



EAGLE 865

Électrode à haute résistance et à faible chaleur pour l'assemblage et la construction d'aciers différents

APPLICATIONS

Pour la construction et l'assemblage d'alliage faible, acier à outils, acier fortement allié et acier au carbone. Cette électrode peut être utilisée pour la reconstruction de tige, de matrice de forge, de lames de cisaillement à chaud, de matrices, de poinçons, de couteaux de convoyeur et d'écorceuse.

PROCÉDURE

Utiliser AC ou DC polarité inverse (+). Préparer et nettoyer l'endroit de soudure avec une meuleuse. Préchauffer l'acier au carbone à 400 °F. Il est recommandé de maintenir un arc et un dépôt de soudure courte pour éviter la surchauffe. Laisser refroidir avant de retirer les scories.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

L'EAGLE 865 a un faible apport thermique avec d'excellentes propriétés de soudage. Il est résistant à la chaleur et à la corrosion et est conçu pour produire les soudures à haute résistance à étirement nécessaires dans l'industrie du soudage d'aujourd'hui.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur de la pointe: Bleue
Résistance à l'étirement: Environ 120,000 psi
Élongation: Environ 30-35%

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Courant	AC ou DC polarité inversé (+)						
Grandeur	Pouces	1/16	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16
	mm	1.60	2.00	2.50	3.25	4.00	5.00
Ampérage		20-40	40-60	60-80	90-120	125-160	160-220



DEPUIS 1990

== PRODUITS DE SOUDAGE DE HAUTE QUALITÉ ==

10077 - 166 STREET, EDMONTON, ALBERTA T5P 4Y1 • BUS: (780) 481-8082
POUR UNE ASSISTANCE TECHNIQUE, APPELEZ-NOUS SANS FRAIS 1-800-447-1415