



2.3 MM HVLP GRAVITY-FEED PAINT SPRAY GUN



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction..... 3

Safety 3

 Work Area..... 3

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions 4

 Specific Safety Precautions..... 5

Unpacking 8

Assembly & Installation 8

Operation..... 9

Care & Maintenance12

 Cleaning.....13

 Lubrication15

Disposal15

Troubleshooting15

Parts Breakdown.....17

 Parts List19

Specifications18

INTRODUCTION

The 2.3 mm HVLP Gravity-Feed Paint Spray Gun delivers efficient, even coverage for automotive and general-purpose applications. Operating at 29–50 PSI with an air consumption of 6 CFM, it features a 600 ml gravity cup and adjustable fluid, air, and spray pattern controls. Its lightweight aluminum and plastic construction with a chrome-plated finish ensures durability and ease of handling.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
6. The air source used with this tool may cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.
7. The tool may contain high pressure. Use safety glasses and gloves for protection during operation. Keep hands clear of the exposed rubber portions of the hose.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Keep your fingers away from the trigger/switch while carrying the tool, attaching an air hose or an accessory. Lock the trigger/switch safety if available.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.
6. Never point the air stream or tool at any point of your body, other people or animals. Debris and dust ejected at high speed can cause an injury.

7. Serious injury or death may occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Never inhale compressed air directly from the pump or air tool.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

WARNING! Do not use a paint or a solvent containing halogenated hydrocarbons (HHC) such as methylene chloride or tichloroethane. Inhaled or ingested HHC can cause serious lung or internal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
 - a. Only use a nozzle tip specified for this tool.
2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Verify that all connections are secure before operating the paint spray gun.
4. Know how to stop the compressor and bleed the pressure quickly in case of an emergency. Be thoroughly familiar with the compressor controls.
5. Always make sure that the area is well ventilated when using indoors.
6. Do not allow the spray to strike you and do not spray toward people or animals. Do not spray the tool itself or any electrical sources.
7. Tightly recap all containers immediately after mixing and store away from the spray areas to minimize vapours in the spray area and eliminate the potential for spills.
8. When spraying, ensure that there are no sources of ignition such as open fire, cigarettes, sparks, live wires or hot surfaces in the area.
9. Paint or solvent flowing through the equipment is able to produce static electricity. Static electricity creates a risk of fire or explosion in the presence of paint or solvent fumes. All parts of the spray system, including the pump, spray gun and any objects in and around the spray area shall be properly grounded to protect against static discharge and sparks.
10. Know the contents of the paints and solvents being sprayed. Read all Safety Data Sheets (SDS) and container labels provided with the paints and solvents.
 - a. Do not use homogenate hydrocarbon solvent, as it can react with aluminum and zinc parts. It can also react with chemicals that are made for aluminum and zinc parts.

11. Do not leave the spray gun under pressure while unattended. Turn the compressor off and relieve the pressure in the paint spray gun.
12. Have a working fire extinguisher present while operating the spray paint gun.
13. This paint spray gun is intended for household use only.

AIR TOOL PRECAUTIONS

1. Use only clean and dry compressed air as a power source. Contaminated or moist air will gradually damage the tool.
2. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.
3. Discontinue tool use if it does not work properly or air is leaking. Tag or mark the tool as 'defective' or 'out of service' until repaired.
4. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated to never exceed the maximum pressure rating of the tool (see Specifications). Exceeding the maximum PSI rating can create a bursting hazard, causing injury and property damage.
5. Attach all accessories properly to the tool before connecting the air supply. A loose accessory may detach or break during operation.
6. Never use oxygen, combustible gas or any other bottled gas as a power source. Any power source other than an air compressor could cause an explosion and serious personal injury.
7. Turn OFF the valve and discharge any remaining air pressure after each use or before adjusting the tool.
8. Do not leave the air tool unattended with its compressed air supply on. Turn off the compressed air supply and bleed the air tool of any remaining compressed air before leaving the air tool unattended.
9. Serious injury may occur from loose debris being propelled at high speeds from the compressed air stream. Always wear OSHA approved safety glasses to protect the eyes during operation of the air compressor.
10. Always turn off the air compressor and drain tank pressure completely before attempting maintenance or attaching air tools. Release pressure slowly from the system.

AIR HOSE PRECAUTIONS

1. Inspect the tool's air hose for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the air hose is damaged or hissing is heard from the air hose or couplers. Replace the defective air hose.

2. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected air hose. Position the air hose away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the air hose to create a protective trench.
3. Prevent damage to the air hose by observing the following:
 - a. Never carry the tool by the air hose.
 - b. Keep the air hose behind the tool and out of the tool's work path.
 - c. Keep the air hose away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - d. Do not wrap the air hose around the tool as sharp edges may pierce or crack the air hose. Gently coil the hose and either hang on a hook or fasten with a device to keep hose together when storing.
4. A damaged or disconnected air hose under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the compressor's air hose to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.

COMPRESSOR/TANK PRECAUTIONS

DANGER! Do not use an air tank beyond its expiration date. A tank rupture or explosion may kill or cause a serious injury to yourself or a bystander. Disable and discard the air tank according to the your municipality by-laws.

1. Never drill into, weld, patch or modify the air tank. Immediately replace the tank or compressor if an air leak develops. The leak may lead to a rupture.
2. Never make adjustments to the components that control tank pressure. Serious injury or death may occur if modifications are made to the pressure switch, safety relief valve or other components that control the tank pressure.
3. Check operation of the pressure relief valve on a regular basis and never operate without a factory approved pressure relief valve. Do not make alterations to the factory operating pressure settings.

FIRE AND EXPLOSION PRECAUTIONS

Vapours from paint and solvents can be flammable. Their presence in the work area create an ignition hazard.

1. This electrically operated sprayer contains potential ignition sources:
 - a. Switching the motor on and off
 - b. Connecting and disconnecting from the power source
2. This tool must not be used at operating sites that fall under the explosion protection ordinance.

3. Do not use combustible coating substances and cleaning agents.
4. Always tightly seal paint or solvent containers that are located near this tool's operation.
5. When cleaning devices with flammable solvents, disconnect the device from the mains and clean thoroughly with brush and cloth. Before starting the device up again, ensure that all traces of solvent are removed and allow the cleaned parts to dry completely.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the contents are included.

Contents:

- Paint Spray Gun
- Filter
- Brush
- Wrench

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List. Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

INSTALL AIR COUPLER PLUG

To prepare a standard 1/4 in. NPT coupler plug (not included) for use with this tool, accomplish the following:

1. Wrap the external threads of the coupler plug with sealant tape.
 - a. Wrap tape in a clockwise direction so it will not unravel.
 - b. Do not tape all the threads. Leave several leading threads unwrapped for easier alignment.
2. Screw the coupler plug into the tool's air inlet and tighten with a wrench until snug.
3. Run the compressor at a low volume and check the connection for air

leaks. Do not use the tool until all air leaks are repaired or the faulty component is replaced.

IMPORTANT! Vibration may cause failure if a quick coupler is connected directly to the air tool. To overcome this, connect a leader hose to the tool. A quick coupler may then be used to connect the leader hose to the air line hose.

PREPARING PAINT/MATERIAL

NOTICE! Before using for the first time, the spray gun must be cleaned using a solvent-based thinner to remove substance used by the manufacturer for testing and corrosion protection.

NOTICE! Due to the viscosity of latex and other water-based paints, they are not recommended for use with HVLP spray guns.

1. Mix and thin the paint/material thoroughly and in accordance with the manufacturer's specific instructions.
2. Carefully strain the paint/material through a paint strainer or piece of cheese cloth.
3. Remove the cup (#30) from the body of the spray gun (Fig. 1).
4. Fill the cup with paint/material until it is 3/4 full.
5. Thread the cup back onto the body of the spray gun.



Fig. 1

OPERATION

Proper handling of the spray gun will achieve the desired paint coating. The recommended paint viscosity will vary according to the paint's properties and the painting conditions like the temperature or humidity. Read the paint instructions before spraying.

HOW TO ADJUST THE PAINT GUN

CAUTION! While under pressure, never remove the fluid control knob lock nut.

1. Use the fluid adjustment knob (#37) to adjust the thickness of the paint/material application until it is correct (Fig. 2-1). Close the fluid adjustment knob for a coarser application (Fig. 2-2). Open the fluid adjustment knob for a finer application (Fig. 2-3).



Fig. 2

2. Use the pattern adjustment knob (#40) to adjust the spray shape. Turning it counterclockwise flattens the pattern (Fig. 3-1). Turning it clockwise will make the pattern rounder (Fig. 3-2).
3. Use the air adjustment knob (#2) to adjust the air pressure. A pressure regulator gauge is required to control the air flow.

3-1



3-2



Fig. 3

PREPARING TO PAINT

1. Screw the fluid adjustment knob and air regulator knob in fully in prevent air and paint flow.
2. Attach the air hose to the air inlet (#6) or tool's pressure regulator.
3. Set up a sample workpiece that is similar to your final workpiece.
4. Adjust the tool's pressure regulator to the recommended operating pressure by either tightening or loosening the air adjusting knob.
 - a. The ideal pressure will vary depending on viscosity and type of paint. Make adjustments as needed or thin the paint if too thick.
5. Unscrew the fluid adjusting screw to allow the fluid to flow.
6. Press the trigger (#25) to test the function of the tool. Complete any necessary adjustments, as needed.

PAINTING

1. Stand at a right angle to your sample workpiece (Fig. 4-1) at a distance of 6 to 9 in. (Fig. 4-2).
 - a. The needed distance will vary depending on the atomization pressure and work demand. Generally, the distance from the work surface should equal the longest dimension of the spray pattern coverage.
2. Move the spray gun side to side across the sample workpiece, pressing the trigger after you begin your stroke (Fig. 5-1) as you cross the workpiece (Fig. 5-2) and then releasing the trigger (Fig. 5-3) before the end of your stroke (Fig. 5-4).

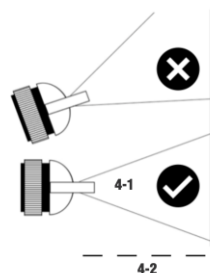


Fig. 4

3. When results are as desired, disconnect the tool from the air source.

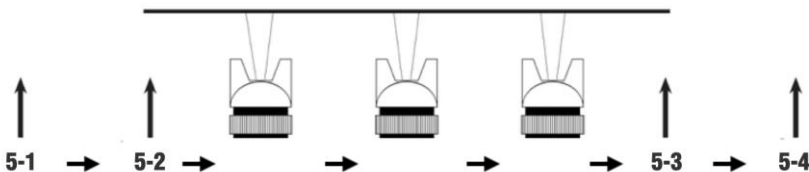


Fig. 5

OPERATIONAL TROUBLESHOOTING

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The spray pattern is intermittent.	1. Presence of air in the paint circuit. 2. Scratched or plugged nozzle.	1. Tighten the nozzle using the wrench provided. a. Check the amount of fluid in the container. b. Ensure that none of the connector holes are obstructed. c. Tighten all fittings around the paint circuit. 2. Clean or replace nozzle.
 The spray pattern is uneven.	1. Material has built up on the outside of the fluid nozzle tip or centre hole or partially clogged the nozzle orifice. 2. The fluid nozzle is loose.	1. Clean the head and the nozzle. a. Ensure that the centering between the head and nozzle is precise. b. Check that the tip of the pin is not ruined. 2. Replace the head and nozzle if necessary.
 The centre of the pattern is too narrow.	1. The atomization of the air pressure is too high. 2. The working material is too thin.	1. Reduce the quantity of air and increase the flow of paint. 2. Increase the paint viscosity.

There is poor atomization with the spray concentrated in the centre. 	1. The flow of paint is greater than the pressure and quantity of air supplied. 2. Paint viscosity is too high.	1. Clean the head and the nozzle. 2. Ensure that the paint is not too dense and dilute if necessary.
The spray pattern is arched. 	1. Material residue in the holes is obstructing the passage of material. 2. The nozzle is dirty or malfunctioning. 3. The atomization cap is dirty or damaged.	1. Submerge the head in solvent. 2. Clean and open all closed holes with a jet of compressed air or a toothpick. Do not use pointed metal objects for this purpose, as you may deform the hole at the end of the head. 3. Clean and open all closed holes with a jet of compressed air or a toothpick. Do not use pointed metal objects for this purpose, as you may deform the hole at the end of the head.
There is little to no paint output.	1. The fluid passage is clogged with dirt or the air holes in the cover are blocked. 2. The Fluid needle stroke is too small.	1. Remove any obstructions. 2. Adjust the fluid needle stroke.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.

6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

WARNING! Paint thinner and other solvents may cause health hazards. It may also combust if exposed to an ignition source. Follow all instructions that accompany the thinner or solvent for personal protective equipment, safe handling and first aid. Consult the product's Safety Data Sheet (SDS) before use.

NOTICE! Remove any o-rings from the spray gun before applying solvent. Some solvents can interact with the o-ring material and render it unusable as a seal.

Clean the paint spray gun immediately after you are finished. The paint may dry and become more difficult to remove. Any paint debris left in the spray gun may affect the effectiveness and quality of the paint job.

Cleaning the paint spray gun will involve disassembling and reassembling it. Have solvent, rags, a paint spray gun cleaning kit, toothpicks, a tray to hold the parts, a paint container and a container to hold the waste solvent. The solvent used will depend on the type of paint sprayed.

Pour the solvent into a spray bottle for easier application to the paint spray gun.

1. Put safety equipment such as gloves, goggles and a mask to protect from fumes before cleaning the spray gun.
2. Discharge any air pressure left, then disconnect the paint spray gun from the air hose.
3. Disconnect the pressure regulator on the tool and set aside.
4. Remove the paint cup cover (#29) and pour any remaining paint either into the original paint can or a paint can set aside for waste paint.
 - a. Some paints will solidify and others will remain liquid after disposal. A separate can should be kept for each type of waste. Contact your local municipality for instructions on the proper waste disposal of paint.
5. Unscrew the paint cup and set the paint spray gun aside.
6. Clean the excess paint from the cup and lid with a rag or paper towel. Dispose of rag/towel as appropriate.
7. Spray solvent into the cup. Use the bottle brush (#48) from the paint spray gun cleaning kit to remove the paint on the interior of the cup and lid.

Spray with additional solvent as needed. Wipe clean with a rag/towel and set aside on another clean rag/towel to dry.

8. Remove the needle assembly (#34, 35) from the gun's body. Remove the pattern adjustment valve set (#39, 40). Wipe down the needle assembly parts and pattern adjustment valve, except the gasket, with solvent. Set aside to dry.
9. Hold the paint spray gun body over the waste solvent container with the air cap in a downward position. Spray solvent into the fluid connector and let the waste solvent drain out of the gun body. Spray more solvent into the fluid connector while holding the gun body in place and let drain.
 - a. A water-based solvent may corrode the paint spray gun's internal mechanism. Use a fast drying solvent such as acetone to flush out the mechanism immediately after using a water-based solvent.
10. Remove the air cap and spray with solvent. Scrub with a wire brush to remove paint. Use a bottle brush to clean out the air cap opening. Rinse with solvent.
11. Remove the nozzle (#17) with a wrench, taking care not to scratch or damage the nozzle. Use a wire brush and solvent to remove paint from the exterior. Take care not to damage the nozzle holes.
12. Clean paint residue in the nozzle holes with a wooden toothpick to avoid damaging the nozzle. Use plenty of solvent to soften or remove the paint residue and poke a wooden toothpick into the holes to clear them. Rinse and set aside to dry.
 - a. Paint residue that cannot be removed with a wooden toothpick can be removed with a metal pick. Take extreme care as the metal picks may scratch the nozzle hole. A scratch can ruin a nozzle.
13. Spray solvent onto the gun body and scrub with a wire brush and the bottle brushes to remove paint. Rinse with solvent and set aside until dry.
14. Screw the nozzle into place and carefully tighten with a wrench.
15. Place the air cap back into place and tighten the air cap ring.
16. Apply petroleum jelly to main body of the needle set before sliding it back into the gun. Do not apply the jelly to the needle point. Insert the spring and gasket into the gun body, then screw the fluid adjustment knob into place. Squeeze the trigger several times to spread the petroleum jelly. Tighten the screw completely to prevent paint from flowing the next time the cup is filled.
17. Screw the pattern adjustment valve set back into place.

18. Reattach the paint cup and lid, then the pressure regulator.
19. Store the tool in a dry location.
20. Dispose of waste solvent and paint in accordance with your local municipal by-laws.

LUBRICATION

NOTICE! Do not use this tool on an air hose that includes an automatic in-line lubricator. Air tool oil introduced in the gun could mix with the paint, clog the gun and damage the tool. It will also affect the quality of the paint.

NOTICE! Never use a penetrating oil to lubricate an air tool. Penetrating oil acts as a solvent that will dissolve the tool's grease packing and may damage the o-rings, causing the tool to seize or malfunction.

1. All air tools have an internal coating of grease to prevent corrosion during shipping and storage. Remove this grease by adding a generous amount of air tool oil in the air inlet and then run the tool under no load until the exhaust is clear.
2. Turn the gun upside down and squeeze the trigger. Apply a few drops of air tool oil to the fluid needle's front bushing. Release the trigger and apply air tool oil to the fluid needle's rear bushing. Squeeze the trigger several times to spread the lubricant.
 - a. An alternative is to coat the fluid needle near the trigger area with petroleum jelly during the cleaning process. Avoid coating the fluid needle's point.
3. Clean the gun of excess oil. Excess oil can clog the tool and compromise the tool's effectiveness at a task.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

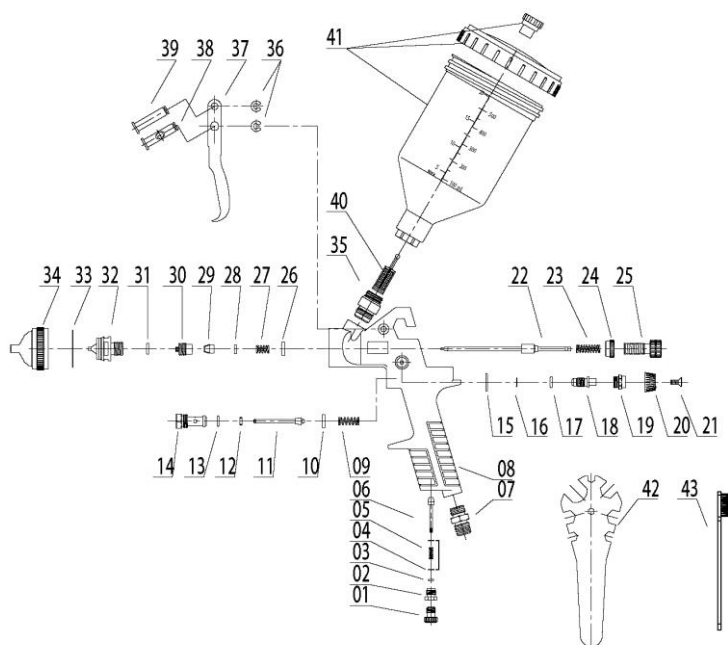
Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Air flows slightly from nozzle.	1. Airflow blocked by dirt. 2. Air regulator in closed position.	1. Check air inlet filter for blockage. a. Pour air tool lubricating oil into air inlet as per Lubrication instructions for clearing shipping grease. b. Operate tool in short bursts to clear debris. c. If tool still jammed, clean tool and lubricate per lubrication instructions. 2. Open the air regulator to desired airflow.
Loss of power or erratic performance.	1. Excessive drain on the air hose or Incorrect size or type of hose couplers. 2. Moisture or restriction in the air hose/tank. 3. Air compressor provides insufficient airflow.	1. Check the air hose and confirm the hose fitting is correct for the inlet bushing. 2. Depressurize system. Drain tank and air hose of water. 3. Ensure tool is connected to a compressor with a rate flow that matches the tool's requirement.
Gun leaks from the fluid nozzle.	Foreign substances between the fluid nozzle and the fluid needle preventing proper seal.	Clean the fluid needle and the fluid nozzle with solvents or use a new fluid nozzle.
Paint emerges from the fluid needle / needle seals.	The self-tensioning needle seal is damaged or has been lost.	Replace needle seals.
Paint spray flutters.	1. Too little material in the cup. 2. Fluid nozzle not tight. 3. The needle seal is damaged. 4. The nozzle set is dirty or damaged.	1. Refill the material in the cup. 2. Tighten the fluid nozzle. 3. Replace the needle seal. 4. Clean or replace parts.

Material bubbles or “boils” in the paint cup.

1. Air flows through the paint channel to the cup. The paint nozzle is not tight enough or the air needle is not completely screwed tight.
2. The air filter is clogged.
3. The O-ring seal is defective
4. The nozzle insert is damaged.

1. Tighten the paint nozzle and air needle. Clean or replace the parts if needed.
2. Clean air filter.
3. Replace O-ring seal.
4. Replace nozzle insert.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Air adjustment screw	1
2	Air adjustment knob	1
3	O-ring (2.5x2.1)	1
4	Washer	2
5	Air valve spring	1
6	Air inlet valve	1
7	Air inlet joint	1
8	Gun body	1
9	Switch Spring	1
10	Sealing washer	1
11	Switch lever	1
12	O-ring (2.6X2.2)	1
13	O-ring (8x1.5)	1
14	Switch knob	1
15	Washer	1
16	Split washer	1
17	O-ring(6X2)	1
18	Pattern adjustment screw	1
19	Pattern adjustment knob	1
20	Pattern adjustment	1
21	Philips screw	1
22	Fluid adjustment needle	1
23	Spring	1

24	Joint	1
25	Fluid adjustment knob	1
26	Big washer	1
27	Locking spring	1
28	Small washer	1
29	Paint needle washer	1
30	Direction screw	1
31	O-ring (11.2X1.6)	1
32	Nozzle	1
33	Fluid cap washer	1
34	Atomization	1
35	Fluid inlet joint	1
36	Snap retainer	2
37	Trigger	1
38	Trigger lever 2	1
39	Trigger lever 1	1
40	Filter	1
41	Cup	1
42	Wrench	1
43	Brush	1

SPECIFICATIONS

Air Inlet	1/4 in.
Nozzle Size	2.3 mm
Operating Pressure	29 to 50 PSI
Air Consumption	6 CFM
Fluid Delivery Type	Gravity
Cup Capacity	600 ml
Material	Aluminum and plastic
Finish	Chrome plated



PISTOLET PULVÉRISATEUR DE PEINTURE

HVBP ALIMENTÉ PAR GRAVITÉ, 2,3 MM



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	4
Consignes de sécurité spécifiques	5
Déballage	5
Guide d'identification	9
Assemblage et installation	9
Utilisation	10
Soin et entretien	11
Nettoyage	15
Tableau d'entretien	15
Lubrification	18
Mise au rebut	18
Dépannage	19
Répartition des pièces	21
Liste des pièces	21
Spécifications	22

INTRODUCTION

Le pistolet pulvérisateur de peinture HVBP de 2,3 mm alimenté par gravité offre une couverture efficace et uniforme pour les applications automobiles et générales. Fonctionnant à une pression de 29 à 50 lb/po carré avec une consommation d'air de 6 pi cube/min, il se caractérise par un godet alimenté par gravité de 600 mL et des commandes réglables du liquide, de l'air et des motifs de jet de pulvérisation. Sa construction en aluminium léger et en plastique, avec fini chromé, assure sa durabilité et sa facilité de manutention.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
6. L'outil peut être à haute pression. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.
7. L'outil peut être à haute pression. Portez des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger au cours de l'opération. Gardez les mains à l'écart des parties de caoutchouc exposées du tuyau.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Gardez vos doigts à bonne distance de la gâchette/commutateur lors du transport de l'outil ou du branchement d'un tuyau à air ou d'un accessoire. Engagez le verrou de gâchette/interrupteur, le cas échéant.
5. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.
6. Ne dirigez jamais le jet d'air ou les outils vers votre corps, d'autres individus ou des animaux. Les débris et la poussière projetés à grande vitesse peuvent causer des blessures.
7. Des blessures graves ou même la mort peuvent survenir en cas d'inhalation de l'air comprimé. Le jet d'air peut contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides. N'inhalez jamais l'air comprimé provenant directement de la pompe ou d'un outil pneumatique.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

AVERTISSEMENT ! N'utilisez pas de peinture ou de solvant contenant des hydrocarbures halogénés (HCH) comme le dichlorométhane ou le trichloroéthane. Inhalés ou ingérés, les HCH peuvent causer de graves lésions aux poumons ou des blessures internes.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
 - a. Utilisez uniquement la buse prescrite pour cet outil.

2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Assurez-vous que tous les raccords sont bien serrés avant d'utiliser le pistolet pulvérisateur de peinture.
4. Vous devez savoir comment arrêter le compresseur et évacuer rapidement la pression en cas d'urgence. Vous devez connaître parfaitement les commandes du compresseur.
5. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.
6. Évitez toute vaporisation dirigée vers vous ou vers des personnes ou des animaux. Ne vaporisez pas l'outil ni toute autre source électrique.
7. Refermez solidement tous les contenants immédiatement après le mélange et rangez-les loin des zones de pulvérisation pour minimiser les vapeurs dans la zone de pulvérisation et prévenir les risques de déversements.
8. Pendant une pulvérisation, assurez-vous qu'il n'y a aucune source d'incendie, comme des flammes nues, des cigarettes, des étincelles, des fils sous tension ou des surfaces chaudes à proximité.
9. La peinture ou le solvant qui circule dans l'équipement peut provoquer de l'électricité statique. L'électricité statique provoque un risque d'incendie ou d'explosion en présence de peinture ou des émanations de solvant. Toutes les pièces du système de pulvérisation, incluant la pompe, le pistolet pulvérisateur et tout objet qui se trouve à l'intérieur et autour de la zone de pulvérisation doivent être mis correctement à la masse afin de protéger contre les décharges statiques et les étincelles.
10. Connaissez le contenu des peintures et des solvants que vous pulvérisez. Lisez toutes les fiches de données de sécurité (FDS) et les étiquettes des contenants qui accompagnent les peintures et les solvants.
 - a. N'utilisez pas un solvant pour hydrocarbures homogène, puisqu'il pourrait réagir avec les pièces en aluminium et en zinc. Celui-ci peut également réagir avec les produits chimiques destinés aux pièces en aluminium et en zinc.
11. Ne laissez pas le pistolet pulvérisateur sans surveillance alors qu'il est sous pression. Désactivez le compresseur et relâchez la pression dans le pistolet pulvérisateur de peinture.
12. Gardez un extincteur en bon état à proximité lorsque vous utilisez le pistolet à peinture.

13. Ce pistolet pulvérisateur de peinture est destiné à une utilisation domestique seulement.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS PNEUMATIQUES

1. Utilisez uniquement un air comprimé propre et sec comme source d'énergie. L'air contaminé ou humide endommagera progressivement l'outil.
2. Installez une soupape d'arrêt ou un régulateur sur la conduite afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.
3. Arrêtez d'utiliser l'outil s'il ne fonctionne pas correctement ou s'il présente des fuites d'air. Attachez une étiquette sur l'outil indiquant qu'il est « défectueux » ou qu'il est « hors service », jusqu'à ce qu'il soit réparé.
4. Consultez la pression nominale maximale du fabricant en ce qui concerne les outils pneumatiques et accessoires. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil (consultez Spécifications). Si on dépasse la pression nominale maximale, il pourrait en résulter un risque d'explosion capable d'entraîner des blessures et des dommages aux biens.
5. Avant de relier l'alimentation en air, fixez correctement tous les accessoires sur l'outil. Un accessoire mal attaché pourrait se détacher et se briser durant l'utilisation.
6. N'utilisez jamais d'oxygène, de gaz combustible ou tout autre gaz embouteillé en tant que source d'énergie. Une source d'énergie autre qu'un compresseur d'air pourrait causer une explosion entraînant ainsi des blessures corporelles graves.
7. Fermez la soupape et évacuez toute la pression d'air restante après chaque utilisation ou avant d'ajuster l'outil.
8. Ne laissez pas l'outil d'air sans surveillance alors que la source d'air comprimé est en fonction. Fermez la source d'air comprimé et purgez l'outil d'air de tout air comprimé restant avant de laisser celui-ci sans surveillance.
9. Des blessures graves peuvent se produire si des débris sont propulsés à haute vitesse dans le jet d'air du compresseur. Portez toujours des lunettes de sécurité approuvés OSHA afin de vous protéger les yeux lorsque vous utilisez le compresseur d'air.
10. Arrêtez toujours le compresseur d'air et évacuez complètement la pression du réservoir avant de tenter de procéder à l'entretien ou de fixer des outils pneumatiques. Évacuez doucement la pression du système.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX TUYAUX À AIR

1. Inspectez le tuyau d'air de l'outil pour déceler des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si le tuyau d'air est endommagée ou si un sifflement se fait entendre provenant du tuyau à air. Remplacez le tuyau d'air ou le composant défectueux.
2. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ou des véhicules n'écrasent le tuyau d'air non protégée. Placez le tuyau d'air à l'écart des zones de circulation intense, soit à l'intérieur d'un conduit renforcé ou placez des planches des deux côtés de le tuyau d'air afin de créer un couloir protecteur.
3. Pour éviter tout dommage au tuyau d'air, observez les précautions suivantes :
 - a. Ne transportez jamais l'outil par le tuyau d'air.
 - b. Gardez le tuyau d'air derrière l'outil et hors du trajet de l'outil.
 - c. Gardez le tuyau d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles.
 - d. N'enroulez pas le tuyau d'air autour de l'outil, car les arêtes vives risquent de percer ou de fissurer le tuyau d'air. Enroulez délicatement le tuyau et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.
4. Un conduite d'air endommagée ou débranchée sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez le tuyau d'air du compresseur à une structure fixe ou permanente au moyen de serre-câbles ou d'attache-câbles.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AU COMPRESSEUR/RÉSERVOIR

DANGER ! N'utilisez pas le réservoir d'air après sa date d'expiration. Un réservoir qui rompt ou qui explose peut tuer ou causer de graves blessures à l'utilisateur et aux gens à proximité. Désactivez et mettez au rebut le réservoir d'air conformément à la réglementation locale.

1. Ne percez, soudez, rapiéciez ou modifiez jamais le réservoir d'air. Remplacez immédiatement le réservoir ou le compresseur en présence de fuites d'air. La fuite peut entraîner un éclatement.
2. N'ajustez jamais les composants qui commandent la pression du réservoir. Des blessures graves ou la mort peuvent survenir si on modifie le pressostat, la soupape de sécurité ou d'autres composants qui contrôlent la pression du réservoir.

3. Vérifiez régulièrement le fonctionnement de la soupape de décharge et n'utilisez jamais le système dans une soupape de décharge approuvée par l'usine. N'apportez aucune modification aux réglages de la pression d'utilisation effectués en usine.

PRÉCAUTIONS POUR ÉVITER LES INCENDIES ET LES EXPLOSIONS

Les vapeurs de peinture et de solvants peuvent être inflammables. Leur présence dans l'aire de travail crée un risque d'inflammation.

1. Ce pulvérisateur à fonctionnement électrique présente des sources d'inflammation potentielles :
 - a. La mise en marche et l'arrêt du moteur.
 - b. Le branchement et le débranchement de la source d'alimentation.
2. Cet outil ne doit pas être utilisé sur des lieux de travail qui relèvent du règlement sur la protection contre les explosions.
3. N'utilisez pas de substances de revêtement et de produits de nettoyage combustibles.
4. Fermez toujours hermétiquement les récipients de peinture ou de solvant qui se trouvent à proximité du lieu d'utilisation de cet outil.
5. Lorsque vous nettoyez des appareils avec des solvants inflammables, débranchez l'appareil de la source d'alimentation de secteur et nettoyez-le soigneusement avec une brosse et un chiffon. Avant de remettre l'appareil en marche, assurez-vous que toute trace de solvant a été éliminée et laissez les parties nettoyées sécher complètement.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

Contenu :

- Pistolet pulvérisateur de peinture
- Filtre
- Brosse
- Clé

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

POSE DU RACCORD PNEUMATIQUE

Préparez un raccord pneumatique standard NPT de 1/4 po (vendu séparément) convenant à votre outil.

1. Enveloppez les filets externes du raccord de ruban d'étanchéité.
 - a. Enveloppez le ruban dans le sens horaire de façon qu'il ne se déroule pas.
 - b. Ne recouvrez pas tous les filets de ruban. Laissez le raccord ouvert sur l'avant pour y fixer l'outil.
2. Vissez le raccord à l'entrée d'air de l'outil et serrez-le ensuite au moyen d'une clé.
3. Faites fonctionner le compresseur à faible volume et vérifiez si le raccord présente des fuites d'air. N'utilisez pas l'outil avant d'avoir réparé toutes les fuites d'air ou remplacé le composant défectueux.

IMPORTANT ! La vibration peut entraîner une panne si un raccord rapide est relié directement à l'outil pneumatique. Pour contourner ce problème, reliez un tuyau de guidage à la perceuse. Vous pouvez alors utiliser un raccord rapide pour relier le tuyau de guidage à la conduite d'air.

PRÉPARATION DE LA PEINTURE/DU MATÉRIAU

AVIS! Avant la première utilisation, le pistolet pulvérisateur doit être nettoyé à l'aide d'un diluant à base de solvant pour éliminer la substance utilisée par le fabricant pour les essais et la protection contre la corrosion.

AVIS! En raison de la viscosité des peintures au latex et autres peintures à base d'eau, leur utilisation avec des pistolets pulvérisateurs HVBP n'est pas recommandée.

1. Mélangez et diluez la peinture/le matériau soigneusement et conformément aux instructions spécifiques du fabricant.
2. Tamisez soigneusement la peinture/le matériau à travers une crépine à peinture ou un morceau de gaze.

3. Retirez le godet (n° 30) du corps du pistolet pulvérisateur (fig. 1).
4. Remplissez le godet de peinture/matériau jusqu'à ce qu'il soit rempli au 3/4.
5. Revissez le godet sur le corps du pistolet pulvérisateur.



fig. 1

UTILISATION

Une manutention adéquate du pistolet pulvérisateur vous permettra de procéder au revêtement désiré de la peinture. La viscosité recommandée pour la peinture varie en fonction des propriétés de la peinture et des conditions ambiantes, comme la température ou l'humidité. Lisez les instructions sur la peinture avant de vaporiser.

COMMENT RÉGLER LE PISTOLET À PEINTURE

ATTENTION ! Sous pression, ne retirez jamais l'écrou de blocage du bouton de contrôle du liquide.

1. Utilisez le bouton de réglage du produit (n° 37) pour ajuster l'épaisseur de la couche de peinture/matériau jusqu'à ce qu'elle soit correcte (fig. 2-1). Fermez le bouton de réglage de liquide pour obtenir une application plus grossière (fig. 2-2). Ouvrez le bouton de réglage de liquide pour obtenir une application plus fine (fig. 2-3).



fig. 2

2. Utilisez le bouton de réglage du jet (n° 40) pour ajuster la forme du jet. Le tourner dans le sens antihoraire aplatit le jet (fig. 3-1). Le tourner dans le sens horaire arrondit le jet (fig. 3-2).
3. Utilisez le bouton de réglage de l'air (n° 2) pour régler la pression d'air. Un régulateur de pression avec jauge est nécessaire pour contrôler le débit d'air.

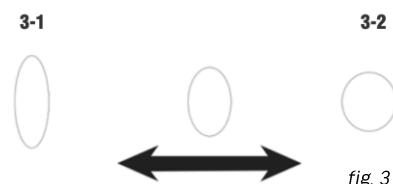


fig. 3

SE PRÉPARER À PEINDRE

1. Vissez entièrement le bouton de réglage du liquide et le bouton de réglage d'air pour empêcher l'air et la peinture de s'écouler.
2. Attachez le tuyau à air à l'entrée d'air (n° 6) 6ou au régulateur de pression de l'outil.
3. Set up a sample workpiece that is similar to your final workpiece.
4. Réglez le régulateur de pression de l'outil à la pression d'utilisation recommandée, soit en serrant ou en desserrant la vis de réglage de la pression d'air.
 - a. La pression idéale variera en fonction de la viscosité et du type de peinture.
5. Dévissez la vis de réglage du liquide pour permettre au liquide de s'écouler.
6. Press the trigger (n° 25) to test the function of the tool. Complete any necessary adjustments, as needed.

PEINTURE

1. Placez-vous perpendiculairement à votre échantillon de pièce à travailler (fig. 4-1) à une distance de 6 à 9 po (fig. 4-2).
 - a. La distance nécessaire variera en fonction de la pression de pulvérisation et de la demande de travail. En général, la distance de la surface de travail doit équivaloir à la dimension la plus longue de la couverture du jet de pulvérisation.
2. Déplacez le pistolet pulvérisateur d'un côté à l'autre de l'échantillon de pièce à travailler, en appuyant sur la gâchette après le début de votre mouvement (fig. 5-1) alors que vous parcourez la pièce (fig. 5-2), puis relâchez la gâchette (fig. 5-3) avant la fin de votre mouvement (fig. 5-4).
3. Lorsque vous avez obtenu les résultats souhaités, débranchez l'outil de la source d'air.

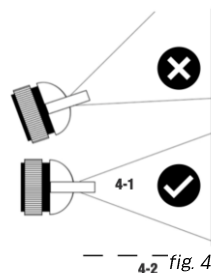
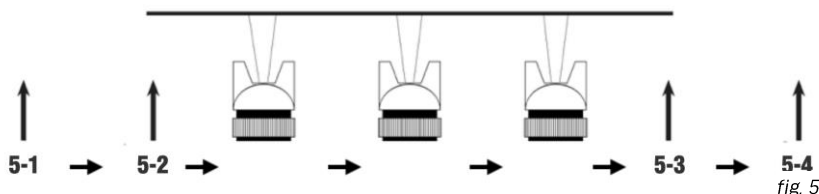


fig. 4



DIAGNOSTIC DE PANNE DE FONCTIONNEMENT

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La dispersion du jet 	1. Présence d'air dans le circuit de peinture. 2. Buse égratignée ou obstruée	1. Serrez la buse à l'aide de la clé fournie. a. Vérifiez la quantité de liquide dans le contenant. b. Assurez-vous qu'aucun des orifices du connecteur n'est obstrué. c. Serrez tous les raccords autour du circuit de peinture. 2. Nettoyez ou remplacez la buse.
La dispersion du jet est inégale. 	1. Du matériau s'est accumulé sur l'extérieur de l'ajutage de liquide ou sur l'orifice central, ou l'orifice de la buse est obstrué partiellement. 2. La buse de liquide est desserrée.	1. Nettoyez la tête et la buse. a. Assurez-vous que le centrage entre la tête et la buse est précis. b. Vérifiez que la pointe de la tige n'est pas endommagée. 2. Remplacez la tête et la buse au besoin.
Le centre du jet est trop étroit. 	1. L'atomisation de la pression d'air est trop élevée. 2. La pièce de travail est trop mince.	1. Réduisez la quantité d'air et augmentez le débit de la peinture. 2. Augmentez le dense de la peinture.

La pulvérisation est insuffisante, puisque le jet est concentré au centre.



La dispersion du jet présente la forme d'un arc.



1. Le débit de la peinture est supérieur à la pression et à la quantité d'air fourni.
2. Viscosité trop élevée de la peinture..

1. Un résidu de matériau dans les orifices obstrue le passage de celui-ci.
2. La buse est sale ou ne fonctionne pas correctement.
3. N'utilisez pas d'objets métalliques pointus à cette fin, puisque ceux-ci pourraient déformer l'orifice situé dans la tête.

1. Nettoyez la tête et la buse.
2. Assurez-vous que la peinture n'est pas trop dense et diluez-la au besoin.

1. Submergez la tête dans du solvant.
2. Nettoyez et ouvrez tous les orifices fermés avec un jet ou de l'air comprimé ou un cure-dent. Le capuchon d'atomisation est sale ou endommagé.
3. Nettoyez et ouvrez tous les orifices fermés avec un jet ou de l'air comprimé ou un cure-dent. Le capuchon d'atomisation est sale ou endommagé.

Il y a une sortie insuffisante ou aucune sortie de peinture.

1. Le passage de liquide est obstrué par la saleté ou les trous d'air dans le couvercle sont bloqués.
2. La course du pointeau de fluide est trop petite.

1. Éliminez les obstructions.
2. Réglez la course du pointeau du fluide.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.

3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

NETTOYAGE

AVERTISSEMENT ! Les diluants à peinture et les autres solvants peuvent présenter des risques pour la santé. Ils peuvent également s'enflammer en cas d'exposition à une source d'incendie. Suivez toutes les instructions accompagnant le diluant ou le solvant en ce qui a trait à l'équipement de protection, la manutention sûre et les premiers soins. Consultez la fiche signalétique du produit (FS) avant l'utilisation.

AVIS ! Retirez tout joint torique du pistolet pulvérisateur avant d'appliquer le solvant. Quelques solvants peuvent provoquer une réaction du matériau des joints toriques et les rendre inutilisables comme joint d'étanchéité.

Nettoyez le pistolet pulvérisateur de peinture immédiatement après son utilisation. La peinture peut sécher et devenir difficile à nettoyer. Toute peinture résiduelle laissée dans le pistolet pulvérisateur peut nuire à l'efficacité et à la qualité des travaux de peinture.

Le nettoyage du pistolet pulvérisateur de peinture nécessitera son désassemblage et son réassemblage. Vous devez disposer d'un solvant, de chiffons, d'une trousse de nettoyage pour pistolet pulvérisateur de peinture, de cure-dents, d'un cabaret pour y disposer les pièces, d'un contenant à peinture et d'un contenant pour y verser le solvant usé. Le solvant à utiliser dépendra du type de peinture pulvérisée.

Versez le solvant dans une bouteille à vaporiser pour faciliter l'application sur le pistolet pulvérisateur de peinture.

1. Enfilez un équipement de protection, comme des gants, des lunettes de sécurité et un masque pour vous protéger des vapeurs avant de nettoyer le pistolet pulvérisateur.

2. Déchargez toute pression d'air résiduelle, puis détachez le pistolet pulvérisateur de peinture du tuyau à air.
3. Déconnectez le régulateur de pression sur l'outil et mettez-le de côté.
4. Retirez le couvercle du godet à peinture (n° 29) et versez toute peinture résiduelle soit dans le contenant à peinture d'origine ou dans un contenant à peinture réservé pour la peinture à éliminer.
 - a. Certaines peintures se solidifieront et d'autres conserveront leur état liquide après la mise au rebut. Un contenant séparé doit être conservé pour chaque type de déchet. Communiquez avec votre municipalité pour connaître les instructions de mise au rebut.
5. Dévissez le godet à peinture et mettez le pistolet pulvérisateur de peinture de côté.
6. À l'aide d'un chiffon ou d'une serviette de papier, nettoyez toute peinture excessive dans le godet et sur le couvercle. Éliminez le chiffon/la serviette selon la bonne méthode.
7. Vaporisez le solvant dans le godet. Utilisez la brosse à bouteille (n° 48) se trouvant dans la trousse de nettoyage pour pistolet pulvérisateur de peinture pour enlever la peinture à l'intérieur du godet et du couvercle. Au besoin, vaporisez à nouveau une quantité de solvant. Essuyez avec un chiffon/une serviette et rangez les pièces sur un autre chiffon ou une autre serviette pour les laisser sécher.
8. Enlevez l'ensemble du pointeau (n° 34 et 35) du corps du pistolet. Enlevez l'ensemble de soupape de réglage du jet (n° 39 to 40). Essuyez les pièces de l'ensemble du pointeau et la soupape de réglage de dispersion, sauf le joint d'étanchéité, au moyen d'un solvant. Mettez les pièces de côté pour les laisser sécher.
9. Tenez le corps du pistolet pulvérisateur de peinture au-dessus du contenant à solvant usé en positionnant le chapeau d'air orienté vers le bas. Vaporisez le solvant dans le raccord de liquide et laissez le solvant usé s'écouler hors du corps du pistolet. Vaporisez plus de solvant dans le raccord de liquide en maintenant le corps du pistolet en place et laissez-le égoutter.
 - a. Un solvant à base d'eau peut provoquer la corrosion du mécanisme interne du pistolet pulvérisateur de peinture. Après l'utilisation d'un solvant à base d'eau, utilisez immédiatement un solvant à séchage rapide comme de l'acétone pour rincer le mécanisme.

10. Retirez le chapeau d'air et vaporisez-le de solvant. Frottez avec une brosse métallique pour retirer la peinture. Utilisez une brosse à bouteille pour nettoyer l'ouverture du chapeau d'air. Rincez avec le solvant.
11. Retirez la buse (n° 17) à l'aide d'une clé, en prenant soin de ne pas rayer ni endommager la buse. À l'aide d'une brosse métallique et de solvant, retirez la peinture des surfaces extérieures. Procédez avec soin pour ne pas endommager les trous de la buse.
12. Nettoyez le résidu de peinture dans les trous de la buse à l'aide d'un cure-dent en bois pour ne pas endommager la buse. Utilisez une bonne quantité de solvant pour ramollir ou retirer la peinture résiduelle et passez un cure-dent en bois dans les trous pour les dégager. Rincez et mettez de côté pour le séchage.
 - a. La peinture résiduelle ne pouvant pas être retirée à l'aide d'un cure-dent en bois peut être retirée au moyen d'un pic en métal. Usez d'une extrême précaution, car les pics en métal peuvent rayer le trou de la buse. Une rayure peut rendre une buse complètement inutilisable.
13. Vaporisez du solvant sur le corps du pistolet et frottez avec une brosse métallique et une brosse à bouteille pour éliminer la peinture. Rincez-le avec le solvant et mettez-le de côté jusqu'à ce qu'il soit sec.
14. Vissez la buse en place et serrez-la délicatement avec une clé.
15. Réinstallez le capuchon d'air et serrez l'anneau de chapeau d'air.
16. Appliquez de la gelée de pétrole sur le corps principal de l'ensemble de pointeau avant de le regliser sur le pistolet. N'appliquez pas de gelée au niveau du pointeau. Insérez le ressort et le joint d'étanchéité sur le corps du pistolet, puis vissez en place le bouton de réglage du liquide. Appuyez sur la gâchette plusieurs fois pour étendre la gelée de pétrole. Serrez complètement la vis pour prévenir tout écoulement de peinture au prochain remplissage du godet.
17. Vissez l'ensemble de soupape de réglage du jet en place.
18. Remplacez le godet à peinture et son couvercle, puis le régulateur de pression.
19. Rangez l'outil dans un endroit sec.
20. Éliminez le solvant usé et la peinture conformément aux règlements locaux.

LUBRIFICATION

AVIS! N'utilisez pas cet outil sur un tuyau à air qui comprend un lubrificateur automatique en ligne. L'huile pour outil pneumatique introduite dans le pistolet pourrait se mélanger à l'abrasif, boucher le pistolet et endommager l'outil. Elle compromettra également l'opération de projection abrasive.

AVIS ! N'utilisez jamais une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. L'huile pénétrante agit à la façon d'un solvant qui dissout la garniture de graisse de l'outil qui peut endommager les joints toriques, entraînant ainsi un grippage ou une défectuosité de l'outil.

1. Afin de prévenir la corrosion durant l'expédition et l'entreposage, tous les outils pneumatiques présentent un revêtement interne de graisse. Pour enlever cette graisse, versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil à vide jusqu'à ce que les gaz d'échappement soient transparents.
2. Retournez le pistolet et appuyez sur la gâchette. Appliquez quelques gouttes d'huile pour outil pneumatique sur la bague avant du pointeau de liquide. Relâchez la gâchette et appliquez de l'huile pour outil pneumatique sur la bague arrière du pointeau de liquide. Appuyez sur la gâchette plusieurs fois pour étendre le lubrifiant.
 - a. Une alternative consiste à enduire de gelée de pétrole le pointeau de liquide près de la zone de la gâchette au cours du processus de nettoyage. Évitez d'enduire l'extrémité du pointeau.
3. Enlevez tout excès de graisse du pistolet. Un excès d'huile peut boucher l'outil et compromettre ainsi son efficacité au moment de réaliser une tâche.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Un peu d'air sort de l'échappement.	1. Le débit d'air est bloqué par de la saleté. 2. Régulateur d'air en position fermée	1. Vérifiez si le filtre d'entrée d'air est bloqué. a. Versez de l'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, conformément aux instructions de lubrification pour enlever la graisse de garniture. b. Actionnez l'outil en pulsions courtes pour enlever les débris. c. Si l'outil est toujours bouché, nettoyez-le et lubrifiez-le de la façon décrite dans les instructions de lubrification. 2. Ouvrez le régulateur d'air au débit d'air souhaité.
Perte de puissance ou fonctionnement irrégulier	1. Écoulement excessif sur la conduite d'air ou raccords de tuyau de taille ou de type incorrects. 2. Humidité ou obstruction dans la conduite d'air/le réservoir. 3. Le compresseur d'air produit un débit d'air insuffisant.	1. Vérifiez la conduite d'air et confirmez que le raccord de tuyau convient parfaitement à la douille d'admission. 2. Dépressurisez le système et vidangez toute eau contenue dans le réservoir et dans la conduite d'air. 3. Assurez-vous que l'outil soit raccordé à un compresseur dont le débit nominal correspond à l'exigence de l'outil.

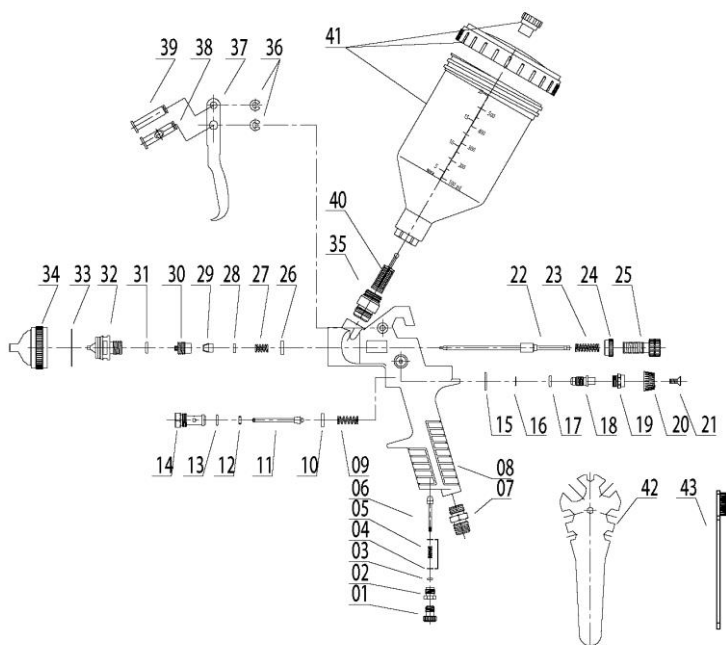
Fuites du pistolet au niveau de la buse de liquide	Présence de substances étrangères entre la buse de liquide et le pointeau de liquide, ce qui compromet une étanchéité parfaite.	Nettoyez le pointeau de liquide et la buse de liquide au moyen de solvants ou utilisez une nouvelle buse de liquide.
--	---	--

La peinture émerge du pointeau ou des joints du pointeau de liquide.	Le joint du pointeau autotendeur est endommagé ou s'est perdu.	Remplacer l'aiguille d'étanchéité.
--	--	------------------------------------

Le jet de peinture virevolte.	1. Trop peu de matière dans le godet. 2. La buse de liquide n'est pas serrée. 3. Le joint du pointeau est endommagé. 4. L'ensemble de buse est sale ou endommagé.	1. Remplissez le matériau dans le gobelet. 2. Serrez la buse de liquide. 3. Remplacez le joint du pointeau. 4. Nettoyez ou remplacez les pièces.
-------------------------------	--	---

Bulles de matière ou « bouillonnement » dans le godet de peinture	1. L'air pulvérisé traverse le canal de peinture jusqu'au godet. La buse de peinture n'est pas suffisamment serrée ou la buse d'air n'est pas vissée bien serrée 2. Le filtre à air est obstrué. 3. Le joint torique est défectueux. 4. La pièce rapportée de la buse est endommagée.	1. Serrez la buse de peinture et le pointeau d'air. Nettoyez ou remplacez les pièces si nécessaire. 2. Nettoyez le filtre à air. 3. Remplacez le joint torique. 4. Remplacez la pièce rapportée de la buse.
---	--	--

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTE
1	Vis de réglage d'air	1
2	Bouton de réglage d'air	1
3	Joint torique (2,5x2,1)	1
4	Rondelle	2
5	Ressort de soupape d'air	1
6	Soupape d'admission d'air	1
7	Joint d'entrée d'air	1
8	Corps de pistolet	1
9	Ressort de commutateur	1
10	Rondelle d'étanchéité	1
11	Levier de commutateur	1
12	Joint torique (2,6X2,2)	1
13	Joint torique (8x1,5)	1
14	Bouton de commutateur	1
15	Rondelle	1
16	Rondelle fendue	1
17	Joint torique (6X2)	1
18	Vis de réglage de jet	1
19	Bouton de réglage de jet	1
20	Réglage de jet	1
21	Vis cruciforme	1
22	Aiguille de réglage du débit	1
23	Ressort	1

24	Joint	1
25	Bouton de réglage du débit	1
26	Grande rondelle	1
27	Ressort de blocage	1
28	Petite rondelle	1
29	Rondelle d'aiguille de peinture	1
30	Vis de direction	1
31	Joint torique (11,2X1,6)	1
32	Buse	1
33	Rondelle de bouchon de fluide	1
34	Atomisation	1
35	Joint d'entrée de fluide	1
36	Fermeur à pression	2
37	Gâchette	1
38	Levier de gâchette 2	1
39	Levier de gâchette 1	1
40	Filtre	1
41	Godet	1
42	Clé	1
43	Brosse	1

SPÉCIFICATIONS

Entrée d'air	1/4 po
Taille de buse	2,3 mm
Pression d'utilisation	29 à 50 (lb/po carré)
Consommation d'air	6 pi cubes/min
Type d'acheminement du liquide	Gravité
Capacité de godet	600 mL
Matériau	Aluminium et plastique
Finition	Chromé

