



3 TON

ALUMINUM/STEEL RACING JACK



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction..... 3

Safety 3

 Work Area..... 4

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions 4

 Specific Safety Warnings 5

Unpacking 8

 Identification Key 9

Assembly & Installation10

Operation.....10

Care & Maintenance12

 Hydraulic Ram Maintenance12

 Bleeding The Hydraulic System (To Purge Air)13

 Flushing The Valve.....13

 Lubrication13

 Storage.....15

Disposal15

 Hydraulic Fluid.....15

Troubleshooting15

Parts Breakdown.....17

 Parts List.....17

Specifications20

INTRODUCTION

This aluminum and steel racing jack is built for fast, dependable lifting in performance, maintenance, and garage environments. It is ideal for cars, SUVs, and light trucks, offering a 3-ton (6,000 lb) lifting capacity. Dual pump technology allows for quick lifting to full height in just 6.5 strokes. With a 4 in. minimum lift height and an 18-1/2 in. maximum lift height, it accommodates a wide range of vehicles. The hybrid aluminum and steel construction combines lightweight maneuverability with rugged strength, while fixed front wheels, swivel rear casters, and a 45-1/4 in. handle ensure smooth operation and precise positioning.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. This jack is intended for use only on hard, level surfaces capable of supporting the load. Using it on uneven or soft surfaces may result in instability and potential loss of load.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from shifting loads.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY WARNINGS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury. Failure to heed these warnings may result in loss of load, damage to jack, and/or failure resulting in property damage, personal injury or death.

WARNING! Ensure that the load is secure and centered on the device. Do not allow the load to move or tilt as the device may kick out causing injury to the operator and/or cause the load to fall.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Do not exceed the maximum rated capacity, as this may result in equipment failure or damage.
4. Always place the device on a hard, level surface capable of supporting the load. Ensure there is enough clearance around the device and load for safe operation.
5. Inspect the device before each use. Do not use it if it is bent, cracked, damaged, or has been subjected to a sudden or unexpected (shock) load.
6. Ensure all applicable pins, bolts, and nuts are securely tightened before use.
7. Keep your hands away from moving components.
8. Once the load is lifted to the desired height, support it with jack stands to prevent injury in case the jack fails. Never work under a load supported only by a jack. Jack failure or falling vehicles can cause property damage, serious injury, or death.
9. Use wheel chocks to block any wheels that are not being lifted.
10. Lift only at points specified by the vehicle manufacturer.
11. Center the load on the saddle before lifting. Off-center loads can cause jack damage, load loss, property damage, personal injury, or death.
12. Do not move or dolly the vehicle while it is supported by the jack.
13. Do not adjust or tamper with the safety valve screws.
14. Do not make any alterations to the jack.
15. Do not use materials such as risers, spacers, or extenders between the jack saddle and the load.

16. Do not use adapters that replace the stock lifting saddle.
17. Ensure there are no obstructions beneath the load, and that the area is clear before lowering the device.
18. Lower the load in a slow and controlled manner to prevent shock loading. Shock loading may cause the device to fail and lead to property damage and/or severe personal injuries.
19. Use quality hydraulic jack oil only. Do not operate the jack in temperatures lower than -5 °C to ensure that the hydraulic jack oil flows properly and does not thicken.
20. Read, study and understand the User Manual before operating jack.
21. This guide cannot cover every situation, so always do the job with safety first.

HYDRAULIC PRECAUTIONS

1. Do not touch or handle hydraulic hoses or components while they are under pressure. Hydraulic fluid escaping under pressure can penetrate clothing and skin. A pinpoint-sized leak may inject fluid into your body. Seek immediate medical attention if this occurs (see Injection Injury).
2. Never exceed the hydraulic system's rated load capacity (see Specifications).
3. Do not adjust the hydraulic system's relief settings. The relief valve and slow release screw are pre-set at the factory.
4. Hydraulic fluid under pressure can be hot and may cause burn injuries if touched, sprayed, or spilled. Allow the system to cool before performing maintenance.
5. Hydraulic components require regular inspection. Always release all pressure from the system before inspecting it. Replace any damaged components with identical parts from the original manufacturer.
6. Do not attempt makeshift repairs to the hydraulic system. Improper repairs may fail suddenly and create hazardous conditions.
7. Hydraulic fluid has a combustible flash point of 200°F (93°C). Keep it away from open flames or ignition sources.
8. If your clothing becomes contaminated with hydraulic fluid, change immediately. Store any rags or clothing soaked in hydraulic fluid in an approved metal safety can with a spring-closing lid and venting system designed to contain a fire.

9. Only use the recommended hydraulic fluid in the pump. Do not mix or substitute brake fluid or any other type of fluid, as this can cause pump failure, leading to injury or equipment damage.

INJECTION INJURY

DANGER! Seek immediate, professional medical treatment if fluid penetrates your skin. It may feel like a pricking or sting. Do not wait for the appearance of symptoms. A toxic reaction can occur from the exposure. Delay in treatment can lead to amputation or death.

Inform the medical staff that you have a fluid penetration injury as soon as you arrive at the medical facility. The severity of the symptoms will depend on the type of fluid injected. Bring the Safety Data Sheet for the fluid with you to the medical facility if possible.

INJECTION PRECAUTIONS

Fluid can penetrate the skin at 100 PSI pressure. Fluid escaping under pressure from the device has sufficient force to penetrate your clothing and skin. Follow the precautions below to avoid an injection injury.

1. Always check for leaks while wearing a face shield, safety goggles, rubberized gloves, and protective clothing.
2. Release all pressure from the system before performing any inspection.
3. Never use your hands to detect a fluid leak. Instead, use a large piece of wood, cardboard, or paper and watch for signs of discoloration.
4. Replace any damaged parts with identical components from the original manufacturer to ensure they are rated for the required pressure.

INSPECTION

1. Visually inspect the jack before each use. Check for abnormal conditions such as cracked welds, leaks, damaged, loose or missing parts, and any misalignment or binding of moving components.
2. Any jack that appears damaged, shows signs of excessive wear, or operates abnormally must be removed from service immediately.
3. If the jack is accidentally subjected to an abnormal load or shock, it must be taken out of service immediately and inspected by a qualified repair or service center.
4. An annual inspection of the jack is recommended. Replace any worn or damaged parts, decals, or warning labels with parts specified by the manufacturer.

5. The owner and/or operator should be aware that repairs may require specialized knowledge and equipment. It is recommended that annual inspections be carried out by a manufacturer- or supplier-authorized repair facility, and that any defective parts, decals, or safety labels be replaced with those specified by the manufacturer or supplier.

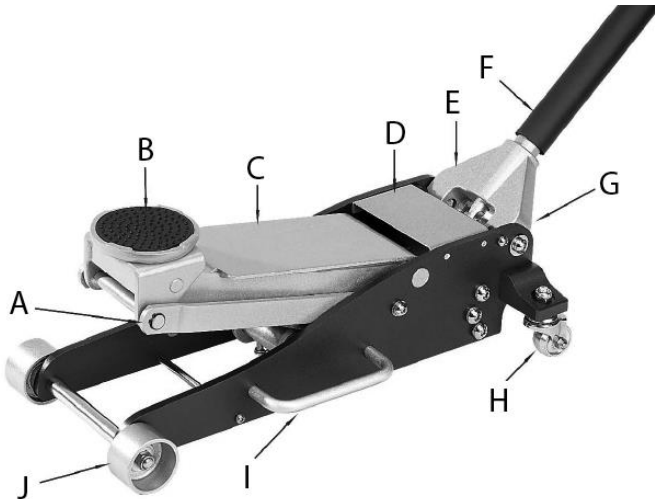
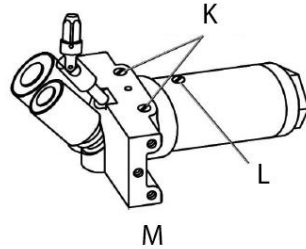
UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

IDENTIFICATION KEY

- A Lift Arm Linkage
- B Saddle
- C Lift Arm
- D Cover Plate
- E Yoke
- F Handle
- G Handle Socket Screw (not shown)
- H Rear Caster
- I Carry Handle
- J Front Wheel
- K Safety Valve
- L Oil Fill Screw
- M Hydraulic Pump Unit



ASSEMBLY & INSTALLATION

NOTICE! This jack is completely assembled except for the handle. Note the handle has two sections, one upper section and the lower section with screw attached.

NOTICE! This jack's handle yoke socket is held down with a metal hook/or a small plastic block during transportation of the product. Before use of the jack, wear ANSI approved safety goggles, insert handle into handle yoke socket, push down on the handle firmly and remove the metal hook/or small block carefully, and discard. Keep anyone not wearing ANSI approved safety goggles away from the work area.

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

1. Remove the screw and slide the upper handle (25) into lower handle (24) affixing the two by replacing the screw.
2. Loosen the handle socket screw (G) in the yoke (E).
3. Apply a small amount of grease to the handle socket if needed.
4. Place the assembled handle into the handle socket, wiggle down on yoke until handle engages.
5. Tighten the handle socket screw.

OPERATION

LIFTING A LOAD

WARNING! Once the load is lifted to the desired height, support the load with jack stands to prevent injury should the jack fail. Do not work under a load that is supported only by a jack.

1. Make sure the jack and the vehicle are on a hard, level surface, away from oncoming traffic.
2. Turn off vehicle's engine.
3. Always set the parking brake and block the wheels that are not being lifted.
4. Consult the vehicle owner's manual to identify proper jack points, and position the jack beneath the recommended lift point.
5. Turn the handle clockwise firmly to close release valve.
6. Position the saddle directly under the load.

7. Pump the Handle until the saddle connects to the load. Ensure that the load is centered on the saddle before lifting it further. Reposition the jack if needed.
8. Continue pumping the handle until the load reaches the desired height.
9. Place jack stands beneath the vehicle at locations recommended by the vehicle manufacturer. Do not get under the vehicle without jack stands, as jacks are not designed to hold these heavy loads for long time periods.
10. Turn handle SLOWLY counter-clockwise to lower load onto jack stands.
11. Once the vehicle is fully seated on the jack stands, continue slowly lowering the jack until it is completely lowered.
12. Remove the jack carefully and store safely out of the way.

WARNING: TO PREVENT SERIOUS INJURY ensure that the vehicle support points are fully seated in the saddles of both jack stands. Use a matched pair of jack stands to support one end of the vehicle only

LOWERING A LOAD

WARNING! Lower the load in a slow and controlled manner to prevent shock loading. Shock loading may cause the device to fail and lead to property damage and/or severe personal injuries.

1. Carefully remove all tools, parts and other objects from under the vehicle.
2. Position the jack saddle under the lift point.
3. Turn handle firmly clockwise to completely close release valve.
4. Pump the handle to lift vehicle off the jack stands.
5. Remove jack stands. Do not get under or allow anyone else get under the vehicle.
6. Slowly open the release valve by turning the handle counter-clockwise. The load will lower as pressure is released from the jack system. Control the descent speed by adjusting the handle:
 - a. Rotate the handle counter-clockwise to increase the speed.
 - b. Rotate the handle clockwise to decrease the speed.
7. Once the jack is fully lowered, store it indoors and out of the reach of children.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

HYDRAULIC RAM MAINTENANCE

Monthly maintenance is recommended for the hydraulic ram. Any restrictions caused by dirt, rust, or other debris can result in slow movement or sudden, jerky operation, potentially damaging internal components.

The following steps will help to keep the pump in good working condition:

1. Lubricate the cylinder and pumping mechanism with light oil.
2. Visually inspect for cracked welds, and check for bent, loose, missing parts, or hydraulic oil leaks.
3. Inspect the hydraulic ram immediately if it has been subjected to an abnormal or shock load.
4. Remove any hydraulic pump from service if it is damaged, worn, or operating abnormally. Do not return it to use until it has been repaired by an authorized service technician.
5. Check and maintain the hydraulic oil level in the ram.
6. Always store the hydraulic ram in the fully retracted position to protect critical areas from corrosion.
7. Do not use brake fluid, transmission fluid, motor oil, alcohol, dirty oil, or any fluid other than quality hydraulic oil. Using improper fluids can damage seals and internal components, leading to unsafe operation or jack failure. Always use products labeled Hydraulic Oil.

BLEEDING THE HYDRAULIC SYSTEM (TO PURGE AIR)

During shipping or handling, air may become trapped in the hydraulic system, causing the jack to malfunction. If the jack will not lift or sustain a load, the hydraulic system must be purged of air. This procedure must be performed with no load on the jack. Follow the steps below to bleed excess air from the system:

1. Prepare the jack by placing it on a hard, level surface. Ensure there is no load on the jack.
2. Hydraulic oil may spill during the bleeding process. Protect the work area with cardboard or other absorbent material.
3. Turn the handle counter-clockwise one full turn to open the release valve, and lower the lift arm to its lowest position.
4. Remove the oil fill screw. Check that the hydraulic oil level in the pump cylinder reaches the top of the piston. If the level is low, fill the pump cylinder with hydraulic oil.
5. Wait 5 minutes to allow trapped air to rise to the surface.
6. Pump the handle or pedal quickly for 6–12 full strokes to help eliminate air from the system. The lift arm should not rise during this step. If it does, ensure the release valve is fully open by turning the handle counter-clockwise.
7. Recheck the oil level at the fill hole and top off with hydraulic oil if needed.
8. Reinstall the oil fill screw. Then, close the release valve by turning the handle clockwise.
9. Test the jack several times to confirm proper operation. If the jack still does not function correctly, do not use it. Have the hydraulic system serviced or repaired by a qualified technician.

FLUSHING THE VALVE

1. Lower the saddle and securely close the release valve.
2. Manually lift the saddle several inches.
3. Open the release valve and force the saddle down as quickly as possible.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

All moving joints require lubrication often. Lightly grease saddle post and saddle bottom.

Remove handle and grease the lower end of the handle where it rotates in the handle socket.

Oil all lift arm linkages, front wheels and rear casters. If the jack is equipped with a grease fitting on the lift arm, use grease gun to add grease.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

ADDING HYDRAULIC FLUID

With the saddle fully lowered and the jack placed on level ground, turn the handle counter-clockwise to allow the ram to fully retract. Remove the oil fill screw. Hydraulic fluid should be filled to a level approximately 3/16 in. below the fill port.

CHANGING HYDRAULIC OIL

Change the hydraulic oil at least once every three years to maintain proper performance.

1. Turn the handle counter-clockwise one full turn and lower the lift arm to the lowest position.
2. Remove the oil fill screw. Important: Do not open or adjust the safety valve screws.
3. Carefully tip the jack to fully drain the hydraulic oil. Dispose of used oil in accordance with local regulations.
4. Place the jack upright on its four wheels. Fill the hydraulic reservoir with high-grade hydraulic oil until the oil level is approximately 3/16 in. below the oil fill screw hole.
5. Air may become trapped in the hydraulic system during an oil change. Open the release valve by turning the handle counter-clockwise.
6. Pump the jack handle rapidly for six full strokes to purge air from the system. The lift arm should not rise during this step. If it does, make sure the release valve is fully open.
7. Check the hydraulic oil level and add more if needed, maintaining the 3/16 in. below fill hole level. Do not overfill. Reinstall the oil fill screw securely.
8. Close the release valve by turning the handle all the way clockwise.
9. Pump the jack handle until the lift arm is fully extended to its highest lifting position.

10. Lower the lift arm by turning the handle counter-clockwise. If the jack does not respond, repeat steps 5–9.
11. Recheck the hydraulic oil level and top off if necessary, keeping it 3/16 in. below the oil fill hole. Do not overfill.
12. Important: After changing the hydraulic oil and purging air, test the jack for proper operation before putting it back into use. If the jack does not operate correctly, do not use it until it has been inspected or repaired by a qualified technician.

STORAGE

1. When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the device again.
2. Store the jack in a well-protected area where it will not be exposed to corrosive vapors, abrasive dust or any other harmful elements.
3. Dirt is the greatest cause of failure in hydraulic units. After each use, wipe with clean cloth, store the jack indoor in a dry place, out of children's reach.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

HYDRAULIC FLUID

Do not drain hydraulic oil into the sewer system or dispose in an uncontrolled location. Hydraulic fluid may take more than a year to breakdown in the environment and the ingredients may still be toxic.

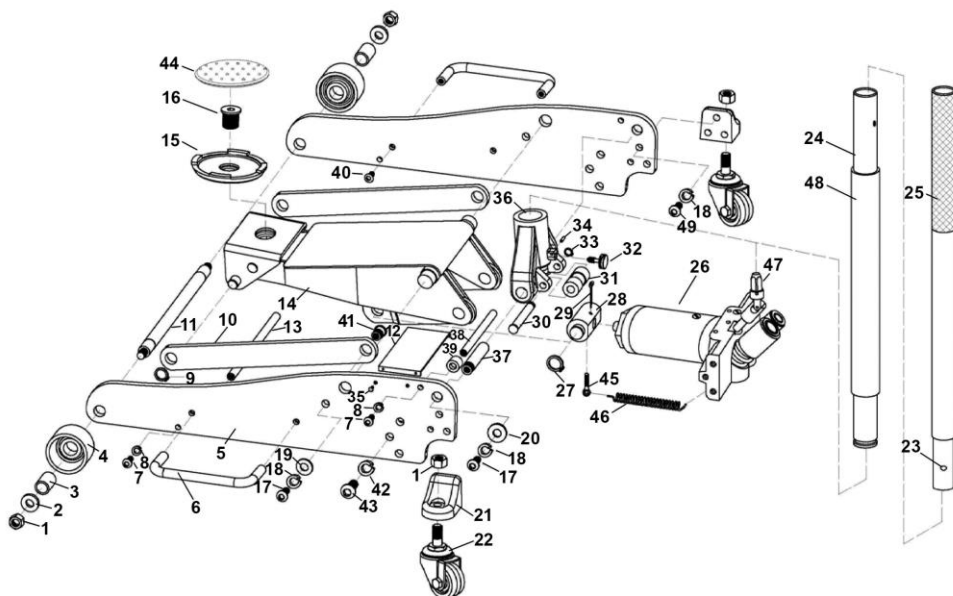
Contact your local municipality for proper disposal instructions or locations.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Jack does not lift load.	1. Release valve is open. 2. Air in system. 3. Low on hydraulic oil. 4. Power unit is faulty.	1. Turn handle clockwise. 2. Bleed air from system. 3. Add hydraulic oil. 4. Have power unit replaced by qualified technician.
Jack does not hold load.	1. Low on hydraulic oil. 2. Power unit is faulty.	1. Add hydraulic oil. 2. Have power unit replaced by qualified technician.
Jack does not lower.	1. Oil reservoir is overfilled. 2. Moving parts are bound	1. Drain excess oil. 2. Lubricate moving parts.
Jack lifts poorly.	1. Air in system. 2. Low on hydraulic oil. 3. Power unit is faulty.	1. Bleed air from system. 2. Add hydraulic oil. 3. Have power unit replaced
Handle lifts by itself when jack in under load.	Air in system.	Pump the handle rapidly several times to push oil past ball valves in hydraulic ram unit. Bleed air from system.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Lock Nut M12	4
2	Front Wheel Washer	2
3	Front Wheel Bushing	2
4	Front Wheel	2
5	Side Panel	2
6	Side Grip	2
7	Screw M6X25	2
8	Washer 6	2
9	Retaining Ring 16	2
10	Pivot Support Rod	2
11	Front Wheel Axle	1
12	Cover Plate	1

13	Tie Rod	1
14	Lift Arm	1
15	Saddle	1
16	Saddle Screw	1
17	Screw M10X20	4
18	Lock Washer 10	10
19	Washer 10	2
20	Washer 10	2
21	Rear Caster Base	2
22	Rear Caster Assembly	2
23	Handle Lock Pin	1
24	Lower Handle	1
25	Upper Handle	1
26	Hydraulic Pump	1
27	Retaining Ring 20	2
28	Pump Connection Block	1
29	Pin 4X40	1
30	Handle Yoke Roller Pin	1
31	Handle Yoke Roller	1
32	Handle Set Screw	1
33	Retaining Ring 12	1
34	Pin 3X14	1
35	Screw M5X16	4
36	Handle Yoke	1
37	Handle Yoke Bolt	2
38	Tie Rod	1
39	Tie Rod Rubber Ring	2
40	Screw 8X25	4
41	Pivot Support Rod Screw	2
42	Washer 12	6
43	Screw M12X25	6

44	Rubber Pad	1
45	Return Spring Eyelet	2
46	Return Spring	2
47	U-Joint	1
48	Handle Foam	1
49	Screw 10X25	6
50	Washer 8	2
51	Screw M8X25	2

SPECIFICATIONS

Lift Capacity	3 ton
Lift Capacity	6,000 lb
Min. Lift Height	4 in.
Max. Lift Height	18-1/2 in.
Saddle Size	4.57 in.
Handle Size	45-1/4 in.
Wheel Size	Front: 2.56, Rear: 1.77 in.
Wheel Type	Fixed front and swivel rear
Base Size	24.41 x 12.20 x 9.13 in.
Strokes to Full Height	6-1/2
Material	Aluminum and steel
Finish	Anodized and powder coated

V1,0

9467739



CRIC DE COURSE

ALUMINIUM/ACIER

3 TONNES



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	5
Avertissements de sécurité spécifiques	5
Déballage	9
Guide d'identification	10
Assemblage et installation	11
Utilisation	11
Soin et entretien	13
Entretien du vérin hydraulique	14
Purge du système hydraulique (pour purger l'air)	14
Rincer la soupape	15
Lubrification	15
Entreposage	17
Mise au rebut	17
Fluide hydraulique	18
Dépannage	18
Répartition des pièces	20
Liste des pièces	20
Spécifications	23

INTRODUCTION

Ce cric de course en aluminium et acier est fait pour un levage rapide et fiable dans les environnements de performance, d'entretien et de garage. D'une capacité de levage de 3 tonnes (6 000 lb), il est idéal pour les véhicules, VUS et camions légers. La technologie de deux pompes permet un levage rapide jusqu'à sa pleine hauteur en 6,5 courses seulement. Vu sa hauteur de levage minimale de 4 po et sa hauteur de levage maximale de 18 1/2 po, il convient à une grande variété de véhicules. La construction hybride en aluminium et acier combine maniabilité grâce de sa légèreté et robustesse, alors que les roues avant fixes, les roulettes arrière pivotantes et le manche de 45 1/4 po assurent un fonctionnement en douceur et un positionnement précis.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique

non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. Ce cric est destiné à être utilisé uniquement sur des surfaces dures et de niveau pouvant supporter la charge. Son utilisation sur une surface inégale ou un sol mou peut rendre l'appareil instable et entraîner la perte potentielle de la charge.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds provenant de charges qui basculent.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves. Le non-respect de ces avertissements pourrait causer la perte de la charge, des dommages au cric ou une défaillance pouvant entraîner des dommages matériels, des blessures corporelles ou la mort.

AVERTISSEMENT! Assurez-vous que la charge est sécuritaire et centrée sur le dispositif. Ne laissez jamais la charge se déplacer ou s'incliner, car le dispositif pourrait céder et causer des blessures à l'opérateur ou causer la chute de la charge.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Ne dépassez pas la capacité nominale maximale, car cela peut entraîner une défaillance ou des dommages à l'équipement.
4. Placez toujours le dispositif sur une surface dure et de niveau pouvant supporter la charge. Assurez-vous qu'il existe un dégagement suffisant autour du dispositif et de la charge pour une utilisation sécuritaire.
5. Inspectez le dispositif avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est plié, fissuré ou endommagé ou s'il a été assujéti à une charge abrupte ou imprévue (charge de choc).

6. Vérifiez que toutes les goupilles, tous les boulons et tous les écrous applicables sont serrés sécuritairement avant l'utilisation.
7. Tenez vos mains à l'écart des composants mobiles.
8. Après avoir soulevé la charge à la hauteur désirée, soutenez-la au moyen de chandelles afin de prévenir les blessures advenant la défaillance du cric. Ne travaillez jamais sous une charge soutenue uniquement par un cric. Une panne du cric ou des véhicules qui tombent peuvent causer des dommages matériels, des blessures graves ou même la mort.
9. Utilisez des cales de roue pour bloquer toutes les roues qui ne seront pas soulevées.
10. Levez le véhicule uniquement aux points indiqués par le fabricant du véhicule.
11. Centrez la charge sur la selle avant le levage. Les charges décentrées peuvent causer des dommages au cric, une perte de charge, des dommages matériels, des blessures corporelles, ou la mort.
12. Ne déplacez pas le véhicule ou ne le transportez pas sur un chariot pendant qu'il est supporté par le cric.
13. Ne réglez ou n'altérez pas les vis de la soupape de sécurité.
14. N'apportez aucune modification au cric.
15. N'utilisez pas de matériel comme des rehausseurs, des entretoises ou des rallonges entre la selle du cric et la charge.
16. N'utilisez pas d'adaptateurs qui remplacent la selle de levage de série.
17. Assurez-vous qu'il n'y a aucune obstruction sous la charge et que la zone est libre avant d'abaisser l'appareil.
18. Abaissez la charge lentement et de manière contrôlée pour prévenir une charge de choc. Une charge de choc peut entraîner une défaillance du dispositif et des dommages matériels ou des blessures corporelles graves.
19. Utilisez seulement de l'huile pour cric hydraulique de qualité. Ne faites pas fonctionner le cric hydraulique si les températures sont inférieures à -5 °C pour vous assurer que l'huile du cric hydraulique circule correctement et qu'elle ne s'épaissit pas.
20. Veuillez lire, étudier et comprendre le manuel de l'utilisateur avant d'utiliser le cric.

21. Le présent guide ne peut pas couvrir toutes les situations; par conséquent, vous devez toujours appliquer le principe de sécurité d'abord en effectuant des tâches.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AU SYSTÈME HYDRAULIQUE

1. Ne touchez pas et ne manipulez pas les tuyaux hydrauliques ou les composants pendant qu'ils sont sous pression. Le fluide hydraulique qui s'échappe sous pression peut pénétrer les vêtements et la peau. Une fuite de la taille d'un trou d'aiguille peut faire pénétrer du liquide dans votre corps. Appelez immédiatement un médecin dans un tel cas (consultez Blessure par injection).
2. Ne dépassez jamais la capacité de charge nominale du système hydraulique (consultez Spécifications).
3. N'ajustez pas les réglages de décharge du système hydraulique. La valve de purge et la vis de relâchement lent sont pré-réglées en usine.
4. Le fluide hydraulique sous pression peut être chaud et provoquer des brûlures s'il est touché, pulvérisé ou déversé. Laissez le système hydraulique refroidir avant de procéder à l'entretien.
5. Les composants hydrauliques doivent faire l'objet d'une inspection régulière. Libérez toujours toute la pression du système avant de l'inspecter. Remplacez tout composant endommagé par des pièces identiques provenant du fabricant d'origine.
6. N'essayez pas de faire des réparations sommaires au système hydraulique. Des réparations incorrectes peuvent entraîner des défaillances soudaines et causer des conditions dangereuses.
7. Le fluide hydraulique présente un point d'inflammabilité de 93 °C (200 °F). Tenez-le à l'écart des flammes nues ou des sources d'inflammation.
8. Si vos vêtements deviennent contaminés avec du fluide hydraulique, changez-les immédiatement. Rangez tout chiffon ou vêtement imbibé de fluide hydraulique dans un contenant de sécurité en métal homologué avec un couvercle à ressort et un système de mise à l'air libre conçu pour contenir un incendie.
9. Utilisez uniquement le fluide hydraulique recommandé dans la pompe. Ne mélangez pas ou ne substituez pas le liquide de frein ou tout autre type de liquide, car cela peut provoquer une défaillance de la pompe, entraînant des blessures ou des dommages à l'équipement.

BLESSURE PAR INJECTION

DANGER! Demandez immédiatement un traitement médical par un professionnel si le fluide pénètre votre peau. Vous pourriez ressentir une sensation de piqûre ou de picotements. N'attendez pas que des symptômes apparaissent. Une exposition peut entraîner une réaction toxique. Tout retard dans le traitement pourrait entraîner l'amputation ou la mort.

Aviser le personnel médical que vous avez subi une pénétration de liquide dès que vous arrivez à l'installation médicale. La gravité des symptômes dépendra du type de liquide injecté. Apportez la fiche de données de sécurité du liquide lorsque vous vous rendez à l'installation médicale.

PRÉCAUTIONS EN CAS D'INJECTION

Le liquide peut pénétrer dans la peau à une pression de 100 lb/po carré. Le fluide qui s'échappe du dispositif sous pression a une force suffisante pour pénétrer vos vêtements et votre peau. Observez les précautions énoncées ci-dessous pour éviter toute blessure provoquée par injection.

1. Vérifiez toujours s'il y a des fuites en portant un écran facial, des lunettes de sécurité, des gants caoutchoutés et des vêtements de protection.
2. Libérez toute la pression du système avant d'effectuer toute inspection.
3. N'utilisez pas vos mains pour détecter s'il y a une fuite de fluide. Utilisez plutôt un grand bout de bois, de carton ou de papier et surveillez tout signe de décoloration.
4. Remplacez toute pièce endommagée par des composants identiques provenant du fabricant d'origine pour avoir l'assurance qu'ils sont certifiés pour la pression requise.

INSPECTION

1. Inspectez visuellement le cric avant chaque utilisation. Vérifiez la présence de conditions anormales, comme des soudures fissurées, des fuites, des pièces endommagées, desserrées ou manquantes et tout composant mobile désaligné ou grippé.
2. Tout cric semblant endommagé, montrant des signes d'usure excessive ou fonctionnant anormalement doit être mis hors service immédiatement.
3. Si le cric a été accidentellement soumis à une charge anormale ou à des chocs, il doit être mis hors service immédiatement, puis inspecté dans un centre de réparation ou d'entretien qualifié.

4. Il est recommandé de soumettre le cric à une inspection annuelle. Remplacez toutes les pièces, tous les autocollants et toutes les étiquettes d'avertissement endommagés par les pièces spécifiées par le fabricant.
5. Le propriétaire ou l'utilisateur doit être informé des réparations qui peuvent exiger des connaissances ou de l'équipement spécialisés. Il est recommandé de faire effectuer des inspections annuelles dans un centre de réparation autorisé par le fabricant ou le fournisseur, et que les pièces défectueuses, les autocollants ou les étiquettes de sécurité soient remplacés conformément aux spécifications du fabricant ou du fournisseur.

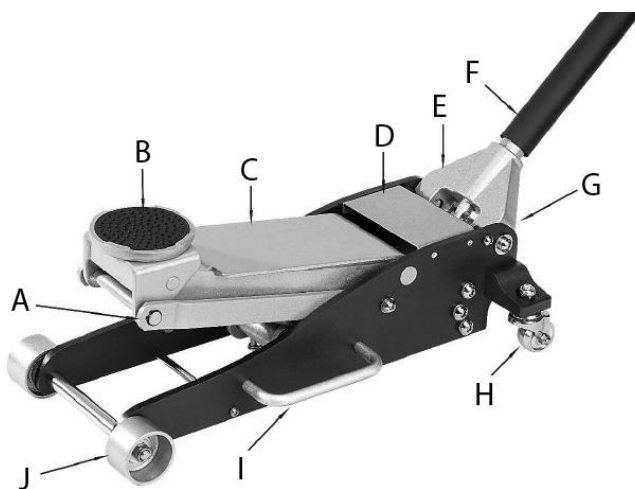
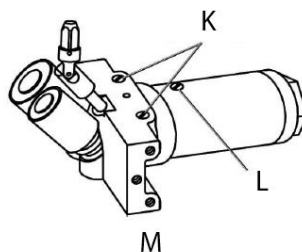
DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Tringlerie de bras de levage
- B Selle
- C Bras de levage
- D Plaque de couvercle
- E Chape
- F Manche
- G Vis de douille de manche (non illustrée)
- H Roulette arrière
- I Poignée de transport
- J Roue avant
- K Soupape de sécurité
- L Vis de remplissage d'huile
- M Unité de pompe hydraulique



ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

AVIS! Ce cric est entièrement assemblé à l'exception du manche. Notez que le manche est en deux parties, une supérieure et l'autre inférieure avec une vis fixée.

AVIS! La douille à chape pour manche de ce cric est maintenue par un crochet en métal ou un petit bloc en plastique durant le transport du produit. Avant d'utiliser le cric, portez des lunettes de sécurité homologuées ANSI, insérez le manche dans la douille à chape pour manche, pressez le manche fermement vers le bas et retirez soigneusement le crochet en métal ou le petit bloc, puis jetez-le. Toute personne ne portant pas de lunettes de sécurité homologuées ANSI doit être tenue à l'écart de l'aire de travail.

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

1. Retirez la vis et glissez le manche supérieure (25) dans le manche inférieure (24), puis fixez les deux en remplaçant la vis.
2. Desserrez la vis de douille de manche (G) dans la chape (E).
3. Au besoin, appliquez une petite quantité de graisse à la douille de manche.
4. Placez l'ensemble de manche dans la douille de manche et glissez-la lentement dans la chape jusqu'à ce que le manche s'engage.
5. Serrez la vis de douille de manche.

UTILISATION

SOULEVER UNE CHARGE

AVERTISSEMENT! Après avoir soulevé la charge à la hauteur désirée, soutenez la charge au moyen de chandelles afin de prévenir les blessures advenant la défaillance du cric. Ne travaillez pas sous une charge soutenue uniquement par un cric.

1. Assurez-vous que le cric et le véhicule reposent sur une surface dure et de niveau, loin du trafic arrivant.
2. Arrêtez le moteur du véhicule.

3. Serrez toujours le frein de stationnement et bloquez les roues qui ne sont pas soulevées.
4. Consultez le manuel du propriétaire du véhicule pour identifier les bons points du cric et positionnez le cric sous le point de levage recommandé.
5. Tournez le manche fermement dans le sens horaire pour fermer la soupape de desserrage.
6. Positionnez la selle directement sous la charge.
7. Pompez le manche jusqu'à ce que la selle entre en contact avec la charge. Assurez-vous que la charge est centrée sur la selle avant de la soulever davantage. Repositionnez le cric, au besoin.
8. Continuez de pomper le manche jusqu'à ce que la charge atteigne la hauteur désirée.
9. Placez des chandelles sous le véhicule aux endroits recommandés par le fabricant du véhicule. Ne vous glissez pas sous un véhicule sans chandelles, car les crics ne sont pas conçus pour soutenir ces charges lourdes pendant une période prolongée.
10. Tournez le manche LENTEMENT dans le sens antihoraire pour abaisser la charge sur les chandelles.
11. Une fois le véhicule entièrement installé sur les chandelles, continuez d'abaisser le cric lentement, jusqu'à ce qu'il soit complètement abaissé.
12. Retirez le cric soigneusement et rangez-le de manière sécuritaire, hors d'état de nuire.

AVERTISSEMENT : POUR PRÉVENIR DES BLESSURES GRAVES, assurez-vous que les points d'appui du véhicule reposent entièrement sur les selles des deux chandelles. Utilisez une paire de chandelles assorties pour supporter un bout du véhicule seulement.

ABAISSER UNE CHARGE

AVERTISSEMENT! Abaissez la charge lentement et de manière contrôlée pour prévenir une charge de choc. Une charge de choc peut entraîner une défaillance du dispositif et des dommages matériels ou des blessures corporelles graves.

1. Retirez soigneusement tous les outils, toutes les pièces et tout autre objet se trouvant sous le véhicule.
2. Positionnez la selle du cric sous le point de levage.

3. Tournez le manche fermement dans le sens horaire pour fermer complètement la soupape de desserrage.
4. Pompez le manche pour soulever le véhicule en dehors des chandelles.
5. Retirez les chandelles. Ne vous glissez jamais sous le véhicule et ne laissez personne s'y glisser.
6. Ouvrez lentement la soupape de desserrage en tournant le manche dans le sens antihoraire. La charge s'abaissera au fur et à mesure que la pression sera libérée du système du cric. Contrôlez la vitesse de descente en réglant le manche :
 - a. Tournez le manche dans le sens antihoraire pour augmenter la vitesse.
 - b. Tournez le manche dans le sens horaire pour réduire la vitesse.
7. Une fois le cric entièrement abaissé, rangez-le à l'intérieur et hors de la portée des enfants.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

ENTRETIEN DU VÉRIN HYDRAULIQUE

Un entretien mensuel est recommandé pour le vérin hydraulique. Toute restriction causée par la saleté, la rouille ou tout autre débris peut entraîner un mouvement lent ou un fonctionnement soudain et saccadé, pouvant potentiellement endommager des composants internes. Les étapes suivantes vous aideront à garder la pompe en bon état de marche :

1. Lubrifiez le vérin et le mécanisme de pompage avec de l'huile légère.
2. Inspectez visuellement l'outil pour y déceler la présence de soudures fissurées et vérifiez s'il y a des pièces pliées, lâches ou manquantes ou des fuites d'huile hydraulique.
3. Inspectez immédiatement le vérin hydraulique s'il a subi une charge anormale ou une charge de choc.
4. Mettez hors service toute pompe hydraulique endommagée, usée ou fonctionnant anormalement. Ne la remettez pas en service tant qu'elle n'aura pas été réparée par un technicien de service autorisé.
5. Vérifiez le niveau d'huile hydraulique du vérin et faites l'appoint au besoin.
6. Entreposez toujours votre vérin hydraulique en position complètement rétractée pour protéger les surfaces importantes de la corrosion.
7. N'utilisez pas de liquide de frein, de fluide pour transmission, d'huile moteur, d'alcool, d'huile usée ou tout autre liquide en remplacement de l'huile hydraulique. L'utilisation de liquides inappropriés peut endommager les joints d'étanchéité et composants internes, entraînant le fonctionnement non sécuritaire ou une défaillance du cric. Utilisez toujours des produits étiquetés Hydraulic Oil (huile hydraulique).

PURGE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE (POUR PURGER L'AIR)

Pendant l'expédition ou la manutention, de l'air peut s'emprisonner dans le système hydraulique, ce qui causerait le fonctionnement erratique du cric. Si le cric ne soulève pas ou ne maintient pas une charge, de l'air présent dans le système hydraulique doit être purgé. Cette procédure doit être effectuée sans aucune charge sur le cric. Réalisez les étapes suivantes pour purger l'air du système :

1. Préparez le cric en le plaçant sur une surface dure et de niveau. Assurez-vous qu'il n'y a aucune charge sur le cric.

2. De l'huile hydraulique peut se déverser durant le processus de purge. Protégez l'aire de travail avec du carton ou un autre matériau absorbant.
3. Tournez le manche dans le sens antihoraire d'un tour complet pour ouvrir la valve de purge, puis abaissez le bras de levage à sa position la plus basse.
4. Retirez la vis de remplissage d'huile. Vérifiez que le niveau d'huile hydraulique dans le cylindre de pompe atteint le haut du piston. Si le niveau d'huile hydraulique est faible, remplissez le cylindre de pompe avec de l'huile hydraulique.
5. Patientez 5 minutes, le temps que l'air emprisonné remonte à la surface.
6. Pompez avec le manche ou la pédale rapidement pour effectuer 6 à 12 courses complètes pour aider à purger l'air du système. Le bras de levage ne doit pas s'élever durant cette étape. Le cas échéant, assurez-vous que la valve de purge est entièrement ouverte en tournant le manche dans le sens antihoraire.
7. Vérifiez à nouveau le niveau d'huile par l'orifice de remplissage et ajoutez la quantité d'huile hydraulique nécessaire.
8. Remplacez la vis de remplissage d'huile. Ensuite, fermez la valve de purge en tournant le manche dans le sens horaire.
9. Essayez le cric à plusieurs reprises pour confirmer son bon fonctionnement. Si le cric ne fonctionne toujours pas correctement, ne l'utilisez pas. Faites entretenir ou réparer le système hydraulique par un technicien qualifié.

RINCER LA SOUPAPE

1. Abaissez la selle et fermez la soupape de desserrage de manière sécuritaire.
2. Soulevez manuellement la selle de plusieurs pouces.
3. Ouvrez la valve de purge et entraînez la selle vers le bas le plus rapidement possible.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Tous les joints articulés exigent une lubrification fréquente. Graissez légèrement le montant et le dessous de la selle.

Enlevez le manche et graissez l'extrémité inférieure de le manche à l'endroit où elle tourne dans la douille de manche.

Huilez toutes les tringleries de bras de levage, les roues avant et les roulettes arrière. Si le cric présente un raccord de graissage sur le bras de levage, utilisez un pistolet graisseur pour ajouter de la graisse.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

AJOUT DE FLUIDE HYDRAULIQUE

La selle étant complètement abaissée et le cric installé sur une surface de niveau, tournez le manche dans le sens antihoraire pour permettre au vérin de se rétracter entièrement. Retirez la vis de remplissage d'huile. Le fluide hydraulique doit être rempli jusqu'à un niveau approximatif de 3/16 po sous l'orifice de remplissage.

VIDANGE DE L'HUILE HYDRAULIQUE

Vidangez l'huile hydraulique au moins tous les trois ans pour maintenir un rendement adéquat.

1. Tournez le manche dans le sens antihoraire d'un tour complet et abaissez le bras de levage à sa position la plus basse.
2. Retirez la vis de remplissage d'huile. Important : N'ouvrez pas la soupape de sécurité ou n'ajustez pas les vis de soupape de sécurité.
3. Inclinez soigneusement le cric pour purger entièrement l'huile hydraulique. Jetez l'huile usée conformément aux règlements locaux.
4. Placez le cric en position verticale sur ses quatre roues. Remplissez le réservoir hydraulique avec de l'huile hydraulique de première qualité jusqu'à ce que le niveau d'huile soit approximativement à 3/16 po sous l'orifice de la vis de remplissage d'huile.
5. De l'air peut s'emprisonner dans le système hydraulique durant une vidange d'huile. Ouvrez la valve de purge en tournant le manche dans le sens antihoraire.
6. Pompez rapidement le manche de cric en effectuant six courses complètes pour purger l'air du système. Le bras de levage ne doit pas s'élever durant cette étape. Le cas échéant, assurez-vous que la valve de purge est entièrement ouverte.

7. Vérifiez le niveau d'huile hydraulique et faites l'appoint au besoin, en maintenant le niveau à 3/16 po sous l'orifice de remplissage. Ne remplissez pas à l'excès. Remplacez solidement la vis de remplissage d'huile.
8. Fermez la soupape de desserrage en tournant le manche complètement dans le sens horaire.
9. Pompez le manche de cric jusqu'à ce que le bras de levage soit entièrement relevé jusqu'à sa position de levage la plus élevée.
10. Abaissez le bras de levage en tournant le manche dans le sens antihoraire. Si le cric ne répond pas, répétez les étapes 5 à 9.
11. Vérifiez à nouveau le niveau d'huile hydraulique et ajoutez-en au besoin, en maintenant le niveau à 3/16 po sous l'orifice de remplissage d'huile. Ne remplissez pas à l'excès.
12. Important : Après avoir vidangé l'huile hydraulique et purgé l'air, testez le bon fonctionnement du cric avant de le remettre en service. Si le cric ne fonctionne toujours pas correctement, ne l'utilisez pas tant qu'il n'aura pas été inspecté ou réparé par un technicien qualifié.

ENTREPOSAGE

1. Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour prévenir la rouille. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser le dispositif.
2. Remisez le cric dans un endroit bien protégé où il sera à l'abri de vapeurs corrosives, de poussières abrasives ou tout autre élément néfaste.
3. La saleté est la cause la plus fréquente de panne des unités hydrauliques. Après chaque utilisation, essuyez le cric avec un chiffon propre et rangez-le à l'intérieur dans un endroit sec, hors de la portée des enfants.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veuillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

FLUIDE HYDRAULIQUE

Ne déversez pas l'huile hydraulique dans le réseau d'assainissement et ne la jetez pas dans un endroit non contrôlé. La décomposition du fluide hydraulique peut prendre plus d'un an dans l'environnement et ses composants peuvent demeurer toxiques.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître les instructions et les emplacements de mise au rebut.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Le cric ne soulève pas la charge.	1. La soupape de desserrage est ouverte. 2. Présence d'air dans le système. 3. Le niveau d'huile hydraulique est bas. 4. Le bloc d'alimentation est défectueux.	1. Tournez le manche dans le sens horaire. 2. Purgez l'air du système. 3. Ajoutez de l'huile hydraulique. 4. Confiez le remplacement du bloc d'alimentation à un technicien qualifié.
Le cric ne supporte pas la charge.	1. Le niveau d'huile hydraulique est bas. 2. Le bloc d'alimentation est défectueux.	1. Ajoutez de l'huile hydraulique. 2. Confiez le remplacement du bloc d'alimentation à un technicien qualifié.
Le cric ne s'abaisse pas.	1. Le réservoir d'huile est trop plein. 2. Les pièces mobiles sont grippées	1. Drainez l'excès d'huile. 2. Lubrifiez les pièces mobiles.
Le cric soulève mal la charge.	1. Présence d'air dans le système. 2. Le niveau d'huile hydraulique est bas. 3. Le bloc d'alimentation est défectueux.	1. Purgez l'air du système. 2. Ajoutez de l'huile hydraulique. 3. Faites remplacer le bloc d'alimentation
Le manche se soulève d'elle-même	Présence d'air dans le système.	Pompez rapidement le manche à plusieurs reprises

V1,0

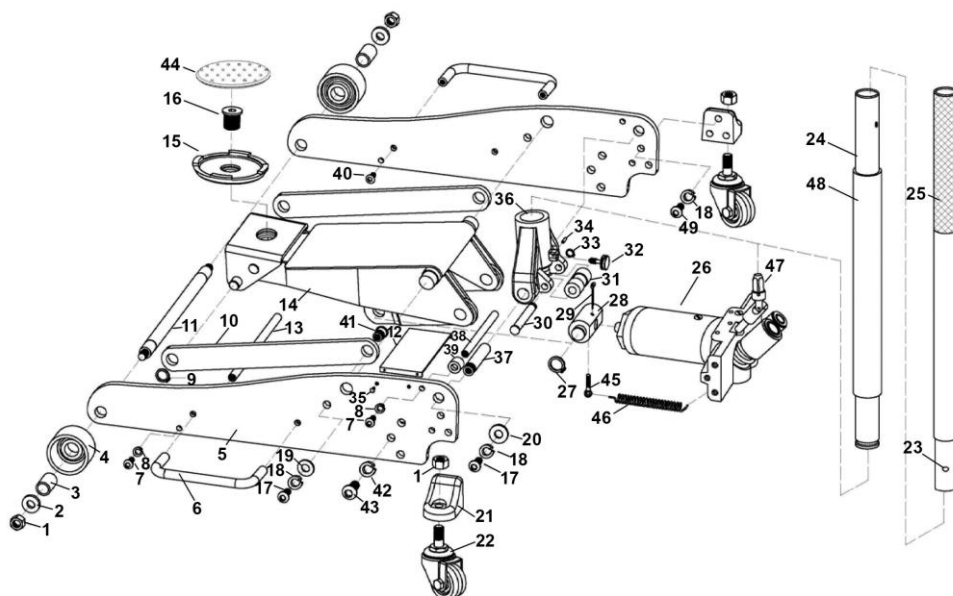
Cric de course à levage rapide en aluminium et acier, 3 tonnes

9467739

lorsque le cric est
soumis à une
charge.

pour entraîner l'huile au-delà
des clapets à bille dans
l'unité du vérin hydraulique.
Purgez l'air du système.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Contre-écrou M12	4
2	Rondelle de roue avant	2
3	Bague de roue avant	2
4	Roue avant	2
5	Panneau latéral	2
6	Poignée latérale	2
7	Vis M6 x 25	2
8	Rondelle 6	2
9	Anneau de retenue 16	2
10	Pivot de tige de soutien	2
11	Arbre de roue avant	1
12	Plaque de couvercle	1
13	Biellette de direction	1

14	Bras de levage	1
15	Selle	1
16	Vis de selle	1
17	Vis M10 x 20	4
18	Rondelle-frein 10	10
19	Rondelle 10	2
20	Rondelle 10	2
21	Base de roulette arrière	2
22	Ensemble de roulette arrière	2
23	Goupille de sécurité du manche	1
24	Manche inférieur	1
25	Manche supérieur	1
26	Pompe hydraulique	1
27	Anneau de retenue 20	2
28	Bloc de raccordement de pompe	1
29	Goupille 4 x 40	1
30	Goupille de rouleau de chape de manche	1
31	Rouleau de chape de manche	1
32	Vis de pression de manche	1
33	Anneau de retenue 12	1
34	Goupille 3 x 14	1
35	Vis M5 x 16	4
36	Chape de manche	1
37	Boulon de chape de manche	2
38	Biellette de direction	1
39	Anneau en caoutchouc de bielle de direction	2
40	Vis 8 x 25	4
41	Vis de pivot de tige de soutien	2
42	Rondelle 12	6
43	Vis M12 x 25	6
44	Tampon en caoutchouc	1
45	Œillet de ressort de rappel	2
46	Ressort de rappel	2

9467739	Cric de course à levage rapide en aluminium et acier, 3 tonnes	V1,0
47	Joint universel	1
48	Coussinet de poignée en mousse	1
49	Vis 10 x 25	6
50	Rondelle 8	2
51	Vis M8 x 25	2

SPÉCIFICATIONS

Capacité de levage	3 tonnes
Capacité de levage	6 000 lb
Hauteur de levage min.	4 po
Hauteur de levage max.	18 1/2 po
Dimension de la selle	4,57 po
Taille du manche	45 1/4 po
Taille de roue	Avant : 2,56, arrière : 1,77 po
Type de roue	Avant fixes et arrière pivotantes
Dimension de la base	24,41 x 12,20 x 9,13 po
Nombre de courses jusqu'à la pleine hauteur	6 1/2
Matériau	Aluminium et acier
Fin	Anodisé et thermolaqué

