête de scie est libérée soudainement et que la scie n'est pas fixée à une surface de travail. Toujours fixer cette scie à une surface de travail stable avant toute utilisation pour éviter de graves blessures personnelles.

Vous aurez besoin

Articles non fournis :

Carré
Combinaison carrée

Articles fournis :

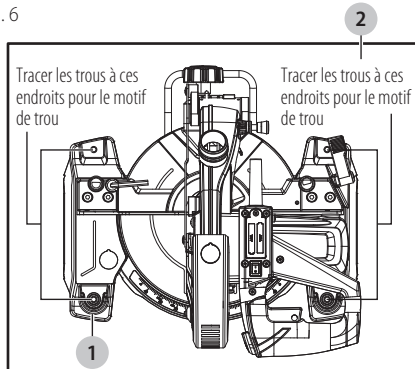
Clé à lame (1 pc)

Trous de montage (fig. 6)

AVERTISSEMENT : Avant de commencer toute opération de coupe, serrez ou boulonnez la scie mitre à un banc de travail ou à un support de scie mitre approuvé. Ne jamais utiliser la scie mitre sur le sol ou en position accrochée. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner de graves blessures personnelles.

La scie à mitres composée doit être montée sur une surface de support ferme telle qu'un banc de travail, une planche de montage ou un support de scie à mitres. La base de scie **1** comporte quatre trous de montage. En cas d'utilisation de boulons ou de vis, ils doivent avoir une longueur suffisante pour accueillir la base de scie, les rondelles de verrouillage, les écrous hexagonaux et l'épaisseur du banc de travail ou d'une autre surface de montage **2**. Serrez bien tous les boulons ou vis.

Le motif de trou pour le montage sur un banc de travail est représenté à la figure 6. Vérifiez soigneusement le banc de travail après le montage pour vous assurer qu'aucun mouvement ne peut se produire pendant l'utilisation. Si vous remarquez un basculement, un glissement ou une marche, fixez le banc de travail au sol avant de fonctionner. Fig. 6



Verrouillage / déverrouillage du bras de scie (Fig. 7)

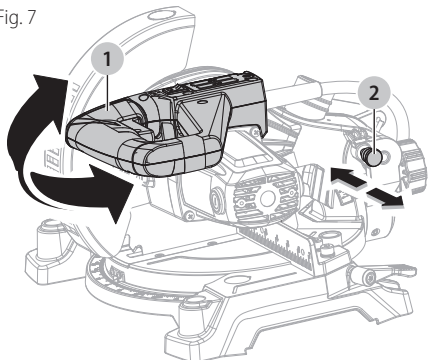
Pour débloquer et soulever le bras de scie :

- Prenez fermement la poignée "D" **1** et appliquez une pression vers le bas tout en tirant en même temps la broche de verrouillage **2** hors et loin du boîtier de la scie.
- Dégagez la broche de verrouillage **2** et soulevez lentement le bras de scie.

Pour verrouiller le bras de scie :

- Prenez fermement la poignée "D" **1** et appliquez une pression vers le bas tout en poussant en même temps la broche de verrouillage dans et vers le boîtier de scie.
- Dégagez la broche de verrouillage **2** pour lui permettre de verrouiller la scie en place.

Fig. 7



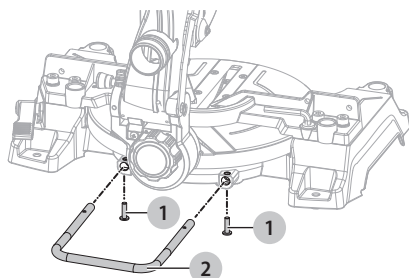
Installation du support arrière (fig. 8)



ATTENTION : Un support arrière est inclus avec cette scie mitre pour éviter le basculement si le bras de scie est libéré soudainement. Ne pas utiliser cette scie avant d'installer le support arrière / poignée de transport et de monter la scie en toute sécurité sur une surface de travail ou un support et peut entraîner des blessures personnelles.

- Retirez les vis **1** du support arrière **2** et mettez de côté.
- Faites glisser le support dans les ouvertures de la base de la scie en alignant les trous sous la base avec les trous du support.
- Insérez les vis **1** dans les trous et serrez bien.

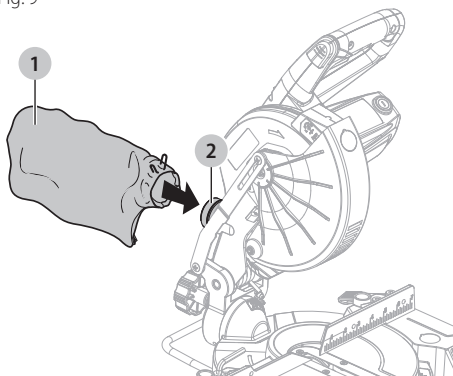
Fig. 8



Sac à poussière (fig. 9)

Un sac à poussière **1** est prévu pour être utilisé sur la scie mitre. Il s'adapte au-dessus de l'orifice d'échappement **2** de la protection supérieure de lame. Pressez les deux pinces métalliques pour ouvrir la bouche du sac et glissez-le sur le port d'échappement **2**. Libérez les clips. L'anneau métallique dans le sac doit se verrouiller entre les rainures du port d'échappement. Pour retirer le sac à poussière pour le vidage, il suffit d'inverser la procédure ci-dessus.

Fig. 9



Pince de travail (fig. 10)



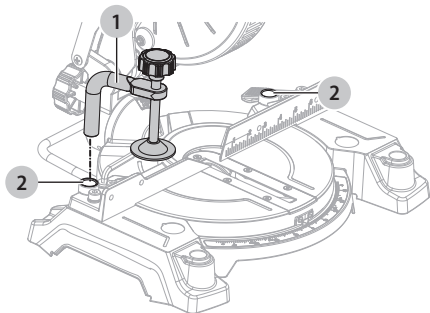
AVERTISSEMENT : Dans certaines opérations, l'ensemble de pince de travail peut interférer avec le fonctionnement de l'ensemble de protection de lame. Assurez-vous toujours qu'il n'y a pas d'interférence avec la protection de lame avant de commencer toute opération de coupe pour réduire le risque de blessures graves.

La pince de travail fournit un plus grand contrôle en serrant la pièce de travail à la clôture. Il empêche également la pièce de rampant vers la lame de scie. Cela est très utile lorsque coupe des mitres composées. En fonction de l'opération de coupe et de la taille de la pièce, il peut être nécessaire d'utiliser une pince en C ou une autre pince appropriée à la place de la pince de travail pour fixer la pièce à la table de mitre avant de réaliser la coupe.

Pour installer la pince de travail :

- Placez l'arbre de la pince de travail **1** dans l'un ou l'autre des trous **2** sur la base de la table de mitre.
- Faites tourner le bouton de la pince de travail dans le sens horaire pour le déplacer vers le bas ou dans le sens antihoraire pour le déplacer vers le haut au besoin.

Fig. 10



Pour installer/remplacer la lame (fig. 11-12)

La lame est expédiée installée sur ce modèle de scie mitre. Des instructions ont été incluses pour référence lors du changement ou remplacer les lames.



ATTENTION : La lame de 7 1/4 pouces est la capacité maximale de la scie. Ne jamais utiliser une lame trop épaisse qui empêche la rondelle extérieure de la lame de s'engager avec les rainures du mandrin. Des lames plus grandes entreraient en contact avec les déflecteurs de lame, tandis que des lames plus épaisses empêcheraient le boulon de la lame de fixer la lame sur le mandrin. Ces deux situations pourraient entraîner un accident grave et causer des blessures corporelles importantes.

- Débranchez la scie.
- Levez le bras de scie.
- En utilisant l'extrémité du tournevis phillips de la clé de lame, relâchez, mais ne retirez pas, le vis de couverture du boulon de lame **1**. Faites tourner le protecteur de lame inférieur **2** et le couvercle de boulon de lame **3** en haut et en arrière pour exposer le boulon de lame **4**.

- Appuyez et maintenez le bouton de verrouillage de la broche **5** et tournez le boulon de lame jusqu'à ce que la broche se verrouille.
- En utilisant l'extrémité hexagonale de la clé à lame, relâchez et retirez le boulon à lame **4**.

REMARQUE : Le boulon de lame a des filets à la main gauche. Tourner la lame boulon dans le sens horaire pour se relâcher.

- Retirez la rondelle extérieure **6**. Ne retirez pas la rondelle interne **7**.
- Essiégez une goutte d'huile sur la rondelle interne et la rondelle externe où elles entrent en contact avec la lame.



AVERTISSEMENT : Si la rondelle interne a été enlevée, remplacez-la avant de placer la lame sur la broche. Fait défilant pourrait provoquer un accident car la lame ne sera pas serré correctement.

- Mettre la lame de scie **8** à l'intérieur de la protection inférieure de la lame et sur l'arbre **9**. Les dents de lame pointent vers le bas à l'avant de la scie comme représenté sur la figure 12.
- Remplacez la rondelle de lame extérieure. Les plates double « D » sur les rondelles de lames s'alignent avec les plates sur l'arbre.
- Appuyez et maintenez le bouton de verrouillage de la broche et remplacez le boulon de lame.

REMARQUE : Le boulon de lame a des filets à la main gauche. Tournez le boulon de lame dans le sens antihoraire pour serrer.



ATTENTION : Installez toujours la lame avec les dents de la lame et la flèche imprimée sur le côté de la lame pointant vers le bas à l'avant de la scie. Le sens de rotation de la lame est également estampillé par une flèche sur la protection supérieure de la lame.

- Serrez bien le boulon de lame.
- Remplacez le couvercle du boulon de lame et serrez la vis de couverture du boulon de lame de manière sécurisée.
- Abaissez la protection de lame.
- Levez et abaissez le bras de scie pour s'assurer que la protection de la lame inférieure fonctionne correctement.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que le bouton de verrouillage de la broche n'est pas activé avant de reconner la scie à la source d'alimentation. Ne jamais engager le bouton de verrouillage de la broche lorsque la lame tourne.

Fig. 11

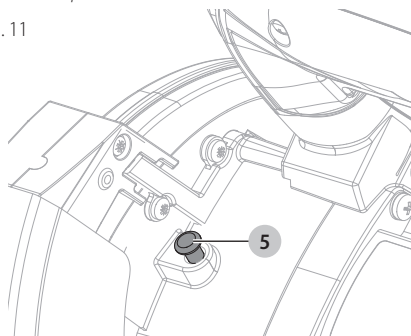
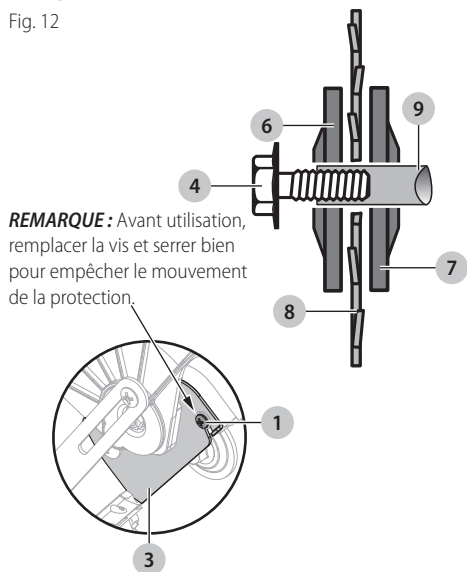
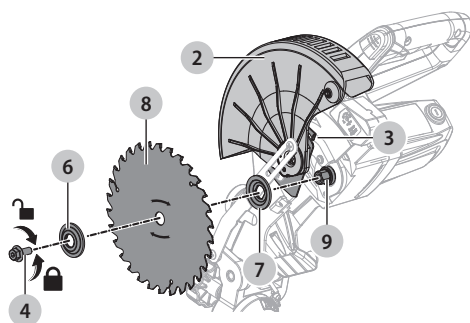


Fig. 12



REMARQUE : Avant utilisation, remplacer la vis et serrer bien pour empêcher le mouvement de la protection.



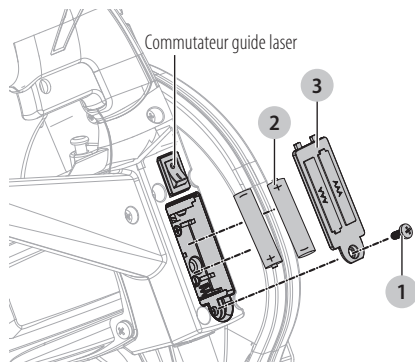
Installation de batteries pour laser (fig. 13)

- Retirez la vis **1** du couvercle du compartiment de batterie à l'aide de l'extrémité Phillips de la clé à lame fournie. Retirez le couvercle et mettez de côté.
- Installez deux batteries AAA **2** selon les indicateurs de polarité à l'intérieur du compartiment de la batterie.
- Remplacez le couvercle du compartiment batterie **3**. Reinstallez la vis et serrez bien.

! DANGER : Radiation laser. Évitez le contact visuel direct avec la source lumineuse.

! AVERTISSEMENT : L'utilisation de contrôles, de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles spécifiées ici peut entraîner une exposition aux rayonnements dangereux.

Fig. 13



! ATTENTION : Les angles de coupe de mitre et de coupe de biseau de ce produit ont été prédéfinis en usine, mais peuvent et seront mal alignés par une manipulation et un transport rugueux. Il est essentiel de réaligner la scie avant utilisation. Veuillez suivre les instructions de réinitialisation suivantes.

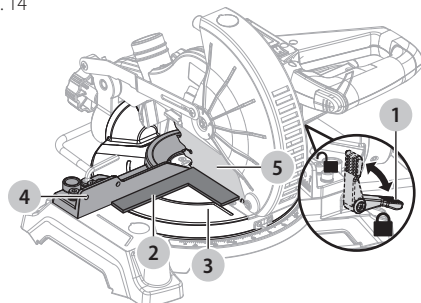
Carrer la lame à la clôture (fig. 14-19)

- Débranchez la scie.
- Tirez le bras de scie tout le long et engagez la broche de verrouillage pour maintenir le bras de scie en position de transport.
- Déverrouillez le levier de verrouillage **1**.
- Faites tourner la table des mitres jusqu'à ce que le pointeur s'aligne avec zéro retenue sur l'échelle des mitres.
- Verrouillez la table de mitre.
- Dégagez le bouton de verrouillage à biseau et réglez le bras de scie à 0° biseau (lame réglée à 90° à la table de mitre). Serrez le bouton de verrouillage à biseau.
- Mettez un carré **2** plat sur la table de mitre **3**. Placez une jambe du carré contre la clôture **4**. Faites glisser l'autre patte du carré contre la partie plate de la lame de scie **5**.

REMARQUE : Assurez-vous que le carré entre en contact avec la partie plate de la lame de scie et non avec les dents de la lame.

- Le bord du carré et de la lame de scie doivent être parallèles comme montré à la figure 14.

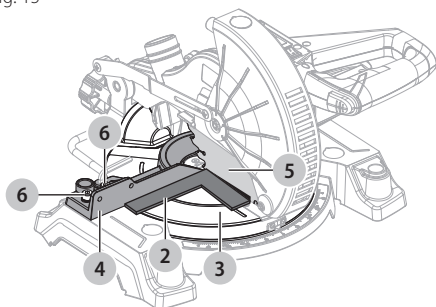
Fig. 14



Vue de lame carrée avec clôture

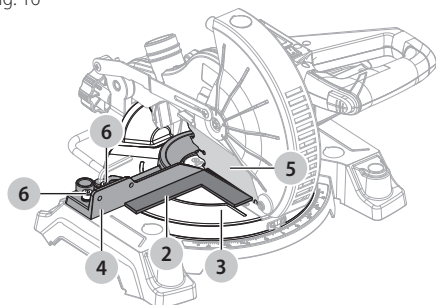
- Si le bord avant ou arrière de la lame de scie s'éloigne du carré comme montré sur les figures 15 à 16, des ajustements sont nécessaires.

Fig. 15



**Vue de la lame non carrée avec clôture,
des ajustements sont nécessaires**

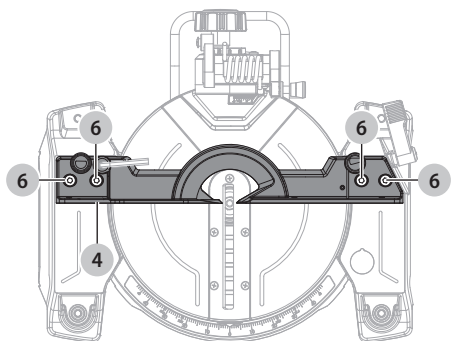
Fig. 16



**Vue de la lame non carrée avec clôture,
des ajustements sont nécessaires**

- À l'aide de la clé à lame, relâchez les vis de tête de prise 6 qui fixent la clôture de mitre à la table de mitre.
- Faites tourner la clôture à gauche ou à droite jusqu'à ce que la lame de scie soit parallèle au carré.
- Redressez les vis de manière sûre et vérifiez à nouveau l'alignement lame-clôture.

Fig. 22



Votre scie dispose de plusieurs indicateurs d'échelle 7 8. Après avoir effectué des ajustements de carrage, il peut être nécessaire de relâcher les vis d'indicateur 9 10 et de les remettre à zéro. Voir les figures 18 et 19.

Fig. 18

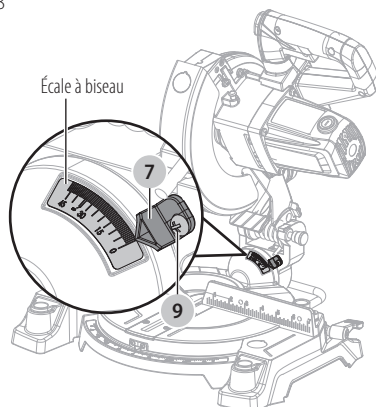
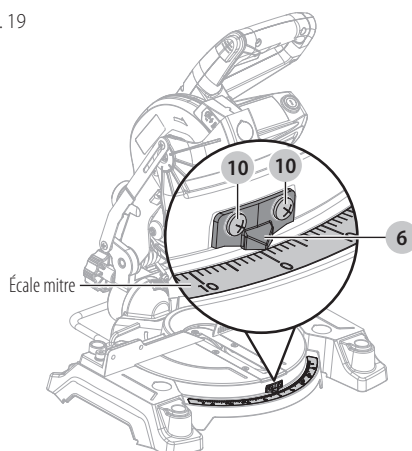


Fig. 19



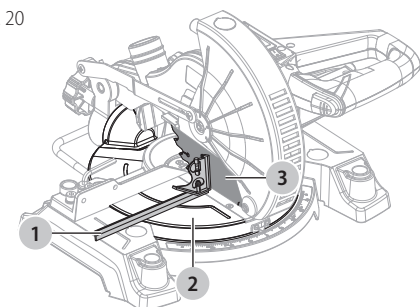
Carrer la lame à la table de mitre (fig. 20-22)

- Débranchez la scie.
- Tirez le bras de scie tout le long et engagez la broche de verrouillage pour maintenir le bras de scie en position de transport.
- Déverrouillez le levier de verrouillage de la mitre.
- Faites tourner la table des mitres jusqu'à ce que le pointeur s'aligne avec zéro retenue sur l'échelle des mitres.
- Verrouillez la serrure de la mitre.
- Dégagez le bouton de verrouillage à biseau et réglez le bras de scie à 0° biseau (lame réglée à 90° à la table de mitre). Serrez le bouton de verrouillage à l'arrêt.
- Placez un carré 1 contre la table de mitre 2 et la partie plate de la lame de scie 3.

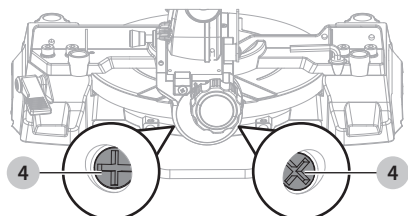
REMARQUE : Assurez-vous que le carré est en contact avec la partie plate de la lame de scie, et non avec les dents de la lame.

- Faites tourner la lame à la main et vérifiez l'alignement de la lame à la table à plusieurs points.
- Le bord du carré et de la lame de scie doivent être parallèles comme montré à la figure 20.

Fig. 20



Vue correcte du carré de lame avec table de mitre

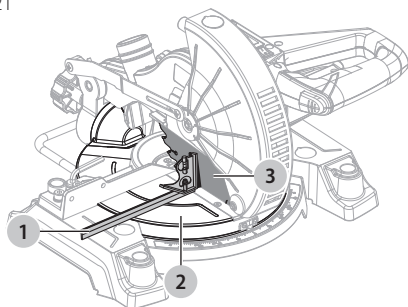


- Si le haut ou le bas de la lame de scie s'éloigne du carré comme montré sur les figures 21 et 22, des ajustements sont nécessaires.
- Détendre le bouton de verrouillage à biseau.
- Ajustez la vis de réglage d'arrêt positif 4 pour aligner la lame de scie avec le carré. Voir **Ajustement d'arrêt positif dans la section Ajustements.**
- Redressez le bouton de verrouillage à biseau. Vérifiez à nouveau l'alignement lame-table.

REMARQUE : La procédure ci-dessus peut être utilisée pour vérifier la carrure de la lame de scie à la table de mitre à l'angle de 0° et de 45°.

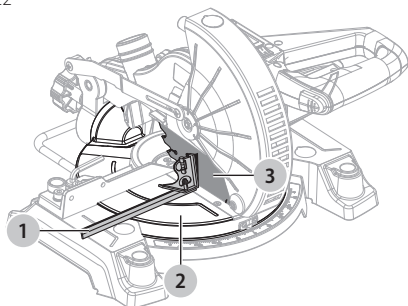
La scie a deux indicateurs d'échelle, l'un sur l'échelle biselique et l'autre sur l'échelle mitre. Après avoir effectué des ajustements de carrage, il peut être nécessaire de desserrer les vis d'indicateur et de les réinitialiser à zéro. Voir les figures 18-19.

Fig. 21



Vue de la lame non carrée avec table de mitre, des ajustements sont nécessaires

Fig. 22



Vue de la lame non carrée avec table de mitre, des ajustements sont nécessaires

OPERATION



AVERTISSEMENT : Ne laissez pas la familiarité avec les outils vous rendre imprudent. Rappelez-vous qu'une fraction imprudente d'une seconde est suffisante pour infliger de graves blessures.



AVERTISSEMENT : Portez toujours une protection oculaire avec des boucliers latéraux marqués pour être conformes à la norme ANSI Z87.1. Si vous ne le faites pas, des objets peuvent être jetés dans vos yeux, ce qui peut entraîner des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Ne pas utiliser d'accessoires ou d'accessoires non recommandés par le fabricant de cet outil. L'utilisation d'accessoires ou d'accessoires non recommandés peut entraîner de graves blessures personnelles.

Applications

Ce produit a été conçu uniquement pour les fins énumérées ci-dessous :

- Coupe transversale du bois, de la composition du bois et du plastique.



AVERTISSEMENT : Ne coupez pas les métaux, la céramique ou les produits de maçonnerie.

- Mitres de coupe transversale, joints, etc. pour moulage de cadres d'images, boîtiers de portes et menuiserie fine.
- Coupe à biseau et coupe composée du bois d'œuvre et des moulages.

REMARQUE : La lame fournie est parfaite pour la plupart des opérations de coupe de bois, mais pour les coupes de menuiserie fines ou la coupe de plastique, utilisez l'une des lames d'accessoires disponibles auprès du concessionnaire.



AVERTISSEMENT : Avant de commencer toute opération de coupe, serrez ou boulonnez la mitre composée sur un banc de travail ou un stand de travail approuvé. Ne jamais utiliser la scie mitre sur le sol ou en position accrochée. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner de graves blessures personnelles.

AVERTISSEMENT : Pour éviter de graves blessures personnelles, verrouillez toujours le levier de verrouillage avant de faire une coupe. Fait défilant pourrait entraîner le déplacement du bras de commande ou de la table de mitre lors de la coupe.

AVERTISSEMENT : Pour éviter de graves blessures personnelles, gardez les mains en dehors de la zone sans mains, au moins 3 pouces de la lame. Ne jamais effectuer une opération de coupe à la main libre (sans maintenir la pièce de travail contre la clôture). La lame pourrait attraper la pièce de travail si elle glisse ou se tord.

Utilisation de la ligne de guidage laser (fig. 23)

Débranchez la scie. En utilisant un carré, dessinez une ligne droite sur le pièce de travail. Lorsque l'interrupteur de guide laser est allumé, il génère une ligne rouge sur la surface de travail. Cette ligne vous permettra voir votre marque et la ligne de guidage laser en même temps, et vous aidera à aligner la marque pour plus précis coupe de la pièce.

REMARQUE : La ligne brisée peut commencer légèrement écartée de la marque dans la position la plus haute. Lorsque l'ensemble de lame de scie est abaissé, au point approximatif où la protection de lame inférieure commence à se déplacer, la ligne laser sera alignée avec la marque et restera alignée tout au long de la coupe. C'est normal. JAMAIS essayer de déplacer la pièce en faisant une coupe. Gardez toujours les mains en dehors de la zone sans mains.

Avec le bras de scie en position supérieure, déplacez la pièce jusqu'à ce que la marque et la ligne laser soient alignées. Une fois que les deux lignes sont alignées, ne déplacez pas la pièce. Serrez la pièce de travail.

Branchez la scie à la source d'alimentation. Faites plusieurs coupes de pratique sur différents styles et épaisseurs de matériau. Répétez les étapes ci-dessus au besoin.

Retirer votre marque :

Positionnez la pièce de travail de sorte que la ligne laser soit près du bord gauche de votre marque afin d'enlever la marque.

Pour couper votre marque :

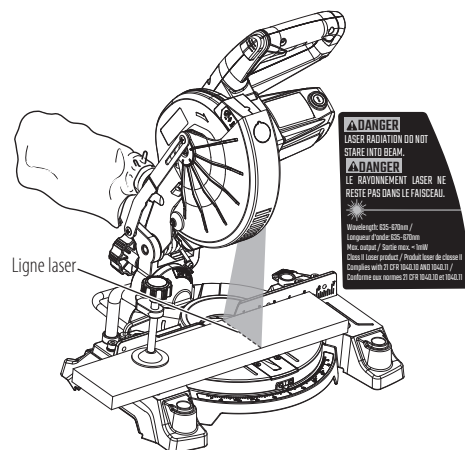
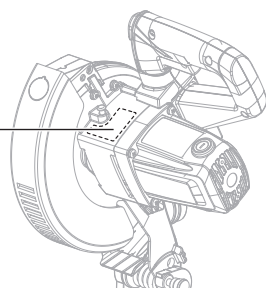
Positionnez la pièce de travail de sorte que la ligne laser soit près ou au-dessus de votre marque afin de couper la marque.

Pour laisser votre marque :

Positionnez la pièce de travail de sorte que la ligne laser soit près du bord droit de votre marque afin de laisser la marque. Une fois que vous vous êtes familiarisé avec l'utilisation du guide laser, vous pourrez enlever, couper ou laisser votre marque sur la surface de travail. La pratique vous apprendra la bonne position pour aligner votre marque avec la ligne laser. Pour ajuster la position de la ligne de guidage laser, consultez la section Ajustements plus loin dans ce manuel.

REMARQUE : Beaucoup des illustrations dans ce manuel ne montrent que des portions de la scie à mitres composée. Cela est intentionnel afin que nous puissions montrer clairement les points qui sont faits dans les illustrations. Ne jamais utiliser la scie sans tous les protecteurs en place et en bon état de fonctionnement.

Fig. 23



Coupe avec votre scie mitre composée

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez une pince de travail ou une pince en C pour fixer la pièce à travail, serrez la pièce à travail d'un côté de la lame seulement. La pièce doit rester libre d'un côté de la lame pour empêcher la lame de se fixer dans la pièce. La pièce de travail liant la lame provoquera un arrêt du moteur et un rebut. Cette situation pourrait provoquer un accident entraînant une éventuelle blessure corporelle grave.

AVERTISSEMENT : JAMAIS déplacer la pièce ou faire un ajustement à n'importe quel angle de coupe pendant que la scie est en marche et la lame est en rotation. Tout glissement peut entraîner un contact avec la lame causant de graves blessures personnelles.

À coupe mitre / coupe transversale (fig. 24-25)

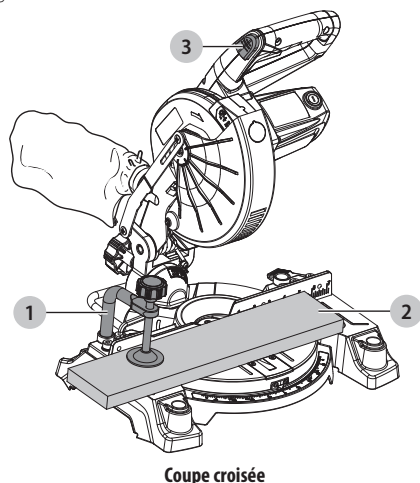
Une coupe transversale est réalisée en coupant le grain de la pièce. Une coupe transversale droite est réalisée avec la table de mitre placée en position 0°. Les coupes transversales des mitres sont réalisées avec la table des mitres placée à un angle autre que zéro.

- Tirez la broche de verrouillage et soulevez le bras de scie à sa pleine hauteur.
- Déverrouillez la table des mitres.
- Faites tourner la table des mitres jusqu'à ce que le pointeur s'aligne avec zéro sur l'échelle des mitres.

REMARQUE : Vous pouvez rapidement localiser 0°, 15°, 22-1/2°, 31,62° et 45° à gauche ou à droite lorsque vous tournez le bras de commande. La table de mitre s'assiedra dans l'un des points d'indice de détente, situé à la base.

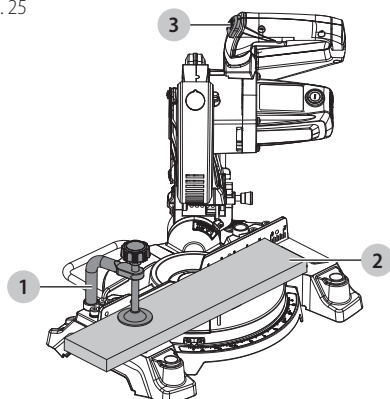
- Verrouillez la table des mitres.
- Placez la pièce à plat sur la table de mitre avec un bord bien contre la clôture. Si la planche est déformée, placez le côté convexe contre la clôture. Si le bord concave d'une planche est placé contre la clôture, la planche pourrait s'effondrer sur la lame à la fin de la coupe, bloquant la lame. Voir les figures 31 à 32.
- Lors de la coupe de longs morceaux de bois ou de moulage, appuyez l'extrémité opposée du stock avec un support à rouleaux ou avec un niveau de surface de travail avec la table de scie. Voir la figure 29.
- Alignez la ligne de coupe sur la pièce de travail avec le bord de la lame de scie ou la ligne laser.
- Prenez fermement la pièce de travail avec une main et fixez-la contre la clôture. Utilisez la pince de travail ①, la pince en C ou toute autre pince appropriée pour fixer la pièce ② lorsque cela est possible.
- Avant d'allumer la scie, effectuez une opération de coupe à sec juste pour vous assurer qu'aucun problème ne se produira lors de la coupe.
- Prenez fermement la poignée de scie. Appuyez sur le verrouillage de l'interrupteur ③ avec le pouce puis appuyez sur la déclencheuse de l'interrupteur. Laissez quelques secondes pour que la lame atteigne sa vitesse maximale.
- Abaissez lentement la lame dans et à travers la pièce de travail.
- Dégagez le déclencheur de l'interrupteur et laissez la lame arrêter de tourner avant de soulever la lame hors de la pièce. Attendez que la lame cesse de tourner avant de retirer la pièce de travail de la table de mitre.

Fig. 24



Coupe croisée

Fig. 25



Coupe mitre

Pour biselé coupe (fig. 26)

Une découpe biselée est réalisée en coupant le grain de la pièce de travail avec la lame inclinée à la pièce de travail. On réalise une découpe à biseau droit avec la table de mitre placée en position zéro degré et la lame placée à un angle compris entre 0° et 45°.

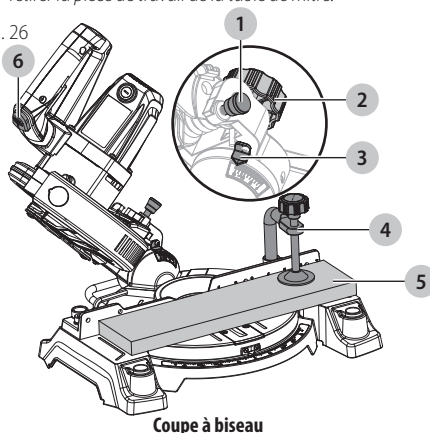
- Retirez la broche de verrouillage ① et soulevez le bras de scie à sa pleine hauteur.
- Déverrouillez la table des mitres.
- Faites tourner la table des mitres jusqu'à ce que le pointeur s'aligne avec zéro sur l'échelle des mitres.

REMARQUE : Vous pouvez rapidement localiser 0°, 15°, 22-1/2°, 31,62° et 45° à gauche ou à droite lorsque vous tournez le bras de commande. La table de mitre s'assiedra dans l'un des points d'indice de détente, situé à la base.

- Verrouillez la table des mitres.
- Dégagez le bouton de verrouillage du biseau ② et déplacez le bras de scie vers la gauche à l'angle de biseau souhaité.
- Les angles de biseau peuvent être réglés de 0° à 45°.
- Alignez l'indicateur ③ pour l'angle souhaité.
- Une fois que le bras de scie a été placé à l'angle souhaité, serrez bien le bouton de verrouillage à biseau.
- Placez la pièce à plat sur la table de mitre avec un bord bien contre la clôture. Si la planche est déformée, placez le côté convexe contre la clôture. Si le bord concave d'une planche est placé contre la clôture, la planche pourrait s'effondrer sur la lame à la fin de la coupe, bloquant la lame. Voir les figures 31 à 32.
- Lors de la coupe de longs morceaux de bois ou de moulage, appuyez l'extrémité opposée du stock avec un support à rouleaux ou avec un niveau de surface de travail avec la table de scie. Voir la figure 29.
- Alignez la ligne de coupe sur la pièce de travail avec le bord de la lame de scie ou la ligne laser.
- Prenez fermement la pièce de travail avec une main et fixez-la contre la clôture. Utilisez la pince de travail ④, la pince en C ou toute autre pince appropriée pour fixer la pièce ⑤ lorsque cela est possible.
- Avant d'allumer la scie, effectuez une opération de coupe à sec juste pour vous assurer qu'aucun problème ne se produira lors de la coupe.

- Prenez fermement la poignée de scie. Appuyez sur le verrouillage de l'interrupteur **6** avec le pouce puis appuyez sur la déclencheuse de l'interrupteur. Laissez quelques secondes pour que la lame atteigne sa vitesse maximale.
- Abaissez lentement la lame dans et à travers la pièce de travail.
- Dégagez le déclencheur de l'interrupteur et laissez la lame de scie arrêter de tourner avant de soulever la lame hors de la pièce. Attendez que la lame cesse de tourner avant de retirer la pièce de travail de la table de mitre.

Fig. 26



À coupe de mitre composée (fig. 27-28)

La coupe à mitre composée est une coupe réalisée en utilisant un angle de mitre et un angle de biseul en même temps. Ce type de coupe est utilisé pour faire des cadres d'images, couper le moulage, faire des boîtes avec des côtés inclinés et pour certaines coupes de cadre de toit.

Pour effectuer ce type de coupe, le bras de commande sur la table de mitre doit être tourné à l'angle correct et le bras de scie doit être incliné à l'angle de biseul correct. Il faut toujours prendre soin lors de la mise en place de mitres composées en raison de l'interaction des deux paramètres d'angle.

Les réglages des réglages de la mitre et du biseau sont interdépendants les uns des autres. Chaque fois que vous ajustez le réglage de la mitre, vous modifiez l'effet du réglage du biseau. Aussi, chaque fois que vous ajustez le réglage du biseau vous changez l'effet du réglage de la mitre.

Il peut prendre plusieurs paramètres pour obtenir la coupe souhaitée. Le premier réglage d'angle doit être vérifié après le réglage du deuxième angle, car le réglage du deuxième angle affecte le premier.

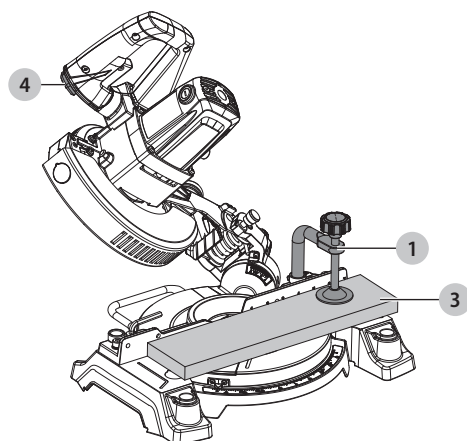
Une fois que les deux paramètres corrects pour une coupe donnée ont été obtenus, effectuez toujours une coupe d'essai dans le matériel de déchets avant d'effectuer une coupe de finition dans un bon matériel.

- Tirez la broche de verrouillage et soulevez le bras de scie à sa pleine hauteur.
- Déverrouillez la table des mitres.
- Faites tourner la table des mitres jusqu'à ce que le pointeur s'aligne avec zéro sur l'échelle des mitres.

REMARQUE : Vous pouvez rapidement localiser 0°, 15°, 22-1/2°, 31,62° et 45° à gauche ou à droite lorsque vous tournez le bras de commande. La table de mitre s'assiedra dans l'un des points d'indice de détente, situé à la base.

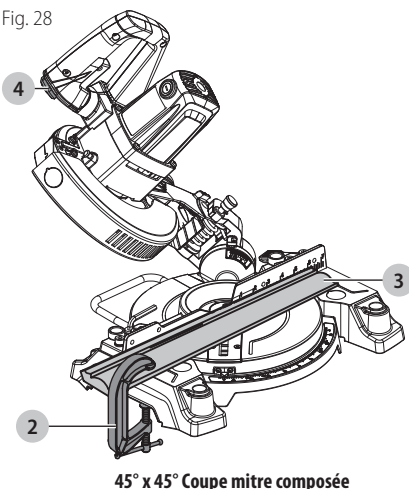
- Verrouillez la table des mitres.
- Détendre le bouton de verrouillage de biseau et déplacer le bras de scie à gauche à l'angle de biseau souhaité.
- Les angles de biseau peuvent être réglés de 0° à 45°.
- Une fois que le bras de scie a été placé à l'angle souhaité, serrez bien le bouton de verrouillage à biseau.
- Vérifiez à nouveau le réglage de l'angle du mitre. Faites une coupe d'essai dans le matériel de déchets.
- Placez la pièce à plat sur la table de mitre avec un bord bien contre la clôture. Si la planche est déformée, placez le côté convexe contre la clôture. Si le bord concave d'une planche est placé contre la clôture, la planche pourrait s'effondrer sur la lame à la fin de la coupe, bloquant la lame. Voir les figures 31 à 32.
- Lors de la coupe de longs morceaux de bois ou de moulage, appuyez l'extrémité opposée du stock avec un support à rouleaux ou avec un niveau de surface de travail avec la table de scie. Voir la figure 29.
- Alignez la ligne de coupe sur la pièce de travail avec le bord de la lame de scie ou la ligne laser.
- Prenez fermement le stock d'une main et fixez-le contre la clôture. Utilisez la pince de travail **1**, la pince en C **2** ou toute autre pince appropriée pour fixer la pièce **3** lorsque cela est possible.
- Avant d'allumer la scie, effectuez une opération de coupe à sec juste pour vous assurer qu'aucun problème ne se produira lors de la coupe.
- Prenez fermement la poignée de scie. Appuyez sur le verrouillage de l'interrupteur **4** avec le pouce puis appuyez sur le déclencheur de l'interrupteur. Laissez quelques secondes pour que la lame atteigne sa vitesse maximale.
- Abaissez lentement la lame dans et à travers la pièce de travail.
- Dégagez le déclencheur de l'interrupteur et laissez la lame de scie arrêter de tourner avant de soulever la lame hors de la pièce. Attendez que la lame cesse de tourner avant de retirer la pièce de travail de la table de mitre.

Fig. 27



Coupe mitre composée

Fig. 28

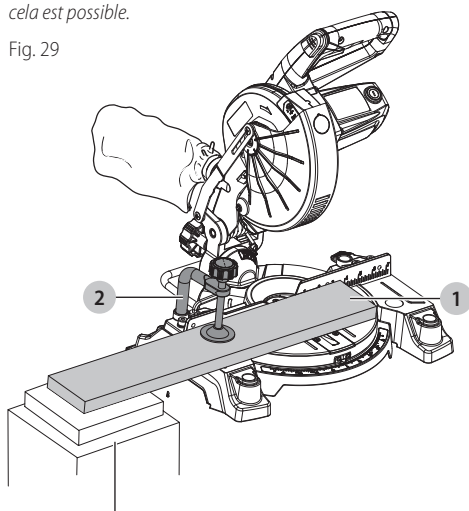


45° x 45° Coupe mitre composée

Pour supporter des pièces longues (fig. 29)

Les pièces longues ① nécessitent des supports supplémentaires. Les supports, le support à rouleaux ou le niveau de la surface de travail avec la table de scie doivent être placés le long de la pièce de travail afin qu'elle ne se fléchisse pas. Le support doit laisser la pièce de travail reposer à plat sur la base de la scie et de la table de travail pendant l'opération de coupe. Utilisez la pince de travail ②, la pince en C ou toute autre pince appropriée pour fixer la pièce de travail lorsque cela est possible.

Fig. 29



Supports de pièce de travail

Découpe d'onglets mixtes

Un tableau de réglage de coupes à angles mixtes est fourni pour aider à effectuer les bons réglages. Puisque les coupes mixtes sont les plus difficiles à obtenir avec précision, des coupes d'essai devraient être effectuées sur des chutes de bois afin de réfléchir et de planifier avant d'exécuter la coupe dont vous avez besoin.

ESPACE ENTRE CÔTES	NOMBRE DE CÔTES									
	4	5	6	7	8	9	10			
0°	0- 45,00° B- 0,00°	0- 36,00° B- 0,00°	0- 30,00° B- 0,00°	0- 25,71° B- 0,00°	0- 22,50° B- 0,00°	0- 20,00° B- 0,00°	0- 18,00° B- 0,00°			
5°	0- 44,89° B- 3,53°	0- 35,90° B- 2,94°	0- 29,91° B- 2,50°	0- 25,63° B- 2,17°	0- 22,42° B- 1,91°	0- 19,93° B- 1,71°	0- 17,94° B- 1,54°			
10°	0- 44,56° B- 7,05°	0- 35,58° B- 5,86°	0- 29,62° B- 4,98°	0- 25,37° B- 4,32°	0- 22,19° B- 3,81°	0- 19,72° B- 3,40°	0- 17,74° B- 3,08°			
15°	0- 44,01° B- 10,58°	0- 35,06° B- 8,75°	0- 29,15° B- 7,44°	0- 24,95° B- 6,45°	0- 21,81° B- 5,68°	0- 19,37° B- 5,05°	0- 17,42° B- 4,59°			
20°	0- 43,22° B- 14,00°	0- 34,32° B- 11,60°	0- 28,48° B- 9,85°	0- 24,35° B- 8,53°	0- 21,27° B- 7,52°	0- 18,88° B- 6,72°	0- 16,98° B- 6,07°			
25°	0- 42,19° B- 17,39°	0- 33,36° B- 14,38°	0- 27,62° B- 12,20°	0- 23,56° B- 10,57°	0- 20,58° B- 9,31°	0- 18,26° B- 8,31°	0- 16,41° B- 7,50°			
30°	0- 40,89° B- 20,70°	0- 32,18° B- 17,09°	0- 26,57° B- 14,48°	0- 22,64° B- 12,53°	0- 19,73° B- 11,03°	0- 17,50° B- 9,85°	0- 15,72° B- 8,89°			
35°	0- 39,32° B- 23,93°	0- 30,76° B- 19,70°	0- 25,31° B- 16,67°	0- 21,53° B- 14,41°	0- 18,74° B- 12,68°	0- 16,60° B- 11,31°	0- 14,90° B- 10,21°			
40°	0- 37,45° B- 27,03°	0- 29,10° B- 22,20°	0- 23,86° B- 18,75°	0- 20,25° B- 16,19°	0- 17,60° B- 14,24°	0- 15,58° B- 12,70°	0- 13,98° B- 11,46°			
45°	0- 35,26° B- 30,00°	0- 27,19° B- 24,56°	0- 22,21° B- 20,70°	0- 18,80° B- 17,87°	0- 16,32° B- 15,70°	0- 14,43° B- 14,00°	0- 12,94° B- 12,62°			
50°	0- 32,73° B- 32,80°	0- 25,03° B- 26,76°	0- 20,36° B- 22,52°	0- 17,20° B- 19,41°	0- 14,91° B- 17,05°	0- 13,17° B- 15,19°	0- 11,80° B- 13,69°			
55°	0- 29,84° B- 35,40°	0- 22,62° B- 28,78°	0- 18,32° B- 24,18°	0- 15,44° B- 20,82°	0- 13,36° B- 18,27°	0- 11,79° B- 16,27°	0- 10,56° B- 14,66°			
60°	0- 26,57° B- 37,76°	0- 19,96° B- 30,60°	0- 16,10° B- 25,66°	0- 13,54° B- 22,07°	0- 11,70° B- 19,35°	0- 10,31° B- 17,23°	0- 9,23° B- 15,52°			
65°	0- 22,91° B- 39,86°	0- 17,07° B- 32,19°	0- 13,71° B- 26,95°	0- 11,50° B- 23,16°	0- 9,93° B- 20,29°	0- 8,74° B- 18,06°	0- 7,82° B- 16,26°			
70°	0- 18,88° B- 41,64°	0- 13,95° B- 35,53°	0- 11,17° B- 28,02°	0- 9,35° B- 24,06°	0- 8,06° B- 21,08°	0- 7,10° B- 18,75°	0- 6,34° B- 16,88°			
75°	0- 14,51° B- 43,08°	0- 10,65° B- 34,59°	0- 8,50° B- 28,88°	0- 7,10° B- 24,78°	0- 6,12° B- 21,69°	0- 5,38° B- 19,29°	0- 4,81° B- 17,37°			
80°	0- 9,85° B- 44,14°	0- 7,19° B- 35,37°	0- 5,73° B- 29,50°	0- 4,78° B- 25,30°	0- 4,11° B- 22,14°	0- 3,62° B- 19,68°	0- 3,23° B- 17,72°			
85°	0- 4,98° B- 44,78°	0- 3,62° B- 35,84°	0- 2,88° B- 29,87°	0- 2,40° B- 25,61°	0- 2,07° B- 22,41°	0- 1,82° B- 19,92°	0- 1,62° B- 17,93°			
90°	0- 0,00° B- 45,00°	0- 0,00° B- 36,00°	0- 0,00° B- 30,00°	0- 0,00° B- 25,71°	0- 0,00° B- 22,50°	0- 0,00° B- 20,00°	0- 0,00° B- 18,00°			

Chaque réglage B (biseau) et O (onglet) est donné au degré 0,005° le plus proche.

RÉGLAGES D'ANGLE DE COUPES MIXTES POUR DES STRUCTURES COURANTES

Découpe d'une moulure de couronnement

La scie à onglets mixtes est idéale pour la découpe de moulures de couronnement. En général, une scie à onglets pour des coupes mixtes est l'outil le mieux adapté à la coupe de moulures de couronnement. Pour bien se poser au plafond, la moulure de couronnement doit être coupée à l'aide d'onglets mixtes avec une extrême précision. Les deux surfaces de contact d'une moulure de couronnement qui épouse le plafond et le mur d'une pièce sont à des angles qui, lorsqu'ils sont cumulés, sont exactement à 90°. La plupart des moulures de couronnement ont un angle supérieur arrière (la section qui épouse le plafond) de 52° et à un angle inférieur arrière (la section qui épouse le mur) de 38°.

Poser la moulure à plat sur la table d'onglets (fig. 30)

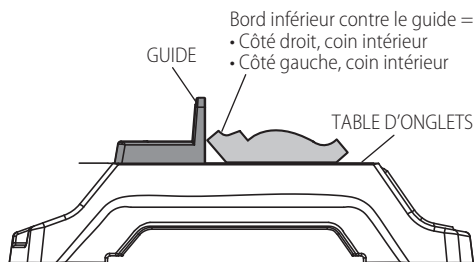
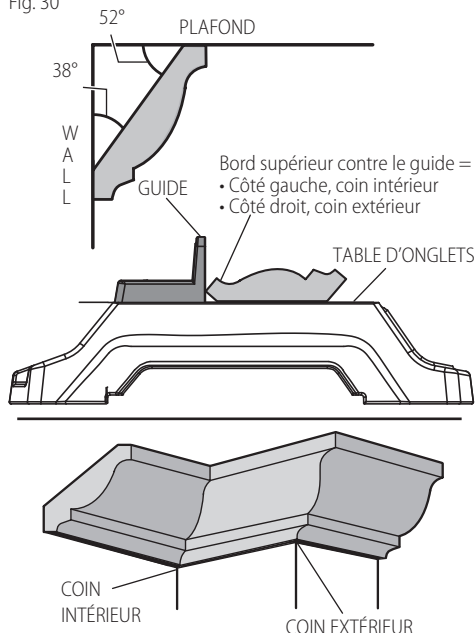
Pour utiliser cette méthode pour la découpe précise de moulures de couronnement pour un coin extérieur ou intérieur à 90°, poser la moulure sur sa surface arrière élargie à plat sur la table d'onglets et contre le guide. Pour le réglage des angles de biseau et d'onglet pour des coupes d'onglets mixtes, il faut se rappeler que les réglages sont interdépendants; la modification d'un angle change l'autre angle également. Il faut aussi garder à l'esprit que les angles pour les moulures de couronnement sont très précis et difficiles à régler. Puisque ces angles bougent facilement, tous les réglages doivent d'abord être essayés sur une moulure perdue. La plupart des murs n'ont pas des angles à exactement 90°; il est donc nécessaire d'affiner vos réglages.

Pour la coupe de moulure de couronnement par cette méthode, l'angle de biseau doit être réglé à 33,85°. L'angle d'onglet doit être réglé à 31,6° à droite ou à gauche, selon la coupe recherchée pour cette application. Consulter le tableau ci-dessous pour les bons réglages d'angle et le bon positionnement de la moulure de couronnement sur la table d'onglets.

Les réglages du tableau ci-dessous peuvent être utilisés pour la découpe de toutes les moulures de couronnement couramment vendues sur le marché nord-américain à angles de 52° et 38°. La moulure de couronnement est placée à plat sur la table d'onglets à l'aide de la capacité de votre scie d'effectuer des coupes à onglets mixtes.

Réglage de l'angle de biseau	Type de coupe
33,85°	Côté gauche, coin intérieur 1. Bord supérieur de la moulure contre le guide 2. Table d'onglet réglée à droite à 31,62° 3. Conserver le bout gauche de la coupe.
33,85°	Côté droit, coin intérieur 1. Bord inférieur de la moulure contre le guide 2. La table d'onglets est réglée à 31,62° à gauche. 3. Conserver le bout gauche de la coupe.
33,85°	Côté gauche, coin extérieur 1. Bord inférieur de la moulure contre le guide 2. La table d'onglets est réglée à 31,62° à gauche. 3. Conserver le bout droit de la coupe.
33,85°	Côté droit, coin extérieur 1. Bord supérieur de la moulure contre le guide 2. Table d'onglet réglée à droite à 31,62° 3. Conserver le bout droit de la coupe.

Fig. 30



MOULURE EN COURONNEMENT À PLAT SUR LA TABLE D'ONGLETS

Découpe de planches voilées (fig. 31a-31b)

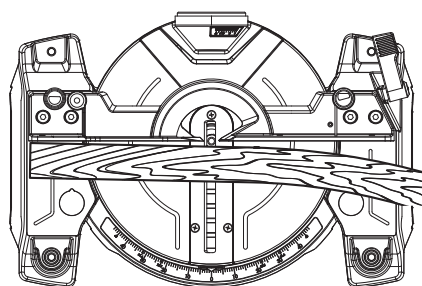
Pour la coupe de planches voilées, soyez certain que le bois peut être positionné sur la table avec le côté convexe contre le guide, comme illustré à la fig. 31a.

Si les planches voilées sont mal positionnées comme illustré à la fig. 31b, elles pinceront la lame un peu avant la fin de la coupe.



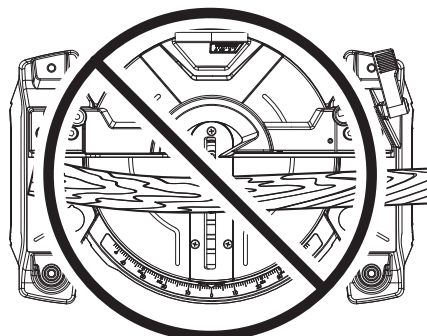
AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais une autre personne en guise de table d'extension, pour soutenir une pièce plus longue que la table de base, ou pour aider à charger, soutenir ou tirer la pièce.

Fig. 31



Position correcte

Fig. 32



Position incorrecte

AJUSTEMENTS



AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer tout ajustement, assurez-vous que l'outil est débranché de l'alimentation. Le non-respect de cet avertissement pourrait entraîner de graves blessures personnelles.

La scie mitre composée a été ajustée en usine pour effectuer des coupes précises. Cependant, certains composants ont peut-être été déplacés lors de l'expédition.

De plus, sur une période de temps, un réajustement deviendra probablement nécessaire en raison de l'usure. Après avoir déballé la scie, vérifiez les ajustements suivants avant de commencer à utiliser la scie. Faites les réajustements nécessaires et vérifiez périodiquement l'alignement des pièces pour vous assurer que la scie coupe avec précision.

Ajustements de pivot

REMARQUE : Ces ajustements ont été effectués en usine et ne nécessitent normalement pas de réajustement.

Ajustement du pivot de voyage

- Le bras de scie doit s'élever complètement à la position ascendante par lui-même.
- Si le bras de scie ne se lève pas par lui-même ou s'il y a un jeu dans les articulations pivotantes, faites réparer la scie au centre de service autorisé le plus proche.

Ajustement du pivot à biseau

- La scie à mitre composée devrait se basculer facilement en relâchant le bouton de verrouillage basculé et en inclinant le bras de scie vers la gauche.
- Si le mouvement est serré ou s'il y a un jeu dans le pivot, faire réparer la scie par votre centre de service autorisé le plus proche.

Ajustements d'arrêt positifs (fig. 33)

REMARQUE : Ces ajustements ont été effectués en usine et ne nécessitent normalement pas de réajustement.

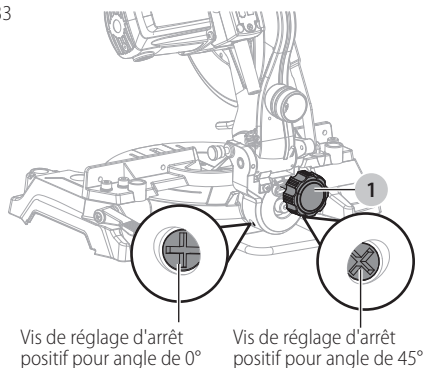
Pour ajuster :

- Débranchez la scie.
- Dégagez le bouton de verrouillage à biseau ① en tournant le bouton le long du sens antihoraire.
- Carrez la lame à la table de mitre comme décrit dans la section Assemblage de ce manuel.
- Si la lame n'est pas carrée, réglez en serrant ou en relâchant la vis de réglage d'arrêt positif.
- Redressez le bouton de verrouillage à biseau. Vérifiez à nouveau l'alignement lame-table.

REMARQUE : La procédure ci-dessus peut être utilisée pour vérifier la carrure de la lame de scie à la table de mitre à l'angle de 0° et de 45°.

La scie a deux indicateurs d'échelle, l'un sur l'échelle biselique et l'autre sur l'échelle mitre. Après avoir effectué des ajustements de carrage, il peut être nécessaire de desserrer les vis d'indicateur et de les réinitialiser à zéro. Voir les figures 18 et 19.

Fig. 33



DANGER : Radiation laser. Évitez le contact visuel direct avec la source lumineuse.



AVERTISSEMENT : L'utilisation de contrôles ou de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles spécifiées ici peut entraîner une exposition aux rayonnements dangereux.

Pour ajuster le guide laser (fig. 34)

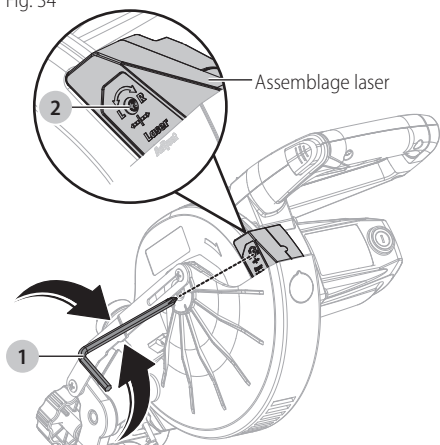
- Mettez les angles de la mitre et du biseau à 0°.
- Utilisez la pince de travail ou une pince en C pour fixer un morceau de débris de bois.
- Branchez la scie dans la source d'alimentation et faites une légère coupe pour marquer le bois.
- Dégagez le déclencheur et laissez la lame de scie arrêter de tourner avant de soulever la lame.
- Levez le bras de scie.
- Débranchez la scie.
- Mettez en marche le guide laser.

REMARQUE : La ligne brisée peut commencer légèrement écartée de la marque dans la position la plus haute. Lorsque l'ensemble de lame de scie est abaissé, au point approximatif où la protection de lame inférieure commence à se déplacer, la ligne laser sera alignée avec la marque et restera alignée tout au long de la coupe. C'est normal. JAMAIS essayer de déplacer la pièce en faisant une coupe. Gardez toujours les mains en dehors de la zone sans mains.

- À l'aide de l'extrémité Phillips de la clé à lame fournie ①, tournez la vis de réglage laser ② dans le sens antihoraire pour déplacer la ligne laser à gauche ou dans le sens horaire pour déplacer la ligne laser à droite.

REMARQUE : Lorsqu'il est correctement aligné, le laser doit être sur le bord gauche de la borne.

Fig. 34



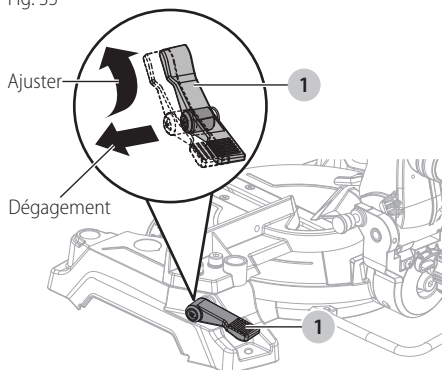
Pour régler le levier de verrouillage de la mitre (fig. 35)

Avant d'aligner la lame de scie sur la clôture, vérifiez et réglez le levier de verrouillage de la mitre, si nécessaire. Dans la position « verrouillée », l'action de verrouillage complet du levier de verrouillage de la mitre devrait se sentir serré et sécurisé. Un effort considérable devrait être nécessaire pour déplacer la table de mitre. Si la table se déplace facilement en position « verrouillée », un réglage du levier de verrouillage de la mitre est nécessaire.

Pour ajuster :

- Débranchez la scie.
- Verrouillez complètement le levier de verrouillage ①.
- Tirez le levier de verrouillage de la mitre ① vers la droite pour se désengager, puis tournez vers l'avant pour régler.
- Relâchez le levier de verrouillage de la mitre ① pour se réactiver
- Vérifiez à nouveau la table de mitre pour assurer une étanchéité appropriée.

Fig. 35



ENTRETIEN



AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer un réglage, vérifier que l'outil est débranché de l'alimentation. Le fait de ne pas faire attention à cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Pour les réparations, utiliser uniquement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine. L'utilisation de toute autre pièce peut constituer un danger ou endommager le produit.



AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer un réglage, vérifier que l'outil est débranché de l'alimentation. Le fait de ne pas faire attention à cet avertissement pourrait entraîner des blessures graves.

Entretien général

Évitez d'utiliser des solvants lors du nettoyage des pièces en plastique. La plupart des plastiques sont susceptibles d'être endommagés par divers types de solvants commerciaux et peuvent être endommagés par leur utilisation. Utilisez des chiffons propres pour enlever la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.



AVERTISSEMENT : Ne laissez à aucun moment les fluides de frein, l'essence, les produits à base d'essence, les huiles pénétrantes, etc., entrer en contact avec des pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager, affaiblir ou détruire le plastique, ce qui peut entraîner de graves blessures personnelles.

Les outils électriques utilisés sur des matériaux en fibre de verre, des panneaux muraux, des composés de séparation ou du plâtre sont sujets à une usure accélérée et à une éventuelle défaillance prématurée parce que les puces et les broyages en fibre de verre sont hautement abrasifs pour les roulements, les brosses, les commutateurs, etc. Par conséquent, nous ne recommandons pas d'utiliser cet outil pour des travaux prolongés sur ces types de matériaux. Cependant, si vous travaillez avec l'un de ces matériaux, il est extrêmement important de nettoyer l'outil à l'aide d'air comprimé.

Lubrification

Tous les roulements de cet outil sont lubrifiés avec une quantité suffisante de lubrifiant de haute qualité pour la durée de vie de l'unité dans des conditions normales de fonctionnement. Par conséquent, aucune lubrification supplémentaire n'est nécessaire.

RÉSOLUTION DES PROBLÈMES



AVERTISSEMENT : Pour éviter les blessures dues à un démarrage accidentel, éteignez l'interrupteur et retirez toujours la prise de la source d'alimentation avant de faire tout ajustement. Toutes les réparations électriques ou mécaniques ne doivent être effectuées que par des techniciens de service qualifiés. Contactez le Centre de service autorisé CRAFTSMAN. Consultez le centre de service autorisé CRAFTSMAN si, pour une raison quelconque, le moteur ne fonctionne pas.

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
La scie ne commencera pas.	- Voie non branchée. - Fusible soufflé ou disjoncteur déclenché. - Cordon endommagé. - Brosses usées	- Branchez la scie. - Remplacez le fusible ou réinitialisez le disjoncteur. - Faites remplacer le câble par un centre de service autorisé. - Avoir des brosses entretenues.
Blade ne vient pas à la vitesse.	- Cordon de prolongation trop léger ou trop long. - Courant de maison bas.	- Remplacer par un cordon de taille adéquate. - Contactez votre entreprise électrique.
La scie fait des coupes insatisfaisantes.	- Lame ennuyeuse. - Lame montée en arrière. - Gomme ou pas sur la lame. - Lame incorrecte pour le travail en cours.	- Remplacez la lame. - Tournez la lame. - Retirez la lame et nettoyez avec de la laine en acier grossière et de la terpentine ou nettoyeur de four ménager. - Changez le type de lame.
Ne fait pas de coupes de mitre précises.	- Le pointeur d'angle de mitre n'est pas réglé correctement. - La lame n'est pas carrée à clôture. - Mouvement de la pièce de travail.	- Vérifiez et ajustez. (voir page 14-15) - Vérifier et ajuster. (voir page 13-14) - Pincer la pièce de travail en toute sécurité à la clôture.
Matériel pince lame.	Coupe du matériau déformé.	Se référer à « Coupe de matériau déformé ».

PIÈCE	DESCRIPTION	N° PIÈCE
A	Protection de lame inférieure	5190479001
B	Pince de travail	5190479002
C	Sac de poussière	5190479003
D	Plaque de gorge	5190479004
E	Bouton de verrouillage à biseau	5190479005
F	Lever de verrouillage de mitre	5190479006
G	Assemblage de verrouillage de lame	5190479007

Inscription en ligne

Merci de votre achat. Enregistrez votre produit maintenant pour :

- RÉPARATIONS SOUS GARANTIE :** En enregistrant votre produit vous obtiendrez un service de réparation sous garantie plus efficace dans l'éventualité où votre produit présente un problème.
- CONFIRMATION DE PROPRIÉTÉ :** Dans le cas d'une perte couverte par une assurance, comme un incendie, une inondation ou le vol, votre enregistrement de propriété vous servira de preuve d'achat.
- POUR VOTRE SÉCURITÉ :** L'enregistrement de votre produit nous permettra de vous joindre dans l'éventualité peu probable qu'un avis de sécurité soit exigé par une loi de protection des consommateurs. S'inscrire en ligne à www.craftsman.com/registration

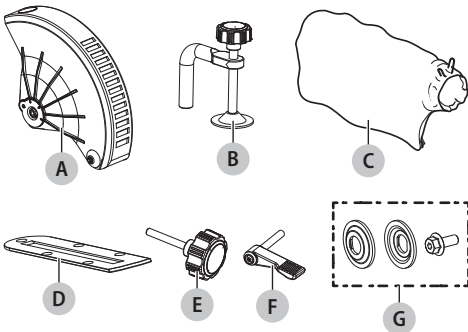
GARANTIE LIMITÉE DE TROIS ANS

- Scie à mesure composée est garanti à l'acheteur d'origine à compter de la date de l'achat d'origine jusqu'à trois (3) ans en vertu de la couverture de garantie décrite par le présent document.
- Scie à mesure composée est garanti être exempt de défauts de matériau et de fabrication. Si vous estimez que le scie à mesure composée est défectueux en tout temps durant la période indiquée dans la garantie, vous n'avez qu'à retourner le scie à mesure composée au point de vente pour un remplacement gratuit ou un remboursement ou appelez le 1-888-331-4569 pour vous des services sous garantie.
- Cette garantie est nulle si : les défauts de matériaux ou de fabrication ou les dommages découlent de réparations ou d'altérations qui ont été effectuées ou tentées par des tiers ou l'utilisation de pièces non prescrites et non conformes; le dommage découle de l'usure normale, le dommage est causé par une utilisation abusive (dont la surcharge de l'outil hors de ses capacités), un entretien fautif, la négligence ou un accident; ou le damage est causé par l'utilisation de l'outil après une défaillance partielle ou une utilisation d'accessoires inappropriés ou une réparation ou une altération non autorisée. Cette garantie vous accorde des droits juridiques spécifiques et vous pourriez aussi détenir d'autres droits qui varient selon les États.
- Pour des questions, des réclamations sous garantie, ou des pièces de rechange sous garantie, appelez notre service à la clientèle au 1-888-331-4569.

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

REPLACEMENT GRATUIT DES ÉTIQUETTES D'AVERTISSEMENT :

Si vos étiquettes d'avertissement deviennent illisibles ou manquantes, appelez le 1-888-331-4569 pour les remplacer gratuitement.
Pour des pièces de rechange, appelez le service à la clientèle au 1-888-331-4569, 8 h à 20 h (HNE), lundi à vendredi.



CRAFTSMAN®

is a registered trademark of Stanley Black & Decker, Inc.,
used under license.

est une marque déposée de Stanley Black & Decker, Inc.,
utilisée sous licence.

© 2026 CRAFTSMAN

Product Manufactured by:

Produit fabriqué par:

Jiangsu jinfeida power tools co., ltd.

Dongfeng Street 156#, Xiejia Town Gaoyou City, Jiangsu

Province, China

U.S. & Canada Only • É.-U. et Canada seulement