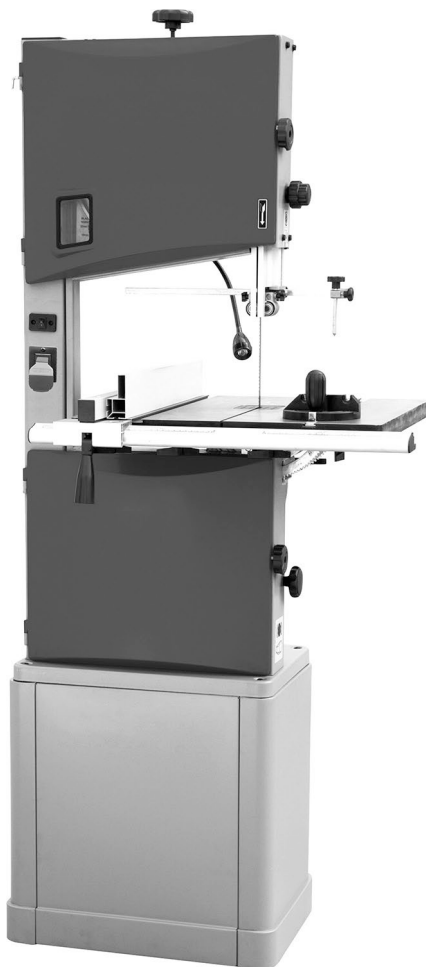




2-SPEED WOODWORKING BAND SAW



Intertek
4005911

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Table Of Contents

Introduction	3
Safety	3
Hazard Definitions	3
Work Area	3
Personal Safety	4
Specific Safety	5
Power Tool Precautions	6
Electrical Safety	8
Unpacking	9
Identification Key	10
Assembly & Installation	11
Saw Base Assembly	11
Table Assembly	12
Guide Rail And Fence	12
Install The Band Saw Blade	13
Assemble Tool Holder	13
Center Pin Assembly	13
Dust Collection System	14
Extension Cord	14
Operations	14
Preparing Before Use	14
Table Set-Up For Bevel Cut	20
Using The Mitre Gauge	21
Work Light	21
Push Stick	22
Band Saw Operation	22
Circular Cuts	23
Care & Maintenance	25
Lubrication	25
Lubricating The Blade	25
Cleaning	26
Disposal	26
Troubleshooting	26
Power Tool	27
Parts Breakdown	29
Parts List	30
Specifications	34

INTRODUCTION

The band saw is ideal for cutting curves or straight lines into a wood workpiece. The fence may be set to either side of the guide rail and switched from a regular to low height profile for thin workpieces. The work table tilts for bevel cuts and comes with a mitre guide. A gooseneck worklight illuminates the work table.

SAFETY

- ▲ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

▲ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
▲ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
▲ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
▲ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.
5. Do not allow anyone to stand to the side of the band saw. A band saw blade that breaks may eject from the band saw along the axis of the drive wheels and could strike a bystander.

PERSONAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. This tool can cause hearing damage. Wear ear protection gear to eliminate or reduce the noise.
6. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewellery that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Avoid unintentional starts. Make sure the safety toggle switch is set to OFF before connecting the band saw to a power supply.
5. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

6. Securely hold this hand-held tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in a loss of control.

SPECIFIC SAFETY

- ⚠ DANGER!** When the tool is in operation, keep hands away from the band saw blade and the area it is being applied to. Failure to follow this warning will result in amputation, serious personal injury or death.
 - ⚠ WARNING!** DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.
1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
 2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
 3. Only use a band saw blade that is specifically designed for use with the tool. Ensure the band saw blade is tightly installed.
 4. Do not use a band saw blade that is dull or damaged. A dull bandsaw blade requires more force to use the tool, possibly causing the band saw blade to break. This may cause an injury and will damage the workpiece.
 - Dull or improperly set saw blade produce a narrow kerf that can cause excessive friction on the saw blade, resulting in binding or a kickback. Keep the saw blade's edge sharp and clean.
 5. Only use a band saw blade that exceeds the Speed Rating (see Specifications).
 6. Use a push stick to move or manipulate the workpiece when warranted.
 7. Use the correct mounting hardware. The mounting hardware is designed to hold the band saw blade on the tool to allow optimum performance and safety of operation. Mismatched mounting hardware may result in a tool malfunction and cause an injury.
 - Always use a band saw blade that is correctly sized and shaped for the tool. A band saw blade that does not match the tool's mounting hardware will run erratically, causing a loss of control.
 8. Check a band saw blade for damage before each use. A damaged a band saw blade can break during use and cause a serious injury.

9. Always handle the band saw blade with care when mounting or removing it.
10. Never confine the part of the workpiece being cut away by holding, clamping or using length stops against it. That part of the workpiece could become wedged against the blade and be thrown violently. The cut away part of the workpiece must be free to move sideways.
11. Ensure the tension is set correctly (making the band saw blade taut) before each use.
12. Remove adjusting keys and wrenches before using the tool. The tool may eject an attached wrench or a key and cause an injury to you or a bystander.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning trigger, power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the band saw from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the tool. Excessive pressure could damage to the tool, your workpiece or cause serious personal injury. If the band saw runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
4. Check if the band saw's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the band saw to avoid an injury or damage to the tool.
5. Always be aware of the position of your hands relative to the bandsaw. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the band saw blade. Never reach behind or beneath the band saw.
6. Only use an accessory that is specifically designed for use with the band saw. Ensure the band saw blade is tightly installed.
7. Before using the band saw on a workpiece, test the band saw by running it at the highest speed rating for at least 30 seconds in a safe position.

Stop immediately if there is any abnormal vibration or wobbling. Check the tool to determine the cause.

8. Never touch the band saw blade or the workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.
9. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the tool cools down to a safe temperature.
10. Never use a band saw with a band saw blade that is cracked or worn. Change the band saw blade before using it.
11. Make sure any adjustment mechanisms are secure before using the tool
12. Clean the band saw's air vents often. The motor's fan will draw dust and other particulates into the tool. Excessive accumulation of wood, plastic or metal particulates can create a fire or electrical hazard.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction when a band saw blade is pinched or snagged on the material. If kickback occurs:

- The band saw blade may contact a body part, causing a serious injury
- The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the band saw's rotation.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. The workpiece has a tendency to snag the band saw blade.
3. Only use a band saw blade designed for the tool.
4. Maintain control of a long workpiece or large panel by placing supports under the material on either side of the band saw.
5. Always make sure the work surface is free from debris or other foreign objects. Striking debris can cause the band saw to jump and damage the band saw blade.
6. Maintain the band saw blade's cutting edge. A dull edge is more likely to slip from the workpiece.

ELECTRICAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.**
 - ⚠ WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.**
1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
 2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
 3. Do not expose the band saw to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
 4. Do not disconnect the power cord in place of using the safety toggle switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
 5. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
 6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).

POWER CORD SAFETY

1. This tool is equipped with a 120V AC three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
2. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.

- a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
3. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
4. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
5. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug or wiring with wet hands.
6. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

LOW VOLTAGE

Low voltage may cause overheating due to higher power current being drawn to the tool that will shorten the motor life.

An extension cord may cause a drop in power to the tool if it is too long or the amperage rating is not correct. This may result in the following:

1. The tool will not activate when switched on.
2. The tool may switch on, but fails to maintain power when operated.
3. The tool may overheat, possibly starting a fire.

Test the tool by plugging it directly to the power supply. If it powers on, change the extension cord with the correct rating and as short as needed. The workpiece may also need to be relocated closer to the power supply.

UNPACKING

⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

IDENTIFICATION KEY

- A. Band saw
- B. Table with insert
- C. Guide rail
- D. Rip fence
- E. Knob (4)
- F. Hook
- G. Mitre gauge
- H. Accessory tool holder
- I. Push stick
- J. Front and rear panels
- K. Foot (4)
- L. Leg, left
- M. Leg, right
- N. Sliding bar
- O. Center pin
- P. Support clamp knob
- Q. Sliding bar knob
- R. Assorted hardware (not shown)

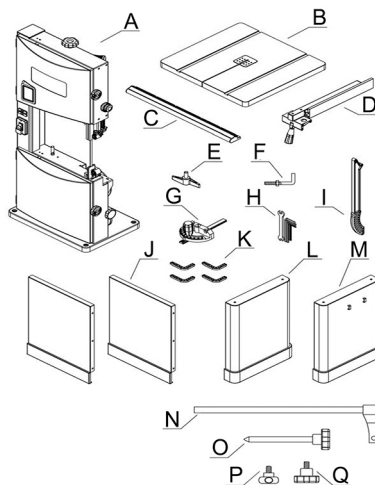


FIGURE 1.

ASSEMBLY & INSTALLATION

SAW BASE ASSEMBLY

1. Place a washer on each of 12 cap screws and set aside within reach.
2. Place the upright left leg and rear panel on the floor and align the bolt holes. The legs and panels face outwards, so the bolt connections are not visible.
3. Insert a cap screw into each of the three holds and tighten until hand-tight.
4. Attach the upright right leg to the rear panel with another three cap screws.
5. Attach the front panel to both legs with six cap screws.
6. Tighten all 12 screws.
7. Turn the base upside down.
8. Place a curved foot on each corner. Secure each foot with three cap screws.
9. Flip the base right-side up, then move to its final location.
 - a. Make sure there is enough room around the band saw to reach the rear controls when in use.
 - b. Make sure there is enough room to remove and reinstall the table without trouble.
 - c. Try to place the band saw near a power outlet to avoid using an extension cord.
10. Place the band saw onto the base with the help of another person. Make sure the bolt holes in the base line up with the band saw bolt holes.
11. Insert a socket pan head screw into each bolt hole and tighten.

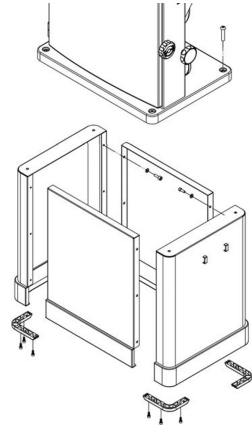


FIGURE 2.

TABLE ASSEMBLY

1. Set the angle guide bracket to zero. It's located at the back of the band saw.
2. Remove the table insert from the table and set aside.
3. Standing behind the band saw, hold the table with the blade slot facing the front and the mitre guide slot on your left.
4. Position the table with the slot aligned with the band saw blade. Guide the table forward until the blade is sitting in the middle of the table insert.
5. Hold the table in place and look underneath. Align the angle guide bracket bolt holes with the four bolt holes on the table's bottom.
6. Slide a 8 mm flat washer over an M8 x 10 hex screw, then insert the screw through the bracket bolt hole and screw it into place. Repeat with the other three M8 screws.
7. Place the insert back into the table center.

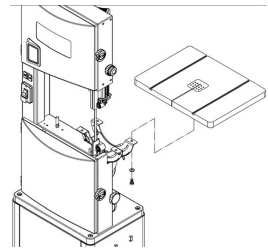


FIGURE 3.

GUIDE RAIL AND FENCE

1. Kneel in front of the band saw, Hold the rail with the round edge towards you and the slot on top.
2. Align the four bolt holes on the rail with the bolt holes on the table's front bottom.
3. Insert each knob through the rail and into the table. Twist each knob to secure the rail to the table.
4. Loosen the rip fence's lock lever by turn it counterclockwise. Slide the fence onto the guide rail from the left-hand side. Make sure the fences' bolt slides into the top groove on the rail.

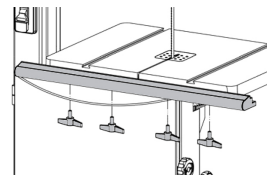


FIGURE 4.

5. Move the fence until it touches the band saw blade.
6. Loosen the four rail knobs, then adjust the fence position so it touches the table and the band saw blade. Tighten each knob carefully, to avoid jostling the fence, until all four are tight.
7. Check that the fence position hasn't changed, then slide to the side.
8. Secure the fence by turning the lock lever clockwise.

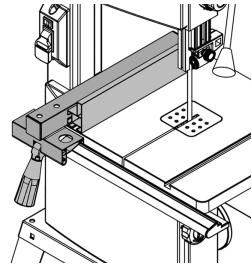


FIGURE 5.

INSTALL THE BAND SAW BLADE

See *Operations - Changing the Band Saw Blade* for instructions on installing a new band saw blade.

ASSEMBLE TOOL HOLDER

1. Place the tool holder against the back of the column next to the upper cabinet.
2. Align the two screw holes in the tool holder with the holes in the column.
3. Insert an M4 x 10 pan screw in each bolt hole and tighten to secure the holder to the column.
4. Place the spanner and hex wrenches into the holder.
5. Screw the hook into the upper, outer-side of the column. Tighten the nut to secure the hook.

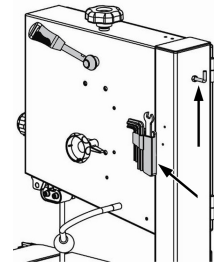


FIGURE 6.

CENTER PIN ASSEMBLY

1. Turn the knob on the sliding bracket counterclockwise until the screw no longer extends into the bracket's opening.
2. Slide the center pin into the bracket, then tighten the knob to secure the pin.
3. Loosen the knob at the back of the upper blade guard.
4. Insert the square tube into the bracket.

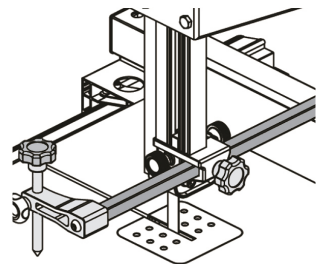


FIGURE 7.

5. Tighten the knob to secure the square tube.

DUST COLLECTION SYSTEM

⚠ WARNING! Wear proper personal protective equipment to avoid inhaling airborne dust particles while using the band saw.

The sawdust port directs the accumulated sawdust from the tool into a dust collection system. Follow the instructions for your dust collection system.

1. Attach the dust collection system to the band saw dust port.
 - a. The port has concentric dust port rings to receive a vacuum hose with a 2, 3 or 4 inch diameter.
 - b. Secure the vacuum hose to the port with a hose clamp.

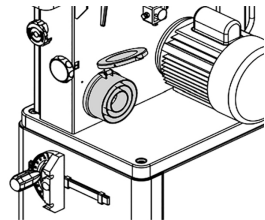


FIGURE 8.

2. Check the dust collection system periodically and empty when necessary. Follow municipal bylaws when disposing of chemically-contaminated dust.

EXTENSION CORD

1. The use of an extension cord is strongly discouraged because of the voltage drop it will cause. This voltage drop can affect the band saw performance. If an extension cord is necessary, 14 wire gauge is the thinnest allowed. The maximum length of the extension cord should not exceed 25 ft in length.

OPERATIONS

PREPARING BEFORE USE

1. Make sure the band saw's power cord is unplugged from the power outlet.
2. Ensure the blade tension knob is tightened (making the saw blade taut) before each use.
3. Turn the blade by hand to ensure that it turns freely and smoothly, before using the band saw.
4. Adjust the table angle if needed.
5. Make sure the work light power switch is OFF

6. Clean the work light of any debris with a damp cloth. Do not use any solvents.
7. Plug in the power cord to the proper electrical outlet.
8. Check for foreign materials like staples or nails lodged in the workpiece and remove them.
9. Support a workpiece that is wider or longer than the work table with table extensions or sawhorses.

BELT SPEED ADJUSTMENT

How to change the drive belt configuration to change speeds from low to high and vice versa.

1. Open the bottom cabinet door.
2. Loosen the belt tension setting knob to provide enough slack to move the drive belt (Fig. 9-2).
3. Slide the drive belt off the band saw wheel's (Fig. 9-1) larger hub pulley onto the spindle pulley.
4. Move the drive belt on the motor pulley (Fig. 9-3) from the small pulley to the large pulley.
5. To change from high gear to low gear, move the drive belt from the motor pulley's large to small pulley and from the band saw wheel's wide spindle pulley to the larger hub pulley.
6. Tighten the knob to remove the slack.
7. Run the band saw to check that the belt tension and seating is correct. Stop the band saw and adjust the belt until the tension is correct.
8. Close the bottom cabinet door.

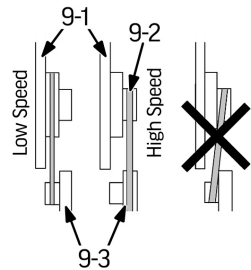


FIGURE 9.

BAND SAW BLADE TENSION

1. Unplug the power cord.
2. Unlock the blade guide and push it fully upwards into the upper cabinet. Lock the blade guide into place.
3. Check that the side or thrust bearings are not touching the blade.

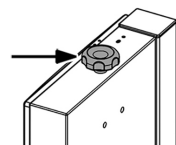
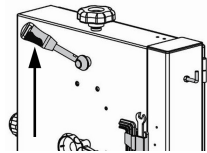


FIGURE 10.

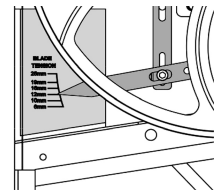
4. Pull the quick release lever down to introduce slack into the bandsaw blade or upward to tighten it.
5. Turn the tension knob clockwise to move the band saw's top wheel up or down in small increments.
 - Turn the tension knob clockwise to increase tension: turn the tension knob counterclockwise to decrease tension.

FIGURE 1.



6. Push against the side of the blade about halfway between the blade guide and table. The correct tension is when the blade deflects between one and two mm.
7. Once the correct tension is set, check the tension pointer inside the upper cabinet. The arrow will point to the measurement that matches the bandsaw blade width when the tension is set correctly. However, You may need to reset the pointer if it isn't pointing to the matching measurement.

FIGURE 11.



- a. Loosen the bolt holding the pointer in place.
- b. Move the pointer to align with the correct measurement.
- c. Tighten the bolt carefully while holding the pointer in place.
- d. Turn the tension knob on the top cabinet to check that the pointer moves. Adjust the tension to match the measurement.

FIGURE 12.

CHANGING THE BAND SAW BLADE

⚠ CAUTION! Wear gloves when handling the saw blade during installation or removal to avoid cuts from the blade's teeth.

Once the blade is replaced and properly tensioned, you will need to readjust the side bearings and thrust bearings.

1. Unplug the power cord.
2. Use band saw blades of the correct dimension (see Specifications).
3. Select a blade that will allow at least two teeth to engage the material.
 - a. Harder materials require finer blade teeth, while thicker or coarse materials require coarser blade teeth.
 - b. High-speed steel blades stay sharp longer than alloy steel blades.

4. Loosen all four guide rail locking knobs, then remove the guide rail. Set aside.
5. Pull the quick release lever to release the tension on the band saw blade.
6. Open the upper and lower cabinet doors.
7. Turn the blade tension knob counterclockwise to introduce slack into the band saw blade.
8. Pull the band saw blade from the upper wheel, then from the lower wheel. Recycle the used blade or set aside if you intend to sharpen the blade.
 - Check that the rubber liner on each wheel is in good condition. Replace a cracked or fattened liner.
9. Check that the teeth are pointing towards you and downward on the right-hand side.
 - If the teeth are pointing upward, twist the blade inside-out, then turn it around. The teeth should now point in the correct direction.
10. Loop the band saw blade over the top wheel and position the gullet in the centre of the wheel. Loop the blade over the bottom wheel.
11. Add enough tension to the band saw blade to hold it in place.
12. Spin the upper wheel and check to see if the blade remains in the center. If the blade is drifting to either side, loosen the tracking lock knob and turn the tracking set knob to adjust the wheel's position. When the blade stops drifting, check that the blades' gullet is in the center with a ruler. tighten the tracking lock knob when it is correct set.
13. Follow the band saw blade's tension instructions.
14. Close the cabinet door once all changes are complete.
15. Reinstall the guide rail.
16. Lower the blade guide and adjust the guide bearings.

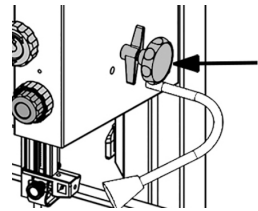


FIGURE 13.

BLADE GUIDE SET-UP

The upper blade guide prevents your fingers from accidentally making contact with the band saw blade during a cut. It should not be more than a 1/4 in. above the workpiece. The closer the guide is to the workpiece, the safer it is to use.

Adjust the blade guide height for every new workpiece.

The side bearings reduce blade vibration by restricting the amount of side-to-side movement. The thrust bearing at the back of the blade prevents it from deflecting too much under pressure during a cut. All bearings must be properly set-up to ensure a straight blade during a cut.

1. Press the toggle switch to the OFF position to stop the band saw blade.
2. Unplug the power cord.
3. Remove the yellow tab from the safety switch to prevent the tool from being switched on.
4. Hold the upper blade guide and loosen the locking knob (Fig. 14-1).
5. Place the highest point of the workpiece against the side of the band saw blade.
6. Lower the upper guide until it is touching the workpiece, then lift it no more than a quarter of an inch. Fine tune the height adjustment with the adjusting knob (Fig. 14-2). Tighten the locking knob to secure the guide position.

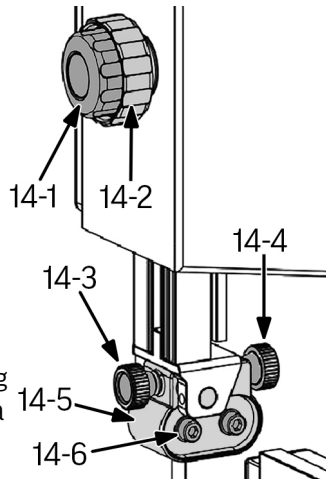
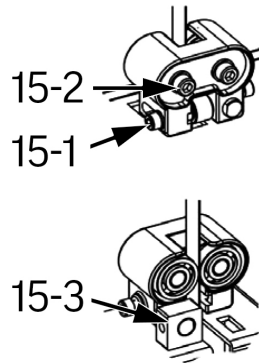


FIGURE 14.

- If the workpiece has a variable height that would leave enough room for a finger to slip under the upper guide at any point, stop the blade during the cut and readjust the height before starting again. Do this each time there is a change in height that exceeds the 1/4 in. gap.
7. Loosen the bearing holder's knob (Fig. 14-3), then reposition the bearing holder (Fig. 14-5) unit until the side bearing's faces are between one to two millimetres behind the blade's gullet. Tighten the bearing holder's knob to secure the unit.
 8. Insert a hex key into the side bearing bolt (Fig. 14-6) on the back of the bearing holder and loosen it. Move the bearing to within 0.5 mm of the blade's side using a feeler gauge. Tighten the bolt to secure the bearing and repeat on the other side.
- An alternative measuring tool between the bearing and blade is two sheets of 20 lb bond paper.

9. Loosen the thrust bearing knob (Fig. X-4) and move the thrust bearing to within 0.5 mm of the rear of the blade or less. Tighten the knob to secure the thrust bearing.
10. Push against the front of the blade. It should barely move backwards.
11. Remove the table and set aside.
12. There are two side bearings and a thrust bearing on the lower chassis that guide the blade into the lower compartment.
13. Loosen the bolt (Fig. 15-3) holding the bearings in place and move it until the side bearings are one to two millimetres behind the blades gullet. Tighten the bolt
14. Loosen the thrust bearing nut (Fig. 15-1) and move the thrust bearing to within 0.5 mm of the blade's back. Tighten the nut.
15. Insert a hex wrench into the rear bolt for each side bearing (Fig. 15-2) and loosen them. Move each side bearing until they are 0.5 mm from the blade sides. Tighten each bolt.
16. Reinstall the table.

**FIGURE 2.**

RIPSAW FENCE AND GUIDE SET UP

The rip saw guide has two components: the guide rail and the fence. The fence is held to the rail with two T-bolts and wing nuts

1. The guide rail allows you to move the fence horizontally across the table and to lock the fence into position using the locking lever.
2. The fence is a smooth surface to position the workpiece against while cutting to ensure a constant distance from the blade.
 - a. You can position the fence on the left or right side of the guide rail when required.
 - b. You can choose to use the regular fence for most cutting tasks. You may wish to switch to the low fence when cutting thin materials.

SWITCHING SIDES

1. Undo the wing nuts and remove them from the T-bolts.
2. Slide the fence off of the T-bolts.
3. Pull out each T-bolt and insert it into the rail guide bolt holes on the opposite side.
4. Twist the wing nuts several times onto the T-bolt threads.
5. Slide the fence onto the T-bolts. You may need to reorient each bolt's head to fit into the slot.
6. Align the end of the fence with the table edge.
7. Tighten the wing nuts to secure the fence in place.

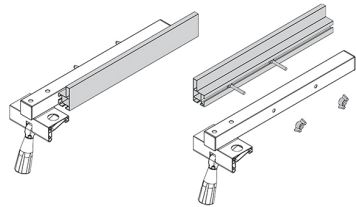


FIGURE 16.

HIGH OR LOW FENCE PROFILE

Follow these steps to change from a high to a low fence profile or vice versa.

1. Loosen the wing nuts holding the T-bolts in place,
2. Slide the fence off the T-bolts.
3. Turn the fence 90° on it's axis so the narrow part of the fence is laying on the table facing you. The second rail slot will face the guide rail.
4. Slide the fence onto the T-bolts. You may need to reorient each bolt's head to fit into the slot.
5. Align the end of the fence with the table edge.
6. Tighten the wing nuts to secure the fence in place.

TABLE SET-UP FOR BEVEL CUT

Tilt the table between 45° to 90° for angle or bevel cuts. The table has a positive stop at 90°. You may also wish to use a square or angle finder for a more exact measurement.

1. Turn the lever (Fig. 17-3) on the back of the table counterclockwise to loosen it.
2. Grasp the table and tilt it away from the band saw's column.
3. Align the angle gauge (Fig. 17-1) measurements with the angle pointer (Fig. 17-2).

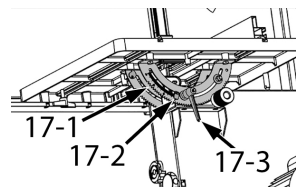


FIGURE 17.

4. Turn the lever clockwise to secure the table in place.

FIGURE 1.

USING THE MITRE GAUGE

The mitre gauge is placed into the work table's slot, allowing a workpiece to move against the band saw blade, while maintaining a constant angle. The mitre gauge can be set 60° to either side of the center point.

The angled edge will have a wider width than the workpiece width.

1. Use the mitre gauge with small workpieces to better retain control.
2. Loosen the locking knob or lever on the mitre gauge.
3. Rotate either left or right to obtain the correct angle. Use an angle finder for greater accuracy.
4. Tighten the locking gauge.

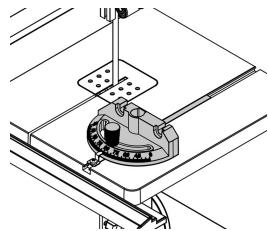


FIGURE 18.

5. Place the mitre gauge into the work table slot.
6. Push the fence back so the workpiece set against the mitre gauge does not make contact during a cut.
7. Hold the workpiece against the mitre gauge with your hand positioned on the opposite side of the track from the band saw blade.
8. Move the workpiece along the with the mitre gauge into the band saw blade. Continue to feed the workpiece into the band saw blade at a steady pace until the cut is complete

WORK LIGHT

- ⚠ WARNING!** Do not reposition the work light while the band saw is running. You may suffer an amputation or laceration should you touch the band saw blade. Turn the power off and wait for the band saw blade to stop before repositioning the light.

The work light is incorporated into the band saw.

1. Bend the work light to illuminate the point where the blade will contact the workpiece.
2. Press the light switch above the safety toggle switch to turn the light on.
3. Make the cut.
4. Press the light switch again to turn the light off when the task is complete.

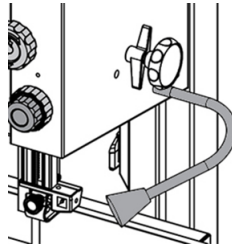


FIGURE 19.

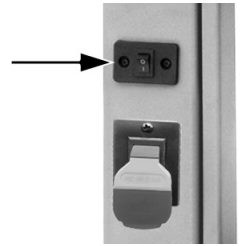


FIGURE 20.

PUSH STICK

A push stick is used to control and guide a workpiece on the band saw while keeping your hands at least 6 inches away from the moving bit/blade. Also use a push stick when the workpiece is shorter than 12 inches.

A push stick is a slender tool with a notch that fits over a workpiece's end or side edge to push it into the fence and/or push it into the tool's bit or blade. The push stick is best with narrow workpieces when creating a rip cut (parallel to the grain).

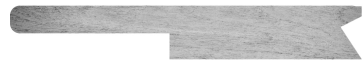


FIGURE 21.

A push stick should be 12 in. or longer and be made of a sturdy, rigid material that doesn't flex or shatter if it contacts the bit or blade. The notch must be shorter than workpiece depth, but not so short that you would lose control of the workpiece. The notch is a 90° cutout at the end of the push stick. This cutout is rotated back into the push stick at a 30° to 40° angle.

BAND SAW OPERATION

- ❗ **IMPORTANT!** Strike the safety toggle switch to the OFF position to stop the band saw in an emergency.
 - ⚠ **NOTICE!** If the band saw becomes locked or jammed in the workpiece material during cutting, Press the toggle switch to the OFF position immediately to avoid damage to the band saw blade and motor.
1. Plan on how you will cut the workpiece, whether relief cuts are needed and if the band saw's throat is wide enough when rotating the workpiece.
 2. Adjust the table tilt, move the rip fence or set up the mitre gauge depending on the cut and workpiece.

3. Tighten the saw blade tension.
4. Place the workpiece on the table. Adjust the upper guide until it's about 1/4 in. above the highest point of the workpiece.
5. Take a stance that is comfortable and will allow you to maintain your footing without leaning over too far throughout the cut.
6. Turn on your dust collection system if you are using one.
7. Lift the safety toggle switch to the ON position.
8. Wait until the band saw blade reaches its full speed before beginning your cut. Beware of kickback.
9. Holding the workpiece with both hands at least 6 inches away from the blade. Your hands can be on either side of the blade or both hands on one side.
 - Use a push stick if your hands are less than 6 inches from the blade.
10. Push the workpiece into the blade slowly. Allow the band saw blade time to remove the wood.
 - a. Create relief cuts before making a curved cut.
 - b. Burn marks on the workpiece indicates you are pushing it into the blade too fast. Slow the pace when you are feeding the wood into the blade or reduce the blade's speed.
11. Press the toggle switch to the OFF position and allow the saw blade to stop spinning.
12. Remove the workpiece.
13. Release the saw blade tension when the day's work is complete.

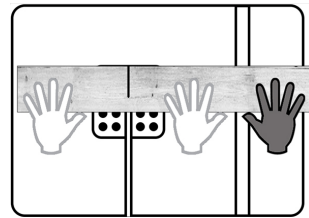


FIGURE 22.

CIRCULAR CUTS

- ⚠ Always be aware of the position of your hands relative to the bandsaw. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the band saw blade. Never reach behind or beneath the band saw.**

The circle cutter guide allows you to create a consistent curved cut in a workpiece.

Cutting a tight curve may be difficult as the back of the bandsaw blade may touch the workpiece. Install a narrow bandsaw blade if possible. You may also

wish to make a few relief cuts to allow the scrap pieces to separate from the workpiece during a cut.

You can also round corners on a square piece of wood or create an arch by cutting out the interior and then making a straight cut across the remaining ring.

1. Choose a center point on the workpiece and draw a circle.
2. Make a straight cut across the workpiece to remove the wood just outside of the drawn circle.
3. Make sure the remaining wood can move freely without striking the fence when turning it during the cut. You may need to remove wood on the workpiece's other side to allow free movement.

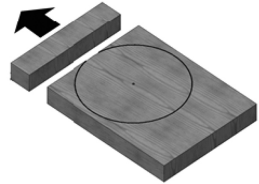


FIGURE 23.

4. Position the cut edge against the blade, aligning it where the drawn circle touches the edge.
5. Loosen the rear knob holding the square sliding bar. Reposition the center pin over the center point. Do not tighten the knob yet.
6. Loosen the knob on the support clamp holding the center pin and lower the pin until it touches the board.
7. Adjust the sliding bar and pin's position until it is correct. Tighten the sliding bar's knob.
8. Push the center pin down slightly to bite into the workpiece before tightening the bracket knob.
9. Turn on the bandsaw. Once the blade has reached full speed, begin rotating the workpiece into the blade. Move the workpiece slowly to avoid jamming the blade.
10. Turn the power off once the cut is complete. You can remove the waste material when the bandsaw blade stops moving.
11. Loosen the bracket's knob and pull the center pin up. Tighten the knob to secure it in place.
12. Remove the workpiece and set aside.

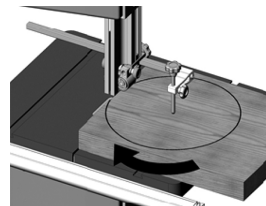


FIGURE 24.

13. Loosen the sliding bar's knob and remove the bar for storage.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
 2. Check and tighten all loose screws, bolts and nuts.
 3. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
 4. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
 5. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.
 6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.
-  **WARNING!** Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

LUBRICATION

-  **CAUTION!** Wear gloves when handling the band saw blade to prevent the sharp teeth from cutting into your hands.
1. Clean and lubricate all moving parts with grease.
 2. Coat areas that may rust with a light film of oil.

LUBRICATING THE BLADE

-  **DANGER!** Ensure the tool is stable and take precautions when applying wax to the moving blade to avoid amputation or serious injury.
1. Lubrication is recommended when cutting wood.
 2. Choose a cutting or lubricating wax that is designed for a band saw and comes in a stick applicator. Apply the wax to both sides of the blade while the saw is running. Reapply wax intermittently as needed.
 3. The wax will cling to the pulleys of your band saw saw after several prolonged cuts. This does not affect the operation of the machine. All that

is necessary is to disconnect the machine from the power source and wipe the wax from the pulleys.

CLEANING

1. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
2. Only clean the tool with mild soap and a damp cloth.
3. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the housing.
4. Hardened gum and wood pitch on a band saw blade slows the band saw down and increases the potential for binding. Remove the band saw blade from the band saw, then clean it with hot water, kerosene or gum and pitch remover. Never use gasoline. Allow to dry before using. Discard the band saw blade if the gum or pitch cannot be removed.
5. Dry the steel components and lubricate to prevent corrosion.
6. Open the lower cabinet door and clean out any sawdust.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

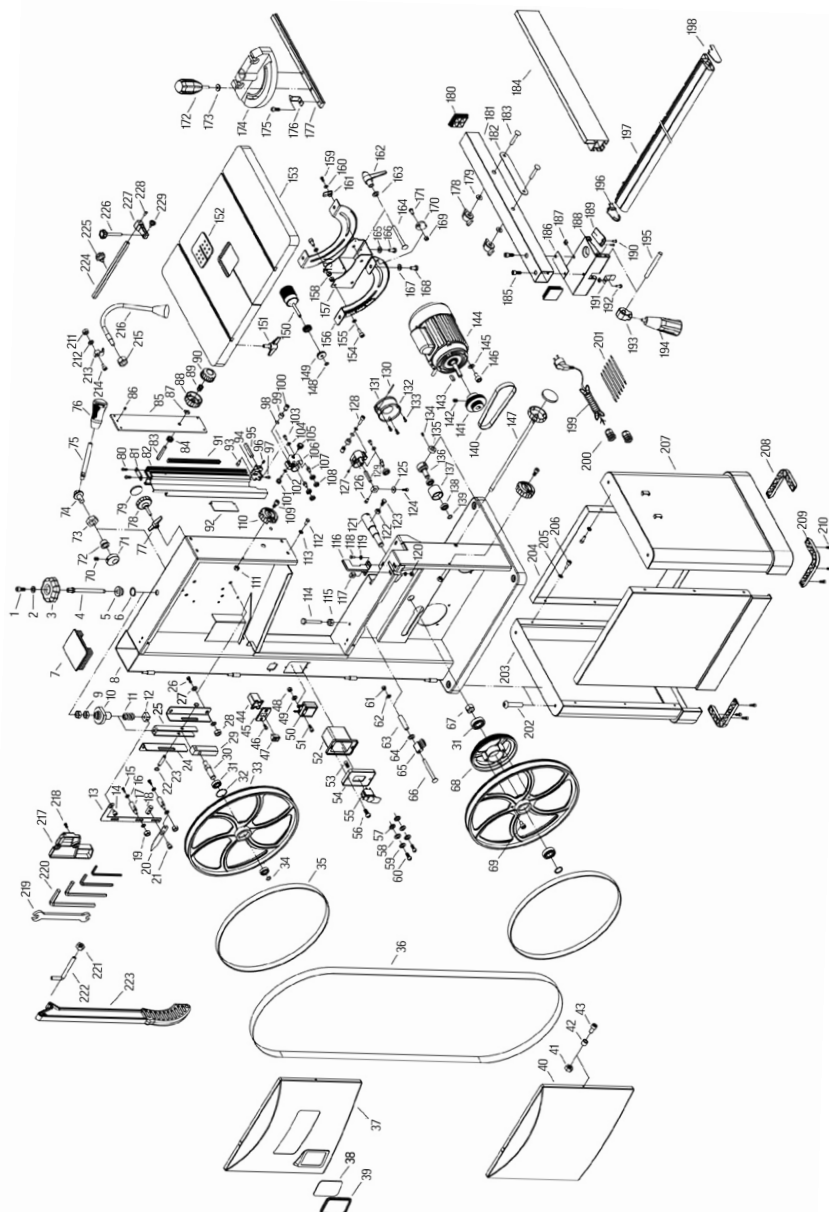
Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

POWER TOOL

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The band saw will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Motor components are short-circuiting or are defective. 3. Motor has overheated. 4. Extension cord or power supply cord is damaged.	1. Check that power supply is still available. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Allow motor to cool before attempting to use. 4. Replace damaged power cord.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low. 2. Motor is damaged. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the band saw. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The band saw's parts may be rubbing or binding. 2. Electrical components may be shorting. 3. Worn tool components.	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. 3. Check and replace worn parts.
Performance decreases over time.	• The band saw blade is dull or damaged.	• Keep the band saw blade sharp. Replace as needed.
Heavy sparking inside motor housing.	1. Motor is shorting.	1. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Cuts are unsatisfactory.	1. The band saw blade is dull or damaged.. 2. The band saw blade is not suitable for the material or type of cut. 3. The motor is overloaded.	1. Replace the band saw blade. 2. Choose a band saw blade that is designed for the material or type of cut. 3. Reduce pushing force on the tool. See Operations for proper use.
Saw blade damages wood workpiece.	Saw blade is chipping the wood.	1. Decrease the saw blade's tooth size. 2. Reduce the saw's speed. 3. Increase the feed rate. 4. Sharpen or replace the saw blade.
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The band saw blade is dull or damaged. 3. Blocked motor housing vents. 4. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep the band saw blade sharp. Replace as needed. 3. Blow dust out of motor using compressed air. 4. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Machine slows when operating.	1. Low voltage due to insufficiently powered circuit. 2. Wrong gauge extension cord. 3. Feed rate into the band saw blade too great.	1. Attach to power circuit with adequate amperage. 2. Replace with a thicker gauge extension cord. 3. Slow rate of feed into the band saw blade.
Ticking sound heard when the band saw is running.	The band saw blade is cracked and striking the guides.	Replace the band saw blade.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY			
1	Socket head screw	1	31	Ball bearing	4
2	Flat washer	1	32	Retaining ring	4
3	Blade tension knob	1	33	Upper wheel	2
4	Screw	1	34	Retaining ring	2
5	Bushing	1	35	Tyre	2
6	Retaining ring	1	36	Blade	1
7	Frame cap	1	37	Upper cover	1
8	Frame	1	38	Viewing window	1
9	Hex nut	2	39	Window case	1
10	Tension bracket	1	40	Lower cover	1
11	Spring	1	41	Lock nut	2
12	Nut	1	42	Bushing	2
13	Connecting plate	1	43	Socket head screw	2
14	Bolt	1	44	Led switch box	1
15	Hex head bolt	3	45	Switch cover	1
16	Flat washer	6	46	Pan head screw	2
17	Guide rod	3	47	LED switch	1
18	Nut	1	48	Nut	1
19	Lock nut	3	49	Flat washer	1
20	Blade tension pointer	1	50	LED driver	1
21	Bolt	1	51	Socket head screw	1
22	Retaining ring	2	52	Switch box	1
23	Bevel center rod	1	53	Connecting terminal	3
24	Guide plate	2	54	Switch mounting plate	1
25	Pulling plate	1	55	Main switch	1
26	Hex head bolt	4	56	Pan head screw	2
27	Flat washer	8	57	Serrated washer	2
28	Hex nut	4	58	Flat washer	2
29	bevel block	1	59	Lock washer	2
30	Shaft	1	60	Pan head screw	2
			61	Nut	1

62	Flat washer	1	94	Support block	1
63	Bushing	1	95	Connecting shaft	1
64	Flat washer	1	96	Set screw	1
65	Brush	1	97	Thread forming screw	2
66	Carriage blot	1	98	Retaining ring	2
67	Hex nut	1	99	Bearing	2
68	Spindle pulley	1	100	Shaft	2
69	Socket head screw	3	101	Knob	1
70	Set screw	1	102	Flat washer	1
71	Cam	1	103	Socket head screw	2
72	Bushing	1	104	Flat washer	2
73	Nut	1	105	Knob	1
74	Shaft	1	106	Guide block	2
75	Handle	1	107	Shaft	4
76	Handle cap	1	108	Ball bearing	8
77	Tracking set knob	1	109	Socket head screw	2
78	Tracking lock knob	1	110	Cover lock knob	2
79	Cap	2	111	Lock nut	2
80	Thread forming screw	2	112	Hex head bolt	4
81	Limiting plate	1	113	Flat washer	4
82	Upper blade guard	1	114	Limiting shaft	1
83	Shaft	1	115	Hex nut	1
84	Gear	1	116	Lower guard	1
85	Guide plate	1	117	Guide block	1
86	Set screw	1	118	Hex head bolt	1
87	Knob insert	1	119	Flat washer	2
88	Upper guide adjusting knob	1	120	Hex nut	1
89	Spring	1	121	Shaft	1
90	Lock knob	1	122	Hex nut	4
91	Rack	1	123	Hex head bolt	4
92	Sliding cover	1	124	Hex head bolt	1
93	Socket head bolt	1	125	Flat washer	2

126	Socket head screw	1	158	Lock nut	2
127	Set screw	1	159	Pan head screw	1
128	Socket head screw	1	160	Flat washer	1
129	Connecting shaft	1	161	Pointer	1
130	Pin	1	162	Lock handle	1
131	Dust port cover	1	163	Flat washer	1
132	Dust port	1	164	Carriage blot	1
133	Pan head screw	3	165	Flat washer	4
134	Set screw	1	166	Hex head bolt	4
135	Bushing	1	167	Flat washer	4
136	Idle pulley shaft	1	168	Socket head screw	4
137	Idle pulley	1	169	Hex nut	4
138	Ball bearing	2	170	Limiting plate	1
139	Retaining ring	1	171	Hex head bolt	1
140	Belt	1	172	Handle	1
141	Motor pulley	1	173	Washer	1
142	Set screw	1	174	Miter gauge	1
143	Key	1	175	Pan head screw	1
144	Motor	1	176	Pointer	1
145	Flat washer	4	177	Rod	1
146	Socket head screw	4	178	Knob	2
147	Belt tension knob	1	179	Flat washer	2
148	Retaining ring	1	180	Fence support cap	2
149	Gear	2	181	Fence support	1
150	Table adjusting knob	1	182	Guide plate	1
151	Lock knob	4	183	Carriage blot	2
152	Table insert	1	184	Fence	1
153	Table	1	185	Socket head bolt	2
154	Screw	2	186	Spacer plate	1
155	Flat washer	2	187	Nut	3
156	Angle guide plate	2	188	Sliding base	1
157	Table beveling base	1	189	Pointer	1

190	Thread forming screw	2	210	Socket head screw	12
191	Spring plate	1	211	Nut	1
192	Pan head screw	1	212	Flat washer	1
193	Lock block	1	213	Cord clamp	1
194	Lock handle	1	214	Socket head screw	1
195	Shaft	1	215	Hex nut	2
196	Guide rail cap	1	216	LED Light	1
197	Guide rail	1	217	Tool storage	1
198	Guide rail cap	1	218	Pan head screw	2
199	Power cord	1	219	Open spanner	1
200	Cord bushing	2	220	Hex wrench	4
201	Inner cord	6	221	Hex nut	1
202	Socket pan head screw	4	222	Hook	1
203	Left leg	1	223	Push stick	1
204	Connecting panel	2	224	Sliding bar	1
205	Flat washer	12	225	Locking knob	1
206	Socket head screw	12	226	Centre pin	1
207	Right leg	1	227	Support block	1
208	Foot A	2	228	Socket head screw	1
209	Foot B	2	229	Locking knob	1

SPECIFICATIONS

Blade Size (L x W)		100-5/8 x 1/8 - 1 in.
Blade Speed	Low	1,476 RPM
	High	3,280 RPM
Cutting Angle		0 to 45°
Cutting Capacity		14 in.
Voltage Rating		120V AC
Amperage Rating		9.5A
Frequency Rating		60 Hz
Table Size		21-3/8 x 15-5/8 in.
Material		Metal
Dimensions (L x W x H)		68 x 31-1/2 x 24-3/8 in.

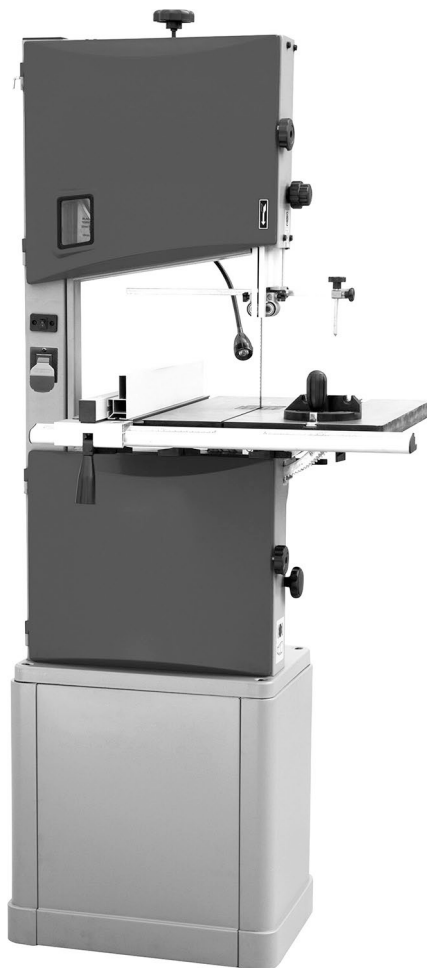
V1,0

9283102



SCIE A RUBAN POUR MENUISERIE

À 2 VITESSES



Intertek
4005911

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Table Des Matières

Introduction	3
Sécurité	3
Définitions De Danger	3
Aire De Travail	3
Sécurité Personnelle	4
Sécurité Spécifique	5
Précautions Relatives Aux Outils Électriques	6
Sécurité En Électricité	8
Déballage	11
Guide D'identification	11
Assemblage Et Installation	12
Ensemble De Base De La Scie	12
Assemblage De La Table	13
Rail De Guidage Et Guide	13
Installation De La Lame De Scie À Ruban	14
Assemblez Le Porte-Outils	14
Assemblage De La Goupille Centrale	15
Système De Collecte De Poussière	15
Cordon Prolongateur	15
Utilisations	16
Préparation Avant L'utilisation	16
Installation De La Table Pour Une Coupe Inclinée	22
Utilisation Du Guide Incluable	23
Lampe De Travail	24
Poussoir	24
Utilisation De La Scie À Ruban	25
Coupes Circulaires	26
Soin Et Entretien	27
Lubrification	28
Lubrification De La Lame	28
Nettoyage	28
Mise Au Rebut	29
Diagnostic De Panne	29
Outil Électrique	30
Répartition Des Pièces	33
Liste Des Pièces	34
Spécifications	38

INTRODUCTION

La scie à ruban est idéale pour couper des lignes courbées ou droites dans une du bois pièce à travailler. Le guide peut être réglé d'un côté ou l'autre du rail de guidage et modifié d'un profil régulier à un profil bas pour les pièces à travailler minces. L'établi est inclinable pour les coupes diagonales et est livré avec un guide à onglet. Une lampe de travail à col de cygne éclaire l'établi.

SÉCURITÉ

- ▲ AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.**

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

▲ DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
▲ AVERTISSEMENT!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
▲ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
▲ AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.

4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.
5. Ne laissez personne se tenir à côté de la scie à ruban. Une lame de scie à ruban qui se casse risque de s'éjecter de la scie à ruban le long de l'axe des roues d'entraînement et pourrait frapper des gens à proximité.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main dans l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez une protection d'oreille afin d'éliminer ou de réduire le bruit.
6. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Évitez les mises en marche involontaires. Vérifiez que the safety toggle switch est en position OFF (arrêt) avant de brancher la scie à ruban à une source d'alimentation
5. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la au moyen de pinces sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps peut entraîner des blessures corporelles.
6. Tenez cet outil à main solidement avec les deux mains. L'utilisation de l'outil d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

⚠ DANGER ! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains à l'écart la lame de scie à ruban et de la surface sur laquelle il est appliqué. À défaut de respecter cet avertissement, il en résultera une amputation, des blessures graves ou même la mort.

⚠ AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez TOUJOURS et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. usée uniquement une lame de scie à ruban qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que la lame de scie à ruban est solidement installé. la lame de scie est solidement installé.
4. N'utilisez pas une lame de scie à ruban émoussée ou endommagée. Une la lame de scie à ruban émoussée nécessite plus de force pour utiliser l'outil, ce qui pourrait entraîner la rupture de la lame de scie à ruban. Cela pourrait entraîner des blessures ou des dommages à la pièce à travailler.
 - Des lames de scie émoussés ou mal ajustés produisent un trait de scie étroit qui entraîne une friction excessive au niveau de la lame

de scie, provoquant ainsi un grippage ou un effet de rebond. Assurez-vous que l'arête de la lame de scie reste effilée et propre.

5. Utilisez uniquement une lame de scie à ruban qui excède la vitesse nominale (consultez Spécifications).
6. Utilisez un poussoir pour déplacer ou manipuler la pièce à travailler lorsque justifié.
7. Utilisez la visserie de montage appropriée. La quincaillerie de montage a été conçue pour retenir la lame de scie à ruban sur l'outil afin de permettre un rendement optimal et pour assurer la sécurité en cours d'utilisation. Une visserie de montage inadéquate pourrait entraîner une défectuosité de l'outil et des blessures.
 - Utilisez toujours usée une lame de scie à ruban dont la taille et la forme conviennent aux outil. Une lame de scie à ruban qui ne correspondent pas bien aux fixations de montage de l'outil tourneront de façon irrégulière, causant une perte de maîtrise de l'outil.
8. Vérifiez si une lame de scie à ruban est endommagé avant chaque utilisation. Un une lame de scie à ruban endommagé peut se casser pendant l'utilisation et causer des blessures graves.
9. Maniez toujours la lame de scie à ruban à ruban prudemment au moment de l'installer ou de l'enlever.
10. Ne confinez jamais la partie découpée de la pièce à travailler en la tenant ou en la serrant au moyen de butées de longueur. Cette partie de la pièce à travailler pourrait demeurer coincée contre la lame pour être ensuite projetée violemment. La partie coupée de la pièce à travailler doit pouvoir se déplacer librement sur le plan latéral.
11. Assurez-vous que la tension est correctement réglée (rendant la lame de scie à ruban tendue) avant chaque utilisation.
12. Retirez les clavettes et les clés de réglage avant d'utiliser l'outil. L'outil peut éjecter une clé installée et blesser les gens à proximité, incluant vous-même.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un contrôle de la détente, d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer

l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.

2. Coupez le courant et débranchez la scie à ruban de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer d'accessoire, de le nettoyer, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut causer des dommages à l'outil ou à la pièce à travailler, ainsi que des blessures corporelles graves. Si la scie à ruban fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est soumis à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la scie à ruban ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la scie à ruban pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la scie à ruban. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur la lame de scie à ruban. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la scie à ruban.
6. Utilisez uniquement un accessoire qui ont été spécifiquement conçus pour être utilisés avec la scie à ruban. Assurez-vous que la lame de scie à ruban est solidement installée.
7. Avant d'utiliser la scie à ruban sur une pièce à travailler, essayez la scie à ruban au régime de vitesse nominale le plus élevé pendant au moins 30 secondes dans une position sécuritaire. Arrêtez immédiatement en présence d'une vibration ou oscillation anormale. Examinez bien l'outil pour déterminer la cause du problème.
8. Ne touchez jamais la lame de scie à ruban ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'utilisation. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
9. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que l'outil refroidisse à une température sécuritaire.
10. N'utilisez jamais une scie à ruban avec une lame de scie à ruban qui présente des craquelures ou usée. Remplacez la lame de scie à ruban de l'outil avant de l'utiliser.

11. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.
12. Nettoyez souvent les bouches d'air de la scie à ruban. Le ventilateur du moteur aspire de la poussière et d'autres particules dans l'outil. Une accumulation excessive de particules de bois, de plastique ou de métal peut provoquer un risque électrique ou d'incendie.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'une lame de scie à ruban qui est pincée ou accrochée sur le matériau. Si un effet de rebond se produit :

- La lame de scie à ruban peut entrer en contact avec une partie du corps, causant une blessure grave.
- Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité.
- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la scie à ruban.
2. Faites particulièrement attention lors du travail dans les coins, avec des bords coupants ou des matériaux flexibles. La pièce à travailler a tendance à accrocher la lame de scie à ruban.
3. Utilisez seulement une lame de scie à ruban conçu pour l'outil.
4. Gardez la maîtrise d'une pièce à travailler longue ou d'un panneau de grand format en plaçant des supports sous le matériau de chaque côté de la scie à ruban.
5. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de débris ou autres objets étrangers. La présence de débris peut faire sauter la scie à ruban et endommager la lame de scie à ruban.
6. Entretenez l'arête tranchante de la lame de scie à ruban. Une arête émoussée glissera plus facilement de la pièce à travailler.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ



AVERTISSEMENT! Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque d'électrocution grave ou mortelle.



AVERTISSEMENT! Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la terre.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la masse.
3. N'exposez pas la scie à ruban à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltré dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le safety toggle switch. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
5. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).

CORDON D'ALIMENTATION DE SÉCURITÉ

1. Cet outil est équipé d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre de 120 V c.a.. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche car l'outil ne serait plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
2. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'alimentation depuis l'aire de travail.

- a. Utilisez avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). Il est recommandé que le DDFT possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
3. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car une décharge électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
4. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
5. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles n'entrent pas en contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche ou le câble avec les mains mouillées.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil, car les bords coupants peuvent entailler l'isolant ou causer des fissures s'il est enroulé trop serré. Enroulez doucement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le à un dispositif pour qu'il reste enroulé pendant le rangement.

TENSION BASSE

Une tension basse peut causer la surchauffe à cause du courant d'alimentation plus élevé nécessité par l'outil; ceci réduira la durée de vie du moteur.

Une rallonge peut entraîner une baisse de puissance au niveau de l'outil si elle est trop longue ou si l'ampérage est inadéquat. Il pourrait en résulter ce qui suit :

1. L'outil ne se met pas en marche lorsqu'on le met sous tension.
2. L'outil peut se mettre en marche, mais il perd sa puissance lorsqu'on l'applique contre une pièce.
3. L'outil peut surchauffer, pouvant ainsi provoquer un incendie.

Vérifiez l'outil en le branchant directement à la source d'alimentation. S'il se met sous tension, remplacez la rallonge par une rallonge de la puissance prescrite et aussi courte que nécessaire, au besoin. On pourrait également devoir placer la pièce plus près de la source d'alimentation.

DÉBALLAGE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.**

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A. Scie à ruban
- B. Table avec plaque amovible
- C. Rail de guidage
- D. Rail de guidage
- E. Bouton (4)
- F. Crochet
- G. Guide inclinable
- H. Porte-outils accessoire
- I. Poussoir
- J. Panneaux avant et arrière
- K. Pied (4)
- L. Patte gauche
- M. Patte droite
- N. Barre coulissante
- O. Goupille centrale
- P. Bouton de serrage du support
- Q. Bouton de barre coulissante
- R. Quincaillerie assortie (non illustrée)

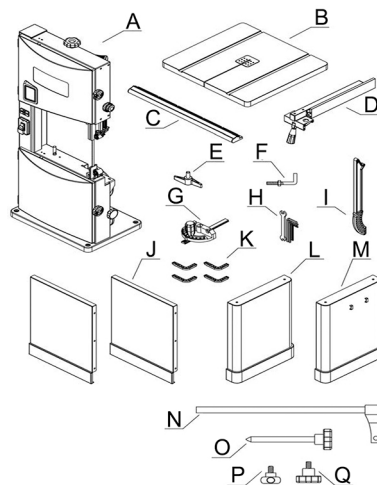


FIGURE 1.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

ENSEMBLE DE BASE DE LA SCIE

1. Positionnez une rondelle sur chacune des 12 vis d'assemblage et mettez-les de côté à portée de main.
2. Positionnez la patte gauche en position verticale et le panneau arrière sur le plancher et alignez les trous de boulon. Les pattes et les panneaux sont orientés vers l'extérieur, de manière à ce que les fixations de boulon ne soient pas visibles.
3. Insérez une vis d'assemblage dans chacun des trois supports et serrez manuellement.
4. Fixez la patte droite en position verticale au panneau arrière avec trois autres vis d'assemblage.
5. Fixez le panneau avant aux deux pattes au moyen de six vis d'assemblage.
6. Serrez les 12 vis.
7. Tournez la base à l'envers.
8. Placez un pied courbé à chaque coin. Fixez chaque pied au moyen de trois vis d'assemblage.
9. Remettez la base à l'endroit, puis déplacez-la à son emplacement définitif.
 - a. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace autour de la scie à ruban pour atteindre les commandes arrière lorsqu'elle est utilisée.
 - b. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour retirer et réinstaller la table aisément.
 - c. Tentez de placer la scie à ruban près d'une prise pour éviter d'avoir à utiliser une rallonge.
10. À l'aide d'une autre personne, placez la scie à ruban sur la base. Assurez-vous que les trous de boulon de la base s'alignent avec les trous de boulons de la scie à ruban.
11. Glissez une vis à tête cylindrique dans chacun des trous de boulon et serrez.

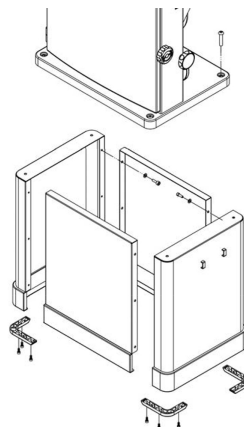


FIGURE 2.

ASSEMBLAGE DE LA TABLE

1. Réglez la patte de fixation du guide d'angle à zéro. Elle se trouve à l'arrière de la scie à ruban.
2. Enlevez la plaque amovible de la table et mettez-la de côté.
3. En vous tenant derrière la scie à ruban, tenez la table, la fente de la lame orientée vers le devant et la fente du guide à onglet à votre gauche.
4. Positionnez la table en alignant la fente avec la lame de scie à ruban. Guidez la table vers l'avant jusqu'à ce que la lame soit au centre de la plaque amovible.
5. Tenez la table en place et regardez en dessous. Alignez les trous de boulon du support de guide d'angle avec les quatre trous de boulon sur le dessous de la table.
6. Glissez une rondelle plate de 8 mm sur une vis hexagonale M8 x 10, puis insérez la vis dans le trou de boulon du support et vissez-la en place. Procédez de la même façon avec les trois autres vis M8.
7. Réinsérez la plaque amovible au centre de la table.

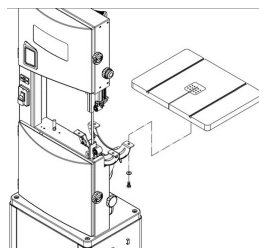


FIGURE 3.

RAIL DE GUIDAGE ET GUIDE

1. Agenouillez-vous devant la scie à ruban et tenez le rail, le bord arrondi vers vous et la fente sur le dessus.
2. Alignez les quatre trous de boulon sur le rail sur les trous de boulon d'en dessous sur le devant de la table.
3. Insérez chaque bouton à travers le rail et dans la table. Tournez chaque bouton pour fixer le rail à la table.
4. Desserrez le levier de verrouillage du guide longitudinal en le tournant dans le sens antihoraire. Glissez le guide sur le rail de guidage en partant du côté gauche. Assurez-vous que le boulon de guide glisse dans la rainure supérieure sur le rail.

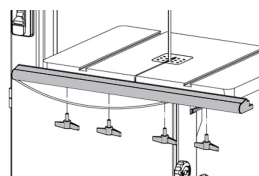


FIGURE 4.

5. Déplacez le guide jusqu'à ce qu'il touche à la lame de scie à ruban.
6. Desserrez les quatre boutons de rail, puis réglez la position du guide de manière à ce qu'il touche la table et la lame de scie à ruban. Serrez chaque bouton avec précaution pour ne pas bousculer le guide, jusqu'à ce que les quatre soient bien serrés.
7. Vérifiez que la position du guide n'a pas changé, puis glissez sur le côté.
8. Fixez le guide solidement en tournant le levier de verrouillage dans le sens horaire.

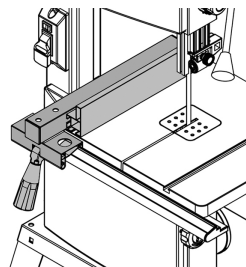


FIGURE 5.

INSTALLATION DE LA LAME DE SCIE À RUBAN

Consultez *Opérations - Changement de la lame de scie à ruban* pour les instructions sur la façon d'installer une lame de scie à ruban neuve.

ASSEMBLEZ LE PORTE-OUTILS

1. Placez le porte-outils contre le dos de la colonne, à côté de l'armoire supérieure.
2. Alignez les deux trous de vis du porte-outils avec les trous de la colonne.
3. Insérez une vis à tête cylindrique de M4 x 10 dans chaque trou de boulon et serrez pour fixer le porte-outils à la colonne.
4. Placez la clé à fourche et les clés hexagonales dans le porte-outils.
5. Vissez le crochet sur le côté supérieur externe de la colonne. Serrez l'écrou pour fixer le crochet.

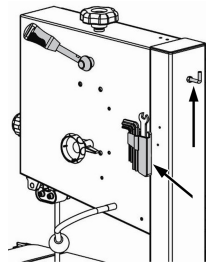


FIGURE 6.

ASSEMBLAGE DE LA GOUPILLE CENTRALE

1. Tournez le bouton sur le support couissant dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la vis ne pénètre plus dans l'ouverture du support.
2. Glissez la goupille centrale dans le support, puis serrez le bouton pour fixer la goupille.
3. Desserrez le bouton au dos du protège-lame supérieur.
4. Insérez le tube carré dans le support.
5. Serrez le bouton pour fixer le tube carré.

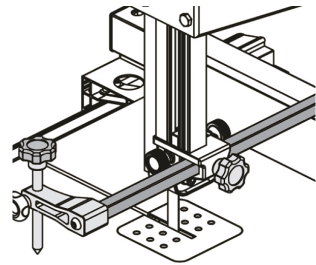


FIGURE 7.

SYSTÈME DE COLLECTE DE POUSSIÈRE

- ⚠ AVERTISSEMENT!** Portez un équipement de protection individuelle approprié pour éviter l'inhalation de particules de poussière en suspension en utilisant la scie à ruban.

L'orifice pour le bran de scie entraîne le bran de scie accumulé de l'outil dans un sac à poussière. Suivez les instructions de votre système de captage des poussières si vous décidez d'utiliser cette méthode au lieu du sac à poussière.

1. Fixez le système de captage des poussières à la scie à ruban en suivant l'une des méthodes suivantes.
 - a. L'orifice a des anneaux concentriques de port d'évacuation des poussières pour recevoir un tuyau d'aspiration de 2, 3 ou 4 pouces de diamètre.
 - b. Fixez le tuyau d'aspiration à l'orifice à l'aide d'un collier de serrage.

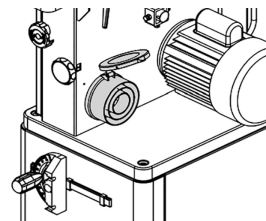


FIGURE 8.

2. Vérifiez périodiquement le sac et videz-le au besoin. Respectez les règlements municipaux pour éliminer la poussière contaminée par des produits chimiques.

CORDON PROLONGATEUR

1. On recommande fortement de ne pas utiliser un câble de rallonge en raison de la chute de tension qu'il entraînera. Cette chute de tension peut influencer le rendement la scie à ruban. Si un cordon de rallonge est

nécessaire, le fil de calibre 12 est le plus petit qu'on permet d'utiliser. La longueur maximale du cordon de rallonge ne devrait pas dépasser 25 pi.

UTILISATIONS

PRÉPARATION AVANT L'UTILISATION

1. Veillez à ce que le cordon d'alimentation de la scie à ruban soit débranché de la prise.
2. Assurez-vous que le bouton de tension de la lame le levier de tension (qui permet de tendre la lame) est serré avant chaque utilisation.
3. Avant l'utilisation de la scie à ruban, tournez la lame à la main pour vous assurer qu'elle tourne librement et de façon régulière.
4. Réglez l'angle de la table au besoin.
5. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation de la lampe de travail soit à la position OFF (hors tension)
6. Enlevez les débris sur la lampe de travail à l'aide d'un chiffon humide. N'utilisez aucun solvant.
7. Branchez le cordon d'alimentation sur la prise électrique appropriée.
8. Vérifiez la présence de corps étrangers comme des agrafes ou des clous logés dans la pièce à travailler et le cas échéant, retirez-les.
9. Supportez une pièce à travailler plus large ou plus longue que l'établi en utilisant des rallonges de plaque ou des chevalets de sciage.

RÉGLAGE DE VITESSE DE LA COURROIE

Comment changer la configuration de la courroie d'entraînement pour modifier les basse d'élévée à vitesses et vice versa.

1. Ouvrez la porte de l'armoire inférieure.
2. Desserrez le bouton de réglage de la tension de la courroie pour relâcher la courroie d'entraînement (fig. 9-2) suffisamment pour la déplacer.
3. Glissez la courroie d'entraînement hors de la poulie de moyeu la plus grande (fig. 9-1) de la roue de scie à ruban pour la transférer sur la poulie de broche.
4. Déplacez la courroie d'entraînement sur la poulie de moteur (fig. 9-3) de la petite poulie à la grande poulie.

5. Pour passer de l'engrenage haut à l'engrenage bas, déplacez la courroie d'entraînement de la grande poulie à la petite poulie du moteur et de la roue à broche large de la scie à ruban vers la roue à moyeu plus grande.
6. Serrez le bouton pour supprimer le relâchement.
7. Faites fonctionner la scie à ruban pour confirmer la bonne tension de la courroie et son positionnement. Arrêtez la scie à ruban et réglez la courroie jusqu'à ce que la tension soit bonne.
8. Fermez la porte de l'armoire inférieure.

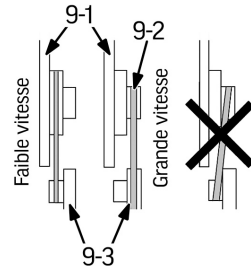


FIGURE 9.

TENSION DE LA LAME DE SCIE À RUBAN

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Déverrouillez le guide-lame et poussez-le entièrement vers le haut dans l'armoire supérieure. Verrouillez le guide-lame en place.
3. Vérifiez que les roulements latéraux et la bague de butée ne touchent pas à la lame.
4. Tirez le levier de dégagement rapide vers le bas pour relâcher la lame de scie à ruban ou vers le haut pour la serrer.
5. Tournez le bouton de tension dans le sens horaire pour déplacer la roue supérieure de la scie à ruban vers le haut ou vers le bas par petits incréments.
 - Tournez le bouton de tension dans le sens horaire pour augmenter la tension; tournez le bouton de tension dans le sens antihoraire pour réduire la tension.
6. Poussez à nouveau sur le côté de la lame environ à mi-chemin entre le guide-lame et la table. Lorsque la lame dévie entre un et deux mm, la tension est bonne.

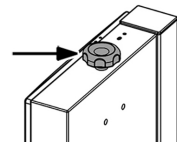


FIGURE 10.

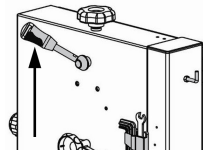


FIGURE 11.

7. Une fois la bonne tension obtenue, vérifiez la flèche de tension à l'intérieur de l'armoire supérieure. La flèche pointera vers la mesure correspondant à la largeur de la lame de scie à ruban lorsque la tension est correctement réglée. Cependant, il se peut qu'il soit nécessaire de régler la flèche si elle ne pointe pas vers la mesure correspondante.

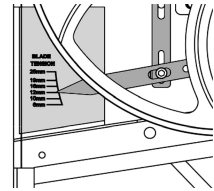


FIGURE 12.

- a. Desserrez le boulon maintenant la flèche en place.
- b. Déplacez la flèche pour l'aligner avec la bonne mesure.
- c. Serrez le boulon avec soin en tenant la flèche en place.
- d. Tournez le bouton de tension sur l'armoire supérieure pour vérifier si la flèche se déplace. Réglez la tension de manière à ce qu'elle corresponde à la mesure.

REEMPLACEMENT DE LA LAME DE SCIE À RUBAN

- ⚠ ATTENTION !** Portez des gants pour manipuler la lame de scie lors de l'installation ou de la dépose afin d'éviter les coupures provoquées par les dents de la lame.

Une fois la lame remplacée et correctement tendue, vous devez ensuite rajuster les roulements latéraux et les bagues de butée.

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Utilisez des lames de scie à ruban de la dimension prescrite (voir Spécifications).
3. Sélectionnez une lame dont au moins deux dents pourront s'insérer dans le matériau.
 - a. Les matériaux plus durs demandent des lames présentant des dents plus fines, alors que les matériaux plus épais ou plus grossiers demandent des dents plus grosses.
 - b. Les lames d'acier à haute vitesse restent affûtées plus longtemps que les lames en alliage d'acier.
4. Desserrez les quatre boutons de verrouillage du rail de guidage, puis retirez le rail de guidage. Mettez de côté.
5. Relevez le levier de dégagement rapide pour relâcher la tension de la lame de scie à ruban.

6. Ouvrez les portes des armoires supérieure et inférieure.
7. Tournez le bouton de tension de la lame dans le sens antihoraire pour relâcher la lame de scie à ruban.
8. Tirez sur la lame de scie à ruban pour la détacher de la roue supérieure, puis de la roue inférieure. Recyclez la lame usée ou mettez-la de côté si vous avez l'intention d'affûter la lame.
 - Vérifiez que l'anneau en caoutchouc de chaque roue est en bon état. Remplacez un anneau fissuré ou aplati.
9. Vérifiez que les dents pointent vers vous et vers le bas du côté droit.
 - Si les dents pointent vers le haut, inversez la lame verticalement et horizontalement. Les dents devraient alors pointer dans la bonne direction.
10. Enroulez la lame de scie à ruban sur la roue supérieure et positionnez la gorge au centre de la roue. Enroulez la lame sur la roue inférieure.
11. Ajoutez suffisamment de tension à la lame de scie à ruban pour la tenir en place.
12. Tournez la roue supérieure et vérifiez si la lame demeure au centre. Si la lame glisse d'un côté ou l'autre, desserrez le bouton de verrouillage du centrage pour régler la position de la roue.

Lorsque la lame cesse de glisser, à l'aide d'une règle, vérifiez que la gorge de la lame est au centre. Serrez le bouton de verrouillage du centrage une fois le bon réglage obtenu.
13. Observez les instructions de tension de la lame de scie à ruban.
14. Fermez la porte de l'armoire une fois tous les changements effectués.
15. Réinstallez le rail de guidage.
16. Abaissez le guide-lame et réglez les roulements du guide-lame.

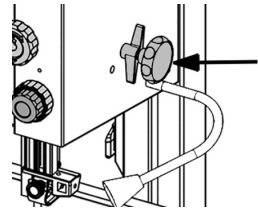


FIGURE 13.

MONTAGE DU GUIDE-LAME

Le guide-lame supérieur prévient tout contact accidentel de vos doigts avec la lame de scie à ruban durant une coupe. Il ne doit pas se trouver à plus de 1/4 po au-dessus de la pièce à travailler. Plus le guide est près de la pièce à travailler, plus il est sécuritaire à utiliser.

Réglez la hauteur du guide-lame pour chaque nouvelle pièce à travailler.

Les roulements latéraux réduisent la vibration de la lame en limitant les mouvements d'un côté à l'autre. La bague de butée derrière la lame l'empêche

de dévier trop lorsqu'elle est sous pression durant une coupe. Tous les roulements doivent être correctement configurés pour garantir une lame droite durant une coupe.

1. Press the toggle switch to the OFF position pour arrêter la lame de scie à ruban.
2. Débranchez le cordon d'alimentation.
3. Retirez la patte jaune de l'interrupteur de sécurité pour éviter de placer l'outil sous tension.
4. Tenez le guide-lame supérieur et desserrez le bouton de verrouillage (fig. 14-1).
5. Placez le point le plus élevé de la pièce à travailler contre le côté de la lame de scie à ruban.
6. Abaissez le guide supérieur jusqu'à ce qu'il touche à la pièce à travailler, puis soulevez-le d'au plus un quart de pouce. Précisez le réglage de la hauteur à partir de la molette de réglage (fig. 14-2). Serrez le bouton de verrouillage pour fixer la position du guide.
 - Si la pièce à travailler a une hauteur variable pouvant laisser suffisamment de place pour qu'un doigt glisse sous le guide supérieur à n'importe quel point, arrêtez la lame durant la coupe et ajustez à nouveau la hauteur avant de reprendre la coupe. Procédez de cette façon chaque fois qu'il y a un changement de hauteur qui excède l'écart de 1/4 po.
7. Desserrez le bouton du support de roulement (fig. 14-3), puis repositionnez le support de roulement (fig. 14-5) jusqu'à ce que les surfaces latérales du roulement soient entre un et deux millimètres derrière la gorge de la lame. Serrez le bouton du support de roulement pour fixer l'unité.
8. Insérez une clé hexagonale dans le boulon de roulement latéral (fig. 14-6) derrière le support de roulement et desserrez-le. Déplacez le roulement à au moins 0,5 mm du côté de la lame en utilisant une jauge d'épaisseur. Serrez le boulon pour fixer solidement le roulement et répétez de l'autre côté.

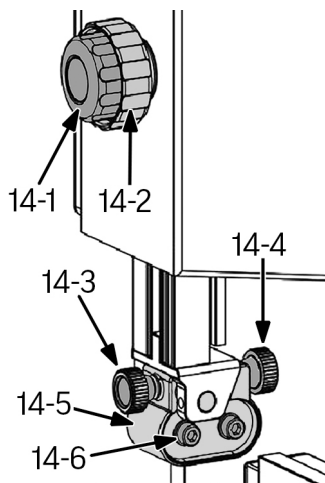


FIGURE 14.

- Un autre façon de prendre la mesure entre le roulement et la lame consiste à utiliser deux feuilles de papier bond 20 lb.
9. Desserrez le bouton du roulement (fig. 14-4) et déplacez la bague de butée en deçà de 0,5 mm de la partie arrière de la lame. Serrez le bouton pour fixer la bague de butée.
 10. Poussez à nouveau le devant de la lame. Elle doit à peine bouger vers l'arrière.
 11. Retirez la table et mettez-la de côté.
 12. Il y a deux roulements latéraux et une bague de butée sur le cadre inférieur qui guident la lame dans le compartiment inférieur.
 13. Desserrez le boulon (fig. 14-3) tenant les roulements en place et déplacez-le jusqu'à ce que les roulements latéraux soient un à deux millimètres derrière la gorge de la lame. Serrez le boulon
 14. Desserrez l'écrou de la bague de butée (fig. 14-1) et déplacez la bague de butée en deçà de 0,5 mm de l'arrière de la lame. Serrez l'écrou.
 15. Insérez une clé hexagonale dans le boulon arrière pour chaque roulement latéral (fig. 14-2) et desserrez-les. Déplacez chaque roulement latéral jusqu'à ce qu'ils soient à 0,5 mm des côtés de la lame. Serrez solidement chaque boulon.
 16. Réinstallez la table.

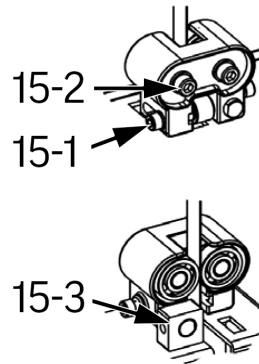


FIGURE 15.

MONTAGE DU GUIDE DE REFENTE ET DU GUIDE

Le guide de refente a deux composants : le rail de guidage et le guide. Le guide est maintenu sur le rail avec deux boulons en T et écrous à oreilles

1. Le rail de guidage vous permet de déplacer le guide horizontalement sur la table et de verrouiller le guide en position au moyen du levier de verrouillage.
2. Le guide est une surface lisse pour y appuyer la pièce à travailler pendant la coupe pour garantir une distance constante par rapport à la lame.
 - a. Vous pouvez positionner le guide à gauche ou à droite du rail de guidage au besoin.

- b. Vous pouvez choisir d'utiliser le guide régulier pour la plupart des travaux de coupe. Il se peut que vous préfériez installer le guide bas en coupant des matériaux minces.

CHANGER DE CÔTÉ

1. Dévissez les écrous à oreilles et retirez-les des boulons en T.
2. Glissez le guide hors des boulons en T.
3. Retirez chaque boulon en T et insérez-les dans les trous de boulon sur le côté opposé du rail de guidage.
4. Tournez les écrous à oreilles plusieurs fois sur les filets des boulons en T.
5. Glissez le guide sur les boulons en T. Il se peut qu'il soit nécessaire de réorienter chaque tête de boulon pour qu'elle s'ajuste dans la fente.
6. Alignez le bout du guide et le bord de la table.
7. Serrez les écrous à oreilles pour fixer le guide en place.

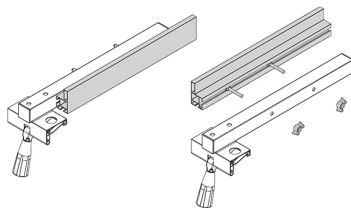


FIGURE 16.

PROFIL DE GUIDE HAUT OU BAS

Suivez ces étapes pour passer d'un profil de guide haut à un profil bas ou vice versa.

1. Desserrez les écrous à oreilles retenant les boulons en T en place.
2. Glissez le guide en dehors des boulons en T.
3. Tournez le guide de 90° sur son axe de manière à ce que la partie étroite du guide soit disposée face à vous sur la table. La deuxième fente de rail fera face au rail de guidage.
4. Glissez le guide sur les boulons en T. Il se peut qu'il soit nécessaire de réorienter chaque tête de boulon pour qu'elle s'ajuste dans la fente.
5. Alignez le bout du guide et le bord de la table.
6. Serrez les écrous à oreilles pour fixer le guide en place.

INSTALLATION DE LA TABLE POUR UNE COUPE INCLINÉE

Inclinez la table entre 45° et 90° pour des coupes à angle ou inclinées. La table a une butée positive à 90°. Vous pouvez également utiliser une équerre ou un rapporteur d'angle pour une mesure plus précise.

1. Tournez le levier (fig. 5-3) à l'arrière de la table dans le sens antihoraire pour le desserrer.
2. Saisissez la table et inclinez-la en l'éloignant de la colonne de la scie à ruban.
3. Alignez les mesures de la jauge d'angle (fig. 5-1) avec le pointeur d'angle (fig. 5-2).
4. Tournez le levier dans le sens horaire pour fixer la table en place.

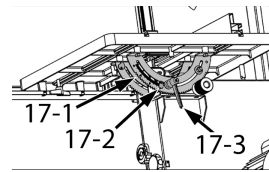


FIGURE 17.

UTILISATION DU GUIDE INCLINABLE

Le guide inclinable placé à l'intérieur de la fente de l'établi permet à la pièce à travailler de se déplacer contre la lame de scie à ruban, tout en maintenant un angle constant. Le guide inclinable peut être réglé à un angle de 60 degrés d'un côté ou de l'autre du point central.

Le rebord incliné sera plus large que la pièce à travailler.

1. Utilisez le guide inclinable avec des pièces à travailler de petites dimensions pour mieux en assurer le contrôle.
2. Desserrez le bouton ou le levier de verrouillage sur le guide inclinable.
3. Tournez vers la gauche ou vers la droite afin d'obtenir l'angle prescrit. Utilisez un détecteur d'angle pour augmenter la précision.
4. Serrez le calibre de verrouillage.
5. Placez le guide inclinable dans la fente de l'établi.
6. Repoussez le guide de manière à ce que la pièce à travailler appuyée sur le guide inclinable ne puisse pas établir de contact pendant une coupe.
7. Tenez la pièce à travailler contre le guide inclinable en positionnant votre main du côté opposé du rail à partir de la lame de scie à ruban.
8. Déplacez la pièce à travailler sur la largeur du guide inclinable dans la lame de scie à ruban. Continuez d'alimenter la pièce à travailler dans la lame de scie à ruban à un rythme régulier jusqu'à ce que la coupe soit complète.

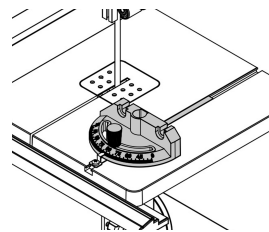


FIGURE 18

LAMPE DE TRAVAIL

- ⚠ AVERTISSEMENT!** Ne repositionnez pas la lampe de travail pendant que la scie à ruban est en marche. Vous pourriez subir une amputation ou une laceration si vous touchez à la lame de scie à ruban. Coupez le courant et attendez que la lame de scie à ruban s'arrête avant de repositionner la lampe.

La lampe de travail est intégrée à la scie à ruban.

1. Orientez la lampe de travail pour illuminer le point où la lame établira un contact avec la pièce à travailler.
2. Appuyez sur the safety toggle switch au-dessus de l'interrupteur d'alimentation pour allumer la lampe.
3. Effectuez la coupe.
4. Une fois la tâche terminée, appuyez à nouveau sur l'interrupteur de la lampe pour éteindre la lampe.

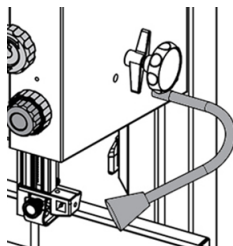


FIGURE 19.



FIGURE 20.

POUSOIR

Un poussoir est utilisé pour contrôler et guider une pièce sur la scie à ruban tout en gardant vos mains à au moins 6 pouces de la fraise/lame en mouvement. Utilisez également un poussoir lorsque la pièce à travailler mesure moins de 12 pouces.

Un poussoir est un outil mince avec une encoche qui s'adapte à l'extrémité ou au bord latéral d'une pièce pour la pousser contre le guide ou la pousser contre la fraise ou la lame de l'outil. Le poussoir est idéal pour les pièces étroites lors d'une coupe en long (parallèle au fil du bois).



FIGURE 21.

Le poussoir doit mesurer au moins 12 po de long et être fabriqué avec un matériau solide et rigide qui ne fléchit pas et ne se brise pas s'il entre en contact avec le foret ou la lame. L'encoche doit être plus courte que la profondeur de la pièce, mais pas trop pour éviter de perdre le contrôle de la pièce à travailler. L'encoche est une découpe à 90° à l'extrémité du poussoir. Cette découpe est tournée vers l'intérieur du poussoir à un angle de 30 à 40°.

UTILISATION DE LA SCIE À RUBAN

- !** **IMPORTANT!** En cas d'urgence, déplacez l'interrupteur à bascule de sécurité à la position OFF (arrêt) pour arrêter la scie à ruban.
- ⚠** **AVIS !** Si la scie à ruban devient complètement bloquée ou coincée dans la pièce à travailler pendant la coupe, Press the toggle switch to the OFF position pour ne pas endommager la lame de scie à ruban et le moteur.

1. Planifiez la façon dont vous couperez la pièce à travailler, selon si des coupes de dégrossissage sont nécessaires et si la gorge de la scie à ruban est suffisamment large en tournant la pièce à travailler.
2. Réglez l'inclinaison de la table, déplacez le guide longitudinal ou configurez le guide inclinable en fonction de la coupe et de la pièce à travailler.
3. Augmentez la tension de la lame de scie.
4. Placez la pièce à travailler sur la table. Réglez le guide supérieur jusqu'à ce qu'il soit environ 1/4 po au-dessus du point le plus élevé de la pièce à travailler.
5. Prenez une posture confortable qui vous permettra de garder pied sans vous pencher trop loin pendant toute la durée de la coupe.
6. Activez votre système de captage des poussières si vous en utilisez un.
7. Lift the safety toggle switch to the ON position.
8. Attendez que la lame de scie à ruban atteigne sa pleine vitesse avant de commencer votre coupe. Portez attention à l'effet de rebond.
9. Tenez la pièce à travailler à deux mains à une distance d'au moins six pouces de la lame. Vos mains peuvent se trouver d'un côté et de l'autre de la lame ou les deux mains d'un seul côté.
 - Utilisez un poussoir si vos mains se trouvent à moins de 6 pouces de la lame.

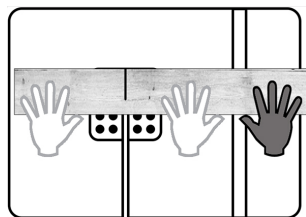


FIGURE 22.

10. Poussez lentement la pièce à travailler sur la lame. Laissez à la lame de scie à ruban le temps de retirer le bois.
 - a. Faites des coupes de dégrossissage avant de faire une coupe en ligne courbe.

- b. Des marques de brûlure sur la pièce à travailler indiquent que vous la poussez trop vite sur la lame. Ralentissez le rythme lorsque vous alimentez le bois sur la lame ou réduisez la vitesse de la lame.
11. Press the toggle switch to the OFF position et le dispositif de déclenchement de sécurité et laissez la lame de scie arrêter de tourner. .
12. Retirez la pièce à travailler.
13. Relâchez la tension de la lame de scie lorsque le travail de la journée est terminé.

COUPES CIRCULAIRES

⚠ Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la scie à ruban. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur la lame de scie à ruban. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la scie à ruban.

Le guide de trépan vous permet de créer une coupe courbée constante dans une pièce à travailler.

Tailler une courbe serrée peut être difficile, car le dos de la lame de scie à ruban peut toucher la pièce à travailler. Installez une lame de scie à ruban étroite, si possible. Vous pourriez également souhaiter faire quelques coupes de dégagement pour séparer les retailles de la pièce à travailler durant une coupe.

Vous pouvez également arrondir les coins d'une pièce de bois carrée pour créer un arc en coupant l'intérieur et ensuite faire une coupe droite le long de l'anneau restant.

1. Choisissez un point central sur la pièce à travailler et tracez un cercle.
2. Faites une coupe droite à travers la pièce à travailler pour retirer le bois tout juste à l'extérieur du cercle dessiné.
3. Assurez-vous que le bois restant peut se déplacer librement sans frapper le guide lorsque vous le tournez durant la coupe. Vous devrez peut-être retirer du bois de l'autre côté de la pièce à travailler pour permettre un mouvement libre.

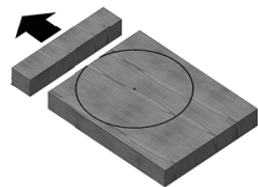


FIGURE 23.

4. Positionnez le bord de coupe contre la lame, alignez-le à l'endroit où le cercle dessiné touche le bord.
5. Desserrez le bouton arrière retenant la barre coulissante carrée. Repositionnez la goupille centrale au-dessus du point central. Ne serrez pas encore le bouton à cette étape.
6. Desserrez le bouton sur la bride de support retenant la goupille centrale et baissez la goupille jusqu'à ce qu'elle touche la planche.
7. Réglez la barre coulissante et la position de la goupille jusqu'à ce qu'elles soient correctes. Serrez le bouton de la barre coulissante.
8. Poussez la goupille centrale légèrement vers le bas pour qu'elle s'amorce dans la pièce à travailler avant de serrer le bouton du support.
9. Mettez la scie à ruban en marche. Lorsque la lame atteint sa vitesse maximale, commencez à tourner la pièce à travailler sur la lame. Déplacez lentement la pièce à travailler pour prévenir le blocage de la lame.
10. Une fois la coupe terminée, coupez l'alimentation. Vous pouvez retirer les déchets lorsque la lame de scie à ruban ne bouge plus.
11. Desserrez le bouton du support et tirez la goupille centrale vers le haut. Serrez le bouton pour le fixer en place.
12. Enlevez la pièce à travailler et mettez-la de côté.
13. Desserrez le bouton de la barre coulissante et retirez la barre pour la ranger.

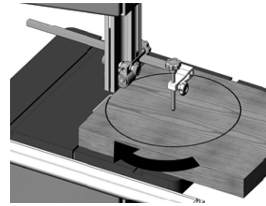


FIGURE 24.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Vérifier et serrer toutes les vis, tous les boulons et tous les écrous desserrés.
3. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez uniquement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
4. Utilisez uniquement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.

5. Enlevez régulièrement toute saleté, poussière ou débris des événements pour empêcher l'outil de surchauffer.
6. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

⚠ AVERTISSEMENT! Toute réparation de l'outil doit être confiée uniquement au personnel d'entretien qualifié. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

LUBRIFICATION

⚠ ATTENTION! Portez des gants pour manipuler la scie à ruban pour éviter que les dents acérées vous coupent les mains.

1. Nettoyez et lubrifiez toutes les pièces mobiles avec de la graisse.
2. Enduisez d'un léger film d'huile les zones qui peuvent rouiller.

LUBRIFICATION DE LA LAME

⚠ DANGER ! Assurez-vous que l'outil est stable et prenez les précautions nécessaires au moment d'appliquer la cire sur la lame mobile pour éviter toute amputation ou blessure grave.

1. Il est recommandé d'utiliser un lubrifiant pour couper du bois
2. Choisissez une cire de coupe ou de lubrification conçue pour une scie à ruban et fournie dans un applicateur en bâton. Appliquez la cire des deux côtés de la lame alors que la scie est en marche. Appliquez ensuite la cire par intermittence s'il y a lieu.
3. La cire adhérera aux poulies de votre scie à ruban après une coupe prolongée. Cela n'influence aucunement le fonctionnement de votre appareil. Il suffit de débrancher l'appareil de sa source d'énergie et d'essuyer la cire sur les poulies.

NETTOYAGE

1. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
2. Nettoyez l'outil avec un savon doux et un chiffon humide seulement.
3. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé,

servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez pas de produits chimiques forts ou de solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier.

4. La gomme et la poix durcies sur une lame de scie à ruban ralentissent la scie à ruban et augmentent les risques de grippage. Retirez la lame de scie à ruban de la scie à ruban. Nettoyez-la ensuite au moyen d'eau chaude, de kérosène ou avec un produit conçu pour éliminer la gomme et la poix. N'utilisez jamais d'essence. Laissez sécher avant l'utilisation. Jetez la lame de scie à ruban si vous ne parvenez pas à enlever la gomme ou la poix.
5. Séchez et lubrifiez les composants en acier pour prévenir la corrosion.
6. Ouvrez la porte de l'armoire inférieure et nettoyez toute sciure s'y trouvant.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

DIAGNOSTIC DE PANNE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

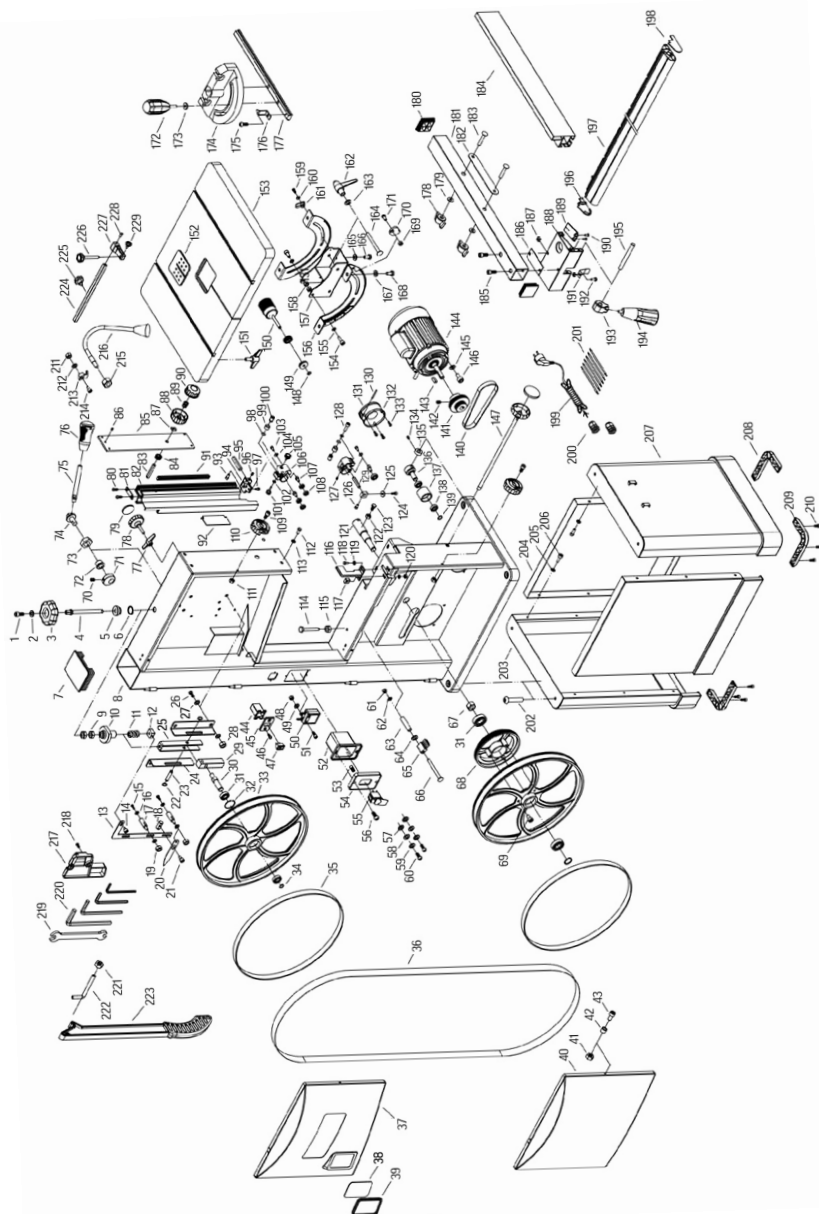
OUTIL ÉLECTRIQUE

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La scie à ruban ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Les composants du moteur sont en court-circuit ou ils sont défectueux. 3. Le moteur a surchauffé. 4. La rallonge ou le cordon d'alimentation est endommagé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 4. Remplacez tout cordon d'alimentation endommagé.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la scie à ruban. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la scie à ruban pourraient se frotter ou se coincer. 2. Les composants électriques pourraient être en court-circuit. 3. Composants d'outil usés.	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Inspectez et remplacez les pièces usées.
Le rendement diminue au fil du temps.	• La lame de scie à ruban est émoussée ou endommagée.	• Gardez la lame de scie à ruban bien affûtée. Remplacez, au besoin.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Une quantité énorme d'étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	1. Le moteur est court-circuité.	1. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié.
Les coupes sont insatisfaisantes.	1. La lame de scie à ruban est émoussée ou endommagée.. 2. La lame de scie à ruban ne convient pas au matériau ou au type de coupe. 3. Le moteur est surchargé.	1. Remplacez la lame de scie à ruban. 2. Choisissez une lame de scie à ruban conçue pour le matériau ou le type de coupe. 3. Réduisez la force de poussée exercée sur l'outil. Consultez Fonctionnement pour connaître la méthode d'utilisation prescrite.
La lame de scie endommage la pièce à travailler en bois.	La lame de scie déchiquette le bois.	1. Utilisez une lame de scie présentant des dents plus petites. 2. Réduisez la vitesse de la scie. 3. Augmentez la vitesse d'alimentation. 4. Affûtez ou remplacez la lame de scie.
Surchauffe	1. Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. 2. La lame de scie à ruban est émoussée ou endommagée. 3. Événements du carter du moteur bloqués. 4. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Gardez la lame de scie à ruban bien affûtée. Remplacez, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. 4. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'appareil ralentit pendant l'utilisation.	1. Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. 2. Rallonge de calibre inadéquate. 3. Vitesse d'avance de la lame de scie à ruban trop élevée.	1. Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. 2. Remplacez par une rallonge de calibre plus épais. 3. Réduisez la vitesse d'avance de la lame de scie à ruban.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Bruit de cliquetis entendu pendant que la scie à ruban est en marche.	La lame de scie à ruban est fissurée et frappe les guides.	Remplacez la lame de scie à ruban.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ			
1	Vis à tête creuse	1	29	Bloc de biseau	1
2	Rondelle plate	1	30	Arbre	1
3	Bouton de tension de la lame	1	31	Roulement à billes	4
4	Vis	1	32	Anneau de retenue	4
5	Douille	1	33	Roue supérieure	2
6	Anneau de retenue	1	34	Anneau de retenue	2
7	Capuchon de cadre	1	35	Pneumatique	2
8	Cadre	1	36	Lame	1
9	Écrou hexagonal	2	37	Couvercle supérieur	1
10	Support de tension	1	38	Fenêtre d'observation	1
11	Ressort	1	39	Boîtier de fenêtre	1
12	Écrou	1	40	Couvercle inférieur	1
13	Plaque de raccordement	1	41	Contre-écrou	2
14	Boulon	1	42	Douille	2
15	Boulon à tête hexagonale	3	43	Vis à tête creuse	2
16	Rondelle plate	6	44	Boîtier d'interrupteur à diodes électroluminescentes	1
17	Tige de guidage	3	45	Couvre-interrupteur	1
18	Écrou	1	46	Vis à tête cylindrique	2
19	Contre-écrou	3	47	Interrupteur à DÉL	1
20	Pointeur de tension de la lame	1	48	Écrou	1
21	Boulon	1	49	Rondelle plate	1
22	Anneau de retenue	2	50	Pilote LED	1
23	Tige centrale de biseau	1	51	Vis à tête creuse	1
24	Plaque de guidage	2	52	Boîte de distribution	1
25	Plaque de traction	1	53	Borne de connexion	3
26	Boulon à tête hexagonale	4	54	Plaque de montage de l'interrupteur	1
27	Rondelle plate	8	55	Interrupteur principal	1
28	Écrou hexagonal	4	56	Vis à tête cylindrique	2
			57	Rondelle striée	2
			58	Rondelle plate	2
			59	Rondelle-frein	2

60	Vis à tête cylindrique	2	90	Bouton de verrouillage	1
61	Écrou	1	91	Crémaillère	1
62	Rondelle plate	1	92	Couvercle coulissant	1
63	Douille	1	93	Boulon barillet	1
64	Rondelle plate	1	94	Bloc de support	1
65	Balai	1	95	Arbre de raccordement	1
66	#N/A	1	96	Vis de pression	1
67	Écrou hexagonal	1	97	Vis autotaraudeuse formant le filet	2
68	Poulie de broche	1	98	Anneau de retenue	2
69	Vis à tête creuse	3	99	Roulement	2
70	Vis de pression	1	100	Arbre	2
71	Came	1	101	Bouton	1
72	Douille	1	102	Rondelle plate	1
73	Écrou	1	103	Vis à tête creuse	2
74	Arbre	1	104	Rondelle plate	2
75	Poignée	1	105	Bouton	1
76	Capuchon de poignée	1	106	Bloc de guidage	2
77	Bouton de réglage de la trajectoire	1	107	Arbre	4
78	Bouton de verrouillage du suivi	1	108	Roulement à billes	8
79	capuchon de plastique	2	109	Vis à tête creuse	2
80	Vis autotaraudeuse formant le filet	2	110	Bouton de verrouillage du couvercle	2
81	Plaque de limitation	1	111	Contre-écrou	2
82	Protection de la lame supérieure	1	112	Boulon à tête hexagonale	4
83	Arbre	1	113	Rondelle plate	4
84	Engrenage	1	114	Arbre de limitation	1
85	Plaque de guidage	1	115	Écrou hexagonal	1
86	Vis de pression	1	116	Protège-lame inférieur	1
87	Insert du bouton	1	117	Bloc de guidage	1
88	Bouton de réglage du guide supérieur	1	118	Boulon à tête hexagonale	1
89	Ressort	1	119	Rondelle plate	2
			120	Écrou hexagonal	1

121	Arbre	1	151	Bouton de verrouillage	4
122	Écrou hexagonal	4	152	Plaque amovible	1
123	Boulon à tête hexagonale	4	153	Table	1
124	Boulon à tête hexagonale	1	154	Vis	2
125	Rondelle plate	2	155	Rondelle plate	2
126	Vis à tête creuse	1	156	Plaque de guidage angulaire	2
127	Vis de pression	1	157	Base de biseautage de la table	1
128	Vis à tête creuse	1	158	Contre-écrou	2
129	Arbre de raccordement	1	159	Vis à tête cylindrique	1
130	Goupille	1	160	Rondelle plate	1
131	Couvercle de l'orifice de dépoussiérage	1	161	Aiguille	1
132	Orifice antipoussière	1	162	Poignée de verrouillage	1
133	Vis à tête cylindrique	3	163	Rondelle plate	1
134	Vis de pression	1	164	#N/A	1
135	Douille	1	165	Rondelle plate	4
136	Arbre de la poulie de ralenti	1	166	Boulon à tête hexagonale	4
137	Poulie de ralenti	1	167	Rondelle plate	4
138	Roulement à billes	2	168	Vis à tête creuse	4
139	Anneau de retenue	1	169	Écrou hexagonal	4
140	Courroie	1	170	Plaque de limitation	1
141	Poulie du moteur	1	171	Boulon à tête hexagonale	1
142	Vis de pression	1	172	Poignée	1
143	Clé	1	173	Rondelle	1
144	Moteur	1	174	Guide d'onglet	1
145	Rondelle plate	4	175	Vis à tête cylindrique	1
146	Vis à tête creuse	4	176	Aiguille	1
147	Bouton de tension de la courroie	1	177	Tige	1
148	Anneau de retenue	1	178	Bouton	2
149	Engrenage	2	179	Rondelle plate	2
150	Bouton de réglage de la table	1	180	Capuchon de support de guide	2

181	Support de guide	1	204	Panneau de connexion	2
182	Plaque de guidage	1	205	Rondelle plate	12
183	#N/A	2	206	Vis à tête creuse	12
184	Guide	1	207	Patte de droite	1
185	Boulon barillet	2	208	Pied A	2
186	Plaque d'écartement	1	209	Pied B	2
187	Écrou	3	210	Vis à tête creuse	12
188	Base coulissante	1	211	Écrou	1
189	Aiguille	1	212	Rondelle plate	1
190	Vis autotaraudeuse formant le filet	2	213	Collier de serrage de cordon	1
191	Ressort de plaque	1	214	Vis à tête creuse	1
192	Vis à tête cylindrique	1	215	Écrou hexagonal	2
193	Bloc de verrouillage	1	216	Lampe à DÉL	1
194	Poignée de verrouillage	1	217	Rangement des outils	1
195	Arbre	1	218	Vis à tête cylindrique	2
196	Capuchon de rail de guidage	1	219	Clé ouverte	1
197	Rail de guidage	1	220	Clé hexagonale	4
198	Capuchon de rail de guidage	1	221	Écrou hexagonal	1
199	Cordon d'alimentation	1	222	Crochet	1
200	Bague du cordon	2	223	Bâton de poussée	1
201	Cordon intérieur	6	224	Barre coulissante	1
202	Vis à tête cylindrique à six pans creux	4	225	Bouton de verrouillage	1
203	Patte de gauche	1	226	Goupille centrale	1
			227	Bloc de support	1
			228	Vis à tête creuse	1
			229	Bouton de verrouillage	1

SPÉCIFICATIONS

Taille de lame (long. x larg.)		100 5/8 x 1/8 - 1 po
Vitesse de la lame	Basse	1 476 tr/min
	Élevée	3 280 tr/min
Angle de coupe		0 à 45°
Capacité de coupe		14 po
Tension nominale		120 V c.a.
Intensité de courant nominale		9,5 A
Fréquence nominale		60 Hz
Dimension de la table		21 3/8 x 15 5/8 po
Matériau		Métal
Dimensions (Longueur à Largeur à Hauteur)		68 x 31 1/2 x 24 3/8 po