

CRAFTSMAN®

INSTRUCTION MANUAL | MODE D'EMPLOI

8 1/4" Table Saw

8 1/4 po Banc De Scie

CMXETAX69434510



IF YOU HAVE QUESTIONS OR COMMENTS, CONTACT US.

SI VOUS AVEZ DE QUESTIONS OU DES COMMENTAIRES, COMMUNIQUEZ AVEC NOUS.

1-888-331-4569

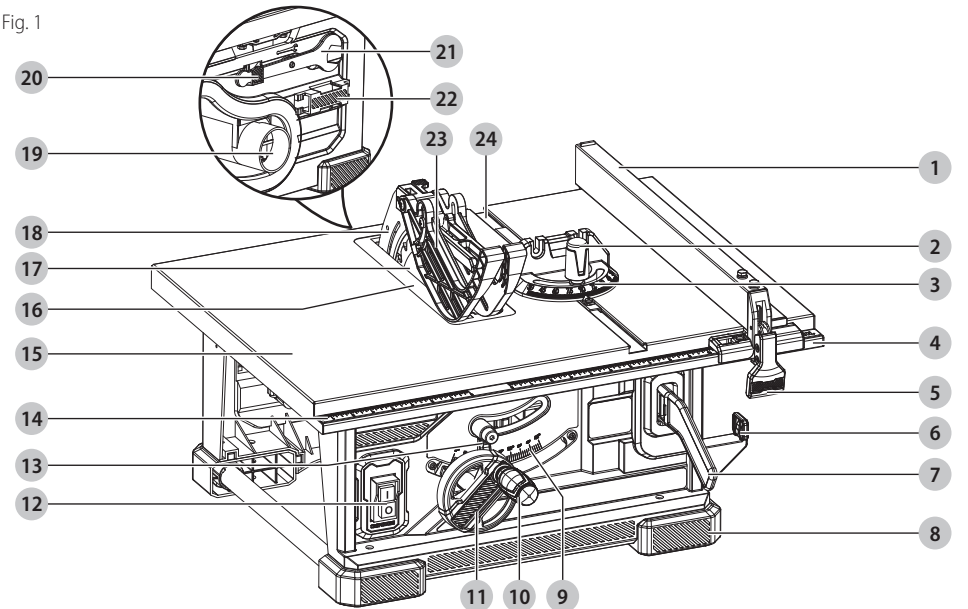
WWW.CRAFTSMAN.COM

Definitions: Safety Alert Symbols and Words

This instruction manual uses the following safety alert symbols and words to alert you to hazardous situations and your risk of personal injury or property damage.

-  **DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, **will** result in **death or serious injury**.
-  **WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **could** result in **death or serious injury**.
-  **CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, **may** result in **minor or moderate injury**.
-  (Used without word) Indicates a safety related message.
- NOTICE:** Indicates a practice **not related to personal injury** which, if not avoided, **may** result in **property damage**.

Fig. 1



Components		
1 Rip fence	9 Bevel scale	17 Saw blade
2 Miter gauge locking knob	10 Height adjusting handle	18 Riving knife
3 Miter gauge	11 Height/bevel adjusting handwheel	19 Dust chute
4 Front rail	12 On/Off switch	20 Blade wrench storage
5 Rip fence locking handle	13 Bevel locking lever	21 Blade wrench
6 Rip fence storage	14 Rip scale	22 Miter gauge storage
7 Push stick	15 Working table	23 Blade guard
8 Foot mat	16 Table insert	24 Miter gauge groove

-  **WARNING:** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.
-  **WARNING:** Never modify the product or any part of it. Damage or personal injury could result.
-  **WARNING:** To reduce the risk of injury, read the instruction manual.

If you have any questions or comments about this or any product, call CRAFTSMAN toll free at: 1-888-331-4569.

8 1/4" Table saw **CMXETAX69434510**

SAVE THESE INSTRUCTIONS AND MAKE THEM AVAILABLE TO OTHER USERS AND OWNERS OF THIS TOOL!

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

Read and understand all of the safety precautions, warnings and operating instructions in the Instruction Manual before operating or maintaining this power tool.

Most accidents that result from power tool operation and maintenance are caused by the failure to observe basic safety rules or precautions. An accident can often be avoided by recognizing a potentially hazardous situation before it occurs, and by observing appropriate safety procedures.

Basic safety precautions are outlined in the "SAFETY" section of this Instruction Manual and in the sections which contain the operation and maintenance instructions.

Hazards that must be avoided to prevent bodily injury or machine damage are identified by WARNINGS on the power tool and in this Instruction Manual.

NEVER use this power tool in a manner that has not been specifically recommended by CRAFTSMAN.

SAFETY SYMBOLS

The label on your tool may include the following symbols. The symbols and their definitions are as follows:

V	volts	 or AC/DC	alternating or direct current
Hz	hertz		
min	minutes		Class II Construction (double insulated)
 or DC	direct current.		
	Class I Construction (grounded)	n ₀	no load speed
.../min	per minute	n	rated speed
BPM	beats per minute		earthing terminal.
IPM	impacts per minute		safety alert symbol.
RPM	revolutions per minute		visible radiation.
sfpm	surface feet per minute		wear respiratory protection.
SPM	strokes per minute		wear eye protection.
A	amperes		wear hearing protection.
W	watts		read all documentation
 or AC	alternating current		Lock / to tighten or secure.
	Danger! keep hands away from blade.		
	Unlock / to loosen.		



WARNING: The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into your eyes, which can result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shields and a full-face shield when needed. We recommend a Wide Vision Safety Mask for use over eyeglasses or standard safety glasses with side shields. Always use eye protection which is marked to comply with ANSI Z87.1. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are NOT safety glasses.



WARNING: To ensure safety and reliability, all repairs should be performed by a qualified service technician.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduce the risk of electric shock.

- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply. Use of an GFCI reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- d) Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h) Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power tool use and care

- a) Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

- e) Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f) Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) Use the power tool, accessories and tool bits, etc., in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

- a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.



WARNING: Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, and/or serious personal injury. Save all warnings and instructions for future reference.

Safety instructions for table saws

1) Guarding related warnings

- a) Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
- b) Always use saw blade guard, riving knife for every throughcutting operation. For throughcutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
- c) Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting or resawing cuts) which requires removal of the guard. The guard and riving knife help to reduce the risk of injury.
- d) Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on. Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
- e) Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
- f) For the riving knife and anti-kickback device to work, they must be engaged in the workpiece. The riving knife and anti-kickback device are ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife and anti-kickback device. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife and anti-kickback device.

g) Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

2) Cutting procedures warnings

- a)  **DANGER:** Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.
- b) Feed the workpiece into the saw blade or cutter only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
- c) Never use the miter gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the miter gauge. Guiding the workpiece with rip fence and the miter gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.
- d) When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm. "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.
- e) Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
- f) Never use a damaged or cut push stick. A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
- g) Do not perform any operation "freehand". Always use either the rip fence or the miter gauge to position and guide the workpiece. "Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or miter gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.
- h) Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
- i) Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level. A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.
- j) Feed workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool then clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.

k) Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.

l) Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.

3) Kickback causes and related warnings

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.
- b) Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.
- c) Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade. Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.
- d) Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.
- e) Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting, dadoing or resawing cuts. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.
- f) Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
- g) Support large panels to minimize the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
- h) Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a miter gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.
- i) Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.

j) When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, center the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.

k) Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimize binding, stalling and kickback.

4) Table saw operating procedure warnings

a) Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife or saw blade guard, and when the machine is left unattended. Precautionary measures will avoid accidents.

b) Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.

c) Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.

d) Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device. Turn off and unplug saw to perform this action. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.

e) The table saw must be secured. A table saw that is not properly secured may move or tip over.

f) Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on. Distraction or a potential jam can be dangerous.

g) Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbor holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-center, causing loss of control.

h) Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts. These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.

i) Never stand on the table saw, do not use it as a step stool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the blade is accidentally contacted.

j) Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.



WARNING: Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, and/or serious personal injury. Save all warnings and instructions for future reference.

GENERAL SAFETY INFORMATION



WARNING: To avoid the risk of personal injury, do not modify this power tool or use accessories not recommended to your tool.



WARNING: Read warnings and conditions about your carbide tipped saw blade.



WARNING: Do not operate the saw without the proper blade guard in place for all through cut operations. Make sure the blade guard is reinstalled immediately after finishing any non-through cut operations which require removal of the blade guard.



CAUTION: Always follow proper operating procedures as defined in this manual — even if you are familiar with use of this or similar tools. Remember that being careless for even a fraction of a second can result in severe personal injury.

- Carbide is a very hard but brittle material. Care should be taken while mounting, using and storing carbide tipped blades to prevent accidental damage.
- Slight shocks, such as striking the tip, can seriously damage the blade. Foreign objects on the work piece, such as wire or nails, can also cause tips to crack or break off.
- Before using, always visually examine the blade and tips for cracks, breakage, missing or loose tips, or other damage. Turn off and unplug saw to perform this action.
- Do not use if damage is suspected. Failure to heed safety instructions and warnings can result in serious bodily injury or loss of eyesight.



WARNING: Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, and/or serious personal injury. Save all warnings and instructions for future reference.

GENERAL SAFETY RULES

- **KEEP GUARDS IN PLACE** and in good working order. Blade guard must be in place for all through cut operations. Never operate the saw without the blade guard in place for any cut which does not require it to be removed. Make sure the blade guard is operating properly before each use. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
- **DO NOT** leave tools or pieces of wood on the saw while it is in operation. Distraction or a potential jam can be dangerous.
- **KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY.** All visitors should wear safety glasses and be kept a safe distance from work area. Do not let visitors contact tool or extension cord while operating.
- **MAKE WORKSHOP CHILDPROOF** with padlocks and master switches, or by removing starter keys.

- **USE THE PROPER EXTENSION CORD.** Make sure your extension cord is in good condition. Use only a cord heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. A wire gauge size (A.W.G.) of at least 14 is recommended for an extension cord 25 feet or less in length. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
- **DRESS PROPERLY.** Rubber gloves and nonskid footwear are recommended when working outdoors.
- **ALWAYS wear safety goggles** that comply with United States ANSI Z87.1 and a face shield or dust mask if operation is dusty. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
- **SECURE WORK.** Use a clamp or vice to hold workpiece when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
- **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
- **TURN UNIT OFF AND UNPLUG THE TOOL** when preparing and/or changing locations. Do not touch the plug blades when inserting or removing the plug from an outlet.
- **DO NOT PLUG IN OR PULL OUT FROM POWER SUPPLY WITH WET HANDS TO PREVENT ELECTRIC SHOCK.**
- **CHECK DAMAGED PARTS.**
- **PROTECT YOUR LUNGS.** Wear a face or dust mask if the cutting operation is dusty.
- **PROTECT YOUR HEARING.** Wear ear plugs or earmuffs during extended periods of operation.
- **WHEN OPERATING A POWER TOOL OUTSIDE, USE AN OUTDOOR EXTENSION CORD MARKED "W-A" OR "W".** These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
- **KEEP HANDS AWAY FROM CUTTING AREA.** Keep hands away from blades. Do not reach underneath work or around or over the blade while blade is rotating.
- **BLADE COASTS AFTER BEING TURNED OFF.**
-  **CAUTION: WHEN SERVICING USE ONLY IDENTICAL REPLACEMENT PARTS. INSPECT TOOL CORDS PERIODICALLY.** If damaged, have repaired by a qualified service technician at an authorized service facility. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal. Repair or replace a damaged or worn cord immediately. Stay constantly aware of cord location and keep it well away from the rotating blade.
- **GROUND ALL TOOLS.** If tool is equipped with three-prong plug, it should be plugged into a three-hole electrical receptacle.
- **CHECK WITH A QUALIFIED ELECTRICIAN** or service personnel, if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
- **USE ONLY CORRECT ELECTRICAL DEVICES:** 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-hole receptacles that accept the tool's plug.
- **DO NOT MODIFY** the plug provided. If it will not fit the

- outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
- **KEEP TOOL DRY, CLEAN, AND FREE FROM OIL AND GREASE.** Always use a clean cloth when cleaning. Never use brake fluid, gasoline, petroleum-based products, or any solvents to clean tool.
- **USE ONLY CORRECT BLADES.** Never use blade washers or blade bolts that are defective or incorrect. The maximum blade capacity of your saw is 8-1/4 in. (209.5mm).
- **BEFORE MAKING A CUT, BE SURE ALL ADJUSTMENTS ARE SECURE.**
- **BE SURE BLADE PATH IS FREE OF NAILS.** Inspect for and remove all nails from lumber before cutting.
- **NEVER TOUCH BLADE** or other moving parts during use.
- **FIRMLY MOUNT THE TOOL ON A SECURE SURFACE TO ENSURE ITS STABILITY BEFORE OPERATING THE TOOL.**
- **NEVER START A TOOL WHEN ANY ROTATING COMPONENT IS IN CONTACT WITH THE WORKPIECE.**
- **WHEN SERVICING** use only identical replacement parts. Use of any other parts may create a hazard or cause product damage.
- **DOUBLE CHECK ALL SETUPS.** Make sure blade is tight and not making contact with saw or workpiece before connecting to power supply.



WARNING: Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below, may result in electric shock, and/or serious personal injury. Save all warnings and instructions for future reference.

SPECIFIC SAFETY RULES

- **FIRMLY BOLT THE SAW TO A WORK BENCH OR LEG STAND** at approximately hip height.
- **NEVER OPERATE THE SAW ON THE FLOOR.**
- **GUARD AGAINST KICKBACK.** Kickback occurs when the blade stalls rapidly and workpiece is driven back towards the operator. It can pull your hand into the blade resulting in serious personal injury. Stay out of blade path and turn switch off immediately if blade binds or stalls.
- **USE RIP FENCE.** Always use a fence or straight edge guide when ripping.
- **REMOVE ALL FENCES AND AUXILIARY TABLES** before transporting saw. Failure to do so can result in an accident causing possible serious personal injury and can also damage the fences.
- **NEVER PLACE ARMS OR HANDS IN LINE WITH THE PATH OF THE CUTTING BLADE.**
- **ALWAYS lock the rip fence and secure bevel adjustment** firmly before cutting.
- **ALWAYS SECURE WORK** firmly against the rip fence or miter gauge.
- **ALWAYS USE A PUSH STICK.** A push stick is a device used to push a workpiece through the blade instead of using your hands. Size and shape can vary but the push stick must always be narrower than the workpiece to prevent the push stick from contacting the saw blade. When ripping narrow stock, always use a push stick, so your hand does not come close to the saw blade. Use a featherboard and push blocks for non-through cuts.
- **NEVER reach within three inches of the blade or cutter with**

either hand for any reason.

- **MOVE THE RIP FENCE** out of the way when cross cutting.
- **DO NOT USE THE MITER GAUGE AND RIP FENCE** during the same operation.
- **NEVER** attempt to free a stalled saw blade without first turning the saw **OFF** and disconnecting the saw from the power source. If a workpiece or cut-off piece becomes trapped inside the blade guard assembly. Turn saw off and wait for blade to stop before lifting the blade guard assembly and removing the piece.
- **AVOID KICKBACKS** (work thrown back toward you) by:
 - a) Keeping blade sharp.
 - b) Keeping rip fence parallel to the saw blade.
 - c) Keeping spreader and blade guard in place and operating.
 - d) Not releasing the work before it is pushed all the way past the saw blade using a push stick.
 - e) Not ripping work that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence.
 - f) When bevel ripcut, make sure the rip fence is on the right side of the blade.
- **NEVER CUT METALS, CEMENT BOARD, OR MASONRY.** These materials need to be cut by other special tools. Cutting them with this tool can result in damage to the saw and personal injury.
- **IF THE POWER SUPPLY CORD IS DAMAGED**, it must be replaced only by the manufacturer or by an authorized service center to avoid risk.
- **AVOID AWKWARD OPERATIONS AND HAND POSITIONS** where a sudden slip could cause your hand to move into the cutting tool.
- **MAKE SURE THE WORK AREA HAS AMPLE LIGHTING** to see the work and that no obstructions will interfere with safe operation **BEFORE** performing any work using the table saw.
- If this saw makes an unfamiliar noise or if it vibrates excessively, cease operating immediately, turn unit off and unplug the tool until the problem has been located and corrected. Contact a CRAFTSMAN factory service center, a CRAFTSMAN authorized service center or other qualified service personnel if the problem can not be found.
- **Never leave the POWER TOOL** unattended without first unplugging the power cord.
- When the tool is in maintenance or servicing or not in use, **ALWAYS** turn off saw and unplug the saw. The saw will automatically shut down when in a power failure, restart the machine by pressing the green "I" button on the on/off switch.
- **ADDITIONAL INFORMATION** regarding the safe and proper operation of power tools (i.e., a safety video) is available from the Power Tool Institute, 1300 Sumner Avenue, Cleveland, OH 44115-2651 (www.powertoolinstitute.com). Information is also available from the National Safety Council, 1121 Spring Lake Drive, Itasca, IL 60143-3201. Please refer to the U.S. Department of Labor OSHA 1910.213 Regulations.
- **SAVE THESE INSTRUCTIONS.** Refer to them frequently and use to instruct other users. If you loan someone this tool, loan them these instructions also.



WARNING: Follow safety instructions that are posted on the saw.

DOUBLE INSULATION

Double insulation is a concept in safety in electric power tools, which eliminates the need for the usual three-wire grounded power cord. All exposed metal parts are isolated from the internal metal motor components with protecting insulation. Double insulated tools do not need to be grounded.

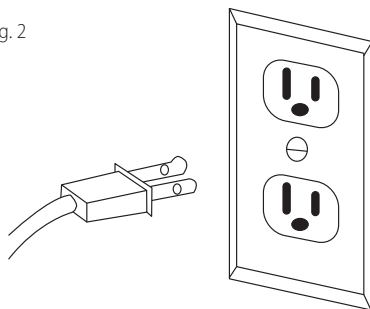


WARNING: The double insulated system is intended to protect the user from shock resulting from a break in the tool's internal wiring. Observe all normal safety precautions to avoid electrical shock.



WARNING: To reduce the risk of electrical shock, double-insulated tools are equipped with a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit into a polarized outlet only one way. If the plug does not fit, contact a qualified electrician to install a polarized outlet. Do not change the plug in any way.

Fig. 2



WARNING: Double insulation does not take the place of normal safety precautions when operating this tool.



CAUTION: Servicing of a product with double insulation requires extreme care and knowledge of the system and should be performed only by a qualified service technician. For service, we suggest you return the tool to your nearest authorized service center for repair. Always use original factory replacement parts when servicing. Do not use power tools in wet or damp locations or expose them to rain or snow.

ELECTRICAL CONNECTION



WARNING: Do not touch the plug blades when inserting or removing the plug from an outlet.

This tool has a precision-built electric motor. It should be connected to a power supply that is 120 volts, 60 Hz, AC only (normal household current). Do not operate this product on direct current (DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the tool does not operate when plugged into an outlet, double check the power supply.

GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

Use a proper extension cord. Make sure extension cords are in good condition. When using an extension cord, be sure to use a cord that is heavy enough to carry the drawn current needed by the saw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating. The table below shows the correct size to use, depending on the cord length and nameplate amperage rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

		MINIMUM GAUGE FOR CORD SETS			
		Total Length of Cord in Feet (Meter)			
		0 - 25 (0 - 7.6)	26 - 50 (7.9 - 15.2)	51 - 100 (15.5 - 30.5)	101 - 150 (30.8 - 45.7)
		AW			
Ampere More Than	Rating Not More Than				
0 - 6		18	16	16	14
6 - 10		18	16	14	12
10 - 12		16	16	14	12
12 - 16		14	12	Not Recommended	

Be sure extension cords are properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified technician before using it. Protect extension cords from sharp objects, excessive heat, and damp or wet areas.

Use a separate electrical circuit for power tools. This circuit should be protected with a time-delayed circuit breaker or fuse. Before connecting the tool to the power line, make sure the switch is in the OFF position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor's nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor.

 **WARNING:** To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection.

 **WARNING:** Keep the extension cord clear of the working area. Position the cord so that it will not get caught on lumber, tools, or other obstructions while you are working with a power tool. Failure to do so can result in serious personal injury.

 **WARNING:** Check extension cords before each use. If damaged, replace immediately. Never use tool with a damaged cord since touching the damaged area could cause electrical shock resulting in serious injury.

GLOSSARY OF TERMS

The safe use of this product requires an understanding of the information on the tool and in this operator's manual as well as a knowledge of the project you are attempting. Before use of this product, familiarize yourself with all operating features and safety rules.

Accessory Storage (See Fig. 3a-3b): Convenient storage areas for the push stick **1**, rip fence **2**, wrenches **3**, miter gauge **4** and blade guard **5** are located one on either side and back underneath the working table.

Fig. 3a

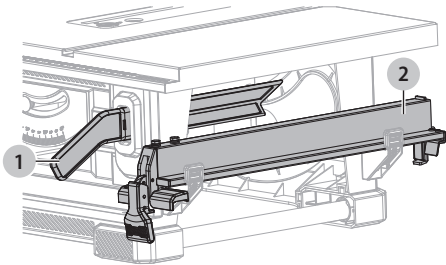
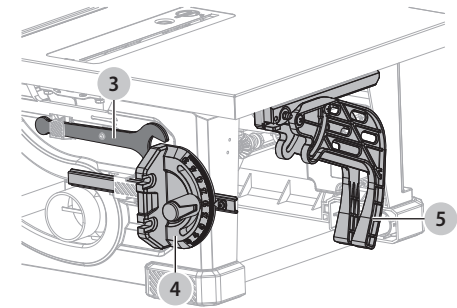


Fig. 3b



Bevel Locking Lever: This lever under the worktable surface on the front of the cabinet, locks the angle setting of the blade.

Bevel Scale: The easy-to-read scale on the front of the cabinet shows the exact blade angle.

Blade: For maximum performance, it is recommended that you use the 8-1/4 in. (209.5 mm) carbide tipped combination blade provided with your saw. The blade is raised and lowered with the height/bevel adjusting handwheel. Bevel angles are locked with the bevel locking lever. Additional blade styles of the same high quality are available for specific operations such as ripping. Your local dealer can provide you with complete information. Blade kerf width must be within the limits stamped on the riving knife.

 **WARNING:** Do not use blades rated less than the speed of this tool. Failure to heed this warning could result in personal injury.

 **WARNING:** Be careful when changing the blade. Blades are sharp. Wear work gloves when removing or installing the blade.

Blade Guard: Always keep the guard down over the blade for through-sawing cuts.

Dust Chute: The built-in dust chute makes it easy to dispose of sawdust. A vacuum hose may be attached to the dust chute.

Height/Bevel Adjusting Handwheel: Located on the front of the cabinet, this handwheel is used to lower and raise the blade for adjustments or blade replacement. The handwheel also makes the adjustment for bevel angles easy.

Miter Gauge: The miter gauge aligns the wood for a cross cut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut.

Miter Gauge Groove: The miter gauge rides in the groove on the working table.

Rip Fence: A sturdy metal fence guides the workpiece and is secured with the locking handle.



CAUTION: Do not place the rip fence on the left side of the blade when cutting material greater than 3/4 inches thick.

Rip Scale: Located on the front rail, the easy-to-read scale provides precise measurements for rip cuts.

Riving Knife: A metal piece, slightly thinner than the saw blade, which helps keep the kerf open and prevent kickback. When in the through sawing, it is "up" position. When in the non-through sawing, it is "middle" position.

Height/Bevel Adjusting Handwheel: Located on the front of the cabinet, this handwheel is used to lower and raise the blade for adjustments or blade replacement. The handwheel also makes the adjustment for bevel angles easy.

Miter Gauge: The miter gauge aligns the wood for a cross cut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut.

Miter Gauge Groove: The miter gauge rides in the groove on the working table.

Rip Fence: A sturdy metal fence guides the workpiece and is secured with the locking handle.

Arbor: The shaft on which a blade or cutting tool is mounted.

Working table: Surface where the workpiece rests while performing a cutting operation.

Kerf: The material removed by the blade in a through-cut, or the slot produced by the blade in a non-through or partial cut.

Push Stick: A push stick should be used for narrow ripping operations when work piece 6 in. (152 mm) wide or less. These aids help to keep the operator's hands well away from the blade.

Kickback: A hazard that can occur when the blade binds or stalls, throwing the workpiece back toward the operator.

Ripping or Rip Cut: A cutting operation along the length of the workpiece.

Bevel Cut: A cutting operation made with the blade at any angle other than 90° to the table surface.

Compound Cut: A crosscut made with both a miter angle and a bevel angle.

Crosscut: A cutting or shaping operation made across the grain or width of the workpiece.

Miter Cut: A cutting operation made with the workpiece at any angle other than 90° to the blade.

Non-Through Cut: Any cutting operation where the blade does not extend completely through the thickness of the workpiece.

Through-sawing: Any cutting operation where the blade extends completely through the thickness of the workpiece.

Dado Cut: A non-through cut which produces a square-sided notch or trough in the workpiece (requires a special blade).

Freehand: Performing a cut without the workpiece being guided by a fence, miter gauge, or other aid.



WARNING: Never perform any cut freehand with this saw.

On/Off Switch (See Fig. 4)

To turn the saw on:

- Press the top green "I" button on the switch to turn the saw on.



CAUTION: If AC power is disconnected or interrupted while the saw is running, the saw will turn off. To restart the saw, restore AC power and press the top green "I" button on the switch.

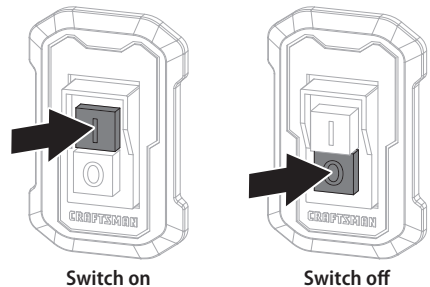
To turn the saw off:

- Press the bottom red "O" button on the switch to turn the saw off.



WARNING: ALWAYS make sure your workpiece is not in contact with the blade before operating the switch to start the tool. Failure to heed this warning may cause the workpiece to be kicked back toward the operator and result in serious personal injury.

Fig. 4



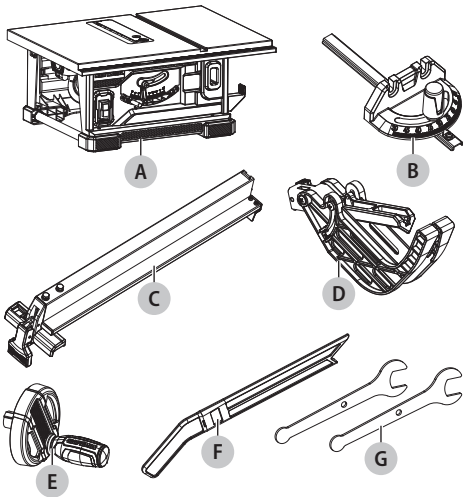
SPECIFICATIONS

Motor.....	120 V~ 60Hz, 13A
Blade size.....	8 1/4" x 5/8" (209.5 x 15.9 mm), 24T
No load speed	5,700 r/min. (RPM)
Blade tilting range.....	0-45°
Max. cutting capacity	2.2" (55.88 mm) (90°) 1 5/8" (41.27 mm) (45°)
Table size.....	25 3/8" x 17 11/16" (645 x 450 mm)
Left rip capacity.....	7 1/2" (190.5 mm)
Right rip capacity.....	12 1/2" (317.5 mm)
Weight.....	34.1 lb (15.5 kg)

LOOSE PARTS LISTS

The following items are included with your table saw:

Fig. 5



A. Table saw assembly.....	1
B. Miter gauge.....	1
C. Rip fence.....	1
D. Blade guard.....	1
E. Height/bevel adjusting handwheel.....	1
F. Push stick.....	1
G. Blade wrenches.....	2

WARNING: The use of attachments or accessories not listed might be hazardous and could cause serious personal injury.

ASSEMBLY

Unpacking the table saw

This product requires assembly.

- Carefully lift saw from the carton and place it on a level work surface. Cut the zip tie surrounding the trunnion and panel located in the rear of the saw.



WARNING: Do not use this product if any parts on the LOOSE PARTS LISTS are already assembled to your product when you unpack it. Parts on this list are not assembled to the product by the manufacturer and require customer installation. Use of a product that may have been improperly assembled could result in serious personal injury.



CAUTION: This tool is heavy. To avoid back injury, keep your knees bent and lift with your legs, not your back, and get help when needed. Grasp the left and right sides of the work table when transporting the saw.

- Inspect the tool carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.
- Do not discard the packing material until you have carefully inspected the tool, identified all loose parts, and satisfactorily operated the tool.



CAUTION: Remove the foam block from between the saw's table and the motor by first beveling the blade, refer to "To change blade angle (bevel)" in the OPERATION section of this manual.

- The saw is factory set for accurate cutting. After assembling it, check for accuracy. If shipping has influenced the settings, refer to specific procedures explained in this Operator's Manual.
- If any parts are damaged or missing, please call 1-888-331-4569 for assistance.



WARNING: If any parts are damaged or missing do not operate this product until the parts are replaced. Use of this product with damaged or missing parts could result in serious personal injury.



WARNING: Do not attempt to modify this product or create accessories not recommended for use with this tool. Any such alteration or modification is misuse and could result in a hazardous condition leading to possible serious personal injury.



WARNING: Do not connect to power supply until assembly is complete. Failure to comply could result in accidental starting and possible serious personal injury.



WARNING: Do not lift the saw without help. Hold it close to your body. Keep your knees bent and lift with your legs, not your back. Ignoring these precautions can result in back injury.



WARNING: Never stand directly in line with the blade or allow hands to come closer than 3 in. to the blade. Do not reach over or across the blade. Failure to heed this warning can result in serious personal injury.



WARNING: To avoid serious personal injury, always make sure the table saw is securely mounted to a workbench or an approved leg stand. NEVER operate the saw on the floor.

You will need

Items not supplied:

Phillips screwdriver
Framing square
Triangle square
Ruler
4 mm Hex key
10mm Open-end wrench

Items supplied:

Blade wrenches (2 pc)



WARNING: To avoid injury, do not connect this table saw to a power source until it is completely assembled and adjusted and you have read and understood the operator's manual.



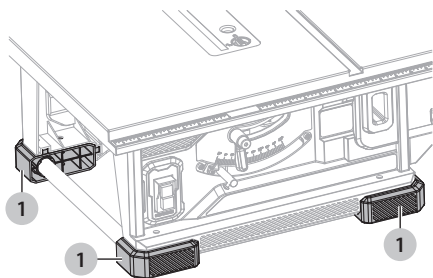
WARNING: Many of the illustrations in this manual show only portions of the table saw. This is intentional so that we can clearly show points being made in the illustrations. Never operate the saw without all guards securely in place and in good operating condition.

Mounting holes (Fig. 6)

The table saw must be mounted to a firm supporting surface such as a workbench or leg stand. Four bolt holes have been provided in the four saw's foot mats **1** for this purpose.

To mount the saw to a work bench, insert bolts that are of sufficient length to accommodate the foot mats, lock washers, hex nuts, and the thickness of the workbench or other mounting surface. Tighten all bolts or screws securely. Carefully check the workbench after mounting to make sure that no movement can occur during use. If any tipping, sliding, or walking is noted, secure the workbench to the floor before operating.

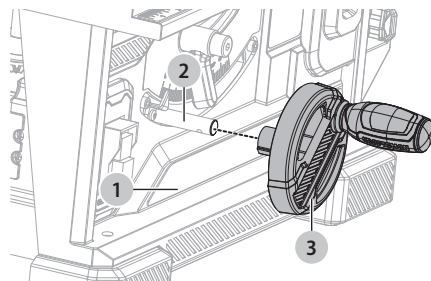
Fig. 6



Installing the height/bevel adjusting handwheel (Fig. 7)

- Loosen and remove the screw **1** with Phillips screwdriver from the fix pole **2**.
- Attach the height/bevel adjusting handwheel **3** to the fix pole **2** and align the hole on the height/bevel adjusting handwheel with the hole on the fix pole.
- Insert the screw **1** into aligned holes and tighten the screw.

Fig. 7



To remove and replace the table insert (Fig. 8)



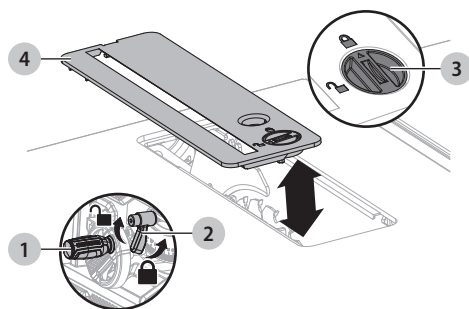
WARNING: The table insert must be level with the saw table. If the table insert is too high or too low, the workpiece can catch on the uneven edges, resulting in binding or kickback, which could result in serious personal injury.



WARNING: Be extremely careful your hands, avoid to contact with the saw blade which can result in serious personal injury when removing or replacing the table insert.

- Lower the blade all the way to down position by turning the height adjusting handle **1** counter-clockwise.
- Lock the blade by turning bevel locking lever **2** counter-clockwise.
- **To remove the table insert:** Turn the lock knob **3** clockwise to unlock the table insert **4**. Place your index finger in the hole, pulling the table insert **4** out toward the front of the saw.
- **To reinstall the table insert:** Push the table insert **4** down, turn the lock knob **3** counter-clockwise to lock the table insert in place.

Fig. 8



Riving knife installation and position (Fig. 9a-9b)

WARNING: Riving knife has three holes. The uppermost position is for all through cuts. The down position is for non-through cuts (with blade guard removed) and for shipping.

CAUTION: This saw is shipped with riving knife in "DOWN" position. Riving knife must be placed in uppermost position to attach blade guard for all through cut operations.

- Turn saw off and unplug saw.

To place riving knife in uppermost position (for through cuts)

- Remove the table insert.
- Set the saw blade angle to 0°.
- Raise the saw blade to the uppermost position by turning the height adjusting handle ① clockwise.
- Lock the blade by turning bevel locking lever ② counterclockwise.
- Unlock riving knife lock knob ③ by turning it clockwise.
- Grasp the riving knife ④ and pull toward right side of saw to release it from spring-loaded locking pin.
- Position the riving knife in the uppermost position with spring-loaded locking pin re-engaged.
- Lock the riving knife lock knob ③ by turning it counterclockwise.
- Reinstall the table insert.

WARNING: Be extremely careful when adjusting the riving knife position. Do not contact blade.

Fig. 9a

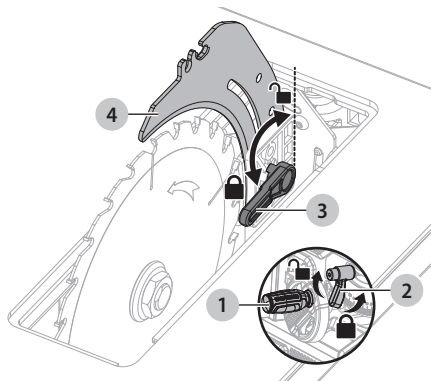
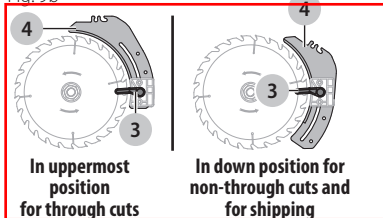


Fig. 9b



To place riving knife in down position, refer to the above procedure.

Removing and installing the blade (Fig. 10a-10b)

WARNING: Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

WARNING: Only use a 8 1/4 in. diameter blade. To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position.

CAUTION: To work properly, the saw blade teeth must point down toward the front of the saw. Failure to heed this instruction could cause damage to the saw blade, the saw or the workpiece.

- Turn saw off and unplug saw.
- Lower the saw blade and remove the table insert.
- Make sure the bevel locking lever is securely locked. Turn height adjustment knob clockwise to raise blade to maximum height.
- Place riving knife in the uppermost position.
- Remove the blade wrenches from storage area.

Remove the blade:

- Using one opened-ended blade wrench ①, place the flat open end on the flats on the inner blade flange ②.
- Using the other opened-ended blade wrench ③, place the flat open end on the flats on the arbor nut ④. Holding both wrenches firmly, pull the opened-ended blade wrench on the arbor nut ④ forward to the front of the machine.
- Remove arbor nut ④, outer blade flange ⑤ and saw blade ⑥.

WARNING: Be extremely careful when loosening arbor nut. Keep firm grasp on both wrenches. Do not allow hands to slip and contact blade.

Install the blade:

- Place one new blade on arbor **7**. Make sure saw blade teeth point down at the front side of saw table. Place outer flange **5** and arbor nut **4** on arbor and use blade wrenches to tighten arbor nut securely. **DO NOT** over tighten.



CAUTION: Ensure the large, flat surface (cupped side of the outer flange) of the outer flange faces the saw blade and the saw blade **6** is firmly seated against the inner flange **2**.

- Lower the saw blade to lowest position and replace table insert.



WARNING: If the inner flange has been removed, reinstall it before placing the saw blade on arbor. Failure to do so could cause an accident.

Fig. 10a

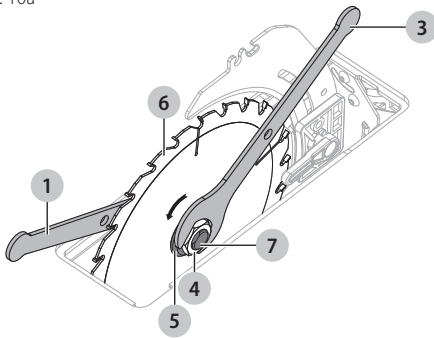
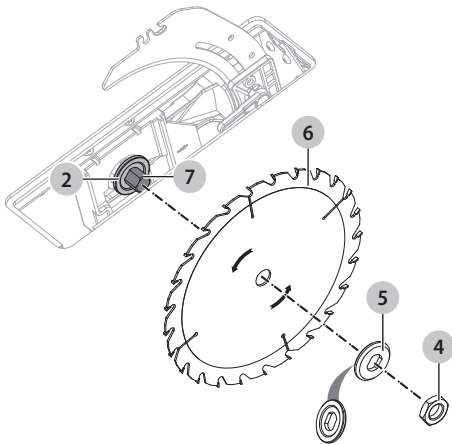


Fig. 10b

**Blade guard installation (Fig.11a-11c)**

WARNING: KEEP GUARDS IN PLACE and in good working order for all through cut operations. Reinstall the blade guard immediately after finishing any nonthrough cut operations which require removal of the blade guard. Failure to heed this instruction could result in serious personal injury.



WARNING: Always install the blade guard onto the riving knife in the uppermost position to provide proper blade coverage. Installing the blade guard onto the riving knife in any other position will prevent them from working as designed, which could increase the risk of serious personal injury.

- Turn saw off and unplug saw.
- Set the saw blade angle to 0°.
- Raise the saw blade to the uppermost position by turning the height adjusting handle clockwise.
- Lock the blade by turning bevel locking lever clockwise.
- Lift the guard lock lever **1** up to unlock.
- With the front of the blade guard **2** raised, lower the back of the guard into the riving knife **3** in the position shown. (Fig. 11a) Push the front of the blade guard **2** down until the bar inside the guard is parallel to the working table (See Fig. 11b-11c). If the bar is not parallel to the working table, the riving knife is not in the "up" position.
- Lock the blade guard in place by pushing the guard lock lever **1** down.
- The blade guard side barriers may be lifted, then positioned out of the way with being removed for easier measurement.



WARNING: When using the blade guard, lift the left and right blade guard and make sure that they move independently and contact the table surface. The blade guard can be raised to adjust the cut line, but must be lowered to contact the table surface before starting the saw.



WARNING: Make sure blade guard move freely before starting the saw. Ensure the direction of rotation by verifying that the blade teeth point down toward the front of the saw table.

Fig. 11a

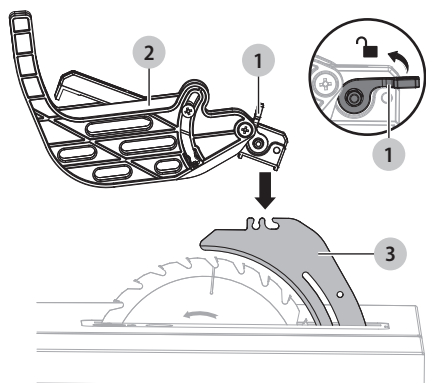


Fig. 11b

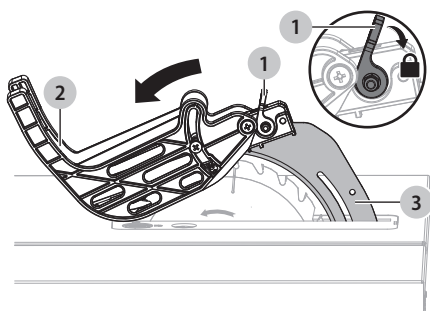
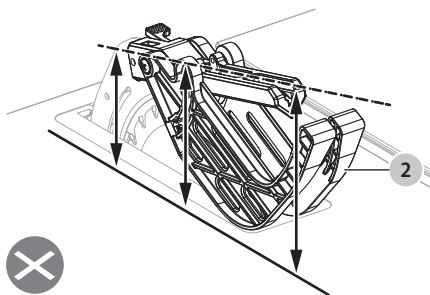
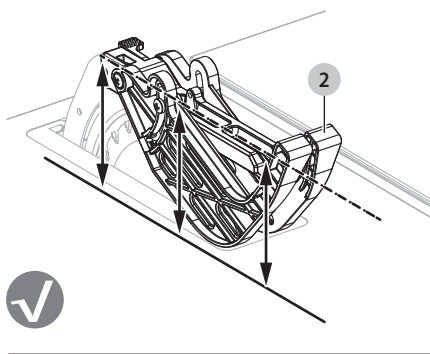


Fig. 11c



Rip fence installation (Fig.12)

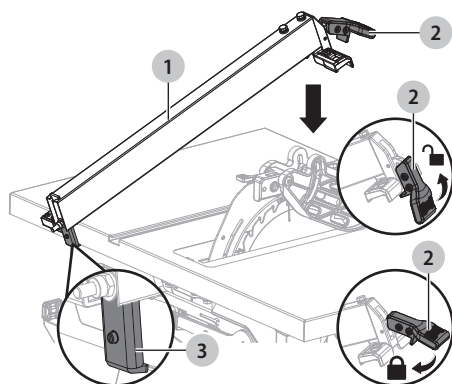


WARNING: To reduce the risk of injury, always make sure the rip fence is parallel to the blade before beginning any operation.

- Loosen the rip fence **1** by lifting up the locking handle **2**.
- Place the rear lip **3** on the rear of the saw table and pull slightly toward the front of the unit.
- Lower the front end of the rip fence onto the guide surfaces on top of the front rail.
- Check for smooth gliding action.
- Push the locking handle **2** down and secure the fence. When securely locked, the locking lever should point downward.

Ensure the locking handle secures the rip fence in place. If adjustment are needed, see **"To check the tightness of the rip fence locking handle"** in the adjustment section.

Fig. 12

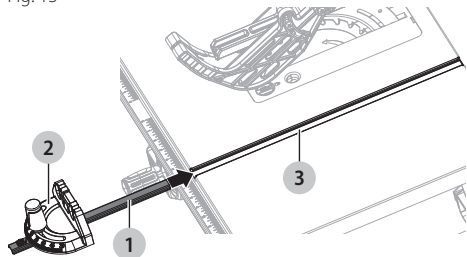


Miter gauge installation (Fig. 13)

The miter gauge can be installed on miter gauge groove on either side of blade.

- Slide the guide rail **1** of the miter gauge **2** into miter gauge groove **3** of the saw table intended for this purpose.

Fig. 13



To store the table saw accessories (Fig. 14a-14b)

- The table saw has three convenient storage areas (one on either side and back underneath the working table) specifically designed for the saw's accessories: push stick **1**, rip fence **2**, wrenches **3**, miter gauge **4** and blade guard **5**.
- When not in use, unplug the saw and store accessories securely.

Fig. 14a

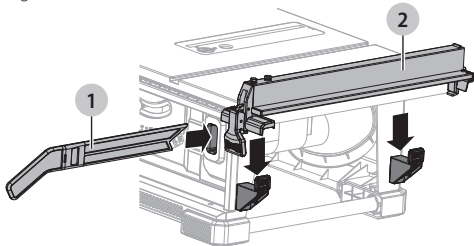
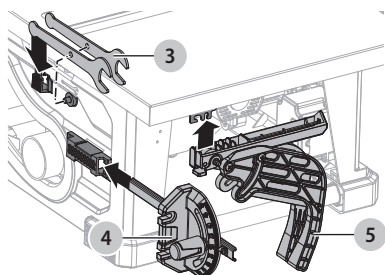


Fig. 14b



Connect to a dust collection system (Fig. 15)

- The dust chute **1** with a standard 2 1/2" (63.5mm) diameter is located on the rear of the table saw. This dust chute can be connected directly to a dust collection system by connecting the pick up end of the dust collection hose to the dust chute.

NOTICE: Care should be taken to position hoses to not interfere with cutting operation.

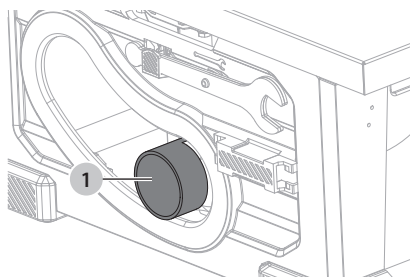


WARNING: Table saw must be regularly checked for dust built up and cleaned frequently, otherwise there is a risk of heat built up and potential fire.



CAUTION: It is strongly recommended to connect a dust collection system to the dust chute.

Fig. 15



OPERATION



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, turn unit off and unplug the tool before making any adjustments or removing/installing attachments or accessories. An accidental start-up can cause injury.



WARNING: Before using the saw, verify the following each and every time:

- ALWAYS wear proper eye, hearing and respiratory equipment.
- Blade is securely tightened.
- Bevel locking lever is locked.
- If ripping, ensure that rip fence locking handle is locked and that the fence is parallel to the blade.
- If crosscutting, miter gauge locking knob is securely tightened.
- The blade guard assembly is properly attached.
- Have push sticks available and accessible.



WARNING: To reduce the risk of serious personal injury, have push stick ready to use before starting cut.



WARNING: Feed the workpiece into the saw blade only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.



WARNING: When the tool is in maintenance or servicing or not in use, ALWAYS turn off saw and unplug the saw. The saw will automatically shut down when in a power failure, to restart the machine, restore AC power and press the top green "I" button on the on/off switch.



WARNING: ALWAYS make sure your workpiece is not in contact with the blade before operating the switch to start the saw. Blade contact could result in kickback or thrown workpiece.



WARNING: To reduce the risk of accidental starting, ALWAYS make sure the switch is in the OFF position before plugging saw into the power source.

WARNING: DO NOT use blades rated less than the speed of this tool. Failure to heed this warning could result in serious personal injury.

WARNING: The operation of any power tool can result in foreign objects being thrown into the eyes, which can result in severe eye damage. Always wear safety goggles or standard safety glasses with side shields complying with United States ANSI Z87.1 before commencing power tool operation.

WARNING: Never operate the saw with the blade guard removed except for other non-through cuts. Reinstall the blade guard immediately after finishing any non-through cut operations which require removal of the blade guard. Failure to heed this instruction could result in serious personal injury.

Applications

You can use this tool for the purposes listed below:

- Straight line cutting operations such as cross cutting, ripping, mitering, beveling, and compound cutting.
- Cabinet making and woodworking

NOTE: This table saw is designed to cut wood and wood composition products only.

WARNING: Never cut metals, cement board, or masonry.

Operating components

- The upper portion of the blade projects up through the working table and is surrounded by an insert called the table insert. The height of the blade is set with a height adjusting handle on the height/bevel adjusting handwheel. Detailed instructions are provided in this manual for the basic cut: cross cuts, rip cuts, miter cuts, bevel cuts, and compound cuts.
- The rip fence is used to position workpiece for lengthwise cuts.
- It's very important to use the riving knife and blade guard for all through-cut sawing operations.

Causes of kickback

Kickback can occur when the blade stalls or binds, causing the workpiece to be kicked back toward the operator with great force and speed. If your hands are near the saw blade, they may be jerked loose from the workpiece and come into contact with the blade. Obviously, kickback can cause serious injury, and it is well worth using precautions to avoid the risks. Kickback can be caused by any action that pinches the blade in the wood, such as the following:

- Making a cut with incorrect blade depth.
- Sawing into knots or nails in the work piece.
- Twisting the wood while making a cut.
- Failing to support the workpiece.
- Forcing a cut.
- Cutting warped or wet lumber.

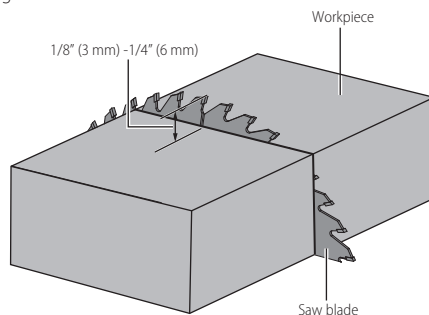
- Using the wrong blade for the type of cut.
- Not following correct operating procedures.
- Misusing the saw.
- Cutting with a dull, gummed-up, or improperly set blade.

Avoiding kickback

NOTE: Kickback can be avoided by taking following proper precautions:

- Always use the correct blade depth setting. The top of the blade teeth should clear the workpiece by 1/8 in. (3 mm) to 1/4 in. (6 mm). (See Fig. 16)

Fig. 16



- Inspect the work for knots or nails before beginning a cut. Knock out any loose knots with a hammer. Never saw into a loose knot or nail.
- Always use the rip fence when rip cutting. Use the miter gauge when cross cutting. This helps prevent twisting the wood in the cut.
- Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.
- Always use a clean, sharp, and properly set blade. Never make cuts with a dull blade. Never use a warped saw blade or saw blade with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blade minimize binding, stalling and kickback.
- To avoid pinching the blade, support the workpiece properly before beginning a cut.
- Support large panels to minimize the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
- When making a cut, use steady, even pressure. Never force cuts.
- Do not cut wet or warped lumber.
- Use extra caution when cutting some prefinished or composition wood products.
- Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
- Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a miter gauge or along the fence.

A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.

- Always guide your workpiece with both hands or with push sticks and/or push blocks. Keep your body in a balanced position to be ready to resist kickback should it occur. Never stand directly in line with the blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.
- Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.
- Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade. Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.
- Use of a featherboard will help hold the workpiece securely against the saw table or fence when making non-through cuts such as rabbets. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.
- Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.
- Clean the saw, blade guard, under the table insert, and any areas where saw dust or scrap workpieces may gather.
- Use the right type of blade for the cut being made.
- Always use the riving knife for every operation where it is allowed. The use of this device will greatly reduce the risk of kickback.

On/Off switch (Fig. 17)

To turn the saw on:

- Press the top green "I" button on the switch **1** to turn the saw on.



CAUTION: If AC power is disconnected or interrupted while the saw is running, the saw will turn off. To restart the saw, restore AC power and press the top green "I" button on the switch.

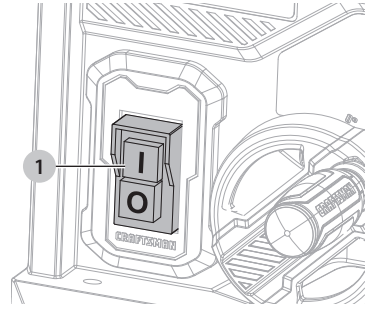
To turn the saw off:

- Press the bottom red "O" button on the switch **1** to turn the saw off.



WARNING: ALWAYS make sure your workpiece is not in contact with the blade before operating the switch to start the tool. Failure to heed this warning may cause the workpiece to be kicked back toward the operator and result in serious personal injury.

Fig. 17



Changing blade depth (Fig. 16, 18)

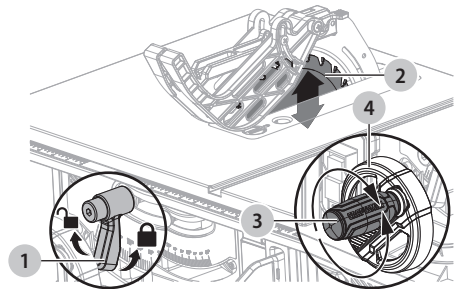
Blade depth should be set so that outer points of blade are higher than workpiece by approximately 1/8 in. (3 mm) to 1/4 in. (6 mm) and bottom of gullets are below top surface of workpiece. (Fig. 16)

- Turn the bevel locking lever **1** counter-clockwise to tighten it securely.
- Raise blade **2** by turning height adjusting handle **3** on the height/bevel adjusting handwheel **4** clockwise. Lower blade by turning height adjusting handle **3** counter-clockwise.
- Make sure blade **2** is at proper height.



WARNING: Make sure the blade guard is in place after adjusting the blade depth. Failure to heed this instruction could result in serious personal injury.

Fig. 18



Changing blade angle (bevel) (Fig. 19)



CAUTION: A 90° cut has a 0° bevel and a 45° cut has a 45° bevel.



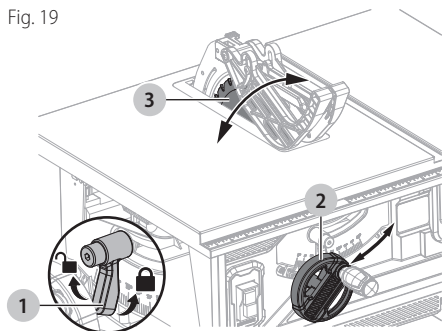
CAUTION: If bevel indicator is not at zero when saw blade is at 0°, see the section "To adjust bevel indicator".

- Loosen the bevel locking lever **1** clockwise.
- Adjust bevel angle by first pushing height/bevel adjusting handwheel **2** all the way to the left.

ENGLISH

- Holding height/bevel adjusting handwheel, slide bevel indicator to the right to increase angle of blade **3** (bringing it closer to 45° from the tabletop). Holding height/bevel adjusting handwheel, slide bevel indicator to the left to decrease the angle (bringing blade closer to 90° from the tabletop).
- Make sure blade **3** is at desired angle. Tighten bevel locking lever **1** counter-clockwise.

Fig. 19



Rip fence (Fig. 20)

CAUTION: To reduce the risk of injury, always make sure the rip fence is parallel to the blade before beginning any operation.

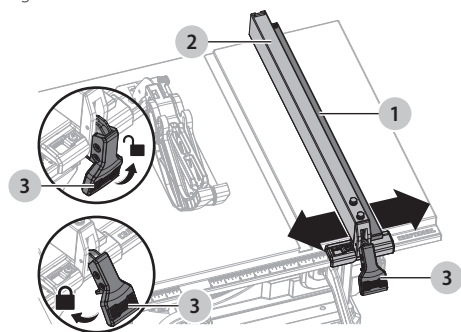
CAUTION: The rip fence included with your saw has a low fence **1**. The low fence should face away from the blade when cutting material greater than 3/4 in. thick. The low fence should face toward the blade when cutting thin and/or narrow workpiece. Never support the weight of the workpiece on the low fence while making a cut.

- Loosen the rip fence **2** by lifting the locking handle **3** up.
- Move the rip fence **2** to the desired distance from the blade and ensure the rip fence is level on the working table.
- Push the locking handle **3** down to secure the fence. When securely locked, the locking handle should point downward.

NOTE: Ensure the locking handle secures the rip fence in place. If adjustments are needed, see **To check the tightness of the rip fence locking handle** in the **ADJUSTMENTS** section of this manual.

NOTE: If the rip fence is not parallel to the blade, adjustments are needed. Refer **To check the alignment of the rip fence to the blade** in the **ADJUSTMENTS** section of this manual.

Fig. 20



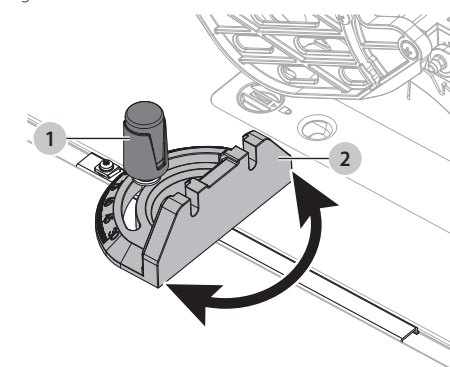
Miter gauge (Fig. 21)

The miter gauge provides accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

The miter gauge can be turned 60° to the left or right.

- Loosen lock knob **1** turning it counter-clockwise.
- With miter gauge in miter gauge groove, rotate miter gauge body **2** until desired angle is reached on scale.
- Retighten lock knob **1** turning it clockwise.

Fig. 21



Cutting aids

Cutting aids such as push stick, push blocks, featherboards and jigs should be used where appropriate to maximize your ability to control your workpiece for a safe and precise cut. When making non-through cuts or ripping narrow stock, always use a push stick, push block, featherboard and/or jig set-up so hands do not come within 6 inches of blade.

A push stick is included with your saw. Additional push sticks and other cutting aids can be purchased separately at any authorized dealer. A push block has a handle fastened by recessed screws from the underside. Use push blocks for narrow cuts and all non-through cuts. Instructions for making cutting aids can be found in later section.

Push sticks

Push stick can be purchased or made to securely hold down the workpiece against the table when making non-through cuts or ripping narrow stock. The stick must be narrower than the workpiece, with a 90° notch in one end and shaped for a grip on the other end.

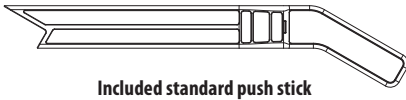
WARNING: Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.

WARNING: Never use a damaged or cut push stick. A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.

How to make an additional push stick (Fig. 22a-22b)

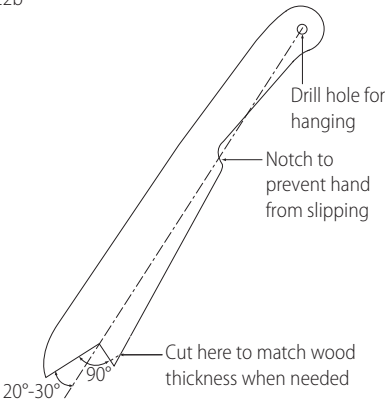
- In order to operate your table saw safely, you must use a push stick whenever the size or shape of the workpiece would otherwise cause your hands to be within 6 in. (152 mm) of the saw blade or other cutter. A push stick is included with this saw (Fig. 22a).
- No special wood is needed to make additional push sticks as long as it's sturdy and long enough. Make sure that a push stick is long enough and has a notch that fits against the edge of the workpiece to prevent slipping. It's a good idea to have several push sticks of the same length with different size notches for different workpiece thicknesses.
- The shape can vary to suit your own needs as long as it performs its intended function of keeping your hands away from the blade.

Fig. 22a



Included standard push stick

Fig. 22b



Additional push stick construction

Push blocks

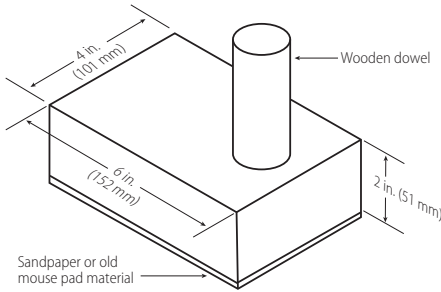
Push blocks are blocks used to securely hold down the workpiece against the table. They include some gripping surface or handle to hold the block. Any screws running through the underside of the block to fasten the handle should be recessed in order to avoid contact with the workpiece.

How to make a push block (Fig. 23)

- Select a piece of wood about 4 in. (101 mm) wide, 6 in. (152 mm) long and 1 (25 mm) to 2 in. (51 mm) thick (a cutoff from a 2 in. (51 mm) by 4 in. (101 mm) makes a good blank for a push block).
- Drill a hole in the block and glue in a dowel to use as a handle (you can angle the hole to provide a more comfortable grip on the handle).
- To finish off the block, glue a piece of sandpaper or some kind of rubber material (old mouse pads work well) to the bottom of the block.

WARNING: Use a push block when the distance between the fence and the saw blade is less than 2 in. (51 mm).

Fig. 23



Featherboards

A featherboard is a device used to help control the workpiece by guiding it securely against the table or rip fence. Featherboards are especially useful when ripping small workpieces and for completing non-through cuts. The end is angled with a series of narrow slots to give a friction hold on the workpiece. It is locked in place on the table with a C-clamp. Test to ensure it can resist kickback.

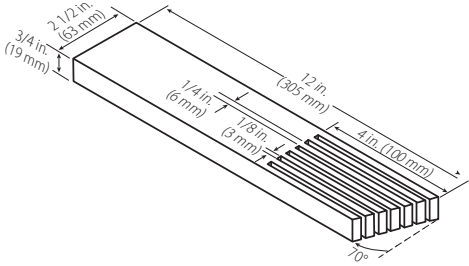
WARNING: When using featherboard, it must be mounted in front of the blade and used only against the uncut portion of the workpiece to avoid a kickback that could result in serious injury.

How to make a featherboard (Fig. 24)

- The featherboard is an excellent project for the saw. Select a solid piece of lumber approximate 3/4 in. (19 mm) thick, 2 1/2 in. (63 mm) wide and 12 in. (305 mm) long.

- Mark the center width on one end of stock. Miter width to 70° (See miter cut section for information on miter cuts).
- Set rip fence to allow approximately a 1/4 in. (6 mm) "finger" to be cut in the stock.
- Feed the stock only to the mark previously made at 4 in. (100 mm).
- Turn saw off and allow blade to completely stop rotating before removing stock.
- Reset rip fence and cut spaced rips into workpiece to allow approximately 1/4 in. (6 mm) fingers and 1/8 in. (3 mm) spaces between fingers.

Fig. 24

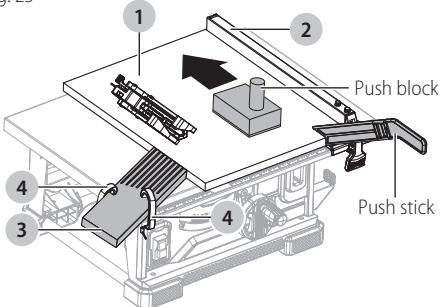


How to mount a featherboard (Fig. 25)

- Completely lower the saw blade. Position the rip fence **1** to the desired adjustment for the cut to be performed and lock.
- Place the workpiece **2** against the fence and over the saw blade area. Adjust the featherboard **3** to apply resistance to the workpiece just forward of the blade. Attach C-clamps **4** (not included) to further secure the featherboard to the edge of the saw table.

WARNING: Do not locate the featherboard to the rear of the workpiece. If positioned improperly, kickback can result from the featherboard pinching the workpiece and binding the blade in the saw kerf. Failure to heed this warning can result in serious personal injury.

Fig. 25



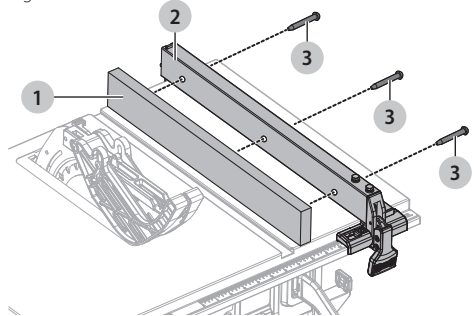
Auxiliary fence

An auxiliary fence is a device used to close the gap between rip fence and working table. ALWAYS make and use an auxiliary fence when ripping material 1/8 in. (3 mm) or thinner to prevent stock from slipping under fence.

How to make and attach an auxiliary fence (for rip cutting thin workpiece) (Fig. 26)

- Select a piece of wood 3/4 in. (19 mm) thick, 2 3/8 in. (60 mm) wide and as long as the rip fence.
- Drill a 1/4 in. (6 mm) hole, 1 in. (25 mm) from each end and 1 1/8 in. (28.5 mm) from bottom of the rip fence
- Drill a 1/4 in. (6 mm) hole in the middle rip fence 1/2 in. (12.5 mm) from bottom of rip fence.
- Attach auxiliary fence **1** to the rip fence **2**; place wood against rip fence and firmly on the working table.
- From back side of rip fence, secure wood to fence using wood screws **3** (not included).

Fig. 26



How to make a jig (for rip cutting narrow workpiece) (Fig. 27)

If ripping a narrow workpiece places the hands too close to the blade, it will be necessary to make and use a jig.

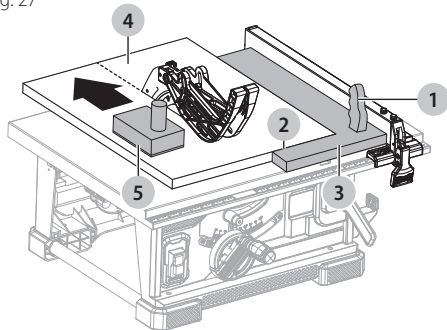
To make a jig:

- Attach a handle **1** to a long, straight piece of wood and secure from the underside using recessed screws.
- Cut an L-shaped stop **2** in the side of the jig **3**.

To use a jig:

- Position the workpiece **4** flat on the table with the edge flush against the jig **3** and against the stop **2**.
- Holding the jig handle **1** and using a push block **5** and/or push stick make the rip cut, see **Making a rip cut** later in this section.

Fig. 27



- The kerf (the cut made by the blade in the wood) will be wider than the blade to avoid overheating or binding. Make allowance for the kerf when measuring wood.
- Make sure the kerf is made on the waste side of the measuring line.
- Cut the wood with the finish side up.
- Knock out loose knots before making cut.
- Always provide proper support for wood as it comes out of saw.



WARNING: Do not use blades rated less than the speed of this tool. Failure to heed this warning could result in personal injury.

Through cuts



WARNING: Always make sure the blade guard is in place and working properly when making these cuts to avoid possible injury.



WARNING: Use extra caution when cutting wood products having slippery surface.



WARNING: DO NOT use blades rated less than the speed of this tool. Failure to heed this warning could result in personal injury.



WARNING: To avoid kickback, make sure one side of the workpiece is securely against the rip fence during any rip cut, and hold the workpiece firmly against the miter gauge during any miter cut.



WARNING: DO NOT attempt compound miter cuts, with blade beveled and miter fence angled, until you are thoroughly familiar with the basic cuts and understand how to avoid kickback.



WARNING: DO NOT attempt to make any cuts not covered here.



WARNING: Using rip fence as a cutoff gauge when cross cutting will result in kickback which can cause serious personal injury.



WARNING: NEVER make freehand cuts (cuts without miter gauge or rip fence). Unguided workpieces can result in serious injury.



WARNING: Never make through cuts without the blade guard in place. Failure to heed this instruction could result in serious personal injury.

Cutting tips

Rabbet cut is non-through cut which can be either rip cuts or cross cuts. Carefully read and understand all sections of this operator's manual before attempting any operation.

Making cuts



WARNING: Before making any cuts, make sure that the table saw is on a firm level surface where there is plenty of room to handle and properly support the table saw and the workpiece. If a suitable location can not be found, then the saw should not be used. Operating the saw in a location that does not provide adequate space and stable footing for the table saw could create a tipping hazard which could result in serious personal injury.



WARNING: DO NOT attempt to make any cuts not covered in this MANUAL and this tool is not permitted for making cuts for other commercial purposes. Failure to heed this warning will result in serious personal injury.

- The blade provided with the saw is a high-quality combination blade suitable for ripping and cross cut operations. Carefully check all setups and rotate the blade one full revolution to assure proper clearance before connecting saw to power source. Stand slightly to the side of the blade path to reduce the chance of injury should kickback occur.



WARNING: Do not use blades rated less than the speed of this tool. Failure to heed this warning could result in personal injury.

- Use the miter gauge when making cross, miter, bevel, and compound miter cuts. To secure the angle, lock the miter gauge in place by twisting the lock knob clockwise. Always tighten the lock knob securely in place before use.



WARNING: Never use the fence and miter gauge together. This may cause a kickback condition and injury to the operator.



CAUTION: It is recommended that you place the piece to be saved on the left side of the blade and that you make a test cut on scrap wood first.

Types of cuts (Fig. 28)

There are six basic cuts: 1) the cross cut, 2) the rip cut, 3) the miter cut, 4) the bevel cross cut, 5) the bevel rip cut, and 6) the compound (bevel) miter cut.

WARNING: All other cuts are combinations of these basic six. Operating procedures for making each kind of cut are given later in this section.

CAUTION: Always make sure the blade guard is in place and working properly when making these cuts to avoid possible injury.

Cross cuts are straight 90° cuts made across the grain of the workpiece. The wood is fed into the cut at a 90° angle to the blade, and the blade is vertical.

Rip cuts are made with the grain of the wood. To avoid kickback while making a rip cut, make sure one side of the wood rides firmly against the rip fence.

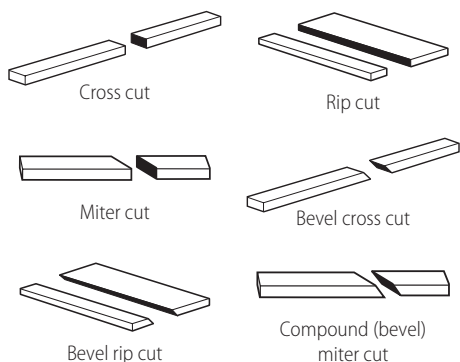
Miter cuts are made with the wood at any angle to the blade other than 90°. The blade is vertical. Miter cuts tend to "creep" during cutting. This can be controlled by holding the workpiece securely against the miter gauge.

WARNING: Always use a push stick with small pieces of wood, and also to finish the cut when ripping a long narrow piece of wood, to prevent your hands from getting close to the blade.

Bevel cuts are made with a blade set at an angle. Bevel cross cuts are across the wood grain, and bevel rip cuts are with the grain.

Compound (or bevel) miter cuts are made with a blade set at an angle on wood that is angled to the blade. Be thoroughly familiar with making cross cuts, rip cuts, bevel cuts, and miter cuts before trying a compound miter cut.

Fig. 28



Making a cross cut (Fig. 29)

WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

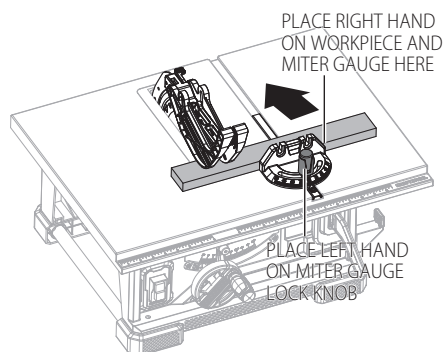
WARNING: Using the rip fence as a cutoff gauge when cross cutting will result in kickback which can cause serious personal injury.

- Remove the rip fence.
- Set the blade to the correct depth for the workpiece.
- Set the miter gauge to 0° and tighten the lock knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- To turn saw on, press the green "I"-Button on the on/off switch.
- To turn saw off, press the red "O"-Button on the on/off switch.
- Let the blade build up to full speed before moving the workpiece into the blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and feed the workpiece into the blade.

NOTICE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge lock knob and the hand farthest from the blade should be placed on the workpiece.

- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

Fig. 29



Making a rip cut (Fig. 30a-30b)

WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

- Set blade to correct depth for workpiece.
- Position the rip fence the desired distance from the blade for the cut and securely lock the handle.



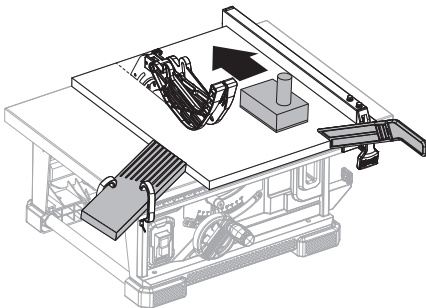
CAUTION: Do not place the rip fence on the left side of the blade when cutting material greater than 3/4 in. thick. Workpiece thicker than 3/4 in. may be unstable and require additional hold downs to ensure stability during cutting.

- When ripping a long workpiece, place a support the same height as the table surface behind the saw, and on the sides as needed, for the cut work.
- Install feather board in the appropriate position for the cut being made.
- Make sure the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- Turn the saw on.
- Position workpiece flat on table with edge flush against rip fence. Let blade build up to full speed before feeding workpiece into blade.
- Using a push stick and/or push blocks, slowly feed the workpiece toward the blade. Stand slightly to the side of the workpiece as it contacts the blade to reduce the change of injury should kickback occur.
- Once blade has made contact with workpiece, use hand closest to rip fence for guidance. Make sure edge of workpiece remains in solid contact with both rip fence and surface of table. If ripping a narrow piece, use push stick and/or push blocks to move piece through cut and past blade.
- When cut is complete, turn saw off. Wait for blade to come to a complete stop before removing workpiece.



WARNING: When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 6 in. (152 mm), and use a push block when this distance is less than 2 in. (51 mm). Cutting aids will keep your hand at a safe distance from the saw blade.

Fig. 30a



To make rip cuts narrow than 2 inches (Fig. 30b):

If a narrow ripping jig is not used, the rip fence ① included with your saw has a low fence ② to allow ripping operations.



WARNING: When making narrow rip cuts always ensure that the piece being cut cannot fall into the table insert of the saw. If this piece fall into the table insert it may damage the under table guarding and create a hazardous condition to the operator.

- Unlock the rip fence and place it on the left side of the blade.

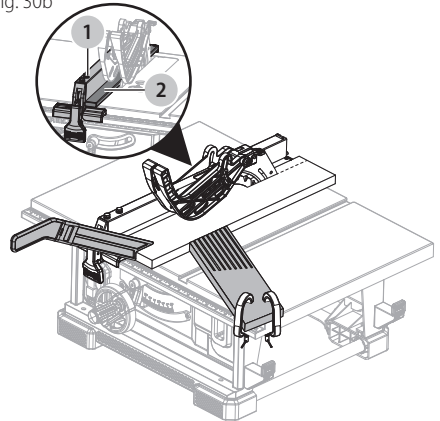
NOTE: The rip fence included with your saw has a low fence. The low fence should face away from the blade when cutting material greater than 3/4 in. thick. The low fence should face toward the blade when cutting thin and/or narrow workpiece.

- Lift the blade guard's left side barrier and lower it onto either the workpiece or the narrow rip fence to ensure coverage of the cutting zone during this operation.
- Lock the rip fence in place.
- Position the workpiece flat on the table with the edge flush against the low fence.
- Using a push block and/or push stick make the rip cut, see **Making a rip cut** earlier in this section.

NOTE: This technique is for making narrow rip cuts on workpieces with a thickness of 3/4 in. or less. To make narrow rip cuts on thicker material use a narrow ripping jig, refer to **How to make a jig (for rip cutting narrow workpiece)** earlier in this section.

NOTE: The cutting operation described above and illustrated in Fig. 30b will result in the saved piece being between the rip fence and the left side of the blade. Alternatively, you could place the rip fence and the wide portion of the workpiece on the left side of the blade, which would result in the saved piece being on the right.

Fig. 30b



Making a miter cut (Fig. 31)



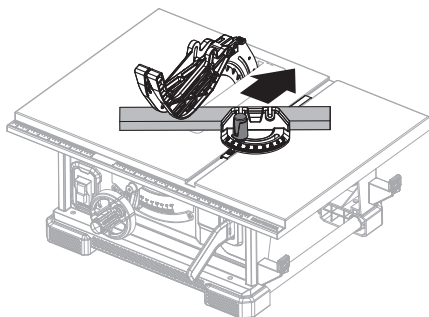
WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

- Remove rip fence.
- Set blade to correct depth for workpiece.
- Set miter gauge to the desired angle and tighten lock knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- Turn the saw on.
- Let the blade build up to full speed before moving the workpiece into the blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and feed the workpiece into the blade.

NOTE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge lock knob and the hand farthest from the blade should be placed on the workpiece.

- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

Fig. 31



Making a bevel cross cut (Fig. 32)



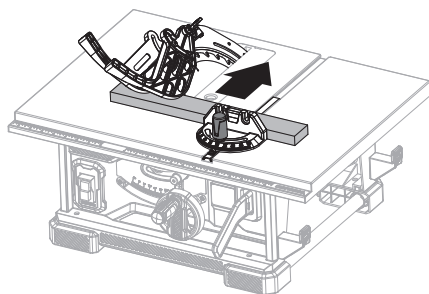
WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

- Remove rip fence.
- Unlock bevel locking lever.
- Adjust bevel angle to desired setting.
- Lock bevel locking lever.
- Set blade to correct depth for workpiece.
- Set miter gauge to 0° and tighten lock knob.
- Make sure wood is clear of blade before turning on saw.
- Turn saw on.
- Let blade build up to full speed before moving workpiece into blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and feed the workpiece into the blade.

NOTE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge lock knob and the hand farthest from the blade should be placed on the workpiece.

- When the cut is complete, turn saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

Fig. 32



Making a bevel rip cut (Fig. 33)



WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.



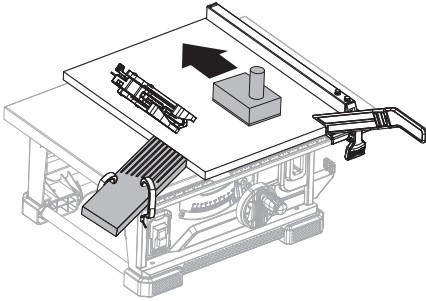
WARNING: The rip fence must be on the right side of the blade to avoid trapping the wood and causing kickback. Placement of the rip fence to the left of the blade will result in kickback and the risk of serious personal injury.

- Remove miter gauge.
- Install feather board in the appropriate position for the cut being made.
- Unlock the bevel locking lever.
- Adjust bevel angle to desired setting.
- Lock bevel locking lever.
- Set blade to correct depth for workpiece.
- Position the rip fence the desired distance from the blade for the cut and securely lock the handle.
- Make sure wood is clear of blade before turning on saw.
- When ripping a long workpiece, place a support the same height as the table surface behind the saw, and on the sides as needed, for the cut work.
- Turn saw on.
- Position workpiece flat on table with edge push against rip fence. Let blade build up to full speed before moving workpiece into blade.
- Using a push stick and/or push blocks, slowly feed the workpiece toward the blade. Stand slightly to the side of the workpiece as it contacts the blade to reduce the change of injury should kickback occur.
- Once blade has made contact with workpiece, use hand closest to rip fence for guidance. Make sure edge of workpiece remains in solid contact with both rip fence and surface of table. If ripping a narrow piece, use push stick and/or push blocks to move piece through

cut and past blade.

- When cut is complete, turn saw off. Wait for blade to come to a complete stop before removing workpiece.

Fig. 33



Making a compound (bevel) miter cut (Fig. 34)

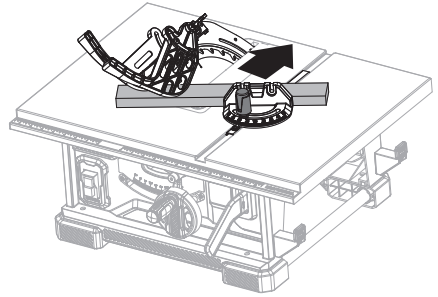
WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

- Remove the rip fence.
- Unlock the bevel locking lever.
- Adjust the bevel angle to the desired setting.
- Lock the bevel locking lever.
- Set the blade to the correct depth for the workpiece.
- Set the miter gauge to the desired angle and tighten the lock knob.
- Make sure the wood is clear of the blade before turning on the saw.
- Turn the saw on.
- Let the blade build up to full speed before feeding the workpiece into the blade.
- Hold the workpiece firmly with both hands on the miter gauge and feed the workpiece into the blade.

NOTE: The hand closest to the blade should be placed on the miter gauge lock knob and the hand farthest from the blade should be placed on the workpiece.

- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

Fig. 34



Making a large panel cut (Fig. 35)

Make sure the saw is properly secured to a work surface to avoid tipping from the weight of a large panel.

WARNING: Make sure the blade guard assembly is installed and working properly to avoid possible serious injury.

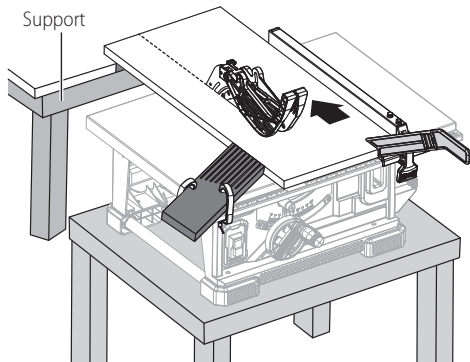
WARNING: Never make freehand cuts (cuts without the miter gauge or rip fence). Unguided workpieces can result in serious injury.

- Install feather board in the appropriate position for the cut being made.
- Place a support the same height as the top of the saw table behind the saw, and on the sides as needed, for the cut work.

WARNING: Improper support of the workpiece on the side and/or outfeed side of the saw could create unexpected movement of the workpiece and/or the saw, resulting in serious personal injury.

- Depending on the shape of the panel, use the rip fence or miter gauge. If the panel is too large to use either the rip fence or the miter gauge, it is too large for this saw.
- Make sure the wood does not touch the blade before you turn on the saw.
- Turn the saw on.
- Position the workpiece flat on the table with the edge flush against the rip fence. Let the blade build up to full speed before feeding the workpiece into the blade.
- Using a push stick and/or push blocks, slowly feed the workpiece toward the blade. Stand slightly to the side of the workpiece as it contacts the blade to reduce the change of injury should kickback occur.
- Once blade has made contact with workpiece, use hand closest to rip fence for guidance. Make sure edge of workpiece remains in solid contact with both rip fence and surface of table. If ripping a narrow piece, use push stick and/or push blocks to move piece through the cut and past the blade.
- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

Fig. 35



Making a non-through cut (Fig. 36)



WARNING: DO NOT make dado cuts using this machine.



WARNING: Do not install dado blades on this machine. The arbor shaft has insufficient threads to mount a dado blade. Mounting a dado blade could result in the risk of serious personal injury.

Non-through cuts (made with a standard 8 -1/4 in. blade) can be made with the grain (ripping) or across the grain (cross cut). The use of a non-through cut is essential to cutting grooves and rabbets. This is the only type cut that is made without the blade guard assembly installed. Make sure the blade guard assembly is reinstalled upon completion of this type of cut. Read the appropriate section which describes the type of cut in addition to this section on non-through cuts. For example, if your non-through cut is a straight cross cut, read and understand the section on straight cross cuts before proceeding.



WARNING: To reduce the risk of serious injury when making non-through cuts, follow all applicable warnings and instructions listed below in addition to those listed above for the relevant through cut.



WARNING: When making a non-through cut, the blade is covered by the workpiece during most of the cut. Be alert to the exposed blade at the start and finish of every cut to reduce the risk of personal injury.



WARNING: Never feed wood with your hands when making any non-through cut such as rabbets. To avoid personal injury, always use push blocks, push sticks, and featherboards.



WARNING: Read the appropriate section which describes the type of cut in addition to this section on non-through cuts. For example, if your non-through cut is a straight cross cut, read and understand the section on straight cross cuts before proceeding.



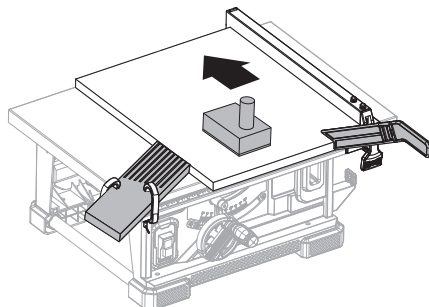
WARNING: Once all non-through cuts are completed, unplug saw and reinstall riving knife in uppermost position. Install blade guard.

- Turn saw off and unplug saw.
- Remove the blade guard.
- Place riving knife in "down" position.
- Unlock the bevel locking lever.
- Adjust the bevel angle to 0°.
- Lock the bevel locking lever.
- Set the blade to the correct depth for the workpiece.
- Depending on the shape and size of the wood, use either the rip fence or miter gauge.
- Plug the saw into the power source and turn the saw on.
- Let the blade build up to full speed before moving the workpiece into the blade.
- Always use push blocks, push sticks, and/or featherboards appropriately when making non-through cuts to reduce the risk of serious injury.
- When the cut is made, turn the saw off. Wait for the blade to come to a complete stop before removing the workpiece.

Once all non-through cuts are completed:

- Turn saw off and unplug saw.
- Reinstall the riving knife in the "uppermost" position then install the blade guard.

Fig. 36



Dust collection (Fig. 37)

This saw features a dust chute ① for convenience in discharging sawdust. A standard utility vacuum can be attached to the dust chute, located under the back side of the saw cabinet.

During periods of extended use, the dust chute should be emptied and cleaned to prevent buildup of sawdust and to make sure there are no obstructions that could hinder maximum performance.



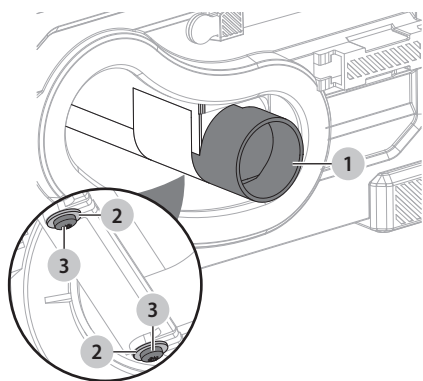
WARNING: Table saw must be regularly checked for dust built up and cleaned frequently, otherwise there is a risk of heat built up and potential fire.

CAUTION: It is strongly recommended to connect a dust collection system to the dust chute.

To clean the dust chute:

- Turn saw off and unplug saw.
- Loosen and remove two flat washers **2** and screws **3** at the bottom of the dust chute **4**.
- Remove the dust chute assembly.
- Shake out any sawdust and wipe with a clean dry cloth, as needed.
- Replace the dust chute assembly and securely in place tighten two flat washers and screws.

Fig. 37



ADJUSTMENTS

WARNING: Before performing any adjustment, make sure tool is unplugged from power supply and switch is in off position. Failure to do so could result in serious personal injury.

WARNING: Make sure the blade guard is reinstalled immediately after making any adjustment which requires it to be removed. Failure to heed this instruction could result in serious personal injury.

To set the blade at 0° and 45° (Fig. 38a-38d)

This saw has positive stops that will quickly position the saw blade at 90° (0°) or 45° to the table. Angle settings of saw have been set at the factory and, unless damaged in shipping, should not require setting during assembly. After extensive use, they may need to be checked.

- Turn saw off and unplug saw.
- Raise the blade to the maximum height by turning the height adjusting handle clockwise.
- Remove the blade guard.

If the blade is not perfectly vertical (0°) (Fig. 38a-38b):

- Unlock the bevel locking lever **1**.
- Loosen the 0° set screw **2** (located at the left of the bevel track on the front) with 4 mm hex key (not supplied).
- Place a framing square **3** (not supplied) beside the blade **4** on the right. The edge of the square and the saw blade should be parallel.

NOTICE: Make sure that the square contacts the flat part of the saw blade, not the blade teeth.

- Lock the bevel locking lever **1**.
- Tighten the 0° set screw **2**. Check again for squareness and continue to adjust if needed.

Fig. 38a

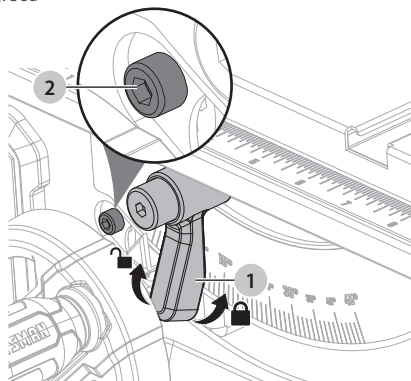
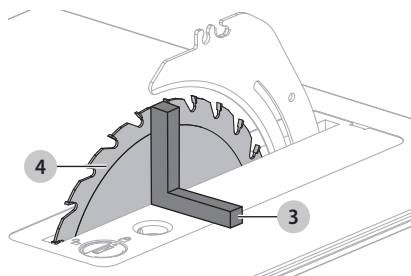


Fig. 38b



If the blade is not an exact 45° (Fig. 38c-38d):

- Unlock the bevel locking lever **1**.
- Loosen the 45° set screw **5** (located at the right of the bevel track on the front) with 4 mm hex key (not supplied).
- Place a triangle square **6** (not supplied) beside the blade **4** on the left. The edge of the square and the saw blade should be parallel.

NOTICE: Make sure that the square contacts the flat part of the saw blade, not the blade teeth.

ENGLISH

- Lock the bevel locking lever **1**.
- Tighten the 45° set screw **5**. Check again for squareness and continue to adjust if needed.
- If needed, adjust the bevel indicator to 45°.
- Make a test cut.

Fig. 38c

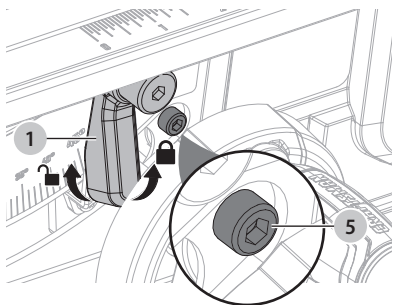
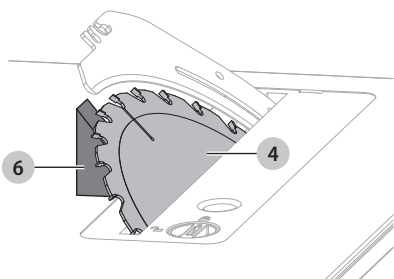


Fig. 38d



Adjusting the blade parallel to the miter gauge groove (Fig. 39a-39c)



WARNING: The blade must be made parallel to the miter gauge groove so the wood does not bind resulting in kickback. Failure to do so could result in serious personal injury.

Do not loosen any bolts for this adjustment until you have checked with a ruler and made test cuts to be sure adjustments are necessary. Once the bolts are loosened, these items must be reset.

- Turn saw off and unplug saw.
- Remove the blade guard.
- Place the riving knife in "down" position.
- Raise the blade by turning the height adjusting handle.
- Mark beside one of the blade teeth at the front of the blade **1**. Using a ruler **2** (not included), measure the distance from the inside face of the blade tooth to the left edge of the right miter gauge groove **3**.

NOTICE: For greater accuracy, place the marked blade tooth on top of the ruler.

- Turn the blade **1** so the marked tooth is at the back.
- Move the ruler **2** to the rear and again measure the distance from the inside face of the blade tooth to the left edge of the right miter gauge groove **3**. If the distances are the same, the blade and the miter gauge groove are parallel.
- Place the riving knife in "uppermost" position.
- Replace blade guard.

Fig. 39a

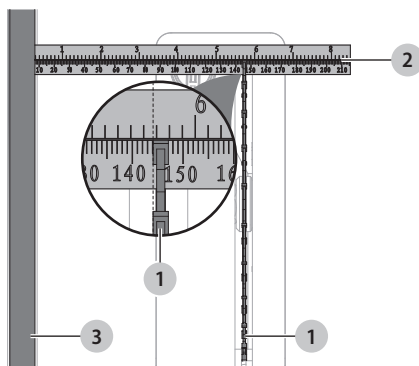
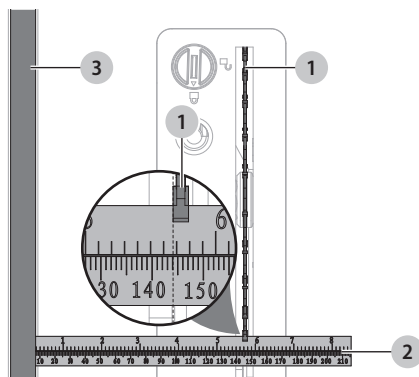


Fig. 39b



If the distances are different:

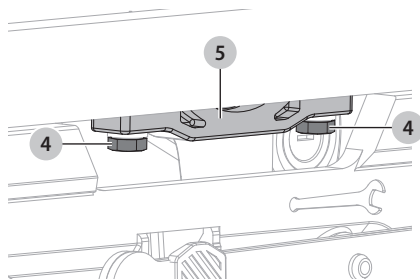
- Remove the blade guard. Raise the blade by turning the height adjusting handle.
- Loosen two bolts **4** with 10 mm open-end wrench (not supplied), adjust the fixing plate **5** left or right until the blade is square.

NOTICE: The bolts and fixing plate are located under the working table in the back of the saw.

- Check again for squareness and continue to adjust if needed.

- WARNING:** To reduce the risk of injury from kickback, align the rip fence to the blade following any blade adjustments. Always make sure the rip fence is parallel to the blade before beginning any operation.

Fig. 39c



To check the alignment of the rip fence to the blade (Fig. 40)

The rip fence must be parallel to the saw blade and the miter gauge grooves.

- WARNING:** A misaligned rip fence can cause kickbacks and jams. To reduce the risk of injury, always maintain proper rip fence alignment.

- Turn saw off and unplug saw.
- Remove the blade guard.
- Place the riving knife in "down" position.
- Raise the blade by turning the height adjusting handle.
- Verify the blade is parallel to the miter gauge groove as described in the **"Adjusting the blade parallel to the miter gauge groove"** section.
- Move the rip fence **1** near the saw blade **2** (about three inches away) and lock the rip fence in place with the locking handle **3**.
- Mark beside one of the blade teeth at the front of the blade **2**. Using a ruler **4** (not included), measure the distance from the inside face of the blade tooth to the inside face of the rip fence.

NOTICE: For greater accuracy, place the marked blade tooth on top of the ruler.

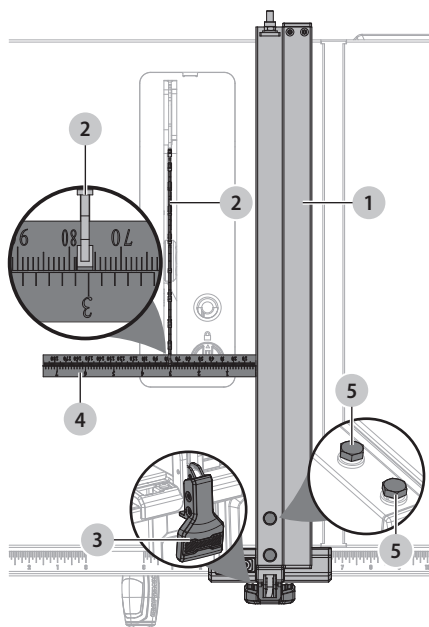
- Turn the blade so the marked tooth is at the back.
- Move the ruler to the rear and again measure the distance from the inside face of the blade tooth to the inside face of the rip fence. If the distances are the same, the blade and the rip fence are parallel.

If the distances are different:

- Unlock the rip fence.
- Use the 10 mm open-end wrench (not supplied) to loosen the two bolts **5** located on top of the rip fence.
- Adjust the rip fence.
- Alternately retighten the bolts **5**. Recheck alignment.

- Repeat steps as needed until rip fence is correctly aligned.
- Place the riving knife on "uppermost" position.
- Replace blade guard.

Fig. 40



To adjust the rip fence scale indicator (Fig. 41)

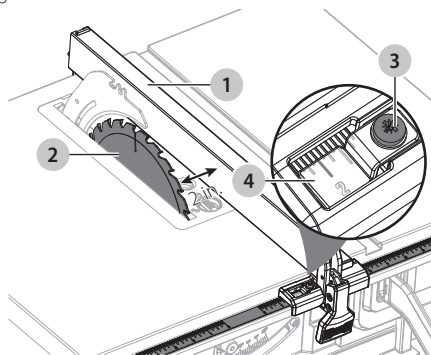
Use the red line on the indicator on the rip fence to position the fence along the scale on the front rail.

NOTICE: The blade guard must be removed to perform this adjustment. Reinstall the blade guard when the adjustment is complete.

Begin with the blade at a zero angle (straight up).

- Turn saw off and unplug saw.
- Loosen the rip fence by lifting the locking handle.
- Using a framing square (not included), set the rip fence **1** 2 in. from the tip edge of the saw blade **2**.
- Loosen the screw **3** on the scale indicator and align red line on the scale indicator **4** with the 2 in. mark as shown.
- Tighten the screw **3** and check the dimension and the rip fence.

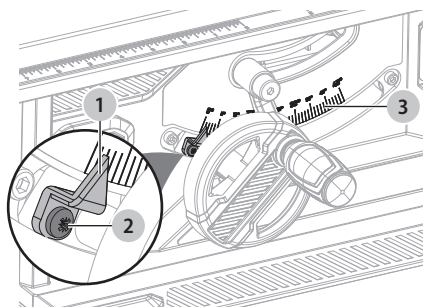
Fig. 41



To adjust bevel indicator (Fig. 42)

If the red line on the bevel indicator is not at zero when the saw blade is at 90°, adjust the indicator (1) by loosening the screw (2) and setting it at 0° on the bevel scale (3). Retighten the screw (2).

Fig. 42

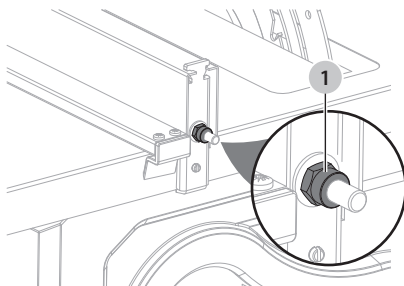


To check the tightness of the rip fence locking handle (Fig. 43)

The locking handle on the rip fence should hold the rip fence securely against the front and back rails. The handle should not be difficult to push down and lock. To assure proper fence lock adjustment:

- Lock the rip fence in place.
- Try moving the fence from side-to-side. If the fence moves, tighten the lock nut (1) 1/4 turn.
- With the rip fence in the locked position, recheck rip fence parallelism with the blade and adjust if necessary.

Fig. 43



MAINTENANCE



WARNING: When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other part may create a hazard or cause product damage.



WARNING: Always wear eye protection with side shields marked to comply with ANSI Z87.1 during product operation. If operation is dusty, also wear a dust mask.



WARNING: Before performing any maintenance, make sure the tool is unplugged from the power supply and switch is in the off position.



WARNING: Make sure the blade guard is reinstalled immediately after finishing any maintenance which requires them to be removed. Failure to heed this instruction could result in serious personal injury.

General maintenance

Avoid using solvents when cleaning plastic parts. Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents and may be damaged by their use. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.



WARNING: Do not at any time let brake fluid, gasoline, petroleum-based products, penetrating oils, etc., come in contact with plastic parts. Chemicals can damage, weaken, or destroy plastic which may result in serious personal injury.

- Periodically check all clamps, nuts, bolts, and screws for tightness and condition. Make sure the table insert is in good condition and in position.
- Check the blade guard assembly.
- To maintain the table surfaces, fence, and rails, periodically apply paste wax to them and buff to provide smooth functioning.
- Protect the blade by cleaning out sawdust from underneath the table and in the blade teeth. Use a resin solvent on the blade teeth.
- Clean plastic parts only with a soft damp cloth. DO NOT use any aerosol or petroleum solvents.

Lubrication

All of the bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit under normal operating conditions. Therefore, no further lubrication is required.

Storage

After operation of the tool has been completed, check that the following has been performed:

- Switch is in OFF position.
- Power plug has been removed from the receptacle. When the tool is not use, keep it stored in a dry place out of the reach of children.

TROUBLESHOOTING



WARNING: To avoid injury from an accidental start, turn the switch OFF and always remove the plug from the power source before making any adjustments. All electrical or mechanical repairs should be done only by qualified service technicians. Contact CRAFTSMAN Authorized Service Center. Consult CRAFTSMAN Authorized Service Center if for any reason the motor will not run.

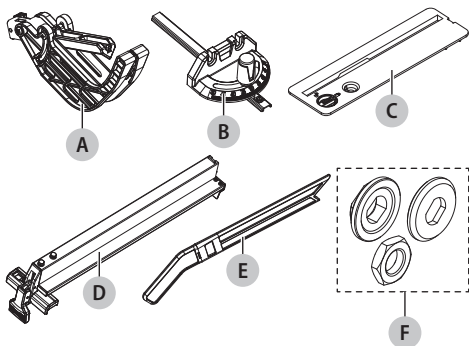
PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Excess vibration.	• Blade is out of balance. • Blade is damaged. • Saw is not mounted securely. • Work surface is uneven. • Blade is warped.	• Replace blade. • Replace blade. • Tighten all hardware. • Reposition on flat surface. • Check saw blade installation. Replace blade if necessary.
Rip fence does not move smoothly.	• Rip fence not mounted correctly. • Rails are dirty or sticky. • Lock nut is out of adjustment.	• Remount the rip fence. • Clean and wax rails. • Adjust lock nut counterclockwise.
Rip fence does not lock at rear.	• Lock nut is out of adjustment.	• Adjust lock nut clockwise.
Cutting binds or burns work.	• Blade is dull. • Blade is heeling. • Work is fed too fast. • Rip fence is misaligned. • Wood is warped. • Riving knife is out of alignment.	• Replace or sharpen blade. • See "Adjusting the blade parallel to the miter gauge groove". • Slow the feed rate. • Align the rip fence. • Replace the wood. • Always cut with convex side to table surface. • Align the riving knife and saw blade.
Wood edges away from rip fence when ripping.	• Blade not properly sharpened or set.	• Resharpener or set blade.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
Saw does not make accurate 90° or 45° cuts.	• 0° and 45° set screws located on bevel track on the front need adjusting (Bevel cuts). • Miter gauge is misaligned (Miter cuts).	• Refer to "To set the blade at 0° and 45°" chapter. • Adjust the miter gauge.
Height/bevel adjusting handwheel is hard to turn.	• Gears or screw post inside cabinet are clogged with saw dust.	• Clean the gears or screw post.
Saw does not start.	• Motor cord or wall cord is not plugged in. • Circuit fuse is blown. • Circuit breaker is tripped. • Cord or switch is damaged. • Brushes worn out.	• Plug in motor cord or wall cord. • Replace circuit fuse. • Reset circuit breaker. • Have the cord or switch replaced at your nearest authorized service center. • Replace brushes at your nearest authorized service center.
Blade makes poor cuts.	• Blade is dull or dirty. • Blade is wrong type for cut being made. • Blade is mounted backwards.	• Clean, sharpen, or replace blade. • Replace with correct type. • Remount blade.
Motor labors in rip cut.	• Blade not proper for rip cut.	• Change blade; rip blade typically has fewer teeth.

REPLACEMENT PARTS LIST

FREE WARNING LABEL REPLACEMENT: If your warning labels become illegible or are missing, call 1-888-331-4569 for a free replacement.

For replacement parts, call our customer service department at 1-888-331-4569, 8 a.m. - 8 p.m., EST, Monday - Friday.



PART	DESCRIPTION	PART #
A	Blade guard	6214500001
B	Miter gauge	6214500002
C	Table insert	6214500003
D	Rip fence	6214500004
E	Push stick	6214500005
F	Blade locking assembly	6214500006

Register Online

Thank you for your purchase. Register your product now for:

- **WARRANTY SERVICE:** Registering your product will help you obtain more efficient warranty service in case there is a problem with your product.
- **CONFIRMATION OF OWNERSHIP:** In case of an insurance loss, such as fire, flood or theft, your registration of ownership will serve as your proof of purchase.
- **FOR YOUR SAFETY:** Registering your product will allow us to contact you in the unlikely event a safety notification is required under the Federal Consumer Safety Act. Register online at www.craftsman.com/registration

THREE-YEAR LIMITED WARRANTY

- This table saw is warranted to the original purchaser from the original purchase date for three (3) years subject to the warranty coverage described herein.
- This table saw is warranted to be free from defects in material and workmanship. If you believe that the table saw is defective at any time during the specified warranty period, simply return the table saw to the place of purchase for a free replacement or refund or call 1-888-331-4569 for warranty services.
- This warranty is void if: defects in materials or workmanship or damages result from repairs or alterations which have been made or attempted by others or the unauthorized use of nonconforming parts; the damage is due to normal wear, damage is due to abuse (including overloading of the tool beyond capacity), improper maintenance, neglect or accident; or the damage is due to the use of the tool after partial failure or use of improper accessories or unauthorized repair or alteration. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights that vary from state to state.
- For questions, warranty claims, and/or warranty replacement parts, call our customer service department at 1-888-331-4569.

CRAFTSMAN®

is a registered trademark of Stanley Black & Decker, Inc., used under license.

est une marque déposée de Stanley Black & Decker, Inc., utilisée sous licence.

© 2023 CRAFTSMAN

Product Manufactured by:

Produit fabriqué par:

Jiangsu jinfeida power tools co., ltd.

Dongfeng Street 156#, Xiejia Town Gaoyou City, Jiangsu Province, China

U.S. & Canada Only • É.-U. et Canada seulement

Définitions : Symboles et termes d'alerte de sécurité

Ce manuel d'instruction utilise les symboles et termes d'alerte de sécurité suivants pour vous mettre en garde contre les situations dangereuses et les risques de blessures ou de dégât matériel.

! **DANGER :** Indique une situation extrêmement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **provoquera un accident mortel ou des blessures graves.**

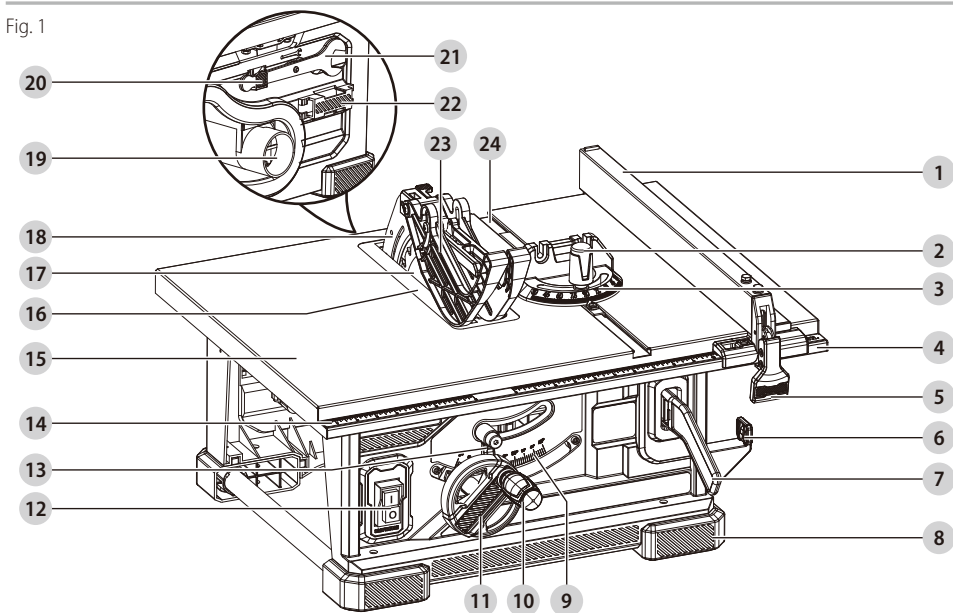
! **AVERTISSEMENT :** Indique une situation potentiellement dangereuse qui si elle n'est pas évitée, **pourrait provoquer un accident mortel ou des blessures graves.**

! **ATTENTION :** Indique une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, **pourrait** peut-être provoquer des **blessures mineures ou modérées.**

! (Symbole utilisé sans texte d'accompagnement) indique un message lié à la sécurité.

REMARQUER : Indique une pratique **non liée aux risques de blessures**, mais qui, si elle n'est pas évitée, **peut entraîner des dégâts matériels.**

Fig. 1



Composants

- | | | |
|---|---------------------------------------|----------------------------------|
| 1 Guide de refente | 9 Échelle de biseau | 17 Lame de scie |
| 2 Bouton de verrouillage du calibre à onglet | 10 Poignée de réglage hauteur | 18 Refendeur |
| 3 Calibre à onglet | 11 Volant de réglage hauteur / biseau | 19 Goulotte à poussière |
| 4 Rail avant | 12 Interrupteur marche/arrêt | 20 Rangement de la clé à lame |
| 5 Rip fence locking handle | 13 Levier de verrouillage biseau | 21 Clé à lame |
| 6 Poignée de verrouillage du guide de refente | 14 Échelle de refente | 22 Rangement du calibre à onglet |
| 7 Poussoir | 15 Table de travail | 23 Protection lame |
| 8 Tapis de pied | 16 Plaque d'insertion | 24 Rainure du calibre à onglet |

! **AVERTISSEMENT :** Lire l'ensemble des avertissements et des consignes. Le fait de ne pas observer les avertissements et les consignes peuvent causer l'électrocution, un incendie ou des blessures graves.

! **AVERTISSEMENT :** Ne jamais altérer le produit ou tout composant en faisant partie.
Des dégâts matériels ou des blessures pourraient en découler.

! **AVERTISSEMENT :** Pour réduire le risque de blessures, lire le manuel d'instruction.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce produit ou un autre, appelez à la ligne sans frais de CRAFTSMAN à : 1-888-331-4569.

8 1/4 po Banc De Scie CMXETAX69434510

CONSERVER CES CONSIGNES ET LES FAIRE CIRCULER AUPRÈS DES AUTRES UTILISATEURS ET RESPONSABLES DE CET OUTIL!

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

Lire et prendre connaissance de toutes les précautions, avertissements et instructions d'emploi dans le manuel d'instruction avant d'utiliser ou d'entretenir cet outil. La plupart des accidents qui découlent de l'utilisation et de l'entretien d'outils électriques sont causés par le non-respect des règles et précautions de base de sécurité. Un accident peut souvent être évité en prenant note d'une situation potentiellement dangereuse avant qu'il ne se produise et en observant des procédures de sécurité appropriées. Les précautions de sécurité de base sont décrites dans la section « SÉCURITÉ » de ce manuel d'instruction et les sections qui traitent des instructions de fonctionnement et d'entretien. Les dangers qui doivent être évités pour prévenir les blessures ou les dégâts du matériel sont identifiés par la mention **AVERTISSEMENTS** sur l'outil électrique et dans ce manuel d'instruction.

NE JAMAIS utiliser cet outil électrique d'une manière qui n'a pas été expressément recommandée par CRAFTSMAN.

SYMBOLES DE SÉCURITÉ

L'étiquette sur votre outil peut comporter les symboles suivants. Les symboles et leurs définitions sont comme suit :

V	volts	 ou CA/CC	courant continu ou alternatif
Hz	hertz		
min	minutes		Classe II
— ou CC	courant continu		Construction (double isolation)
	Classe I Construction (mis à la terre)	n_0	vitesse sans charge
.../min	par minute	n	vitesse nominale
BPM	battements par minute		borne de mise à la terre
IPM	impacts par minute		symbole d'alerte de sécurité
RPM	tours par minute		radiation visible
sfp/m	pieds linéaires par minute		port de protection respiratoire
SPM	coups par minute		port de lunettes de protection
A	ampères		port de protection auditive
W	watts		lire toute la documentation
 ou CA	courant alternatif		Bloquer pour serrer ou fixer
	Danger! Garder les mains loin de la lame.		
	Débloquer pour desserrer		



AVERTISSEMENT : L'utilisation de tout outil électrique peut causer la projection d'objets étrangers dans les yeux, qui peut entraîner de graves dommages oculaires. Avant de commencer à utiliser l'outil électrique, portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de protection munies d'oeillères et d'un écran de protection faciale. Nous recommandons un masque facial à champ de vision élargi à utiliser par-dessus des lunettes ou des lunettes de sécurité de base dotées d'écrans latéraux. Toujours utiliser une protection oculaire qui porte la marque de conformité à la norme ANSI Z87.1. Les lunettes ordinaires sont pourvues de lentilles qui résistent aux impacts. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité.



AVERTISSEMENT : Pour assurer la sécurité et la fiabilité, toutes les réparations doivent être effectuées par un technicien d'entretien qualifié.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT : Lire toutes les mises en garde, consignes, illustrations et indications en matière de sécurité fournies avec cet outil électrique. Le fait de ne pas observer toutes les consignes peut causer l'électrocution, un incendie ou des blessures graves.

Conservier l'ensemble des avertissements et consignes pour consultation ultérieure.

Le terme « outil électrique » dans les avertissements se réfère à votre outil électrique alimenté par cordon ou par batterie (sans cordon).

1) Sécurité de la zone de travail

- Garder la zone de travail dans un état propre et bien éclairé. Des zones encombrées ou mal éclairées augmentent les risques d'accident.
- Ne pas utiliser des outils électriques dans une atmosphère explosive, comme dans une pièce où se trouvent des liquides inflammables, des gaz ou des poussières. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les vapeurs inflammables.
- Garder les enfants et les passants éloignés pendant l'utilisation des outils électriques. Les distractions peuvent vous faire perdre la maîtrise de l'outil.

2) Sécurité électrique

- Les fiches de l'outil électrique doivent être compatibles avec la prise d'alimentation. Ne jamais modifier la fiche d'aucune manière. Ne pas utiliser de fiches d'adaptateur avec des outils électriques mis à la terre ou à la masse. Les fiches non modifiées et des prises compatibles réduiront les risques d'électrocution.
- Éviter d'entrer en contact avec des surfaces mises à la terre ou à la masse, comme des tuyaux, des radiateurs, des chaînes et des réfrigérateurs. Les risques d'électrocution sont plus grands si une partie de votre corps est mis à la terre ou à la masse.
- Ne pas exposer les outils électriques à la pluie ou

aux conditions humides. L'eau pénétrant un outil électrique accroît les risques d'électrocution.

- d) Ne pas tirer sur le cordon électrique. Ne jamais utiliser le cordon électrique pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon électrique éloigné de sources de chaleur, de liquides huileux, de bords tranchants ou de pièces mobiles. Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent les risques d'électrocution.
- e) Lorsque les outils électriques sont utilisés à l'extérieur, utiliser une rallonge électrique conçue pour usage extérieur. L'utilisation d'un cordon conçu pour une utilisation extérieure réduit les risques d'électrocution.
- f) S'il n'est pas possible d'éviter d'utiliser l'outil électrique dans un endroit humide, utiliser une alimentation protégée par un disjoncteur de fuite de terre. Le recours à un disjoncteur de fuite de terre réduit le risque d'électrocution.

3) Sécurité individuelle

- a) L'utilisateur de cet outil électrique doit demeurer alerte, regarder ce qu'il fait et faire preuve de prudence et de bon sens dans tous ses gestes. Ne pas utiliser un outil électrique lorsque vous présentez des signes de fatigue ou êtes sous l'influence de drogues, de l'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- b) Utiliser un équipement de protection individuelle. Toujours porter des lunettes de protection. Du matériel de protection comme un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité à semelle antidérapante, un casque de protection ou un dispositif de protection auditive servant dans des conditions de travail convenables réduiront les blessures.
- c) Pour éviter le démarrage accidentel. Vérifier que l'interrupteur est bien en position éteinte avant de brancher l'outil à une prise d'alimentation ou à un module de piles, de le soulever ou de le transporter. Transporter des outils électriques avec votre doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques dont l'interrupteur est en position allumée augmente les risques d'un accident.
- d) Retirer toute clé de réglage ou clé à molette avant d'allumer l'outil électrique. Une clé ou une clé à molette laissée attachée à une pièce tournante de l'outil électrique peut entraîner des blessures.
- e) Ne pas se pencher au-dessus du banc de scie. Rester bien campé et en équilibre en tout temps. Ceci permet de mieux manier l'outil électrique dans des cas inattendus.
- f) Porter des vêtements de travail appropriés. Ne pas porter des vêtements amples ou des chaînes au poignet ou des colliers au cou. Garder éloignés vos cheveux, vêtements et gants des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les chaînes au poignet, les colliers au cou ou les cheveux longs peuvent se coincer dans les parties mobiles de l'appareil.
- g) Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement des installations d'extraction et de récupération des poussières, vérifier qu'ils soient correctement raccordés et utilisés selon les règles de l'art. Le recours à un système de récupération des poussières peut réduire les dangers liés aux poussières.
- h) Ne pas laisser vos habitudes acquises par l'emploi fréquent d'outils vous faire baisser votre garde et ignorer

des principes de sécurité relatifs à l'emploi des outils. Une action imprudente peut provoquer des blessures graves en une fraction de seconde.

4) Utilisation et entretien de l'outil électrique

- a) Ne pas forcer l'outil électrique. Utiliser le bon outil électrique pour votre application. Le bon outil électrique effectue mieux le travail et plus sécuritairement au niveau de productivité pour lequel il a été conçu.
- b) Ne pas utiliser les outils électriques si l'interrupteur ne s'allume pas ou ne s'éteint pas. Tout outil électrique qui ne peut être actionné ou arrêté par l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- c) Débrancher la fiche de l'outil électrique ou retirer le module de piles, s'il est détachable, avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires ou de ranger des outils électriques. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrer l'outil électrique accidentellement.
- d) Ranger les outils électriques non utilisés hors de portée des enfants et ne laisser personne peu expérimenté avec l'outil électrique ou avec ces consignes d'emploi de l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux dans les mains d'utilisateurs non qualifiés.
- e) Entretenir les outils électriques et accessoires. Vérifier si les pièces mobiles sont mal alignées ou coincées ou si des pièces sont brisées ou toute autre condition qui pourrait nuire à l'utilisation de l'outil électrique. S'il est endommagé, faire réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. Bon nombre d'accidents découlent d'outils électriques mal entretenus.
- f) Aiguisage et nettoyage des outils de découpe. Des outils de découpe bien entretenus avec des tranchants bien affûtés risquent moins de se coincer et sont plus faciles à manier.
- g) Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les barreaux, etc., en suivant ces instructions et en prenant en compte les conditions du travail et la tâche à exécuter. L'utilisation de l'outil électrique à des fins différentes de celles qui sont prévues pourrait conduire à une situation dangereuse.
- h) Les poignées et les surfaces de prises en main doivent être sèches, propres et exemptes d'huile et de graisse. Lorsqu'elles sont glissantes, les poignées et les surfaces de prises en main ne permettent pas de manier et commander sécuritairement l'outil dans des situations imprévues.

5) Entretien

- a) Faire entretenir l'outil électrique par un technicien spécialisé en réparation qui utilise uniquement des pièces de rechange identiques aux pièces d'origine. Ceci assure une utilisation sécuritaire de l'outil électrique.



AVERTISSEMENT : Lire et prendre connaissance de toutes les consignes. Le fait de ne pas suivre toutes les consignes décrites ci-dessous peut entraîner une électrocution ou des blessures graves. Conserver l'ensemble des avertissements et consignes pour consultation ultérieure.

Consignes de sécurité pour l'utilisation des bancs de scie

1) Avertissements relatifs aux guides

- a) Garder les guides en place. Les guides doivent être en

bon état de fonctionnement et montés correctement. Un guide desserré, endommagé ou non fonctionnel doit être réparé ou remplacé.

- b) Toujours utiliser le couvre-lame, le couteau diviseur et le dispositif anti-recul pour chaque coupe traversante. Pour des coupes traversantes où la lame de la scie coupe complètement à travers l'épaisseur de la pièce à découper, le guide et les autres dispositifs de sécurité aident à réduire les risques de blessures.
- c) Remettre immédiatement le système de guide après avoir effectué la coupe (comme des coupes de rablure, de rainurage ou de refente) qui nécessite le retrait du guide, du couteau diviseur et de dispositifs anti-recul. Le guide, le couteau diviseur et le dispositif anti-recul aident à réduire les risques de blessures.
- d) S'assurer que la lame de la scie n'est pas en contact avec le guide, le couteau diviseur ou le morceau de bois à couper avant de mettre l'interrupteur en position de marche. Un contact involontaire de ces articles avec la lame de la scie pourrait entraîner des conditions dangereuses.
- e) Régler le couteau diviseur tel que décrit dans ce manuel d'instruction. Si l'espacement, le positionnement et l'alignement ne sont pas corrects, ceci peut empêcher de réduire la probabilité de recul du couteau diviseur.
- f) Pour que le couteau diviseur et le dispositif anti-recul fonctionnent, ils doivent être engagés dans la pièce à découper. Le couteau diviseur et le dispositif anti-recul sont inefficaces pour la découpe de pièces à découper qui sont trop courtes pour que le couteau diviseur et le dispositif anti-recul s'y engagent. Dans ces conditions, le recul ne peut être prévenu par le couteau diviseur et le dispositif anti-recul.
- g) Utiliser la lame de la scie adaptée au couteau diviseur. Pour que le couteau diviseur fonctionne correctement, le diamètre de la lame de la scie doit correspondre au bon couteau diviseur et le corps de la lame de la scie doit être plus mince que l'épaisseur du couteau diviseur et l'épaisseur de découpe de la lame de la scie doit être plus large que l'épaisseur du couteau diviseur.

2) Avertissements relatifs aux procédures de découpe

- a)  **DANGER:** Ne jamais placer vos doigts ou vos mains à proximité de la lame de la scie ou dans son axe de découpe. Un moment d'inattention ou un glissement pourrait envoyer votre main vers la lame de la scie et provoquer des blessures graves.
- b) Avancer la pièce à couper vers la lame de la scie ou le massicot uniquement contre le sens de rotation. Avancer la pièce à couper dans le même sens de rotation de la lame de la scie au-dessus de la table peut faire en sorte que la pièce à découper et votre main soient tirées contre la lame de la scie.
- c) Ne jamais utiliser la jauge à onglets pour faire avancer la pièce à couper en refente et ne pas se servir du guide de refente comme butée de longueur en effectuant une coupe transversale avec la jauge à onglets. Le fait de guider la pièce à couper avec le guide de refente et la jauge à onglets en même temps augmente le risque que la lame de la scie se coince et produise un effet de recul.
- d) Pour une coupe de refente, toujours appliquer la force

d'avancement de la pièce à couper entre le guide et la lame de la scie. Utiliser un poussoir lorsque la distance entre le guide et la lame de la scie est inférieure à 150 mm et utiliser un bloc-poussoir lorsque cette distance est inférieure à 50 mm. Les dispositifs «d'aide au travail» garderont votre main à une distance sécuritaire de la lame de la scie.

- e) Utiliser uniquement le poussoir fourni par le fabricant ou construit selon les instructions. Ce poussoir procure une distance suffisante entre la main et la lame de la scie.
- f) Ne jamais utiliser un poussoir endommagé ou coupé. Un poussoir endommagé peut se briser et faire en sorte que votre main glisse dans la lame de la scie.
- g) Ne pas scier «à main levée». Toujours utiliser le guide de refente ou la jauge à onglets pour positionner et guider la pièce à découper. La découpe «à main levée» signifie utiliser les mains pour supporter ou guider la pièce à découper, en guise de guide de refente ou de jauge à onglets. Le sciage à main levée conduit au mauvais alignement, au coincement et au recul de la scie.
- h) Ne jamais essayer d'atteindre un objet autour ou au-dessus de la lame de la scie en rotation. Essayer d'atteindre une pièce à couper peut entraîner un contact accidentel avec la lame de la scie en rotation.
- i) Procurer un support auxiliaire de la pièce à couper pour l'arrière ou les côtés du banc de scie pour les longues ou larges pièces à découper afin de les garder de niveau. Une longue ou large pièce à couper a tendance à pivoter sur le bord de la table, ce qui rend le maniement difficile, et fait en sorte que la lame de la scie se coince ou produise un effet de recul.
- j) Faire avancer une pièce à couper à une cadence uniforme. Ne pas courber ou tordre la pièce à découper. Si la scie se coince, éteindre immédiatement la scie, la débrancher avant de décoiner la scie. Le coincement de la lame de la scie par le morceau de bois à couper peut provoquer un effet de recul ou faire caler le moteur.
- k) Ne pas retirer les morceaux de bois découpés pendant que la scie tourne. Les morceaux de bois peuvent se loger entre le guide ou à l'intérieur du couvre-lame de la scie et la lame de la scie et pourraient happer vos doigts contre la lame de la scie. Éteindre la scie et attendre que la lame de la scie cesse de tourner avant d'enlever les morceaux.
- l) Utiliser un guide auxiliaire en contact avec le haut de la table pour la refente d'une pièce à découper dont l'épaisseur est inférieure à 2 mm. Une pièce à couper mince a tendance à se coincer sous le guide de refente et provoquer un effet de recul.

3) Avertissements relatifs aux causes du recul

Le recul est une réaction soudaine de la pièce à couper en raison d'un pincement, d'un blocage de la lame de la scie ou d'un mauvais alignement de l'axe de découpe dans la pièce à couper par rapport à la lame de la scie. Il peut aussi arriver qu'une portion de la pièce à couper se coince entre la lame de la scie et le guide de refente ou un autre objet fixé. Plus fréquemment pendant le recul, la pièce à couper se soulève de la table par la portion arrière de la lame de la scie et est projetée vers l'utilisateur.

Le recul est le résultat de la mauvaise utilisation de scie ou

de procédures ou des conditions incorrectes d'utilisation et peut être évité en prenant les précautions nécessaires décrites ci-dessous.

- a) Ne jamais se placer directement dans l'axe de la lame de la scie. Toujours positionner votre corps du même côté de la lame que le guide de la lame de la scie. Le recul peut vivement projeter le morceau de bois à couper vers quelqu'un qui se tient devant la lame de la scie ou dans son axe.
- b) Ne jamais tenter d'étendre le bras à l'arrière de la lame de la scie pour tirer ou supporter la pièce à découper. Le contact accidentel avec la lame de la scie peut se produire ou l'effet de recul peut happer vos doigts dans la lame de la scie.
- c) Ne jamais tenir et presser la pièce à couper contre la lame de la scie en rotation. Le fait de presser la pièce à couper contre la lame de la scie fait coincer la lame et produit un effet de recul.
- d) Aligner le guide pour qu'il soit parallèle avec la lame de la scie. Un guide mal aligné coincera la pièce à couper contre la lame de la scie et produira un effet de recul.
- e) Utiliser un cale-guide pour guider la pièce à couper contre la table et le guide pour des coupes non traversantes comme les coupes de ràblure, de rainurage ou de refente. Un cale-guide aide à maintenir la pièce à couper lorsqu'il y a un effet de recul.
- f) Faire très attention pour des coupes dans des zones non visibles de pièces à découper assemblées. L'avance de la lame de la scie peut couper des objets pouvant provoquer un recul.
- g) Supporter des grands panneaux pour réduire au minimum le risque que la lame de la scie se coince et produise un effet de recul. Les grands panneaux tendent à fléchir sous leur propre poids. Un ou plusieurs supports doivent être placés sous toutes les portions du panneau pendant au-dessus de la table.
- h) Il faut faire particulièrement attention pour la découpe de pièces qui sont tordues, voilées, pleines de noeuds ou dont le bord n'est pas droit pour être guidé par une jauge à onglets ou le long du guide. Une pièce de bois tordue, voilée, pleine de noeuds est instable et cause un mauvais alignement du trait de scie de la lame, le coincement de la lame et le recul de la scie.
- i) Ne jamais couper plus d'une pièce en même temps, en empilement vertical ou horizontal. La lame de la scie pourrait soulever une ou plusieurs pièces et causer le recul de la scie.
- j) Si la lame de la scie est dans la pièce à découper au redémarrage de la scie, il faut centrer la lame de la scie dans le trait de scie de sorte que les dents de scie ne s'engagent pas dans le matériel. Si la lame de la scie se coince, elle pourrait soulever la pièce à couper et causer le recul de la scie lorsqu'elle se remet à tourner.
- k) Garder les lames de scie propres, aiguisées et bien réglées. Ne jamais utiliser des lames de scie voilées ou avec des dents fissurées ou brisées. Un jeu de lames de scie aiguisées et bien réglées minimise les coincements, les blocages et le recul de la scie.

4) Consignes relatives aux procédures d'utilisation du banc de scie

- a) Éteindre le banc de scie et le débrancher avant de retirer la plaque amovible, de remplacer la lame de la scie ou d'effectuer des réglages au couteau diviseur, au dispositif anti-recul ou au couvre-lame et quand la machine est laissée sans surveillance. Ces mesures de précaution éviteront les accidents.
- b) Ne jamais laisser le banc de scie fonctionner sans surveillance. Il faut l'éteindre et ne jamais laisser l'outil sans surveillance avant qu'il ne soit complètement arrêté. Une scie qui tourne sans surveillance est une invitation à un accident.
- c) Placer le banc de scie dans un endroit bien éclairé et de niveau où il est possible de garder une posture stable et sûre. Il doit être installé dans une pièce où il y a assez de place pour manier aisément la pièce à découper selon ses dimensions. Les pièces sombres et exigües ainsi que les planchers inégaux constituent une invitation à un accident.
- d) Balayer et enlever fréquemment la sciure sous le banc de scie ou le dispositif de récupération des poussières. Éteindre et débrancher la scie avant de le faire. Les tas de sciure sont combustibles et peuvent s'enflammer d'eux-mêmes.
- e) Le banc de scie doit être bien arrimé au plancher. Un banc de scie bien mal arrimé au plancher peut se déplacer ou basculer.
- f) Retirer les outils, les copeaux, etc. de la table avant d'allumer le banc de scie. Distraction ou un blocage éventuel peut représenter un danger.
- g) Toujours utiliser des lames de scie du bon diamètre et des trous d'axe de la bonne forme (diamant ou ronde). Les lames qui ne correspondent pas au matériel de monture de la scie dévieront du centre, ce qui peut vous faire perdre la maîtrise de la scie.
- h) Ne jamais utiliser des montures de lame endommagées ou incorrectes comme des flasques, des rondelles, boulons ou écrous de lame de scie. Ces montures ont été spécialement conçues pour votre scie, pour une utilisation sécuritaire et un fonctionnement optimal.
- i) Ne jamais s'appuyer ou monter sur le banc de scie, ne pas s'en servir comme marchepied. De graves blessures pourraient en résulter si l'outil est renversé ou si vous entrez accidentellement en contact avec la lame.
- j) S'assurer que la lame de la scie est installée pour qu'elle tourne dans le bon sens. Ne pas utiliser des meules, brosses métalliques ou disques abrasifs sur un banc de scie. Une lame de la scie mal installée ou l'utilisation d'accessoires non recommandés peut provoquer des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Lire et prendre connaissance de toutes les consignes. Le fait de ne pas suivre toutes les consignes décrites ci-dessous peut entraîner une électrocution ou des blessures graves. Conserver l'ensemble des avertissements et consignes pour consultation ultérieure.

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT : Pour éviter les risques de blessures, ne pas modifier cet outil électrique ou utiliser d'accessoires non recommandés pour l'outil.



AVERTISSEMENT : Lire les avertissements et les conditions concernant la lame de scie carburée.



AVERTISSEMENT : Ne pas utiliser la scie sans un couvre-lame conforme en place pour toutes les coupes traversantes. S'assurer que le couvre-lame est réinstallé immédiatement après avoir terminé une coupe non traversante qui nécessite de retirer le couvre-lame.



ATTENTION : Toujours suivre les procédures d'utilisation pertinentes définies dans ce manuel — même si vous êtes habitué à utiliser cet outil ou d'autres outils similaires. Rappelez-vous qu'un moment d'inattention d'une fraction de seconde peut entraîner des blessures graves.

- Le carbure est un matériau très dur, mais très friable. On doit prendre soin de ne pas abîmer les lames carburées au montage, à l'utilisation et au rangement afin de prévenir des dégâts accidentels.
- De légers chocs, comme de heurter le tranchant, peuvent gravement endommager la lame. Des corps étrangers sur la pièce à découper, comme des fils ou des clous peuvent aussi fissurer ou casser le tranchant.
- Avant utilisation, toujours examiner visuellement la lame et son tranchant pour être sûr qu'ils ne présentent pas de signes de fissures, de bris, de tranchant manquant ou desserré, ou autre dommage. Éteindre et débrancher la scie avant de le faire.
- Ne pas utiliser si le moindre dommage est soupçonné. Le fait de ne pas faire attention aux consignes et avertissements peut entraîner des blessures graves ou la perte de la vue.



AVERTISSEMENT : Lire et prendre connaissance de toutes les consignes. Le fait de ne pas suivre toutes les consignes décrites ci-dessous peut entraîner une électrocution ou des blessures graves. Conserver l'ensemble des avertissements et consignes pour consultation ultérieure.

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

- **GARDER LES PROTECTIONS EN PLACE** et en bon état de fonctionnement. Le couvre-lame doit être en place pour toutes les coupes traversantes. Ne jamais utiliser la scie sans le couvre-lame en place pour toute coupe qui n'a pas besoin de l'enlever. S'assurer que le couvre-lame fonctionne correctement avant chaque utilisation. Un guide desserré, endommagé ou non fonctionnel doit être réparé ou remplacé.
- **NE PAS** laisser les outils ou des morceaux de bois sur la scie pendant qu'elle tourne. Distraction ou un blocage éventuel peut représenter un danger.
- **GARDER ÉLOIGNÉS LES ENFANTS ET LES VISITEURS.** Tous les visiteurs doivent porter des lunettes de protection et rester à une distance sécuritaire de la zone de travail. Ne pas

laisser les visiteurs toucher l'outil ou la rallonge pendant son fonctionnement.

- **INTERDIRE L'ACCÈS DE L'ATELIER AUX ENFANTS** à l'aide de cadenas et interrupteurs généraux ou en enlevant les clés de démarrage.
- **UTILISER UNE RALLONGE CONFORME.** S'assurer que votre rallonge est en bon état. Utiliser uniquement une rallonge dont le calibre est suffisant pour transporter le courant nécessaire à la rotation de la scie. Une rallonge sous-calibrée produit une chute de tension d'alimentation entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Un calibre de fil de jauge d'au moins 14 (A.W.G.) est recommandé pour une rallonge d'une longueur de 25 pieds ou moins. En cas de doute, utiliser le calibre suivant de fil plus lourd. Plus le chiffre de la jauge est petit, plus la rallonge est lourde.
- **PORTER DES VÊTEMENTS APPROPRIÉS.** Les gants de caoutchouc et les semelles antidérapantes sont recommandés pour les travaux effectués à l'extérieur.
- **TOUJOURS** porter des lunettes de protection conforme à la norme américaine ANSI Z87.1 et une visière ou un masque anti-poussière lorsque le sciage génère beaucoup de poussières. Les lunettes ordinaires sont pourvues de lentilles qui résistent aux chocs, mais elles ne sont PAS des lunettes de sécurité.
- **ARRIMER LA PIÈCE À COUPER.** Utiliser un serre-joint ou un étau pour maintenir la pièce à couper lorsque cela convient. C'est plus sécuritaire que d'utiliser votre main et cela permet d'utiliser les deux mains pour utiliser l'outil.
- **MAINTENIR LES OUTILS EN BON ÉTAT.** Maintenir aiguisés et propres les outils pour des résultats optimaux et sécuritaires. Suivre les instructions de lubrification et de remplacement des accessoires.
- **ÉTEINDRE LE BANC DE SCIE ET LE DÉBRANCHER** pour sa préparation ou son déplacement. Ne pas toucher les fiches de la prise en l'introduisant ou en la retirant de la prise murale.
- **NE PAS BRANCHER OU RETIRER LA FICHE DE LA PRISE AVEC LES MAINS MOUILLÉES** AFIN D'ÉVITER L'ÉLECTROCUTION.
- **VÉRIFIER QUE LES COMPOSANTS DE L'OUTIL NE SONT PAS ENDOMMAGÉS.**
- **PROTECTION DES POUMONS.** Porter une visière ou un masque anti-poussière lorsque le sciage grène beaucoup de poussières.
- **PROTECTION AUDITIVE.** Porter des protège-tympons ou des protecteurs d'oreilles pendant de longues séances de sciage.
- **POUR L'UTILISATION D'UN OUTIL ÉLECTRIQUE À L'EXTÉRIEUR, UTILISER UNE RALLONGE CALIBRÉE POUR USAGE EXTÉRIEUR PORTANT LA MARQUE « W-A » OU « W ».** Ces rallonges sont calibrées pour usage extérieur et réduisent les risques d'électrocution.
- **GARDER LES MAINS TRÈS ÉLOIGNÉES DE LA ZONE DE COUPE.** Garder les mains très éloignées de la lame. Ne pas essayer d'atteindre la pièce à découper par en dessous, autour et au-dessus de la lame lorsque la lame est en train de tourner.
- **LA LAME CONTINUE DE TOURNER MÊME APRÈS AVOIR COUPÉ LE COURANT DE LA SCIE.**

-  **ATTENTION:** POUR LA RÉPARATION, UTILISER UNIQUEMENT DES PIÈCES DE RECHANGE IDENTIQUES. INSPECTER RÉGULIÈREMENT LES CORDONS DE L'OUTIL. S'il est endommagé, le faire réparer par un technicien d'entretien qualifié auprès d'un centre de réparations agréé. Le fil avec une gaine d'isolation dont la surface extérieure est en vert avec ou sans rayures jaunes est le conducteur de mise à la terre de l'équipement. S'il est nécessaire de réparer ou de remplacer la rallonge électrique ou la fiche, ne pas raccorder le conducteur de mise à la terre à une borne sous tension. Réparer ou remplacer une rallonge endommagée ou usée immédiatement. Il faut toujours savoir où la rallonge est située afin de la garder très éloignée de la lame en rotation.
- **METTRE TOUTS LES OUTILS À LA TERRE** Lorsque les outils sont dotés d'une prise à trois fiches, elle doit être branchée dans une prise murale à trois trous.
- **VÉRIFIER AUPRÈS D'UN ÉLECTRICIEN AGRÉÉ** ou du personnel d'entretien, si les instructions de mise à la terre ne sont pas bien comprises, ou s'il y a des doutes sur la mise à la terre conforme ou non de l'outil.
- **UTILISER UNIQUEMENT LES ACCESSOIRES ÉLECTRIQUES CONFORMES :** Les rallonges à trois fils qui ont des prises à trois fiches et des prises à trois trous pour accepter la prise de l'outil.
- **NE PAS MODIFIER** la fiche électrique fournie. Elle ne rentrera pas dans la prise, faites installer une prise compatible par un électricien agréé.
- **GARDER L'OUTIL SEC, PROPRE ET EXEMPT D'HUILE ET DE GRAISSE.** Toujours utiliser un chiffon propre pour laver l'outil. Ne jamais utiliser du liquide pour freins, de l'essence, des produits à base de pétrole ou tout autre solvant pour nettoyer l'outil.
- **UTILISER UNIQUEMENT DES LAMES EN BON ÉTAT.** Ne jamais utiliser des rondelles ou des boulons sur la lame qui sont défectueux ou incorrects. La capacité maximale de la lame de votre scie est de 8 1/4 po (209,5 mm).
- **AVANT D'EFFECTUER UNE COUPE, S'ASSURER QUE TOUTS LES RÉGLAGES SONT FIXES.**
- **S'ASSURER QU'IL N'Y AIT PAS DE CLOUS SUR LE TRAJET DE LA LAME** Inspecter le morceau de bois pour voir s'il a des clous et les retirer avant la découpe.
- **NE JAMAIS TOUCHER LA LAME** ou d'autres pièces mobiles pendant l'utilisation.
- **MONTER FERMEMENT L'OUTIL SUR UNE SURFACE SÉCURISÉE POUR ASSURER SA STABILITÉ AVANT D'UTILISER L'OUTIL.**
- **NE JAMAIS LANCER L'OUTIL LORSQU'UN COMPOSANT EN ROTATION EST EN CONTACT AVEC LA PIÈCE À DÉCOUPER.**
- **POUR LES RÉPARATIONS,** utiliser uniquement les pièces de rechange identiques. Utiliser d'autres pièces peut créer un danger ou endommager le produit.
- **CONTRE-VÉRIFIER TOUTS LES RÉGLAGES.** S'assurer que la lame est bien serrée et de ne pas entrer en contact avec la scie ou avec la pièce à couper avant de se brancher à l'alimentation.

-  **AVERTISSEMENT :** Lire et prendre connaissance de toutes les consignes. Le fait de ne pas suivre toutes les consignes décrites ci-dessous peut entraîner une électrocution ou des blessures graves. Conserver l'ensemble des avertissements et consignes pour consultation ultérieure.

RÈGLES DE SÉCURITÉ PARTICULIÈRES

- **BIEN FIXER LE BOULON DE LA SCIE À UN ÉTABLI OU À UN BANC DE MONTAGE SUR PATTES** à hauteur approximative des hanches.
- **NE JAMAIS UTILISER LA SCIE POSÉE SUR LE SOL.**
- **PRENDRE GARDE AU RECUL DE LA LAME.** Le recul se produit lorsque la lame cale rapidement et la pièce à couper est repoussée vers l'utilisateur. Il peut attirer votre main contre la lame entraînant des blessures graves. Rester en dehors du trajet de la lame et éteindre l'interrupteur immédiatement si la lame se coince ou se cale.
- **UTILISER LE GUIDE DE REFENTE.** Toujours utiliser un guide pour la refente.
- **RETIRER TOUTS LES GUIDES ET DES TABLES AUXILIAIRES** avant de transporter la scie. Si ce n'est pas fait, un accident peut en résulter et causer d'éventuelles blessures graves et peut aussi endommager les guides.
- **NE JAMAIS PLACER LES BRAS OU LES MAINS DANS L'AXE DE COUPE DE LA LAME.**
- **TOUJOURS bloquer le guide de refente et fixer fermement le réglage de biseau avant la découpe.**
- **TOUJOURS FIXER LE TRAVAIL** fermement contre le guide de refente ou la jauge à onglets.
- **TOUJOURS UTILISER UN POUSSOIR.** Un poussoir est un dispositif servant à pousser une pièce à couper contre la lame au lieu d'utiliser vos mains. La dimension et la forme peuvent varier, mais le poussoir doit toujours être plus étroit que la pièce à couper pour empêcher le poussoir d'entrer en contact avec la lame de la scie. Pour une refente d'une planche étroite, toujours utiliser un poussoir, pour que votre main n'arrive pas assez près de la lame de la scie. Utiliser un cale-guide et des blocs-poussoirs pour des coupes non traversantes.
- **NE JAMAIS tendre la main à trois pouces de la lame ou d'un couteau avec aucune des deux mains pour aucune raison.**
- **ENLEVER LE GUIDE DE REFENTE** pour les coupes transversales.
- **NE PAS UTILISER LA JAUGE À ONGLETS ET LE GUIDE DE REFENTE** pendant la même opération.
- **NE JAMAIS tenter de débloquer une lame de scie calée sans avoir d'abord éteint et débranché la scie.** Si une pièce à couper ou une pièce découpée se loge à l'intérieur du couvre-lame. Éteindre la scie et attendre que la lame cesse avant de soulever le couvre-lame et de retirer le morceau bloqué.
- **ÉVITER LES RECULS** (la pièce recule vers vous) en :
 - a) gardant la lame aiguisée.
 - b) gardant le guide de refente parallèle à la lame de la scie.
 - c) gardant l'écarteur, les cliquets anti-recul et le couvre-lame en place en bon état de fonctionnement.
 - d) ne relâchant pas le morceau avant qu'il soit complètement poussé et qu'il ait passé la lame de la scie à l'aide du poussoir.

e) en ne faisant pas de coupes de refente de planches tordues ou voilées ou dont le bord n'est pas assez droit pour être guidé le long du guide.

f) vérifiant que le guide de refente est du côté droit de la lame pour une coupe de refente en biseau.

- **NE JAMAIS DÉCOUPER DES MÉTAUX, DES PANNEAUX DE CIMENT OU DE LA MAÇONNERIE.** Ces matériaux ont besoin d'être coupés par d'autres outils spéciaux. Couper ces matériaux avec cet outil peut endommager la scie et provoquer des blessures.
- **SI LA RALLONGE EST ENDOMMAGÉE,** elle ne doit être remplacée que par le fabricant ou par un centre de réparations agréé pour éviter les risques.
- **ÉVITER LES GESTES ET LES POSITIONS DES MAINS DIFFICILES** où un glissement soudain pourrait déplacer votre main contre l'outil de découpe.
- **S'ASSURER QUE LA ZONE DE TRAVAIL EST BIEN ÉCLAIRÉE** pour voir l'ouvrage et qu'aucune obstruction ne vient nuire à un fonctionnement sécuritaire **AVANT** d'effectuer tout travail à l'aide du banc de scie.
- Si cette scie fait un bruit inhabituel ou si elle vibre excessivement, cesser de l'utiliser immédiatement, éteindre l'unité et débrancher l'outil jusqu'à ce que le problème ait été repéré et corrigé. Communiquer avec le centre de réparation en usine de CRAFTSMAN, un centre de réparations agréé par CRAFTSMAN ou d'autres techniciens d'entretien qualifiés si le problème ne peut être trouvé.
- Ne jamais laisser L'OUTIL ÉLECTRIQUE sans surveillance sans avoir d'abord débranché la rallonge.
- Lorsque l'outil est en entretien ou en réparation ou non utilisé, **TOUJOURS** éteindre la scie et la débrancher. La scie s'éteindra automatiquement en cas de panne électrique, redémarrer la machine en appuyant sur le bouton vert « I » sur l'interrupteur.
- **DES INFORMATIONS ADDITIONNELLES** concernant l'utilisation sécuritaire et conforme des outils électriques (p. ex. une vidéo sur la sécurité) sont publiées par le Power Tool Institute, 1300 Sumner Avenue, Cleveland, OH 44115-2651 (www.powertoolinstitute.com). Des informations sont également publiées par le National Safety Council, 1121 Spring Lake Drive, Itasca, IL 60143-3201. Se référer aux réglementations OSHA 1910.213 du U.S. Department of Labor Regulations.
- **CONSERVER CES INSTRUCTIONS.** S'y référer fréquemment et les utiliser pour renseigner d'autres utilisateurs. Si vous prêtez cet outil à une autre personne, transmettez-lui également ces instructions.



ATTENTION : Suivre les consignes de sécurité qui sont affichées sur la scie.

DOUBLE ISOLATION

La double isolation est un concept de sécurité pour les outils électriques, qui élimine le besoin d'une rallonge usuelle à trois fils avec une mise à la terre. Toutes les parties métalliques exposées sont isolées des composants métalliques internes du moteur grâce à l'isolation de protection. Les outils à double isolation les outils n'ont pas besoin d'être mis à la terre.

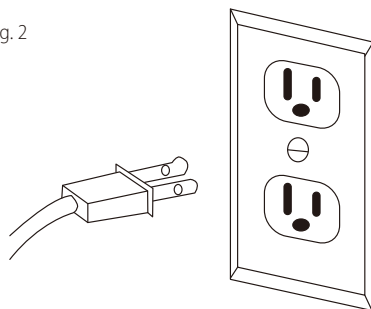


AVERTISSEMENT : Le système à double isolation est conçu pour protéger l'utilisateur d'électrocution découlant d'un bris dans le câblage interne de l'outil. Adhérer à toutes les précautions normales de sécurité pour éviter d'électrocution.



AVERTISSEMENT : Pour réduire les risques d'électrocution, les outils à double isolation sont munis d'une fiche polarisée (une lame est plus large que l'autre). Cette prise entrera dans une prise polarisée d'une seule façon. Si la prise ne rentre pas, communiquer avec un électricien qualifié pour installer une prise polarisée. Ne pas modifier la prise d'aucune manière.

Fig. 2



AVERTISSEMENT : La double isolation ne remplace pas les précautions de sécurité normale pour l'utilisation de cet outil.



ATTENTION : La réparation d'un produit muni d'une double isolation nécessite des précautions extrêmes et de bonnes connaissances du système et doit être effectuée uniquement par un technicien d'entretien qualifié. Pour les réparations, nous suggérons de retourner l'outil au centre de réparations agréé le plus près. Toujours utiliser les pièces de rechange du fabricant d'origine pour les réparations. Ne pas utiliser les outils électriques dans des endroits mouillés ou humides ou les exposer à la pluie ou à la neige.

RACCORD ÉLECTRIQUE



AVERTISSEMENT : Ne pas toucher les fiches de la prise en l'introduisant ou en la retirant de la prise murale.

Cet outil est doté d'un moteur électrique fabriqué avec précision. Il doit être raccordé uniquement à une alimentation en CA de 120 V, 60 Hz (courant résidentiel normal). Ne pas utiliser ce produit sur du courant continu (DC). Une baisse substantielle de tension causera une perte de puissance et le moteur surchauffera. Si l'outil ne fonctionne pas lorsqu'il est branché, contre-vérifier l'alimentation.

CONSIGNES RELATIVES AUX RALLONGES

Utiliser une rallonge conforme. S'assurer que les rallonges sont en bon état. Pour utiliser une rallonge, s'assurer d'utiliser une rallonge dont le calibre est suffisant pour tirer le courant nécessaire au fonctionnement de la scie. Une rallonge

sous-calibrée causera une baisse substantielle de tension, une perte de puissance et la surchauffe du moteur.

Le tableau ci-dessous indique les bonnes dimensions à utiliser, selon la longueur de la rallonge et l'intensité de courant nominale inscrite sur la plaque signalétique. En cas de doute, utiliser le calibre suivant de fil plus lourd. Plus le chiffre de la jauge est petit, plus la rallonge est lourde.

JAUGE MINIMALE DES RALLONGES

Intensité de courant supérieure à	Longueur totale de la rallonge en pieds (mètres)			
	0 à 25 (0 à 7,6)	26 à 50 (7,9 à 15,2)	51 à 100 (15,5 à 30,5)	101 à 150 (30,8 à 45,7)
	AW			
Jauge de courant inférieure ou égale à	0 à 6	18	16	14
	6 à 10	18	16	14
	10 à 12	16	16	14
	12 à 16	14	12	Non conseillé

S'assurer que les rallonges sont correctement câblées et en bon état. Toujours remplacer une rallonge endommagée ou la faire réparer par un technicien qualifié avant utilisation. Éloigner les rallonges des objets coupants, de la chaleur excessive et des zones humides ou mouillées. Utiliser un circuit électrique réservé aux outils électriques. Ce circuit doit être protégé par un disjoncteur ou un fusible temporisé. Avant de brancher l'outil à l'alimentation, vérifier que l'interrupteur est en position d'ARRÊT et que le courant électrique est à la même intensité nominale que celle gravée sur la plaque signalétique du moteur. Si le moteur fonctionne à une tension inférieure il s'endommagera.

AVERTISSEMENT : Pour éviter les risques d'électrocution, les risques d'incendie ou des dommages à l'outil, utiliser la protection de circuit adéquate.

AVERTISSEMENT : Garder la rallonge loin de la zone de travail. Positionner le cordon pour qu'elle ne puisse s'accrocher dans les planches de bois, les outils ou d'autres obstructions pendant le travail sur l'outil électrique. Ne pas le faire peut entraîner des blessures graves.

AVERTISSEMENT : Vérifier les rallonges avant chaque utilisation. Si elle est endommagée, la remplacer immédiatement. Ne jamais utiliser d'outil dont le cordon est endommagé, car le fait de toucher les zones endommagées pourrait provoquer une électrocution entraînant des blessures graves.

LEXIQUE

Une utilisation sécuritaire de ce produit nécessite une excellente connaissance des informations sur l'outil et du manuel d'utilisation ainsi que la connaissance du projet que vous entreprenez. Avant d'utiliser ce produit, habituez-vous aux caractéristiques de fonctionnement et des règles de sécurité.

Rangement des accessoires (voir Fig. 3a-3b) : Des espaces de rangement pratiques pour le poussoir **1**, le guide de refente **2**, les clés **3**, le calibre à onglet **4** et la protection lame **5** sont situés de chaque côté et à l'arrière sous la table de travail.

Fig. 3a

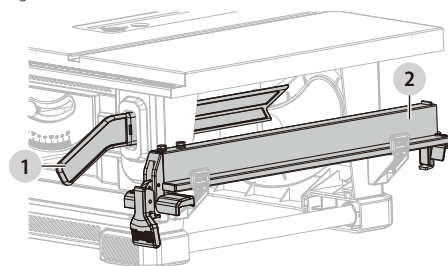
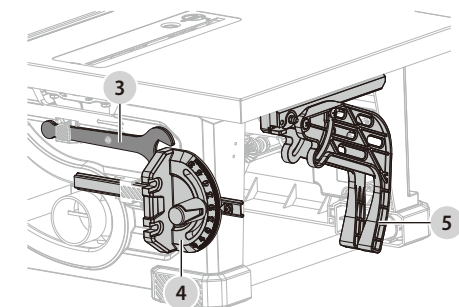


Fig. 3b



Levier de verrouillage biseau : Ce levier sous la surface de la table de travail à l'avant du boîtier, verrouille le réglage de l'angle de la lame.

Échelle de biseau : L'échelle facile à lire à l'avant du boîtier indique l'angle exact de la lame.

Lame : Pour des performances optimales, il est recommandé d'utiliser la lame combinée au carbure de 209,5 mm (8-1/4 po.) fournie avec la scie. La lame se lève et se baisse avec le volant de réglage hauteur / biseau. Les angles de biseau se verrouillent avec le levier de verrouillage du biseau. Des styles de lames supplémentaires de même qualité supérieure sont disponibles pour les opérations spécifiques comme la refente. Votre revendeur local peut vous fournir des informations complètes. La largeur d'entaille de la lame de scie doit être comprise dans les limites indiquées sur le refendeur.

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas de lame dont la valeur nominale est inférieure à la vitesse de cet outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles.

AVERTISSEMENT : Soyez prudent lorsque vous changez la lame. Les lames sont tranchantes. Portez des gants de travail lors de la dépose ou de la mise en place de la lame.

Protection lame : Maintenez toujours la protection vers le bas sur la lame pour effectuer des découpes.

Goulotte à poussière : La goulotte à poussière intégrée facilite l'élimination de la sciure. Un tuyau d'aspiration peut être fixé à la goulotte à poussière.

Volant de réglage hauteur / biseau : Situé à l'avant du boîtier, ce volant sert à baisser et à relever la lame pour les réglages ou le remplacement de celle-ci. Le volant facilite également le réglage des angles de biseau.

Calibre à onglet : Le calibre à onglet aligne le bois pour une coupe transversale. L'indicateur facile à lire indique l'angle exact pour une coupe d'onglet.

Rainure du calibre à onglet : Le calibre à onglet se place dans la rainure de la table de travail.

Guide de refente : Un guide métallique robuste guide la pièce à usiner et est sécurisé par la poignée de verrouillage.



ATTENTION : Ne placez pas le guide de refente sur le côté gauche de la lame lorsque vous coupez un matériau de plus de 3/4 pouces d'épaisseur.

Échelle de refente : Située sur le rail avant, l'échelle facile à lire fournit des mesures précises pour les débits.

Refendeur : Morceau de métal, légèrement plus fin que la lame de scie, qui aide à garder l'entaille ouverte et à empêcher le rebond. En sciage traversant, il est en position « haute ». En sciage non traversant, la position est « médiane ».

Volant de réglage hauteur / biseau : Situé à l'avant du boîtier, ce volant sert à baisser et à relever la lame pour les réglages ou le remplacement de celle-ci. Le volant facilite également le réglage des angles de biseau.

Calibre à onglet : Le calibre à onglet aligne le bois pour une coupe transversale. L'indicateur facile à lire indique l'angle exact pour une coupe d'onglet.

Rainure du calibre à onglet : Le calibre à onglet se place dans la rainure de la table de travail.

Guide de refente : Un guide métallique robuste guide la pièce à usiner et est sécurisé par la poignée de verrouillage.

Arbre : Axe sur lequel on monte une lame ou un outil de coupe.

Table de travail : Surface sur laquelle repose la pièce lors d'une opération de découpe.

Entaille : Matériau enlevé par la lame dans une coupe traversante, ou la fente produite par la lame dans une coupe-non traversante ou partielle.

Poussoir : Un poussoir doit être utilisé pour les opérations de refente étroite lorsque la pièce à travailler mesure 6 po (152 mm) de large ou moins. Ceci aide à éloigner les mains de l'opérateur de la lame.

Rebond : Risque qui peut se produire lorsque la lame se coince ou cale, projetant ainsi la pièce vers l'opérateur.

Coupe longitudinale ou refente : Opération de découpe en longueur de la pièce à usiner

Coupe en biseau : Opération de découpe effectuée avec la lame à un angle différent de 90° par rapport à la surface de la table.

Coupe composée : Coupe transversale faite à la fois avec un angle d'onglet et un angle de biseau.

Coupe transversale : Opération de découpe ou de mise en forme effectuée transversalement au grain ou à la largeur de la pièce.

Coupe d'onglet : Opération de découpe effectuée avec la pièce à un angle différent de 90° par rapport à la lame.

Coupe non-traversante : Toute opération de découpe où la lame ne traverse pas complètement l'épaisseur de la pièce.

Sciage traversant : Toute opération de découpe où la lame traverse complètement l'épaisseur de la pièce.

Découpe de rainures : Coupe non traversante qui produit une encoche ou un creux à côtés carrés dans la pièce (nécessite une lame spéciale).

À main levée : Effectuer une coupe sans que la pièce ne soit guidée par un guide, un calibre à onglet ou toute autre aide.



AVERTISSEMENT : N'effectuez jamais de coupe à main levée avec cette scie.

Interrupteur On/Off (marche/arrêt) (voir Fig. 4)

Pour allumer la scie :

- Appuyez sur le bouton vert « I » en haut de l'interrupteur pour allumer la scie.



ATTENTION : Si l'alimentation secteur est déconnectée ou interrompue pendant que la scie est en marche, celle-ci s'éteint. Pour redémarrer la scie, rétablissez l'alimentation secteur et appuyez sur le bouton vert « I » en haut de l'interrupteur.

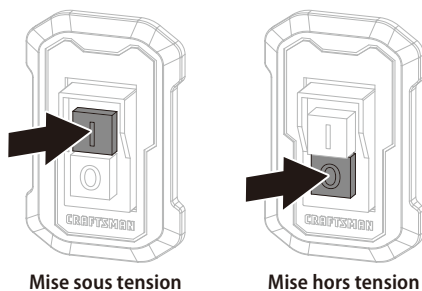
Pour éteindre la scie :

- Appuyez sur le bouton rouge « O » en bas de l'interrupteur pour éteindre la scie.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous TOUJOURS que votre pièce n'est pas en contact avec la lame avant d'actionner l'interrupteur et de démarrer l'outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner le rejet de la pièce vers l'opérateur et provoquer des blessures graves.

Fig. 4



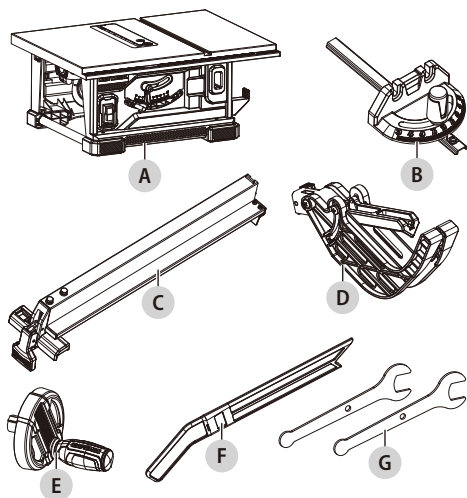
SPÉCIFICATIONS

Moteur.....	120 V~ 60Hz, 13A
Taille de la lame.....	8 1/4" x 5/8" (209,5 x 15,9 mm), 24 dents
Vitesse à vide	5 700 tr/min. (RPM)
Plage d'inclinaison de la lame.....	0-45°
Capacité de coupe maxi.....	2.2" (55,88 mm) (90°)
	1 5/8" (41,27 mm) (45°)
Taille de la table.....	25 3/8" x 17 11/16" (645 x 450 mm)
Capacité de refente à gauche.....	7 1/2" (190,5 mm)
Capacité de refente à droite.....	12 1/2" (317,5 mm)
Poids.....	34,1 lb (15,5 kg)

LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES

Les éléments suivants sont inclus avec votre banc de scie :

Fig. 5



A. Ensemble banc de scie.....	1
B. Calibre à onglet.....	1
C. Guide de refente.....	1
D. Protection lame.....	1
E. Volant de réglage hauteur / biseau.....	1
F. Pousoir.....	1
G. Clés pour lame.....	2

AVERTISSEMENT : L'utilisation de dispositifs ou d'accessoires non répertoriés peut être dangereuse et provoquer des blessures graves.

MONTAGE

Déballage de la banc de scie

Ce produit nécessite un assemblage.

- Soulevez délicatement la scie du carton et placez-la sur une surface de travail plane. Coupez l'attache entourant le tourillon et le panneau situés à l'arrière de la scie.

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas ce produit si des pièces figurant sur la LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES sont déjà assemblées à votre produit lorsque vous le déballez. Les pièces de cette liste ne sont pas assemblées avec le produit par le fabricant et nécessitent une installation par le client. L'utilisation d'un produit mal assemblé peut entraîner des blessures graves.

ATTENTION : Cet outil est lourd. Pour éviter les blessures au dos, soulevez avec vos jambes et non avec votre dos et demandez de l'aide si besoin. Saisissez les côtés gauche et droit de la table de travail lors du transport de la scie.

- Inspectez soigneusement l'outil pour vous assurer de l'absence de dégât ou de dommage pendant le transport.
- Ne jetez pas les matériaux d'emballage avant d'avoir inspecté l'outil soigneusement, identifié toutes les pièces détachées et de l'avoir utilisé de manière satisfaisante.

ATTENTION : Retirez le bloc de mousse entre la table de la scie et le moteur en biseautant d'abord la lame, reportez-vous à « **Modifier l'angle de la lame (biseau)** » dans la section UTILISATION de ce manuel.

- La scie est réglée en usine pour une découpe précise. Après l'assemblage, vérifiez la précision. Si l'expédition a influencé les paramètres, reportez-vous aux procédures spécifiques expliquées dans le présent manuel d'utilisation.
- Si des pièces sont endommagées ou manquantes, veuillez appeler le 1-888-331-4569 pour obtenir de l'aide.

AVERTISSEMENT : Si des pièces sont endommagées ou manquantes, n'utilisez pas ce produit jusqu'à ce que les pièces soient remplacées. L'utilisation de ce produit avec des pièces endommagées ou manquantes peut entraîner des blessures graves.

AVERTISSEMENT : N'essayez ni de modifier ce produit ni de créer des accessoires dont l'utilisation n'est pas recommandée avec cet outil. Une telle altération, modification constitue un usage abusif et peut entraîner une situation dangereuse menant à des blessures graves.

AVERTISSEMENT : Ne branchez pas l'appareil sur l'alimentation avant que l'assemblage soit terminé. Le non-respect de ces consignes peut entraîner un démarrage accidentel et des blessures corporelles graves.

AVERTISSEMENT : Ne soulevez pas la scie sans aide. Tenez-le près de votre corps. Gardez vos genoux pliés et soulevez avec vos jambes, pas avec votre dos. Le fait d'ignorer ces précautions peut entraîner des blessures au dos.

AVERTISSEMENT : Ne vous tenez jamais directement dans l'alignement de la lame et ne laissez jamais les mains s'approcher à moins de 3 po de la lame. Ne passez pas la main au-dessus ou à travers la lame. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles graves.

AVERTISSEMENT : Pour éviter des blessures graves, assurez-vous toujours que la scie sur table est solidement montée sur un établi ou sur un support approuvé. Ne JAMAIS utiliser la scie sur le sol.

Il vous faut

Éléments non fournis :

Tournevis cruciforme
Équerre
Équerre triangulaire
Règle
Clé hexagonale de 4 mm
Clé plate de 10 mm

Éléments fournis :

Clé à lame (2)



AVERTISSEMENT : Pour éviter les blessures, ne raccordez pas cette Scie sur table mobile à une source d'alimentation jusqu'à ce qu'elle soit complètement assemblée et réglée et que vous ayez lu et compris le manuel d'utilisation.



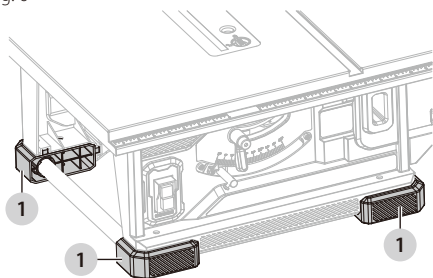
AVERTISSEMENT : La plupart des illustrations de ce manuel ne montrent que des parties de la Scie sur table mobile. Ceci est intentionnel afin que nous puissions clairement montrer les points soulevés dans les illustrations. n'utilisez jamais la scie sans toutes les protections en place et en bon état de fonctionnement.

Trous de montage (Fig. 6)

La banc de scie doit être montée sur une surface de support ferme comme une étable ou un support sur pieds. Quatre trous pour boulons ont été prévus dans les quatre pieds de la scie 1 à cet effet.

Pour monter la scie sur un étable, insérez des boulons d'une longueur suffisante pour s'adapter aux tapis de pieds, aux rondelles de blocage, aux écrous hexagonaux et à l'épaisseur de l'étable ou de toute autre surface de montage. Serrez fermement tous les boulons ou vis. Vérifiez soigneusement l'étable après le montage pour vous assurer qu'aucun mouvement ne peut survenir durant l'utilisation. Si vous remarquez un basculement, un glissement ou un déplacement, fixez l'étable au sol avant de l'utiliser.

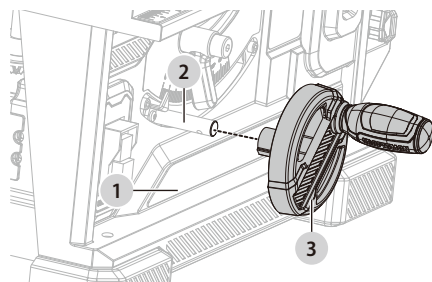
Fig. 6



Installation du volant de réglage de la hauteur / du biseau (Fig. 7)

- Desserrez et retirez la vis 1 avec un tournevis cruciforme du poteau fixe 2.
- Fixez le volant de réglage de la hauteur / du biseau 3 au poteau fixe 2 et alignez le trou du volant de réglage de la hauteur / du biseau avec le trou du poteau de fixation.
- Insérez la vis 1 dans l'alignement des trous et serrez la vis.

Fig. 7



Pour retirer et remplacer l'insert de table (Fig. 8)



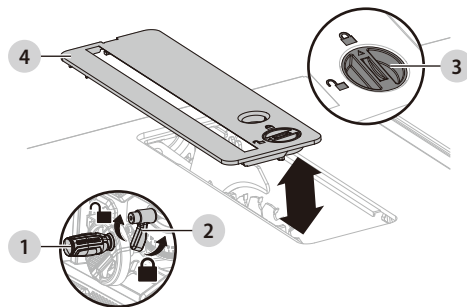
AVERTISSEMENT : L'insert de table doit être au niveau de la table de la scie. Si l'insert de table est trop haut ou trop bas, la pièce à usiner peut s'accrocher sur les bords non affleurant, entraînant un coincement ou un rebond, ce qui pourrait provoquer des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Faites très attention à vos mains, évitez tout contact avec la lame de scie, qui pourrait entraîner des blessures graves lors du retrait ou du remplacement de l'insert de la table.

- Abaissez complètement la lame en position basse en tournant la poignée de réglage de la hauteur 1 dans le sens antihoraire.
- Verrouillez la lame en tournant le levier de verrouillage de biseau 2 dans le sens horaire.
- **Pour retirer l'insert de table :** Tournez le bouton de verrouillage 3 dans le sens horaire pour déverrouiller l'insert de table 4. Placez votre index dans le trou, en tirant l'insert de table 4 vers l'avant de la scie.
- **Pour réinstaller l'insert de table :** Enfoncez l'insert de table 4 vers le bas, tournez le bouton de verrouillage 3 dans le sens antihoraire pour verrouiller l'insert de table en position.

Fig. 8



Installation et position du refendeur (Fig.9a-9b)



AVERTISSEMENT : Le refendeur a trois trous. La position la plus haute est réservée aux coupes traversantes. La position basse est destinée aux coupes non-traversantes (avec protection lame retirés) et au transport.



ATTENTION : Cette scie est livrée avec un refendeur en position « BAS ». Le refendeur doit être placé dans la position la plus haute pour fixer la protection lame pour toutes les opérations de découpe traversante.

- Éteignez et débranchez la scie.

Pour placer le refendeur en position haute (pour les découpes traversantes)

- Retirez l'insert de table.
- Réglez l'angle de la lame de scie sur 0°.
- Levez complètement la lame de scie en position haute en tournant la poignée de réglage de la hauteur **1** dans le sens horaire.
- Verrouillez la lame en tournant le levier de verrouillage de biseau **2** dans le sens horaire.
- Déverrouillez le bouton de verrouillage du refendeur **3** en le tournant dans le sens horaire.
- Saisissez le refendeur **4** et tirez vers le côté droit de la scie pour le dégager de la goupille de verrouillage à ressort.
- Placez le refendeur dans la position la plus haute, avec la goupille de verrouillage à ressort resserrée.
- Verrouillez le bouton de verrouillage du refendeur **3** en le tournant dans le sens antihoraire.
- Réinstallez l'insert de table.



AVERTISSEMENT : Soyez extrêmement prudent lorsque vous réglez la position du refendeur. Ne touchez pas la lame.

Fig. 9a

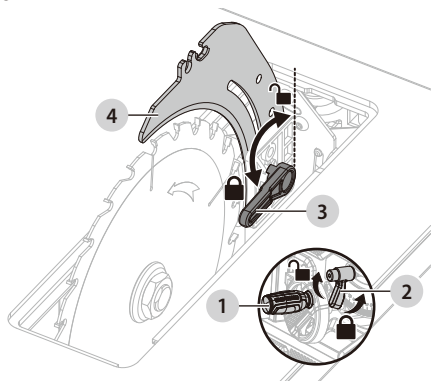
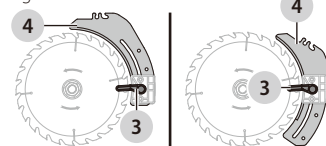


Fig. 9b



La position la plus haute est réservée aux coupes traversantes

En position basse pour coupes non traversantes et pour le transport

Pour placer le refendeur en position basse, reportez-vous à la procédure ci-dessus.

Dépose et installation de la lame (Fig.10a-10b)



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que la lame de scie est installée pour tourner dans le bon sens. N'utilisez pas de meule, de brosse métallique ou de meule abrasive sur une Scie sur table mobile. Une mauvaise installation de la lame de scie ou l'utilisation d'accessoires non recommandés peut provoquer des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Utilisez uniquement une lame de 8 1/4 po de diamètre. Pour éviter les blessures dues à un démarrage accidentel, assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF.



ATTENTION : Pour fonctionner correctement, les dents de la lame de scie doivent être dirigées vers le bas, vers l'avant de la scie. Le non-respect de cette instruction peut endommager la lame de scie, la scie ou la pièce.

- Éteignez et débranchez la scie.
- Abaissez la lame de scie et retirez l'insert de table.
- Assurez-vous que le levier de verrouillage du biseau est bien serré. Tournez le bouton de réglage de la hauteur dans le sens horaire pour relever la lame à la hauteur maximale.
- Placez le refendeur en position la plus haute.
- Retirez les clés à lame de la zone de rangement.

Retirez la lame :

- Utilisez une clé à lame à extrémité ouverte **1**, Placez l'extrémité plate ouverte sur les méplats de la bride intérieure de la lame **2**.
- Utilisez l'autre clé à lame à extrémité ouverte **3** Placez l'extrémité plate ouverte sur les méplats de l'écrou de l'arbre **4**. En maintenant les deux clés fermement, tirez sur la clé à lame à extrémité ouverte sur l'écrou de l'arbre **4** vers l'avant, à l'avant de la machine.
- Retirez l'écrou de l'arbre **4**, la bride de lame extérieure **5** et lame de scie **6**.



AVERTISSEMENT : Soyez extrêmement prudent lorsque vous desserrez l'écrou de l'arbre. Maintenez une prise ferme sur les deux clés. Ne laissez pas les mains glisser et toucher la lame.

Installez la lame :

- Placez une nouvelle lame sur l'arbre **7**. Assurez-vous que les dents de la lame de scie soient dirigées vers le bas à l'avant de la table de la scie. Placez la bride extérieure de la lame **5** et l'écrou de l'arbre **4** sur l'arbre et utilisez les clés à lame pour serrer fermement l'écrou. Ne serrez PAS TROP.



ATTENTION : Veillez à ce que la grande surface plate (côté bombé de la bride extérieure) de la bride extérieure soit face à la lame de scie et que la lame de scie **6** repose fermement contre la bride intérieure **2**.

- Abaissez la lame de scie à la position la plus basse et remettez en place l'insert de table.



AVERTISSEMENT : Si la bride intérieure a été retirée, réinstallez-la avant de placer la lame de scie sur l'arbre. Tout manquement peut conduire à un accident.

Fig. 10a

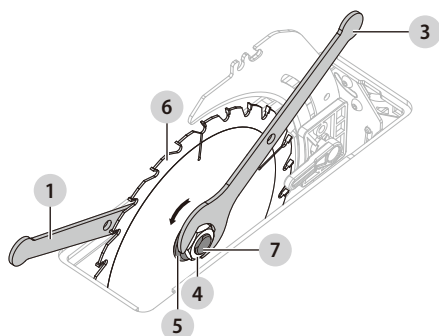
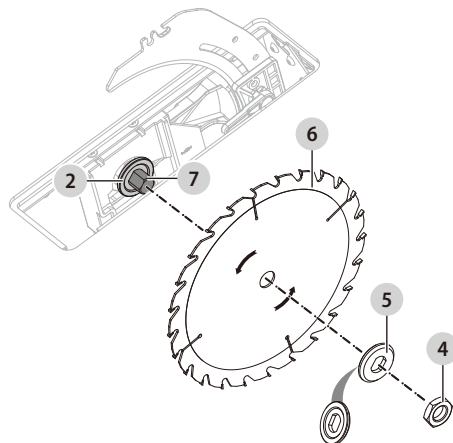


Fig. 10b



Installation de la protection lame (Fig.11a-11c)



AVERTISSEMENT : GARDER LES DISPOSITIFS DE PROTECTION EN PLACE et en bon état pendant toutes les opérations de découpe. Réinstallez la protection de lame immédiatement après avoir terminé une quelconque opération de découpe non-traversante qui ayant nécessité le retrait de la protection lame. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures personnelles graves.



AVERTISSEMENT : Installez toujours la protection lame sur le refendeur dans la position la plus haute pour assurer une couverture adéquate de la lame. L'installation de la protection lame sur le refendeur dans toute autre position l'empêche de fonctionner comme prévu, ce qui peut augmenter le risque de blessures graves.

- Éteignez et débranchez la scie.
- Réglez l'angle de la lame de scie sur 0°.
- Levez complètement la lame de scie en position haute en tournant la poignée de réglage de la hauteur dans le sens horaire.
- Verrouillez la lame en tournant le levier de verrouillage de biseau dans le sens horaire.
- Soulevez le levier de verrouillage **1** jusqu'à débloquer.
- Avec l'avant de la protection lame **2** levé, abaissez le dos de la protection dans le refendeur **3** dans la position indiquée. (Fig. 11a) Poussez l'avant de la protection lame **2** vers le bas jusqu'à ce que la barre à l'intérieur de la protection soit parallèle à la table de travail (voir Fig. 11b-11c). Si la barre n'est pas parallèle à la table de travail, le refendeur n'est pas en position « haute ».
- Verrouillez la protection lame en place en poussant le levier de verrouillage de la protection lame **1** vers le bas.
- Les barrières latérales de la protection lame peuvent être soulevées, puis positionnées à l'écart et retirées pour faciliter la mesure.



AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez la protection lame, soulevez les protections lame gauche et droite et assurez-vous qu'elles se déplacent indépendamment et sont en contact avec la surface de la table. La protection lame peut être relevée pour ajuster la ligne de coupe, mais doit être abaissée pour entrer en contact avec la surface de la table avant de démarrer la scie.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que la protection lame se déplace librement avant de démarrer la scie. Assurez-vous du sens de rotation en vérifiant que les dents de la lame sont dirigées vers le bas vers l'avant de la table de la scie.

Fig. 11a

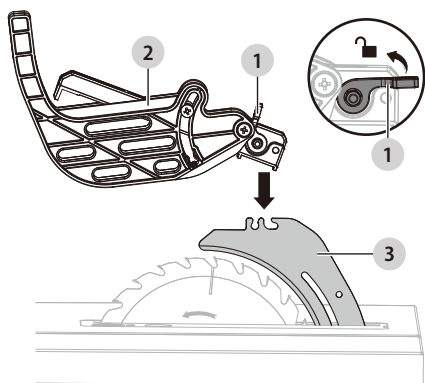


Fig. 11b

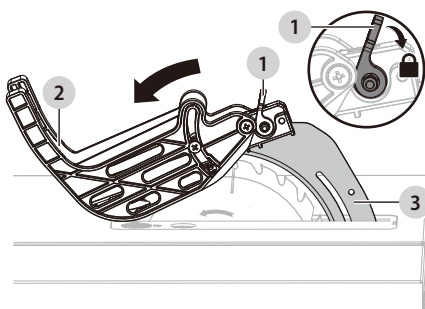
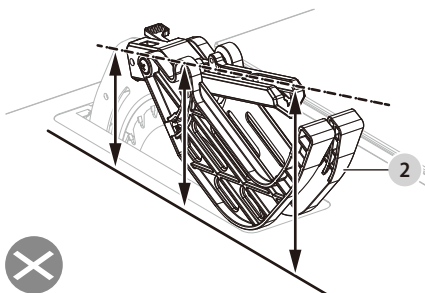
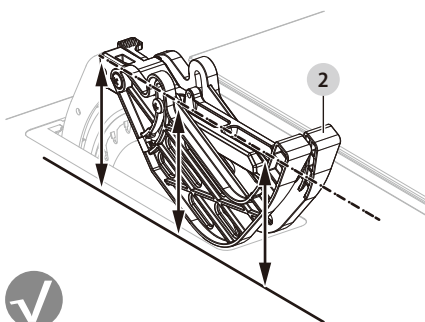


Fig. 11c



Installation du guide de refente (Fig.12)

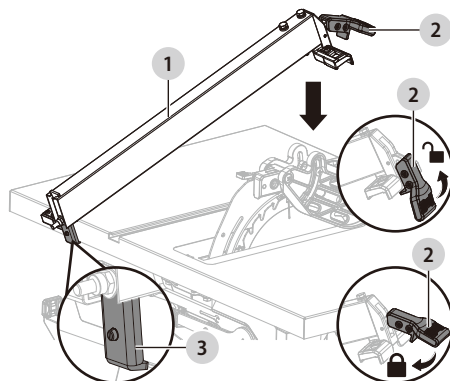


AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure, assurez-vous toujours que le guide de refente est parallèle à la lame avant de commencer toute opération.

- Desserrez le guide de refente **1** en soulevant la poignée de verrouillage **2**.
- Placez la lèvre arrière **3** à l'arrière de la table de scie et tirez légèrement vers l'avant de l'unité.
- Abaissez l'extrémité avant du guide de refente sur les surfaces de guidage situées au-dessus du rail avant.
- Vérifiez que le glissement se fait en douceur.
- Poussez la poignée de verrouillage **2** vers le bas et fixez le guide. Lorsqu'il est bien serré, le levier de verrouillage doit pointer vers le bas.

Assurez-vous que la poignée de verrouillage maintient le guide de refente en place. Si un ajustement est nécessaire, voir «**Pour vérifier le serrage de la poignée de verrouillage du guide de refente**» dans la section des réglages.

Fig. 12

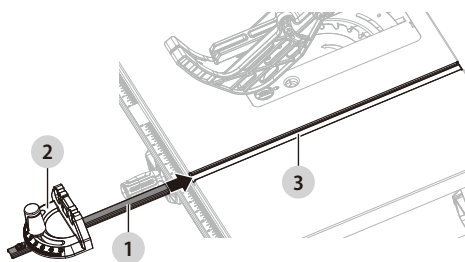


Installation du calibre à onglet (Fig. 13)

Le calibre à onglet peut être installé sur la rainure de calibre à onglet de chaque côté de la lame.

- Faites coulisser le rail de guidage **1** du calibre à onglet **2** dans l'une des rainures de guidage **3** de la table de scie prévue à cet effet.

Fig. 13



Pour ranger les accessoires de la scie sur table (Fig. 14a-14b)

- La scie sur table dispose de trois espaces de rangement pratiques (un de chaque côté et à l'arrière sous la table de travail) spécialement conçus pour les accessoires de la scie : poussoir **1**, guide de refente **2**, clés **3**, calibre à onglet **4** et protection lame **5**.
- Lorsqu'elle n'est pas utilisée, débranchez la scie et rangez les accessoires en toute sécurité.

Fig. 14a

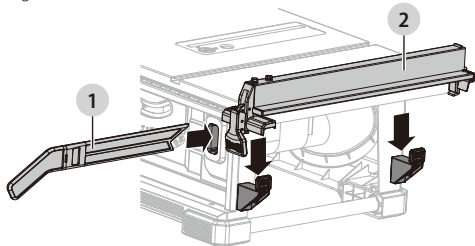
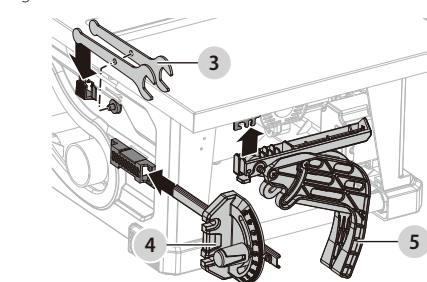


Fig. 14b



Raccorder à un système de collecte de la poussière (Fig. 15)

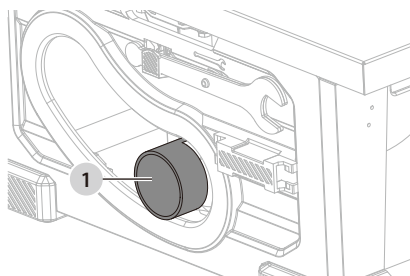
- La goulotte à poussière **1** avec un diamètre standard de 2 1/2" (63,5 mm) est située à l'arrière de la scie sur table. Cette goulotte à poussière peut être raccordée directement à un système de collecte de la poussière en connectant l'extrémité de ramassage du tuyau à la goulotte à poussière.

REMARQUE : Il faut veiller à positionner les flexibles de façon à ne pas gêner l'opération de découpe.

AVERTISSEMENT : La banc de scie doit être régulièrement vérifiée pour détecter toute accumulation de poussière, et nettoyée fréquemment. Sinon il existe un risque d'accumulation de chaleur et d'incendie potentiel.

ATTENTION : Il est fortement recommandé de raccorder un système de dépoussiérage à la goulotte à poussière.

Fig. 15



UTILISATION

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures graves, éteignez l'appareil et débranchez l'outil avant d'effectuer des réglages ou de retirer / d'installer des dispositifs ou des accessoires. Un démarrage accidentel peut provoquer des blessures.

AVERTISSEMENT : Avant d'utiliser la scie, vérifiez les points suivants à chaque fois :

- Portez **TOUJOURS** des équipements oculaires, auditifs et respiratoires appropriés.
- La lame est bien serrée.
- Le levier de verrouillage biseau est serré.
- En cas de débit, assurez-vous que la poignée de verrouillage du guide de refente est verrouillée et que le guide est parallèle à la lame.
- En cas de coupe transversale, le bouton de verrouillage du calibre à onglet est bien serré.
- L'ensemble protection lame est correctement fixé.
- Ayez des poussoirs à disposition et accessibles.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures graves, préparez le poussoir avant de commencer la découpe.

AVERTISSEMENT : Avancez la pièce vers la lame de scie uniquement contre le sens de rotation. Le fait d'alimenter la pièce dans le même sens que la rotation de la lame de scie tourne au-dessus de la table de travail peut entraîner la pièce, et votre main vers la lame de scie.

AVERTISSEMENT : Lorsque l'outil est en cours d'entretien ou de réparation ou n'est pas utilisé, éteignez **TOUJOURS** la scie et débranchez-la. La scie s'arrête automatiquement en cas de panne de courant, redémarrez la machine en rétablissant l'alimentation secteur et en appuyant sur le bouton vert « I » de l'interrupteur marche/arrêt.

AVERTISSEMENT : Assurez-vous **TOUJOURS** que votre pièce n'est pas en contact avec la lame avant d'actionner l'interrupteur et de démarrer la scie. Un contact avec la lame peut entraîner un rebond ou projeter la pièce.

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de démarrage accidentel, assurez-vous **TOUJOURS** que l'interrupteur est en position OFF avant de raccorder la scie à la source d'alimentation.

AVERTISSEMENT : N'UTILISEZ PAS de lame dont la valeur nominale est inférieure à la vitesse de cet outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles graves.

AVERTISSEMENT : L'utilisation de tout outil électrique peut entraîner la projection d'objets dans les yeux, ce qui peut entraîner de graves lésions aux yeux. Portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes de sécurité standard avec protections latérales conformes à la norme ANSI Z87.1 des États-Unis avant de commencer à utiliser l'outil électrique.

AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais la scie avec la protection lame retirée, sauf pour d'autres coupes non traversantes. Réinstallez la protection de lame immédiatement après avoir terminé une quelconque opération de découpe non-traversante qui ayant nécessité le retrait de la protection lame. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures personnelles graves.

Applications

Vous pouvez utiliser cet outil dans les buts listés ci-dessous :

- Opérations de coupe linéaires telles que la coupe transversale, la refente, l'onglet, le biseautage et la coupe composée.
- Ébénisterie et menuiserie

REMARQUE : Cette banc de scie mobile est conçue pour découper uniquement du bois et des produits composés de bois.

AVERTISSEMENT : Ne découpez jamais de métaux, de panneaux de ciment ou de maçonnerie.

Composants de fonctionnement

- La partie supérieure de la lame dépasse de la table de travail et est entourée d'un insert appelé insert de table. La hauteur de la lame se règle avec une poignée de réglage de la hauteur sur le volant de réglage hauteur / biseau. Les instructions détaillées sont fournies dans ce manuel pour la découpe de base : découpes transversales, refente, découpes d'onglet, découpes en biseau et découpes composées.
- Le guide de refente est utilisé pour positionner la pièce à usiner pour des coupes longitudinales.
- Il est très important d'utiliser le refendeur et la protection lame pour toutes les opérations de sciage.

Causes de rebond

Un rebond peut se produire lorsque la lame cale ou se bloque, entraînant le rebond de la pièce vers l'opérateur avec une force et une vitesse importantes. Si vos mains sont près de la lame de scie, elles peuvent se détacher de la pièce et entrer en contact avec la lame. De toute évidence, le rebond peut provoquer des blessures graves et cela vaut la peine de prendre des précautions pour éviter les risques. Le rebond peut être provoqué par toute action qui pince la lame dans le bois, à savoir :

- Faire une découpe avec une profondeur de lame incorrecte.
- Scier des nœuds ou des clous dans la pièce.
- Tordre le bois tout en faisant une découpe.
- Ne pas soutenir la pièce.
- Forcer à la coupe.
- Découper du bois déformé ou mouillé.

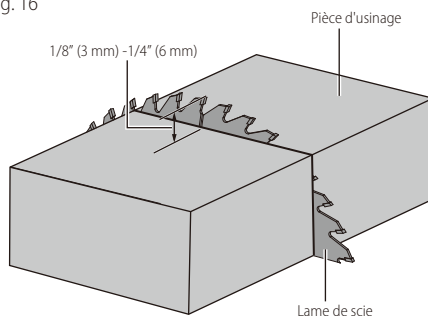
- Utiliser la mauvaise lame pour le type de découpe.
- Ne pas suivre les procédures de fonctionnement correctes.
- Mal utiliser la scie.
- Découper avec une lame émoussée, grippée ou mal réglée.

Éviter les rebonds

REMARQUE : Le rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

- Utilisez toujours le réglage correct de la profondeur de la lame. Le haut des dents de la lame doit dépasser la pièce de 1/8 po (3 mm) à 1/4 po (6 mm). (Voir Fig. 16)

Fig. 16



- Inspectez la pièce à la recherche de nœuds ou de clous avant de commencer une découpe. Éliminez tous les nœuds lâches avec un marteau. Ne sciez jamais un nœud lâche ou un clou.
- Utilisez toujours le guide de refente lors de la coupe longitudinale. Utilisez le calibre à onglet lors de la coupe transversale. Cela permet d'éviter de tordre le bois lors de la coupe.
- Alignez le guide pour qu'il soit parallèle à la lame de scie. Un guide mal aligné va pincer la pièce contre la lame de scie et créer un rebond.
- Utilisez toujours une lame propre, aiguisée et correctement réglée. Ne faites jamais de découpes avec une lame émoussée. N'utilisez jamais de lame de scie déformée ou avec des dents fissurées ou cassées. Une lame de scie tranchante et avec un chant correct minimise le coincement, le calage et le rebond.
- Pour éviter de pincer la lame, soutenez correctement la pièce avant de commencer une découpe.
- Soutenez les grandes planches pour minimiser le risque de pincement et de rebond de la lame de scie. Les grandes planches ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Des supports doivent être placés sous toutes les parties de la planche en porte-à-faux par rapport au dessus de table.
- Lorsque vous effectuez une découpe, utilisez une pression constante et uniforme. Ne forcez jamais pour les coupes.
- Ne coupez pas du bois mouillé ou déformé.
- Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez certains produits en bois préfini ou de composition.
- Soyez extrêmement prudent lorsque vous découpez dans des zones de pièces assemblées en aveugle. La lame de scie protubérante peut découper des objets susceptibles de provoquer un rebond.

- Soyez extrêmement prudent lorsque vous découpez une pièce tordue, noueuse, déformée ou qui n'a pas de bord droit pour la guider avec un calibre à onglet ou le long du guide. Une pièce déformée, noueuse ou tordue est instable et provoque un désalignement de l'entaille avec la lame de scie, un coincement et un rebond.
- Guidez toujours votre pièce avec les deux mains ou avec des poussoirs et/ou des blocs poussoirs. Gardez votre corps dans un équilibre pour être prêt à résister au rebond si cela se produit. Ne vous tenez jamais directement dans le prolongement de la lame. Placez toujours votre corps du même côté de la lame de scie que le guide. Le rebond peut propulser la pièce à grande vitesse vers toute personne se tenant debout dans le prolongement de la lame de scie.
- Ne vous approchez jamais à l'arrière ou au-dessus de la lame de scie pour tirer ou tenir la pièce. Un contact accidentel avec la lame de scie peut se produire. Ou un rebond peut entraîner vos doigts vers la lame de scie.
- Ne jamais tenir la pièce en cours de découpe appuyée contre la lame de scie en rotation. Appuyer la pièce de découpe contre la lame de scie crée une condition de coincement et un rebond.
- Utilisez un cale-guide pour guider la pièce contre la table ou le guide lorsque vous effectuez des coupes non-traversantes telles que le rainurage. Un cale-guide aide à contrôler la pièce en cas de rebond.
- Ne coupez jamais plusieurs pièces empilées verticalement ou horizontalement. La lame de scie pourrait emporter une ou plusieurs pièces et provoquer un rebond.
- Nettoyez la scie, la protection lame, sous l'insert de table et toutes les zones où de la sciure ou des déchets de pièces peuvent s'accumuler.
- Utilisez le type de lame adapté à la coupe à réaliser.
- Utilisez toujours le refendeur pour chaque opération où cela est autorisé. L'utilisation de cet appareil réduit considérablement le risque de rebond.

Interrupteur On/Off (marche/arrêt) (Fig. 17)

Pour allumer la scie :

- Appuyez sur le bouton vert « I » en haut de l'interrupteur 1 pour allumer la scie.



ATTENTION : Si l'alimentation secteur est déconnectée ou interrompue pendant que la scie est en marche, celle-ci s'éteint. Pour redémarrer la scie, rétablissez l'alimentation secteur et appuyez sur le bouton vert « I » en haut de l'interrupteur.

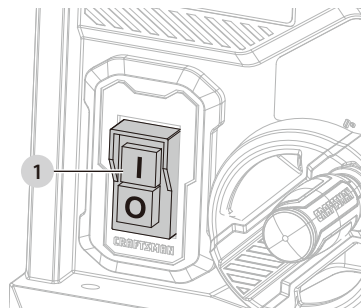
Pour éteindre la scie :

- Appuyez sur le bouton rouge « O » en bas de l'interrupteur 1 pour éteindre la scie.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous TOUJOURS que votre pièce n'est pas en contact avec la lame avant d'actionner l'interrupteur et de démarrer l'outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner le rejet de la pièce vers l'opérateur et provoquer des blessures graves.

Fig. 17



Modifier la profondeur de la lame (Fig. 16, 18)

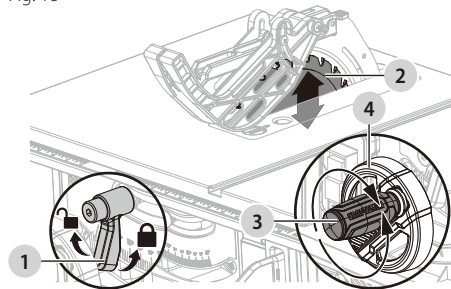
La profondeur de la lame doit être réglée de façon à ce que les points externes de la lame dépassent de la pièce à usiner d'environ 1/8 po (3 mm) à 1/4 po (6 mm) et que le bas des goudes se trouve sous la surface supérieure de la pièce. (Fig. 16)

- Tournez le levier de verrouillage de biseau 1 dans le sens antihoraire pour le serrer fermement.
- Soulevez la lame 2 en tournant la poignée de réglage de la hauteur 3 du volant de réglage hauteur / biseau 4 dans le sens horaire. Abaissez la lame en tournant la poignée de réglage de hauteur 3 dans le sens antihoraire.
- Assurez-vous que la lame 2 est à la bonne hauteur.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que la protection lame est en place après avoir réglé la profondeur de la lame. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures personnelles graves.

Fig. 18



Modifier l'angle de la lame (Fig. 19)



ATTENTION : Une découpe à 90° a un biseau de 0° et une découpe à 45° a un biseau de 45°.

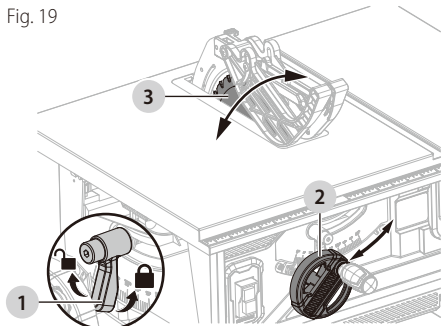


ATTENTION : Si l'indicateur de biseau n'est pas à zéro lorsque la lame de scie est à 0°, consultez la section « Pour ajuster l'indicateur de biseau ».

- Desserrez le levier de verrouillage du biseau 1 dans le sens horaire.
- Ajustez l'angle de biseau en poussant d'abord le volant de réglage hauteur / biseau 2 à fond à gauche.

- En tenant le volant de réglage hauteur / biseau, faites coulisser l'indicateur de biseau Fig. 20 vers la droite pour augmenter l'angle de la lame **3** (en la rapprochant de 45° par rapport au plateau). En tenant le volant de réglage hauteur / biseau, faites coulisser l'indicateur de biseau vers la gauche pour diminuer l'angle (en rapprochant la lame de 90° par rapport au dessus de la table).
- Assurez-vous que la lame **3** est à l'angle souhaité. Serrez le levier de verrouillage de biseau **1** dans le sens antihoraire.

Fig. 19



Guide de refente (Fig. 20)

ATTENTION : Pour réduire le risque de blessure, assurez-vous toujours que le guide de refente est parallèle à la lame avant de commencer toute opération.

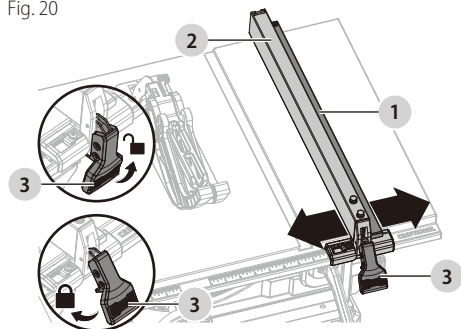
ATTENTION : Le guide de refente inclus avec votre scie est doté d'un guide bas **1**. Le guide bas doit être orienté à l'opposé de la lame lorsque vous coupez un matériau de plus de 3/4 po d'épaisseur. Le guide bas doit être orienté vers la lame lors de la coupe d'une pièce fine et/ou étroite. Ne reposez jamais le poids de la pièce sur le guide bas pendant que vous effectuez une coupe.

- Desserrez le guide de refente **2** en soulevant la poignée de verrouillage **3** haut.
- Déplacez le guide de refente **2** à la distance souhaitée de la lame et assurez-vous que le guide de refente est de niveau sur la table de travail.
- Poussez la poignée de verrouillage **3** vers le bas pour fixer le guide. Lorsqu'elle est bien serrée, la poignée de verrouillage doit pointer vers le bas.

REMARQUE : Assurez-vous que la poignée de verrouillage maintient le guide de refente en place. Si des ajustements sont nécessaires, voir **Pour vérifier le serrage de la poignée de verrouillage du guide de refente** dans la section **RÉGLAGES** du présent manuel.

REMARQUE : Si le guide de refente n'est pas parallèle à la lame, des ajustements sont nécessaires. Reportez-vous à **Pour vérifier l'alignement du guide de refente par rapport à la lame** dans la section **RÉGLAGES** du présent manuel.

Fig. 20



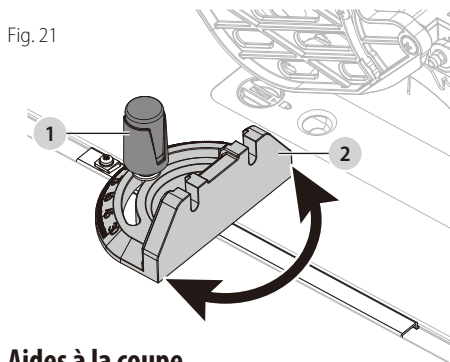
Calibre à onglet (Fig. 21)

Le calibre à onglet apporte la précision dans les découpes angulaires. Pour des tolérances très serrées, une découpe d'essai est recommandée.

Le calibre à onglet peut être tourné de 60° vers la gauche ou la droite.

- Desserrez le bouton de verrouillage **1** en le tournant dans le sens antihoraire.
- Avec le calibre à onglet dans la rainure du calibre à onglet, faites pivoter le corps du calibre à onglet **2** jusqu'à atteindre l'angle souhaité sur l'échelle.
- Resserrez le bouton de verrouillage **1** en le tournant dans le sens horaire.

Fig. 21



Aides à la coupe

Des aides à la coupe telles que des poussoirs, des blocs poussoirs, des cale-guides et des gabarits doivent être utilisées le cas échéant pour maximiser votre capacité à contrôler votre pièce pour une découpe sûre et précise. Lorsque vous effectuez des coupes non traversantes ou débitez des pièces étroites, utilisez toujours un poussoir, un bloc poussoir, un cale-guide et/ou un gabarit afin que les mains ne s'approchent pas à moins de 6 pouces de la lame. Un poussoir est inclus avec votre scie. Des poussoirs supplémentaires et d'autres aides à la coupe peuvent être achetés séparément chez n'importe quel revendeur agréé. Un bloc poussoir a une poignée fixée par des vis encastrées depuis le dessous. Utilisez des blocs poussoirs pour les coupes étroites et toutes les coupes non traversantes. Les instructions pour fabriquer des aides à la coupe se trouvent dans la section suivante.

Poussoirs

Un poussoir peut être acheté ou fabriqué pour maintenir solidement la pièce contre la table lors de coupes non traversantes ou de débit de pièces étroites. Le poussoir doit être plus étroit que la pièce à usiner, avec une entaille à 90° à une extrémité, et une prise à l'autre extrémité.



AVERTISSEMENT : Utilisez uniquement un poussoir fourni par le fabricant ou construit conformément aux instructions. Ce poussoir fournit une distance suffisante entre la main et la lame de scie.



AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais un poussoir endommagé ou coupé. Un poussoir endommagé peut se casser et entraîner votre main vers la lame de scie.

Comment fabriquer un poussoir supplémentaire (Fig. 22a-22b)

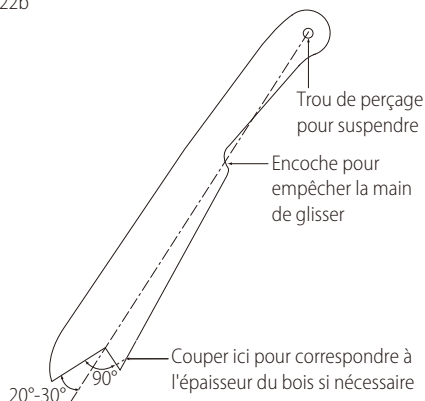
- Afin d'utiliser votre scie sur table en toute sécurité, vous devez utiliser un poussoir chaque fois que la taille ou la forme de la pièce à usiner risque d'amener vos mains à moins de 6 po (152 mm) de la lame de scie ou d'un autre outil de coupe. Un poussoir est inclus avec cette scie (Fig. 22a).
- Aucun bois particulier n'est requis pour fabriquer des poussoirs supplémentaires tant qu'il est solide et suffisamment long. Assurez-vous qu'un poussoir est suffisamment long et comporte une encoche qui s'adapte au bord de la pièce pour éviter tout glissement. C'est une bonne idée d'avoir plusieurs poussoirs de même longueur avec des encoches de différentes tailles pour différentes épaisseurs de pièces.
- La forme peut varier en fonction de vos besoins propres, tant qu'elle remplit sa fonction prévue, à savoir tenir vos mains éloignées de la lame.

Fig. 22a



Poussoir standard inclus

Fig. 22b



Fabrication de poussoir

Blocs poussoirs

Les blocs poussoirs sont des blocs utilisés afin de maintenir solidement la pièce contre la table. Ils comprennent une surface de préhension ou une poignée pour tenir le bloc. Les vis traversant la face inférieure du bloc pour fixer la poignée doivent toutes être encastrées afin d'éviter tout contact avec la pièce à usiner.

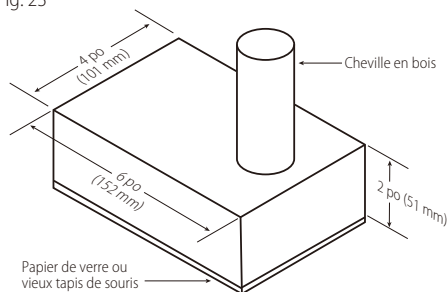
Comment fabriquer un bloc poussoir (Fig. 23)

- Sélectionnez un morceau de bois d'environ 4 po (101 mm) de large, 6 po (152 mm) de long et 1 (25 mm) à 2 po (51 mm) d'épaisseur (une découpe à partir d'un 2 po (51 mm) de 4 po (101 mm) constitue une bonne ébauche pour un bloc poussoir).
- Percez un trou dans le bloc et collez une cheville à utiliser comme poignée (vous pouvez incliner le trou pour offrir une prise plus confortable sur la poignée).
- Pour terminer le bloc, collez un morceau de papier de verre ou une sorte de caoutchouc (les vieux tapis de souris fonctionnent bien) au bas du bloc.



AVERTISSEMENT : Utilisez un bloc poussoir lorsque la distance entre le guide et la lame de scie est inférieure à 2 po (51 mm).

Fig. 23



Cale-guides

Un cale-guide est un dispositif utilisé pour aider à contrôler la pièce en la guidant solidement contre la table ou le guide de refente. Les cale-guides sont particulièrement utiles pour débiter de petites pièces et pour réaliser des coupes non traversantes. L'extrémité est inclinée avec une série de fentes étroites pour donner un maintien par friction sur la pièce. Il est verrouillé en place sur la table avec une pince en C. Testez pour vous assurer qu'il peut résister au rebond.



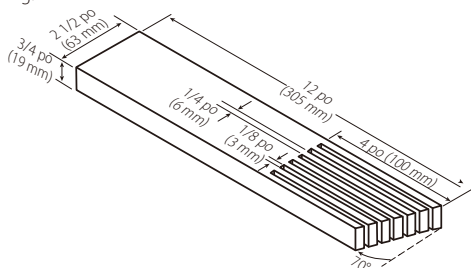
AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez un cale-guide, il doit être monté devant la lame et utilisée uniquement contre la partie non coupée de la pièce à usiner pour éviter un rebond pouvant provoquer des blessures graves.

Comment fabriquer un cale-guide (Fig. 24)

- Le cale-guide représente un excellent projet pour la scie. Choisissez un morceau de bois massif d'environ 3/4 po (19 mm) d'épaisseur, 2 1/2 po (63 mm) de largeur et 12 po (305 mm) de longueur.

- Marquez la largeur centrale sur une extrémité du morceau. Largeur d'onglet jusqu'à 70° (Voir la section coupe d'onglet pour plus d'informations sur les coupes d'onglet).
- Réglez le guide de refente pour permettre de couper un « doigt » d'environ 1/4 po (6 mm) dans le bois.
- Chargez le morceau uniquement jusqu'à la marque précédemment faite à 4 po (100 mm).
- Éteignez la scie et laissez la lame s'arrêter de tourner complètement avant de retirer la pièce.
- Réinitialisez le guide de refente et coupez des fentes espacées dans la pièce à usiner pour laisser environ 1/4 po (6 mm) de doigts et 1/8 po (3 mm) d'espace entre les doigts.

Fig. 24



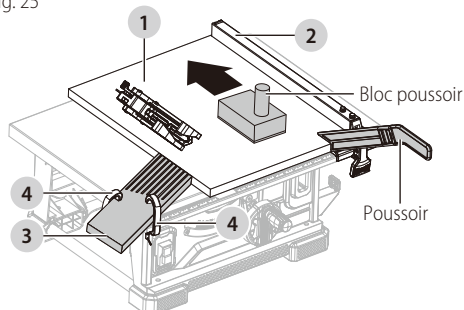
Comment monter un cale-guide (Fig. 25)

- Abaissez complètement la lame de scie. Positionnez le guide de refente **1** au réglage souhaité pour la coupe à effectuer et verrouillez-le.
- Placez la pièce **2** contre le guide et sur la zone de la lame de scie. Ajustez le cale-guide pour **3** appliquer une résistance à la pièce juste en avant de la lame. Fixez des pinces en C **4** (non fournies) pour fixer davantage le cale-guide au bord de la table de scie.



AVERTISSEMENT : Ne placez pas le cale-guide à l'arrière de la pièce à usiner. Si elle est mal positionnée, un rebond peut résulter du fait que le cale-guide pince la pièce à usiner et coince la lame dans l'entaille de la scie. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles graves.

Fig. 25



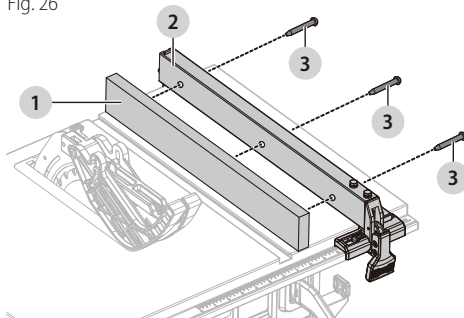
Guide auxiliaire

Un guide auxiliaire est un dispositif utilisé pour combler l'espace entre le guide de refente et la table de travail. Fabriquez et utilisez TOUJOURS un guide auxiliaire lorsque vous débitez un matériau de 1/8 po (3 mm) ou moins pour empêcher le morceau de glisser sous le guide.

Comment fabriquer et fixer un guide auxiliaire (pour refendre une pièce fine) (Fig. 26)

- Choisissez un morceau de bois de 3/4 po (19 mm) d'épaisseur, 2 3/8 po (60 mm) de largeur et aussi long que le guide de refente.
- Percez un trou de 1/4 po (6 mm), à 1 po (25 mm) de chaque extrémité et à 1 1/8 po (28,5 mm) du bas du guide de refente.
- Percez un trou de 1/4 po (6 mm) dans le guide de refente du milieu, à 1/2 po (12,5 mm) du bas du guide de refente.
- Fixer le guide auxiliaire **1** au guide de refente **2** ; placez le bois contre le guide de refente et fermement sur la table de travail.
- De l'arrière du guide de refente, fixez le bois au guide à l'aide de vis à bois **3** (non fournies).

Fig. 26



Comment fabriquer un gabarit (pour refendre une pièce étroite) (Fig. 27)

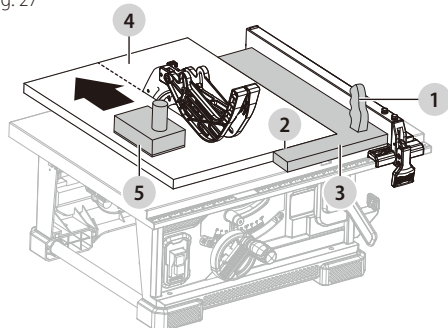
Si débiter une pièce étroite place les mains trop près de la lame, il est nécessaire de fabriquer et d'utiliser un gabarit.

Pour fabriquer un gabarit :

- Attachez une poignée **1** à un morceau de bois long et droit et fixez-la par le dessous à l'aide de vis encastrées.
- Coupez une butée en forme de L **2** sur le côté du gabarit **3**.

Pour utiliser un gabarit :

- Placez la pièce **4** à plat sur la table, le bord affleurant contre le gabarit **3** et contre la butée **2**.
- En tenant la poignée du gabarit **1** et à l'aide d'un bloc poussoir **5** et/ou d'un poussoir, effectuez la coupe longitudinale, voir **Réaliser une découpe longitudinale** plus tôt dans cette section.



Découpes traversantes

AVERTISSEMENT : Afin d'éviter d'éventuelles blessures, assurez-vous toujours que la protection lame est en place et fonctionne correctement lors de ces découpes.

AVERTISSEMENT : Soyez particulièrement prudent lorsque vous découpez des produits en bois présentant une surface glissante.

AVERTISSEMENT : N'UTILISEZ PAS de lame dont la valeur nominale est inférieure à la vitesse de cet outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles.

AVERTISSEMENT : Pour éviter tout rebond, assurez-vous qu'un côté de la pièce est solidement contre le guide de refente pendant un débit. Et maintenez fermement la pièce contre le calibre à onglet pendant une découpe d'onglet.

AVERTISSEMENT : N'ESSAYEZ PAS de faire des découpes en onglets composées, avec une lame biseautée et un guide d'onglet incliné, tant que vous ne vous êtes pas parfaitement familiarisé avec les découpes de base et que vous ne savez pas comment éviter les rebonds.

AVERTISSEMENT : N'essayez PAS de faire des découpes non couvertes ici.

AVERTISSEMENT : L'utilisation du guide de refente comme jauge de découpe lors d'une coupe transversale entraîne un rebond et peut provoquer des blessures graves.

AVERTISSEMENT : NE JAMAIS effectuer de découpe à main levée (découpes sans calibre à onglets ni guide de refente). Les pièces non guidées peuvent entraîner des blessures graves.

AVERTISSEMENT : N'effectuez jamais de découpe sans la protection lame en place. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures personnelles graves.

Conseils de découpe

La coupe à feuillure est une coupe non traversante qui peut consister en soit des coupes longitudinales, soit des coupes transversales. Lisez attentivement et assimilez toutes les sections de ce manuel de l'opérateur avant de tenter toute utilisation.

- L'entaille (la découpe faite par la lame dans le bois) est plus large que la lame, pour éviter toute surchauffe ou tout coincement. Prévoyez la largeur de l'entaille lorsque vous mesurez du bois.
- Assurez-vous que l'entaille est faite du côté des chutes par rapport à la ligne de mesure.
- Découpez le bois avec le côté fini vers le haut.
- Enlevez les nœuds lâches avant de découper.
- Soutenez toujours le bois de façon appropriée lorsqu'il sort de la scie.



AVERTISSEMENT : N'utilisez pas de lame dont la valeur nominale est inférieure à la vitesse de cet outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles.

Faire des découpes



AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer des découpes, assurez-vous que la scie sur table se trouve sur une surface ferme et plane où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et soutenir correctement la scie sur table et la pièce à usiner. La scie ne doit pas être utilisée en l'absence d'emplacement approprié. Utiliser la scie dans un endroit qui ne fournit pas un espace suffisant et une base stable pour la scie sur table peut présenter un risque de basculement entraînant des blessures graves.



AVERTISSEMENT : N'essayez PAS de réaliser des découpes non couvertes dans le présent MANUEL. Cet outil n'est pas autorisé à effectuer des coupes à d'autres fins commerciales. Le non-respect de cet avertissement va entraîner des blessures personnelles graves.

- La lame fournie avec la scie est une lame combinée de haute qualité adaptée aux opérations de refente et de coupe transversale. Vérifiez soigneusement toutes les configurations et faites tourner la lame d'un tour complet pour assurer un dégagement approprié avant de brancher la scie sur la source d'alimentation. Tenez-vous légèrement sur le côté du chemin de la lame afin de réduire le risque de blessure en cas de rebond.



AVERTISSEMENT : N'utilisez pas de lame dont la valeur nominale est inférieure à la vitesse de cet outil. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures personnelles.

- Utilisez le calibre à onglet lors des découpes transversales, d'onglet, en biseau et d'onglet composé. Pour fixer l'angle, verrouillez le calibre à onglet en position en tournant le bouton de verrouillage dans le sens horaire. Serrez toujours fermement le bouton de verrouillage avant utilisation.



AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais le guide et le calibre à onglet ensemble. Cela peut provoquer une situation de rebond et blesser l'opérateur.



ATTENTION : Il est recommandé de placer la pièce à conserver sur le côté gauche de la lame et de faire d'abord un essai de découpe sur des chutes de bois.

Types de découpes (Fig. 28)

Il existe six découpes de base : 1) la coupe transversale, 2) la coupe longitudinale, 3) la coupe d'onglet, 4) la coupe transversale en biseau, 5) la coupe longitudinale en biseau, et 6) la coupe d'onglet composé (biseau).

AVERTISSEMENT : Toutes les autres coupes sont des combinaisons de ces six coupes de base. Les procédures opérationnelles pour réaliser chaque type de découpe sont données plus loin dans cette section.

ATTENTION : Afin d'éviter d'éventuelles blessures, assurez-vous toujours que la protection lame est en place et fonctionne correctement lors de ces découpes.

Les coupes transversales sont des coupes droites à 90° réalisées dans le sens du fil de la pièce. Le bois est introduit dans la coupe avec un angle de 90° par rapport à la lame et la lame est verticale.

Les coupes longitudinales sont réalisées dans le sens du fil du bois. Pour éviter tout rebond lors d'une coupe de refente, assurez-vous qu'un côté du bois repose fermement contre le guide de refente.

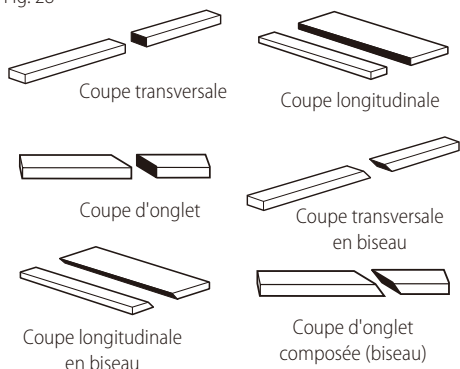
Les coupes d'onglet sont effectuées avec le bois à n'importe quel angle autre que 90° par rapport à la lame. La lame est verticale. Les coupes d'onglet ont tendance à « fluer » pendant la coupe. Ceci peut être contrôlé en maintenant fermement la pièce contre le calibre à onglet.

AVERTISSEMENT : Utilisez toujours un poussoir avec de petits morceaux de bois. De même pour terminer la découpe lorsque vous débitez un morceau de bois long et étroit, afin d'éviter que vos mains ne s'approchent de la lame.

Les coupes en biseau sont réalisées avec une lame réglée à un certain angle. Les coupes transversales en biseau se font dans le sens du fil du bois et les coupes longitudinales en biseau se font dans le sens du fil.

Les coupes d'onglet composées (ou biseautées) sont réalisées avec une lame placée à un certain angle sur du bois incliné par rapport à la lame. Familiarisez-vous parfaitement avec la réalisation de coupes transversales, de coupes longitudinales, de coupes en biseau et de coupes d'onglet avant d'essayer une coupe d'onglet composée.

Fig. 28



Réaliser une coupe transversale (Fig. 29)

AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

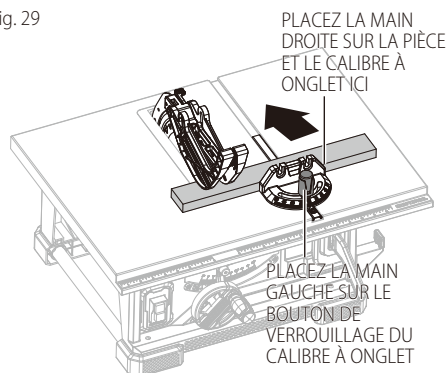
AVERTISSEMENT : L'utilisation du guide de refente comme jauge de découpe lors d'une coupe transversale entraîne un rebond et peut provoquer des blessures graves.

- Retirez le guide de refente.
- Réglez la lame à la profondeur correcte pour la pièce.
- Réglez le calibre à onglet sur 0° et serrez le bouton de verrouillage.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Pour allumer la scie, appuyez sur le bouton vert « I » sur l'interrupteur marche/arrêt.
- Pour éteindre la scie, appuyez sur le bouton rouge « 0 » sur l'interrupteur marche/arrêt.
- Laissez la lame acquies sa pleine vitesse avant de déplacer la pièce vers la lame.
- Tenez fermement la pièce à usiner avec les deux mains sur le calibre à onglet et introduisez-la dans la lame.

REMARQUE : La main la plus proche de la lame doit être placée sur le bouton de verrouillage du calibre à onglet. Et la main la plus éloignée de la lame doit être placée sur la pièce.

- Une fois la découpe faite, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Fig. 29



Réaliser une découpe longitudinale (Fig. 30a-30b)

AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

- Réglez la lame à une profondeur correcte pour la pièce.
- Positionnez le guide de refente à la distance souhaitée de la lame pour la coupe et verrouillez fermement la poignée.



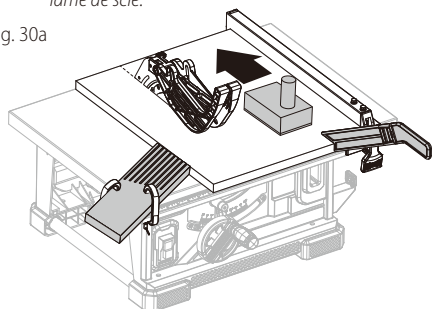
ATTENTION : Ne placez pas le guide de refente sur le côté gauche de la lame lorsque vous coupez un matériau de plus de 3/4 po d'épaisseur. Les pièces plus épaisses que 3/4 po peuvent être instables et nécessiter des maintiens supplémentaires pour assurer la stabilité durant la coupe.

- Lorsque vous refendez une pièce longue, placez un support à la même hauteur que la surface de la table derrière la scie, et sur les côtés si nécessaire, pour le travail de coupe.
- Installez un cale-guide dans la position appropriée pour la coupe à effectuer.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Allumez la scie.
- Placez la pièce à plat sur la table, le bord affleurant contre le guide de refente. Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant d'introduire la pièce vers la lame.
- À l'aide d'un poussoir et/ou de blocs poussoirs, avancez lentement la pièce vers la lame. Tenez-vous légèrement sur le côté de la pièce quand elle est au contact de la lame afin de réduire le risque de blessure en cas de rebond.
- Une fois la lame en contact avec la pièce, utilisez la main la plus proche du guide de refente pour guider. Assurez-vous que le bord de la pièce reste complètement en contact avec le guide de refente et la surface de la table. Si vous débitez une pièce étroite, utilisez un poussoir et / ou des blocs poussoirs pour déplacer la pièce jusqu'à la lame et après.
- Une fois la découpe terminée, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.



AVERTISSEMENT : Lors du débit, appliquez toujours la force d'avance sur la pièce entre le guide et la lame de scie. Utilisez un poussoir lorsque la distance entre le guide et la lame de scie est inférieure à 6 po (152 mm) et utilisez un bloc poussoir lorsque cette distance est inférieure à 2 po (51 mm). Les aides à la découpe maintiendront votre main à une distance sûre de la lame de scie.

Fig. 30a



Pour réaliser des coupes longitudinales d'une largeur inférieure à 2 pouces (Fig. 30b):

Si aucun gabarit de refente étroit n'est utilisé, le guide de refente ① inclus avec votre scie présente un guide bas ② pour permettre les opérations d'extraction.



AVERTISSEMENT : Lorsque vous effectuez des coupes longitudinales étroites, assurez-vous toujours que la pièce à couper ne peut pas tomber dans l'insert de la table de la scie. Si cette pièce tombe dans l'insert de la table, elle peut endommager la protection sous la table et constituer une situation dangereuse pour l'opérateur.

- Déverrouillez le guide de refente et placez-le sur le côté gauche de la lame.

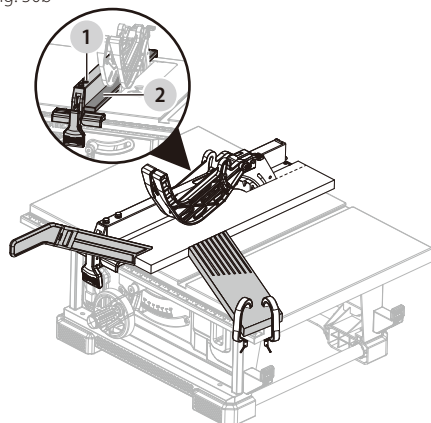
REMARQUE : Le guide de refente inclus avec votre scie est doté d'un guide bas. Le guide bas doit être orienté à l'opposé de la lame lorsque vous coupez un matériau de plus de 3/4 po d'épaisseur. Le guide bas doit être orienté vers la lame lors de la coupe d'une pièce fine et/ou étroite.

- Soulevez la barrière latérale gauche de la protection lame et abaissez-la sur la pièce ou sur le guide de refente étroit pour assurer la couverture de la zone de coupe durant cette opération.
- Verrouillez le guide de refente en place.
- Placez la pièce à plat sur la table, le bord affleurant contre le guide bas.
- À l'aide d'un bloc poussoir et/ou d'un poussoir, effectuez la coupe longitudinale, voir **Réaliser une découpe longitudinale** plus tôt dans cette section.

REMARQUE : Cette technique permet de réaliser des coupes longitudinales étroites sur des pièces d'une épaisseur de 3/4 po ou moins. Pour réaliser des coupes longitudinales étroites sur un matériau plus épais, utilisez un gabarit de refente étroit, reportez-vous à **Comment fabriquer un gabarit (pour refendre une pièce étroite)** plus tôt dans cette section.

REMARQUE : L'opération de coupe décrite ci-dessus et illustrée sur la figure 30b a pour résultat que la pièce conservée se trouve entre le guide de refente et le côté gauche de la lame. Alternativement, vous pouvez placer le guide de refente et la partie large de la pièce sur le côté gauche de la lame, ce qui a pour résultat que la pièce conservée se trouve à droite.

Fig. 30b



Réaliser une découpe d'onglet (Fig. 31)



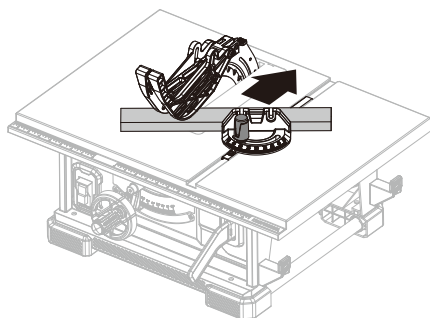
AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

- Retirez le guide de refente.
- Réglez la lame à une profondeur correcte pour la pièce.
- Réglez le calibre à onglet sur l'angle souhaité et serrez le bouton de verrouillage.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Allumez la scie.
- Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant de déplacer la pièce vers la lame.
- Tenez fermement la pièce à usiner avec les deux mains sur le calibre à onglet et introduisez-la dans la lame.

REMARQUE : La main la plus proche de la lame doit être placée sur le bouton de verrouillage du calibre à onglet. Et la main la plus éloignée de la lame doit être placée sur la pièce.

- Une fois la découpe faite, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Fig. 31



Réaliser une découpe en biseau (Fig. 32)



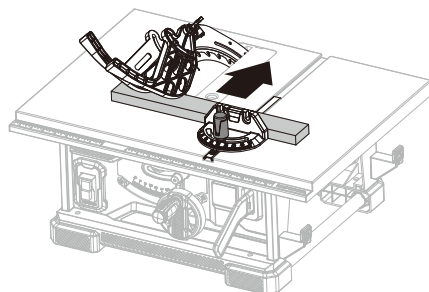
AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

- Retirez le guide de refente.
- Débloquez le levier de verrouillage du biseau.
- Ajustez l'angle de biseau sur le réglage souhaité.
- Bloquez le levier de verrouillage de biseau.
- Réglez la lame à une profondeur correcte pour la pièce.
- Réglez le calibre à onglet sur 0° et serrez le bouton de verrouillage.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Allumez la scie.
- Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant de déplacer la pièce vers la lame.
- Tenez fermement la pièce à usiner avec les deux mains sur le calibre à onglet et introduisez-la dans la lame.

REMARQUE : La main la plus proche de la lame doit être placée sur le bouton de verrouillage du calibre à onglet. Et la main la plus éloignée de la lame doit être placée sur la pièce.

- Une fois la découpe terminée, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Fig. 32



Réaliser une découpe longitudinale en biseau (Fig. 33)



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

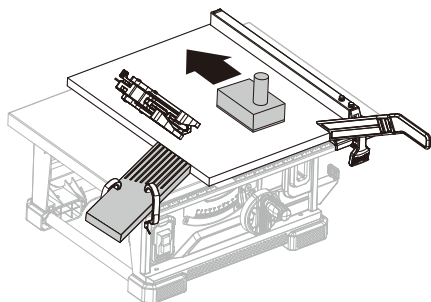


AVERTISSEMENT : Le guide de refente doit être sur le côté droit de la lame afin d'éviter de coincer le bois et de provoquer un rebond. Le placement du guide de refente à gauche de la lame entraînerait un rebond et un risque de blessures graves.

- Retirez le calibre à onglet.
- Installez un cale-guide dans la position appropriée pour la coupe à effectuer.
- Débloquez le levier de verrouillage du biseau.
- Ajustez l'angle de biseau sur le réglage souhaité.
- Bloquez le levier de verrouillage de biseau.
- Réglez la lame à une profondeur correcte pour la pièce.
- Positionnez le guide de refente à la distance souhaitée de la lame pour la coupe et verrouillez fermement la poignée.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Lorsque vous refendez une pièce longue, placez un support à la même hauteur que la surface de la table derrière la scie, et sur les côtés si nécessaire, pour le travail de coupe.
- Allumez la scie.
- Placez la pièce à plat sur la table, le bord affleurant contre le guide de refente. Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant de déplacer la pièce vers la lame.
- À l'aide d'un poussoir et/ou de blocs poussoirs, avancez lentement la pièce vers la lame. Tenez-vous légèrement sur le côté de la pièce quand elle est au contact de la lame afin de réduire le risque de blessure en cas de rebond.

- Une fois la lame en contact avec la pièce, utilisez la main la plus proche du guide de refente pour guider. Assurez-vous que le bord de la pièce reste complètement en contact avec le guide de refente et la surface de la table. Si vous débitez une pièce étroite, utilisez un poussoir et / ou des blocs poussoirs pour déplacer la pièce jusqu'à la lame et après.
- Une fois la découpe terminée, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Fig. 33



Réaliser une coupe d'onglet composée (biseau) (Fig. 34)

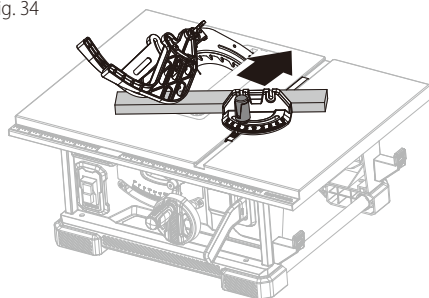
AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

- Retirez le guide de refente.
- Débloquez le levier de verrouillage du biseau.
- Ajustez l'angle de biseau sur le réglage souhaité.
- Bloquez le levier de verrouillage du biseau.
- Réglez la lame à la profondeur correcte pour la pièce.
- Réglez le calibre à onglet sur l'angle souhaité et serrez le bouton de verrouillage.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Allumez la scie.
- Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant de charger la pièce vers la lame.
- Tenez fermement la pièce à usiner avec les deux mains sur le calibre à onglet et introduisez-la dans la lame.

REMARQUE : La main la plus proche de la lame doit être placée sur le bouton de verrouillage du calibre à onglet. Et la main la plus éloignée de la lame doit être placée sur la pièce.

- Une fois la découpe faite, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Fig. 34



Réaliser une découpe de grande planche (Fig. 35)

Assurez-vous que la scie est correctement fixée à une surface de travail pour éviter tout basculement sous le poids d'une grande planche.

AVERTISSEMENT : Assurez-vous que l'ensemble protection lame est installé et fonctionne correctement afin d'éviter d'éventuelles blessures graves.

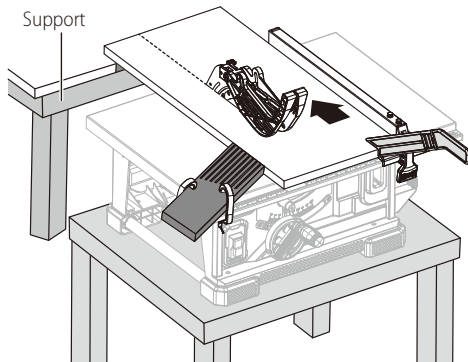
AVERTISSEMENT : Ne jamais effectuer de découpe à main levée (découpes sans calibre à onglets ni guide de refente). Les pièces non guidées peuvent entraîner des blessures graves.

- Installez un cale-guide dans la position appropriée pour la coupe à effectuer.
- Placez un support à la même hauteur que la table de la scie derrière la scie, et sur les côtés si nécessaire, pour le travail de coupe.

AVERTISSEMENT : Un support inapproprié de la pièce sur le côté et/ou en sortie de la scie pourrait créer un mouvement inattendu de la pièce et/ou de la scie, entraînant des blessures graves.

- Selon la forme de la planche, utilisez le guide de refente ou le calibre à onglet. Si la planche est trop grande pour utiliser un guide de refente ou un calibre à onglet, c'est qu'elle est trop grande pour cette scie.
- Assurez-vous que le bois ne touche pas la lame avant d'allumer la scie.
- Allumez la scie.
- Placez la pièce à plat sur la table, le bord affleurant contre le guide de refente. Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant de charger la pièce vers la lame.
- À l'aide d'un poussoir et/ou de blocs poussoirs, avancez lentement la pièce vers la lame. Tenez-vous légèrement sur le côté de la pièce quand elle est au contact de la lame afin de réduire le risque de blessure en cas de rebond.
- Une fois la lame en contact avec la pièce, utilisez la main la plus proche du guide de refente pour guider. Assurez-vous que le bord de la pièce reste complètement en contact avec le guide de refente et la surface de la table. Si vous débitez une pièce étroite, utilisez un poussoir et / ou des blocs poussoirs pour déplacer la pièce jusqu'à la lame et après.
- Une fois la découpe faite, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Fig. 35



Réaliser une découpe non traversante (Fig. 36)



AVERTISSEMENT : NE faites PAS de découpes de rainures avec cette machine.



AVERTISSEMENT : N'installez pas de lames à rainurer sur cette machine. L'arbre n'a pas suffisamment de filetage pour monter une lame à rainurer. Le montage d'une lame à rainurer peut entraîner un risque de blessures graves.

Les coupes non traversantes (réalisées avec une lame standard de 8 1/4 po) peuvent être réalisées dans le sens du fil (refente) ou dans le sens du fil (coupe transversale). L'utilisation de la découpe non traversante est essentielle pour réaliser les rainures et les feuillures. Il s'agit du seul type de coupe réalisé sans que la protection lame ne soit installée. Assurez-vous que la protection lame est réinstallée à l'issue de ce type de découpe. Lisez la section appropriée qui décrit le type de découpe en plus de la présente section sur les découpes non-traversantes. Par exemple, si votre découpe non-traversante est une coupe transversale droite, lisez et assimilez la section sur les coupes transversales droites avant de continuer.



AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessures graves lors de découpes non traversantes, suivez tous les avertissements et toutes les instructions applicables listées ci-dessous en plus de ce qui précède pour la découpe traversante appropriée.



AVERTISSEMENT : Lors d'une découpe non traversante, la lame est recouverte par la pièce pendant la majeure partie de l'opération. Soyez attentif à la lame exposée au Le début et à la fin de chaque opération pour réduire le risque de blessure.



AVERTISSEMENT : N'introduisez jamais le bois avec vos mains lors de coupes non-traversantes telles que des feuillures. Pour éviter les blessures, utilisez toujours des blocs-poussoirs, des poussoirs et des cale-guides.



AVERTISSEMENT : Lisez la section appropriée qui décrit le type de découpe en plus de la présente section sur les découpes non-traversantes. Par exemple, si votre découpe non-traversante est une coupe transversale droite, lisez et assimilez la section sur les coupes transversales droites avant de continuer.



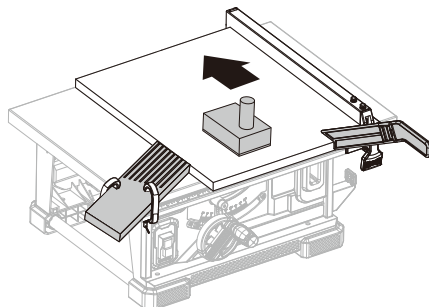
AVERTISSEMENT : Une fois toutes les coupes non-traversantes terminées, débranchez la scie et réinstallez le refendeur dans la position la plus haute. Installez la protection lame.

- Éteignez et débranchez la scie.
- Retirez la protection lame.
- Placez le refendeur en position « basse ».
- Débloquez le levier de verrouillage du biseau.
- Ajustez l'angle de biseau sur 0°.
- Bloquez le levier de verrouillage du biseau.
- Réglez la lame à la profondeur correcte pour la pièce.
- Selon la forme et la taille du bois, utilisez le guide de refente ou le calibre à onglet.
- Branchez la scie sur la source d'alimentation et allumez-la.
- Laissez la lame acquérir sa pleine vitesse avant de déplacer la pièce vers la lame.
- Utilisez toujours des blocs-poussoirs, des poussoirs et / ou des cale-guides de façon appropriée lors de découpes non-traversantes afin de réduire le risque de blessures graves.
- Une fois la découpe faite, éteignez la scie. Patientez que la lame s'arrête complètement avant de retirer la pièce.

Une fois toutes les découpes non traversantes terminées :

- Éteignez et débranchez la scie.
- Réinstallez le refendeur dans la position « la plus haute », puis installez la protection lame.

Fig. 36



Récupération de la poussière (Fig. 37)

Cette scie est dotée d'une goulotte à poussière 1 pour faciliter l'évacuation de la sciure. Un aspirateur utilitaire standard peut être fixé à la goulotte à poussière, située sous l'arrière de l'armoire de sciage.

Pendant les périodes d'utilisation prolongée, la goulotte à poussière doit être vidée et nettoyée afin d'éviter l'accumulation de sciure et pour s'assurer qu'il n'y a aucune obstruction qui pourrait entraver les performances maximales.



AVERTISSEMENT : La banc de scie doit être régulièrement vérifiée pour détecter toute accumulation de poussière, et nettoyée fréquemment. Sinon il existe un risque d'accumulation de chaleur et d'incendie potentiel.

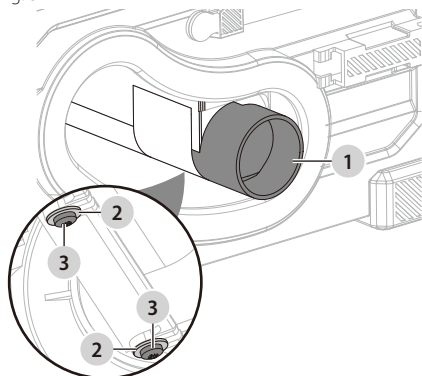


ATTENTION : Il est fortement recommandé de raccorder un système de dépoussiérage à la goulotte à poussière.

Pour nettoyer la goulotte à poussière :

- Éteignez et débranchez la scie.
- Desserrez et retirez les deux rondelles plates **2** et les vis **3** au bas de la goulotte à poussière **4**.
- Retirez l'ensemble goulotte à poussière.
- Secouez pour éliminer la sciure et essuyez avec un chiffon propre et sec, si nécessaire.
- Remettez en place l'ensemble goulotte à poussière et serrez solidement les deux rondelles plates et les vis.

Fig. 37



AJUSTEMENTS



AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer un quelconque réglage, assurez-vous que l'outil est débranché de l'alimentation électrique et que l'interrupteur est en position d'arrêt. Le non-respect de ceci peut entraîner des blessures personnelles graves.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que la protection lame est immédiatement réinstallée après tout réglage ayant nécessité son retrait. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures personnelles graves.

Pour régler la lame à 0° et 45° (Fig. 38a-38d)

Cette scie comporte des butées positives qui positionnent rapidement la lame de scie à 90° (0°) ou 45° par rapport à la table. Les réglages d'angle de la scie ont été ajustés en usine et, à moins d'être endommagés pendant le transport, ne devraient pas nécessiter de réglage pendant l'assemblage. Après une utilisation intensive, il peut être nécessaire de les contrôler.

- Éteignez et débranchez la scie.
- Levez complètement la lame de scie en position haute en tournant la poignée de réglage de la hauteur dans le sens horaire.
- Retirez la protection lame.

Si la lame n'est pas parfaitement verticale (0°) (Fig. 38a-38b):

- Débloquez le levier de verrouillage du biseau **1**.
- Desserrez la vis de réglage du 0° **2** (située à gauche de la piste biseautée à l'avant) avec une clé hexagonale de 4 mm (non fournie).
- Placer une équerre carrée **3** (non fournie) à côté de la lame **4** sur la droite. Le bord de l'équerre et la lame de scie doivent être parallèles.

REMARQUE : Assurez-vous que l'équerre touche la partie plate de la lame de scie et non les dents de la lame.

- Bloquez le levier de verrouillage du biseau **1**.
- Serrez la vis de réglage du 0° **2**. Vérifiez à nouveau l'équerrage et continuez à ajuster si nécessaire.

Fig. 38a

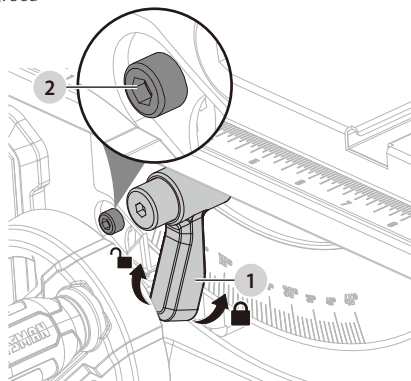
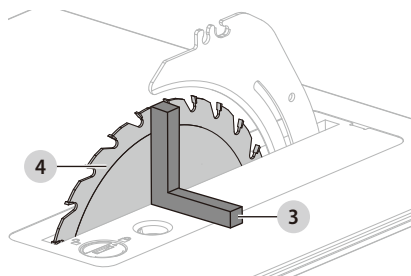


Fig. 38b



Si la lame n'est pas à exactement 45° (Fig. 38c-38d):

- Débloquez le levier de verrouillage du biseau **1**.
- Desserrez la vis de réglage du 45° **5** (située à droite de la piste biseautée à l'avant) avec une clé hexagonale de 4 mm (non fournie).
- Placer une équerre triangulaire **6** (non fournie) à côté de la lame **4** sur la gauche. Le bord de l'équerre et la lame de scie doivent être parallèles.

REMARQUE : Assurez-vous que l'équerre touche la partie plate de la lame de scie et non les dents de la lame.

- Bloquez le levier de verrouillage du biseau ❶.
- Serrez la vis de réglage du 45° ❺. Vérifiez à nouveau l'équerrage et continuez à ajuster si nécessaire.
- Si nécessaire, réglez l'indicateur de biseau à 45°.
- Effectuez un essai de découpe.

Fig. 38c

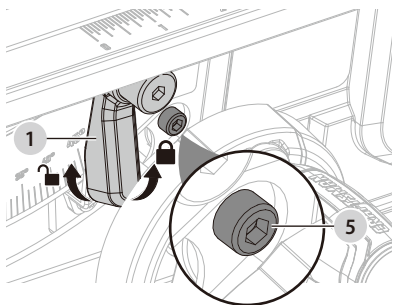
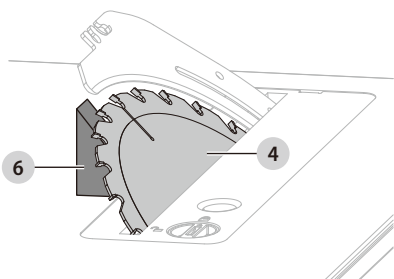


Fig. 38d



Ajustement de la lame parallèlement à la rainure du calibre à onglet (Fig. 39a-39c)



AVERTISSEMENT : La lame doit être parallèle à la rainure du calibre à onglet afin que le bois ne se coince pas, ce qui provoquerait un rebond. Le non-respect de ceci peut entraîner des blessures personnelles graves.

Ne desserrez aucun boulon pour ce réglage avant d'avoir vérifié avec une règle et effectué des essais de découpe pour vous assurer que des ajustements sont nécessaires. Une fois les boulons desserrés, ces éléments doivent être réinitialisés.

- Éteignez et débranchez la scie.
- Retirez la protection lame.
- Placez le refendeur en position « bas ».
- Soulevez la lame en tournant la poignée de réglage de la hauteur.
- Marquez à côté de l'une des dents de la lame à l'avant de la lame ❶. À l'aide d'une règle ❷ (non fournie), mesurez la distance entre la face intérieure de la dent de la lame et le bord gauche de la rainure droite du calibre à onglet ❸.

REMARQUE : Pour une plus grande précision, placez la dent de lame marquée au-dessus de la règle.

- Tournez la lame ❶ pour que la dent marquée soit à l'arrière.
- Déplacez la règle ❷ vers l'arrière et mesurez à nouveau la distance entre la face intérieure de la dent de la lame et le bord gauche de la rainure droite du calibre à onglet ❸. Si les distances sont les mêmes, la lame et la rainure du calibre à onglet sont parallèles.
- Placez le refendeur en position « la plus haute ».
- Remettez en place la protection lame.

Fig. 39a

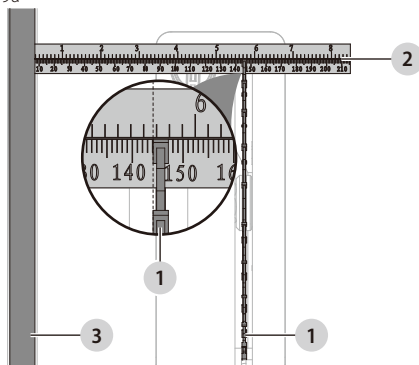
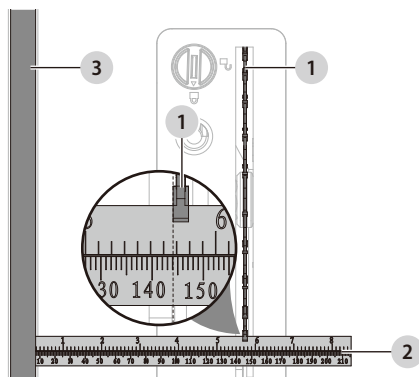


Fig. 39b



Si les distances sont différentes :

- Retirez la protection lame. Soulevez la lame en tournant la poignée de réglage de la hauteur.
- Desserrez les deux boulons ❹ avec une clé plate de 10 mm (non fournie), réglez la plaque de fixation ❺ vers la gauche ou la droite jusqu'à ce que la lame soit d'équerre.

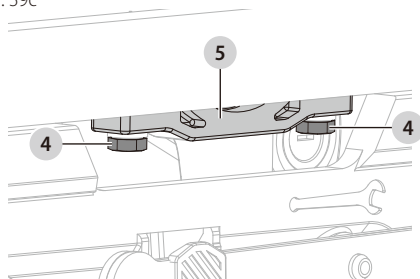
REMARQUE : Les boulons et la plaque de fixation sont situés sous la table de travail à l'arrière de la scie.

- Vérifiez à nouveau l'équerrage et continuez à ajuster si nécessaire.



AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure par rebond, alignez le guide de refente et la lame après tout réglage de la lame. Assurez-vous toujours que le guide de refente est parallèle à la lame avant de commencer toute opération.

Fig. 39c



Pour vérifier l'alignement du guide de refente par rapport à la lame (Fig. 40)

Le guide de refente doit être parallèle à la lame de scie et aux rainures du calibre à onglet.



AVERTISSEMENT : Un guide de refente mal aligné peut provoquer des rebonds et des bourrages. Pour réduire le risque de blessure, maintenez toujours un bon alignement du guide de refente.

- Éteignez et débranchez la scie.
- Retirez la protection lame.
- Placez le refendeur en position « bas ».
- Soulevez la lame en tournant la poignée de réglage de la hauteur.
- Vérifiez que la lame est parallèle à la rainure du calibre à onglet, comme décrit dans la section « Ajustement de la lame parallèlement à la rainure du calibre à onglet ».
- Déplacez le guide de refente (1) près de la lame de scie (2) (à environ trois pouces de distance) et verrouillez le guide de refente en place avec la poignée de verrouillage (3).
- Marquez à côté de l'une des dents de la lame à l'avant de la lame (2). À l'aide d'une règle (4) (non fournie), mesurez la distance entre la face intérieure de la dent de la lame et la face intérieure du guide de refente.

REMARQUE : Pour une plus grande précision, placez la dent de lame marquée au-dessus de la règle.

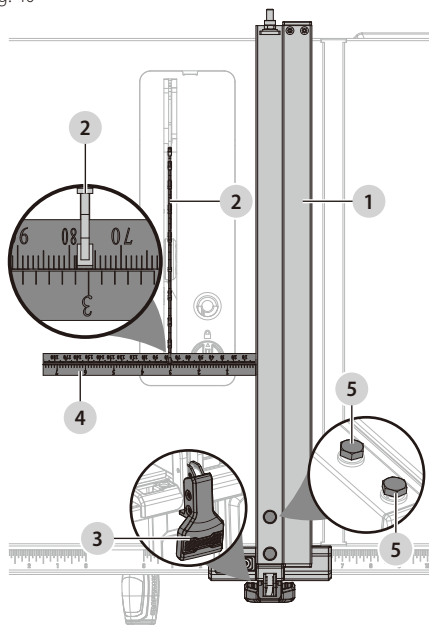
- Tournez la lame pour que la dent marquée soit à l'arrière.
- Déplacez la règle vers l'arrière et mesure à nouveau la distance entre la face intérieure de la dent de la lame et la face intérieure du guide de refente. Si les distances sont les mêmes, la lame et le guide de refente sont parallèles.

Si les distances sont différentes :

- Déverrouillez le guide de refente.
- Utilisez la clé plate de 10 mm (non fournie) pour desserrer les deux boulons (5) situés au-dessus du guide de refente.
- Ajustez le guide de refente.

- Resserrez alternativement les boulons (5). Revérifiez l'alignement.
- Répétez les étapes si nécessaire jusqu'à ce que le guide de refente soit correctement aligné.
- Placez le refendeur en position « la plus haute ».
- Remettez en place la protection lame.

Fig. 40



Pour ajuster l'indicateur d'échelle du guide de refente (Fig. 41)

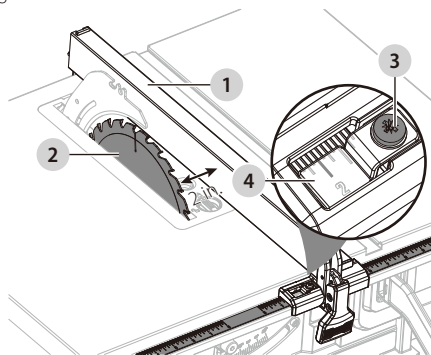
Utilisez la ligne rouge sur l'indicateur du guide de refente pour positionner le guide le long de l'échelle sur le rail avant.

REMARQUE : La protection lame doit être retirée pour effectuer ce réglage. Réinstallez la protection lame une fois le réglage terminé.

Commencez avec la lame à un angle nul (verticale).

- Éteignez et débranchez la scie.
- Desserrez le guide de refente en soulevant la poignée de verrouillage.
- À l'aide d'une équerre carrée (non fournie), fixez le guide de refente (1) à 2 po du bord de la pointe de la lame de scie (2).
- Desserrez la vis (3) on sur l'indicateur d'échelle et alignez la ligne rouge sur l'indicateur d'échelle (4) avec la marque à 2 po comme indiqué.
- Serrez la vis (3) et vérifiez la dimension et le guide de refente.

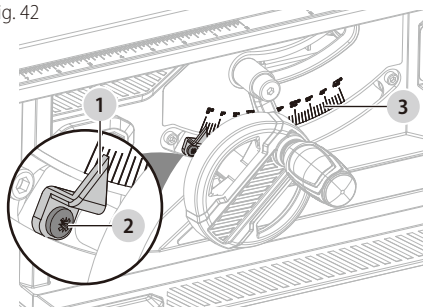
Fig. 41



Pour ajuster l'indicateur de biseau (Fig. 42)

Si la ligne rouge sur l'indicateur de biseau n'est pas à zéro lorsque la lame de scie est à 90°, réglez l'indicateur **1** en desserrant la vis **2** et en réglant à 0° sur l'échelle de biseau **3**. Resserrez la vis **2**.

Fig. 42

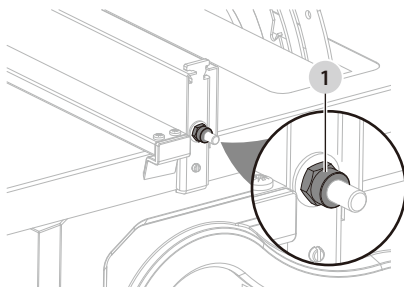


Pour vérifier le serrage de la poignée de verrouillage du guide de refente (Fig. 43)

La poignée de verrouillage du guide de refente doit maintenir le guide de refente fermement contre les rails avant et arrière. La poignée ne doit pas être difficile à enfoncer et à verrouiller. Pour garantir un réglage correct du verrouillage du guide :

- Verrouillez le guide de refente en place.
- Essayez de déplacer le guide d'un côté à l'autre. Si le guide bouge, serrez le contre-écrou **1** de 1/4 de tour.
- Avec le guide de refente en position verrouillée, vérifiez à nouveau le parallélisme du guide de refente avec la lame et ajustez si nécessaire.

Fig. 43



MAINTENANCE



AVERTISSEMENT : Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques. L'utilisation de toute autre pièce peut constituer un danger ou causer des dommages au produit.



AVERTISSEMENT : Portez toujours des lunettes de protection avec des protections latérales marquées comme étant conformes à la norme ANSI Z87.1 pendant le fonctionnement du produit. Si le fonctionnement est générateur de poussière, portez également un masque anti-poussière.



AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer une quelconque maintenance, assurez-vous que l'outil est débranché de l'alimentation électrique et que l'interrupteur est en position d'arrêt.



AVERTISSEMENT : Assurez-vous que la protection lame est immédiatement réinstallée après avoir terminé tout entretien ayant nécessité son retrait. Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures personnelles graves.

Entretien général

Évitez d'utiliser des solvants pour nettoyer les pièces en plastique. La plupart des plastiques peuvent être endommagés par divers types de solvants commerciaux et leur utilisation pourrait nuire à leur emploi. Utilisez des chiffons propres pour ôter la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc. etc.



AVERTISSEMENT : NE laissez JAMAIS à aucun moment du liquide de frein, de l'essence, des produits à base de pétrole, des huiles pénétrantes, etc., entrer en contact avec des pièces en plastique. Les produits chimiques peuvent endommager, affaiblir ou détruire le plastique, ce qui peut entraîner des blessures graves.

- Vérifiez périodiquement l'herméticité et l'état de toutes les pinces, écrous, boulons et vis. Assurez-vous que l'insert de table est en bon état et en position.
- Vérifiez l'ensemble protection lame.

FRANÇAIS

- Vérifiez périodiquement l'herméticité et l'état de toutes les pinces, écrous, boulons et vis. Assurez-vous que l'insert de table est en bon état et en position.
- Vérifiez l'ensemble protection lame.
- Pour entretenir les surfaces de la table, le guide et les rails, appliquez-y périodiquement de la cire en pâte et polissez-les pour assurer un fonctionnement fluide.
- Protégez la lame en nettoyant la sciure sous la table et dans les dents de la lame. Utilisez un solvant pour résine sur les dents de la lame.
- Nettoyez les parties en plastique avec un chiffon doux et humide uniquement. N'utilisez PAS d'aérosol ou de solvants pétroliers.

Lubrification

Tous les roulements de cet outil sont lubrifiés avec une quantité suffisante de lubrifiant de haute qualité pour la durée de vie de l'appareil en utilisation normale. Par conséquent, aucune lubrification ultérieure n'est requise.

Stockage

- Après avoir terminé d'utiliser l'outil, vérifiez que les opérations suivantes ont été effectuées :
- L'interrupteur est en position OFF.
 - La fiche d'alimentation a été retirée de la prise. Lorsque l'outil n'est pas utilisé, rangez-le dans un endroit sec, hors de portée des enfants.

DÉPANNAGE



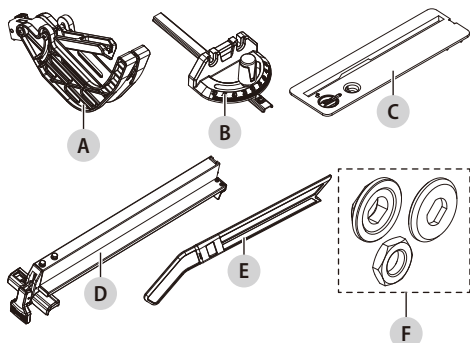
AVERTISSEMENT : Pour éviter les blessures d'un démarrage accidentel, mettre l'interrupteur sur ARRÊT et toujours débrancher la prise avant d'effectuer le moindre réglage. Toutes les réparations électriques ou mécaniques doivent être exécutées uniquement par un technicien d'entretien qualifié. Communiquer avec le centre de réparation agréé par CRAFTSMAN. Consulter un technicien du centre de réparation agréé CRAFTSMAN si, pour une raison ou une autre, le moteur ne démarre pas..

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Le guide de refente ne se verrouille pas à l'arrière.	• Le contre-écrou est déréglé.	• Ajustez le contre-écrou dans le sens horaire.
La découpe lie ou brûle la pièce.	• La lame est émoussée. • La lame gîte. • La pièce est chargée trop vite. • Le guide de refente est mal aligné. • Le bois est déformé. • Le refendeur n'est pas aligné.	• Remplacez ou affûtez la lame. • Consultez « Ajustement de la lame parallèlement à la rainure du calibre à onglet ». • Ralentissez la vitesse d'avance. • Alignez le guide de refente. • Remplacez le bois. Coupez toujours avec le côté convexe par rapport à la surface de la table. • Alignez le refendeur et la lame de scie.
Les bords du bois sont éloignés du guide de refente lors de la refente.	• Lame mal affûtée ou mal réglée.	• Réaffûtez ou réglez la lame.
La scie n'effectue pas de coupes précises à 90° ou 45°.	• Les vis de réglage à 0° et 45° situées sur la piste biseautée à l'avant doivent être ajustées (coupes en biseau). • Le calibre à onglet est mal aligné (coupes à onglets).	• Reportez-vous au chapitre « Pour régler la lame à 0° et 45° ». • Ajustez le calibre à onglet.
Le volant de réglage de la hauteur/du biseau est difficile à tourner.	• Les pignons ou les vis à l'intérieur de l'armoire sont obstrués par de la sciure.	• Nettoyez les pignons ou la tige de vis.
La scie ne démarre pas.	• Le cordon du moteur ou le cordon secteur n'est pas branché. • Le fusible du circuit est grillé. • Le disjoncteur a déclenché. • Le cordon ou l'interrupteur est endommagé. • Les balais sont usés.	• Branchez le cordon du moteur ou le cordon secteur. • Remplacez le fusible du circuit. • Réinitialisez le disjoncteur. • Faites remplacer le cordon ou l'interrupteur dans votre centre de service agréé le plus proche. • Remplacez les balais dans votre centre de service agréé le plus proche.
La lame fait des découpes médiocres.	• La lame est émoussée ou encrassée. • La lame n'est pas du bon type pour la découpe en cours. • La lame est montée à l'envers.	• Nettoyez, affûtez ou remplacez la lame. • Remplacez par le type correct. • Remontez la lame.
Le moteur travaille en refente.	• Lame non adaptée à la coupe de refente.	• Remplacez la lame ; une lame de refente a généralement moins de dents.

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Vibrations excessives.	• Il y a un balourd au niveau de la lame. • La lame est endommagée. • La scie n'est pas fixée solidement. • La surface de travail est irrégulière. • La lame est déformée.	• Remplacez la lame. • Remplacez la lame. • Serrez tout les éléments. • Repositionnez sur une surface plane. • Vérifiez l'installation de la lame de scie. Remplacez la lame si nécessaire.
Le guide de refente ne bouge pas facilement.	• Le guide parallèle n'est pas monté correctement. • Les rails sont encrassés ou collants. • Le contre-écrou est déréglé.	• Remontez le guide de refente. • Nettoyez et cirez les rails. • Ajustez le contre-écrou dans le sens antihoraire.

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

REMPLACEMENT GRATUIT DES ÉTIQUETTES D'AVERTISSEMENT: Si vos étiquettes d'avertissement deviennent illisibles ou manquantes, appelez le 1-888-331-4569 pour les remplacer gratuitement. Pour des pièces de rechange, appelez le service à la clientèle au 1-888-331-4569, 8 h à 20 h (HNE), lundi à vendredi.



PIÈCE	DESCRIPTION	N° PIÈCE
A	Protection lame	6214500001
B	Calibre à onglet	6214500002
C	Plaque d'insertion	6214500003
D	Guide de refente	6214500004
E	Poussoir	6214500005
F	Ensemble verrouillage de lame	6214500006

- Ce banc de scie est garanti être exempt de défauts de matériau et de fabrication. Si vous estimez que le banc de scie est défectueux en tout temps durant la période indiquée dans la garantie, vous n'avez qu'à retourner le banc de scie au point de vente pour un remplacement gratuit ou un remboursement ou appelez le 1-888-331-4569 pour vous des services sous garantie.
- Cette garantie est nulle si : les défauts de matériaux ou de fabrication ou les dommages découlent de réparations ou d'altérations qui ont été effectuées ou tentées par des tiers ou l'utilisation de pièces non prescrites et non conformes; le dommage découle de l'usure normale, le dommage est causé par une utilisation abusive (dont la surcharge de l'outil hors de ses capacités), un entretien fautif, la négligence ou un accident; ou le damage est causé par l'utilisation de l'outil après une défaillance partielle ou une utilisation d'accessoires inappropriés ou une réparation ou une altération non autorisée. Cette garantie vous accorde des droits juridiques spécifiques et vous pourriez aussi détenir d'autres droits qui varient selon les États.
- Pour des questions, des réclamations sous garantie, ou des pièces de rechange sous garantie, appelez notre service à la clientèle au 1-888-331-4569.

CRAFTSMAN®

is a registered trademark of Stanley Black & Decker, Inc., used under license.

est une marque déposée de Stanley Black & Decker, Inc., utilisée sous licence.

© 2023 CRAFTSMAN

Inscription en ligne

Merci de votre achat. Enregistrez votre produit maintenant pour :

- RÉPARATIONS SOUS GARANTIE :** En enregistrant votre produit vous obtiendrez un service de réparation sous garantie plus efficace dans l'éventualité où votre produit présente un problème.
- CONFIRMATION DE PROPRIÉTÉ :** Dans le cas d'une perte couverte par une assurance, comme un incendie, une inondation ou le vol, votre enregistrement de propriété vous servira de preuve d'achat.
- POUR VOTRE SÉCURITÉ :** L'enregistrement de votre produit nous permettra de vous joindre dans l'éventualité peu probable qu'un avis de sécurité soit exigé par une loi de protection des consommateurs. S'inscrire en ligne à www.craftsman.com/registration

GARANTIE LIMITÉE DE TROIS ANS

- Ce banc de scie est garanti à l'acheteur d'origine à compter de la date de l'achat d'origine jusqu'à trois (3) ans en vertu de la couverture de garantie décrite par le présent document.

Product Manufactured by:

Produit fabriqué par:

Jiangsu jinfeida power tools co., Ltd.

Dongfeng Street 156#, Xiejia Town Gaoyou City, Jiangsu Province, China

U.S. & Canada Only • É.-U. et Canada seulement