200 LB 2-TIER WELDING CART WITH CABINET

USER MANUAL



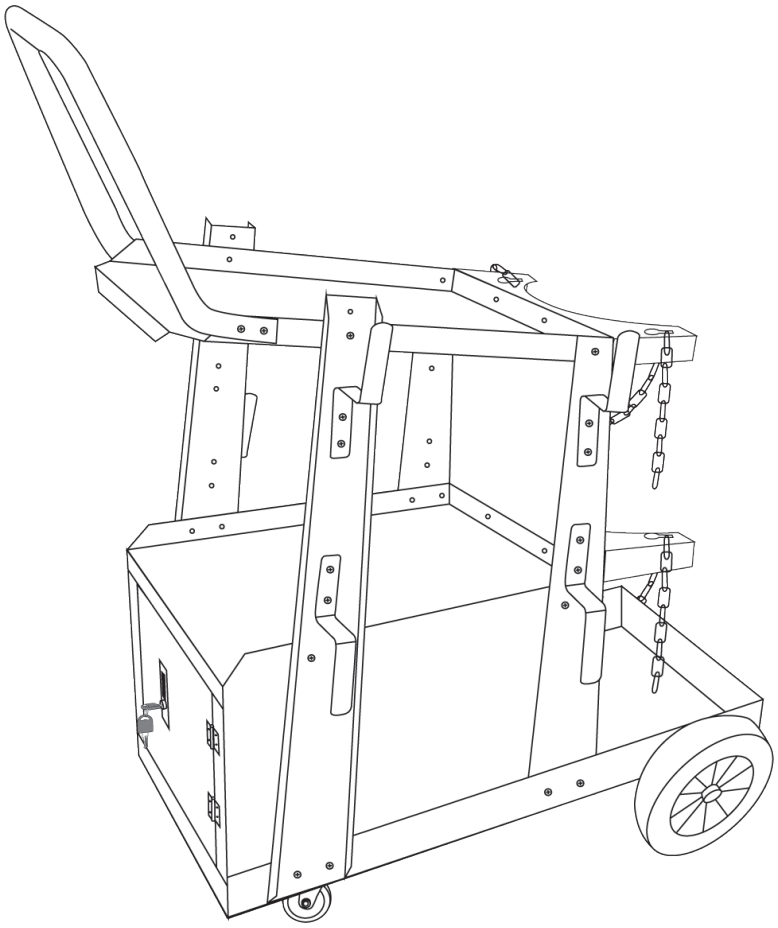
Please read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.

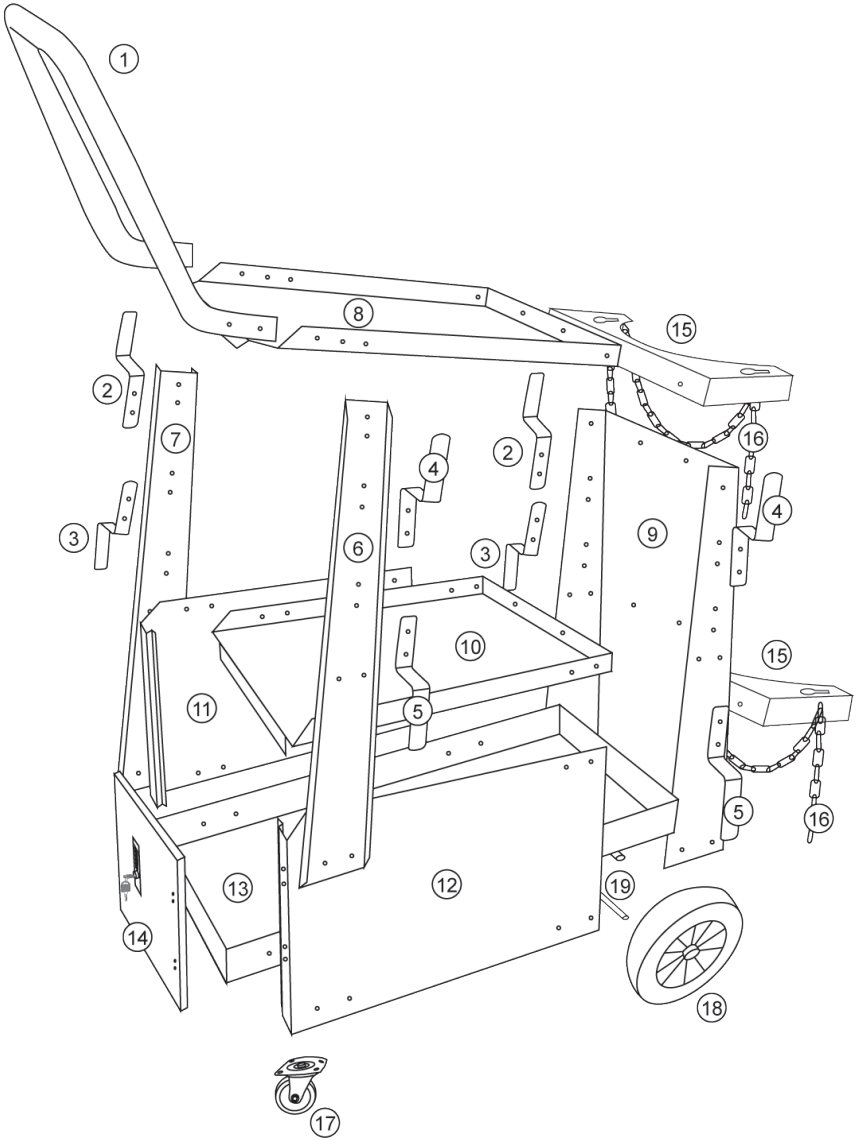
GREASE & GEAR™

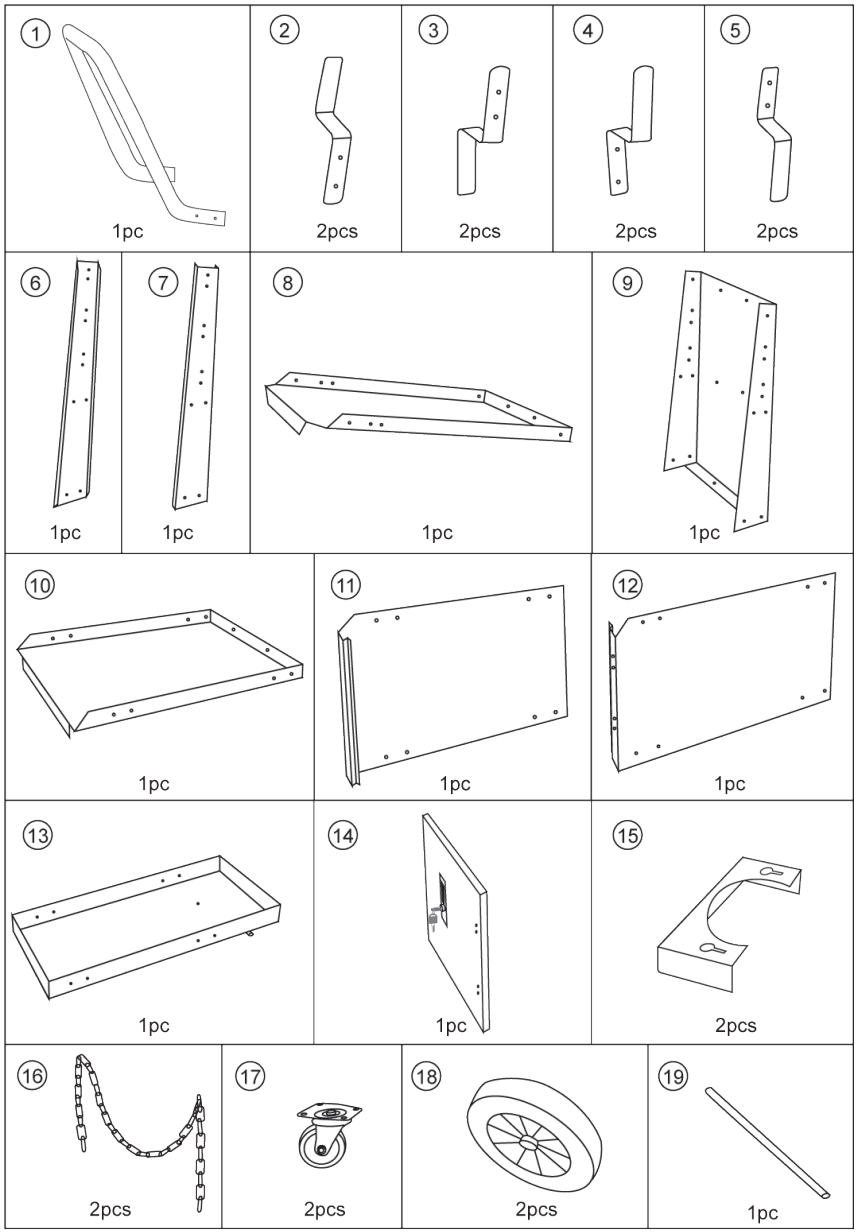
Instruction Manual

200lbs 2-Tier Welding Cart with Locking Cabinet

Item NO.: DL-TC4222A




1
8
15
2
7
2
16
4
4
3
6
3
9
10
15
11
5
5
16
13
12
19
14
18
17


1
1pc
2
2pcs
3
2pcs
4
2pcs
5
2pcs
6
1pc
7
1pc
8
1pc
9
1pc
10
1pc
11
1pc
12
1pc
13
1pc
14
1pc
15
2pcs
16
2pcs
17
2pcs
18
2pcs
19
1pc

Parts

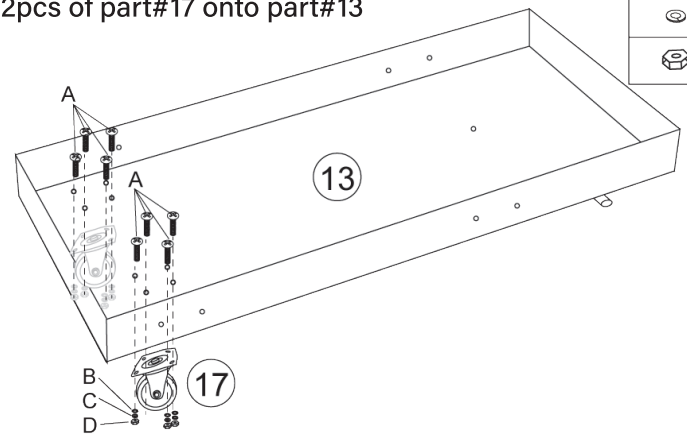
A M6x12  49pcs	B Ø6  53pcs	C Ø6  53pcs	D Ø6  53pcs	E Ø12  2pcs	F Ø2.5  2pcs
G M6x16  4pcs	H  2pcs	I  1pc	J M5x20  8pcs	K M5  8pcs	

Assembly Instructions

Step 1

Use 8pcs of part A, B, C and D to fix 2pcs of part#17 onto part#13

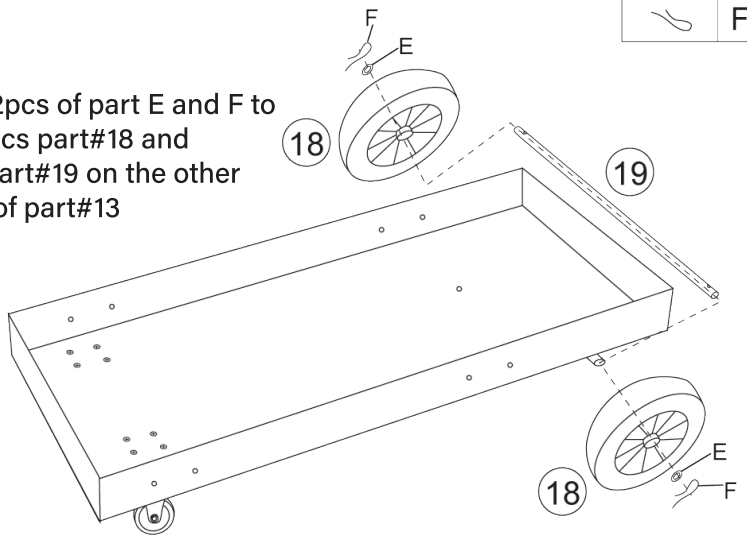
	A x8
	B x8
	C x8
	D x8



Step 2

	E x2
	F x2

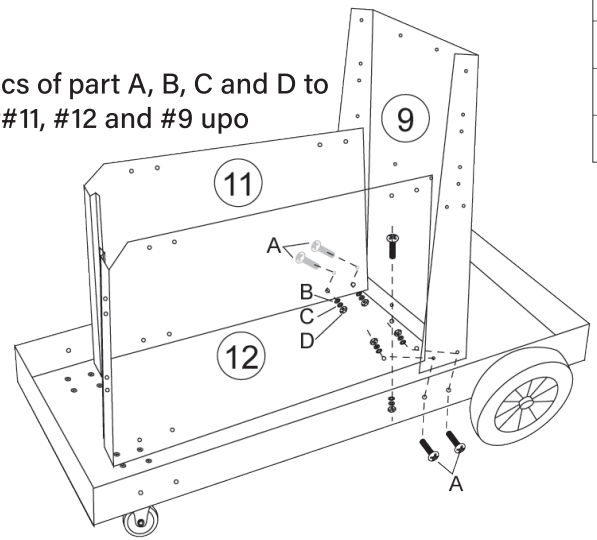
Use 2pcs of part E and F to fix 2pcs part#18 and 1pc part#19 on the other side of part#13



Assembly Instructions

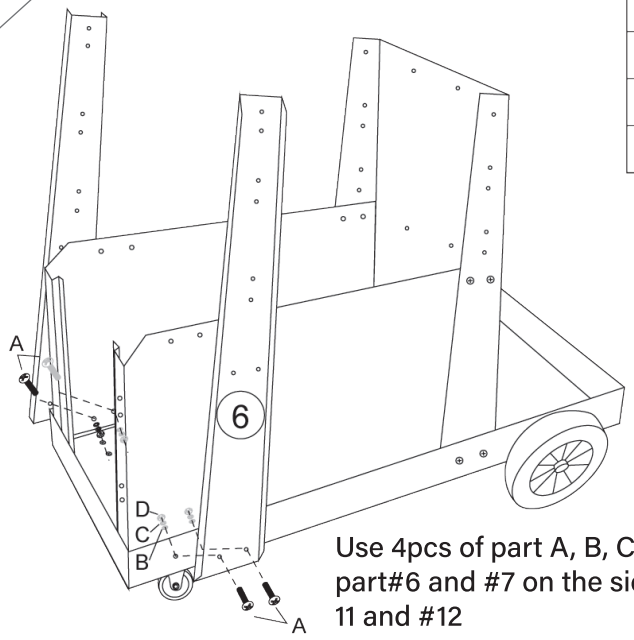
Step 3

Use 5pcs of part A, B, C and D to fix part#11, #12 and #9 upo



	A x5
	B x5
	C x5
	D x5

Step 4



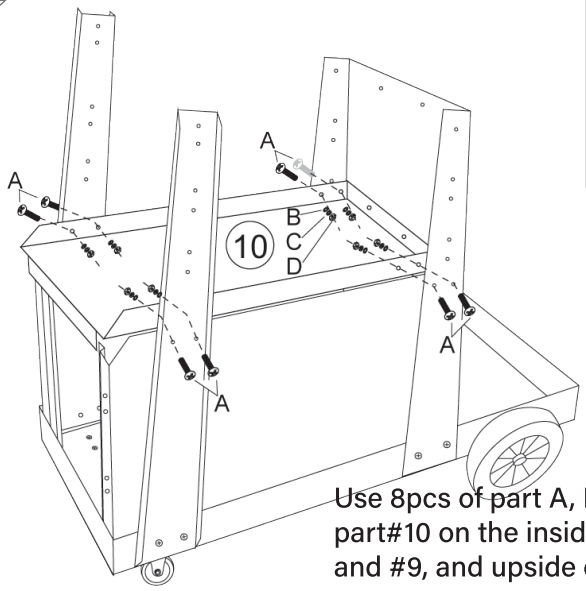
Use 4pcs of part A, B, C and D to fix part#6 and #7 on the sides of part# 11 and #12

	A x4
	B x4
	C x4
	D x4

Assembly Instructions

Step 5

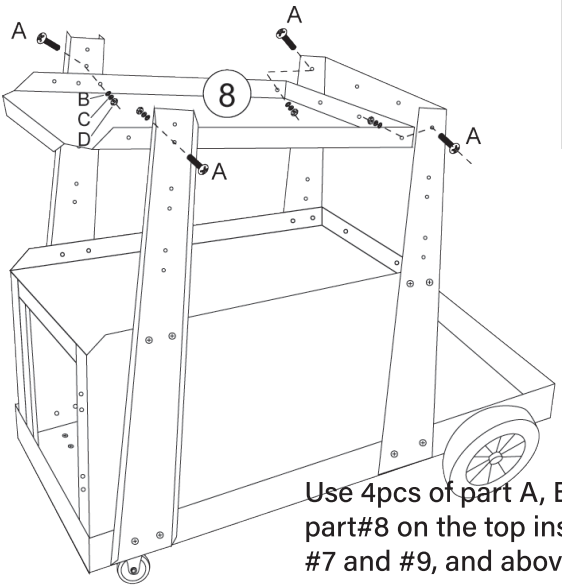
	A x8
	B x8
	C x8
	D x8



Use 8pcs of part A, B, C and D to fix part#10 on the insides of part#6, #7 and #9, and upside of #11, #12

Step 6

	A x4
	B x4
	C x4
	D x4

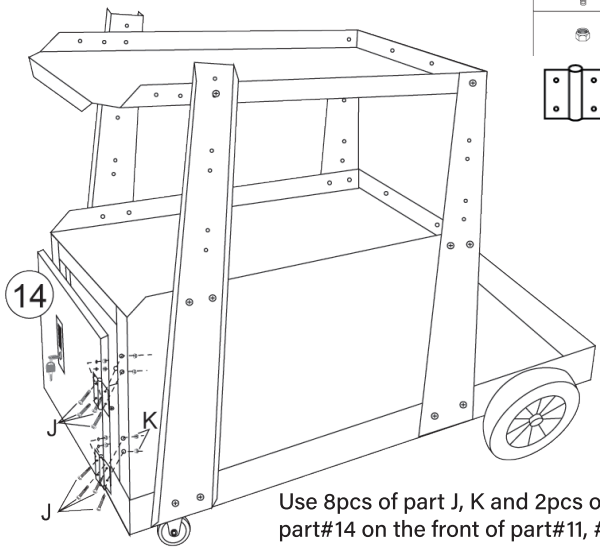


Use 4pcs of part A, B, C and D to fix part#8 on the top insides of part#6, #7 and #9, and above on #10

Assembly Instructions

Step 7

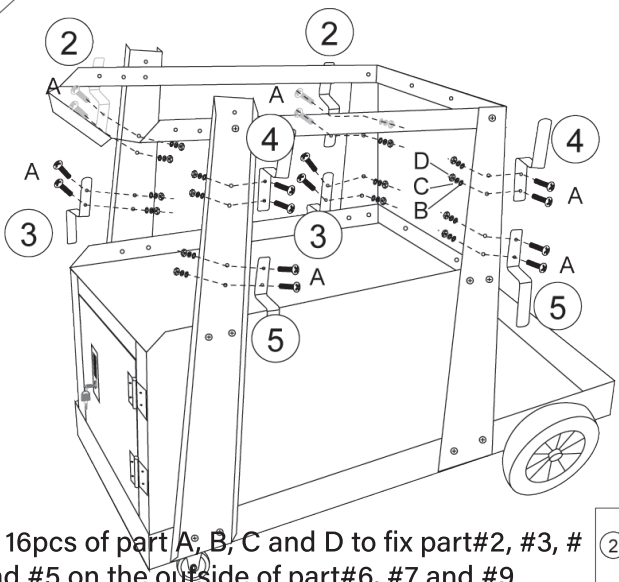
	J x8
	K x8
	H X 2



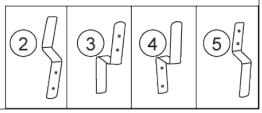
Use 8pcs of part J, K and 2pcs of part H to fix part#14 on the front of part#11, #12

Step 8

	A x16
	B x16
	C x16
	D x16

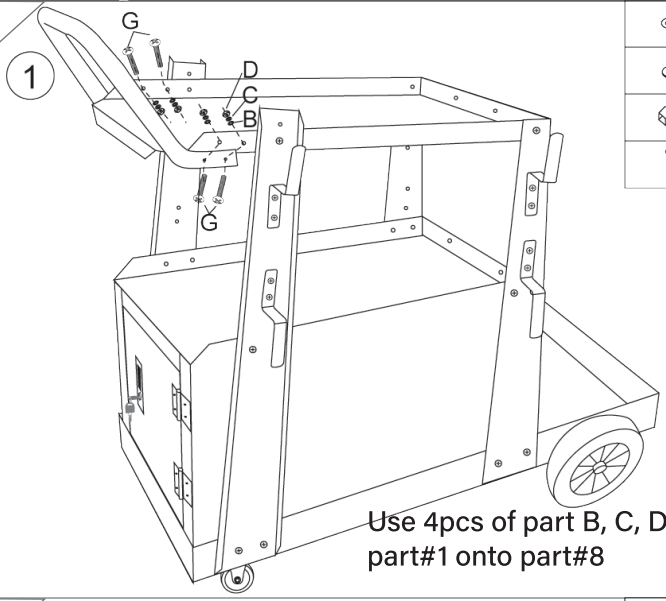


Use 16pcs of part A, B, C and D to fix part#2, #3, # 4 and #5 on the outside of part#6, #7 and #9



Assembly Instructions

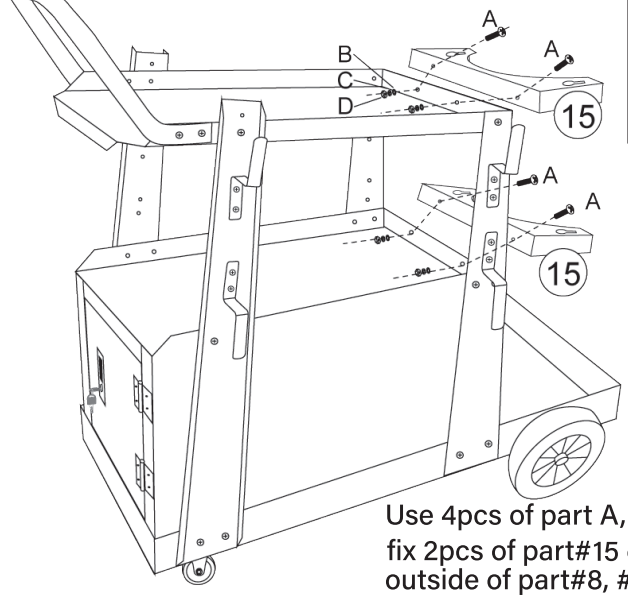
Step9



	B x4
	C x4
	D x4
	G x4

Use 4pcs of part B, C, D and G to fix part#1 onto part#8

Step10



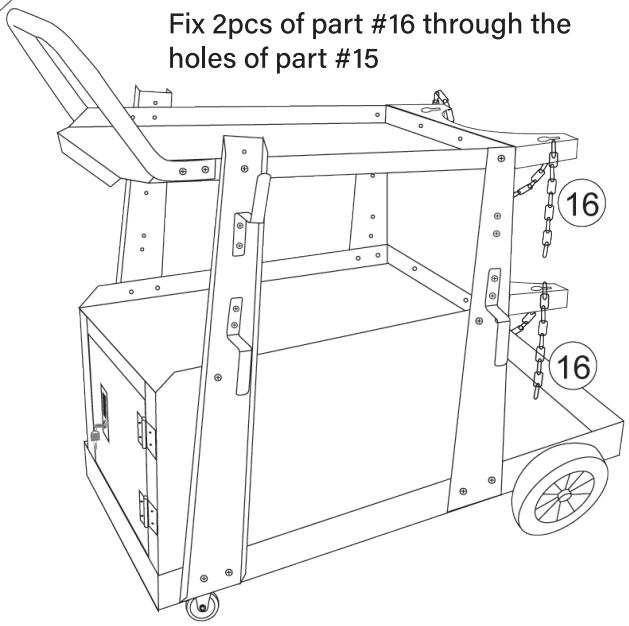
	A x4
	B x4
	C x4
	D x4

Use 4pcs of part A, B, C and D to fix 2pcs of part#15 on the outside of part#8, #10

Assembly Instructions

Step11

Fix 2pcs of part #16 through the holes of part #15



CHARIOT DE SOUDAGE À 2 NIVEAUX AVEC ARMOIRE, 200 LB

MANUEL D'UTILISATEUR



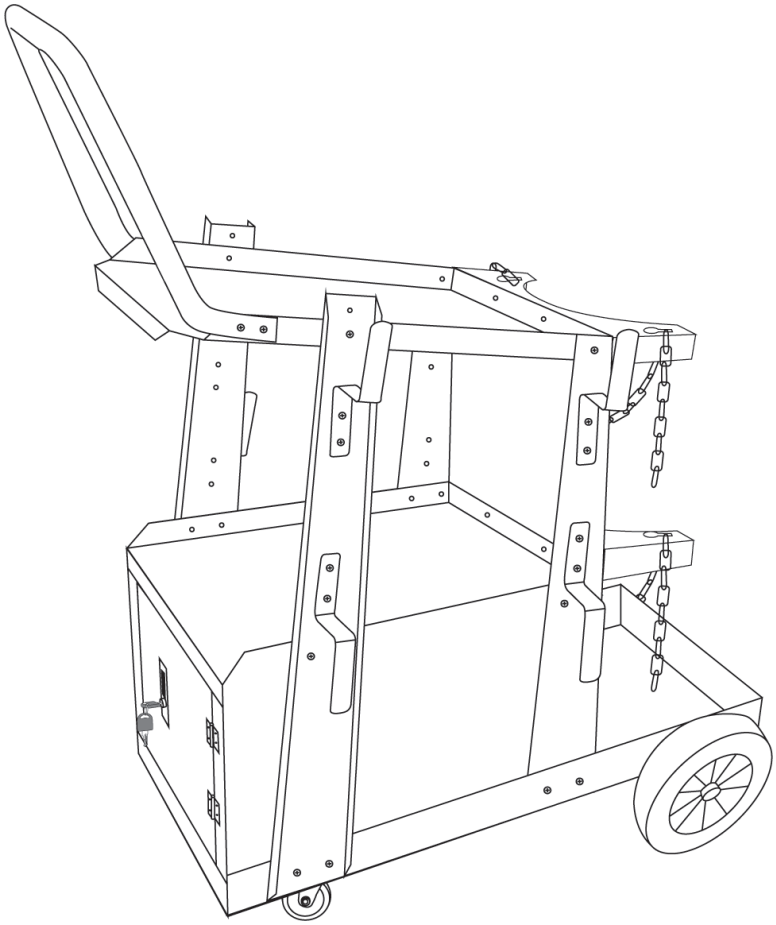
Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

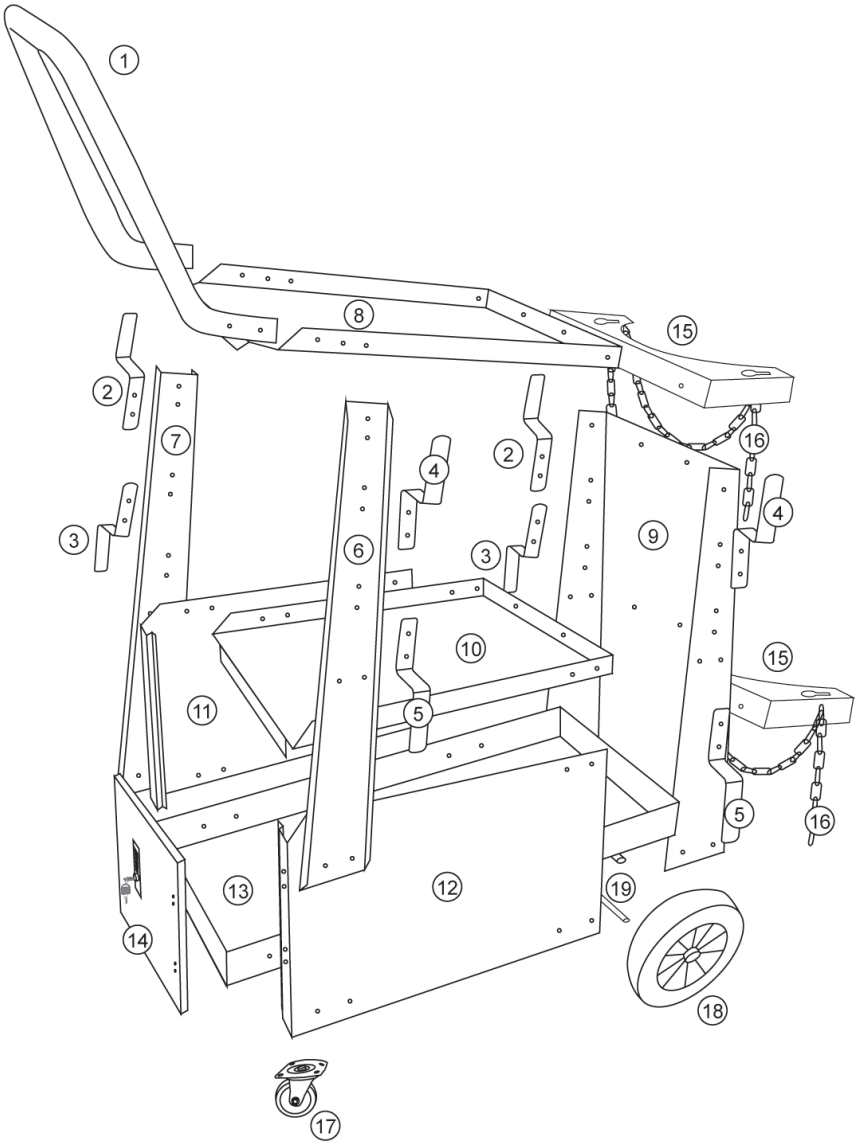
GREASE & GEAR™ MC

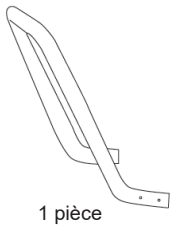
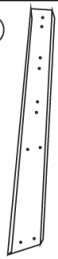
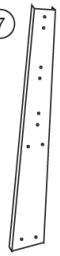
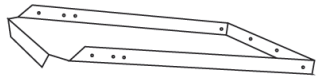
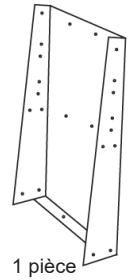
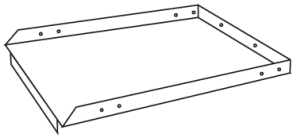
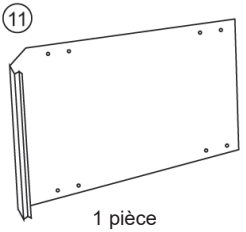
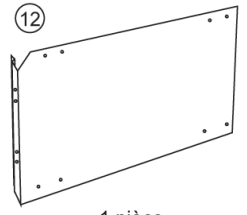
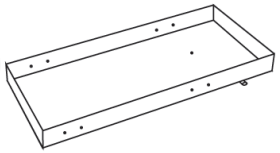
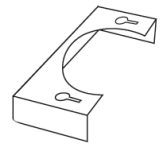
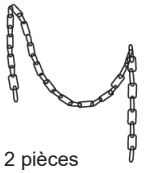
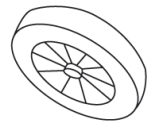
Manuel d’instructions

Chariot de soudage à 2 niveaux de 200 lb
avec armoire verrouillable

N° d’article : DL-TC4222A




1
8
15
2
7
2
16
4
4
3
6
3
9
10
15
11
5
5
16
13
12
19
14
18
17

①  1 pièce	②  2 pièces	③  2 pièces	④  2 pièces	⑤  2 pièces
⑥  1 pièce	⑦  1 pièce	⑧  1 pièce	⑨  1 pièce	
⑩  1 pièce	⑪  1 pièce	⑫  1 pièce		
⑬  1 pièce	⑭  1 pièce	⑮  2 pièces		
⑯  2 pièces	⑰  2 pièces	⑱  2 pièces	⑲  1 pièce	

Pièces

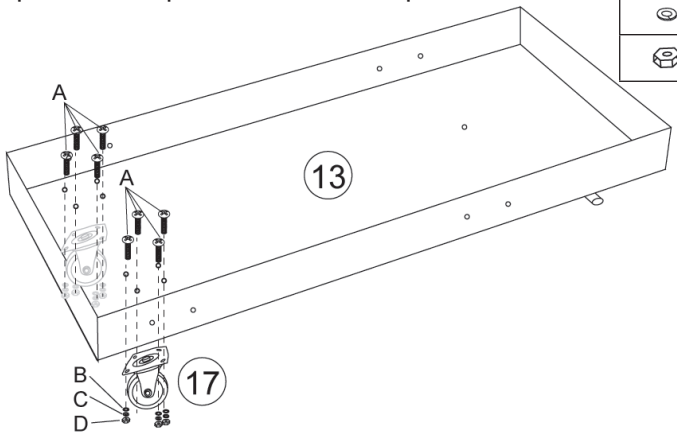
A M6 x 12  49 pièces	B Ø 6  53 pièces	C Ø 6  53 pièces	D Ø 6  53 pièces	E Ø 12  2 pièces	F Ø 2,5  2 pièces
G M6 x 16  4 pièces	H  2 pièces	I  1 pièce	J M5 x 20  8 pièces	K M5  8 pièces	

Instructions d'assemblage

Étape 1

Utilisez les pièces A, B, C et D (8 de chaque) pour fixer 2 pièces nº 17 sur la pièce nº 13

	A x 8
	B x 8
	C x 8
	D x 8



Étape 2

Utilisez les pièces E et F (2 de chaque) pour fixer 2 pièces nº 18 et 1 pièce nº 19 de l'autre côté de la pièce nº 13

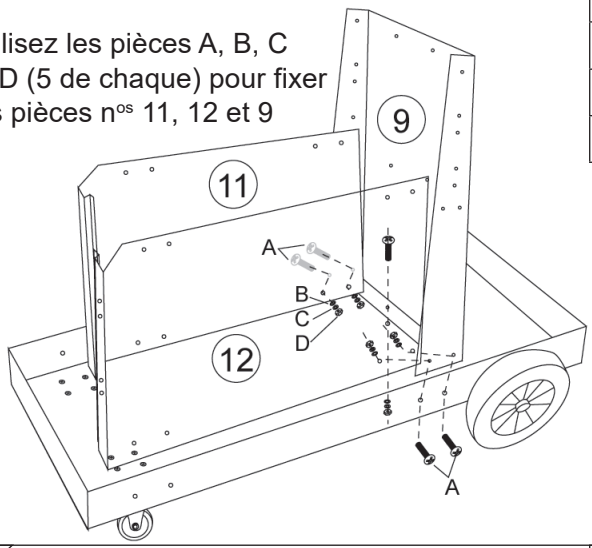
	E x 2
	F x 2

Instructions d'assemblage

Étape 3

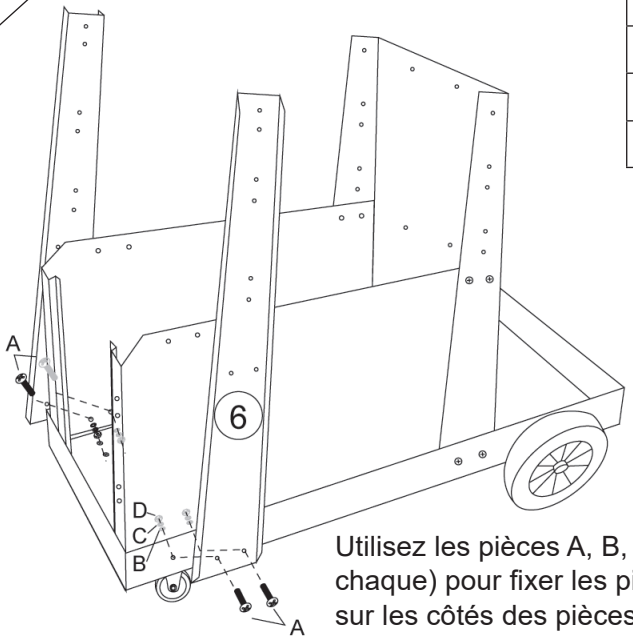
Utilisez les pièces A, B, C et D (5 de chaque) pour fixer les pièces nos 11, 12 et 9

	A x 5
	B x 5
	C x 5
	D x 5



Étape 4

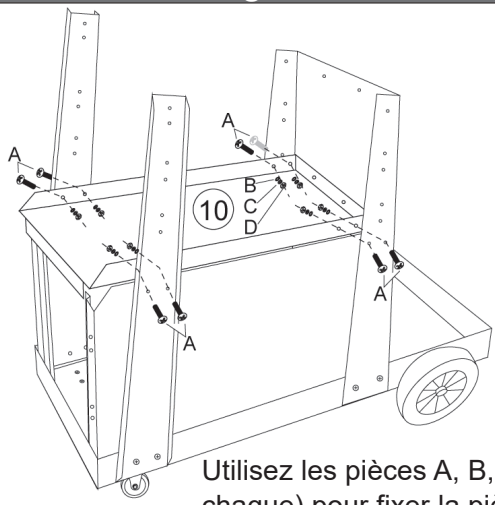
	A x 4
	B x 4
	C x 4
	D x 4



Utilisez les pièces A, B, C et D (4 de chaque) pour fixer les pièces nos 6 et 7 sur les côtés des pièces nos 11 et 12

Instructions d'assemblage

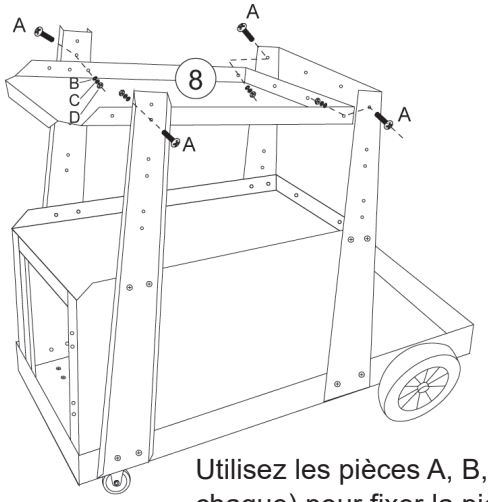
Étape 5



	A x 8
	B x 8
	C x 8
	D x 8

Utilisez les pièces A, B, C et D (8 de chaque) pour fixer la pièce n° 10 à l'intérieur des pièces nos 6, 7 et 9 et sur la partie supérieure des pièces nos 11 et 12

Étape 6



	A x 4
	B x 4
	C x 4
	D x 4

Utilisez les pièces A, B, C et D (4 de chaque) pour fixer la pièce n° 8 sur la partie supérieure à l'intérieur des pièces nos 6, 7 et 9 et en haut sur la pièce n° 10

Instructions d'assemblage

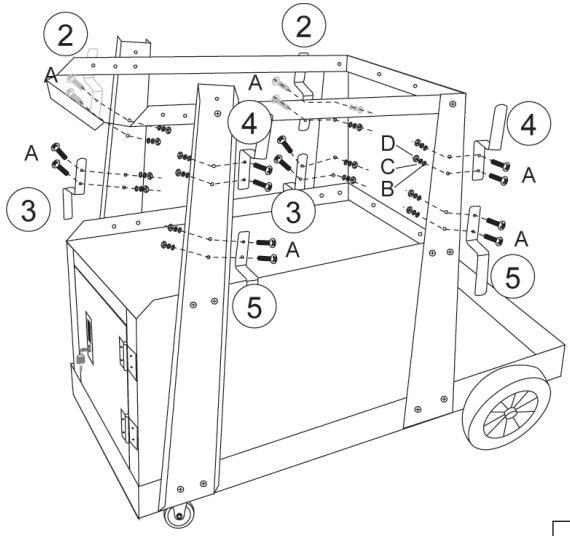
Étape 7

	J x 8
	K x 8
	H x 2

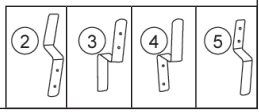
Utilisez les pièces J et K (8 de chaque) et 2 pièces H pour fixer la pièce nº 14 à l'avant des pièces nos 11 et 12

Étape 8

	A x 16
	B x 16
	C x 16
	D x 16

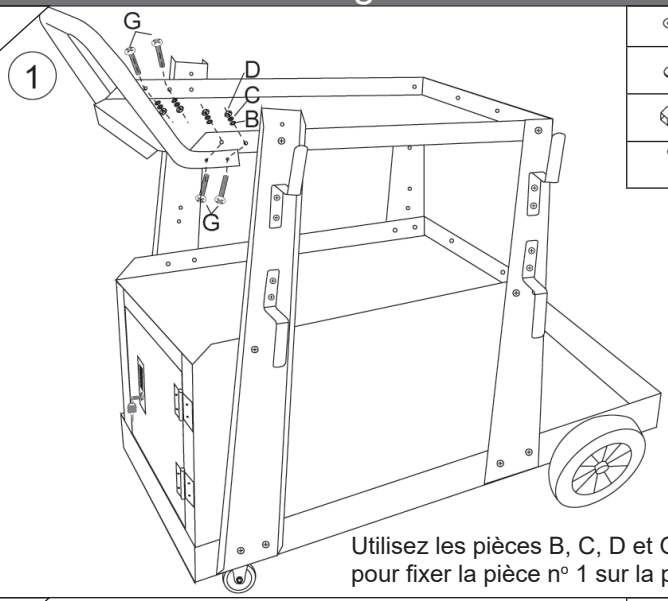


Utilisez les pièces A, B, C et D (16 de chaque) pour fixer les pièces nos 2, 3, 4 et 5 à l'extérieur des pièces nos 6, 7 et 9



Instructions d'assemblage

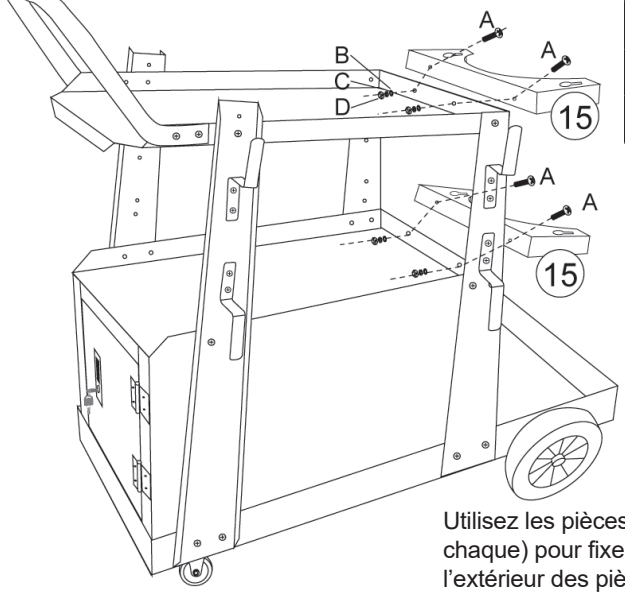
Étape 9



	B x 4
	C x 4
	D x 4
	G x4

Utilisez les pièces B, C, D et G (4 de chaque) pour fixer la pièce nº 1 sur la pièce nº 8

Étape 10



	A x 4
	B x 4
	C x 4
	D x 4

Utilisez les pièces A, B, C et D (4 de chaque) pour fixer 2 pièces nº 15 à l'extérieur des pièces nºs 8 et 10

Instructions d'assemblage

Étape 11

Fixez 2 pièces n° 16 à travers
les trous de la pièce n° 15

