

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

CONFORME À LA MISE À JOUR 11 février 2015 HPR (SIMDUT 2015) RÈGLEMENT
ET OSHA RISQUE DE COMMUNICATION STANDARD, 9 CFR 1910.1200

SECTION 1: IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIÉTÉ

NOM DU PRODUIT: **EAGLE 865**

**FABRICANT/
FOURNISSEUR** **EAGLE Alloys Ltd**
10077-166 STREET
EDMONTON, AB T5P4Y1 CAN

NUMÉRO DE TÉLÉPHONE (780) 481-8082
NUMÉRO DE FAX: (780) 481-8026

SITE INTERNET EAGLE ALLIAGES: www.eaglealloys.ca

CLASSIFICATION DES PRODUITS: Electrode couverte pour Soudage à l'arc (SMAW)

SECTION 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

MESURES D'URGENCE: Les électrodes de soudure ne sont pas normalement considérées comme dangereux comme expédié ou lorsqu'il est manipulé. Les gants doivent être portés lors de la manipulation pour éviter les coupures. Éviter l'inhalation de poussière de ces produits. Contact avec la peau peut provoquer des réactions allergiques possibles. Les personnes ayant un stimulateur cardiaque ne doivent pas approcher les opérations de soudage ou de coupe jusqu'à ce qu'ils aient consulté leur médecin et les renseignements obtenus auprès du fabricant du dispositif de stimulateur cardiaque. Lorsque ce produit est utilisé dans un procédé de soudage des risques les plus importants sont les suivants: la chaleur, le rayonnement, les chocs électriques et les fumées de soudage.

VOIES D'ENTRÉE:

principale voie d'entrée est le système respiratoire. D'autres voies possibles sont les yeux et / ou contact avec la peau.

EFFETS SUR LA SANTÉ:

LES YEUX: RAYONNEMENT: rayons de l'arc de soudage peuvent blesser les yeux. HEAT et METAL FONDU peut gravement endommager les yeux.

INGESTION: Pas une voie d'entrée, mais si le produit ingéré pourrait causer des blessures graves.

INHALATION: Fumées: La surexposition aux fumées de soudage peut entraîner des symptômes tels que la fièvre des fondeurs, des étourdissements, des nausées, sécheresse du nez, de la gorge ou des yeux.

PEAU: HEAT: Spatter et le métal fondu peut causer des blessures brûlures ELECTRICITE: choc électrique peut tuer!
RAYONNEMENT de l'arc: cancer de la peau a été rapporté.

AIGUES DANGERS POUR LA SANTÉ: Voir la section 11

RISQUES DE SANTÉ CHRONIQUES: Voir la section 11

CONDITIONS MÉDICALES GÉNÉRALEMENT AGGRAVÉES PAR L'EXPOSITION: Rien n'a été trouvé.

ATTENTION: éviter les fumées de soudage et la respiration des gaz; ils peuvent dangereux pour votre santé. Toujours utiliser une ventilation adéquate et utiliser l'équipement de protection individuelle approprié.

ATTENTION: Ce produit contient ou produit un produit chimique connu dans l'état de Californie pour causer des malformations congénitales (ou autres problèmes de reproduction) et le cancer. (California Health & Safety Code 25249.5 et suivants).

CANCÉROGÉNÉCITÉ:

CHROME - Le chrome VI est répertorié comme étant cancérigène pour l'homme sur les listes du CIRC et NTP, et est répertorié par le NIOSH comme étant un cancérigène professionnel potentiel (sans autre classification).

NICKEL - est répertorié comme étant cancérigène pour l'homme sur les listes du CIRC et NTP, et est répertorié par le NIOSH comme étant un cancérigène professionnel potentiel (sans autre classification).

MANGANÈSE est considéré par ACGIH comme groupe A4: Non classé comme cancérigène pour l'homme.

TITANE DIOXYDE est répertorié comme étant inclassable quant à sa cancérogénicité chez l'homme par le CIRC et est répertorié par le NIOSH comme étant un cancérogène professionnel potentiel (sans autre classification).

SILICIUM DIOXYDE - est répertorié comme étant cancérogène pour l'homme sur les listes du CIRC et NTP, et est répertorié par le NIOSH comme étant un cancérogène professionnel potentiel (sans autre classification).

ÉMANATIONS DE SOUDURE (Sauf indication contraire) sont considérés comme cancérogènes définis sans autre catégorisation par NIOSH et le CIRC.

COBALT - est répertorié comme étant peut-être un cancérogène pour l'homme par le CIRC.

Paquet étiquetage:

Bien que ce produit ne nécessite pas d'étiquette d'avertissement de danger dans tous les pays, nous recommandons que les conseils de sécurité doivent observer:

pictogrammes: GHS07- GHS08



contient du nickel

SGH:

Catégories de danger:

Sensibilisation respiratoire / cutanée: Skin

Sens: 1 carcinogène: Carc. 2

Toxicité pour certains organes cibles - exposition répétée: STOT

RE 1 Peut provoquer une réaction allergique cutanée.

Susceptible de provoquer le cancer.

Cause des lésions aux organes par une exposition prolongée ou répétée.

R phrases:

Des preuves limitées d'effet cancérogène

Peut entraîner une sensibilisation par contact avec la peau

Toxique: risque d'effets graves pour la santé en cas d'exposition prolongée par inhalation

Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique
fumées de brasage / soudage et les vapeurs peuvent causer de la fièvre des fondeurs (maux de tête, des étourdissements, la sécheresse, la toux, des nausées et de la fièvre) et ces symptômes peuvent apparaître après une exposition 4-12 heures

Peut provoquer une irritation par inhalation prolongée de fumées de brasage / soudage.

Déclarations de danger:

H317 Peut causer une peau allergique

H351 de réaction Susceptible de provoquer cancer

H372 Cause des lésions aux organes à la suite prolongé ou répété exposition

Conseils de prudence:

P202 Ne pas manipuler avant toutes les précautions de sécurité ont lu et compris

P260 Ne pas respirer poussières / fumées / gaz / brouillard / vapeurs / aérosols

P280 Porter des gants de protection / des vêtements de protection / protection / visage yeux protection

P285 Dans le cas des maladies respiratoires à l'usure de ventilation insuffisante protection

P314 Consulter un médecin si vous ne vous sentez pas bien

P501 Éliminer le contenu / récipient pour déchets installation de traitement conformément aux réglementations locales et nationales règlements

Avant d'utiliser ce produit, contactez votre médecin pour déterminer si l'exposition au produit ou à l'utilisation de ce produit aggraverait vos conditions médicales.

AUTRES INFORMATIONS RELATIVES AU MARQUAGE

Comme un article le produit n'a pas besoin d'être étiquetés conformément aux directives CE ou les lois nationales respectives. Les métaux sous forme massive, des alliages, des mélanges contenant des polymères et des mélanges contenant des élastomères ne nécessite pas d'étiquette selon la présente annexe (annexe I SGH), si elles ne présentent pas de danger pour la santé humaine par inhalation, ingestion ou contact avec la peau ou à la milieu aquatique sous la forme dans laquelle ils sont mis sur le marché, bien que classé comme dangereux selon les critères de la présente annexe. Au lieu de cela, le fournisseur doit fournir les informations aux utilisateurs en aval ou des distributeurs au moyen du SDS.

SECTION 3: COMPOSITION / INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

IMPORTANT: Cette section couvre les matériaux à partir desquels ces produits sont fabriqués. Les fumées et les gaz produits lors de l'utilisation normale de ces produits sont couverts dans la section 8. Les produits chimiques ou des composés soumis à notification au titre III, à l'article 313, des amendements de Superfund et Loi sur la réautorisation (LEP).

INGRÉDIENTS	Ingrédients Pourcentage (en poids)
Propriétaire	Propriétaire

SECTION 4: PREMIERS SECOURS

GÉNÉRAL: Déplacer à l'air frais et appeler à l'aide médicale.

D'URGENCE ET DE PREMIERS SOINS: Appel à l'aide médicale. Utiliser les techniques de premiers soins recommandées par la Croix-Rouge américaine.

LES YEUX: Rincer avec une grande quantité d'eau fraîche pendant au moins 15 minutes pour éliminer les poussières ou fumées. Consulter un médecin. Pour un rayonnement ou des brûlures dues à l'arc flash, voir le médecin.

INGESTION: Consulter un médecin.

INHALATION: À l'air frais. Si la respiration est difficile, administrer de l'oxygène. Si la respiration est arrêtée, la respiration artificielle et obtenir immédiatement une assistance médicale.

PEAU: Laver la zone affectée avec du savon et de l'eau pour éliminer la poussière ou les particules. En cas d'éruption se développe, consultez un médecin. Pour la peau des brûlures de radiation de l'arc, rincer rapidement à l'eau froide. Consulter un médecin pour des brûlures ou des irritations qui persistent.

CHOC ÉLECTRIQUE: Débranchez et coupez l'alimentation. Utilisez un matériau non conducteur pour retirer la victime du contact avec des pièces de fil en direct ou des fils. Si la respiration est arrêtée, la respiration artificielle et obtenir immédiatement une assistance médicale. Si aucune impulsion détectable, commencez la réanimation cardiorespiratoire. (CPR) et immédiatement appel à l'aide médicale.

SECTION 5: MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Ininflammable: Arc de soudage et les étincelles peuvent enflammer les combustibles. Reportez-vous à la norme nationale américaine Z49.1 pour la prévention des incendies pendant le soudage. Ces produits sont expédiées comme non dangereux, non inflammable, non explosif et non réactif.

Limites d'inflammabilité dans l'air (% en volume): UPPER: N / A INFÉRIEURE: N

/ A POINT ECLAIR: N / A

LA TEMPÉRATURE D'AUTO-INFLAMMATION: N / A

INCENDIE ET EXPLOSION INSOLITES: Aucun.

MOYENS D'EXTINCTION: Utilisez les moyens d'extinction recommandés pour le matériel et la situation des feux brûlant.

PROCÉDURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE: Porter un appareil respiratoire autonome tel que la fumée ou les vapeurs peuvent être nocifs.

PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX: Raisonnablement constituants normaux des fumées de la fumée peuvent inclure des oxydes complexes de fer et de manganèse. De chrome et des oxydes de nickel peuvent également être présents.

CLASSIFICATION NFPA DANGER:

Santé: 2

inflammabilité: 0

Réactivité: 0

Autre:

ÉVALUATION SOUS PROTECTION INCENDIE NATIONAL 704:

Santé: 2

inflammabilité: 0

Réactivité: 0

Protection:

SECTION 6: MESURES EN CAS DE PRESSE

PRÉCAUTIONS ENVIRONNEMENTALES: Ne pas rincer les résidus dans les cours d'eau.

MESURES DE REJET ACCIDENTEL: Les objets solides peuvent être récupérés et placés dans un récipient. Porter des vêtements de protection et assurez-vous que les objets solides sont à la température ambiante avant de manipuler.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES: Les gants doivent être portés lors de la manipulation pour éviter les coupures.

SECTION 7: MANIPULATION ET STOCKAGE

MANIPULATION: Manipuler avec soin pour éviter les coupures et de garder le fil de percer la peau. Porter des gants lors de la manipulation des consommables de soudage. Éviter l'exposition à la poussière et ne pas ingérer. Certaines personnes peuvent se développer et réaction allergique à certains matériaux. Conservez tous les avertissements et les étiquettes d'identification sur le produit.

ESPACE DE RANGEMENT: Matériel Conserver hermétiquement fermé et sec avant utilisation et ne pas enlever l'étiquette d'identification du produit ou l'étiquette d'avertissement. Après avoir utilisé, garder scellé et sec produit restant et ne retirez pas l'étiquette d'identification du produit ou l'étiquette d'avertissement.

SECTION 8: CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE



Lire et comprendre les instructions du fabricant et l'étiquette de précaution sur ce produit.

Toujours utiliser une ventilation adéquate et porter une protection individuelle approprié. Ne pas respirer les fumées de soudage et de gaz; ils sont dangereux pour votre santé.

Voir Norme nationale américaine Z49.1 de sécurité en soudage et coupage, publié par la "American Welding Society," 550 NW LeJeune Road, Miami, FL 33126 et OSHA Publication 2206 (29CFR 1910), US Government Printing Office, surintendant des documents, PO Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954 pour plus de détails sur les points suivants:

DIRECTIVES DE L'EXPOSITION: Utiliser un équipement de surveillance de l'hygiène industrielle afin d'assurer que l'exposition ne dépasse pas les limites d'exposition nationales applicables. Lorsque l'électrode est consommée, de la fumée et les produits de décomposition du gaz sont différents en pour cent et la forme des ingrédients énumérés dans la section 3. Les produits de fumée et de décomposition, pas les ingrédients dans l'électrode, sont importantes. Les produits de décomposition comprennent ceux provenant de la volatilisation, la réaction, ou l'oxydation des matériaux dans la section 3, plus ceux du métal de base, etc., comme indiqué ci-dessus. Ces composants sont toujours présents comme pratiquement oxydes complexes et non comme métaux (Caractérisation de soudage à l'arc Fumé Société américaine de soudage). Raisonnablement constituants de fumée attendus de la fumée peuvent inclure des oxydes complexes de fer, de manganèse, de chrome et de nickel.

CONTRÔLE DE L'INGÉNIEURIE: Une bonne ventilation doit être maintenue.

RAYONNEMENT DE L'ARC et les étincelles peuvent blesser les yeux et brûler la peau. **CHOC ÉLECTRIQUE** peut tuer! Porter la main correcte, les yeux, la tête et la protection du corps.

PROTECTION DES YEUX Porter un casque ou un écran facial avec une lentille de filtre d'ombre 12 ou plus sombre. Fournir des écrans et des lunettes flash pour protéger les autres.

VÊTEMENTS DE PROTECTION: La tête d'usure, la main et la protection du corps qui aident à prévenir les blessures dues au rayonnement, des étincelles, et

choc électrique. Voir ANSI Z49.1. Au minimum, cela inclut les gants de soudeurs et un écran facial de protection et peut comprendre des manchettes, tabliers, chapeaux, protection de l'épaule, ainsi que des vêtements lourds sombres. Former le soudeur à ne pas toucher les pièces électriques sous tension et de se protéger du travail et du sol, surtout si des vêtements et des gants sont mouillés.

TRAVAUX PRATIQUES D'HYGIÈNE: Ne pas manger ou de consommer des boissons dans la zone de travail.

VENTILATION: Utiliser une ventilation suffisante, évacuation au niveau de l'arc, ou les deux, pour maintenir les fumées et gaz sous la TLV dans la zone de respiration des travailleurs et la zone générale. Former le soudeur à garder leur tête hors des fumées. Surveiller les niveaux de fumée et ne pas dépasser les limites d'exposition admissibles ou les valeurs.

PROTECTION RESPIRATOIRE: Porter un masque respiratoire filtrant ou un masque à adduction d'air lors du soudage dans un espace confiné ou lorsque l'aspiration ou de ventilation ne maintient pas l'exposition au-dessous du TLV.

Les limites suivantes peuvent être utilisées comme guide. Reportez-vous à la section 11 pour plus d'informations sur les fumées de soudage.

Les produits gazeux de réaction peuvent comprendre le monoxyde de carbone et du dioxyde de carbone. Les oxydes d'azote et l'ozone peuvent également être formés par le rayonnement de l'arc. La limite de la fumée de Cr VI (5 microgrammes / m³) peut être atteinte avant la limite de la fumée de soudage générale ACGIH recommandé de 5 mg / m³ est atteinte. Surveiller les niveaux de fumée et Cr niveau VI. Former les travailleurs sur les risques de Cr (VI). Lire et respecter les limites admissibles d'exposition OSHA pour le chrome hexavalent (CrVI), Fed. Reg. 71-10099 (spécifiquement 29 CFR 1910,1026, 1915,1026 29 CFR, et 29 CFR 1926,1126). Pour CrVI, OSHA exige: « L'employeur doit effectuer initial surveillance pour déterminer l'exposition TWA 8 heures pour chaque employé sur la base d'un nombre suffisant de la zone de respiration personnelle des échantillons d'air pour caractériser avec précision l'exposition à décalage complet sur chaque poste, pour chaque classification de l'emploi, dans chaque zone de travail ». L'équipement spécialisé est nécessaire pour la surveillance de la concentration de Cr (VI) en milieu de travail. OSHA analytique Numéro de la méthode ID-215 pour l'échantillonnage de la zone et la zone respiratoire et OSHA Méthode d'analyse Nombre W4001 pour les échantillons sont lingette répertoriés sur le site OSHA -www.osha.gov les méthodes de mesure de -as Cr (VI). Cette norme est complexe et l'employeur doit communiquer avec un professionnel

santé pour faire le suivi Cr (VI) et tous les autres surveillance des fumées.

Valeurs limites d'exposition sont sujets à changement. Contactez-ACGIH, OSHA, NIOSH et le CIRC pour les valeurs actuelles.

SECTION 9: PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

APPARENCE: aspect solide, non volatile, le fil d'un revêtement de flux. Aucune odeur. Non soluble dans l'eau.

POINT DE FUSION: > 1800 ° F (> 1000 ° C)

SECTION 10: STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

GÉNÉRAL: Ces articles sont uniquement destinés à des fins de soudage normales.

POLYMÉRISATION HASARDEUSE: N'arrivera pas

RÉACTIVITÉ: Le contact avec des substances chimiques comme les acides ou les bases fortes pourrait engendrer des gaz.

LA STABILITÉ: Stable dans des conditions normales.

DÉCOMPOSITION OU SOUS-PRODUITS:

Les produits gazeux de réaction peuvent comprendre le monoxyde de carbone et du dioxyde de carbone. les oxydes d'azote et l'ozone peuvent également être formés par le rayonnement de l'arc.

Se référer aux limites d'exposition nationales applicables pour les composés de fumées. Raisonnablement constituants de fumée attendus de la fumée peuvent inclure des oxydes complexes de fer, le chrome, le nickel et le manganèse. L'employeur doit communiquer avec un professionnel de la santé au travail pour faire la surveillance des fumées afin de déterminer les fumées émises et pour assurer le respect des limites applicables dans le pays.

Le manganèse a aussi une limite faible exposition indiquée aux États-Unis. D'autres limites d'exposition du pays peuvent être différentes et les normes nationales appropriées devraient être utilisés.

SECTION 11: INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Les fumées de soudage ne peuvent être classifiés simplement. La composition et la quantité des deux dépendent du métal soudé, le procédé, une procédure, et l'électrode utilisée. D'autres conditions qui influencent aussi la composition et la quantité des fumées et des gaz auxquels les travailleurs peuvent être exposés, notamment le revêtement sur le métal soudé (comme la peinture, le placage ou galvanisation), le nombre de soudeurs et le volume de la zone de travail, la qualité et la quantité de ventilation, position de la tête par rapport au panache de fumée du soudeur, ainsi que la présence de contaminants dans l'atmosphère (comme des vapeurs d'hydrocarbure chloré provenant d'activités de nettoyage et de dégraissage). L'Agence internationale de recherche sur le cancer a classé les fumées de soudage comme peut-être cancérigène pour les humains (groupe 2B).

EFFETS DE SUREXPOSITION - soudage à l'arc électrique peut créer un ou plusieurs des risques pour la santé suivants:

VOIES PRINCIPALES D'ENTRÉE sont le système respiratoire. D'autres voies possibles sont les yeux et / ou contact avec la peau.

PASSÉ troubles respiratoires ou allergiques peuvent être aggravés chez certains individus (par exemple l'asthme, l'emphysème).

FUMÉES ET LES GAZ peut être dangereux pour votre santé.

COURT TERME (AIGÜE) SUREXPOSITION aux fumées de soudage peuvent entraîner un inconfort tels que la fièvre des fondeurs,

des étourdissements, des nausées, sécheresse ou irritation du nez, de la gorge ou des yeux. Voie principale d'entrée est le système

respiratoire. FER, OXYDE DE FER, MANGANESE - Retirer de la surexposition et d'appliquer la respiration artificielle si nécessaire.

L'inhalation de chrome Chromium- peut provoquer une irritation des membranes nasales et la peau. FLUORURES - composés de fluorure

produites peuvent irriter les yeux et brûlures de la peau, et la bronchite d'un oedème pulmonaire. L'exposition à des niveaux extrêmement

élevés de fluorures peut causer des douleurs abdominales, de la diarrhée, une faiblesse musculaire et des convulsions. Dans les cas

extrêmes, il peut entraîner une perte de conscience et la mort. NICKEL, NICKEL

OXYDE - Peut causer un goût métallique, des nausées, sensation d'oppression dans la poitrine, la fièvre et des réactions allergiques.

LONG TERME (CHRONIQUE) SUREXPOSITION peut conduire à une sidérose (dépôts de fer dans les poumons) et est considéré par certains enquêteurs estiment affecter les fonctions pulmonaires. Voie principale d'entrée est le système respiratoire.

FER, FER

OXYDE - La surexposition à long terme aux fumées de fer peut provoquer des dépôts de fer dans les poumons (sidérose). Poumons

dégageront dans le temps où l'exposition au fer et ses composés cessent. MANGANESE - L'exposition à long terme peut entraîner

le système nerveux central est affecté et les symptômes comprennent la faiblesse musculaire, troubles de la parole, le mouvement

avec facultés affaiblies, et des tremblements travailleurs exposés devraient obtenir des examens médicaux trimestriels pour

Manganisme Bronchite et une fibrose pulmonaire ont été rapportés « manganisme. »...

FLUORURES - La surexposition aux fluorures peut provoquer une grave érosion des os, la calcification excessive de l'os et la

calcification des nervures, du bassin et de la colonne vertébrale. Peut provoquer une éruption cutanée. NICKEL, OXYDE NICKEL

- La surexposition à long terme aux produits de nickel peut causer une fibrose pulmonaire ou pneumoconiose. La surexposition à

long terme à hexavalent CHROME (CrVI) est rapporté pour causer le cancer du poumon chez l'homme.

Surveiller les niveaux de fumée et ne dépassent pas les limites admissibles.

SECTION 12: INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

MATÉRIEL: consommables et matériaux de soudure peuvent se dégrader dans les composants utilisés pour la fabrication du produit.

Éviter l'exposition à des conditions qui pourraient conduire à l'accumulation dans les sols et les eaux souterraines.

EMBALLAGE CONTAMINÉ: Les conteneurs vides doivent être prises pour le recyclage, de récupération ou l'élimination des déchets.

Les métaux peuvent être recyclés.

SECTION 13: EXAMEN ÉLIMINATION

MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS: Éliminer les éventuels résidus de poussière et déchets de meulage

conformément à l'EPA ou règlements locaux. Les matières plastiques, le carton et le fil peuvent être revalorisés.

USA RCRA: Certains produits non utilisés peuvent contenir du chrome qui est considéré comme un déchet dangereux si mis

au rebut, ID RCRA caractéristique toxique dangereux D007 des déchets. D'autres ingrédients de ce produit peuvent être

considérés comme des « matières dangereuses » dans d'autres pays et ils peuvent nécessiter des méthodes d'élimination

spéciales. Contactez votre municipalité locale pour la méthode d'élimination appropriée. Les résidus de consommables et les

procédés de soudage peuvent se dégrader et s'accumuler dans les eaux souterraines. laitier de soudage à partir de ces produits

pourrait typiquement contenir les composants suivants à partir du revêtement de l'électrode: Ni, Fe, Cr, Mn, F, Na, Si, Ca et

SECTION 14: INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

RÈGLEMENTS NATIONAUX DE TRANSPORT (CANADA): Transport des

marchandises dangereuses - non réglementé. RÈGLEMENTS NATIONAUX DE

TRANSPORT (Etats-Unis): DOT - non réglementé. RÈGLEMENTS NATIONAUX DE

TRANSPORT (MEXIQUE): MEX - non réglementé.

TRANSPORT INTERNATIONAL RÈGLEMENT:

IATA - non réglementé

ICAO - non réglementé

IMDG / OMI - non réglementé

AUTRES ORGANISMES: Aucune réglementation ou des restrictions internationales sont applicables.

Manipuler avec soin pour éviter d'endommager le produit et garder au sec produit. Ne pas retirer l'étiquette d'identification du produit ou l'étiquette d'avertissement.

SECTION 15: INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Lire et comprendre les instructions du fabricant et l'étiquette de précaution sur ce produit.

Voir Norme nationale américaine Z49.1 de sécurité en soudage et coupage, publié par la "American Welding Society," 550 NW LeJeune Road, Miami, FL 33126 et OSHA Publication 2206 (29CFR 1910), US Government Printing Office, surintendant des documents, PO Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954 pour plus d'informations. Avant d'utiliser ce produit, comprendre et les pratiques de sécurité de votre employeur.

RÈGLEMENTS FÉDÉRAUX: En vertu de la norme ces produits de communication des risques OSHA sont considérés comme dangereux.

EPA TSCA des États-Unis (ACT SUBSTANCE CONTROL TOXIQUE): Tous les ingrédients de ces produits figurent sur la liste d'inventaire de TSCA ou sont exclus de la liste.

CERCLA (ÉTENDU COMPENSATION DE RÉPONSE, ET LOI SUR LA RESPONSABILITÉ) / SARA TITRE III (Superfund Amendments ET LOI SUR REAUTHORIZATON):

Les quantités déclarables (RQ) de pour et / ou des quantités de planification de seuil (de TPQ):

Nom des composants:	RQ (kg)	TPQ (lb)
Le produit est une solution solide sous la forme d'un article solide	-	-

Les déversements ou les rejets résultant de la perte d'un ingrédient ou au-dessus de sa RQ exigent une notification immédiate au Centre national d'information et à notre comité de planification d'urgence local.

L'étiquetage de

l'emballage: Conseils

supplémentaires

En tant que produit fini le produit n'a pas besoin d'être étiquetés conformément aux directives CE ou les lois nationales respectives.

Les règles internationales peuvent varier et les règlements doivent être suivies définies par le pays où les produits sont utilisés.

SECTION 16: AUTRES INFORMATIONS

Cette fiche de données de sécurité a été révisée en raison de modifications apportées à plusieurs paragraphes et / ou nouveau format.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES - Définitions:

ACGIH: Conférence américaine des Hygienists

CAS Chemical Abstracts Numéro de registre

CIRC: Agence internationale pour la recherche sur le cancer

NIOSH: Institut national pour la sécurité et la santé

OSHA: La sécurité au travail des États-Unis et de l'administration de la santé

EINECS: Inventaire européen des substances chimiques existantes

PEL: Limite d'exposition admissible

NTP: National Toxicology Program

TLV: Valeur limite

DPE: Directive du Conseil européen

SGH: Système général harmonisé

Les informations contenues dans cette fiche proviennent de sources que nous croyons fiables. Toutefois, ces informations sont fournies sans aucune représentation ou garantie, expresse ou implicite, concernant l'exactitude ou l'exhaustivité. Les conditions ou méthodes de manutention, le stockage, l'utilisation et l'élimination du produit sont hors de notre contrôle et peuvent être au-delà de nos connaissances. Pour cela et pour d'autres raisons que nous n'assumons la responsabilité et déclinons toute responsabilité de perte, dommage ou dépense découlant de celui-ci ou de toute façon à la manutention, le stockage, l'utilisation ou l'élimination du produit.