V1.0 9487422

BLUE FLAMES AUTO-DARKENING WELDING HELMET

USER MANUAL



Please read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.

GREASE & GEAR™

TABLE OF CONTENTS

Table of Contents....2
Introduction....3
Safety....3
- Hazard Definitions....3
- Work Area....3
- Personal Safety....4
  - Personal Protective Equipment....4
  - Personal Precautions....4
- Specific Safety Precautions....4

Unpacking....5
- Identification Key....6

Assembly & Installation....7
Operation....7
Care & Maintenance....11
- Cleaning....11

Disposal....11
Troubleshooting....11
Specifications....13

INTRODUCTION

The Blue Flames Auto-Darkening Welding Helmet is designed to protect your eyes and face from sparks, spatter, and harmful radiation during welding. Its striking blue flame design adds style while you work, and its auto-darkening filter automatically switches from clear to dark when an arc is struck, then returns to clear once welding stops. With a large viewing area, four arc sensors, an adjustable DIN shade range from 5 to 13, and a 1/25,000-second reaction time, it delivers fast and reliable protection for a wide range of welding tasks.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

WARNING! The Auto-Darkening Welding Helmet does not protect against severe impact hazards, explosions or corrosive liquids. Machine guards or eye splash protection must be used when these hazards are present.

WARNING! Using filter forms from any other manufacturer's helmet can seriously impaired the protection provided and may result in serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. This auto-darkening welding helmet is not recommended for overhead welding applications, laser welding or laser cutting applications.
4. This welding helmet is not suitable to laser welding and oxy-acetylene welding.

5. In the event of electronic failure, the filter remains dark at Shade 15 to protect against UV and IR radiation.
6. Use the auto-darkening welding filter with inner and outer cover lenses. Never open or tamper with the filter cartridge.
7. Ensure the front cover lens is mounted before use. Remove the protective film.
8. Ensure that the lens is clean and there is no dirt or spatter covering the sensors at the front of the filter cartridge.
9. Inspect all parts for signs of wear or damage. Any scratched or cracked parts should be replaced prior to use.
10. Never place the helmet on a hot surface.
11. Arc rays can burn both eyes and skin. Arc welding produces intense visible and invisible (ultraviolet and infrared) rays. Wear a welding helmet fitted with the proper shade to protect your face and eyes when welding or watching.
12. Check whether welding or grinding mode is chosen before use.
13. The reaction of the filter's liquid crystal will be slower if the ambient temperature is low, but it will not affect protective functions.
14. Replace the protective lenses immediately if broken or scratched. The damage will obscure vision and reduce the filter's protective performance.

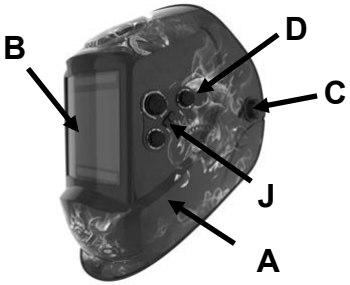
UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

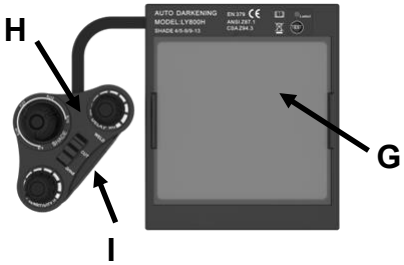
Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the Identification Key are included.

IDENTIFICATION KEY

A Helmet
B Front Lens Cover
C Tension Adjustment Knob
D Shade Adjust Knob
E Headband
F Headband Adjustment Knob
G Inside Lens Cover
H Auto-Darkening Filter
I Battery Cover
J Function Key
K Lens Retaining Frame (not shown)







ASSEMBLY & INSTALLATION

The Auto-Darkening Welding Helmet comes ready to use.

OPERATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.
Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

BEFORE WELDING

Before first use, remove the protective film from both sides of the lens (if present), adjust the headband for a proper fit, select the correct shade number for your welding application, and test the helmet as described below. Inspect the Front Lens Cover (B) to ensure it's clean and that the two sensors on the front of the filter cartridge are unobstructed. Also check that the Inside Lens Cover (G) and Lens Retaining Frame (K) are secure. Before each use, inspect all parts for signs of wear or damage. Replace any scratched, cracked, or pitted components immediately to avoid risk of serious injury.

SHADE NUMBER SELECTION

1. Select the appropriate shade number (refer to the Shade Guide Chart) by turning the Shade Adjust Knob (D). Note: If a range of shades is recommended, start with the darkest one.
2. The shade can be adjusted from DIN 9 to 13 by rotating the Shade Adjust Knob until the arrow aligns with the desired setting.
3. Always consult the Shade Guide Chart to confirm the proper shade for your specific application.

Important: Test the auto-darkening lens before welding. While wearing the helmet, briefly strike an arc while keeping your face slightly turned away. The lens should darken evenly, even when not looking directly at the arc. If it does not darken properly, do not use the helmet.

SHADE GUIDE CHART

Welding current (A) / Welding type	0.5 1	2.5 5	10 15	20 30	40 60	80 100	125 150	175 200	225 250	275 300	350 400	450 500
SMAW				9	10	11		12			13	14
MIG (heavy)						10	11	12			13	14
MIG(light)						10	11	12	13	14		15
TIG.GTAW		9	10	11		12		13			14	
MAG/(CO2)					10	11	12	13			14	15
SAW							10	11	12	13	14	15
PAC						11		12			13	
PAW		8	9	10	11	12		13			14	15

SENSITIVITY ADJUSTMENT

Choose the appropriate sensitivity level to improve arc detection and reduce interference.

1. When using a low welding current, turn the sensitivity knob in the auto-darkening filter (H) higher to detect weak, stable arcs.
2. When using a high welding current, turn the Sensitivity knob lower to avoid interference from nearby arcs.
3. During TIG welding, set sensitivity to the middle or slightly above middle to prevent flickering or unstable dimming. You can fine-tune the sensitivity while welding to find the most comfortable setting.
4. Sensitivity is adjusted using a stepless control dial. Set it manually based on actual working conditions.

DELAY TIME ADJUSTMENT

Delay time refers to the transition from dark to light state. It is also stepless and can be adjusted by hand.

1. For high-current welding or when the molten pool is very bright, turn the delay knob in the auto-darkening filter (H) higher to protect your eyes from lingering light.
2. For spot welding or short welds, turn the Delay knob lower to improve work efficiency.
3. A middle setting is suitable for most welding applications.
4. **Note:** If both sensitivity and delay are set to maximum, the lens may stay dark and not return to the light state. If this occurs, reduce the sensitivity slightly to restore normal function.

GRINDING FUNTION

Switch between welding and grinding mode using the function key (J) on the lens.

1. When set to Grind, the auto-darkening filter stays clear and will not respond to arc light.
2. Always switch to the appropriate mode based on your task to ensure proper protection.

CAUTION! Be sure to return the helmet to the correct shade setting before resuming welding.

TEST BUTTON

Press the TEST button to check the auto-darkening filter.

- If the lens turns dark, the filter is working correctly.

LOW BATTERY INDICATOR

When the low battery light turns red, the battery needs to be replaced.

- Replace with a new CR2450 lithium battery.
- Open the battery cover as shown below (Fig. 1).

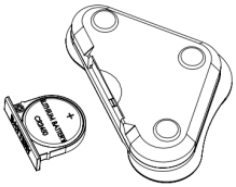


Fig. 1

ADJUSTING THE HEADBAND

1. Rotate the helmet so the headband adjustment knob (F) is at the back of your head. Press and turn the knob counterclockwise to loosen (Fig. 2-1) and increase the headband size. Turn it clockwise to tighten (Fig. 2-2) and reduce the size.

Fig. 2-2

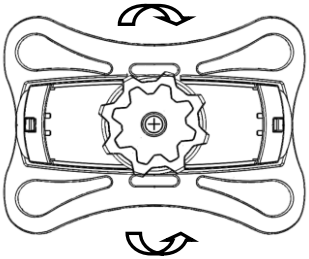


Fig. 2-1

Fig. 2

2. Adjust the depth of the headband by moving the pin into different holes on the top strap. This controls how high or low the helmet sits on your head (Fig. 3).

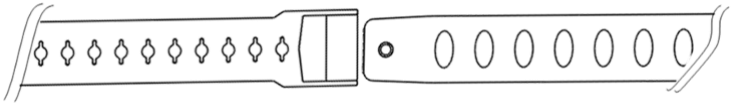


Fig. 3

3. Loosen the side knobs to slide the helmet forward or backward along the side slots. This adjusts how close the viewing lens is to your eyes (Fig. 4).

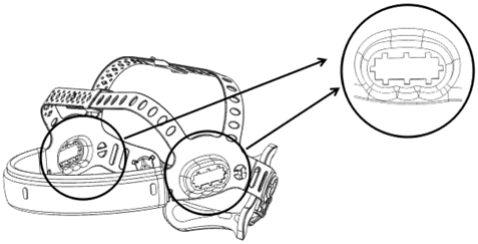


Fig. 4

4. To change the viewing angle, move the locating piece to different slots on the adjustment posts. This allows you to fine-tune the tilt and angle of the helmet for a better fit (Fig. 5).

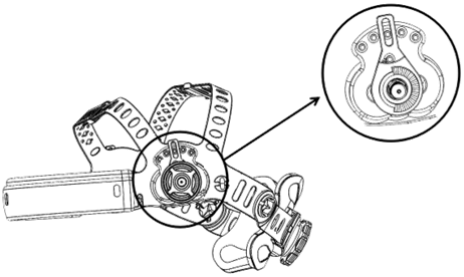


Fig. 5

5. Loosen the tension adjustment knob (C) on the side to adjust the helmet's vertical tilt. You may hear a "click" sound as the helmet moves up or down.
6. The helmet includes a locking buckle with two positions. This lets you lock the helmet in a raised position after welding, making it easier to inspect your work (Fig. 6).

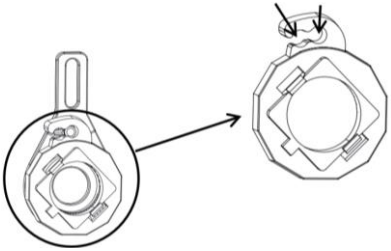


Fig. 6

CAUTION! The buckle comes locked by default. Before first use, unlock it by rotating the headband. You'll hear a "click" when it locks or unlocks properly.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

Clean the lens, helmet shell and headband with a soft cotton cloth and mild soap. Replace the headband when required.

NOTICE! Do not use alcohol, gasoline or diluents to clean the filter cartridge. Do not put place the filter cartridge into water as this will damage the filter.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.
Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Irregular Darkening or Dimming	Headband has been set unevenly on both sides of helmet (unequal distances from the eyes to filter's lens).	Reset headband to reduce difference in distances to filter, if necessary.

Auto-Darkening Filter Does Not Darken or Flickers	1. Front lens cover is soiled or damaged. 2. Sensors are soiled. 3. Welding current is too low.	1. Change the cover. 2. Clean surface of the sensors. 3. Turn sensitivity adjustment knob to the “MAX” position, if necessary.
Slow Response	Operating temperature is too low	Do not use at temperatures below 14° F
Poor Vision	1. Front/Inside lens cover and/or filter soiled. 2. Insufficient ambient light. 3. Shade number is incorrectly set	1. Change the covers or filter. 2. Increase the ambient light. 3. Reset shade number
Welding Helmet Slips	Headband is not adjusted properly.	Lowered the headband to proper adjust.

SPECIFICATIONS

Viewing Area	3-15/16 x 3-5/8 in.
Lens Shade	DIN 5 to 9; 9 to 13
Reaction Time	1/25000±20% seconds
Optical Classification	1/1/1/2
Headgear	Yes
Grind Mode	Yes
Number of Arc Sensors	4
Material	Polypropylene
Power Source	Battery
Battery Type	CR2450 lithium
Battery Life	1 year
Dimensions	10-3/8 x 8-7/8 x 14 in.

CASQUE DE SOUDEUR À ASSOMBRISSEMENT AUTOMATIQUE, FLAMMES BLEUES

MANUEL D'UTILISATEUR



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Table des matières 2
Introduction 3
Sécurité 3
- Définitions de danger 3
- Aire de travail 4
- Sécurité personnelle 4
  - Équipement de protection personnelle 4
  - Précautions personnelles 4
- Consignes de sécurité spécifiques 4

Déballage 6
- Guide d'identification 7

Assemblage et installation 8
Utilisation 8
Soin et entretien 13
- Nettoyage 13

Mise au rebut 13
Dépannage 13
Spécifications 15

INTRODUCTION

Le casque de soudage à assombrissement automatique « flamme bleue » est conçu pour protéger vos yeux et votre visage des étincelles, des projections et des rayonnements nocifs pendant le soudage. Son motif de flamme bleue flamme frappant ajoute une touche de style à votre travail, et son filtre à assombrissement automatique passe automatiquement de clair à foncé lorsqu'un arc est frappé, puis redevient clair une fois le soudage terminé. Avec une large zone de vision, quatre capteurs d'arc, une plage de teintes DIN réglable de 5 à 13 et un temps de réaction de 1/25 000 seconde, il offre une protection rapide et fiable pour un large éventail de tâches de soudage.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
2. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
3. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
4. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

AVERTISSEMENT! Le casque de soudeur à assombrissement automatique ne protège pas contre les dangers d'impact graves, les explosions ou les liquides corrosifs. Vous devez utiliser un protecteur sur l'appareil ou une protection des yeux contre les éclaboussures lorsque ces dangers sont présents.

AVERTISSEMENT! L'utilisation d'un filtre provenant du casque d'un autre fabricant peut compromettre sérieusement la protection fournie et peut entraîner des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Le casque de soudeur à assombrissement automatique n'est pas recommandé pour les opérations de soudage en hauteur, le soudage au laser ou le coupage au laser.
4. Ce casque de soudeur ne convient pas au soudage au laser et au soudage oxyacétylénique.
5. En cas de panne électronique, le filtre demeure foncé à la teinte 15 afin de protéger contre les rayons ultraviolets et infrarouges.
6. Utilisez le filtre de soudage à assombrissement automatique avec des couvre-lentilles internes et externes. N'ouvrez ou n'altérez jamais la cartouche du filtre.
7. Assurez-vous que le couvre-lentille avant est fixé avant de l'utiliser. Enlevez la pellicule de protection.
8. Assurez-vous que la lentille est propre et qu'aucune saleté ou projection ne recouvre les capteurs sur l'avant de la cartouche du filtre.
9. Inspectez toutes les pièces afin de détecter des signes d'usure ou de dommages. Remplacez toute pièce égratignée ou fissurée avant de l'utiliser.
10. Ne placez jamais le casque sur une surface chaude.
11. Les rayons de l'arc peuvent causer des brûlures à la peau et aux yeux. Le soudage à l'arc produit des rayons intenses (ultraviolets et infrarouges) qui sont visibles et invisibles. Portez un casque de soudeur ajusté avec un filtre d'une teinte appropriée pour protéger votre visage et vos yeux pendant que vous soudez ou regardez.
12. Vérifiez si le mode de soudage ou de meulage a été sélectionné avant de l'utiliser.
13. La réaction des cristaux liquides du filtre sera plus lente si la température ambiante est basse, mais les fonctions de protection n'en souffriront aucunement.

14. Remplacez les lentilles de protection immédiatement si elles sont brisées ou égratignées. Le dommage compromettra la visibilité et réduira la capacité de protection du filtre.

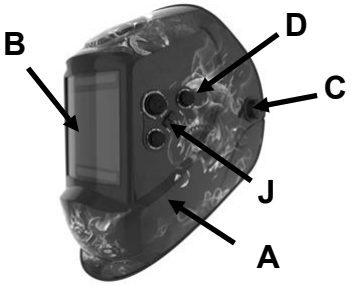
DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

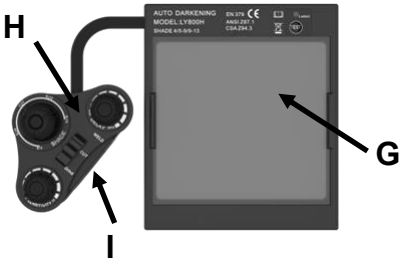
Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

GUIDE D'IDENTIFICATION

A Casque
B Couvre-lentille avant
C Bouton de réglage de tension
D Bouton de réglage de teinte
E Bandeau
F Bouton de réglage du bandeau
G Couvre-lentille intérieur
H Filtre à assombrissement automatique
I Couvercle de pile
J Touche de fonction
K Cadre de retenue de lentille (non illustré)







ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Le casque de soudeur à assombrissement automatique est livré prêt à l'emploi.

UTILISATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise. Les numéros entrecoupés entre parenthèses (Fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

AVANT LE SOUDAGE

Avant de l'utiliser la première fois, retirez la pellicule protectrice des deux côtés de la lentille (le cas échéant), ajustez le bandeau pour obtenir un ajustement approprié, choisissez le numéro de teinte correct pour votre application de soudage et vérifiez le casque comme expliqué ci-dessous. Inspectez le couvre-lentille avant (B) pour s'assurer qu'il est propre et que les deux capteurs à l'avant de la cartouche de filtre ne sont pas obstrués. Assurez-vous que le couvre-lentille intérieur (G) et le cadre de retenue de lentille (K) sont solidement fixés. Avant chaque utilisation, inspectez toutes les pièces afin de détecter les signes d'usure ou de dommages. Remplacez immédiatement tout composant présentant des égratignures, des fissures ou des piqûres pour éviter les risques de blessure grave.

SÉLECTION DU NUMÉRO DE TEINTE

1. Sélectionnez le numéro de teinte approprié (consultez le tableau des teintes) en tournant le bouton de réglage de teinte (D). **Remarque :** Si une plage de teintes est recommandée, commencez par la plus sombre.
2. La teinte peut être ajustée manuellement de DIN 9 à 13 en tournant le bouton de réglage de teinte jusqu'à ce que la flèche soit alignée avec le réglage désiré.
3. Consultez toujours le guide de teintes pour confirmer le numéro de teinte correspondant à votre application.

Important : Vérifiez la lentille à assombrissement automatique avant de commencer le soudage. Tout en portant le casque, déclenchez brièvement un arc en tournant un peu le visage vers le côté. La lentille devrait s'assombrir uniformément même si vous ne regardez pas directement l'arc. Si la lentille ne s'assombrit pas correctement, n'utilisez pas le casque.

GUIDE DES TEINTES

Courant de soudage (A) / Type de soudage	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
SMAW								9		10		11				12					13			14
MIG (heavy)											10		11			12					13			14
MIG(light)											10		11			12			13			14		15
TIG.GTAW					9			10		11			12			13					14			
MAG/(CO2)										10		11		12		13					14			15
SAW														10		11		12		13		14		15
PAC												11				12					13			
PAW					8	9		10		11		12				13					14			15

RÉGLAGE DE LA SENSIBILITÉ

Choisissez le niveau de sensibilité approprié pour améliorer la détection des arcs et réduire toute interférence.

1. Lorsque vous utilisez un courant de soudage faible, tournez le bouton de sensibilité du filtre à assombrissement automatique (H) à une position plus élevée pour détecter les arcs faibles et stables.
2. Lorsque vous utilisez un courant de soudage élevé, tournez le bouton de sensibilité à une position plus basse pour empêcher toute interférence causée par des arcs à proximité.
3. Lors du soudage TIG, réglez la sensibilité au centre ou légèrement plus haut que le centre pour empêcher tout clignotement ou gradation instable de l'intensité. Vous pouvez procéder au réglage fin de la sensibilité au cours du soudage pour trouver le réglage le plus confortable.
4. La sensibilité s'ajuste au moyen d'une molette de réglage en continu. Réglez la sensibilité manuellement en fonction des conditions de travail.

RÉGLAGE DU TEMPS DE RETARD

Le temps de retard fait référence à la transition entre l'état sombre et l'état clair. Il est également réglé en continu et peut être ajusté manuellement.

1. Lors du soudage à haute intensité ou lorsque le bain de fusion est très brillant, tournez le bouton de délai du filtre à assombrissement automatique (H) à une position plus élevée pour protéger vos yeux de la lumière persistante.
2. Lors du soudage par points ou pour créer des soudures courtes, tournez le bouton de délai à une position plus basse pour améliorer l'efficacité du travail.

3. Un réglage au centre convient à la plupart des applications de soudage.
4. Remarque : Si la sensibilité et le délai sont réglés au maximum, il se peut que la lentille reste sombre et qu'elle ne revienne pas à l'état clair. Dans un tel cas, réduisez légèrement la sensibilité pour rétablir le fonctionnement normal.

FONCTION DE MEULAGE

Passez entre les modes de soudage et de meulage au moyen de la touche de fonction (J) sur la lentille.

1. Lorsque réglé au mode de meulage, le filtre à assombrissement automatique reste clair et ne réagira pas à la lumière de l'arc.
2. Passez toujours au mode correspondant à votre tâche pour s'assurer une protection appropriée.

ATTENTION : Assurez-vous de régler de nouveau le casque à la teinte requise avant de reprendre le soudage.

BOUTON D'ESSAI

Appuyez sur le bouton TEST (essai) pour vérifier le filtre à assombrissement automatique.

- Si la lentille s'assombrit, cela signifie que le filtre fonctionne correctement.

INDICATEUR DE PILE FAIBLE

Lorsque le témoin de la pile passe au rouge, cela signifie que la pile doit être remplacée.

- Remplacez-la par une nouvelle pile au lithium CR2450.
- Ouvrez le couvercle de pile de la manière indiquée ci-dessous (fig. 1).

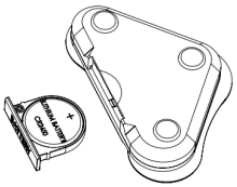


Fig. 1

RÉGLAGE DU BANDEAU

1. Tournez le casque de manière que le bouton de réglage du bandeau (F) se trouve à l'arrière de votre tête. Appuyez sur le bouton et tournez-le dans le sens antihoraire pour desserrer (fig. 2-1) et augmenter la taille du bandeau. Tournez-le dans le sens horaire pour le serrer (fig. 2-2) et réduire sa taille.

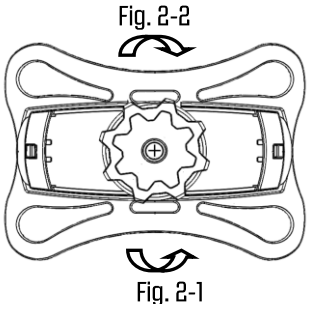


Fig. 2

2. Ajustez la profondeur du bandeau en plaçant la tige dans les différents trous sur la sangle supérieure. Cette opération détermine la hauteur du casque sur votre tête (fig. 3).

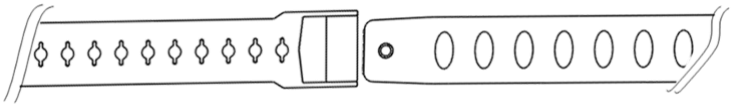


Fig. 3

3. Desserrez les boutons latéraux pour faire glisser le casque vers l'avant ou l'arrière le long des fentes latérales. Ce réglage détermine la distance entre la lentille de visionnement et vos yeux (fig. 4).

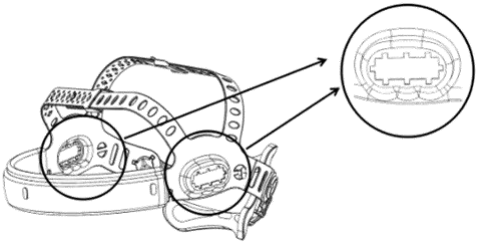


Fig. 4

4. Pour modifier l'angle de visionnement, déplacez la pièce de positionnement dans les autres fentes sur les montants de réglage. Cela vous permet de régler avec précision l'inclinaison et l'angle du casque afin de mieux l'ajuster (fig. 5).

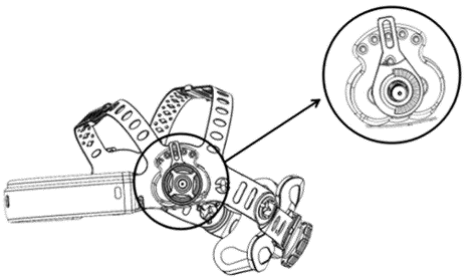


Fig. 5

5. Desserrez le bouton de réglage de tension (C) sur le côté pour ajuster l'inclinaison verticale du casque. Vous pourriez entendre un déclic alors que le casque se déplace de haut en bas.
6. Le casque comprend une boucle de verrouillage qui comporte deux positions. Cette boucle vous permet de bloquer le casque en position soulevée après le soudage, de sorte qu'il devient plus facile d'inspecter votre travail (fig. 6).

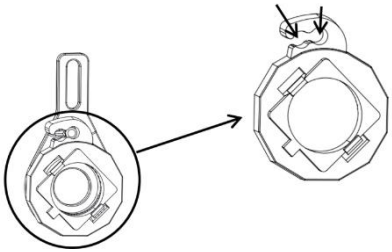


Fig. 6

ATTENTION! La boucle est verrouillée par défaut. Avant de l'utiliser la première fois, déverrouillez-la en tournant le bandeau. Vous entendrez un déclic au moment où elle se verrouillera ou se déverrouillera correctement.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièce autorisées.
3. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

NETTOYAGE

Nettoyez la lentille, l'enveloppe du casque et le bandeau au moyen d'un chiffon de coton doux et d'un savon doux. Remplacez le bandeau au besoin.
AVIS! N'employez pas d'alcool, d'essence ou de diluant pour nettoyer la cartouche du filtre. Ne placez pas la cartouche du filtre dans l'eau, puisque cela aura pour effet d'endommager le filtre.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.
Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Assombrissement irrégulier ou gradation	Le bandeau n'est pas réglé de manière équilibrée de part et d'autre du casque	Réinstallez le bandeau pour réduire la différence de distance entre les yeux et le filtre, au besoin.

	(la distance entre chaque œil et la lentille du filtre n'est pas identique).	
Le filtre à assombrissement automatique ne s'assombrit pas ou scintille	1. Le couvre-lentille avant est encrassé ou endommagé. 2. Les capteurs sont encrassés. 3. Courant de soudage trop faible.	1. Changez le couvre-lentille. 2. Nettoyez la surface des capteurs. 3. Tournez le bouton de réglage de sensibilité à la position MAX, au besoin.
Réponse lente	La température de fonctionnement est trop basse	Ne l'utilisez pas à des températures inférieures à 14 °F
Mauvaise vision	1. Le couvre-lentille avant/intérieur ou le filtre sont encrassés. 2. Lumière ambiante insuffisante. 3. Le numéro de teinte a été mal réglé	1. Changez les couvre-lentilles ou le filtre. 2. Augmentez la lumière ambiante. 3. Réglez de nouveau la teinte
Le casque de soudeur glisse	Le bandeau n'est pas bien ajusté.	Serrez le bandeau pour l'ajuster correctement.

SPÉCIFICATIONS

Zone de visibilité	3-15/16 x 3-5/8 po
Teinte de lentille	DIN 5 à 9; 9 à 13
Temps de réaction	1/25000±20% secondes
Classification optique	1/1/1/2
Couvre-chef	Oui
Mode de meulage	Oui
Nombre de capteurs d'arc	4
Matériau	Polypropylène
Source d'alimentation	Batterie
Type de batterie	Lithium CR2450
Durée utile de batterie	1 année
Dimensions	10-3/8 x 8-7/8 x 14 po