



PORTABLE HANDHELD STICK WELDER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction 3

Safety 3

 Work Area..... 4

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment..... 4

 Personal Precautions..... 5

 Specific Safety Precautions..... 5

Unpacking 7

 Identification Key..... 8

Operation 8

Care & Maintenance..... 9

Disposal 9

Troubleshooting 10

Specifications..... 11

INTRODUCTION

This portable handheld stick welder is capable of welding 1/16 to 1/8 in. thick mild and stainless steel, making it ideal for machinery manufacturing, sheet metal processing, automotive maintenance and more. It has a current range of 15 to 80A with a duty cycle 15% @ 80A, and it comes with a 5 ft round clamp, 10 ft electrode holder, 10 ft power cord and 20A to 15A adaptor.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.
5. Do not expose the tool to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. This includes humid locations or places with electromagnetic interference.
6. Make sure there are no exposed wires in the work area.
7. Work areas should be spacious and free of debris or hazards.
8. This machine should only be used on a smooth, firmly supported surface that ensure stability and limits unexpected movement.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

WARNING! Welding may cause sparks and splashes, which can result in personal injury or property damage.

WARNING! The gas generated during welding may cause people to get sick. Always wear an approved and appropriate mask.

WARNING! Light generated during welding may damage eyesight. Always wear approved and appropriate mask and goggles.

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create glare or infrared/ultraviolet light.

3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool. Do not wear clothing made from flammable materials.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury.
6. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.
7. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.
5. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Do not use this machine to defrost pipes.
4. Only use compliant wires. If inferior wires are used, they may not be able to withstand the corresponding current, leading to dangerous operation.

5. Do not disconnect the power cord in place of using the power switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Extension cords are not recommended for use with this welding unit.
8. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - a. Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.
 - b. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
9. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug with wet hands.
10. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug.
 - a. Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
 - b. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - c. Do not modify the plug provided – if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
 - d. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

- e. Do not use any adapter plugs.
- 11. This equipment requires a dedicated 120 volt, 20 amp (120 volt, 15 amp adaptor) single-phase alternating current circuit equipped with a similarly rated circuit breaker or slow blow fuse. Do not run other appliances, lights, tools or equipment on the circuit while operating this tool.
- 12. Do not touch the electrode or welded surface immediately after use. The surface will be hot and may cause an injury.
- 13. Never use a tool with a cracked or worn electrode. Change the electrode before using and discard the damaged one.
- 14. Take work breaks to prevent the tool's motor from overheating and/or overloading. Refer to the welding unit's duty cycle in Specifications. Refer to the plasma cutting machine's duty cycle in Specifications.
- 15. Do not start the tool when the welding wire or electrode is touching the workpiece.
- 16. Hold the tool by the insulated gripping surfaces when performing an operation where the tool may contact hidden electrical wiring. The tool's exposed metal surfaces may convey a shock to the operator from a 'live' wire.
- 17. Do not drape or carry coiled welding cables on your body when the cables are plugged into the tool.
- 18. Turn the power off immediately after use.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the Identification Key are included.

IDENTIFICATION KEY

- A Electrode input
- B Fastening knob
- C Handle
- D Current reduction button
- E Open/stop button
- F Current increase button
- G Digital display
- H Ground clamp cable socket
- I Power cord
- J Ground clamp
- K Electrode holder



OPERATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

1. Connect the ground clamp (J) to the ground clamp cable socket (H).
2. Tighten it securely by turning clockwise.
3. Insert a welding electrode (not included) into the electrode input (A).
 - a. If using the electrode holder (K), remove the electrode input and fastening knob (B) from the machine. Then connect the electrode holder to the socket where the electrode input was previously and tighten securely by turning clockwise.
4. Secure it in place by rotating the fastening knob (B) clockwise.
5. Insert the plug of the power cord (I) into an appropriate power source.
6. Clamp the ground clamp on the workpiece to be welded.
7. Press and hold for 3 seconds the open/stop button (E) to turn on the tool.
 - a. Note that at this point the digital display (G) will show the max. current, which is 80A.

8. The output current can be increased with the current increase button (F) or reduced with the current reduction button (D).
 - a. Pressing and releasing either button will increase/decrease the current output singularly while pressing and holding it will increase/decrease the current output quickly.
9. Pay close attention to the digital display while working:
 - If at any point during welding the digital display shows "F01," cease operation and consult Troubleshooting.
 - If at any point during welding the digital display shows "F09," cease operation and consult Troubleshooting.
10. Once operation is complete, press and hold for 3 seconds the open/stop button to power down the tool.
11. Allow the tool to cool safely before storing appropriately.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool fittings, alignment and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries and other toxic substances or components.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Tool is overheating	- Blocked fan/vents - Excessive use	- Clear - Cease operation and allow tool to cool before continuing
Digital display is blank	- Tool is off - Improper power connection	- Power on the tool, if desired - Ensure secure connection to proper power source (see Specifications)
Digital display reads "F01"	Tool is overheating	Turn off the tool and allow it to cool before beginning operation again
Digital display reads "F09"	- Electrode has shorted against workpiece, and no arc is detected - Electrode is stuck against workpiece, allowing entire current to go directly through welding	- Free the electrode from the workpiece - Free the electrode from the workpiece

SPECIFICATIONS

Input Voltage	120V
Duty Cycle	15% @ 80A
Metal Type	Steel and stainless steel
Max. Amperage Draw	28.2A
Current Range	15 to 80A
Mild Steel Weld Thickness Range	1/16 to 1/8 in.
AC/DC Output	DC
Electrode Type	E6013, E7018
Electrode Size	Max. 1/8 in.
Includes	5 ft ground clamp, 10 ft electrode holder, 10 ft power cord, 20A to 15A adaptor
Dimensions	10.8 x 3-1/2 x 11.2 in.
Certification Mark	CSA-US 264149



SOUDEUSE À BAGUETTE NAME

À MAIN PORTATIVE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	5
Consignes de sécurité spécifiques	6
Déballage	9
Guide d'identification	9
Utilisation	10
Soin et entretien	11
Mise au rebut	11
Dépannage	12
Spécifications	13

INTRODUCTION

Cette soudeuse à baguette manuelle portative peut souder de l'acier doux et de l'acier inoxydable de 1/16 à 1/8 po d'épaisseur, ce qui la rend idéale pour la fabrication de machines, le traitement de la tôle, l'entretien automobile et plus encore. Elle possède une gamme de courant de 15 à 80 A avec un cycle de service de 15 % à 80 A et comprend une pince ronde de 5 pi, un porte-électrode de 10 pi, un cordon d'alimentation de 10 pi et un adaptateur de 20 A à 15 A.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS!

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.
5. N'exposez pas l'outil à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. Ceci comprend les endroits humides ou les aires où une interférence électromagnétique existe.
6. Assurez-vous qu'il n'y a aucun fil nu dans l'aire de travail.
7. Les aires de travail devraient être spacieuses et sans débris ou dangers.
8. Cet appareil devrait être utilisé seulement sur une surface lisse et soutenue solidement pour assurer la stabilité et limiter tout mouvement imprévu.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

AVERTISSEMENT! Le soudage peut causer des étincelles et des éclaboussures pouvant causer des blessures corporelles ou des dommages matériels.

AVERTISSEMENT! Les gaz produits durant le soudage peuvent rendre les personnes malades. Portez toujours un masque approuvé et approprié.

AVERTISSEMENT! La lumière produite durant le soudage peut endommager la vue. Portez toujours un masque et des lunettes de sécurité approuvés et appropriés.

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité, puisque cette tâche peut provoquer un éblouissement ou une lumière infrarouge/ultraviolette.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil. Ne portez pas de vêtements faits de tissus inflammables.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds
6. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.
7. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.
5. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. N'utilisez pas cet appareil pour dégeler des tuyaux.
4. Utilisez uniquement des fils conformes. Si des fils de calibre inférieur sont utilisés, ils pourraient ne pas être capables de résister au courant correspondant et causer une utilisation dangereuse.

5. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation sur la prise électrique.
 - a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
7. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. L'utilisation de rallonges n'est pas recommandée avec cet appareil de soudage.
8. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages matériels.
 - a. Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - b. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
9. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains mouillées.
10. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre.
 - a. Consultez un électricien qualifié ou le personnel d'entretien si les instructions de mise à la masse ne sont pas entièrement comprises et en cas de doute sur l'état de mise à la masse de l'outil.
 - b. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - c. Ne modifiez pas la fiche fournie – si elle ne s'adapte pas à la prise; demandez à un électricien qualifié d'installer la prise appropriée.

- d. Une connexion inadéquate du conducteur de mise à la masse de l'équipement pourrait entraîner des risques de décharge électrique. Le conducteur avec l'isolant dont la surface extérieure est verte avec ou sans rayures jaunes est le conducteur de mise à la masse de l'équipement. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire, ne connectez pas le conducteur de mise à la masse de l'équipement à une borne sous tension.
 - e. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
- 11. Cet équipement nécessite un circuit à courant alternatif monophasé spécialisé de 120 V, 20 A (120 V, adaptateur de 15 A) équipé d'un disjoncteur d'une puissance nominale similaire ou d'un fusible à fusion lente. N'utilisez pas d'autres appareils, lampes, outils ou équipement sur le circuit pendant l'utilisation de cet outil.
 - 12. Ne touchez pas l'électrode ou la surface soudée immédiatement après utilisation. La surface sera chaude et pourrait causer des blessures.
 - 13. N'utilisez jamais un outil qui présente une électrode de soudage fissurée ou usée. Remplacez l'électrode de soudage avant de souder.
 - 14. Évitez la surcharge ou la surchauffe du moteur en prenant des pauses. Consultez le cycle de service de l'appareil de soudage dans les Spécifications. Consultez le cycle de service de la coupeuse au plasma dans la section Spécifications.
 - 15. Ne mettez pas l'outil en marche lorsque le fil de soudage est en contact avec la pièce à travailler.
 - 16. Tenez les outils par les surfaces de prise isolées lors d'une utilisation dans laquelle l'outil de coupe risque de toucher un câble électrique dissimulé. Les surfaces métalliques exposées de l'outil peuvent provoquer un choc chez l'opérateur en raison d'un fil « sous tension ».
 - 17. Enlevez l'électrode du support lorsqu'elle n'est pas utilisée.
 - 18. Coupez le courant immédiatement après l'utilisation.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Dispositif d'entrée de l'électrode
- B Bouton de fixation
- C Poignée
- D Bouton de réduction de courant
- E Bouton marche/arrêt
- F Bouton d'augmentation de courant
- G Affichage numérique
- H Prise de courant pour câble de prise de masse
- I Cordon d'alimentation
- J Prise de masse
- K Porte-électrode



UTILISATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

1. Raccordez la prise de masse (J) à la prise de courant pour câble de prise de masse (H).
2. Serrez-la solidement en la tournant dans le sens horaire.
3. Insérez une électrode de soudage (non comprise) dans le dispositif d'entrée de l'électrode (A).
 - a. Si le porte-électrode (K) est utilisé, retirez le dispositif d'entrée de l'électrode et le bouton de fixation (B) de l'appareil. Ensuite, fixez le porte-électrode sur la douille à l'endroit où se trouvait le dispositif d'entrée de l'électrode et serrez-le sécuritairement en le tournant dans le sens horaire.
4. Retenez-le en place en tournant le bouton de fixation (B) dans le sens horaire.
5. Insérez la prise du cordon d'alimentation (I) dans une source d'alimentation appropriée.
6. Fixez la prise de masse sur la pièce à souder.
7. Maintenez enfoncé le bouton de marche/arrêt (E) pendant 3 secondes pour mettre l'outil en marche.
 - a. À cette étape, l'affichage numérique (G) indiquera le courant max., qui est de 80 A.
8. Le courant de sortie peut être augmenté à l'aide du bouton d'augmentation de courant (F) ou réduit à l'aide du bouton de réduction de courant (D).
 - a. Si un de ces boutons est pressé et relâché, la sortie de courant augmentera/diminuera une seule fois; si le bouton est pressé et gardé enfoncé, la sortie de courant augmentera/diminuera rapidement.
9. Faites bien attention à l'affichage numérique pendant que vous travaillez :
 - Si, à tout moment durant le soudage, l'affichage numérique indique « F01 », arrêtez l'utilisation et consultez Diagnostic de panne.

- Si, à tout moment durant le soudage, l'affichage numérique indique « F09 », arrêtez l'utilisation et consultez Diagnostic de panne.
10. Après l'utilisation, maintenez enfoncé le bouton de marche/arrêt pendant 3 secondes pour éteindre l'outil.
 11. Laissez l'outil se refroidir de manière sécuritaire avant de l'entreposer de manière appropriée.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries et autres substances ou composants toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
L'outil surchauffe	1. Ventilateur/événements obstrués 2. Utilisation excessive	1. Nettoyez 2. Arrêtez l'utilisation et laissez l'outil se refroidir avant de continuer
Affichage numérique vide	1. Outil hors tension 2. Connexion d'alimentation incorrecte	1. Mettez l'outil en marche, si désiré 2. Assurez-vous que la connexion à une source d'alimentation appropriée est sécuritaire (consultez Spécifications)
L'affichage numérique indique « F01 »	L'outil surchauffe	Éteignez l'outil et laissez-le refroidir avant de reprendre l'utilisation.
L'affichage numérique indique « F09 »	1. L'électrode a subi un court-circuit contre la pièce à travailler et aucun arc n'est détecté 2. L'électrode est coincée contre la pièce à travailler causant la totalité du courant à passer directement dans la soudure	1. Dégagez l'électrode de la pièce à travailler 2. Dégagez l'électrode de la pièce à travailler

SPÉCIFICATIONS

Tension d'entrée	120 V
Cycle de service	15 % à 80 A
Type de métal	Acier et acier inoxydable
Débit en ampères max.	28,2 A
Plage d'intensité de courant	15 à 80 A
Plage d'épaisseur pour le soudage de l'acier doux	1/16 à 1/8 po
Sortie CA/CC	CC
Type d'électrode	E6013, E7018
Taille d'électrode	1/8 po max.
Comprend	Prise de masse de 5 pi, porte-électrode de 10 pi, cordon d'alimentation de 10 pi, adaptateur de 20 A à 15 A
Dimensions	10,8 x 3 1/2 x 11,2 po
Marque d'homologation	CSA-US 264149

