

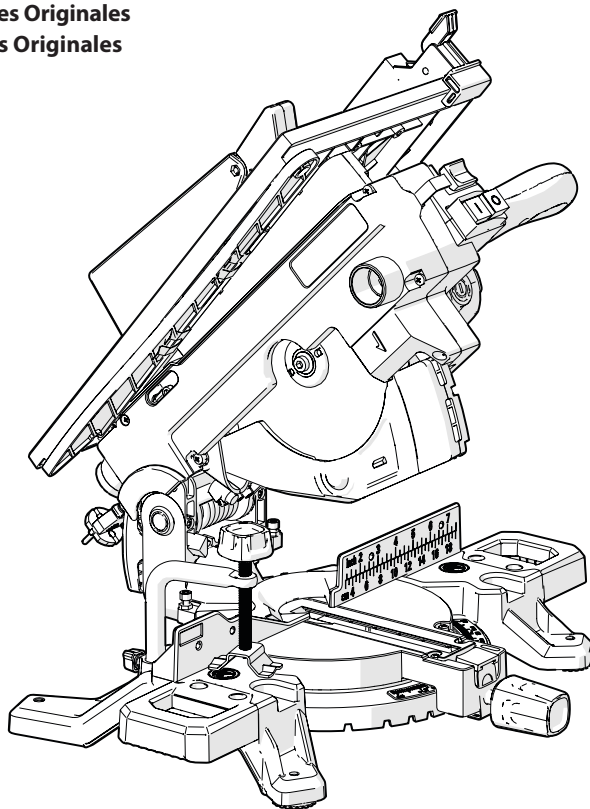
evOLUTION[®]

www.evolutionpowertools.com

R8

MTS

Original Instructions
Instrucciones Originales
Instructions Originales



IMPORTANT

Please read these operating and safety instructions carefully and completely.

For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant technical helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website.

We operate several helplines throughout our worldwide organization, but technical help is also available from your supplier.

WEB

www.evolutionpowertools.com

EMAIL

US: evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GUARANTEE

Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained on the leaflet included with this machine. This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolution's website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed.

We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice. Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the packaging for details of the terms and conditions of the warranty.

SPECIFICATIONS

MACHINE	
Motor (120V~ 60 Hz)	12A
Speed No Load	3750 rpm
Weight	28.6 lbs

CUTTING CAPACITIES	
Mild Steel Plate - Max. Thickness	1/4"
Mild Steel Plate - Max. Hardness	210HB

MAXIMUM CUTTING CAPACITY (ALUMINIUM, WOOD & PVC) MITRE SAW CONFIGURATION		
BEVEL	MITRE	
0°	0°	2-3/16" x 4-3/4"
45°	0°	1-3/8" x 4-3/4"
0°	45° Left	2-9/16" x 2-3/16"
0°	45° Right	2-3/16" x 2-3/16"
45°	45° Left	1-3/16" x 1-3/8"
45°	45° Right	1-3/8" x 2-9/16"

MAXIMUM CUTTING CAPACITY - TABLE SAW CONFIGURATION	
CUTTING CAPACITIES	
Wood - Max Thickness	1-9/16"

BLADE DIMENSIONS	
Diameter	8-1/4"
Bore	1"
Number of Teeth	20
Kerf	0.067"

NOISE & VIBRATION DATA	
Sound Pressure L _{pA}	103 dB(A); K=3 dB(A)
Sound Power Level L ^W _A	116 dB(A); K=3 dB(A)

The declared noise emission values have been measured in accordance with a standard test method (UL Std. 62841-1, CAN/CSA Std. C22.2 No.62841-1) and may be used for comparing one tool with another.

WARNING: The noise emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used, in particular, what kind of work piece is machined.

It is necessary to identify safety measured to protect the operator that are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle in addition to the trigger time)

LABELS & SYMBOLS

WARNING: Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

Note: All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

Symbol	Description
V	Volts
A	Amperes
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Speed
~	Alternating Current
n ₀	No Load Speed
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Do Not Touch
	Wear Dust Protection
	Read Instructions
	SGS certification
	Warning
	Waste electrical and electronic equipment
	Double Insulated
	Triman - Waste Collection & Recycling

INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Hand Operated Compound Table / Mitre Saw and has been designed to be used with special Evolution blades. Only use accessories designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

When fitted with an appropriate blade this machine can be used to cut:

**Mild Steel
Aluminium
Wood
Plastics**

PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

WARNING: This product is a Hand Operated Compound Mitre Saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

WARNING: This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with, this machine.

ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

OUTDOOR USE

WARNING: For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations.

Do not place the tool on damp surfaces.

Use a clean, dry workbench if available.

For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

GENERAL POWER TOOL SAFETY WARNINGS

 **WARNING:** Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference. The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

WORK AREA SAFETY

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

ELECTRICAL SAFETY

- **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce the risk of electric shock.
- **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

PERSONAL SAFETY

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while**

you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

POWER TOOL USE AND CARE

- **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- **Store idle power tools out of the reach**

of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

- **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

POWER TOOL SERVICE

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR COMBINED MITRE AND BENCH SAWS

a) Combined mitre and bench saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc. Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

b) Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted, especially after a mode change. A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.

c) Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece. Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.

d) Cut only one workpiece at a time. Stacked multiple workpieces cannot be adequately

clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.

e) The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade. If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.

f) Turn off the saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, anti-kickback device or saw blade guard, and when the machine is left unattended. Precautionary measures will avoid accidents.

g) Never leave the saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop. An unattended running saw is an uncontrolled hazard.

h) Mount or place the saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area with firm work surface that provides enough room to easily handle the size of your workpiece. Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents. A level and firm work surface reduces the risk of the saw becoming unstable.

i) Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device. Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.

j) The saw must be secured. A saw that is not properly secured may move or tip over.

k) Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the saw is turned on. Distraction or a potential jam can be dangerous.

l) Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes. Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.

m) Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts. These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.

n) Never stand on the saw, do not use it as a stepping stool. Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.

o) Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a saw. Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

p) Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth. Sharp and properly set saw blades minimise binding,

stalling and kickback.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR MITRE SAWS MODE

a) Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand. If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.

b) The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way. Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

c) Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece. Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

d) Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade. Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

e) Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning. The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.

f) Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut. Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.

g) Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system. Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no

interference or danger of cutting the fence.

h) Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top. Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.

i) Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support. Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.

j) Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing. Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.

k) Let the blade reach full speed before contacting the workpiece. This will reduce the risk of the workpiece being thrown.

l) If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material. Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.

m) After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece. Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.

n) Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position. The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR BENCH SAWS MODE

1) Guarding related warnings

a) Always use saw blade guard, riving knife and anti-kickback device for every through-cutting operation. For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.

b) After completing a non-through cut such as rabbeting, resawing, or dadoing, restore the riving knife to the extended-up position. With the riving knife in the extended-up position, reattach the blade guard and the anti-kickback device. The guard, riving knife, and anti-kickback

device help to reduce the risk of injury.

c) Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on. Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.

d) Adjust the riving knife as described in this instruction manual. Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.

e) For the riving knife and anti-kickback device to work, they must be engaged in the workpiece. The riving knife and anti-kickback device are ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife and anti-kickback device. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife and anti-kickback device.

f) Use the appropriate saw blade for the riving knife. For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

2) Cutting procedures warnings

a) DANGER: Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade. A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.

b) Feed the workpiece into the saw blade or cutter only against the direction of rotation. Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.

c) Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the mitre gauge. Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.

d) When ripping, always keep the workpiece in full contact with the fence and always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm. "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.

e) Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions. This push stick provides

sufficient distance of the hand from the saw blade.

f) Never use a damaged or cut push stick. A damaged or cut push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.

g) Do not perform any operation "freehand".

Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece.

"Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.

h) Never reach around or over a rotating saw blade. Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.

i) Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level. A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.

j) Feed the workpiece at an even pace. Do not bend, twist or shift the workpiece from side to side. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool, then clear the jam. Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.

k) Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running. The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.

l) Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick. A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.

3) Kickback causes and related warnings

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during **kickback**, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

a) Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence. Kickback may

propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.

b) Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece. Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.

c) Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.

Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.

d) Align the fence to be parallel with the saw blade. A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.

e) Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making non-through cuts such as rabbeting, dadoing or resawing cuts. A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.

f) Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces. The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.

g) Support large panels to minimise the risk of saw blade pinching and kickback. Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.

h) Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a mitre gauge or along the fence. A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.

i) Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally. The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.

j) When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material. If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.

GETTING STARTED - UNPACKING

Caution: This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete. If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer. Do not throw the packaging away; keep

it safe throughout the guarantee period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

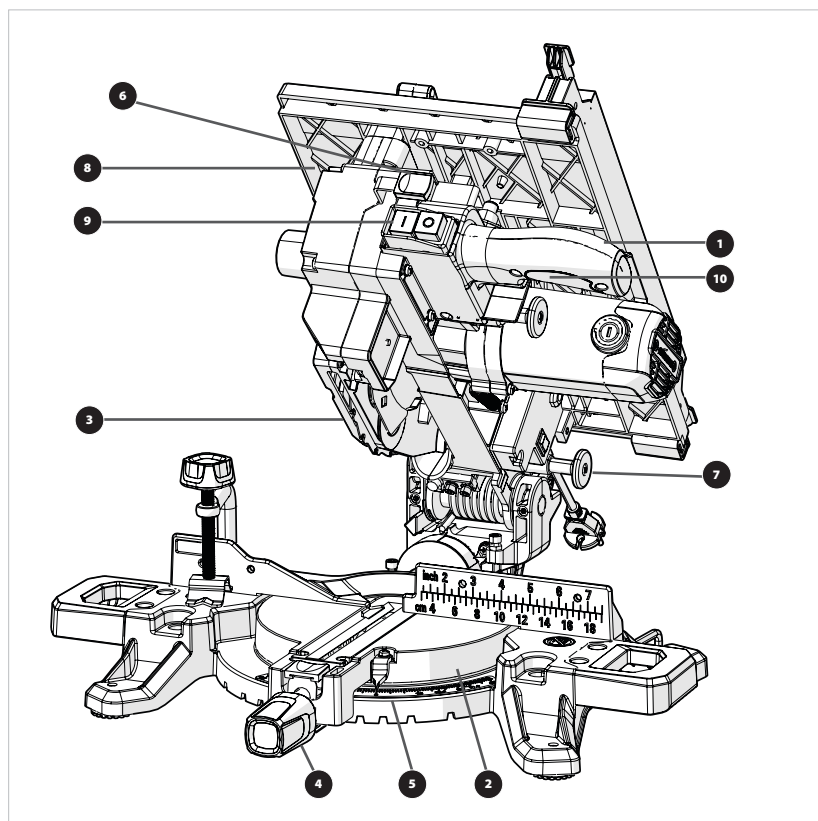
ITEMS SUPPLIED

Description	116-0001, 116-0002, 116-0003, 116-0004
Instruction Manual	✓
Hold Down Clamp	✓
Push Stick	✓
Pin Spanner (Blade Change)	✓
Double ended hex key	✓
Multi-Purpose Blade	✓
Rip Fence	✓
Dust bag	✓
Table saw guard	✓
Base side extensions x 2	✓

ADDITIONAL ACCESSORIES

In addition to the standard items supplied with this machine the following accessories are also available from the Evolution online shop at www.evolutionpowertools.com or from your local retailer.

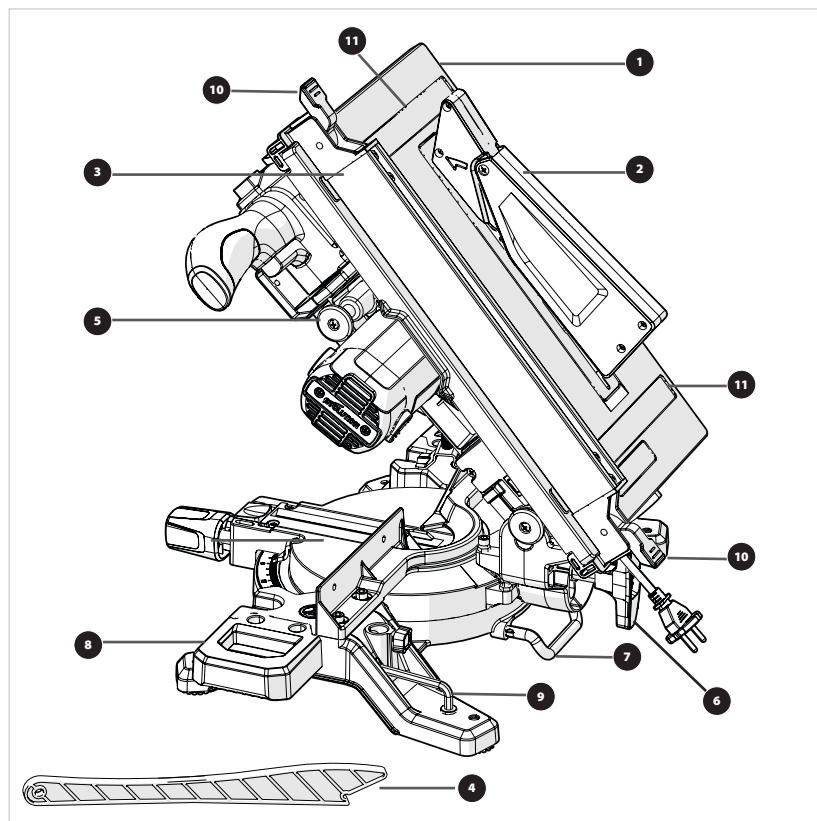
Description	Part No
RAGE Multi-Material TCT Blade	RAGEBLADE210MULTI
210mm (8") General wood blade	GW210TCT-30
210mm (8") Fine wood blade	FW210TCT-40
210mm (8") Diamond blade	D210CON
Mitre saw stand	005-0001
Mitre saw stand +	005-0005



R8MTS MACHINE OVERVIEW

1. CUTTING HANDLE
2. ROTARY TABLE
3. RETRACTABLE LOWER BLADE GUARD
4. MITRE ANGLE LOCKING HANDLE
5. MITRE ANGLE SCALE
6. CUTTING HEAD RELEASE LEVER
7. CUTTING HEAD LOCK DOWN PIN
8. PUSH STICK STORAGE
9. TABLE SAW ON/OFF SWITCH
10. MITRE SAW ON/OFF TRIGGER

R8MTS MACHINE OVERVIEW



1. TABLE TOP
2. TABLE SAW GUARD
3. RIP FENCE
4. PUSH STICK
5. TABLE/MITRE MODE PIN
6. BEVEL LOCKING LEVER
7. REAR STABILISING ARM
8. WORKPIECE SUPPORTS (X2)
9. TOOL STORAGE
10. RIP FENCE LOCKING LEVERS (X2)
11. TABLE TOP SCALES

GETTING STARTED

WARNING: ALWAYS DISCONNECT THE SAW FROM THE POWER SOURCE BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS.

PERMANENTLY MOUNTING THE R8MTS TABLE/MITRE SAW (Fig. 1)

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected saw movement, place the saw in the desired location either on a workbench or other recommended leg set. The base of the saw has four holes to mount the mitre saw. If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the workbench or leg set using appropriate bolts with lock washers and nuts.

1. Tighten the mitre and bevel locks.
2. Position the saw so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.
3. Place the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
4. Support the saw so that the table is level and the saw does not rock.
5. Bolt or clamp the saw to its support.

REAR STABILISING BAR

Extend bar to the rear of the machine (Fig. 2)

TABLE SAW GUARD

To fit the table saw guard:

- Using the hex key loosen the 2 hex screws
- Fit the table saw guard assembly (Fig. 3)
- Tighten the 2 hex screws

INSTALLING/REMOVING BLADE

WARNING: Only use genuine Evolution blades which are designed for use in this machine. Ensure that the maximum speed of the blade is compatible with the machine. Only perform this operation with the machine disconnected from the mains supply.

Note: It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the machines blade.

To change a blade:

- Pull out pin (Fig. 4) to release the motor.
- Slightly push down on the cutting head handle.
- Pull out the cutting head latching pin and allow the cutting head to rise to its upmost position. (Fig. 5)
- Use the pin spanner (provided) to hold the outer blade flange.
- Use the hex key (provided) to unscrew the arbor screw. (Fig. 6)

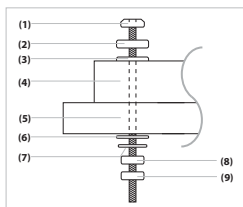


Fig. 1

- | | |
|--------------------|------------------|
| 1) Hex headed bolt | 6) Flat washer |
| 2) Spring washer | 7) Spring washer |
| 3) Flat washer | 8) Hex nut |
| 4) Mitre saw base | 9) Lock nut |
| 5) Workbench | |

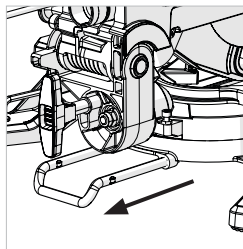


Fig. 2

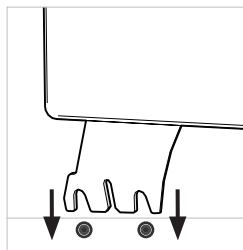


Fig. 3

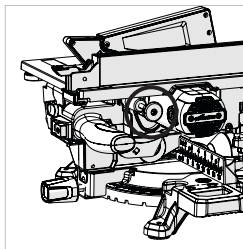


Fig. 4

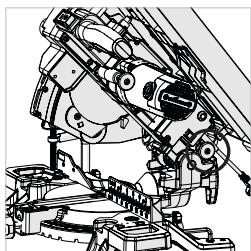


Fig. 5

Note: The arbor screw has a Left Hand thread. Turn clockwise to undo and counterclockwise to tighten.

- Remove the arbor screw and outer blade flange.
- Retract the lower blade guard by pressing cutting head release lever and rotate lower guard upwards exposing the blade.
- Remove the blade by withdrawing it outwards to clear the end of the arbor and then downwards and forwards away from the machine. **(Fig. 7)**

Riving Knife

The Riving Knife is a very important component and comes fitted to the upper blade guard. The Riving Knife prevents the work from binding as it passes through the blade. Inspect the Riving Knife at regular intervals and replace it if it is worn or damaged.

The Riving Knife should be adjusted so that the gap between the tips of the blade teeth and the edge of the Riving Knife is approximately 1/8" - 3/16" **(Fig. 8)**

To adjust the Riving Knife loosen the two fixing screws **(Fig. 9)** slightly using an allen key. When correct alignment is achieved tighten the fixing screws.

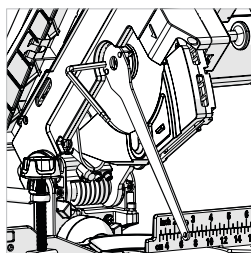


Fig. 6

Note: Use only a genuine Evolution upper blade guard assembly, as this is a dedicated component for this machine. Non genuine parts could be dangerous. If in any doubt, please contact the Helpline.

TO CONFIGURE THE R8MTS FOR USE AS A MITRE SAW

WARNING: Only carry out this procedure with the machine disconnected from the power source.

Caution: The R8MTS has many built in safety features and safety interlocks. It is important that the following instructions, are read, understood and acted upon. Failure to carry out the configuration procedure could result in damage to the machine and/or injury to the operator.

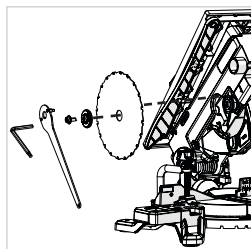


Fig. 7

- Pull out pin **(Fig. 4)** to release the motor.
- Slightly push down on the cutting head handle.
- Pull out the cutting head latching pin and allow the cutting head to rise to its upmost position. **(Fig. 5)**

The R8MTS is now ready to use as a mitre saw.

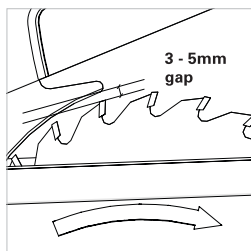


Fig. 8

WORKPIECE SUPPORTS

Workpiece supports must be fitted to both sides of the machine (**Fig.10**)

HOLD DOWN CLAMP

A Hold Down clamp is supplied with the R8MTS. Two sockets (one on either side) are incorporated into the rear of the machines fence. (**Fig. 11**)

- Fit the pillar of the clamp into the socket that best suits the cutting application, ensuring that it is pushed fully down.
- Tighten the fence thumbscrew to lock the pillar of the hold down clamp into the fence socket.
- Put the workpiece onto the rotary table and against the fence.
- Adjust the hold down clamp so that it securely holds the workpiece to the rotary table.
- Before attempting any cutting check to ensure that the clamp does not interfere with the blade path as the cutting head is lowered.

OPERATING INSTRUCTIONS MITRE SAW CONFIGURATION

1. Releasing the Cutting Head

Note: When configured in mitre saw mode the cutting head will be automatically locked in its upper position with the retractable lower blade guard completely covering the blade teeth.

To release the cutting head press and hold the cutting head release lever. (**Fig. 12**)

Gently press down on the cutting head handle to lower the cutting head. The operation of the retractable lower blade guard is automatic, when in contact with the workpiece.

2. Body and Hand position (Fig. 13)

- Never place hands within the 'no hands zone' (at least 6 inches away from the blade). Pictograms on the machines rotary table are provided as an aid to safe working practices. Keep hands away from the path of the blade.
- Hold the workpiece firmly to the fence to prevent any movement. Use a hold down clamp if possible but check that it is positioned that it does not interfere with the path of the blade or other moving machine parts.
- Before attempting a cut, make a 'dry run' with the power off so that you can see the path of the blade.
- Keep hands in position until the ON/OFF trigger has been released and the blade has completely stopped.

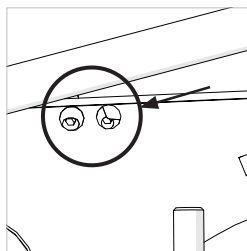


Fig. 9

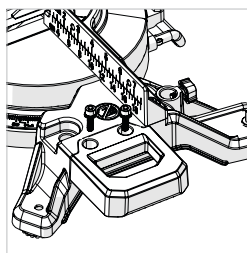


Fig. 10

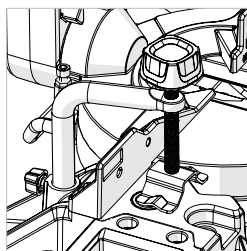


Fig. 11

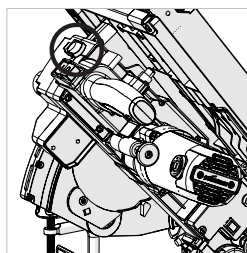


Fig. 12

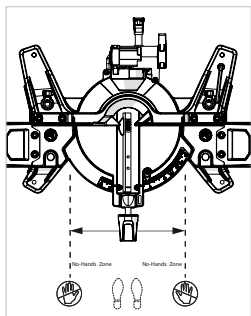


Fig. 13

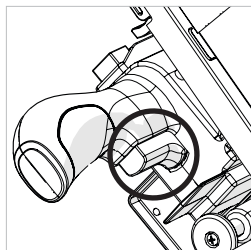


Fig. 14

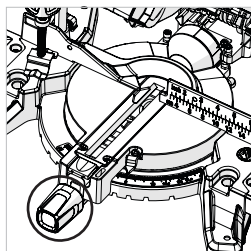


Fig. 15

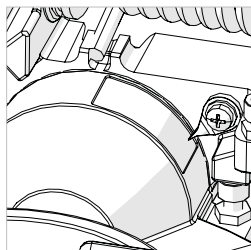


Fig. 16

3. The Mitre Saw On/Off Trigger Switch Operation

Operate the switch to turn on the machines motor. Release the switch to turn off the machines motor. **(Fig. 14)**

4. Chop Cutting

The Cutting Head is gently pushed down to cut through the workpiece.

- Place the workpiece on the Rotary Table and against the fence in the desired position. Secure with clamp(s) as appropriate.
- Grasp the cutting Handle.
- Turn on the motor using the trigger switch and allow the blade to reach full operating speed.
- Press and hold the cutting head Release Lever to release the cutting head.
- Gently lower the cutting head to its lowest position, cutting through the workpiece.
- After the cut is completed, turn off the motor by releasing the trigger switch. Allow the blade to come to a complete stop. Allow the cutting head to rise to its upper position.
- Only remove your hands or the workpiece from the machine when the cutting head is in its upper position with the blade teeth completely covered by the retractable blade guard.

5. Mitre Cutting

Any angle from 46° left to 46° right is available, and a protractor scale can be found to the front of the rotary table. Positive stops are provided for 0°, 15°, 22.5°, 31.6° & 45° left and right of angular movement.

Note: The rotary table must always be locked into position with the Mitre Angle Locking handle even if a positive stop is selected.

To select a Mitre Angle:

- Loosen the mitre angle locking handle. **(Fig.15)**
- Turn the rotary table to the required angle.
- Tighten the mitre angle locking handle securely when the desired angle has been selected.

A mitre cut can now be made using the same techniques as previously described in chop cutting.

6. Bevel Cutting

The cutting head can be set at any angle up to 47° to the left hand side only.

The bevel locking lever is found at the rear of the machine. A protractor guide and pointer are incorporated into the bevel mechanism to aid setting. **(Fig.16)**

To set a Bevel Angle:

- Loosen the bevel lock handle
- Tilt the cutting head to the desired angle. Use the protractor guide to aid with setting.
- Ensure that the bevel lock handle is securely tightened when the desired angle has been achieved.

A bevel cut can now be made using the same techniques as previously outlined.

Note: Always make a 'dry run' with the machine switched 'off' so that the path of the blade can be checked. Some bevel and compound cuts may require the hold down clamp to be positioned to the RH side of the cutting head. This may be necessary to avoid interference with the blade and other parts of the machine as the cutting head is lowered.

7. Compound Cutting

A compound cut is a combination of a mitre cut and bevel cut.

- Set the mitre angle required as previously described.
- Set the bevel angle as previously described.
- Ensure the tightness of all adjustment/locking screws, and conduct a 'dry run' to check the path of the blade.
- Make the cut as previously described.

8. Clearing Jammed Material

- Turn mitre saw "OFF" and allow the blade to come to a complete halt.
- If possible allow the cutting head to rise to its upper position.
- Unplug the mitre saw from the mains supply.
- Carefully remove any jammed material from the machine.

TO CONFIGURE THE R8MTS FOR USE AS A TABLE SAW

WARNING: Do not cut metal or metallic materials when the machine is configured as a table saw.

WARNING: Only carry out this procedure with the machine disconnected from the power supply.

- Ensure that the Rotary Table is set at 0° Mitre angle and the cutting head is set at 0° Bevel angle.
- Lower the cutting head to the fully down position. Push the cutting head latching pin into its socket. **(Fig. 17)**
- Retract motor latching pin and rotate motor upwards. **(Fig. 18)**

The R8MTS is now ready to use as a Table Saw. **(Fig. 19)**

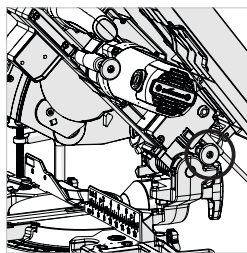


Fig. 17

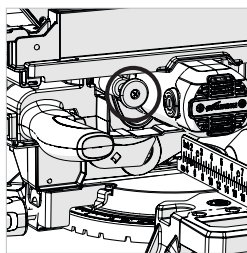


Fig. 18

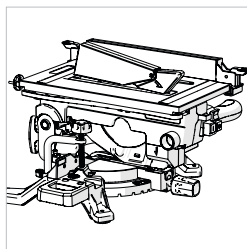
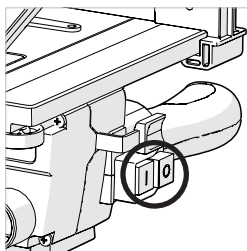
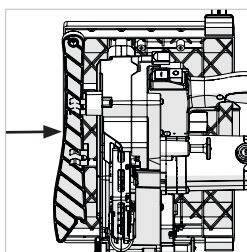


Fig. 19


Fig. 20

Fig. 21

FENCE ASSEMBLY AS A RIP FENCE

To use the Fence Assembly as a Rip Fence the Face Plate must be accurately aligned with the blade.

WARNING: Only carry out this procedure with the machine disconnected from the power supply.

To Align the Rip Fence:

- Set the bevel to 0° using the table measurement scales.
- Align the fence using the table top scales and lock in place with the 2 locking levers.

BASIC TABLE SAW OPERATIONS

WARNING: Do not cut metal or metallic materials when the machine is configured as a Table Saw.

WARNING: Never attempt freehand cuts on this machine. Always use a correctly adjusted Rip Fence to minimise the possibility of the blade binding and kickback.

WARNING: This machine is not suitable for cutting rebates or stopped grooves.

Note: A workshop dust extraction device can be connected to the extraction port found at the front left hand side of the machine if required.

1. Table Saw On/Off Switches (Fig. 20)

- Push the Green (I) button to start the motor.
- Push the Red (O) button to stop the motor.

2. Rip cutting

Note: Check that the Rip Fence is locked in position and is parallel to the saw blade. Check that the riving knife is properly aligned with the saw blade.

When ripping small section material a Push Stick should be used to feed/guide the final 12 inches of the material past the blade. A Push Stick should always be used when making cuts of less than 12 inches.

Note: A Push Stick is provided with the R8MTS and has a dedicated storage position to the front of the machine.

We recommend that when not in use the Push Stick is stored on the machine. **(Fig.21)**

When ripping long boards or large panels always use a remote work support or enlist competent trained help. Hands should never be in line with the blade.

Note: If the push stick becomes damaged it should be replaced.

CHECKING AND SETTING OF BEVEL ANGLES

WARNING: Before making any adjustments ensure that the machine is disconnected from the power supply.

Note: While all angular settings have been factory set, checking and adjustment may be required as a consequence of normal operational wear and tear.

Note: To check and adjust the bevel angles the machine must be in mitre saw configuration.

0° BEVEL ANGLE

At 0° Bevel Angle the blade should be perpendicular and at exactly 90° to the Rotary Table. An accurate engineers square (not supplied) is needed to check the 0° Bevel Angle.

To check:

- Ensure that the cutting head is in the vertical position, against its stop with the bevel pointer indicating 0° bevel angle.
- Tighten the bevel lock handle.
- Lower the cutting head to its lowest position. Lock in place using head locking pin and manually raise lower blade guard.
- The engineers square can now be used to check the angle between the blade and the rotary table.

If adjustment is required:

Note: The cutting head will need to be tilted to gain access to the 0° bevel stop adjustment screw.

- Loosen slightly the 0° bevel stop adjustment screw locknut. **(Fig. 22)**
- Use an allen key to turn the bevel stop screw clockwise or counterclockwise as required.
- When exact alignment between the blade and rotary table is achieved, tighten the locknut.

45° BEVEL ANGLE

The 45° bevel angle can be checked in a similar manner to the 0° bevel angle. An accurate 45° engineers set square (not supplied) will be required.

To check:

- Ensure that the cutting head is tilted to the 45° position, against its stop, with the bevel pointer indicating 45° bevel angle.
- Tighten the bevel lock handle.
- Lower the cutting head to its lowest position. Lock in place using head locking pin and manually raise lower blade guard.
- Use the engineers 45° set square to check the angle of between the blade and the rotary table.

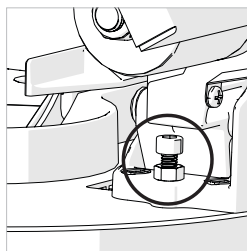


Fig. 22

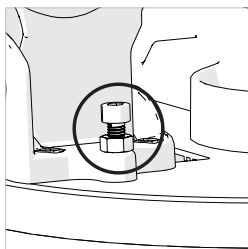


Fig. 23

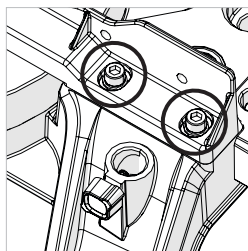


Fig. 24a

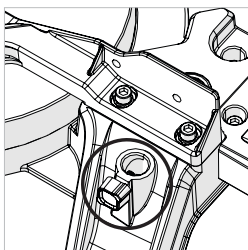


Fig. 24b

If adjustment is required:

Note: The Cutting Head will need to be tilted to gain access to the 45° Bevel Stop Adjustment Screw.

- Loosen slightly the 45° Bevel Stop Adjustment Screw locknut. **(Fig. 23)**
- Use a Hex Key to turn the Bevel Stop Screw clockwise or counterclockwise as required.
- When exact alignment between the blade and Rotary Table is achieved, tighten the locknut.

FENCE ADJUSTMENT (Fig. 24a & 24b)

The Fence is fastened to the machines base by four socket head screws, two on either side. These Screws are located in elongated holes, which enable the Fence to be repositioned as required.

The Fence should be set at exactly 90° to a correctly installed blade. An accurate Engineers Square (not supplied) will be required to precisely position the Fence.

To reposition the Fence:

- Set the Rotary Table to 0° Mitre Angle.
- Set the Cutting Head to 0° Bevel Angle.
- Slightly loosen the four Fence socket head screws.
- Lower the Cutting Head to its lowest position.
- Check the alignment of the Fence with the Blade using the Engineers Square.
- Align the Fence as necessary and then tighten the socket head screws.

MAINTENANCE AND ADJUSTMENTS

WARNING: Ensure that the machine is disconnected from the mains supply before any maintenance tasks or adjustments are attempted.

Cleaning

After each use the machine should be cleaned. Remove all sawdust etc from the visible parts of the machine with a vacuum cleaner. A vacuum cleaner can also be connected to the machine dust extraction port at the rear of the machine. This should remove debris from the inside of the machine. Never use solvents to clean plastic parts, as solvents can damage them. Clean only with a soft slightly damp cloth.

In order to extend the service life of the tool, oil the rotary parts once monthly. Do not oil the motor. When cleaning the plastic do not use corrosive products.

WARNING: Water must never come into contact with the tool.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.



IMPORTANTE

Lea estas instrucciones de manejo y seguridad detenidamente y en su totalidad.

Por su propia seguridad, si no está seguro de algún aspecto relacionado con el uso de este equipo, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica pertinente. Encontrará el número de teléfono en la página web de Evolution Power Tools.

Nuestra organización dispone de varios teléfonos de soporte en todo el mundo, aunque su proveedor también puede ofrecerle asistencia técnica.

WEB

www.evolutionpowertools.com

CORREO ELECTRÓNICO**REINO UNIDO:**

customer.services@evolutionpowertools.com

EE. UU.:

evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTÍA

Enhorabuena por adquirir una máquina de Evolution Power Tools. Por favor, complete el registro de su producto en línea tal y como se indica en el folleto adjunto a esta máquina. De esta manera, validará el periodo de garantía de su máquina a través de la página web de Evolution al introducir sus datos y, así, dispondrá de un servicio rápido si fuera necesario.

Le agradecemos sinceramente que haya escogido un producto de Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools se reserva el derecho a hacer mejoras y modificaciones en el diseño del producto sin previo aviso.

Por favor, consulte el folleto de registro de garantía y/o el embalaje para obtener más detalles acerca de los términos y condiciones de la garantía.

ESPECIFICACIONES

MÁQUINA	
Motor (120 V ~ 60 Hz)	12A
Velocidad sin carga	3750 rpm
Peso	28.6 lbs

CAPACIDADES DE CORTE	
Placa de acero suave, grosor máximo	1/4"
Placa de acero suave, dureza máxima	210 HB

MÁXIMA CAPACIDAD DE CORTE (ALUMINIO, MADERA Y PVC) CONFIGURACIÓN DE LA SIERRA INGLETADORA		
AJUSTE	INGLETE	
0°	0°	2-3/16" x 4-3/4"
45°	0°	1-3/8" x 4-3/4"
0°	45° izquierda	2-9/16" x 2-3/16"
0°	45° derecha	2-3/16" x 2-3/16"
45°	45° izquierda	1-3/16" x 1-3/8"
45°	45° derecha	1-3/8" x 2-9/16"

MÁXIMA CAPACIDAD DE CORTE - CONFIGURACIÓN DE LA SIERRA DE MESA	
CAPACIDADES DE CORTE	
Madera - Grosor máx.	1-9/16"

DIMENSIONES DE LA HOJA	
Diámetro	8-1/4"
Orificio	1"
Número de dientes	20
Corte de sierra	0.067"

DATOS DE RUIDO Y VIBRACIÓN	
Presión acústica L _{pA}	103 dB(A); K=3 dB(A)
Nivel de potencia acústica L ^W A	116 dB(A); K=3 dB(A)

Los valores de emisión de ruido declarados se han medido según un método de pruebas estándar (UL Std. 62841-1, CAN/CSA Std. C22.2 No.62841-1) y pueden usarse para comparar una herramienta con otra.

ADVERTENCIA: la emisión de ruido al usar la herramienta eléctrica puede diferir del valor total declarado dependiendo de la manera en la que se utilice la herramienta y, sobre todo, del tipo de pieza de trabajo que se procese.

Es necesario identificar medidas de seguridad para proteger al operador que se basen en una estimación de la exposición en las condiciones reales de uso (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo, como las veces que se desconecta la máquina y cuando está en reposo, además del tiempo que está funcionando de forma seguida)

ETIQUETAS Y SÍMBOLOS

ADVERTENCIA: no utilice la máquina si faltan etiquetas de instrucciones y/o advertencia, o si están dañadas. Póngase en contacto con Evolution Power Tools para sustituir las etiquetas.

Nota: todos o algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en el manual o en el producto.

Símbolo	Descripción
V	Voltios
A	Amperios
Hz	Hercios
Min ⁻¹	Velocidad
~	Corriente alterna
n ₀	Velocidad sin carga
	Utilice gafas protectoras
	Utilice protección auditiva
	No tocar
	Utilice protección contra el polvo
	Lea las instrucciones
	Certificado SGS
	Advertencia
	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos
	Doble aislamiento
	Triman: recogida y reciclado de residuos

USO PREVISTO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: este producto es una sierra ingletadora compuesta de uso manual y ha sido diseñada para usarse con hojas especiales de Evolution. Utilice solamente accesorios diseñados para el uso de esta máquina y/o aquellos recomendados específicamente por Evolution Power Tools Ltd.

Si esta máquina está equipada con una hoja adecuada, puede cortar lo siguiente:

Acero dulce
Aluminio
Madera
Plásticos

USO PROHIBIDO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

ADVERTENCIA: este producto es una sierra ingletadora compuesta de uso manual y solo debe usarse como tal. No debe modificarse de ninguna manera, ni usarse para alimentar ningún otro equipo, ni accionar accesorios no especificados en este manual de instrucciones.

ADVERTENCIA: esta máquina no está diseñada para ser utilizada por personas (niños incluidos) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimientos, a no ser que hayan sido supervisadas o instruidas en el uso seguro de la máquina por una persona responsable de su seguridad y competente en el uso seguro de esta. Debe supervisarse a los niños para asegurarse de que no tienen acceso a la máquina ni pueden jugar con ella.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

Esta máquina está equipada con el enchufe moldeado y cable de alimentación correctos para el mercado designado. Si el cable de alimentación se daña, debe reemplazarse por un cable o ensamblaje especial del fabricante o su agente de servicios.

USO EN EXTERIORES

ADVERTENCIA: para su protección, va a usar esta herramienta en exteriores, no debe exponerla a la lluvia o utilizarla en lugares húmedos. No coloque la herramienta sobre superficies húmedas. Si es posible, utilice un banco de trabajo limpio y seco. Para garantizar una mayor protección, utilice un dispositivo de corriente residual (RCD) que interrumpa el suministro si la corriente de fuga a tierra es superior a 30 mA durante 30 minutos. Compruebe siempre el funcionamiento del

dispositivo de corriente residual (RCD) antes de utilizar la máquina.

Si se necesita un alargador, debe ser de un tipo adecuado para uso en exteriores y estar etiquetado para tal fin. Se deben seguir las instrucciones de los fabricantes al utilizar un alargador.

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

 **ADVERTENCIA:** lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones suministradas con esta herramienta eléctrica. El incumplimiento de las siguientes instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendios y/o lesiones graves.

Conserve todas las advertencias e instrucciones para poder consultarlas en el futuro. El término «herramienta eléctrica» de las advertencias se refiere a la herramienta alimentada por la red eléctrica (con cable) o con baterías (inalámbrica).

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

- **Mantenga la zona de trabajo limpia y bien iluminada.** Las zonas desordenadas u oscuras pueden propiciar accidentes.
- **No utilice las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas como, por ejemplo, en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden incendiar el polvo o los gases.
- **Mantenga a los niños y a otras personas alejados cuando utilice una herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden hacerle perder el control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

- **Los enchufes de la herramienta eléctrica deben corresponderse con las tomas de corriente. Nunca modifique el enchufe de ningún modo. No utilice adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas que tengan conexión a tierra.** Si las tomas de corriente coinciden y los enchufes no se modifican, se reduce el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.
- **Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores.** El riesgo de descarga eléctrica aumenta si su cuerpo está conectado a tierra.

- **No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a la humedad.** Si entra agua en una herramienta eléctrica, aumenta el riesgo de descarga eléctrica.
- **No haga mal uso del cable. Nunca utilice el cable para transportar, arrastrar o desenchufar la herramienta eléctrica.** Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, de esquinas cortantes o de piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.
- **Cuando trabaje con una herramienta eléctrica en exteriores, use un alargador adecuado para uso en exteriores.** El uso de un cable adecuado para exteriores reduce el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.
- **Si usa una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, es necesario utilizar una toma de corriente residual (RCD) protegida.** El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

- **Manténgase alerta, tenga cuidado con lo que hace y use el sentido común al utilizar una herramienta eléctrica.** No utilice una herramienta eléctrica cuando esté cansado o se encuentre bajo la influencia de alguna droga, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras utiliza herramientas eléctricas puede ocasionar lesiones personales graves.
- **Utilice el equipo de protección individual. Utilice siempre protección ocular.** El uso de equipo de protección, como mascarillas para el polvo, calzado antideslizante, casco o protección auditiva para condiciones adecuadas, reducirá las lesiones personales.
- **Evite el encendido accidental. Compruebe que el interruptor está en la posición OFF (apagado) antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación y/o a las baterías, o de coger o transportar la herramienta.** Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o enchufar herramientas eléctricas con el interruptor encendido puede propiciar accidentes.
- **Quite las llaves de ajuste o la llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica.** Una llave, como una llave inglesa, colocada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede ocasionar lesiones personales.
- **Manténgase siempre dentro de sus límites. Mantenga una postura y equilibrio adecuados**

en todo momento. Esto permitirá un mejor control de la herramienta eléctrica ante situaciones inesperadas.

- **Vístase de forma adecuada. No lleve ropa holgada ni joyas.** Mantenga el pelo y la ropa alejados de las partes móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.
- **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de unidades de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que están conectadas y de que se usan de forma adecuada.** El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos derivados del polvo.
- **El hecho de que esté familiarizado con las herramientas gracias al uso frecuente no puede hacer que se vuelva complaciente e ignore los principios de seguridad de la herramienta.** Una acción negligente puede provocar lesiones graves en una milésima de segundo.

USO Y CUIDADO DE LA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

- **No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación.** La herramienta correcta realizará el trabajo de una forma más precisa y segura al ritmo para el que ha sido diseñada.
- **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga.** Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y se debe reparar.
- **Desconecte la herramienta eléctrica de la fuente de alimentación y/o saque la batería, si se puede extraer, antes de realizar algún tipo de ajuste, cambiar accesorios o almacenarla.** Este tipo de medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta arranque por accidente.
- **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con ellas o con estas instrucciones las usen.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas sin preparación.
- **Lleve a cabo un mantenimiento regular de las herramientas eléctricas y los accesorios.** Verifique la alineación y fijación de las piezas móviles, la posible rotura de las piezas y cualquier otra condición que pueda afectar al funcionamiento de las herramientas eléctricas. Si está dañada, repare la herramienta eléctrica antes de usarla.

Muchos accidentes se producen debido a un mantenimiento deficiente de las herramientas eléctricas.

- **Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas.** Las herramientas de corte con un buen mantenimiento y bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.
- **Use la herramienta eléctrica, accesorios y útiles, etc., de acuerdo con estas instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones de funcionamiento y el trabajo que se va a realizar.** El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría provocar una situación peligrosa.
- **Mantenga los mangos y las superficies de agarre secos, limpios y libres de aceite y grasa.** Los mangos y superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

REPARACIÓN DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

- **Lleve la herramienta eléctrica a reparar a un experto cualificado que utilice solo piezas de repuesto idénticas.** Esto garantizará que la seguridad de la herramienta eléctrica se preserve.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA INGLETADORAS COMBINADAS Y SIERRAS DE BANCO

a) Las sierras combinadas de inglete y de banco están destinadas a cortar madera o productos similares a la madera, no pueden utilizarse con discos de corte abrasivos para cortar material ferroso como barras, varillas, espárragos, etc. El polvo abrasivo hace que se atasquen las piezas móviles, como el protector inferior. Las chispas del corte abrasivo quemarán el protector inferior, el inserto de corte y otras piezas de plástico.

b) Mantén los protectores en su sitio. Los protectores deben estar en buen estado de funcionamiento y montados correctamente, sobre todo después de un cambio de modo. Los protectores sueltos, dañados o que no funcionen correctamente deben repararse o sustituirse.

c) No utilices la sierra hasta que la mesa esté libre de herramientas, restos de madera, etc., excepto la pieza de trabajo. Los pequeños restos o trozos sueltos de madera u otros objetos que entren en contacto con la hoja giratoria pueden salir despedidos a gran velocidad.

d) Corta sólo una pieza de trabajo cada vez.

Las piezas de trabajo múltiples apiladas no pueden sujetarse o apuntalarse adecuadamente y pueden atascarse en la cuchilla o desplazarse durante el corte.

e) La pieza cortada no debe atascarse ni presionarse por ningún medio contra la hoja de sierra giratoria. Si se confina, por ejemplo, utilizando topes longitudinales, la pieza de corte podría quedar encajada contra la hoja y salir despedida violentamente.

f) Apaga la sierra y desconecta el cable de alimentación cuando retires el inserto de la mesa, cambies la hoja de sierra o realices ajustes en la cuña de separación, el dispositivo antirretroceso o la protección de la hoja de sierra, y cuando la máquina quede desatendida. Las medidas de precaución evitarán accidentes.

g) Nunca dejes la sierra en marcha sin vigilancia. Apágala y no dejes la herramienta hasta que se detenga por completo. Una sierra en marcha sin vigilancia es un peligro incontrolado.

h) Monta o coloca la sierra en una zona bien iluminada y nivelada, donde puedas mantener un buen equilibrio y equilibrio. Debe instalarse en una zona con una superficie de trabajo firme que proporcione espacio suficiente para manejar fácilmente el tamaño de tu pieza de trabajo. Las zonas estrechas y oscuras y los suelos irregulares y resbaladizos invitan a los accidentes. Una superficie de trabajo nivelada y firme reduce el riesgo de que la sierra se vuelva inestable.

i) Limpia y retira con frecuencia el serrín de debajo de la mesa de la sierra y/o del dispositivo de recogida de polvo. El serrín acumulado es combustible y puede autoinflamarse.

j) La sierra debe estar asegurada. Una sierra que no esté bien sujeta puede moverse o volcar.

k) Retira las herramientas, restos de madera, etc. de la mesa antes de encender la sierra. Una distracción o un posible atasco pueden ser peligrosos.

l) Utiliza siempre hojas de sierra con el tamaño y la forma correctos (diamante frente a redondo) de los orificios del eje. Las hojas de sierra que no coincidan con los herrajes de montaje de la sierra se descentrarán, provocando la pérdida de control.

m) Nunca utilices medios de montaje de la hoja de sierra dañados o incorrectos, como bridas, arandelas de la hoja de sierra, pernos o tuercas. Estos medios de montaje se diseñaron especialmente para tu sierra, para un funcionamiento seguro y un rendimiento óptimo.

- n) No te subas nunca a la sierra, ni la utilices como taburete.** Podrían producirse lesiones graves si se inclina o si se entra en contacto accidentalmente con la herramienta de corte.
- o) Asegúrate de que la hoja de sierra está instalada para girar en la dirección adecuada. No utilices muelas abrasivas, cepillos de alambre ni ruedas abrasivas en una sierra.** La instalación incorrecta de la hoja de sierra o el uso de accesorios no recomendados puede causar lesiones graves.
- p) Mantén las hojas de sierra limpias, afiladas y con el juego suficiente. Nunca utilices hojas de sierra alabeadas o con los dientes agrietados o rotos. Las hojas de sierra afiladas y bien ajustadas minimizan el atascamiento, el bloqueo y el contragolpe.**

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA EL MODO INGLETADORA.

- a) Utiliza abrazaderas para sujetar la pieza de trabajo siempre que sea posible. Si apoyas la pieza a mano, debes mantener siempre la mano a una distancia mínima de 100 mm a cada lado de la hoja de sierra. No utilices esta sierra para cortar piezas que sean demasiado pequeñas para sujetarlas firmemente o sostenerlas con la mano.** Si colocas la mano demasiado cerca de la hoja de sierra, aumenta el riesgo de lesiones por contacto con la hoja.
- b) La pieza de trabajo debe estar inmóvil y sujeta o sujeta contra el tope-guía y la mesa. No introduzcas la pieza de trabajo en la hoja ni cortes «a mano alzada» de ninguna manera.** Las piezas de trabajo no sujetas o en movimiento podrían salir despedidas a gran velocidad, causando lesiones.
- c) Empuja la sierra a través de la pieza de trabajo. No tires de la sierra a través de la pieza de trabajo. Para hacer un corte, levanta el cabezal de la sierra y tira de él sobre la pieza sin cortar, arranca el motor, presiona el cabezal hacia abajo y empuja la sierra a través de la pieza.** Cortar en la carrera de tracción puede hacer que la hoja de sierra suba por encima de la pieza y lance violentamente el conjunto de la hoja hacia el operador.
- d) No cruces nunca la mano sobre la línea de corte prevista, ni delante ni detrás de la hoja de sierra.** Sujetar la pieza de trabajo «con la mano cruzada», es decir, sujetar la pieza de trabajo a la derecha de la hoja de sierra con la mano izquierda o viceversa, es muy peligroso.
- e) No introduzcas la mano por detrás de la guía a menos de 100 mm de ambos lados**

de la hoja de sierra, para retirar restos de madera, ni por ningún otro motivo mientras la hoja esté girando. La proximidad de la hoja de sierra giratoria a tu mano puede no ser obvia y puedes lesionarte gravemente.

- f) Inspecciona la pieza antes de cortar. Si la pieza está arqueada o alabeada, sujétala con la cara exterior arqueada hacia la guía. Asegúrate siempre de que no queda espacio entre la pieza, el tope y la mesa a lo largo de la línea de corte. Las piezas dobladas o alabeadas pueden torcerse o desplazarse y provocar atascos en la hoja de sierra giratoria durante el corte.** No debe haber clavos ni objetos extraños en la pieza de trabajo.
- g) Planifica tu trabajo. Cada vez que cambies el ajuste del ángulo de bisel o inglete, asegúrate de que la guía ajustable está correctamente ajustada para soportar la pieza de trabajo y no interferirá con la hoja o el sistema de protección.** Sin poner la herramienta en «ON» y sin pieza sobre la mesa, mueve la hoja de sierra a través de un corte simulado completo para asegurarte de que no habrá interferencias ni peligro de cortar el tope-guía.
- h) Proporciona un soporte adecuado, como extensiones de la mesa, caballetes de sierra, etc., para una pieza de trabajo que sea más ancha o más larga que el tablero de la mesa. Las piezas más largas o más anchas que la mesa de la tronadora pueden volcar si no están bien sujetas.** Si la pieza cortada o la pieza de trabajo vuelca, puede levantar la protección inferior o ser lanzada por la hoja giratoria.
- i) No utilices a otra persona como sustituto de una extensión de la mesa o como apoyo adicional.** Un apoyo inestable de la pieza de trabajo puede hacer que la cuchilla se atasque o que la pieza se desplace durante la operación de corte, arrastrándote a ti y al ayudante hacia la cuchilla giratoria.
- j) Utiliza siempre una mordaza o un accesorio diseñado para soportar adecuadamente material redondo, como varillas o tubos.** Las varillas tienen tendencia a rodar mientras se cortan, haciendo que la cuchilla «muerda» y tire del trabajo con la mano hacia la cuchilla.
- k) Deja que la cuchilla alcance su velocidad máxima antes de entrar en contacto con la pieza.** Esto reducirá el riesgo de que la pieza salga despedida.
- l) Si la pieza o la hoja se atascan, apaga la tronadora. Espera a que se detengan todas las piezas en movimiento y desconecta el enchufe de la fuente de alimentación y/o**

extrae la batería. A continuación, trabaja para liberar el material atascado. Si sigues cortando con la pieza atascada, puedes perder el control o dañar la sierra ingletadora.

m) Una vez finalizado el corte, suelta el interruptor, sujeta el cabezal de la sierra y espera a que la hoja se detenga antes de retirar la pieza cortada. Es peligroso acercar la mano a la hoja de sierra en inercia.

n) Sujeta firmemente la empuñadura cuando realices un corte incompleto o cuando sueltes el interruptor antes de que el cabezal de la sierra esté completamente en posición baja.

La acción de frenado de la sierra puede hacer que el cabezal de la sierra sea empujado bruscamente hacia abajo, con el consiguiente riesgo de lesiones.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA EL MODO DE SIERRAS DE BANCO

1) Advertencias relacionadas con la protección

a) Utiliza siempre la protección de la hoja de sierra, la cuña de separación y el dispositivo antirretroceso en todas las operaciones de corte pasante. En las operaciones de corte pasante, en las que la hoja de sierra atraviesa completamente el grosor de la pieza, la protección y otros dispositivos de seguridad ayudan a reducir el riesgo de lesiones.

b) Después de realizar un corte no pasante, como un rebaje, un reaserrado o un ranurado, vuelve a colocar la cuña de separación en la posición extendida hacia arriba. Con la cuña en posición extendida, vuelve a colocar el protector de la cuchilla y el dispositivo anti-retroceso. La protección, la cuña de separación y el dispositivo anti-retroceso ayudan a reducir el riesgo de lesiones.

c) Asegúrate de que la hoja de sierra no entra en contacto con la protección, la cuña de separación o la pieza de trabajo antes de conectar el interruptor. El contacto involuntario de estos elementos con la hoja de sierra puede provocar una situación de peligro.

d) Ajusta la cuña de separación como se describe en este manual de instrucciones. Una separación, colocación y alineación incorrectas pueden hacer que la cuña de separación sea ineficaz para reducir la probabilidad de contragolpe.

e) Para que la cuchilla de remachar y el dispositivo anti-retroceso funcionen, deben estar enganchados en la pieza de trabajo.

La cuchilla de remachar y el dispositivo antirretroceso son ineficaces cuando se cortan piezas demasiado cortas para engancharse con la cuchilla de remachar y el dispositivo antirretroceso. En estas condiciones, la cuchilla y el dispositivo anti-retroceso no pueden evitar el contragolpe.

f) Utiliza la hoja de sierra adecuada para la cuña de separación. Para que la cuchilla de remachar funcione correctamente, el diámetro de la hoja de sierra debe coincidir con el de la cuchilla de remachar adecuada y el cuerpo de la hoja de sierra debe ser más fino que el grosor de la cuchilla de remachar y la anchura de corte de la hoja de sierra debe ser mayor que el grosor de la cuchilla de remachar.

2) Advertencias sobre los procedimientos de corte

a) PELIGRO: No coloques nunca los dedos o las manos cerca o en línea con la hoja de sierra. Un momento de distracción o un resbalón podrían dirigir tu mano hacia la hoja de sierra y provocar graves lesiones personales.

b) Introduce la pieza en la hoja de sierra o la cuchilla sólo en sentido contrario a la rotación. Si introduces la pieza en el mismo sentido en que gira la hoja de sierra por encima de la mesa, la pieza y tu mano pueden ser arrastradas hacia la hoja de sierra.

c) No utilices nunca el tope-guía paralelo para alimentar la pieza al cortar al hilo y no utilices el tope-guía paralelo como tope longitudinal al realizar cortes transversales con el tope-guía paralelo. Guiar la pieza con el tope-guía paralelo y la ingletadora al mismo tiempo aumenta la probabilidad de que la hoja de sierra se atasque y retroceda.

d) Al realizar cortes al hilo, mantén siempre la pieza en pleno contacto con el tope-guía y aplica siempre la fuerza de avance de la pieza entre el tope-guía y la hoja de sierra. Utiliza un palo de empuje cuando la distancia entre la guía y la hoja de sierra sea inferior a 150 mm, y utiliza un bloque de empuje cuando esta distancia sea inferior a 50 mm. Los dispositivos de «ayuda al trabajo» mantendrán tu mano a una distancia segura de la hoja de sierra.

e) Utiliza sólo el palo de empuje proporcionado por el fabricante o construido de acuerdo con las instrucciones. Este palo de empuje proporciona una distancia suficiente de la mano con respecto a la hoja de sierra.

f) No utilices nunca un palo de empuje dañado o cortado. Un palo de empuje dañado

o cortado puede romperse y hacer que tu mano se deslice dentro de la hoja de sierra.

g) No realices ninguna operación «a mano alzada». Utiliza siempre el tope-guía paralelo o la guía de inglete para posicionar y guiar la pieza. «A mano alzada» significa utilizar las manos para apoyar o guiar la pieza, en lugar del tope-guía paralelo o la guía de inglete.

Serrar a mano alzada provoca desalineaciones, atascos y contragolpes.

h) Nunca introduzcas la mano alrededor o por encima de una hoja de sierra giratoria.

Alcanzar una pieza de trabajo puede provocar un contacto accidental con la hoja de sierra en movimiento.

i) Coloca soportes auxiliares en la parte trasera y/o en los laterales de la mesa de la sierra para mantener niveladas las piezas largas y/o anchas. Una pieza larga y/o ancha tiende a pivotar sobre el borde de la mesa, provocando pérdida de control, atascamiento de la hoja de sierra y contragolpe.

j) Alimenta la pieza de trabajo a un ritmo uniforme. No dobles, retuerzas ni desplaces la pieza de lado a lado. Si se produce un atasco, apaga inmediatamente la herramienta, desenchúfala y luego límpiala. El atasco de la hoja de sierra por la pieza de trabajo puede provocar un contragolpe o calar el motor.

k) No retires trozos de material cortado con la sierra en marcha. El material puede quedar atrapado entre la guía o dentro del protector de la hoja de sierra y la hoja de sierra, arrastrando tus dedos hacia la hoja de sierra. Apaga la sierra y espera a que la hoja se detenga antes de retirar el material.

l) Utiliza un tope auxiliar en contacto con el tablero de la mesa al cortar al hilo piezas de menos de 2 mm de grosor. Una pieza fina puede quedar atrapada bajo el tope-guía paralelo y provocar un contragolpe.

3) Causas del contragolpe y advertencias relacionadas

El contragolpe es una reacción repentina de la pieza de trabajo debida a que la hoja de sierra se pellizca, se atasca o a que la línea de corte de la pieza de trabajo está desalineada con respecto a la hoja de sierra, o cuando una parte de la pieza de trabajo se atasca entre la hoja de sierra y el tope paralelo u otro objeto fijo.

Lo más frecuente es que, durante el contragolpe, la pieza se levante de la mesa

por la parte trasera de la hoja de sierra y salga despedida hacia el operario.

El contragolpe es el resultado del mal uso de la sierra y/o de procedimientos o condiciones de funcionamiento incorrectos, y puede evitarse tomando las precauciones adecuadas que se indican a continuación.

a) Nunca te coloques directamente en línea con la hoja de sierra. Coloca siempre tu cuerpo en el mismo lado de la hoja de sierra que la guía. El contragolpe puede impulsar la pieza de trabajo a gran velocidad hacia cualquiera que se sitúe delante y en línea con la hoja de sierra.

b) No introduzcas nunca la mano por encima o por detrás de la hoja de sierra para tirar de ella o para sujetar la pieza de trabajo. Puede producirse un contacto accidental con la hoja de sierra o un contragolpe que arrastre los dedos hacia la hoja de sierra.

c) Nunca sujetes ni presiones la pieza que estás cortando contra la hoja de sierra giratoria. Si presionas la pieza que estás cortando contra la hoja de sierra, se producirá un atasco y un contragolpe.

d) Alinea la guía para que quede paralela a la hoja de sierra. Una guía desalineada pellizcará la pieza contra la hoja de sierra y provocará un contragolpe.

e) Utiliza un cartón pluma para guiar la pieza contra la mesa y el tope cuando hagas cortes no pasantes, como rebajes, ranuras o cortes de reaserrado. El cartón pluma ayuda a controlar la pieza en caso de contragolpe.

f) Extrema las precauciones al realizar cortes en zonas ciegas de piezas ensambladas. La hoja de sierra que sobresale puede cortar objetos que pueden provocar un contragolpe.

g) Sujeta los paneles grandes para minimizar el riesgo de pellizco y contragolpe de la hoja de sierra. Los paneles grandes tienden a combarse por su propio peso. Deben colocarse soportes debajo de todas las partes del panel que sobresalgan del tablero de la mesa.

h) Extrema las precauciones al cortar una pieza que esté torcida, anudada, alabeada o que no tenga un borde recto para guiarla con un calibrador de ingletes o a lo largo de la guía. Una pieza alabeada, anudada o torcida es inestable y provoca la desalineación del corte con la hoja de sierra, el atascamiento y el contragolpe.

i) Nunca cortes más de una pieza de trabajo, apiladas vertical u horizontalmente. La hoja de sierra podría recoger una o más piezas y provocar un contragolpe.

j) Cuando vuelvas a poner en marcha la sierra con la hoja en la pieza, céntrala en la ranura para que los dientes no se enganchen en el material. Si la hoja de sierra se atasca, puede levantar la pieza y provocar un contragolpe al volver a arrancar la sierra.

PRIMEROS PASOS: DESEMBALAJE

Precaución: esta caja contiene objetos afilados. Ábrala con cuidado. Retire la máquina del embalaje junto con los accesorios incluidos. Compruebe que la máquina está en buenas condiciones y que se incluyen todos los accesorios especificados en este manual.

Asegúrese también de que todos los accesorios están completos. Si falta alguna pieza, la máquina o accesorios, devuélvalo todo a su distribuidor en su embalaje original. No tire el embalaje y consérvelo durante todo el período de garantía. Deseche el embalaje respetando la normativa de medioambiente. Si es posible, recíclalo. No deje que los niños jueguen con las bolsas de plástico vacías, ya que existe riesgo de asfixia.

Descripción	N.º de pieza
Hoja TCT multimaterial RAGE	RAGEBLADE210MULTI
Hoja general de 210 mm (8") para madera	GW210TCT-30
Hoja de 210 mm (8") para madera fina	FW210TCT-40
Hoja de 210 mm (8") de diamante	D210CON
Soporte para ingletadora	005-0001
Soporte para ingletadora +	005-0005

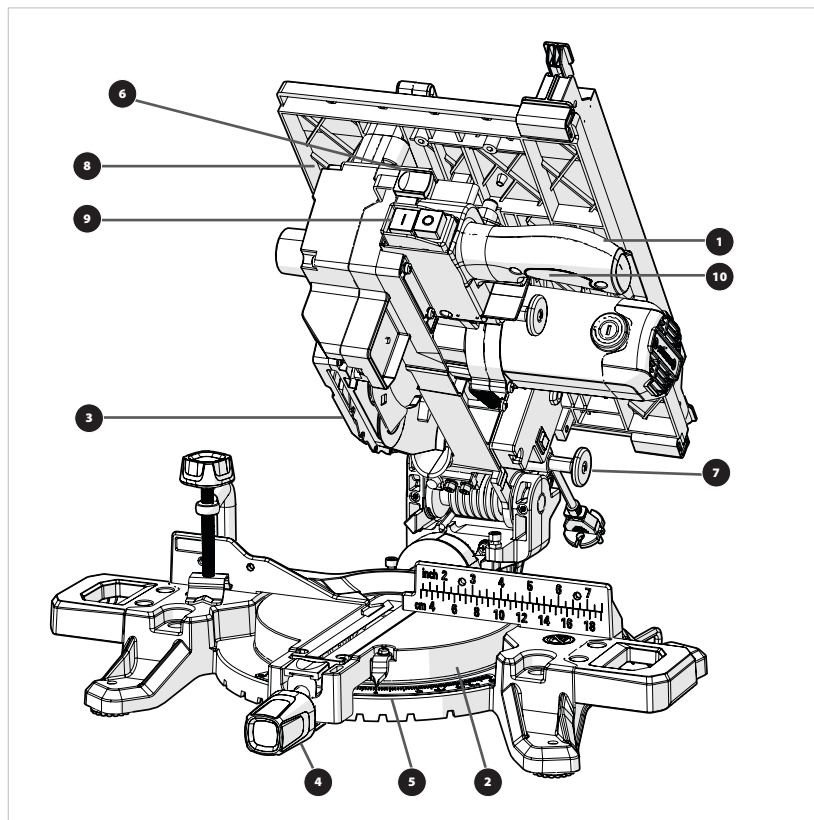
ELEMENTOS SUMINISTRADOS

Descripción	116-0001, 116-0002, 116-0003, 116-0004
Manual de instrucciones	✓
Mordaza de sujeción	✓
Empujador	✓
Llave de espigas (cambio de hoja)	✓
Llave Allen de doble extremo	✓
Hojas multiusos	✓
Tope guía	✓
Saco captapolvo	✓
Protección de la sierra de mesa	✓
Extensiones laterales de la base x2	✓

ACCESORIOS ADICIONALES

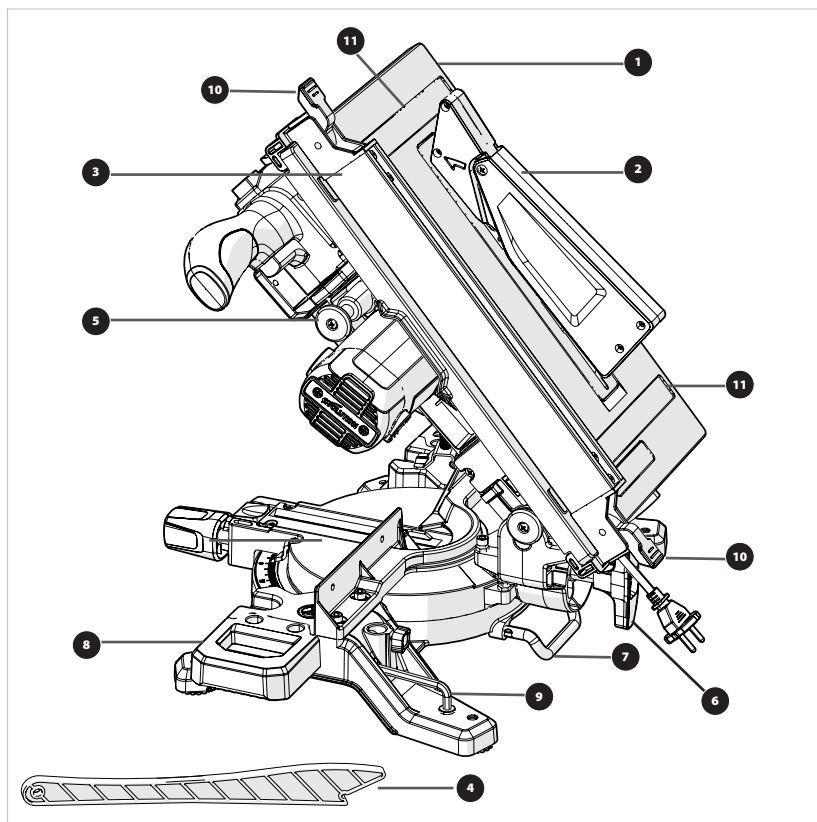
Además de los elementos estándar suministrados con esta máquina, también ponemos a su disposición los siguientes accesorios que encontrará en la tienda en línea de Evolution en www.evolutionpowertools.com o en su distribuidor local.

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA R8MTS



1. MANGO DE CORTE
2. MESA GIRATORIA
3. PROTECCIÓN INFERIOR RETRÁCTIL DE LA HOJA
4. MANGO DE BLOQUEO DEL ÁNGULO DE INGLETE
5. ESCALA DE ÁNGULOS DE INGLETE
6. PALANCA DE LIBERACIÓN DE LA CABEZA DE CORTE
7. PIN DE BLOQUEO DE LA CABEZA DE CORTE
8. ALMACENAMIENTO DEL EMPUJADOR
9. INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO DE LA SIERRA DE MESA
10. GATILLO DE ENCENDIDO/APAGADO DE LA INGLETADORA

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA R8MTS



1. PARTE SUPERIOR DE LA MESA
2. PROTECCIÓN DE LA SIERRA DE MESA
3. TOPE GUÍA
4. EMPUJADOR
5. SEGURO DEL MODO DE MESA/INGLETE
6. PALANCA DE BLOQUEO DEL BISEL
7. BRAZO ESTABILIZADOR TRASERO
8. SOPORTES DE LA PIEZA DE TRABAJO (X2)
9. ALMACENAMIENTO DE HERRAMIENTAS
10. PALANCAS DE BLOQUEO DEL TOPE GUÍA (X2)
11. ESCALAS DE LA SUPERFICIE DE LA MESA

PRIMEROS PASOS

ADVERTENCIA: DESCONECTE SIEMPRE LA SIERRA DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ANTES DE HACER AJUSTES.

MONTAJE PERMANENTE DE LA R8MTS - SIERRA DE MESA/INGLETADORA (Fig. 1)

ADVERTENCIA: para reducir el riesgo de lesiones debidas al movimiento inesperado de la sierra, colóquela en la ubicación deseada, o bien en un banco de trabajo o en otro juego de patas recomendado. La base de la sierra tiene cuatro orificios para montar la sierra ingletadora. Si se va a usar la sierra en una ubicación, fíjela de forma permanente al banco de trabajo o juego de patas usando los pernos apropiados con tuercas y arandelas de bloqueo.

1. Apriete los bloqueos del bisel y del inglete.
2. Coloque la sierra de forma que otras personas no puedan estar detrás. Los residuos que salen disparados podrían lesionar a las personas en su trayectoria.
3. Coloque la sierra sobre una superficie firme y nivelada en la que haya suficiente espacio para manejar y apoyar la pieza de trabajo de forma adecuada.
4. Apoye la sierra para que la mesa esté nivelada y la sierra no se balancee.
5. Fije la sierra con mordazas o pernos a su soporte.

BARRA ESTABILIZADORA TRASERA

Extienda la barra hasta la parte trasera de la máquina (Fig. 2)

PROTECCIÓN DE LA SIERRA DE MESA

Para instalar la protección de la sierra de mesa:

- Con la llave hexagonal, afloje los 2 tornillos hexagonales
- Instale el conjunto de la protección de la sierra de mesa (Fig.3)
- Apriete los 2 tornillos hexagonales

INSTALACIÓN/RETIRADA DE LA HOJA

ADVERTENCIA: utilice solo hojas Evolution originales que hayan sido diseñadas para su uso en esta máquina. Asegúrese de que la velocidad máxima de la hoja es compatible con la máquina. Realice esta operación tan solo cuando la máquina esté desconectada del suministro eléctrico.

Nota: se recomienda que el operario lleve guantes protectores cuando manipule la hoja durante la instalación o cuando cambie la hoja de la máquina.

Para cambiar una hoja:

- Saque el seguro (Fig. 4) para liberar el motor.
- Presione ligeramente hacia abajo el mango de la cabeza de corte.
- Saque el gancho de cerrojo de la cabeza de corte y permita que esta suba hasta su posición más elevada. (Fig. 5)
- Use la llave de espigas (suministrada) para sujetar la brida exterior de la hoja.
- Use la llave Allen (suministrada) para desatornillar el tornillo del eje. (Fig. 6)

Nota: el tornillo del eje tiene una rosca a la izquierda. Gire en

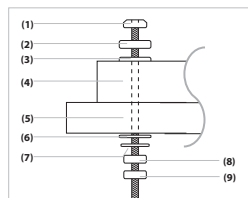


Fig. 1

- | | |
|----------------------------------|----------------------|
| 1) Perno de cabeza hexagonal | 5) Banco de trabajo |
| 2) Arandela elástica | 6) Arandela plana |
| 3) Arandela plana | 7) Arandela elástica |
| 4) Base de la sierra ingletadora | 8) Tuerca hexagonal |
| | 9) Contratuerca |

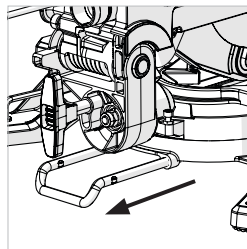


Fig. 2

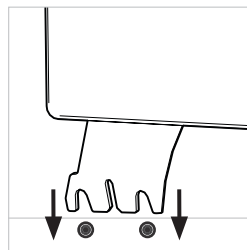


Fig. 3

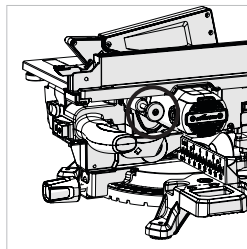
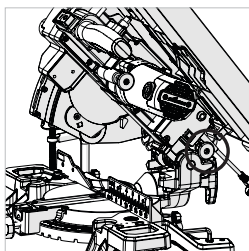
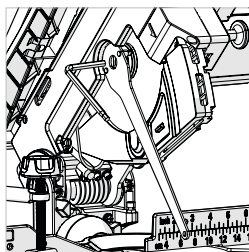
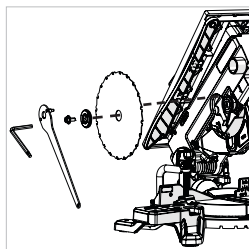
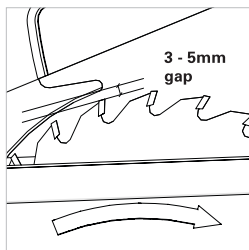


Fig. 4

**Fig. 5****Fig. 6****Fig. 7****Fig. 8**

sentido horario para aflojar y antihorario para apretar.

- Retire el tornillo del eje y la brida exterior de la hoja.
- Retraiga la protección inferior de la hoja presionando la palanca de liberación de la cabeza de corte y gire la protección inferior hacia arriba exponiendo la hoja.
- Quite la hoja retirándola hacia afuera para despejar el extremo del eje y, después, hacia abajo y hacia delante para sacarla de la máquina. (**Fig. 7**)

Doladera

La doladera es un componente muy importante y viene instalada en la protección superior de la hoja. La doladera evita que el trabajo se atasque cuando atraviesa la hoja. Inspeccione la doladera a intervalos regulares y sustitúyala si estuviera desgastada o dañada.

La doladera se debe ajustar de modo que su borde y el hueco entre las puntas de los dientes de la hoja sea de aproximadamente 1/8" - 3/16". (**Fig. 8**)

Para ajustar la doladera, afloje ligeramente los dos tornillos de fijación (**Fig. 9**) con una llave Allen. Cuando se haya logrado el alineamiento correcto, apriete los tornillos de fijación.

Nota: use únicamente un conjunto de protección superior de la hoja original de Evolution, ya que es un componente específico para esta máquina. Las piezas no originales podrían ser peligrosas. En caso de duda, contacte con el servicio de asistencia técnica.

CONFIGURAR LA R8MTS PARA SU USO COMO SIERRA INGLETADORA

ADVERTENCIA: realice este procedimiento tan solo cuando la máquina esté desconectada de la fuente de alimentación.

Precaución: la R8MTS tiene muchas características y bloqueos de seguridad integrados. Es importante leer, comprender y respetar las siguientes instrucciones. Si no se realiza el procedimiento de configuración, se podrían producir daños en la máquina o lesiones al operario.

- Saque el seguro (**Fig. 4**) para liberar el motor.
- Presione ligeramente hacia abajo el mango de la cabeza de corte.
- Saque el gancho de cerrojo de la cabeza de corte y permita que esta suba hasta su posición más elevada. (**Fig. 5**)

La R8MTS está ahora lista para su uso como sierra ingletadora.

SOportes DE LA PIEZA DE TRABAJO

Se deben instalar soportes de la pieza de trabajo a ambos lados de la máquina (**Fig.10**)

MORDAZA DE SUJECIÓN

Se suministra una mordaza de sujeción con la R8MTS. Se incorporan dos cavidades (una a cada lado) en la parte posterior de la guía de la máquina. (**Fig. 11**)

- Encaje el pilar de la mordaza en la cavidad que mejor se adapte a la aplicación de corte, asegurándose de que esté insertada completamente.
- Apriete el tornillo de mariposa de la guía para bloquear el pilar de la mordaza de sujeción en la cavidad de la guía.
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa giratoria y contra la guía.
- Ajuste la mordaza de sujeción para que sujete de forma segura la pieza de trabajo a la mesa giratoria.
- Antes de intentar realizar cualquier corte, compruebe que la mordaza no interfiere con el recorrido de la hoja cuando se baja la cabeza de corte.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO PARA LA CONFIGURACIÓN DE LA SIERRA INGLETADORA

1. Liberación de la cabeza de corte

Nota: cuando está configurada en el modo de sierra ingletadora, la cabeza de corte se bloqueará automáticamente en su posición superior con la protección inferior retráctil de la hoja cubriendo completamente los dientes de esta.

Para liberar la cabeza de corte, presione y mantenga presionada la palanca de liberación de la cabeza de corte.

(Fig. 12)

Presione suavemente hacia abajo el mango de la cabeza de corte para bajarla. El funcionamiento de la protección inferior retráctil de la hoja es automático cuando está en contacto con la pieza de trabajo.

2. Posicionamiento del cuerpo y la mano (Fig. 13)

- Nunca ponga las manos en la «zona libre de manos» (por lo menos a 6 in. de la hoja). Los pictogramas de la mesa giratoria de la máquina se proporcionan como ayuda para unas prácticas de trabajo seguras. Mantenga las manos alejadas del recorrido de la hoja.
- Sujete la pieza de trabajo firmemente a la guía para evitar cualquier movimiento. Use una mordaza de sujeción si es posible, pero compruebe que esté posicionada de forma que no interfiera con el recorrido de la hoja u otras piezas móviles de la máquina.
- Antes de intentar un corte, haga una prueba con la corriente desconectada para ver el recorrido de la hoja.
- Mantenga las manos en posición hasta que se haya liberado el gatillo ON/OFF y la hoja se haya detenido completamente.

3. Funcionamiento del gatillo interruptor ON/OFF de la sierra ingletadora

Accione el interruptor para encender el motor de la máquina. Suelte el interruptor para apagar el motor de la máquina.

(Fig. 14)

4. Corte de tronzado

La cabeza de corte se empuja suavemente hacia abajo para cortar la pieza de trabajo.

- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa giratoria y contra la guía en la posición deseada. Asegure con mordaza(s) según sea

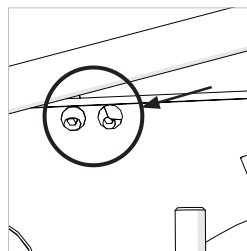


Fig. 9

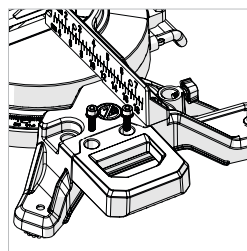


Fig. 10

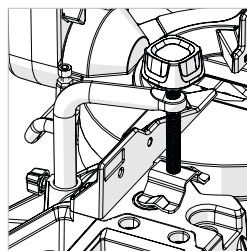


Fig. 11

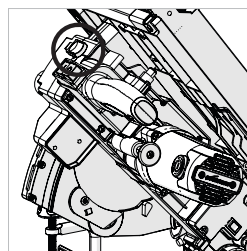
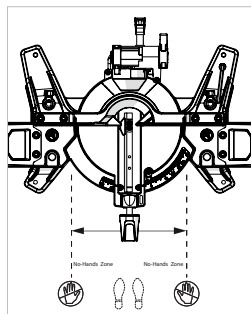
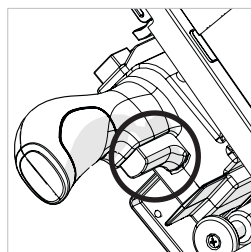
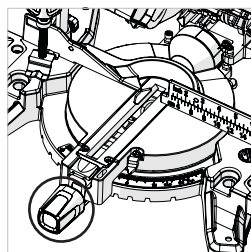
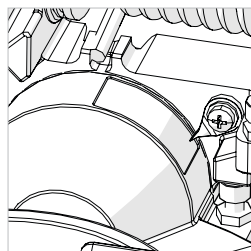


Fig. 12

**Fig. 13****Fig. 14****Fig. 15****Fig. 16**

apropiado.

- Agarre el mango de corte.
- Encienda el motor usando el gatillo interruptor y permita que la hoja alcance toda su velocidad operativa.
- Presione y mantenga presionada la palanca de liberación de la cabeza de corte para liberar la cabeza de corte.
- Baje suavemente la cabeza de corte a su posición más baja, cortando la pieza de trabajo.
- Cuando haya completado el corte, apague el motor liberando el gatillo interruptor. Permita que la hoja se detenga completamente. •Deje que la cabeza de corte suba a su posición superior.
- Solo puede retirar las manos o la pieza de trabajo de la máquina cuando la cabeza de corte esté en su posición superior con los dientes de la hoja cubiertos completamente por la protección retráctil de la hoja.

5. Corte de inglete

Está disponible cualquier ángulo desde 46° a la izquierda hasta 46° a la derecha, y la parte delantera de la mesa giratoria incluye una escala del transportador de ángulos.

Se proporcionan tope positivos para 0°, 15°, 22,5°, 31,6° y 45° a la izquierda y la derecha del movimiento angular.

Nota: la mesa giratoria siempre debe estar bloqueada en posición con el mango de bloqueo del ángulo de inglete, incluso si se ha seleccionado un tope positivo.

Para seleccionar un ángulo de inglete:

- Afloje el mango de bloqueo del ángulo de inglete. (**Fig.15**)
- Gire la mesa giratoria al ángulo requerido.
- Apriete de forma segura el mango de bloqueo del ángulo de inglete cuando se haya seleccionado el ángulo deseado.

Ahora se puede realizar un corte de inglete usando las mismas técnicas que se describen anteriormente para el corte de tronzado.

6. Corte de bisel

La cabeza de corte se puede ajustar en cualquier ángulo hasta 47° solo en el lado izquierdo.

La palanca de bloqueo del bisel se encuentra en la parte trasera de la máquina.

El mecanismo de bisel incorpora una guía de transportador de ángulos y un puntero para facilitar la configuración. (**Fig.16**)

Para configurar un ángulo de bisel:

- Afloje el mango de bloqueo del bisel
 - Incline la cabeza de corte en el ángulo deseado. Use la guía del transportador de ángulos para facilitar el ajuste.
 - Asegúrese de que el mango de bloqueo del bisel esté apretado de forma segura cuando se haya logrado el ángulo deseado.
- Ahora se puede realizar un corte de bisel usando las mismas técnicas que se describen previamente.

Nota: realice siempre una prueba con la máquina desconectada para que se pueda comprobar el recorrido de la hoja. Algunos cortes compuestos y de bisel pueden requerir que la mordaza de sujeción

se sitúe en el lado derecho de la cabeza de corte. Esto puede ser necesario para evitar la interferencia con la hoja y otras piezas de la máquina cuando se baja la cabeza de corte.

7. Corte compuesto

Un corte compuesto es una combinación de corte de bisel y de inglete.

- Ajuste el ángulo de inglete requerido como se describe anteriormente.
- Ajuste el ángulo de bisel como se describe anteriormente.
- Asegúrese de que todos los tornillos de ajuste/bloqueo estén apretados y realice una prueba para comprobar el recorrido de la hoja.
- Realice el corte como se describe anteriormente.

8. Liberación de material atascado

- Apague la sierra ingletadora y permita que la hoja se detenga completamente.
- A ser posible, permita que la cabeza de corte suba a su posición superior.
- Desenchufe la sierra ingletadora de la red eléctrica.
- Retire con cuidado cualquier material atascado de la máquina.

CONFIGURAR LA R8MTS PARA SU USO COMO SIERRA DE MESA

ADVERTENCIA: no corte metal ni materiales metálicos cuando la máquina esté configurada como sierra de mesa.

ADVERTENCIA: realice este procedimiento tan solo cuando la máquina esté desconectada de la fuente de alimentación.

- Asegúrese de que la mesa giratoria está configurada en un ángulo de inglete de 0° y de que la cabeza de corte está ajustada en un ángulo de bisel de 0°.
- Baje la cabeza de corte hasta la posición más inferior. Lleve el gancho de cerrojo de la cabeza de corte en su cavidad. **(Fig. 17)**
- Retraiga el gancho de cerrojo del motor y gire el motor hacia arriba. **(Fig. 18)**

La R8MTS está ahora lista para su uso como sierra de mesa. **(Fig. 19)**

CONJUNTO DE LA GUÍA COMO TOPE GUÍA

Para usar el conjunto de la guía como tope guía, la guarda se debe alinear de forma precisa con la hoja.

ADVERTENCIA: realice este procedimiento tan solo cuando la máquina esté desconectada de la fuente de alimentación.

Para alinear el tope guía:

- Ajuste el bisel a 0° usando las escalas de medición de la mesa.
- Alinee el tope usando las escalas de la superficie de la mesa y bloquéelo en posición con las 2 palancas de bloqueo.

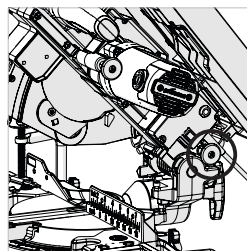


Fig. 17

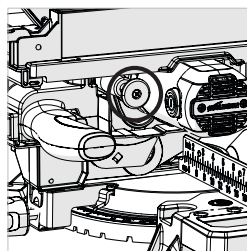


Fig. 18

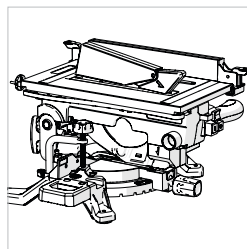


Fig. 19

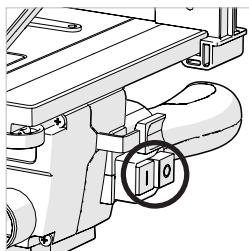


Fig. 20

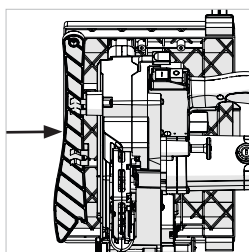


Fig. 21

OPERACIONES BÁSICAS DE LA SIERRA DE MESA

ADVERTENCIA: no corte metal ni materiales metálicos cuando la máquina esté configurada como sierra de mesa.

ADVERTENCIA: nunca intente realizar cortes a mano alzada en esta máquina. Use siempre un tope guía ajustado correctamente para minimizar la posibilidad de que la hoja se atasque y se produzca un contragolpe.

ADVERTENCIA: esta máquina no es adecuada para el corte de rebajes o ranuras con tope.

Nota: en caso necesario, se puede conectar un dispositivo de extracción de polvo del taller en el canal de extracción situado en el lado izquierdo de la máquina.

1. Interruptores ON/OFF de la sierra de mesa (Fig. 20)

- Presione el botón verde (I) para encender el motor.
- Presione el botón rojo (O) para apagar el motor.

2. Corte al hilo

Nota: compruebe que el tope guía esté bloqueado en posición y que esté paralelo a la hoja de la sierra. Compruebe que la doladera esté alineada correctamente con la hoja de la sierra.

Cuando se corta al hilo una pequeña sección de material, se debe usar un empujador para alimentar/guiar los últimos 12" del material a través de la hoja. Siempre se debería usar un empujador al realizar cortes de menos de 12".

Nota: se suministra un empujador con la R8MTS y cuenta con una posición de almacenamiento específica en la parte delantera de la máquina. Recomendamos almacenar el empujador en la máquina cuando no se esté usando. (Fig. 21)

Cuando se cortan al hilo tableros largos o paneles grandes, use siempre un soporte de trabajo remoto o pida ayuda a una persona formada y competente. Las manos nunca deberían estar en la trayectoria de la hoja.

Nota: si se daña el empujador, se debe reemplazar.

COMPROBACIÓN Y AJUSTE DE LOS ÁNGULOS DE BISEL

ADVERTENCIA: antes de realizar cualquier ajuste, asegúrese de que la máquina está desconectada del suministro eléctrico.

Nota: aunque todos los ajustes angulares se han configurado de fábrica, puede ser necesaria la comprobación y el ajuste como consecuencia de un desgaste operativo normal.

Nota: para comprobar y ajustar los ángulos de bisel, la máquina debe estar en la configuración de sierra ingletadora.

ÁNGULO DE BISEL DE 0°

A un ángulo de bisel de 0°, la hoja debería estar perpendicular y a

exactamente 90° de la mesa giratoria. Se necesita una escuadra de ingeniero precisa (no suministrada) para comprobar el ángulo de bisel de 0°.

Para comprobar:

- Asegúrese de que la cabeza de corte está en posición vertical, contra su tope y con el puntero de bisel indicando el ángulo de bisel de 0°.
- Apriete el mango de bloqueo del bisel.
- Baje la cabeza de corte a su posición más baja. Bloquéela en posición usando el seguro de la cabeza y suba manualmente la protección inferior de la hoja.
- Ahora se puede usar la escuadra de ingeniero para comprobar el ángulo entre la hoja y la mesa giratoria.

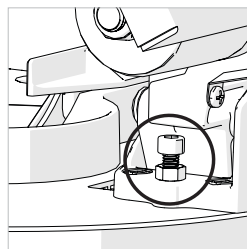


Fig. 22

Si se requiere el ajuste:

Nota: la cabeza de corte tendrá que estar inclinada para poder acceder al tornillo de ajuste del tope del bisel de 0°.

- Afloje ligeramente la contratuerca del tornillo de ajuste del tope del bisel de 0°. (**Fig. 22**)
- Use una llave Allen para girar el tornillo de tope del bisel hacia la derecha o la izquierda, según se requiera.
- Cuando se logre un alineamiento exacto entre la hoja y la mesa giratoria, apriete la contratuerca.

ÁNGULO DE BISEL DE 45°

El ángulo de bisel de 45° se puede comprobar de forma similar al ángulo de bisel de 0°. Se necesitará una escuadra de ingeniero de 45° precisa (no suministrada).

Para comprobar:

- Asegúrese de que la cabeza de corte está inclinada hacia la posición de 45°, contra su tope y con el puntero de bisel indicando el ángulo de bisel de 45°.
- Apriete el mango de bloqueo del bisel.
- Baje la cabeza de corte a su posición más baja. Bloquéela en posición usando el seguro de la cabeza y suba manualmente la protección inferior de la hoja.
- Use la escuadra de ingeniero de 45° para comprobar el ángulo entre la hoja y la mesa giratoria.

Si se requiere el ajuste:

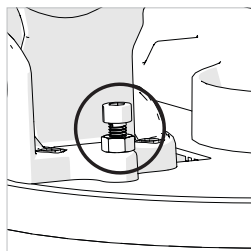
Nota: la cabeza de corte tendrá que estar inclinada para poder acceder al tornillo de ajuste del tope del bisel de 45°.

- Afloje ligeramente la contratuerca del tornillo de ajuste del tope del bisel de 45°. (**Fig. 23**)
- Use una llave Allen para girar el tornillo de tope del bisel hacia la derecha o la izquierda, según se requiera.
- Cuando se logre un alineamiento exacto entre la hoja y la mesa giratoria, apriete la contratuerca.

AJUSTE DE LA GUÍA (Fig. 24a y 24b)

La guía está sujeta a la base de la máquina mediante cuatro tornillos de cabeza hueca hexagonal, dos a cada lado. Estos tornillos están situados en orificios alargados que permiten recolocar la valla según se requiera.

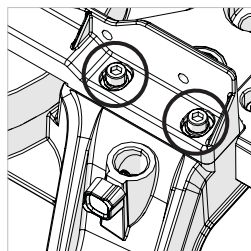
La guía debe estar ajustada a exactamente 90° de una hoja instalada

**Fig. 23**

correctamente. Se necesitará una escuadra de ingeniero precisa (no suministrada) para posicionar la valla con exactitud.

Para recolocar la guía:

- Ajuste la mesa giratoria a un ángulo de inglete de 0°.
- Ajuste la cabeza de corte a un ángulo de bisel de 0°.
- Afloje ligeramente los cuatro tornillos de cabeza hueca hexagonal de la guía.
- Baje la cabeza de corte a su posición más baja.
- Compruebe el alineamiento de la guía con la hoja usando la escuadra de ingeniero.
- Alinee la guía según sea necesario y apriete los tornillos de cabeza hueca hexagonal.

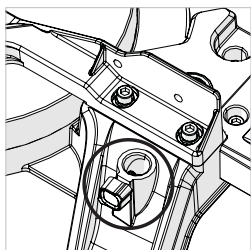
**Fig. 24a**

MANTENIMIENTO Y AJUSTES

ADVERTENCIA: asegúrese de que la máquina está desconectada del suministro eléctrico antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o ajuste.

Limpieza

La máquina se debería limpiar después de cada uso. Retire todo el serrín, etc. de las partes visibles de la máquina con un aspirador. También se puede conectar un aspirador en el puerto de extracción de polvo de la parte trasera de la máquina. De este modo, se retirarían los residuos del interior de la máquina. Nunca use disolventes para limpiar las partes de plástico, ya que podrían dañarlas. Limpie solamente con un paño suave ligeramente humedecido.

**Fig. 24b**

Para prolongar la vida útil de la herramienta, engrase las piezas giratorias una vez al mes. No engrase el motor. No use productos corrosivos para limpiar el plástico.

ADVERTENCIA: el agua nunca debe entrar en contacto con la herramienta.

PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Los productos eléctricos no se deben tirar a la basura doméstica. Recicle en los puntos destinados a ello. Consulte a la autoridad local o el vendedor para obtener más información sobre el reciclaje.



IMPORTANT

Veuillez lire attentivement ces consignes d'utilisation et de sécurité dans leur intégralité.

Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de cet appareil, veuillez contacter l'assistance technique appropriée dont le numéro se trouve sur le site Internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre société à l'échelle mondiale, mais une assistance technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

SITE INTERNET

www.evolutionpowertools.com

E-MAIL**RU :**

customer.services@evolutionpowertools.com

États-Unis :

evolutioninfo@evolutionpowertools.com

GARANTIE

Félicitations pour votre achat d'un appareil Evolution Power Tools. Veuillez enregistrer votre produit « en ligne » comme expliqué dans le dépliant fourni avec cet appareil. Cela vous permettra de valider la période de garantie de l'appareil via le site Internet d'Evolution en saisissant vos coordonnées, ce qui vous garantit un service rapide si nécessaire.

Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit de la gamme Evolution Power Tools.

Evolution Power Tools se réserve le droit de modifier et d'améliorer le produit, sans avis préalable.

Veuillez vous reporter à la notice d'enregistrement de la garantie et/ou à l'emballage pour prendre connaissance des détails des modalités de la garantie.

CARACTÉRISTIQUES

APPAREIL	
Moteur (120 V ~ 60 Hz)	12A
Vitesse à vide	3750 rpm
Poids	28.6 lbs

CAPACITÉS DE COUPE	
Plaque en acier doux - Épaisseur max.	1/4"
Plaque en acier doux - Dureté max.	210 HB

CAPACITÉ DE COUPE MAXIMALE (ALUMINIUM, BOIS ET PVC) CONFIGURATION DE LA SCIE À ONGLET		
BISEAU	ONGLET	
0 °	0 °	2-3/16" x 4-3/4"
45 °	0 °	1-3/8" x 4-3/4"
0 °	45 ° à gauche	2-9/16" x 2-3/16"
0 °	45 ° à droite	2-3/16" x 2-3/16"
45 °	45 ° à gauche	1-3/16" x 1-3/8"
45 °	45 ° à droite	1-3/8" x 2-9/16"

CAPACITÉ DE COUPE MAXIMALE - CONFIGURATION DE LA SCIE SUR TABLE	
CAPACITÉS DE COUPE	
Bois - Épaisseur maximale	1-9/16"

DIMENSIONS DE LA LAME	
Diamètre	8-1/4"
Alésage	1"
Nombre de dents	20
Trait de coupe	0.067"

NIVEAUX SONORES ET VIBRATOIRES	
Pression acoustique L _{pA}	103 dB(A) ; K=3 dB(A)
Niveau de puissance acoustique L _{WA}	116 dB(A) ; K=3 dB(A)

Les valeurs totales des émissions sonores déclarées ont été mesurées conformément à une méthode d'essai standard (UL Std. 62841-1, CAN/CSA Std. C22.2 No.62841-1) et peuvent être utilisées pour comparer plusieurs outils.

AVERTISSEMENT : Les émissions sonores durant l'utilisation effective de l'outil électrique peuvent être différentes des valeurs totales déclarées en fonction de la manière dont l'outil est utilisé et surtout du type de pièce à usiner.

Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité à adopter pour protéger l'opérateur en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions effectives d'utilisation (en tenant compte de toutes les étapes du cycle d'opération, par exemple lorsque l'outil est mis à l'arrêt et lorsqu'il tourne au ralenti, en plus du déclenchement)

ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

AVERTISSEMENT : N'utilisez pas cet appareil si les étiquettes d'avertissement et/ou de consignes sont manquantes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

Remarque : Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

Symbole	Description
V	Volts
A	Ampères
Hz	Hertz
Min ⁻¹	Vitesse
~	Courant alternatif
n ₀	Vitesse à vide
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Ne pas toucher
	Portez un dispositif de protection contre la poussière
	Lisez le mode d'emploi
	Certification SGS
	Avertissement
	Déchets électriques et équipement électronique
	Double isolation
	Triman - Collecte et recyclage des déchets

USAGE PRÉVU DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglet mixte à commande manuelle conçue pour fonctionner avec des lames Evolution spécifiques. Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cet appareil et/ou ceux spécifiquement recommandés par Evolution Power Tools Ltd.

Cet appareil, lorsqu'il est équipé d'une lame appropriée, peut être utilisé pour découper les matériaux suivants :

Acier doux
Aluminium
Bois
Plastiques

USAGE PROSCRIT DE CET OUTIL ÉLECTRIQUE

AVERTISSEMENT : Ce produit est une scie à onglet mixte à commande manuelle et doit être utilisé uniquement en tant que tel. Il ne doit en aucun cas être modifié ou utilisé pour alimenter tout autre appareil ou entraîner tout accessoire autre que ceux mentionnés dans le présent mode d'emploi.

AVERTISSEMENT : Cet appareil n'est pas conçu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou dénuées d'expérience ou de connaissances, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité et capable d'utiliser l'appareil en sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil. Les enfants doivent être surveillés pour garantir qu'ils n'aient pas accès à cet appareil et qu'ils ne soient pas autorisés à jouer avec.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cet appareil est équipé de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un câble spécifique disponible auprès du fabricant ou de son agent d'entretien.

UTILISATION EN EXTÉRIEUR

AVERTISSEMENT : Si vous utilisez cet outil en extérieur, ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans des lieux humides pour assurer votre protection. Ne placez pas l'outil sur des surfaces humides.

Si possible, utilisez un établi sec et propre. Pour une protection supplémentaire, utilisez un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) qui interrompra l'alimentation si le courant de fuite vers la terre excède 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif différentiel résiduel (DCR) avant d'utiliser l'appareil. Si vous devez utiliser une rallonge, celle-ci doit convenir à l'utilisation en extérieur et cette mention doit figurer sur l'étiquette. Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX RELATIFS À LA SÉCURITÉ DE L'OUTIL ÉLECTRIQUE

 **AVERTISSEMENT :** Veuillez lire tous les avertissements de sécurité ainsi que toutes les instructions, illustrations et spécifications fournis avec cet outil électrique. Le non-respect des consignes répertoriées ci-dessous peut entraîner des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions pour vous y reporter par la suite. Dans les avertissements, le terme « outil électrique » fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

SÉCURITÉ DE L'ESPACE DE TRAVAIL

- **L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé.** Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.
- **Ne mettez pas en marche votre outil électrique dans un environnement explosif, ou en présence de liquide, de gaz ou de poussière inflammables.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent faire enflammer la poussière ou les fumées.
- **Tenez les enfants et les spectateurs à l'écart lorsque vous utilisez un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- **Les fiches des outils électriques**

doivent correspondre à la prise secteur utilisée. Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils reliés à la terre. Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.

- **Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre, telles que tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Le risque d'électrocution est accru si votre corps est relié à la terre.
- **N'exposez pas les outils électriques à l'eau ou à l'humidité.** La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque d'électrocution.
- **Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le câble d'alimentation pour transporter l'outil et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le câble. Tenez le câble à l'écart de la chaleur, de l'huile, d'objets tranchants et des pièces en mouvement.** Un câble endommagé ou emmêlé accroît le risque d'électrocution.
- **Pour les travaux à l'extérieur, utilisez un cordon spécialement conçu à cet effet.** L'utilisation d'un câble conçu pour l'usage extérieur réduit le risque d'électrocution.
- **Si l'utilisation de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR).** L'utilisation d'un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) réduit le risque d'électrocution.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- **Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué(e) ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments.** Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- **Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours un dispositif de protection oculaire.** L'équipement de sécurité, tel qu'un masque filtrant, des

chaussures de sécurité antidérapantes, un casque ou une protection auditive, utilisé dans des conditions appropriées, réduira le risque de blessures.

- **Évitez les démarrages imprévisibles. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher l'outil sur une prise secteur et/ou un bloc-piles, de ramasser ou de transporter l'outil.** Le fait de porter un outil électrique avec le doigt sur son interrupteur ou de brancher un outil dont l'interrupteur est en position de marche peut causer un accident.
- **Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous avant de mettre l'outil en marche.** Une clé à écrous ou une clé laissée sur une pièce rotative d'un outil électrique pourrait causer de graves dommages corporels.
- **Ne travaillez pas à bout de bras. Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre.** Ceci permettra de mieux contrôler l'outil électrique en cas de situation imprévue.
- **Habilitez-vous de manière appropriée. Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez vos cheveux et vêtements à l'écart des pièces en mouvement.** Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.
- **Si les outils sont équipés de dispositifs de dépolluage, assurez-vous qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** L'usage de ces dispositifs de collecte des poussières peut réduire les dangers présentés par la poussière.
- **Ne vous montrez pas trop sûr de vous et n'ignorez pas les précautions de sécurité d'un outil à cause de la familiarité acquise avec son utilisation fréquente.** Toute action imprudente risque d'entraîner de graves blessures en une fraction de seconde.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

- **Ne forcez pas l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique approprié pour le travail.** Un outil électrique approprié exécutera mieux le travail et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues de son utilisation.
- **N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche et de**

l'arrêter. Tout outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

- **Débranchez la prise de la source d'alimentation électrique et/ou, si elle est amovible, retirez la batterie de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires ou de ranger les outils électriques.** Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil électrique.
- **Lorsque vous avez fini de vous en servir, rangez les outils électriques hors de portée des enfants et empêchez les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou le présent mode d'emploi de l'utiliser.** Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non initiées.
- **Entretenez les outils électriques et leurs accessoires. Vérifiez qu'aucune pièce mobile ne soit décalée ou bloquée, qu'aucune pièce ne soit brisée et assurez-vous qu'aucun autre problème risque d'affecter le bon fonctionnement de l'outil électrique.** En cas de dommages, faites réparer l'outil électrique avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.
- **Gardez les outils bien affûtés et propres.** Des outils correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- **Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts, etc., conformément au présent mode d'emploi pour les utilisations pour lesquelles ils sont conçus, en tenant compte des conditions et du type de travail à exécuter.** L'usage d'un outil électrique pour des utilisations pour lesquelles il n'est pas conçu peut être dangereux.
- **Faites en sorte que les poignées et les surfaces de prises soient toujours sèches, propres et dénuées d'huile ou de graisse.** Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil en toute sécurité lors de situations imprévues.

ENTRETIEN DE L'OUTIL ÉLECTRONIQUE

- **L'entretien de votre outil électrique doit être confié à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine.** Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES À ONGLETS ET LES SCIES D'ÉTABLI COMBINÉES

a) Les scies à onglets et les scies à banc combinées sont conçues pour couper du bois ou des produits similaires. Elles ne peuvent pas être utilisées avec des meules à tronçonner abrasives pour couper des matériaux ferreux tels que des barres, des tiges, des goujons, etc. La poussière abrasive entraîne le blocage des pièces mobiles telles que le carter de protection inférieur. Les étincelles produites par la coupe abrasive brûlent le protecteur inférieur, l'insert du trait de scie et d'autres pièces en plastique.

b) Maintenir les protections en place. Les protecteurs doivent être en bon état de fonctionnement et correctement montés, en particulier après un changement de mode. Un protecteur desserré, endommagé ou inopérant doit être réparé ou remplacé.

c) Ne pas utiliser la scie tant que la table n'est pas débarrassée de tous les outils, chutes de bois, etc. à l'exception de la pièce à travailler. Les petits débris, les morceaux de bois ou autres objets qui entrent en contact avec la lame tournante peuvent être projetés à grande vitesse.

d) Découper une seule pièce à la fois. Les pièces à usiner multiples empilées ne peuvent pas être serrées ou maintenues de manière adéquate et peuvent se coincer sur la lame ou se déplacer pendant la coupe.

e) La pièce à découper ne doit pas être coincée ou pressée de quelque manière que ce soit contre la lame de scie en rotation. Si elle est confinée, c'est-à-dire si l'on utilise des butées de longueur, la pièce coupée risque d'être coincée contre la lame et projetée violemment.

f) Éteignez la scie et débranchez le cordon d'alimentation lorsque vous retirez l'insert de table, changez la lame de scie ou effectuez des réglages sur le couteau diviseur, le dispositif anti-rebond ou la

protection de la lame de scie, et lorsque la machine est laissée sans surveillance. Les mesures de précaution permettent d'éviter les accidents.

g) Ne laissez jamais la scie en marche sans surveillance. Éteignez-la et ne quittez pas l'outil avant qu'il ne soit complètement arrêté. Une scie en marche sans surveillance constitue un danger incontrôlé.

h) Montez ou placez la scie dans un endroit bien éclairé et de niveau, où vous pouvez vous tenir bien en équilibre. La scie doit être installée dans un endroit doté d'une surface de travail solide et assez spacieuse pour pouvoir manipuler facilement la taille de la pièce à usiner. Les endroits exigus et sombres, ainsi que les sols inégaux et glissants, sont propices aux accidents. Une surface de travail plane et ferme réduit le risque d'instabilité de la scie.

i) Nettoyez et retirez régulièrement la sciure sous la table de la scie et/ou le dispositif de collecte des poussières. La sciure accumulée est combustible et peut s'enflammer d'elle-même.

j) La scie doit être fixée. Une scie qui n'est pas correctement fixée peut se déplacer ou basculer.

k) Retirer les outils, les chutes de bois, etc. de la table avant de mettre la scie en marche. Une distraction ou un blocage potentiel peut être dangereux.

l) Utilisez systématiquement des lames de scie dont la taille et la forme des trous de l'arbre sont correctes (diamant ou rond). Les lames de scie qui ne correspondent pas au matériel de montage de la scie se décentreront, ce qui entraînera une perte de contrôle.

m) Ne jamais utiliser de moyens de fixation de la lame de scie endommagés ou incorrects, tels que des brides, des rondelles de lame de scie, des boulons ou des écrous. Ces moyens de fixation ont été expressément conçus pour votre scie, afin d'assurer un fonctionnement sûr et des performances optimales.

n) Ne montez jamais sur la scie et ne l'utilisez pas comme escabeau. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil bascule ou si l'outil de coupe est accidentellement touché.

o) Veillez à ce que la lame de scie soit installée de manière à tourner dans le bon sens. Ne pas utiliser de meules, de brosses métalliques ou de roues abrasives sur une scie. Une mauvaise installation de la lame de scie ou l'utilisation d'accessoires non recommandés peut entraîner des blessures graves.

p) Maintenir les lames de scie propres, affûtées et suffisamment serties. Ne jamais utiliser de lames de scie déformées ou de lames de scie dont les dents sont fissurées ou cassées. Des lames de scie bien affûtées et correctement réglées réduisent les risques de grippage, de décrochage et de rebond.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES À ONGLET

a) Dans la mesure du possible, il convient d'utiliser des serre-joints pour soutenir la pièce. Si vous tenez la pièce à la main, vous devez toujours garder votre main à au moins 100 mm de chaque côté de la lame de la scie. N'utilisez pas cette scie pour couper des pièces trop petites pour être solidement serrées ou tenues à la main. Si votre main est placée trop près de la lame de scie, vous risquez davantage de vous blesser au contact de la lame.

b) La pièce doit être immobile et serrée ou maintenue contre le guide et la table. Ne pas insérer la pièce dans la lame et ne pas couper à main levée de quelque manière que ce soit. Les pièces non retenues ou en mouvement peuvent être projetées à grande vitesse et provoquer des blessures.

c) Poussez la scie à travers la pièce. Ne tirez pas la scie à travers la pièce. Pour effectuer une coupe, soulevez la tête de la scie et tirez-la sur la pièce sans la couper, démarrez le moteur, appuyez sur la tête de la scie et poussez la scie à travers la pièce. Si vous coupez en tirant, la lame de scie risque de monter sur la pièce et de projeter violemment l'ensemble de la lame vers la personne qui l'utilise.

d) Ne croisez jamais votre main au-dessus de la ligne de coupe prévue, que ce soit devant ou derrière la lame de scie. Il est très dangereux de soutenir la pièce de manière

croisée, c'est-à-dire de tenir la pièce à droite de la lame de scie avec la main gauche ou vice-versa.

e) Ne pas passer la main derrière le guide à moins de 100 mm de chaque côté de la lame de scie, pour retirer des morceaux de bois ou pour toute autre raison lorsque la lame est en rotation. La proximité de la lame de scie en rotation avec votre main peut ne pas être évidente et vous pouvez être gravement blessé.

f) Inspectez votre pièce avant de la couper. Si la pièce est voilée ou déformée, serrez-la avec la face extérieure voilée vers le guide. Assurez-vous toujours qu'il n'y a pas d'espace entre la pièce, le guide et la table le long de la ligne de coupe. Les pièces pliées ou déformées peuvent se tordre ou se déplacer et risquent de bloquer la lame de scie en rotation pendant la coupe. Il ne doit pas y avoir de clous ou de corps étrangers dans la pièce.

g) Planifiez votre travail. Chaque fois que vous changez le réglage de l'angle de biseau ou d'onglet, assurez-vous que le guide réglable est correctement réglé pour supporter la pièce et ne pas interférer avec la lame ou le système de protection. Sans mettre l'outil en marche et sans pièce sur la table, déplacez la lame de scie à travers une simulation de coupe complète pour vous assurer qu'il n'y a pas d'interférence ou de risque de couper le guide.

h) Assurez-vous d'un support adéquat (rallonges de table, chevalets de scie, etc.) pour les pièces plus larges ou plus longues que le plateau de la table. Les pièces plus longues ou plus larges que la table de la scie à onglets peuvent basculer si elles ne sont pas solidement soutenues. Si la pièce à découper ou la pièce à travailler bascule, elle peut soulever la protection inférieure ou être projetée par la lame en rotation.

i) Ne pas utiliser une autre personne pour remplacer la rallonge de table ou comme support supplémentaire. Un support instable de la pièce peut causer le blocage de la lame ou le déplacement de la pièce pendant l'opération de coupe, vous entraînant, vous et l'assistant, dans la lame en rotation.

j) Utilisez toujours un étai ou un dispositif conçu pour supporter correctement les

matériaux ronds tels que les tiges ou les tubes.

Les tiges ont tendance à rouler lorsqu'elles sont coupées, ce qui fait que la lame « mord » et tire la pièce avec votre main dans la lame.

k) Laissez la lame atteindre sa vitesse maximale avant qu'elle n'entre en contact avec la pièce. Cela réduit le risque de projection de la pièce.

l) Si la pièce ou la lame se bloque, arrêtez la scie à onglets. Attendez que toutes les pièces mobiles soient arrêtées et débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou retirez la batterie. Dégagez ensuite la pièce coincée. Si vous continuez à scier avec une pièce coincée, vous risquez de perdre le contrôle ou d'endommager la scie à onglet.

m) Une fois la coupe terminée, relâchez le bouton, maintenez la tête de la scie vers le bas et attendez que la lame s'arrête avant de retirer la pièce coupée. Il est dangereux d'approcher la main de la lame en roue libre.

n) Tenez fermement la poignée lorsque vous faites une coupe incomplète ou lorsque vous relâchez le bouton avant que la tête de la scie ne soit complètement en position basse. L'action de ralentissement de la scie peut faire en sorte que la tête de scie soit soudainement tirée vers le bas, entraînant un risque de blessure.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR LES SCIES D'ÉTABLI

1) Avertissements relatifs à la protection

a) Utilisez toujours la protection de la lame de scie, le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond pour chaque opération de coupe à travers la pièce.

Pour les travaux de tronçonnage où la lame de scie traverse complètement l'épaisseur de la pièce, le protecteur et les autres dispositifs de sécurité contribuent à réduire le risque de blessure.

b) Après avoir réalisé une coupe non traversante telle qu'une feuillure, une reprise de scie ou un rainurage, remettez le couteau diviseur en position relevée. Lorsque le couteau diviseur est en position relevée, remettez en place le protège-lame et le dispositif anti-rebond. La protection,

le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond contribuent à réduire le risque de blessure.

c) Assurez-vous que la lame de scie n'est pas en contact avec la protection, le couteau diviseur ou la pièce avant de mettre l'interrupteur en marche. Le contact accidentel de ces éléments avec la lame de scie peut provoquer une situation dangereuse.

d) Réglez le couteau diviseur comme indiqué dans ce manuel d'instructions.

Un espacement, un positionnement et un alignement incorrects peuvent rendre le couteau diviseur inefficace pour réduire le risque de rebond.

e) Pour que le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond fonctionnent, ils doivent être enclenchés dans la pièce à usiner. Le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond sont inefficaces lors de la coupe de pièces trop courtes pour être engagées dans le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond. Dans ces conditions, le couteau diviseur et le dispositif anti-rebond ne peuvent pas empêcher le rebond.

f) Utiliser la lame de scie appropriée pour le couteau diviseur. Pour que le couteau diviseur puisse fonctionner correctement, le diamètre de la lame de scie doit être adapté au couteau diviseur approprié, le corps de la lame de scie doit être plus fin que l'épaisseur du couteau diviseur et la largeur de coupe de la lame de scie doit être plus grande que l'épaisseur du couteau diviseur.

2) Avertissements relatifs aux procédures de coupe

a) DANGER : Ne jamais placer les doigts ou les mains à proximité ou dans l'axe de la lame de scie. Un moment d'inattention ou une maladresse pourrait diriger votre main vers la lame de scie et entraîner de graves blessures.

b) Introduire la pièce dans la lame de scie ou l'outil de coupe uniquement dans le sens inverse de la rotation. Si la pièce est alimentée dans le même sens que la lame de scie tourne au-dessus de la table, la pièce et votre main risquent d'être entraînées dans la lame de scie.

c) Ne jamais utiliser la jauge d'onglet pour faire avancer la pièce lors du sciage en

long et ne pas utiliser le guide de sciage en long comme butée de longueur lors des coupes transversales avec la jauge d'onglet. Le guidage simultané de la pièce avec le guide parallèle et la jauge à onglets accroît le risque de grippage et de rebond de la lame de scie.

d) Lors du sciage en long, veillez à ce que la pièce soit toujours en contact avec le guide et appliquez toujours la force d'alimentation de la pièce entre le guide et la lame de scie. Servez-vous d'un bâton de poussée lorsque la distance entre le guide et la lame de scie est inférieure à 150 mm, et d'un bloc de poussée lorsque cette distance est inférieure à 50 mm. Les dispositifs d'aide au travail maintiennent la main à une distance sûre de la lame de scie.

e) N'utilisez que le bâton de poussée prévu par le fabricant ou fabriqué conformément aux instructions. Ce bâton de poussée permet d'éloigner suffisamment la main de la lame de scie.

f) Ne jamais utiliser un bâton de poussée endommagé ou coupé. Un bâton de poussée endommagé ou coupé peut se briser et entraîner le glissement de votre main dans la lame de la scie.

g) Ne pas effectuer d'opération « à main levée ». Utilisez toujours le guide parallèle ou la jauge à onglets pour positionner et guider la pièce. L'expression « à main levée » signifie que vous utilisez vos mains pour soutenir ou guider la pièce, au lieu d'un guide parallèle ou d'une jauge à onglets.

Le sciage à main levée entraîne un mauvais alignement, un grippage et un rebond.

h) Ne jamais passer la main autour ou au-dessus d'une lame de scie en rotation. Le fait de tendre la main vers une pièce peut entraîner un contact accidentel avec la lame de scie en mouvement.

i) Prévoyez un support auxiliaire à l'arrière et/ou sur les côtés de la table de sciage pour les pièces longues et/ou larges afin de les maintenir de niveau. Une pièce longue et/ou large a en effet tendance à pivoter sur le bord de la table, ce qui entraîne une perte de contrôle, un grippage de la lame de scie et un rebond.

j) Alimentez la pièce à un rythme régulier. Ne pas plier, tordre ou déplacer

la pièce d'un côté à l'autre. En cas de blocage, éteignez immédiatement l'outil, débranchez-le, puis éliminez le blocage.

Le blocage de la lame de scie par la pièce peut provoquer un rebond ou faire caler le moteur.

k) Ne retirez pas les morceaux de matériau coupé lorsque la scie est en marche. Le matériau peut se retrouver coincé entre le guide ou à l'intérieur de la protection de la lame de scie et la lame de scie, entraînant vos doigts dans la lame de scie. Éteignez la scie et attendez que la lame de scie s'arrête avant de retirer le matériau.

l) Utilisez un guide auxiliaire au contact du plateau de la table lorsque vous sciez des pièces d'une épaisseur inférieure à 2 mm.

Une pièce mince peut se coincer sous le guide de refente et créer un rebond.

3) Causes des rétro-commissions et avertissements correspondants

Le rebond est une réaction soudaine de la pièce due à une lame de scie pincée, coincée ou à une ligne de coupe mal alignée dans la pièce par rapport à la lame de scie ou lorsqu'une partie de la pièce se coince entre la lame de scie et le guide de refente ou un autre objet fixe.

Le plus souvent, lors d'un rebond, la pièce est soulevée de la table par la partie arrière de la lame de scie et est propulsée vers l'opérateur.

Le rebond est le résultat d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou de mauvaises procédures ou conditions d'utilisation. Il peut être évité en prenant les précautions nécessaires, comme indiqué ci-dessous.

a) Ne vous tenez jamais directement dans l'axe de la lame de scie. Placez toujours votre corps du même côté de la lame de scie que le guide. Le rebond peut propulser la pièce à travailler à grande vitesse vers toute personne se tenant devant et dans l'axe de la lame de scie.

b) Ne jamais passer la main au-dessus ou à l'arrière de la lame de scie pour tirer ou soutenir la pièce à travailler. Un contact accidentel avec la lame de scie peut se produire ou un rebond peut entraîner vos

doigts dans la lame de scie.

c) Ne tenez jamais et n'appuyez jamais la pièce à découper contre la lame de scie en rotation. Le fait de presser la pièce à découper contre la lame de scie crée une situation de blocage et un rebond.

d) Alignez le guide pour qu'il soit parallèle à la lame de scie. Un guide mal aligné pincerait la pièce contre la lame de scie et créerait un rebond.

e) Utilisez un carton plume pour guider la pièce contre la table et le guide lorsque vous effectuez des coupes non traversantes telles que des feuillures, des rainures ou des reprises de scie. Un carton plume permet de contrôler la pièce en cas de rebond.

f) Soyez particulièrement prudent lorsque vous effectuez une coupe dans des zones aveugles de pièces assemblées. La lame de scie en saillie peut couper des objets susceptibles de provoquer un rebond.

g) Soutenez les grands panneaux pour minimiser le risque de pincement et de rebond de la lame de scie. Les grands panneaux ont tendance à s'affaisser sous leur propre poids. Un ou plusieurs supports doivent être installés sous toutes les parties du panneau qui dépassent le plateau de la table.

h) Soyez très prudent lorsque vous coupez une pièce tordue, nouée, gauchie ou qui n'a pas de bord droit pour la guider avec une jauge à onglets ou le long du guide.

Une pièce gauchie, nouée ou tordue est instable et provoque un désalignement du trait de scie avec la lame de scie, un grippage et un rebond.

i) Ne coupez jamais plus d'une pièce, empilée verticalement ou horizontalement. La lame de scie pourrait saisir une ou plusieurs pièces et provoquer un rebond.

j) Lorsque vous redémarrez la scie avec la lame de scie dans la pièce, centrez la lame de scie dans le trait de scie de manière à ce que les dents de la scie ne soient pas engagées dans le matériau. Si la lame de scie se bloque, elle risque de soulever la pièce et de provoquer un rebond lors du redémarrage de la scie.

PRISE EN MAIN - DÉBALLAGE

Mise en garde : Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Retirez l'appareil et les accessoires fournis de l'emballage. Vérifiez soigneusement que l'appareil est en bon état et que vous disposez de tous les accessoires énumérés dans ce manuel.

Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez l'appareil et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur. Ne jetez pas l'emballage. Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Jetez l'emballage d'une manière respectueuse de l'environnement. Si possible, recyclez-le. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.

Description	Pièce n°
Lame RAGE TCT multi-matériaux	RAGEBLADE210MULTI
Lame à bois générale de 210 mm / 8"	GW210TCT-30
Lame à bois fine de 210 mm / 8"	FW210TCT-40
Lame diamantée de 210 mm / 8"	D210CON
Support pour scie à onglet	005-0001
Support pour scie à onglet +	005-0005

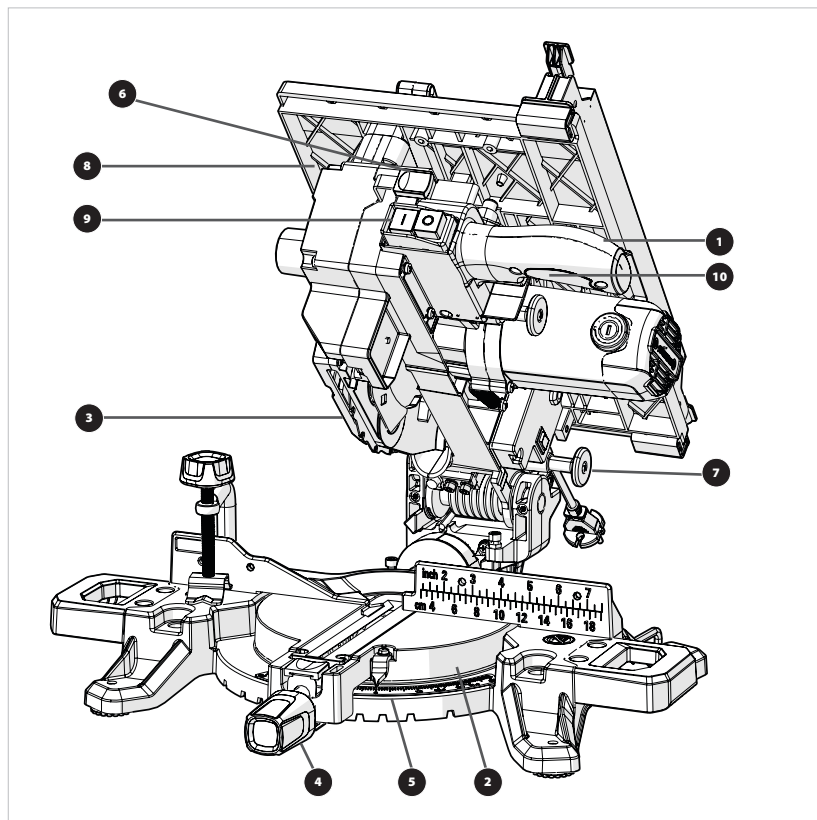
ARTICLES FOURNIS

Description	116-0001, 116-0002, 116-0003, 116-0004
Mode d'emploi	✓
Pince de verrouillage	✓
Poussoir	✓
Clé à broche (changement de lame)	✓
Clé hexagonale à double extrémité	✓
Lame polyvalente	✓
Guide de refend	✓
Sac à poussière	✓
Protection pour scie sur table	✓
2 extensions latérales de la base	✓

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

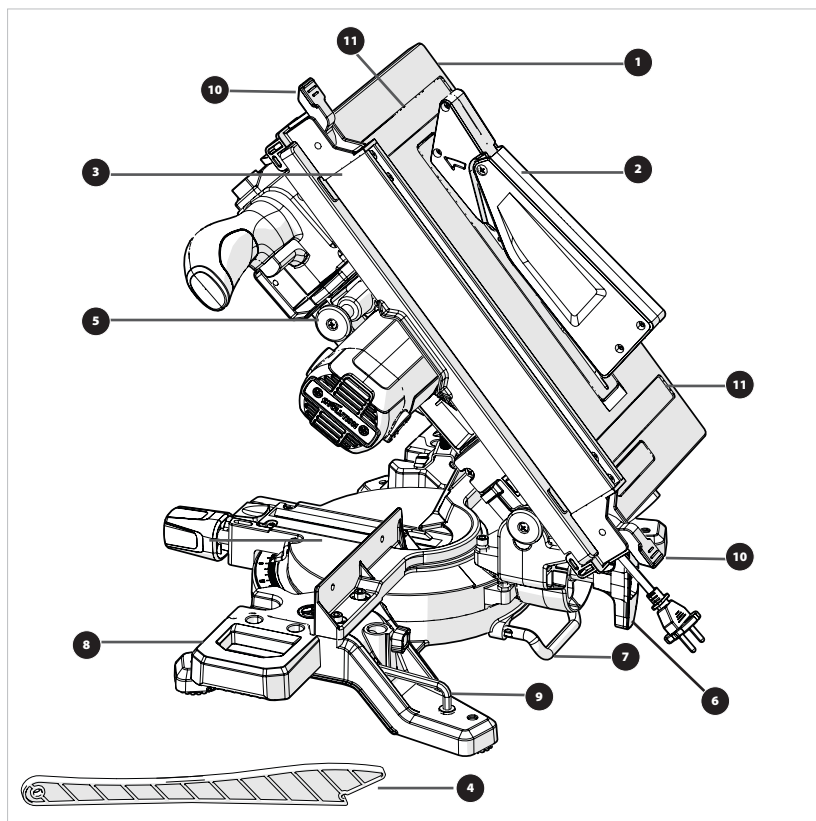
En plus des articles standards fournis avec cet appareil, vous trouverez les accessoires suivants dans la boutique en ligne d'Evolution sur www.evolutionpowertools.com ou chez votre détaillant local.

PRÉSENTATION DE L'APPAREIL R8MTS



- | | |
|--|---|
| 1. POIGNÉE DE COUPE | 9. INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT DE LA SCIE SUR TABLE |
| 2. PLATEAU ROTATIF | 10. GÂCHETTE MARCHE/ARRÊT DE LA SCIE À ONGLET |
| 3. CARTER DE LAME INFÉRIEUR RÉTRACTABLE | |
| 4. POIGNÉE DE VERROUILLAGE DE L'ANGLE D'ONGLET | |
| 5. RAPPEUR DE L'ONGLET | |
| 6. LEVIER DE DÉBLOCAGE DE LA TÊTE DE COUPE | |
| 7. BROCHE DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE DE COUPE | |
| 8. RANGEMENT POUR POUSSOIR | |

PRÉSENTATION DE L'APPAREIL R8MTS



1. HAUT DE LA TABLE
2. PROTECTION POUR SCIE SUR TABLE
3. GUIDE DE REFEND
4. POUSSOIR
5. BROCHE DE MODE TABLE/ONGLET
6. LEVIER DE VERROUILLAGE DU BISEAU
7. BRAS STABILISATEUR ARRIÈRE
8. SUPPORT DE PIÈCE À USINER (X2)
9. RANGE-OUTILS
10. LEVIERS DE VERROUILLAGE DU GUIDE DE
REFEND (X2)
11. RAPPORTEURS DU PLATEAU

PRISE EN MAIN

AVERTISSEMENT : DÉBRANCHEZ TOUJOURS LA SCIE DE L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE AVANT D'EFFECTUER DES RÉGLAGES.

MONTAGE PERMANENT DE LA SCIE À ONGLET/SUR TABLE R8MTS (III. 1)

AVERTISSEMENT : Pour réduire le risque de blessure par un mouvement soudain de la scie, placez la scie à l'emplacement désiré sur un établi ou un support recommandé. La base de la scie est pourvue de quatre trous pour monter la scie à onglet. Si la scie est destinée à être utilisée à un emplacement particulier, fixez-la de manière permanente à l'établi ou au support en utilisant des boulons appropriés avec des rondelles et des vis de serrage.

1. Serrez les verrous de l'onglet et du biseau.
2. Placez la scie de sorte que personne d'autre ne puisse rester derrière. Les débris projetés pourraient blesser les personnes sur leur trajectoire.
3. Placez la scie sur une surface solide et nivelée dans un endroit où il y a suffisamment d'espace pour manipuler et supporter de manière appropriée la pièce à usiner.
4. Soutenez la scie afin que la table soit à niveau et que la scie ne tange pas.
5. Boulonnez ou serrez la scie à son support.

BARRE STABILISATRICE ARRIÈRE

Déployez la barre à l'arrière de l'appareil (III. 2)

PROTECTION POUR SCIE SUR TABLE

Montage la protection de la scie sur table :

- À l'aide de la clé hexagonale, desserrez les 2 vis hexagonales
- Montez l'ensemble de protection de la scie à table (III.3)
- Serrez les 2 vis hexagonales

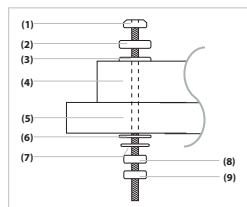
INSTALLATION/RETRAIT DE LA LAME

AVERTISSEMENT : N'utilisez que des lames Evolution conçues spécialement pour être utilisées dans cet appareil. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame est compatible avec l'appareil. Cette opération doit être réalisée uniquement quand l'appareil est débranché de l'alimentation électrique.

Remarque : Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame.

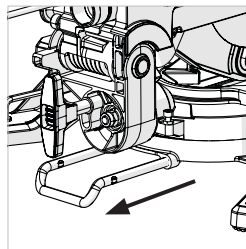
Changement de lame :

- Tirez sur la broche (III. 4) pour libérer le moteur.
- Appuyez légèrement sur la poignée de la tête de coupe.
- Extrayez la broche de verrouillage de la tête de coupe et laissez la tête de coupe monter à sa position supérieure. (III. 5)
- Utilisez la clé à broche (fournie) pour maintenir la flasque extérieure de la lame.
- Utilisez la clé hexagonale (fournie) pour dévisser la vis de l'arbre. (III. 6)

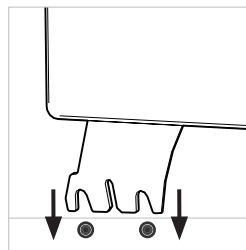


III. 1

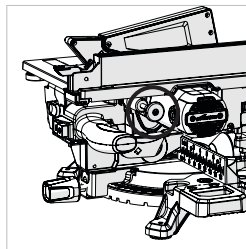
- | | |
|------------------------------|--------------------------|
| 1) Boulon à tête hexagonale | 5) Établi |
| 2) Rondelle à ressort | 6) Rondelle plate |
| 3) Rondelle plate | 7) Rondelle à ressort |
| 4) Base de la scie à onglets | 8) Écrou hexagonal |
| | 9) Écrou de verrouillage |



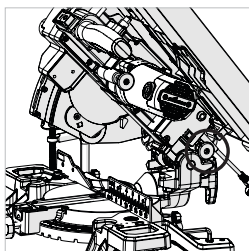
III. 2



III. 3



III. 4

**III. 5**

Remarque : La vis de l'arbre est filetée à gauche. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer et dans le sens inverse pour serrer.

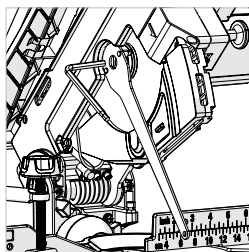
- Retirez la vis de l'arbre et la flasque extérieure de la lame.
- Rentrez la protection inférieure de la lame en appuyant sur le levier de déblocage de la tête de coupe et faites tourner la protection inférieure vers le haut pour exposer la lame.
- Retirez la lame en la retirant vers l'extérieur pour dégager l'extrémité de l'arbre, puis vers le bas et vers l'avant en l'éloignant de l'appareil. (III. 7)

Couteau fendeur

Le couteau fendeur est un composant très important et est installé sur le protège-lame supérieur. Le couteau fendeur prévient toute flexion de la pièce à usiner à mesure que la lame la traverse. Inspectez régulièrement le couteau fendeur et remplacez-le s'il est utilisé ou endommagé.

Le couteau fendeur doit être réglé de manière à ce que l'écart entre les pointes des dents de la lame et le bord du couteau fendeur soit d'environ 1/8 po. à 3/16 po. (III. 8)

Pour régler le couteau fendeur, desserrez légèrement les deux vis de fixation (III. 9) à l'aide d'une clé Allen. Lorsque l'alignement est correct, serrez les vis de fixation.

**III. 6**

Remarque : Utilisez uniquement un protège-lame supérieur Evolution d'origine, car il s'agit d'un composant adapté à cet appareil. Les pièces qui ne sont pas d'origine peuvent être dangereuses. En cas de doute, veuillez contacter le service d'assistance téléphonique.

CONFIGURER LA R8MTS POUR UNE UTILISATION COMME SCIE À ONGLET

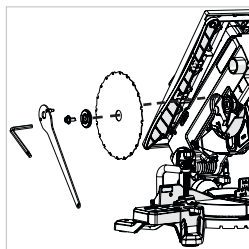
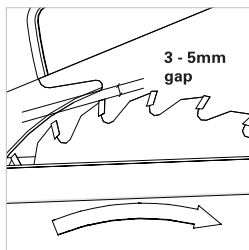
AVERTISSEMENT : Cette procédure doit être réalisée uniquement quand l'appareil est débranché de l'alimentation électrique.

Mise en garde : Le R8MTS est doté de nombreuses fonctions de sécurité et de verrouillages de sécurité intégrés. Il est important que les instructions suivantes soient lues, comprises et appliquées. Le non-respect de la procédure de configuration peut entraîner des dommages à l'appareil et/ou des blessures à l'opérateur.

- Tirez sur la broche (III. 4) pour libérer le moteur.
- Appuyez légèrement sur la poignée de la tête de coupe.
- Extrayez la broche de verrouillage de la tête de coupe et laissez la tête de coupe monter à sa position supérieure.

(III. 5)

La R8MTS est maintenant prête à être utilisée comme scie à onglet.

**III. 7****III. 8**

SUPPORTS DE PIÈCE

Des supports de pièces doivent être installés des deux côtés de l'appareil (III.10)

DISPOSITIF DE SERRAGE POUR VERROUILLAGE

Une pince de verrouillage est fournie avec la R8MTS. Deux douilles (une de chaque côté) sont incorporées à l'arrière du guide de l'appareil. (III. 11)

- Placez le bras de la pince dans la douille de retenue qui convient le mieux à l'application de coupe, en veillant à ce qu'elle soit complètement enclenchée.
- Serrez le vis papillon du guide pour bloquer le bras de la pince dans la douille du guide.
- Placez la pièce sur le plateau rotatif et contre le guide.
- Ajustez la pince de verrouillage de manière à ce qu'elle maintienne fermement la pièce sur le plateau rotatif.
- Avant de procéder à une coupe, vérifiez que la pince n'interfère pas avec la trajectoire de la lame lorsque la tête de coupe est abaissée.

MODE D'EMPLOI CONFIGURATION DE LA SCIE À ONGLET

1. Libération de la tête de coupe

Remarque : Lorsqu'elle est configurée en mode scie à onglet, la tête de coupe est automatiquement verrouillée dans sa position supérieure, le protège-lame inférieur rétractable recouvrant complètement les dents de la lame.

Pour libérer la tête de coupe, appuyez et maintenez le levier de libération de la tête de coupe. (III. 12)

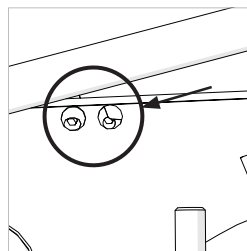
Appuyez doucement sur la poignée de la tête de coupe pour l'abaisser. Le fonctionnement de la protection inférieure rétractable de la lame est automatique, lorsqu'elle est en contact avec la pièce à usiner.

2. Position du corps et des mains (III. 13)

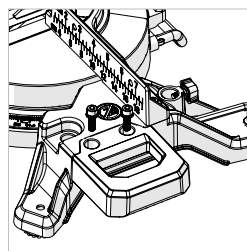
- Ne placez jamais vos mains dans la zone « interdite aux mains » (éloignez-les d'au moins 6 po. de la lame). Des pictogrammes sur le plateau rotatif de l'appareil sont fournis pour faciliter les pratiques de travail en toute sécurité. N'approchez pas vos mains de la trajectoire de la lame.
- Maintenez la pièce fermement sur le guide pour éviter tout mouvement. Utilisez une pince de verrouillage si possible, mais vérifiez qu'elle est positionnée de sorte à ne pas interférer avec la trajectoire de la lame ou d'autres pièces mobiles de l'appareil.
- Avant de réaliser une coupe, faites un « tour à vide » avec l'alimentation coupée afin de visualiser la trajectoire de la lame.
- Gardez les mains en position jusqu'à ce que la gâchette MARCHE/ARRÊT soit relâchée et que la lame s'arrête.

3. Fonctionnement de l'interrupteur à gâchette marche/arrêt de la scie à onglet

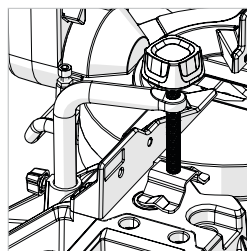
Actionnez l'interrupteur pour mettre en marche le moteur de l'appareil. Relâchez l'interrupteur pour arrêter le moteur de l'appareil. (III. 14)



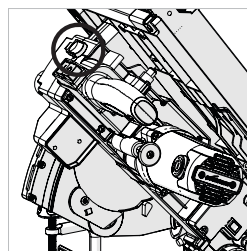
III. 9



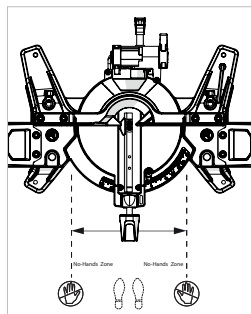
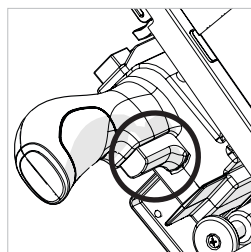
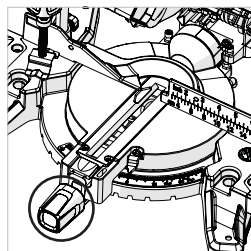
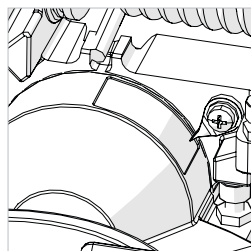
III. 10



III. 11



III. 12

**III. 13****III. 14****III. 15****III. 16**

4. Tronçonnage

Abaissez doucement la tête de coupe pour couper la pièce à usiner.

- Placez la pièce à usiner sur le plateau rotatif et contre le guide à la position désirée. Fixez-la avec le(s) collier(s) de serrage approprié(s).
- Saisissez la poignée de coupe.
- Mettez le moteur en marche en utilisant l'interrupteur à gâchette et laissez la lame atteindre sa vitesse de fonctionnement maximum.
- Appuyez sur le levier de déblocage de la tête de coupe pour libérer la tête de coupe.
- Abaissez la tête de coupe dans sa position la plus basse pour couper la pièce à usiner.
- Une fois la coupe terminée, arrêtez le moteur en relâchant l'interrupteur à gâchette. Attendez que la lame s'arrête complètement. Laissez la tête de coupe se relever à son maximum.
- Ne retirez vos mains ou la pièce de l'appareil que lorsque la tête de coupe est en position haute, les dents de la lame étant complètement recouvertes par le protège-lame rétractable.

5. Coupe d'onglet

Tout angle de 46 ° gauche à 46 ° droite est réalisable, et un rapporteur gradué se trouve à l'avant du plateau rotatif. Des butées positives sont prévues pour 0 °, 15 °, 22,5 °, 31,6 ° et 45 ° à gauche et à droite du mouvement angulaire.

Remarque : Le plateau rotatif doit toujours être verrouillé en position à l'aide de la poignée de verrouillage de l'angle d'onglet, même si une butée positive est sélectionnée.

Sélection d'un angle d'onglet :

- Desserrez la poignée de verrouillage de l'angle d'onglet. (III.15)
- Faites tourner le plateau rotatif jusqu'à l'angle requis.
- Serrez la poignée de verrouillage de l'angle d'onglet après avoir sélectionné l'angle souhaité.

Vous pouvez maintenant réaliser une coupe d'onglet en utilisant les mêmes techniques que celles décrites précédemment pour la coupe de tronçonnage.

6. Coupe en biseau

La tête de coupe peut être réglée à n'importe quel angle jusqu'à 47 ° sur le côté gauche uniquement.

Le levier de verrouillage du biseau se trouve à l'arrière de l'appareil.

Un guide rapporteur et un pointeur sont incorporés au mécanisme de biseau pour faciliter le réglage. (III.16)

Définition d'un angle de biseau :

- Desserrez la poignée de verrouillage du biseau
- Inclinez la tête de coupe à l'angle souhaité. Utilisez le guide rapporteur pour faciliter le réglage.
- Vérifiez que la poignée de verrouillage du biseau est bien serrée lorsque l'angle souhaité est atteint.

Vous pouvez maintenant réaliser une coupe en biseau en utilisant les mêmes techniques que celles décrites précédemment.

Remarque : Effectuez toujours un « tour à vide » avec l'appareil éteint afin de vérifier la trajectoire de la lame. Certaines coupes en biseau ou mixtes peuvent nécessiter le positionnement de la pince de maintien sur le côté droit de la tête de coupe. Cela peut être nécessaire pour éviter toute interférence avec la lame et d'autres parties de l'appareil lorsque la tête de coupe est abaissée.

7. Coupe mixte

La coupe mixte est la combinaison d'une coupe d'onglet et d'une coupe en biseau.

- Réglez l'angle d'onglet requis comme décrit précédemment.
- Réglez l'angle de biseau comme décrit précédemment.
- Assurez-vous que toutes les vis de réglage/de blocage sont bien serrées et effectuez un « tour à vide » pour vérifier la trajectoire de la lame.
- Réalisez la coupe comme décrit précédemment.

8. Retrait de matériau bloqué

- Mettez la scie à onglet sur « ARRÊT » et laissez la lame s'arrêter complètement.
- Si possible, laissez la tête de coupe se relever à son maximum.
- Débranchez la scie à onglet de la prise électrique.
- Retirez tout matériau bloqué dans l'appareil avec prudence.

CONFIGURER LA R8MTS POUR ÊTRE UTILISÉE COMME SCIE SUR TABLE

AVERTISSEMENT : Ne coupez pas de métal ou de matériaux métalliques lorsque l'appareil est en mode scie sur table.

AVERTISSEMENT : Cette procédure doit être réalisée uniquement quand l'appareil est débranché de l'alimentation électrique.

- Assurez-vous que la table rotative est réglée sur un angle d'onglet de 0° et que la tête de coupe est réglée sur un angle de biseau de 0°.
- Abaissez la tête de coupe jusqu'à la position la plus basse. Poussez la broche de verrouillage de la tête de coupe dans son logement. (III. 17)
- Rentrez la broche de verrouillage du moteur et faites pivoter le moteur vers le haut. (III. 18)

La R8MTS est maintenant prête à être utilisée comme scie sur table. (III. 19)

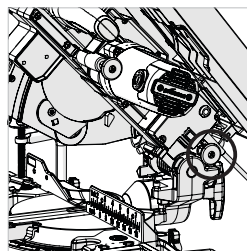
ENSEMBLE DU GUIDE COMME GUIDE DE REFEND

Pour utiliser l'ensemble du guide comme guide de refend, la plaque avant doit être alignée avec précision sur la lame.

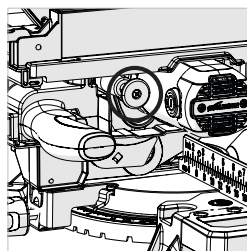
AVERTISSEMENT : Cette procédure doit être réalisée uniquement quand l'appareil est débranché de l'alimentation électrique.

Alignement du guide de refend :

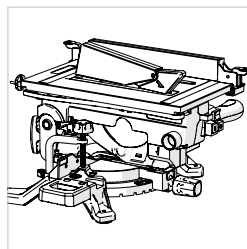
- Réglez le biseau sur 0° en utilisant les échelles de mesure du tableau.
- Alignez le guide à l'aide des graduations du plateau et verrouillez-le en place à l'aide des 2 leviers de verrouillage.



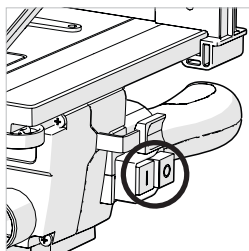
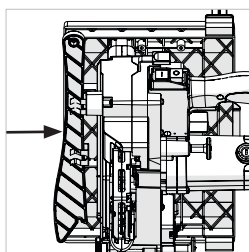
III. 17



III. 18



III. 19

**III. 20****III. 21**

OPÉRATIONS DE BASE DE LA SCIE SUR TABLE

AVERTISSEMENT : Ne coupez pas de métal ou de matériaux métalliques lorsque l'appareil est en mode scie sur table.

AVERTISSEMENT : N'essayez jamais de faire des coupes à la main avec cet appareil. Utilisez toujours un guide de refend correctement réglé pour minimiser le risque de blocage et de rebond de la lame.

AVERTISSEMENT : Cet appareil n'a pas été conçu pour couper des feuillures ou des rainures renforcées.

Remarque : Un dispositif d'extraction de poussière pour atelier peut être branché à l'orifice d'extraction, sur le côté gauche de l'appareil, si nécessaire.

1. Interrupteurs marche/arrêt de la scie sur table (III. 20)

- Appuyez sur le bouton vert (I) pour démarrer le moteur.
- Appuyez sur le bouton rouge (O) pour arrêter le moteur.

2. Coupe longitudinale

Remarque : Vérifiez que le guide de refend soit fixé en place et soit parallèle à la lame de la scie. Vérifiez que le couteau fendeur soit bien aligné par rapport à la lame de la scie.

Lorsque vous coupez une petite section, vous devriez utiliser un poussoir pour alimenter/guider les 12 derniers po. du matériau à travers la lame. Un poussoir devrait toujours être utilisé lors de l'exécution de coupes de moins de 12 po.

Remarque : Un poussoir est fourni avec la R8MTS et dispose d'un emplacement de rangement dédié à l'avant de l'appareil.

Nous recommandons de ranger le poussoir sur l'appareil lorsqu'il n'est pas utilisé. (III. 21)

Lorsque vous coupez des panneaux longs ou larges, utilisez toujours un support de travail éloigné ou demandez de l'aide à un professionnel.
Ne placez jamais les mains devant la lame.

Remarque : Si le poussoir est endommagé, il devrait être remplacé.

CONTRÔLE ET RÉGLAGE DES ANGLES DE BISEAU

AVERTISSEMENT : Avant d'effectuer tout réglage, assurez-vous que l'appareil est débranché de l'alimentation électrique.

Remarque : Bien que tous les réglages des angles aient été effectués en usine, une vérification et un réglage peuvent être nécessaires en raison de l'usure normale de fonctionnement.

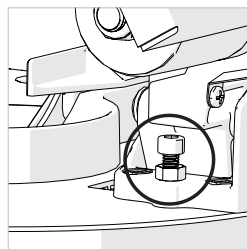
Remarque : Pour vérifier et régler les angles de biseau, l'appareil doit être en configuration scie à onglets.

ANGLE DU BISEAU À 0°

À l'angle de biseau 0°, la lame doit être perpendiculaire et à exactement 90° par rapport au plateau rotatif. Une équerre précise d'ingénieur (non fournie) est nécessaire pour vérifier l'angle de biseau de 0°.

À vérifier :

- Vérifiez que la tête de coupe est en position verticale, contre sa butée, avec le pointeur de biseau indiquant l'angle de biseau 0°.
- Serrez la poignée de verrouillage du biseau.
- Abaissez la tête de coupe dans sa position la plus basse. Verrouillez en place à l'aide de la broche de verrouillage de la tête et relevez manuellement le protège-lame inférieur.
- L'équerre d'ingénieur peut maintenant être utilisée pour vérifier l'angle entre la lame et le plateau rotatif.



III. 22

Si un réglage est nécessaire :

Remarque : La tête de coupe devra être inclinée pour avoir accès à la vis de réglage de la butée de biseau de 0°.

- La tête de coupe devra être inclinée pour avoir accès à la vis de réglage de la butée de biseau de 0°. **(III. 22)**
- Utilisez une clé Allen pour tourner la vis de butée de biseau dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse, selon les besoins.
- Lorsque l'alignement exact entre la lame et le plateau rotatif est atteint, serrez le contre-écrou.

ANGLE DU BISEAU À 45°

L'angle de biseau de 45° peut être vérifié de la même manière que l'angle de biseau de 0°. Une équerre d'ingénieur précise de 45° (non fournie) est nécessaire.

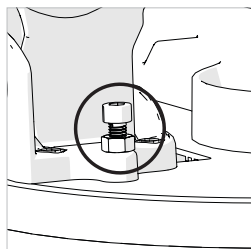
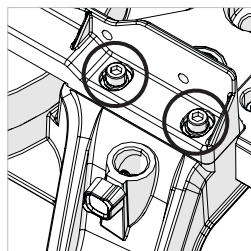
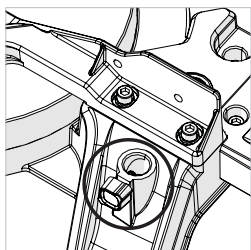
À vérifier :

- Vérifiez que la tête de coupe est inclinée à la position 45°, contre sa butée, avec le pointeur de biseau indiquant 45° d'angle de biseau.
- Serrez la poignée de verrouillage du biseau.
- Abaissez la tête de coupe dans sa position la plus basse. Verrouillez en place à l'aide de la broche de verrouillage de la tête et relevez manuellement le protège-lame inférieur.
- Utilisez l'équerre d'ingénieur de 45° pour vérifier l'angle entre la lame et le plateau rotatif.

Si un réglage est nécessaire :

Remarque : La tête de coupe devra être inclinée pour pouvoir accéder à la vis de réglage de la butée de biseau de 45°.

- Desserrez légèrement le contre-écrou de la vis de réglage de la butée de biseau 45°. **(III. 23)**
- Utilisez une clé hexagonale pour tourner la vis de butée de biseau dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse, selon les besoins.
- Lorsque l'alignement exact entre la lame et le plateau rotatif est atteint, serrez le contre-écrou.

**III. 23****III. 24a****III. 24b****RÉGLAGE DU GUIDE (III. 24a et 24b)**

Le guide est fixé à la base de l'appareil par quatre vis à tête creuse, deux de chaque côté. Ces vis sont situées dans des trous allongés, ce qui permet de repositionner le guide selon les besoins.

Le guide doit être réglé à exactement 90 ° par rapport à une lame correctement installée. Une équerre d'ingénieur (non fournie) sera nécessaire pour positionner précisément le guide.

Repositionnement du guide:

- Réglez le plateau rotatif sur l'angle d'onglet 0 °.
- Réglez la tête de coupe sur l'angle de biseau 0 °.
- Desserrez légèrement les quatre vis à tête creuse du guide.
- Abaissez la tête de coupe dans sa position la plus basse.
- Vérifiez l'alignement du guide avec la lame à l'aide de l'équerre d'ingénieur.
- Alignez le guide si nécessaire, puis serrez les vis à tête creuse.

ENTRETIEN ET RÉGLAGES

AVERTISSEMENT : Veillez à ce que l'appareil soit débranché de la prise électrique avant tout travail d'entretien ou de réglage.

Nettoyage

Après chaque utilisation, l'appareil devrait être nettoyé. Éliminez toute sciure, etc., des parties visibles de l'appareil avec un aspirateur. Un aspirateur peut également être branché à l'orifice d'extraction de poussière de l'appareil à l'arrière de l'appareil. Celui-ci devrait éliminer les débris à l'intérieur de l'appareil. N'utilisez jamais de solvants pour nettoyer les pièces en plastique, car ils pourraient les endommager. Procédez uniquement au nettoyage avec un chiffon doux légèrement humide.

Afin de prolonger la durée de vie de l'outil, lubrifiez les pièces rotatives une fois par mois. Ne lubrifiez pas le moteur. Pour nettoyer le plastique, n'utilisez pas de produits corrosifs.

AVERTISSEMENT : L'outil ne doit jamais être mis en contact avec de l'eau.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Les produits électriques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.



UK

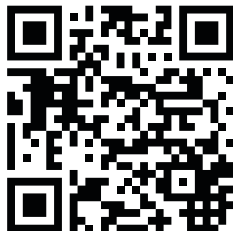
Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 833-MULTI-SAW (Toll Free)



EPT QR CODE