



2-SPEED WOODWORKING BAND SAW



Intertek
4005911

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Table Of Contents

Introduction	3
Safety	3
Hazard Definitions	3
Work Area	3
Personal Safety	4
Specific Safety	5
Power Tool Precautions	6
Electrical Safety	8
Unpacking	9
Contents	9
Identification Key	10
Assembly & Installation	10
Saw Stand Assembly	10
Table Assembly	11
Guide Rail And Fence	12
Install The Band Saw Blade	12
Dust Collection System	12
Extension Cord	13
Operations	13
Preparing Before Use	13
Table Set-Up For Bevel Cut	19
Using The Mitre Gauge	19
Work Light	20
Push Stick	20
Band Saw Operation	21
Care & Maintenance	22
Lubrication	23
Lubricating The Blade	23
Cleaning	23
Disposal	24
Power Tool	24
Parts Breakdown	26
Parts List	27
Specifications	29

INTRODUCTION

The band saw is ideal for cutting curves or straight lines into a wood workpiece. The fence may be set to either side of the guide rail and switched from a regular to low height profile for thin workpieces. The work table tilts for bevel cuts and comes with a mitre guide. A gooseneck worklight illuminates the work table.

SAFETY

- ▲ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

▲ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
▲ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
▲ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
▲ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.
5. Do not allow anyone to stand to the side of the band saw. A band saw blade that breaks may eject from the band saw along the axis of the drive wheels and could strike a bystander.

PERSONAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. This tool can cause hearing damage. Wear ear protection gear to eliminate or reduce the noise.
6. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewellery that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Avoid unintentional starts. Make sure the safety switch is set to OFF before connecting the band saw to a power supply.
5. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

6. Securely hold this hand-held tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in a loss of control.

SPECIFIC SAFETY

- ⚠ DANGER!** When the tool is in operation, keep hands away from the band saw blade and the area it is being applied to. Failure to follow this warning will result in amputation, serious personal injury or death.
 - ⚠ WARNING!** DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.
1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
 2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
 3. Only use a band saw blade that is specifically designed for use with the tool. Ensure the band saw blade is tightly installed.
 4. Do not use a band saw blade that is dull or damaged. A dull bandsaw blade requires more force to use the tool, possibly causing the band saw blade to break. This may cause an injury and will damage the workpiece.
 - Dull or improperly set saw blade produce a narrow kerf that can cause excessive friction on the saw blade, resulting in binding or a kickback. Keep the saw blade's edge sharp and clean.
 5. Only use a band saw blade that exceeds the Speed Rating (see Specifications).
 6. Use a push stick to move or manipulate the workpiece when warranted.
 7. Use the correct mounting hardware. The mounting hardware is designed to hold the band saw blade on the tool to allow optimum performance and safety of operation. Mismatched mounting hardware may result in a tool malfunction and cause an injury.
 - Always use a band saw blade that is correctly sized and shaped for the tool. A band saw blade that does not match the tool's mounting hardware will run erratically, causing a loss of control.
 8. Check a band saw blade for damage before each use. A damaged a band saw blade can break during use and cause a serious injury.

9. Always handle the band saw blade with care when mounting or removing it.
10. Never confine the part of the workpiece being cut away by holding, clamping or using length stops against it. That part of the workpiece could become wedged against the blade and be thrown violently. The cut away part of the workpiece must be free to move sideways.
11. Ensure the tension is set correctly (making the band saw blade taut) before each use.
12. Remove adjusting keys and wrenches before using the tool. The tool may eject an attached wrench or a key and cause an injury to you or a bystander.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning trigger, power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the band saw from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the tool. Excessive pressure could damage to the tool, your workpiece or cause serious personal injury. If the band saw runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
4. Check if the band saw's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the band saw to avoid an injury or damage to the tool.
5. Always be aware of the position of your hands relative to the bandsaw. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the band saw blade. Never reach behind or beneath the band saw.
6. Only use an accessory that is specifically designed for use with the band saw. Ensure the band saw blade is tightly installed.
7. Before using the band saw on a workpiece, test the band saw by running it at the highest speed rating for at least 30 seconds in a safe position.

Stop immediately if there is any abnormal vibration or wobbling. Check the tool to determine the cause.

8. Never touch the band saw blade or the workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.
9. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the tool cools down to a safe temperature.
10. Never use a band saw with a band saw blade that is cracked or worn. Change the band saw blade before using it.
11. Make sure any adjustment mechanisms are secure before using the tool
12. Clean the band saw's air vents often. The motor's fan will draw dust and other particulates into the tool. Excessive accumulation of wood, plastic or metal particulates can create a fire or electrical hazard.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction when a band saw blade is pinched or snagged on the material. If kickback occurs:

- The band saw blade may contact a body part, causing a serious injury
- The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the band saw's rotation.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. The workpiece has a tendency to snag the band saw blade.
3. Only use a band saw blade designed for the tool.
4. Maintain control of a long workpiece or large panel by placing supports under the material on either side of the band saw.
5. Always make sure the work surface is free from debris or other foreign objects. Striking debris can cause the band saw to jump and damage the band saw blade.
6. Maintain the band saw blade's cutting edge. A dull edge is more likely to slip from the workpiece.

ELECTRICAL SAFETY

⚠ WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

⚠ WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the band saw to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the safety switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
5. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).

POWER CORD SAFETY

1. This tool is equipped with a 120V AC three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
2. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.

- a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
3. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
4. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
5. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug or wiring with wet hands.
6. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

LOW VOLTAGE

Low voltage may cause overheating due to higher power current being drawn to the tool that will shorten the motor life.

An extension cord may cause a drop in power to the tool if it is too long or the amperage rating is not correct. This may result in the following:

1. The tool will not activate when switched on.
2. The tool may switch on, but fails to maintain power when operated.
3. The tool may overheat, possibly starting a fire.

Test the tool by plugging it directly to the power supply. If it powers on, change the extension cord with the correct rating and as short as needed. The workpiece may also need to be relocated closer to the power supply.

UNPACKING

- ⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.**

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

CONTENTS

Make sure that all items in the Identification Key are included.

IDENTIFICATION KEY

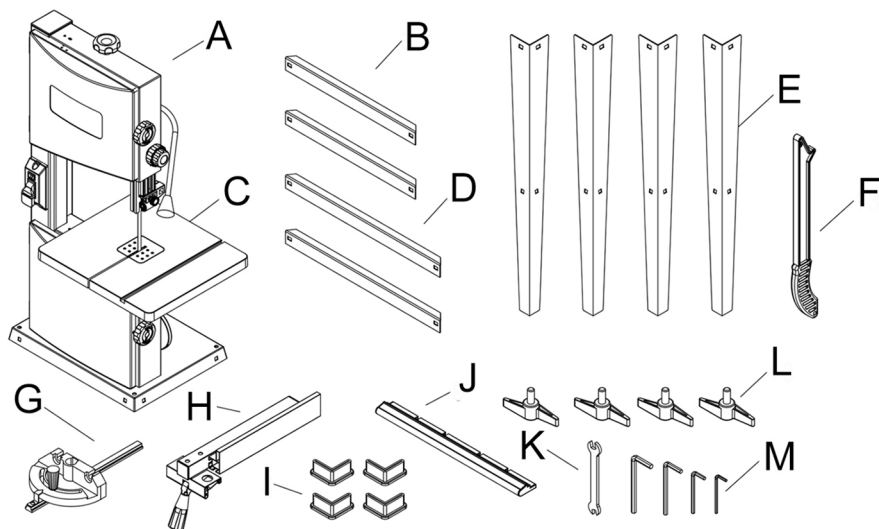


FIGURE 1.

- | | | |
|----------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| A. Band saw | I. Foot (4) | ii. Flat washer, 6 mm (4) |
| B. Short brace (2) | J. Guide rail | iii. M8 x 16 Carriage bolt (16) |
| C. Table with insert | K. Open spanner | iv. Flat washer, 8 mm (16) |
| D. Long brace (2) | L. Knob (4) | v. M8 Hex nut (16) |
| E. Leg (4) | M. Hex wrench (4) | |
| F. Push stick | N. Assorted hardware (not shown) | |
| G. Mitre gauge | i. M16 x 10 Hex screw (4) | |
| H. Rip fence | | |

ASSEMBLY & INSTALLATION

SAW STAND ASSEMBLY

1. Place the band saw on it's post side with the bottom supported to keep it off the ground.
2. Attach each leg to the band saw's base.

- a. Hold and align the leg's bolt hole with the holes on the inside lip of the base.
 - b. Insert an M8 x 16 carriage bolt through the bolt holes from the outside.
 - c. Secure each bolt hand-tight with an 8 mm flat washer and an M8 hex nut.
3. Press an L-shaped foot on the end of each leg.
 4. Place each short brace midway between the inside front and back legs. The side with the cut corners faces towards the bottom of the bandsaw. Secure each short brace with M8 carriage bolts, 8 mm washers and M8 hex nuts.
 5. Secure the long braces in the same manner.
 6. Tip the bandsaw upward onto its legs.
 7. Tighten all bolts, checking that the bandsaw doesn't wobble.

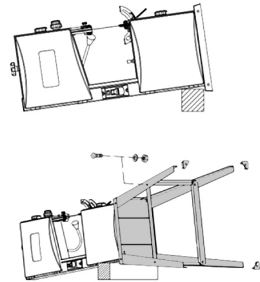


FIGURE 2.

TABLE ASSEMBLY

1. Set the angle guide bracket to zero. It's located at the back of the band saw.
2. Remove the table insert from the table and set aside.
3. Standing behind the band saw, hold the table with the blade slot facing the front and the mitre guide slot on your left.
4. Position the table with the slot aligned with the band saw blade. Guide the table forward until the blade is sitting in the middle of the table insert.
5. Hold the table in place and look underneath. Align the angle guide bracket bolt holes with the four bolt holes on the table's bottom.
6. Slide a 6 mm flat washer over an M6 x 10 hex screw, then insert the screw through the bracket bolt hole and screw it into place. Repeat with the other three M6 screws.
7. Place the insert back into the table center.

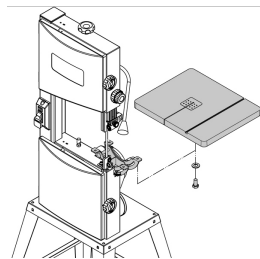


FIGURE 3.

GUIDE RAIL AND FENCE

1. Kneel in front of the band saw, Hold the rail with the round edge towards you and the slot on top.
2. Align the four bolt holes on the rail with the bolt holes on the table's front bottom.
3. Insert each knob through the rail and into the table. Twist each knob to secure the rail to the table.
4. Loosen the rip fence's lock lever by turn it counterclockwise. Slide the fence onto the guide rail from the left-hand side. Make sure the fences' bolt slides into the top groove on the rail.
5. Move the fence until it touches the band saw blade.
6. Loosen the four rail knobs, then adjust the fence position so it touches the table and the band saw blade. Tighten each knob carefully, to avoid jostling the fence, until all four are tight.
7. Check that the fence position hasn't changed, then slide to the side.
8. Secure the fence by turning the lock lever clockwise.

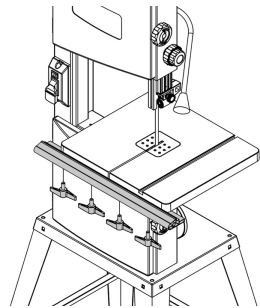


FIGURE 4.

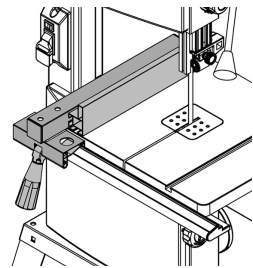


FIGURE 5.

INSTALL THE BAND SAW BLADE

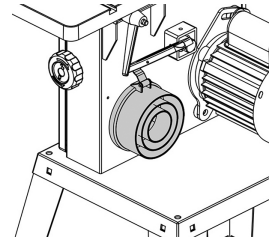
See *Operations - Changing the Band Saw Blade* for instructions on installing a new band saw blade.

DUST COLLECTION SYSTEM

⚠ WARNING! Wear proper personal protective equipment to avoid inhaling airborne dust particles while using the band saw.

The sawdust port directs the accumulated sawdust from the tool into a dust collection system. Follow the instructions for your dust collection system.

1. Attach the dust collection system to the band saw dust port.
 - a. The port has a 2 in. outside diameter.
 - b. Secure the vacuum hose to the port with a hose clamp.
2. Check the dust collection system periodically and empty when necessary. Follow municipal bylaws when disposing of chemically-contaminated dust.

**FIGURE 6.**

EXTENSION CORD

1. The use of an extension cord is strongly discouraged because of the voltage drop it will cause. This voltage drop can affect the band saw performance. If an extension cord is necessary, 14 wire gauge is the thinnest allowed. The maximum length of the extension cord should not exceed 25 ft in length.

OPERATIONS

PREPARING BEFORE USE

1. Make sure the band saw's power cord is unplugged from the power outlet.
2. Ensure the blade tension knob is tightened (making the saw blade taut) before each use.
3. Turn the blade by hand to ensure that it turns freely and smoothly, before using the band saw.
4. Adjust the table angle if needed.
5. Make sure the work light power switch is OFF
6. Clean the work light of any debris with a damp cloth. Do not use any solvents.
7. Plug in the power cord to the proper electrical outlet.
8. Check for foreign materials like staples or nails lodged in the workpiece and remove them.
9. Support a workpiece that is wider or longer than the work table with table extensions or sawhorses.

SAFETY LOCK SWITCH

Remove the yellow tab of the ON/OFF switch to prevent the tool from being switched on. Reinsert the yellow tab and push to click into place. The ON/OFF switch is functional again.

BELT SPEED ADJUSTMENT

How to change the drive belt configuration to change speeds from high to low and vice versa.

1. Open the bottom cabinet door.
2. Loosen the knob to provide enough slack to move the drive belt (Fig. 8-2).
 - You may need to loosen the motor to shift it enough to change the drive belt.
3. Slide the drive belt off the band saw wheel's (Fig. 8-1) larger hub pulley onto the spindle pulley.
4. Move the drive belt on the motor pulley (Fig. 8-3) from the small pulley to the large pulley.
5. To change from low gear to high gear, move the drive belt from the motor pulley's large to small pulley and from the band saw wheel's wide spindle pulley to the larger hub pulley.
6. Tighten the knob to remove the slack.
 - If you had to move the motor, move the motor back and tighten the screw before tightening the drive wheel knob.
7. Run the band saw to check that the belt tension and seating is correct. Stop the band saw and adjust the belt until the tension is correct.
8. Close the bottom cabinet door.

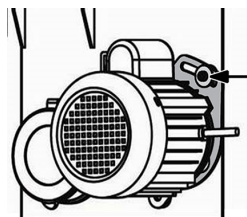


FIGURE 7.

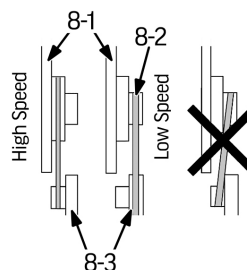


FIGURE 8.

BAND SAW BLADE TENSION

1. Unplug the power cord.
2. Unlock the blade guide and push it fully upwards into the upper cabinet. Lock the blade guide into place.
3. Check that the side or thrust bearings are not touching the blade.
4. Turn the tension knob clockwise to move the band saw's top wheel upwards.
 - Turn the tension knob clockwise to increase tension: turn the tension knob counterclockwise to decrease tension.
5. Push the against the side of the blade about halfway between the blade guide and table. The correct tension is when the blade deflects between one and two mm.

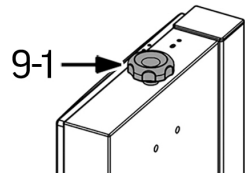


FIGURE 9.

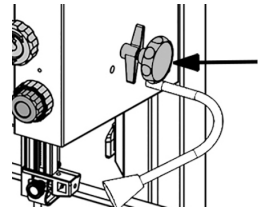
CHANGING THE BAND SAW BLADE

⚠ CAUTION! Wear gloves when handling the saw blade during installation or removal to avoid cuts from the blade's teeth.

Once the blade is replaced and properly tensioned, you will need to readjust the side bearings and thrust bearings.

1. Unplug the power cord.
2. Use band saw blades of the correct dimension (see Specifications).
3. Select a blade that will allow at least two teeth to engage the material.
 - a. Harder materials require finer blade teeth, while thicker or coarse materials require coarser blade teeth.
 - b. High-speed steel blades stay sharp longer than alloy steel blades.
4. Loosen all four guide rail locking knobs, then remove the guide rail. Set aside.
5. Open the upper and lower cabinet doors.
6. Turn the blade tension knob counterclockwise to introduce slack into the band saw blade.
7. Pull the band saw blade from the upper wheel, then from the lower wheel. Recycle the used blade or set aside if you intend to sharpen the blade.
 - Check that the rubber liner on each wheel is in good condition. Replace a cracked or flattened liner.

8. Check that the teeth are pointing towards you and downward on the right-hand side.
 - If the teeth are pointing upward, twist the blade inside-out, then turn it around. The teeth should now point in the correct direction.
9. Loop the band saw blade over the top wheel and position the gullet in the centre of the wheel. Loop the blade over the bottom wheel.
10. Add enough tension to the band saw blade to hold it in place.
11. Spin the upper wheel and check to see if the blade remains in the center. If the blade is drifting to either side, loosen the tracking lock knob and turn the tracking set knob to adjust the wheel's position. When the blade stops drifting, check that the blades' gullet is in the center with a ruler. tighten the tracking lock knob when it is correct set.
12. Follow the band saw blade's tension instructions.
13. Close the cabinet door once all changes are complete.
14. Reinstall the guide rail.
15. Lower the blade guide and adjust the guide bearings.

**FIGURE 10.**

BLADE GUIDE SET-UP

The upper blade guide prevents your fingers from accidentally making contact with the band saw blade during a cut. It should not be more than a 1/4 in. above the workpiece. The closer the guide is to the workpiece, the safer it is to use.

Adjust the blade guide height for every new workpiece.

The side bearings reduce blade vibration by restricting the amount of side-to-side movement. The thrust bearing at the back of the blade prevents it from deflecting too much under pressure during a cut. All bearings must be properly set-up to ensure a straight blade during a cut.

1. Flip the safety switch OFF to stop the band saw blade.
2. Remove the yellow tab from the safety switch to prevent the tool from being switched on.
3. Hold the upper blade guide and loosen the locking knob (Fig. 11-1).
4. Place the highest point of the workpiece against the side of the band saw blade.
5. Lower the upper guide until it is touching the workpiece, then lift it no more than a quarter of an inch. Fine tune the height adjustment with the adjusting knob (Fig. 11-2). Tighten the locking knob to secure the guide position.

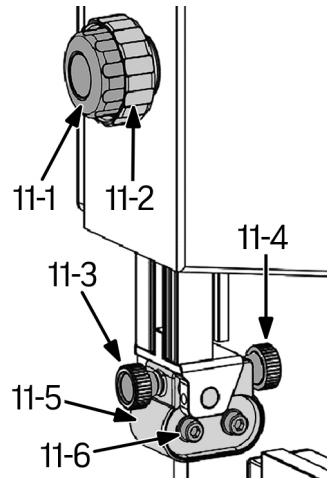
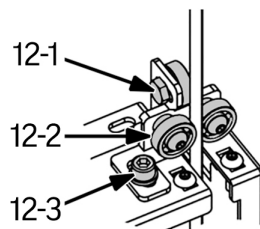


FIGURE 11.

- If the workpiece has a variable height that would leave enough room for a finger to slip under the upper guide at any point, stop the blade during the cut and readjust the height before starting again. Do this each time there is a change in height that exceeds the 1/4 in. gap.
6. Loosen the bearing holder's knob (Fig. 11-3), then reposition the bearing holder (Fig. X-5) unit until the side bearing's faces are between one to two millimetres behind the blade's gullet. Tighten the bearing holder's knob to secure the unit.
 7. Insert a hex key into the side bearing bolt (Fig. 11-6) on the back of the bearing holder and loosen it. Move the bearing to within 0.5 mm of the blade's side using a feeler gauge. Tighten the bolt to secure the bearing and repeat on the other side.
 - An alternative measuring tool between the bearing and blade is two sheets of 20 lb bond paper.
 8. Loosen the thrust bearing knob (Fig. 11-4) and move the thrust bearing to within 0.5 mm of the rear of the blade or less. Tighten the knob to secure the thrust bearing.
 9. Push against the front of the blade. It should barely move backwards.

10. Remove the table and set aside.
11. There are two side bearings and a thrust bearing on the lower chassis that guide the blade into the lower compartment.
12. Loosen the bolt (fig. 12-3) holding the bearings in place and move it until the side bearings are one to two millimetres behind the blades gullet. Tighten the bolt
13. Loosen the thrust bearing nut (Fig. 12-1) and move the thrust bearing to within 0.5 mm of the blade's back. Tighten the nut.
14. Insert a hex wrench into the rear bolt for each side bearing (Fig. 12-2) and loosen them. Move each side bearing until they are 0.5 mm from the blade sides. Tighten each bolt.
15. Reinstall the table.

**FIGURE 12.**

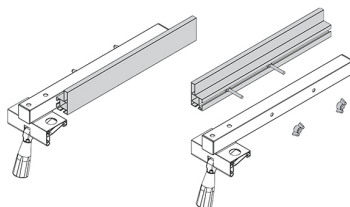
RIPSAW FENCE AND GUIDE SET UP

The rip saw guide has two components: the guide rail and the fence. The fence is held to the rail with two T-bolts and wing nuts

1. The guide rail allows you to move the fence horizontally across the table and to lock the fence into position using the locking lever.
2. The fence is a smooth surface to position the workpiece against while cutting to ensure a constant distance from the blade.
 - a. You can position the fence on the left or right side of the guide rail when required.
 - b. You can choose to use the regular fence for most cutting tasks. You may wish to switch to the low fence when cutting thin materials.

SWITCHING SIDES

1. Undo the wing nuts and remove them from the T-bolts.
2. Slide the fence off of the T-bolts.
3. Pull out each T-bolt and insert it into the rail guide bolt holes on the opposite side.
4. Twist the wing nuts several times onto the T-bolt threads.

**FIGURE 13.**

5. Slide the fence onto the T-bolts. You may need to reorient each bolt's head to fit into the slot.
6. Align the end of the fence with the table edge.
7. Tighten the wing nuts to secure the fence in place.

HIGH OR LOW FENCE PROFILE

Follow these steps to change from a high to a low fence profile or vice versa.

1. Loosen the wing nuts holding the T-bolts in place,
2. Slide the fence off the T-bolts.
3. Turn the fence 90° on it's axis so the narrow part of the fence is laying on the table facing you. The second rail slot will face the guide rail.
4. Slide the fence onto the T-bolts. You may need to reorient each bolt's head to fit into the slot.
5. Align the end of the fence with the table edge.
6. Tighten the wing nuts to secure the fence in place.

TABLE SET-UP FOR BEVEL CUT

Tilt the table between 45° to 90° for angle or bevel cuts. The table has a positive stop at 90°. You may also wish to use a square or angle finder for a more exact measurement.

1. Turn the lever (Fig. 14-3) on the back of the table counterclockwise to loosen it.
2. Grasp the table and tilt it away from the band saw column.
3. Align the angle gauge (Fig. 14-1) measurements with the angle pointer (Fig. 14-2).
4. Turn the lever clockwise to secure the table in place.

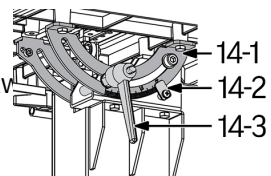


FIGURE 14.

USING THE MITRE GAUGE

The mitre gauge is placed into the work table's slot, allowing a workpiece to move against the band saw blade, while maintaining a constant angle. The mitre gauge can be set 60° to either side of the center point.

The angled edge will have a wider width than the workpiece width.

1. Use the mitre gauge with small workpieces to better retain control.
2. Loosen the locking knob or lever on the mitre gauge.
3. Rotate either left or right to obtain the correct angle. Use an angle finder for greater accuracy.
4. Tighten the locking gauge.
5. Place the mitre gauge into the work table slot.
6. Push the fence back so the workpiece set against the mitre gauge does not make contact during a cut.
7. Hold the workpiece against the mitre gauge with your hand positioned on the opposite side of the track from the band saw blade.
8. Move the workpiece along the with the mitre gauge into the band saw blade. Continue to feed the workpiece into the band saw blade at a steady pace until the cut is complete

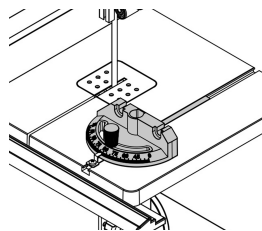


FIGURE 15.

WORK LIGHT

- ⚠ WARNING! Do not reposition the work light while the band saw is running. You may suffer an amputation or laceration should you touch the band saw blade. Turn the power off and wait for the band saw blade to stop before repositioning the light.**

The work light is incorporated into the band saw.

1. Bend the work light to illuminate the point where the blade will contact the workpiece.
2. Press the light switch above the power switch cover to turn the light.
3. Make the cut.
4. Press the light switch again to turn the light off when the task is complete.

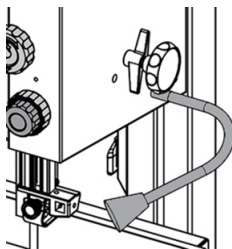


FIGURE 16.



FIGURE 17.

PUSH STICK

A push stick is used to control and guide a workpiece on the band saw while keeping your hands at least 6 inches away from the moving bit/blade. Also use a push stick when the workpiece is shorter than 12 inches.

A push stick is a slender tool with a notch that fits over a workpiece's end or side edge to push it into the fence and/or push it into the tool's bit or blade. The push stick is best with narrow workpieces when creating a rip cut (parallel to the grain).

**FIGURE 18.**

A push stick should be 12 in. or longer and be made of a sturdy, rigid material that doesn't flex or shatter if it contacts the bit or blade. The notch must be shorter than workpiece depth, but not so short that you would lose control of the workpiece. The notch is a 90° cutout at the end of the push stick. This cutout is rotated back into the push stick at a 30° to 40° angle.

BAND SAW OPERATION

⚠ NOTICE! If the band saw becomes locked or jammed in the workpiece material during cutting, Flip the safety switch OFF immediately to avoid damage to the band saw blade and motor.

1. Plan on how you will cut the workpiece, whether relief cuts are needed and if the band saw's throat is wide enough when rotating the workpiece.
2. Adjust the table tilt, move the rip fence or set up the mitre gauge depending on the cut and workpiece.
3. Tighten the saw blade tension.
4. Place the workpiece on the table. Adjust the upper guide until it's about 1/4 in. above the highest point of the workpiece.
5. Insert the yellow safety tab back into the safety switch.
6. Take a stance that is comfortable and will allow you to maintain your footing without leaning over too far throughout the cut.
7. Turn on your dust collection system if you are using one.
8. Flip the safety switch ON.
9. Wait until the band saw blade reaches its full speed before beginning your cut. Beware of kickback.

**FIGURE 19.**

10. Holding the workpiece with both hands at least 6 inches away from the blade. Your hands can be on either side of the blade or both hands on one side.

- Use a push stick if your hands are less than 6 inches from the blade.

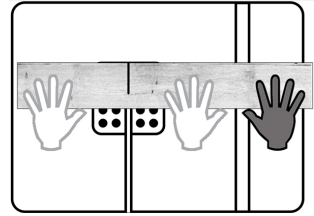


FIGURE 20.

11. Push the workpiece into the blade slowly. Allow the band saw blade time to remove the wood.
 - a. Create relief cuts before making a curved cut.
 - b. Burn marks on the workpiece indicates you are pushing it into the blade too fast. Slow the pace when you are feeding the wood into the blade or reduce the blade's speed.
12. Flip the safety switch OFF and allow the saw blade to stop spinning.
13. Remove the workpiece.
14. Remove the safety switch's yellow safety tab and set aside.
15. Release the saw blade tension when the day's work is complete.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Check and tighten all loose screws, bolts and nuts.
3. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
4. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
5. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.



WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

LUBRICATION

⚠ CAUTION! Wear gloves when handling the band saw blade to prevent the sharp teeth from cutting into your hands.

1. Clean and lubricate all moving parts with grease.
2. Coat areas that may rust with a light film of oil.

LUBRICATING THE BLADE

⚠ DANGER! Ensure the tool is stable and take precautions when applying wax to the moving blade to avoid amputation or serious injury.

1. Lubrication is recommended when cutting wood.
2. Choose a cutting or lubricating wax that is designed for a band saw and comes in a stick applicator. Apply the wax to both sides of the blade while the saw is running. Reapply wax intermittently as needed.
3. The wax will cling to the pulleys of your band saw saw after several prolonged cuts. This does not affect the operation of the machine. All that is necessary is to disconnect the machine from the power source and wipe the wax from the pulleys.

CLEANING

1. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
2. Only clean the tool with mild soap and a damp cloth.
3. Wipe the tool with a clean cloth and periodically blow out all areas with compressed air. If compressed air is not available, use a brush to remove dust from areas. Do not use harsh chemicals or solvents to clean the tool. These chemicals could seriously damage the housing.
4. Hardened gum and wood pitch on a band saw blade slows the band saw down and increases the potential for binding. Remove the band saw blade from the band saw, then clean it with hot water, kerosene or gum and pitch remover. Never use gasoline. Allow to dry before using. Discard the band saw blade if the gum or pitch cannot be removed.
5. Dry the steel components and lubricate to prevent corrosion.
6. Open the lower cabinet door and clean out any sawdust.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

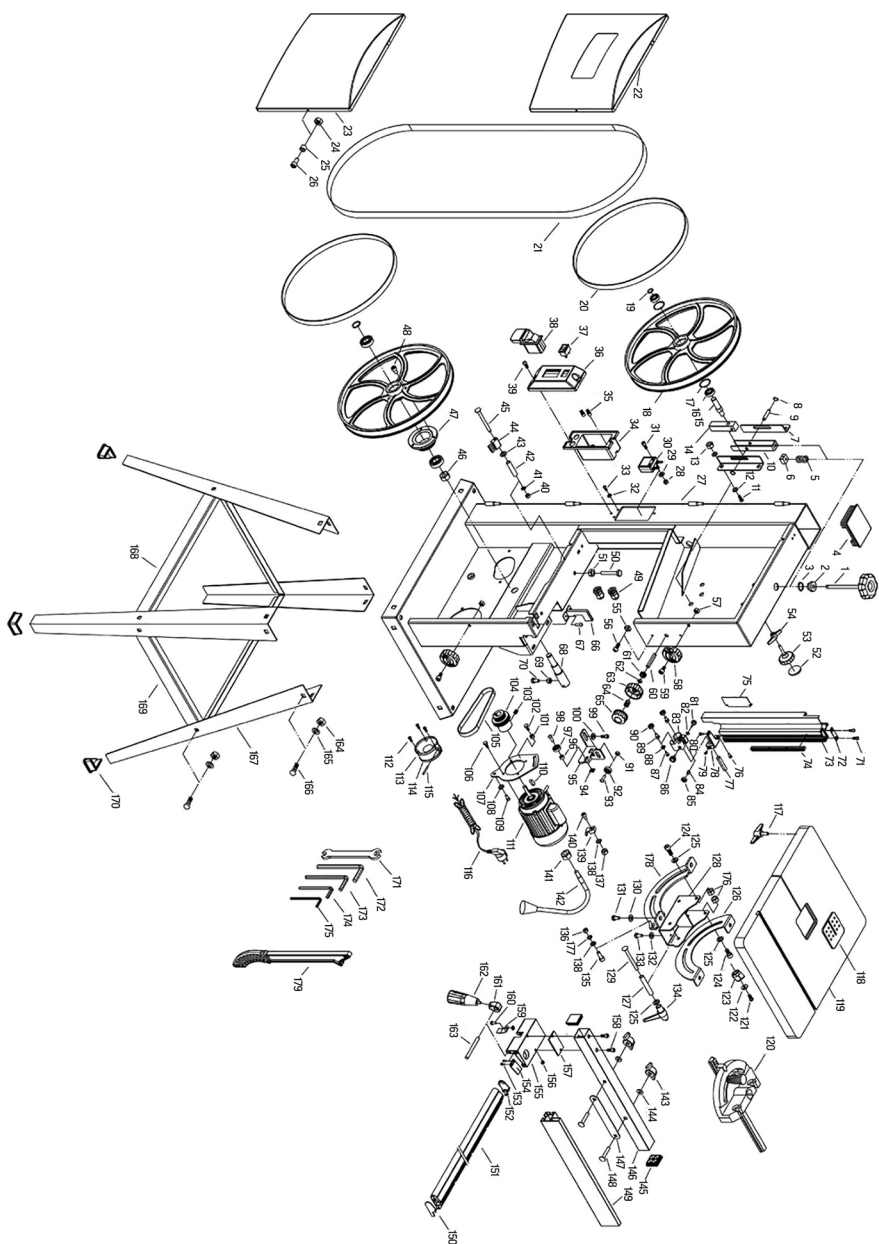
Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

POWER TOOL

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The band saw will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Motor components are short-circuiting or are defective. 3. Motor has overheated. 4. Extension cord or power supply cord is damaged.	1. Check that power supply is still available. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Allow motor to cool before attempting to use. 4. Replace damaged power cord.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low. 2. Motor is damaged. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the band saw. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The band saw's parts may be rubbing or binding. 2. Electrical components may be shorting. 3. Worn tool components.	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. 3. Check and replace worn parts.
Performance decreases over time.	• The band saw blade is dull or damaged.	• Keep the band saw blade sharp. Replace as needed.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Heavy sparking inside motor housing.	1. Motor is shorting.	1. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician.
Cuts are unsatisfactory.	1. The band saw blade is dull or damaged.. 2. The band saw blade is not suitable for the material or type of cut. 3. The motor is overloaded.	1. Replace the band saw blade. 2. Choose a band saw blade that is designed for the material or type of cut. 3. Reduce pushing force on the tool. See Operations for proper use.
Saw blade damages wood workpiece.	Saw blade is chipping the wood.	1. Decrease the saw blade's tooth size. 2. Reduce the saw's speed. 3. Increase the feed rate. 4. Sharpen or replace the saw blade.
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The band saw blade is dull or damaged. 3. Blocked motor housing vents. 4. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep the band saw blade sharp. Replace as needed. 3. Blow dust out of motor using compressed air. 4. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Machine slows when operating.	1. Low voltage due to insufficiently powered circuit. 2. Wrong gauge extension cord. 3. Feed rate into the band saw blade too great.	1. Attach to power circuit with adequate amperage. 2. Replace with a thicker gauge extension cord. 3. Slow rate of feed into the band saw blade.
Ticking sound heard when the band saw is running.	The band saw blade is cracked and striking the guides.	Replace the band saw blade.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	Description	QTY	#	Description	QTY
1	Blade tension knob	1	40	Nut, 8-1.25 mm	1
2	Bushing	1	41	Flat washer, 8 mm	1
3	Retaining ring, 15 mm	1	42	Bushing	1
4	Frame cap	1	43	Flat washer, 8 mm	1
5	Spring	1	44	Brush	1
6	Nut	1	45	Carriage bolt, 8-1.25 x 70 mm	1
7	Retaining ring, 8 mm	2	46	Hex nut, 14-2.0 mm	1
8	Shaft	1	47	Spindle pulley	1
9	Guide plate	2	48	Socket head bolt, 5-0.8 x 10 mm	3
10	Pulling plate	1	49	Cord bushing	2
11	Hex head bolt, 8-1.25 x 16 mm	4	50	Limiting shaft	1
12	Flat washer, 8 mm	8	51	Hex nut, 8-1.25 mm	1
13	Hex nut, 8-1.25 mm	4	52	Knob cap	1
14	Bevel block	1	53	Tracking set knob	1
15	Shaft	1	54	Tracking lock knob	1
16	Ball bearing, 6000ZZ	4	55	Guide block	2
17	Retaining ring, 26 mm	4	56	Pan head screw, 4-0.7 x 8 mm	2
18	Upper / Lower wheel	1	57	Lock nut, 6-1.0 mm	2
19	Retaining ring, 10 mm	2	58	Cover lock knob	2
20	Tire	2	59	Socket head bolt, 6-1.0 x 16 mm	2
21	Blade	1	60	Shaft	1
22	Upper cover	1	61	Gear	1
23	Lower cover	1	62	Knob Insert	1
24	Lock nut, 6-1.0 mm	2	63	Upper guide adjusting knob	1
25	Bushing	2	64	Spring	1
26	Socket head bolt, 6-1.0 x 16 mm	2	65	Lock knob	1
27	Frame	1	66	Lower guard	1
28	Nut, 4-0.7 mm	1	67	Socket head bolt, 6-1.0 x 10 mm	2
29	Flat washer, 4 mm	1	68	Shaft	1
30	LED driver	1	69	Hex nut, 6-1.0 mm	4
31	Socket head bolt, 4-0.7 x 12 mm	1	70	Hex head bolt, 6-1.0 x 20 mm	4
32	Serrated washer, 5 mm	2	71	Thread forming screw	2
33	Pan head screw, 5-0.8 x 12 mm	2	72	Limiting plate	1
34	Switch box	1	73	Upper blade guard	1
35	Connecting terminal	2	74	Rack	1
36	Switch cover	1	75	Sliding cover	1
37	LED Switch	1	76	Socket head bolt, 5-0.8 x 6 mm	1
38	Main switch	1	77	Connecting shaft	1
39	Pan head screw, 5-0.8 x 10 mm	2			

#	Description	QTY
78	Support block	1
79	Set screw, 6-1.0 x 8 mm	1
80	Thread forming screw	1
81	Knob	1
82	Flat washer, 5 mm	1
83	Bearing cover	1
84	Shaft	1
85	Ball bearing, 607ZZ	1
86	Knob	1
87	Socket head bolt, 5-0.8 x 16 mm	2
88	Flat washer, 5 mm	2
89	Shaft	2
90	Ball bearing, 607ZZ	2
91	Hex nut, 6-1.0 mm	1
92	Ball bearing, 626ZZ	1
93	Socket head bolt, 6-1.0 x 16 mm	1
94	Square nut, 6-1.0 mm	2
95	Lower guide plate	1
96	Bushing	2
97	Ball bearing, 626ZZ	2
98	Socket head bolt, 6-1.0 x 20 mm	2
99	Socket head bolt, 6-1.0 x 10 mm	2
100	Flat washer, 6 mm	2
101	Hex nut, 6-1.0 mm	2
102	Socket head bolt, 6-1.0 x 20 mm	2
103	Set screw, 6-1.0 x 8 mm	1
104	Motor pulley	1
105	Belt	1
106	Hex head bolt, 6-1.0 x 16 mm	4
107	Motor support plate	1
108	Flat washer, 8 mm	2
109	Socket head bolt, 8-1.25 x 20 mm	2
110	Key, 5 x 5 x 25 mm	1
111	Motor	1
112	Thread forming screw	3
113	Dust port	1
114	Dust port cover	1
115	Pin, 3 x 22 mm	1

#	Description	QTY
116	Power cord	1
117	Guide rail lock knob	4
118	Table insert	1
119	Table	1
120	Miter gauge	1
121	Pan head screw, 4-0.7 x 12 mm	1
122	Flat washer, 4 mm	1
123	Pointer	1
124	Guide screw	2
125	Flat washer, 8 mm	3
126	Angle guide plate	1
127	Bushing	1
128	Table bevelling base	1
129	Carriage bolt	1
130	Flat washer, 6 mm	4
131	Hex head bolt, 6-1.0 x 10 mm	4
132	Flat washer, 6 mm	4
133	Hex head bolt, 6-1.0 x 12 mm	4
134	Lock handle	1
135	Socket head bolt, 5-0.8 x 12 mm	1
136	Hex nut, 5-0.8 mm	1
137	Nut, 5-0.8 mm	1
138	Flat washer, 5 mm	2
139	Cord clamp	1
140	Socket head bolt, 5-0.8 x 12 mm	1
141	Hex nut, 10-1.5 mm	1
142	LED light	1
143	Knob	2
144	Flat washer, 6 mm	2
145	Fence support cap	2
146	Fence support	1
147	Guide plate	1
148	Carriage bolt, 6-1.0 x 55 mm	2
149	Fence	1
150	Guide rail cap	1
151	Guide rail	1
152	Guide rail cap	1
153	Thread forming screw	2
154	Pointer	1
155	Sliding base	1
156	Square Nut, 5-0.8 mm	3
157	Spacer	1

#	Description	QTY
158	Socket head bolt, 5-0.8 x 10 mm	1
159	Spring plate	1
160	Pan head screw, 5-0.8 x 8 mm	1
161	Lock block	1
162	Lock handle	1
163	Shaft	1
164	Hex nut, 8-1.25 mm	16
165	Flat washer, 8 mm	16
166	Carriage bolt, 8-1.25 x 16 mm	16
167	Leg	4
168	Long brace	2

#	Description	QTY
169	Short brace	2
170	Foot	4
171	Open spanner, 10-13 mm	1
172	Wrench, 6 mm hex	1
173	Hex wrench, 5 mm	1
174	Hex wrench, 4 mm	1
175	Hex wrench, 3 mm	1
176	Lock nut, 8-1.25 mm	2
177	Lock washer, 5 mm	1
178	Angle guide plate	1
179	Push stick	1

SPECIFICATIONS

Blade Size (L x W)		72 x 1/8-1/2 in.
Blade Speed	Low	1,520 RPM
	High	2,620 RPM
Cutting Speed	Low	460 m/min
	High	800 m/min
Cutting Angle		0 to 45°
Cutting Capacity		10 in.
Voltage Rating		120V AC
Amperage Rating		3.5A
Frequency Rating		60 Hz
Table Size		14-1/8 x 12-1/2 in.
Material		Metal
Dimensions (L x W x H)		58-1/2 x 27-1/2 x 23-1/2 in.

This page is intentionally left blank.

V1,0

9283094



SCIE À RUBAN À 2 VITESSES POUR MENUISERIE

2 VITESSES



Intertek
4005911

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Table Des Matières

Introduction	3
Sécurité	3
Définitions De Danger	3
Aire De Travail	3
Sécurité Personnelle	4
Sécurité Spécifique	5
Précautions Relatives Aux Outils Électriques	6
Sécurité En Électricité	8
Déballage	11
Contenu	11
Guide D'identification	11
Assemblage Et Installation	12
Ensemble De Support De Scie	12
Assemblage De La Table	13
Rail De Guidage Et Guide	13
Installation De La Lame De Scie À Ruban	14
Système De Collecte De Poussière	14
Cordon Prolongateur	14
Utilisations	15
Préparation Avant L'utilisation	15
Installation De La Table Pour Une Coupe Inclinée	21
Utilisation Du Guide Incluable	22
Lampe De Travail	23
Poussoir	23
Utilisation De La Scie À Ruban	24
Soin Et Entretien	25
Lubrification	25
Lubrification De La Lame	26
Nettoyage	26
Mise Au Rebut	27
Outil Électrique	27
Répartition Des Pièces	30
Liste Des Pièces	31
Spécifications	33

INTRODUCTION

La scie à ruban est idéale pour couper des lignes courbées ou droites dans une du bois pièce à travailler. Le guide peut être réglé d'un côté ou l'autre du rail de guidage et modifié d'un profil régulier à un profil bas pour les pièces à travailler minces. L'établi est inclinable pour les coupes diagonales et est livré avec un guide à onglet. Une lampe de travail à col de cygne éclaire l'établi.

SÉCURITÉ

- ▲ AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.**

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

▲ DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
▲ AVERTISSEMENT!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
▲ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
▲ AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.

4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.
5. Ne laissez personne se tenir à côté de la scie à ruban. Une lame de scie à ruban qui se casse risque de s'éjecter de la scie à ruban le long de l'axe des roues d'entraînement et pourrait frapper des gens à proximité.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main dans l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez une protection d'oreille afin d'éliminer ou de réduire le bruit.
6. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Évitez les mises en marche involontaires. Vérifiez que l'Interrupteur de sécurité est en position OFF (arrêt) avant de brancher la scie à ruban à une source d'alimentation
5. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la au moyen de pinces sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps peut entraîner des blessures corporelles.
6. Tenez cet outil à main solidement avec les deux mains. L'utilisation de l'outil d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

⚠ DANGER ! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains à l'écart la lame de scie à ruban et de la surface sur laquelle il est appliqué. À défaut de respecter cet avertissement, il en résultera une amputation, des blessures graves ou même la mort.

⚠ AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez TOUJOURS et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. usée uniquement une lame de scie à ruban qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que la lame de scie à ruban est solidement installé. la lame de scie est solidement installé.
4. N'utilisez pas une lame de scie à ruban émoussée ou endommagée. Une la lame de scie à ruban émoussée nécessite plus de force pour utiliser l'outil, ce qui pourrait entraîner la rupture de la lame de scie à ruban. Cela pourrait entraîner des blessures ou des dommages à la pièce à travailler.
 - Des lames de scie émoussés ou mal ajustés produisent un trait de scie étroit qui entraîne une friction excessive au niveau de la lame

de scie, provoquant ainsi un grippage ou un effet de rebond. Assurez-vous que l'arête de la lame de scie reste effilée et propre.

5. Utilisez uniquement une lame de scie à ruban qui excède la vitesse nominale (consultez Spécifications).
6. Utilisez un poussoir pour déplacer ou manipuler la pièce à travailler lorsque justifié.
7. Utilisez la visserie de montage appropriée. La quincaillerie de montage a été conçue pour retenir la lame de scie à ruban sur l'outil afin de permettre un rendement optimal et pour assurer la sécurité en cours d'utilisation. Une visserie de montage inadéquate pourrait entraîner une défectuosité de l'outil et des blessures.
 - Utilisez toujours usée une lame de scie à ruban dont la taille et la forme conviennent aux outil. Une lame de scie à ruban qui ne correspondent pas bien aux fixations de montage de l'outil tourneront de façon irrégulière, causant une perte de maîtrise de l'outil.
8. Vérifiez si une lame de scie à ruban est endommagé avant chaque utilisation. Un une lame de scie à ruban endommagé peut se casser pendant l'utilisation et causer des blessures graves.
9. Maniez toujours la lame de scie à ruban à ruban prudemment au moment de l'installer ou de l'enlever.
10. Ne confinez jamais la partie découpée de la pièce à travailler en la tenant ou en la serrant au moyen de butées de longueur. Cette partie de la pièce à travailler pourrait demeurer coincée contre la lame pour être ensuite projetée violemment. La partie coupée de la pièce à travailler doit pouvoir se déplacer librement sur le plan latéral.
11. Assurez-vous que la tension est correctement réglée (rendant la lame de scie à ruban tendue) avant chaque utilisation.
12. Retirez les clavettes et les clés de réglage avant d'utiliser l'outil. L'outil peut éjecter une clé installée et blesser les gens à proximité, incluant vous-même.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un contrôle de la détente, d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer

l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.

2. Coupez le courant et débranchez la scie à ruban de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer d'accessoire, de le nettoyer, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut causer des dommages à l'outil ou à la pièce à travailler, ainsi que des blessures corporelles graves. Si la scie à ruban fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est soumis à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la scie à ruban ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la scie à ruban pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la scie à ruban. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur la lame de scie à ruban. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la scie à ruban.
6. Utilisez uniquement un accessoire qui ont été spécifiquement conçus pour être utilisés avec la scie à ruban. Assurez-vous que la lame de scie à ruban est solidement installée.
7. Avant d'utiliser la scie à ruban sur une pièce à travailler, essayez la scie à ruban au régime de vitesse nominale le plus élevé pendant au moins 30 secondes dans une position sécuritaire. Arrêtez immédiatement en présence d'une vibration ou oscillation anormale. Examinez bien l'outil pour déterminer la cause du problème.
8. Ne touchez jamais la lame de scie à ruban ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'utilisation. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
9. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que l'outil refroidisse à une température sécuritaire.
10. N'utilisez jamais une scie à ruban avec une lame de scie à ruban qui présente des craquelures ou usée. Remplacez la lame de scie à ruban de l'outil avant de l'utiliser.

11. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.
12. Nettoyez souvent les bouches d'air de la scie à ruban. Le ventilateur du moteur aspire de la poussière et d'autres particules dans l'outil. Une accumulation excessive de particules de bois, de plastique ou de métal peut provoquer un risque électrique ou d'incendie.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'une lame de scie à ruban qui est pincée ou accrochée sur le matériau. Si un effet de rebond se produit :

- La lame de scie à ruban peut entrer en contact avec une partie du corps, causant une blessure grave.
- Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité.
- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la scie à ruban.
2. Faites particulièrement attention lors du travail dans les coins, avec des bords coupants ou des matériaux flexibles. La pièce à travailler a tendance à accrocher la lame de scie à ruban.
3. Utilisez seulement une lame de scie à ruban conçu pour l'outil.
4. Gardez la maîtrise d'une pièce à travailler longue ou d'un panneau de grand format en plaçant des supports sous le matériau de chaque côté de la scie à ruban.
5. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de débris ou autres objets étrangers. La présence de débris peut faire sauter la scie à ruban et endommager la lame de scie à ruban.
6. Entretenez l'arête tranchante de la lame de scie à ruban. Une arête émoussée glissera plus facilement de la pièce à travailler.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ



AVERTISSEMENT! Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque d'électrocution grave ou mortelle.



AVERTISSEMENT! Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la terre.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la masse.
3. N'exposez pas la scie à ruban à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltre dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'Interrupteur de sécurité. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
5. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).

CORDON D'ALIMENTATION DE SÉCURITÉ

1. Cet outil est équipé d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre de 120 V c.a.. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche car l'outil ne serait plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
2. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'alimentation depuis l'aire de travail.

- a. Utilisez avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). Il est recommandé que le DDFT possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
3. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car une décharge électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
4. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
5. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles n'entrent pas en contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche ou le câble avec les mains mouillées.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil, car les bords coupants peuvent entailler l'isolant ou causer des fissures s'il est enroulé trop serré. Enroulez doucement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le à un dispositif pour qu'il reste enroulé pendant le rangement.

TENSION BASSE

Une tension basse peut causer la surchauffe à cause du courant d'alimentation plus élevé nécessité par l'outil; ceci réduira la durée de vie du moteur.

Une rallonge peut entraîner une baisse de puissance au niveau de l'outil si elle est trop longue ou si l'ampérage est inadéquat. Il pourrait en résulter ce qui suit :

1. L'outil ne se met pas en marche lorsqu'on le met sous tension.
2. L'outil peut se mettre en marche, mais il perd sa puissance lorsqu'on l'applique contre une pièce.
3. L'outil peut surchauffer, pouvant ainsi provoquer un incendie.

Vérifiez l'outil en le branchant directement à la source d'alimentation. S'il se met sous tension, remplacez la rallonge par une rallonge de la puissance prescrite et aussi courte que nécessaire, au besoin. On pourrait également devoir placer la pièce plus près de la source d'alimentation.

DÉBALLAGE

⚠ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

CONTENU

Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

GUIDE D'IDENTIFICATION

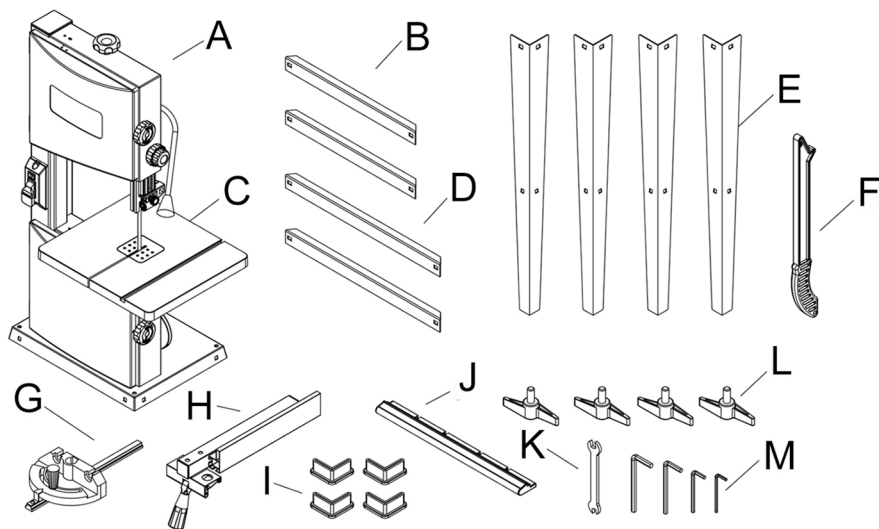


FIGURE 1.

- | | | |
|-------------------------------|---------------------|--------------------------|
| A. Scie à ruban | E. Jambe (4) | J. Rail de guidage |
| B. Renfort court (2) | F. Poussoir | K. Clé à fourche ouverte |
| C. Table avec plaque amovible | G. Guide inclinable | L. Bouton (4) |
| D. Renfort long (2) | H. Rail de guidage | M. Clé hexagonale (4) |
| | I. Pied (4) | |

- | | | | | | |
|-----|--|------|--------------------------------------|----|-------------------------|
| N. | Quincaillerie assortie (non illustrée) | iii. | Boulons de carrosserie, M8 x 16 (16) | v. | Écrou hexagonal M8 (16) |
| i. | Vis hexagonale M16 x 10 (4) | iv. | Rondelle plate, 8 mm (16) | | |
| ii. | Rondelles plates de 6 mm (4) | | | | |

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

ENSEMBLE DE SUPPORT DE SCIE

1. Placez la scie à ruban sur son côté poteau en supportant le bas de manière à le garder au-dessus du sol.
2. Reliez chaque patte à la base de la scie à ruban.
 - a. Maintenez l'ensemble et alignez les trous de boulon des pattes avec les trous sur le rebord intérieur de la base.
 - b. Insérez un boulon de carrosserie M8 x 16 mm dans le trou de boulon en partant de l'extérieur.
 - c. Fixez chaque boulon avec une rondelle plate de 8 mm et un écrou hexagonal M8 et serrez à la main.
3. Pressez un pied en forme de L au bout de chaque patte.
4. Placez chaque renfort court à mi-chemin entre les pattes intérieures avant et arrière. Le côté avec les coins coupés s'oriente vers le bas de la scie à ruban. Fixez chaque renfort court avec des boulons de carrosserie M8, des rondelles de 8 mm et des écrous hexagonaux M8.
5. Fixez les renforts longs de la même façon.
6. Basculez la scie à ruban vers le haut sur ses pattes.
7. Serrez tous les boulons et vérifiez que la scie à ruban n'oscille pas.

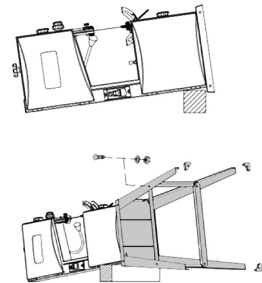


FIGURE 2.

ASSEMBLAGE DE LA TABLE

1. Réglez la patte de fixation du guide d'angle à zéro. Elle se trouve à l'arrière de la scie à ruban.
2. Enlevez la plaque amovible de la table et mettez-la de côté.
3. En vous tenant derrière la scie à ruban, tenez la table, la fente de la lame orientée vers le devant et la fente du guide à onglet à votre gauche.
4. Positionnez la table en alignant la fente avec la lame de scie à ruban. Guidez la table vers l'avant jusqu'à ce que la lame soit au centre de la plaque amovible.
5. Tenez la table en place et regardez en dessous. Alignez les trous de boulon du support de guide d'angle avec les quatre trous de boulon sur le dessous de la table.
6. Glissez une rondelle plate de 6 mm sur une vis hexagonale M6 x 10, puis insérez la vis dans le trou de boulon du support et vissez-la en place. Procédez de la même façon avec les trois autres vis M6.
7. Réinsérez la plaque amovible au centre de la table.

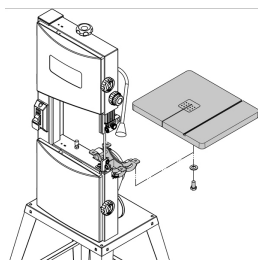


FIGURE 3.

RAIL DE GUIDAGE ET GUIDE

1. Agenouillez-vous devant la scie à ruban et tenez le rail, le bord arrondi vers vous et la fente sur le dessus.
2. Alignez les quatre trous de boulon sur le rail sur les trous de boulon d'en dessous sur le devant de la table.
3. Insérez chaque bouton à travers le rail et dans la table. Tournez chaque bouton pour fixer le rail à la table.
4. Desserrez le levier de verrouillage du guide longitudinal en le tournant dans le sens antihoraire. Glissez le guide sur le rail de guidage en partant du côté gauche. Assurez-vous que le boulon de guide glisse dans la rainure supérieure sur le rail.

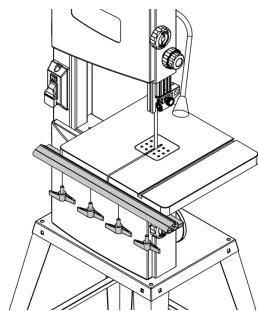


FIGURE 4.

5. Déplacez le guide jusqu'à ce qu'il touche à la lame de scie à ruban.
6. Desserrez les quatre boutons de rail, puis réglez la position du guide de manière à ce qu'il touche la table et la lame de scie à ruban. Serrez chaque bouton avec précaution pour ne pas bousculer le guide, jusqu'à ce que les quatre soient bien serrés.
7. Vérifiez que la position du guide n'a pas changé, puis glissez sur le côté.
8. Fixez le guide solidement en tournant le levier de verrouillage dans le sens horaire.

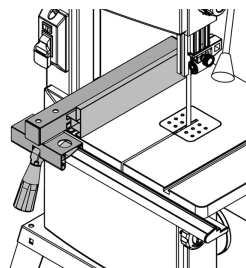


FIGURE 5.

INSTALLATION DE LA LAME DE SCIE À RUBAN

Consultez *Opérations – Changement de la lame de scie à ruban* pour les instructions sur la façon d'installer une lame de scie à ruban neuve.

SYSTÈME DE COLLECTE DE POUSSIÈRE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Portez un équipement de protection individuelle approprié pour éviter l'inhalation de particules de poussière en suspension en utilisant la scie à ruban.**

L'orifice pour le bran de scie entraîne le bran de scie accumulé de l'outil dans un sac à poussière. Suivez les instructions de votre système de captage des poussières si vous décidez d'utiliser cette méthode au lieu du sac à poussière.

1. Fixez le système de captage des poussières à la scie à ruban en suivant l'une des méthodes suivantes.
 - a. L'orifice a un diamètre extérieur de Numeral Placeholder po.
 - b. Fixez le tuyau d'aspiration à l'orifice à l'aide d'un collier de serrage.
2. Vérifiez périodiquement le sac et videz-le au besoin. Respectez les règlements municipaux pour éliminer la poussière contaminée par des produits chimiques.

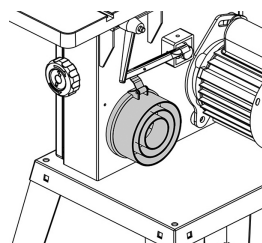


FIGURE 6.

CORDON PROLONGATEUR

1. On recommande fortement de ne pas utiliser un câble de rallonge en raison de la chute de tension qu'il entraînera. Cette chute de tension peut

influencer le rendement la scie à ruban. Si un cordon de rallonge est nécessaire, le fil de calibre 12 est le plus petit qu'on permet d'utiliser. La longueur maximale du cordon de rallonge ne devrait pas dépasser 25 pi.

UTILISATIONS

PRÉPARATION AVANT L'UTILISATION

1. Veillez à ce que le cordon d'alimentation de la scie à ruban soit débranché de la prise.
2. Assurez-vous que le bouton de tension de la lame le levier de tension (qui permet de tendre la lame) est serré avant chaque utilisation.
3. Avant l'utilisation de la scie à ruban, tournez la lame à la main pour vous assurer qu'elle tourne librement et de façon régulière.
4. Réglez l'angle de la table au besoin.
5. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation de la lampe de travail soit à la position OFF (hors tension)
6. Enlevez les débris sur la lampe de travail à l'aide d'un chiffon humide. N'utilisez aucun solvant.
7. Branchez le cordon d'alimentation sur la prise électrique appropriée.
8. Vérifiez la présence de corps étrangers comme des agrafes ou des clous logés dans la pièce à travailler et le cas échéant, retirez-les.
9. Supportez une pièce à travailler plus large ou plus longue que l'établi en utilisant des rallonges de plaque ou des chevalets de sciage.

INTERRUPTEUR DE VERROU DE SÉCURITÉ

Retirez la patte jaune de l'interrupteur de MARCHE/ARRÊT pour éviter de placer l'outil sous tension. Réinsérez la patte jaune et appuyez pour l'enclencher en position. L'interrupteur de MARCHE/ARRÊT fonctionne de nouveau.

RÉGLAGE DE VITESSE DE LA COURROIE

Comment changer la configuration de la courroie d'entraînement pour modifier les vitesses d'élévée à basse et vice versa.

1. Ouvrez la porte de l'armoire inférieure.
2. Desserrez le bouton pour relâcher la courroie d'entraînement (fig. 8-2) suffisamment pour la déplacer.
 - Il se peut qu'il soit nécessaire de desserrer le moteur afin de le déplacer suffisamment pour changer la courroie d'entraînement.

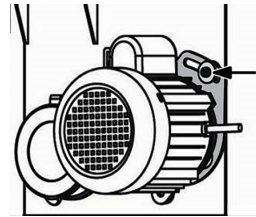


FIGURE 7.

3. Glissez la courroie d'entraînement hors de la poulie de moyeu la plus grande (fig. 8-1) de la roue de scie à ruban pour la transférer sur la poulie de broche.
4. Déplacez la courroie d'entraînement sur la poulie de moteur (fig. 8-3) de la petite poulie à la grande poulie.
5. Pour passer de l'engrenage bas à l'engrenage haut, déplacez la courroie d'entraînement de la grande poulie à la petite poulie du moteur et de la roue à broche large de la scie à ruban vers la roue à moyeu plus grande.
6. Serrez le bouton pour supprimer le relâchement.
 - Si vous avez dû déplacer le moteur, remplacez le moteur et serrez la vis avant de serrer le bouton de roue motrice.

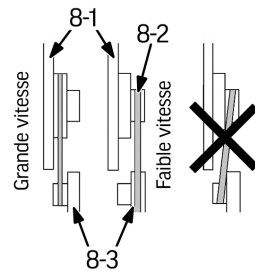


FIGURE 8.

7. Faites fonctionner la scie à ruban pour confirmer la bonne tension de la courroie et son positionnement. Arrêtez la scie à ruban et réglez la courroie jusqu'à ce que la tension soit bonne.
8. Fermez la porte de l'armoire inférieure.

TENSION DE LA LAME DE SCIE À RUBAN

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Déverrouillez le guide-lame et poussez-le entièrement vers le haut dans l'armoire supérieure. Verrouillez le guide-lame en place.
3. Vérifiez que les roulements latéraux et la bague de butée ne touchent pas à la lame.

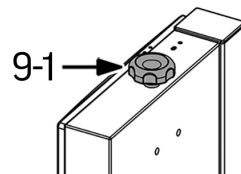


FIGURE 9.

4. Tournez le bouton de tension dans le sens horaire pour déplacer la roue supérieure de la scie à ruban vers le haut.
 - Tournez le bouton de tension dans le sens horaire pour augmenter la tension; tournez le bouton de tension dans le sens antihoraire pour réduire la tension.
5. Poussez à nouveau sur le côté de la lame environ à mi-chemin entre le guide-lame et la table. Lorsque la lame dévie entre un et deux mm, la tension est bonne.

REEMPLACEMENT DE LA LAME DE SCIE À RUBAN

 **ATTENTION !** Portez des gants pour manipuler la lame de scie lors de l'installation ou de la dépose afin d'éviter les coupures provoquées par les dents de la lame.

Une fois la lame remplacée et correctement tendue, vous devez ensuite rajuster les roulements latéraux et les bagues de butée.

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Utilisez des lames de scie à ruban de la dimension prescrite (voir Spécifications).
3. Sélectionnez une lame dont au moins deux dents pourront s'insérer dans le matériau.
 - a. Les matériaux plus durs demandent des lames présentant des dents plus fines, alors que les matériaux plus épais ou plus grossiers demandent des dents plus grosses.
 - b. Les lames d'acier à haute vitesse restent affûtées plus longtemps que les lames en alliage d'acier.
4. Desserrez les quatre boutons de verrouillage du rail de guidage, puis retirez le rail de guidage. Mettez de côté.
5. Ouvrez les portes des armoires supérieure et inférieure.
6. Tournez le bouton de tension de la lame dans le sens antihoraire pour relâcher la lame de scie à ruban.
7. Tirez sur la lame de scie à ruban pour la détacher de la roue supérieure, puis de la roue inférieure. Recyclez la lame usée ou mettez-la de côté si vous avez l'intention d'affûter la lame.
 - Vérifiez que l'anneau en caoutchouc de chaque roue est en bon état. Remplacez un anneau fissuré ou aplati.
8. Vérifiez que les dents pointent vers vous et vers le bas du côté droit.

- Si les dents pointent vers le haut, inversez la lame verticalement et horizontalement. Les dents devraient alors pointer dans la bonne direction.

9. Enroulez la lame de scie à ruban sur la roue supérieure et positionnez la gorge au centre de la roue. Enroulez la lame sur la roue inférieure.
10. Ajoutez suffisamment de tension à la lame de scie à ruban pour la tenir en place.
11. Tournez la roue supérieure et vérifiez si la lame demeure au centre. Si la lame glisse d'un côté ou l'autre, desserrez le bouton de verrouillage du centrage pour régler la position de la roue.

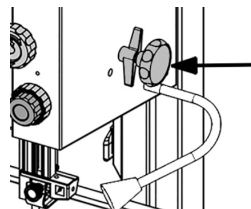


FIGURE 10.

Lorsque la lame cesse de glisser, à l'aide d'une règle, vérifiez que la gorge de la lame est au centre. Serrez le bouton de verrouillage du centrage une fois le bon réglage obtenu.

12. Observez les instructions de tension de la lame de scie à ruban.
13. Fermez la porte de l'armoire une fois tous les changements effectués.
14. Réinstallez le rail de guidage.
15. Abaissez le guide-lame et réglez les roulements du guide-lame.

MONTAGE DU GUIDE-LAME

Le guide-lame supérieur prévient tout contact accidentel de vos doigts avec la lame de scie à ruban durant une coupe. Il ne doit pas se trouver à plus de 1/4 po au-dessus de la pièce à travailler. Plus le guide est près de la pièce à travailler, plus il est sécuritaire à utiliser.

Réglez la hauteur du guide-lame pour chaque nouvelle pièce à travailler.

Les roulements latéraux réduisent la vibration de la lame en limitant les mouvements d'un côté à l'autre. La bague de butée derrière la lame l'empêche de dévier trop lorsqu'elle est sous pression durant une coupe. Tous les roulements doivent être correctement configurés pour garantir une lame droite durant une coupe.

1. Basculez l'interrupteur de sécurité sur OFF (arrêt) pour arrêter la lame de scie à ruban.
2. Retirez la patte jaune de l'interrupteur de sécurité pour éviter de placer l'outil sous tension.
3. Tenez le guide-lame supérieur et desserrez le bouton de verrouillage (fig. 11-1).
4. Placez le point le plus élevé de la pièce à travailler contre le côté de la lame de scie à ruban.
5. Abaissez le guide supérieur jusqu'à ce qu'il touche à la pièce à travailler, puis soulevez-le d'au plus un quart de pouce. Précisez le réglage de la hauteur à partir de la molette de réglage (fig. 11-2). Serrez le bouton de verrouillage pour fixer la position du guide.

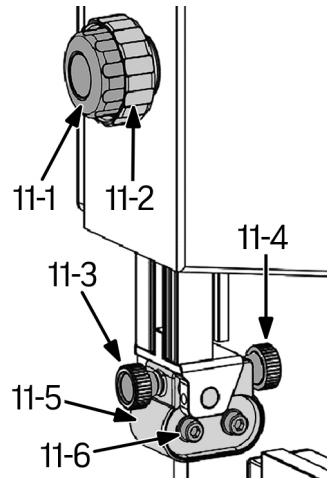


FIGURE 11.

- Si la pièce à travailler a une hauteur variable pouvant laisser suffisamment de place pour qu'un doigt glisse sous le guide supérieur à n'importe quel point, arrêtez la lame durant la coupe et ajustez à nouveau la hauteur avant de reprendre la coupe. Procédez de cette façon chaque fois qu'il y a un changement de hauteur qui excède l'écart de 1/4 po.
6. Desserrez le bouton du support de roulement (fig. 11-3), puis repositionnez le support de roulement (fig. 11-5) jusqu'à ce que les surfaces latérales du roulement soient entre un et deux millimètres derrière la gorge de la lame. Serrez le bouton du support de roulement pour fixer l'unité.
 7. Insérez une clé hexagonale dans le boulon de roulement latéral (fig. 11-6) derrière le support de roulement et desserrez-le. Déplacez le roulement à au moins 0,5 mm du côté de la lame en utilisant une jauge d'épaisseur. Serrez le boulon pour fixer solidement le roulement et répétez de l'autre côté.
 - Un autre façon de prendre la mesure entre le roulement et la lame consiste à utiliser deux feuilles de papier bond 20 lb.

8. Desserrez le bouton du roulement (fig. 11-4) et déplacez la bague de butée en deçà de 0,5 mm de la partie arrière de la lame. Serrez le bouton pour fixer la bague de butée.
9. Poussez à nouveau le devant de la lame. Elle doit à peine bouger vers l'arrière.
10. Retirez la table et mettez-la de côté.
11. Il y a deux roulements latéraux et une bague de butée sur le cadre inférieur qui guident la lame dans le compartiment inférieur.
12. Desserrez le boulon (fig. 12-3) tenant les roulements en place et déplacez-le jusqu'à ce que les roulements latéraux soient un à deux millimètres derrière la gorge de la lame. Serrez le boulon
13. Desserrez l'écrou de la bague de butée (fig. 12-1) et déplacez la bague de butée en deçà de 0,5 mm de l'arrière de la lame. Serrez l'écrou.
14. Insérez une clé hexagonale dans le boulon arrière pour chaque roulement latéral (fig. 12-2) et desserrez-les. Déplacez chaque roulement latéral jusqu'à ce qu'ils soient à 0,5 mm des côtés de la lame. Serrez solidement chaque boulon.
15. Réinstallez la table.

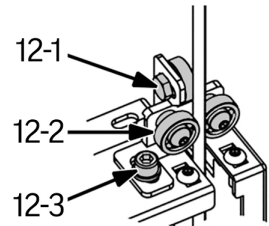


FIGURE 12.

MONTAGE DU GUIDE DE REFENTE ET DU GUIDE

Le guide de refente a deux composants : le rail de guidage et le guide. Le guide est maintenu sur le rail avec deux boulons en T et écrous à oreilles

1. Le rail de guidage vous permet de déplacer le guide horizontalement sur la table et de verrouiller le guide en position au moyen du levier de verrouillage.
2. Le guide est une surface lisse pour y appuyer la pièce à travailler pendant la coupe pour garantir une distance constante par rapport à la lame.
 - a. Vous pouvez positionner le guide à gauche ou à droite du rail de guidage au besoin.
 - b. Vous pouvez choisir d'utiliser le guide régulier pour la plupart des travaux de coupe. Il se peut que vous préfériez installer le guide bas en coupant des matériaux minces.

CHANGER DE CÔTÉ

1. Dévissez les écrous à oreilles et retirez-les des boulons en T.
2. Glissez le guide hors des boulons en T.
3. Retirez chaque boulon en T et insérez-les dans les trous de boulon sur le côté opposé du rail de guidage.
4. Tournez les écrous à oreilles plusieurs fois sur les filets des boulons en T.
5. Glissez le guide sur les boulons en T. Il se peut qu'il soit nécessaire de réorienter chaque tête de boulon pour qu'elle s'ajuste dans la fente.
6. Alignez le bout du guide et le bord de la table.
7. Serrez les écrous à oreilles pour fixer le guide en place.

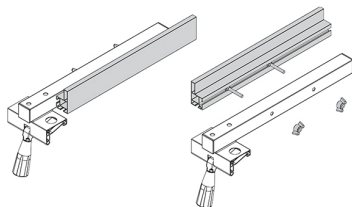


FIGURE 13.

PROFIL DE GUIDE HAUT OU BAS

Suivez ces étapes pour passer d'un profil de guide haut à un profil bas ou vice versa.

1. Desserrez les écrous à oreilles retenant les boulons en T en place,
2. Glissez le guide en dehors des boulons en T.
3. Tournez le guide de 90° sur son axe de manière à ce que la partie étroite du guide soit disposée face à vous sur la table. La deuxième fente de rail fera face au rail de guidage.
4. Glissez le guide sur les boulons en T. Il se peut qu'il soit nécessaire de réorienter chaque tête de boulon pour qu'elle s'ajuste dans la fente.
5. Alignez le bout du guide et le bord de la table.
6. Serrez les écrous à oreilles pour fixer le guide en place.

INSTALLATION DE LA TABLE POUR UNE COUPE INCLINÉE

Inclinez la table entre 45° et 90° pour des coupes à angle ou inclinées. La table a une butée positive à 90°. Vous pouvez également utiliser une équerre ou un rapporteur d'angle pour une mesure plus précise.

1. Tournez le levier (fig. 14-3) à l'arrière de la table dans le sens antihoraire pour le desserrer.
2. Saisissez la table et inclinez-la en l'éloignant de la colonne de la scie à ruban.
3. Alignez les mesures de la jauge d'angle (fig. 14-1) avec le pointeur d'angle (fig. 14-2).
4. Tournez le levier dans le sens horaire pour fixer la table en

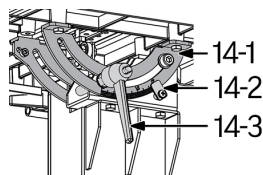


FIGURE 14.

UTILISATION DU GUIDE INCLINABLE

Le guide inclinable placé à l'intérieur de la fente de l'établi permet à la pièce à travailler de se déplacer contre la lame de scie à ruban, tout en maintenant un angle constant. Le guide inclinable peut être réglé à un angle de 60 degrés d'un côté ou de l'autre du point central.

Le rebord incliné sera plus large que la pièce à travailler.

1. Utilisez le guide inclinable avec des pièces à travailler de petites dimensions pour mieux en assurer le contrôle.
2. Desserrez le bouton ou le levier de verrouillage sur le guide inclinable.
3. Tournez vers la gauche ou vers la droite afin d'obtenir l'angle prescrit. Utilisez un détecteur d'angle pour augmenter la précision.
4. Serrez le calibre de verrouillage.
5. Placez le guide inclinable dans la fente de l'établi.
6. Repoussez le guide de manière à ce que la pièce à travailler appuyée sur le guide inclinable ne puisse pas établir de contact pendant une coupe.
7. Tenez la pièce à travailler contre le guide inclinable en positionnant votre main du côté opposé du rail à partir de la lame de scie à ruban.
8. Déplacez la pièce à travailler sur la largeur du guide inclinable dans la lame de scie à ruban. Continuez d'alimenter la pièce à travailler dans la lame de scie à ruban à un rythme régulier jusqu'à ce que la coupe soit complète

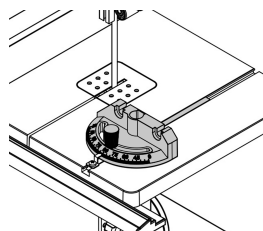


FIGURE 15.

LAMPE DE TRAVAIL

- ⚠ AVERTISSEMENT!** Ne repositionnez pas la lampe de travail pendant que la scie à ruban est en marche. Vous pourriez subir une amputation ou une laceration si vous touchez à la lame de scie à ruban. Coupez le courant et attendez que la lame de scie à ruban s'arrête avant de repositionner la lampe.

La lampe de travail est intégrée à la scie à ruban.

1. Orientez la lampe de travail pour illuminer le point où la lame établira un contact avec la pièce à travailler.
2. Appuyez sur l'interrupteur de la lampe au-dessus de l'interrupteur d'alimentation pour allumer la lampe.
3. Effectuez la coupe.
4. Une fois la tâche terminée, appuyez à nouveau sur l'interrupteur de la lampe pour éteindre la lampe.

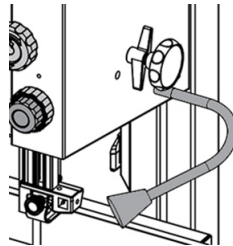


FIGURE 16.



FIGURE 17.

POUSOIR

Un poussoir est utilisé pour contrôler et guider une pièce sur la scie à ruban tout en gardant vos mains à au moins 6 pouces de la fraise/lame en mouvement. Utilisez également un poussoir lorsque la pièce à travailler mesure moins de 12 pouces.

Un poussoir est un outil mince avec une encoche qui s'adapte à l'extrémité ou au bord latéral d'une pièce pour la pousser contre le guide ou la pousser contre la fraise ou la lame de l'outil. Le poussoir est idéal pour les pièces étroites lors d'une coupe en long (parallèle au fil du bois).



FIGURE 18.

Le poussoir doit mesurer au moins 12 po de long et être fabriqué avec un matériau solide et rigide qui ne fléchit pas et ne se brise pas s'il entre en contact avec le foret ou la lame. L'encoche doit être plus courte que la profondeur de la pièce, mais pas trop pour éviter de perdre le contrôle de la pièce à travailler. L'encoche est une découpe à 90° à l'extrémité du poussoir. Cette découpe est tournée vers l'intérieur du poussoir à un angle de 30 à 40°.

UTILISATION DE LA SCIE À RUBAN

- ⚠ AVIS !** Si la scie à ruban devient complètement bloquée ou coincée dans la pièce à travailler pendant la coupe, Basculez l'interrupteur de sécurité sur OFF (arrêt) pour ne pas endommager la lame de scie à ruban et le moteur.

1. Planifiez la façon dont vous couperez la pièce à travailler, selon si des coupes de dégrossissage sont nécessaires et si la gorge de la scie à ruban est suffisamment large en tournant la pièce à travailler.
2. Réglez l'inclinaison de la table, déplacez le guide longitudinal ou configurez le guide inclinable en fonction de la coupe et de la pièce à travailler.
3. Augmentez la tension de la lame de scie.
4. Placez la pièce à travailler sur la table. Réglez le guide supérieur jusqu'à ce qu'il soit environ 1/4 po au-dessus du point le plus élevé de la pièce à travailler.
5. Réinsérez la languette de sécurité jaune dans l'interrupteur de sécurité.
6. Prenez une posture confortable qui vous permettra de garder pied sans vous pencher trop loin pendant toute la durée de la coupe.
7. Activez votre système de captage des poussières si vous en utilisez un.
8. Basculez l'interrupteur de sécurité sur OFF (arrêt).
9. Attendez que la lame de scie à ruban atteigne sa pleine vitesse avant de commencer votre coupe. Portez attention à l'effet de rebond.



FIGURE 19.

10. Tenez la pièce à travailler à deux mains à une distance d'au moins six pouces de la lame. Vos mains peuvent se trouver d'un côté et de l'autre de la lame ou les deux mains d'un seul côté.

- Utilisez un poussoir si vos mains se trouvent à moins de 6 pouces de la lame.

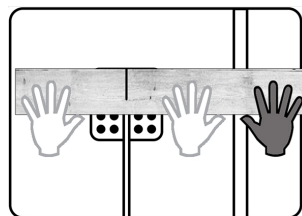


FIGURE 20.

11. Poussez lentement la pièce à travailler sur la lame. Laissez à la lame de scie à ruban le temps de retirer le bois.
 - a. Faites des coupes de dégrossissage avant de faire une coupe en ligne courbe.

- b. Des marques de brûlure sur la pièce à travailler indiquent que vous la poussez trop vite sur la lame. Ralentissez le rythme lorsque vous alimentez le bois sur la lame ou réduisez la vitesse de la lame.
12. Basculez l'interrupteur de sécurité sur OFF (arrêt) et le dispositif de déclenchement de sécurité et laissez la lame de scie arrêter de tourner. .
13. Retirez la pièce à travailler.
14. Retirez l'onglet de sécurité jaune de l'interrupteur de sécurité et le mettre de côté.
15. Relâchez la tension de la lame de scie lorsque le travail de la journée est terminé.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Vérifier et serrer toutes les vis, tous les boulons et tous les écrous desserrés.
3. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez uniquement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
4. Utilisez uniquement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
5. Enlevez régulièrement toute saleté, poussière ou débris des événements pour empêcher l'outil de surchauffer.
6. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.



AVERTISSEMENT! Toute réparation de l'outil doit être confiée uniquement au personnel d'entretien qualifié. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

LUBRIFICATION



ATTENTION! Portez des gants pour manipuler la scie à ruban pour éviter que les dents acérées vous coupent les mains.

1. Nettoyez et lubrifiez toutes les pièces mobiles avec de la graisse.
2. Enduisez d'un léger film d'huile les zones qui peuvent rouiller.

LUBRIFICATION DE LA LAME

⚠ DANGER ! Assurez-vous que l'outil est stable et prenez les précautions nécessaires au moment d'appliquer la cire sur la lame mobile pour éviter toute amputation ou blessure grave.

1. Il est recommandé d'utiliser un lubrifiant pour couper du bois
2. Choisissez une cire de coupe ou de lubrification conçue pour une scie à ruban et fournie dans un applicateur en bâton. Appliquez la cire des deux côtés de la lame alors que la scie est en marche. Appliquez ensuite la cire par intermittence s'il y a lieu.
3. La cire adhérera aux poulies de votre scie à ruban après une coupe prolongée. Cela n'influence aucunement le fonctionnement de votre appareil. Il suffit de débrancher l'appareil de sa source d'énergie et d'essuyer la cire sur les poulies.

NETTOYAGE

1. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
2. Nettoyez l'outil avec un savon doux et un chiffon humide seulement.
3. Essuyez l'outil avec un chiffon propre et soufflez périodiquement de l'air comprimé sur l'ensemble de l'outil. Si vous ne disposez pas d'air comprimé, servez-vous d'une brosse pour enlever la poussière sur l'ensemble de l'outil. N'employez pas de produits chimiques forts ou de solvants pour nettoyer l'outil. Les produits chimiques risqueraient d'endommager sérieusement le boîtier.
4. La gomme et la poix durcies sur une lame de scie à ruban ralentissent la scie à ruban et augmentent les risques de grippage. Retirez la lame de scie à ruban de la scie à ruban. Nettoyez-la ensuite au moyen d'eau chaude, de kérosène ou avec un produit conçu pour éliminer la gomme et la poix. N'utilisez jamais d'essence. Laissez sécher avant l'utilisation. Jetez la lame de scie à ruban si vous ne parvenez pas à enlever la gomme ou la poix.
5. Séchez et lubrifiez les composants en acier pour prévenir la corrosion.
6. Ouvrez la porte de l'armoire inférieure et nettoyez toute sciure s'y trouvant.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

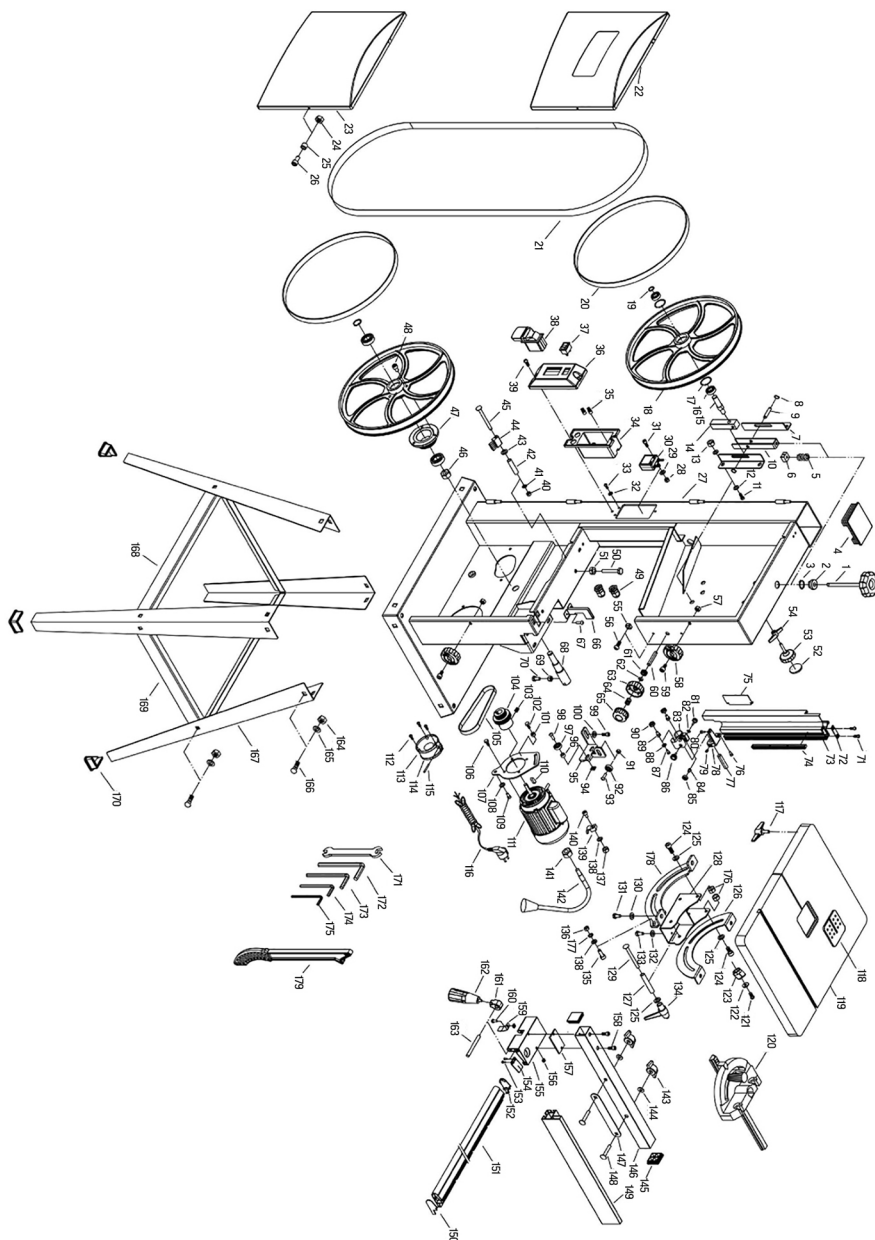
OUTIL ÉLECTRIQUE

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La scie à ruban ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Les composants du moteur sont en court-circuit ou ils sont défectueux. 3. Le moteur a surchauffé. 4. La rallonge ou le cordon d'alimentation est endommagé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 4. Remplacez tout cordon d'alimentation endommagé.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la scie à ruban. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la scie à ruban pourraient se frotter ou se coincer. 2. Les composants électriques pourraient être en court-circuit. 3. Composants d'outil usés.	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Inspectez et remplacez les pièces usées.
Le rendement diminue au fil du temps.	• La lame de scie à ruban est émoussée ou endommagée.	• Gardez la lame de scie à ruban bien affûtée. Remplacez, au besoin.
Une quantité énorme d'étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	1. Le moteur est court-circuité.	1. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié.
Les coupes sont insatisfaisantes.	1. La lame de scie à ruban est émoussée ou endommagée.. 2. La lame de scie à ruban ne convient pas au matériau ou au type de coupe. 3. Le moteur est surchargé.	1. Remplacez la lame de scie à ruban. 2. Choisissez une lame de scie à ruban conçue pour le matériau ou le type de coupe. 3. Réduisez la force de poussée exercée sur l'outil. Consultez Fonctionnement pour connaître la méthode d'utilisation prescrite.
La lame de scie endommage la pièce à travailler en bois.	La lame de scie déchiquette le bois.	1. Utilisez une lame de scie présentant des dents plus petites. 2. Réduisez la vitesse de la scie. 3. Augmentez la vitesse d'alimentation. 4. Affûtez ou remplacez la lame de scie.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Surchauffe	1. Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. 2. La lame de scie à ruban est émoussée ou endommagée. 3. Événements du carter du moteur bloqués. 4. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Gardez la lame de scie à ruban bien affûtée. Remplacez, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. 4. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'appareil ralentit pendant l'utilisation.	1. Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. 2. Rallonge de calibre inadéquate. 3. Vitesse d'avance de la lame de scie à ruban trop élevée.	1. Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. 2. Remplacez par une rallonge de calibre plus épais. 3. Réduisez la vitesse d'avance de la lame de scie à ruban.
Bruit de cliquetis entendu pendant que la scie à ruban est en marche.	La lame de scie à ruban est fissurée et frappe les guides.	Remplacez la lame de scie à ruban.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

#	Description	QTÉ
1	Bouton de tension de lame	1
2	Bague	1
3	Anneau de retenue, 15 mm	1
4	Capuchon de cadre	1
5	Ressort	1
6	Écrou	1
7	Anneau de retenue, 8 mm	2
8	Arbre	1
9	Plaque-guide	2
10	Plaque de traction	1
11	Boulon à tête hexagonale, 8-1,25 x 16 mm	4
12	Rondelle plate, 8 mm	8
13	Écrou hexagonal, 8-1,25 mm	4
14	Bloc d'inclinaison	1
15	Arbre	1
16	Roulement à billes, 6000ZZ	4
17	Anneau de retenue, 26 mm	4
18	Roue de biseau supérieure/inférieure	1
19	Anneau de retenue, 10 mm	2
20	Pneu	2
21	Lame	1
22	Couvercle supérieur	1
23	Couvercle inférieur	1
24	Contre-écrou, 6-1,0 mm	2
25	Bague	2
26	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 16 mm	2
27	Cadre	1
28	Écrou, 4-0,7 mm	1
29	Rondelle plate, 4 mm	1
30	Pilote à DEL	1
31	Boulon à tête creuse, 4-0,7 x 12 mm	1
32	Rondelle striée, 5 mm	2
33	Vis à tête cylindrique, 5-0,8 x 12 mm	2
34	Boîte de commutation	1
35	Borne de connexion	2
36	Couvre-interrupteur	1

#	Description	QTÉ
37	Interrupteur à DEL	1
38	Interrupteur principal	1
39	Vis à tête cylindrique, 5-0,8 x 10 mm	2
40	Écrou, 8-1,25 mm	1
41	Rondelle plate, 8 mm	1
42	Bague	1
43	Rondelle plate, 8 mm	1
44	Brosse	1
45	Boulon de carrosserie, 8-1,25 x 70 mm	1
46	Écrou hexagonal, 14-2,0 mm	1
47	Poulie de broche	1
48	Boulon à tête creuse, 5-0,8 x 10 mm	3
49	Bague du cordon	2
50	Arbre limiteur	1
51	Écrou hexagonal, 8-1,25 mm	1
52	Capuchon à bouton	1
53	Bouton de réglage du centrage	1
54	Bouton de verrouillage du centrage	1
55	Bloc guide	2
56	Vis à tête cylindrique, 4-0,7 x 8 mm	2
57	Contre-écrou, 6-1,0 mm	2
58	Bouton de verrouillage du couvercle	2
59	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 16 mm	2
60	Arbre	1
61	Engrenage	1
62	Garniture de bouton	1
63	Bouton de réglage de guide supérieur	1
64	Ressort	1
65	Bouton de verrouillage	1
66	Protège-lame inférieur	1
67	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 10 mm	2
68	Arbre	1

#	Description	QTÉ
69	Écrou hexagonal, 6-1,0 mm	4
70	Boulon à tête hexagonale, 6-1,0 x 20 mm	4
71	Vis autotaraudeuse formant le filet	2
72	Plaque de limitation	1
73	Protège-lame supérieur	1
74	Support	1
75	Couvercle coulissant	1
76	Boulon à tête creuse, 5-0,8 x 6 mm	1
77	Arbre de raccordement	1
78	Bloc de support	1
79	Vis de pression, 6-1,0 x 8 mm	1
80	Vis autotaraudeuse formant le filet	1
81	Bouton	1
82	Rondelle plate, 5 mm	1
83	Couvercle de roulement	1
84	Arbre	1
85	Roulement à billes, 607ZZ	1
86	Bouton	1
87	Boulon à tête creuse, 5-0,8 x 16 mm	2
88	Rondelle plate, 5 mm	2
89	Arbre	2
90	Roulement à billes, 607ZZ	2
91	Écrou hexagonal, 6-1,0 mm	1
92	Roulement à billes, 626ZZ	1
93	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 16 mm	1
94	Écrou carré, 6-1,0 mm	2
95	Plaque-guide inférieure	1
96	Bague	2
97	Roulement à billes, 626ZZ	2
98	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 20 mm	2
99	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 10 mm	2
100	Rondelle plate, 6 mm	2
101	Écrou hexagonal, 6-1,0 mm	2
102	Boulon à tête creuse, 6-1,0 x 20 mm	2
103	Vis de pression, 6-1,0 x 8 mm	1

#	Description	QTÉ
104	Poulie de moteur	1
105	Courroie	1
106	Boulon à tête hexagonale, 6-1,0 x 16 mm	4
107	Plaque-support de moteur	1
108	Rondelle plate, 8 mm	2
109	Boulon à tête creuse, 8-1,25 x 20 mm	2
110	Clavette, 5 x 5 x 25 mm	1
111	Moteur	1
112	Vis autotaraudeuse formant le filet	3
113	Port d'évacuation des poussières	1
114	Couvercle du port d'évacuation des poussières	1
115	Goupille, 3 x 22 mm	1
116	Cordon d'alimentation	1
117	Bouton de verrouillage de rail de guidage	4
118	Plaque amovible	1
119	Table	1
120	Jauge à onglets	1
121	Vis à tête cylindrique, 4-0,7 x 12 mm	1
122	Rondelle plate, 4 mm	1
123	Aiguille	1
124	Vis-guide	2
125	Rondelle plate, 8 mm	3
126	Plaque-guide d'angle	1
127	Bague	1
128	Base de chanfreinage de la table	1
129	Boulons de carrosserie	1
130	Rondelle plate, 6 mm	4
131	Boulon à tête hexagonale, 6-1,0 x 10 mm	4
132	Rondelles plates de 6 mm	4
133	Boulon à tête hexagonale, 6-1,0 x 12 mm	4
134	Poignée de verrouillage	1
135	Boulon à tête creuse, 5-0,8 x 12 mm	1
136	Écrou hexagonal, 5-0,8 mm	1

#	Description	QTÉ
137	Écrou, 5-0,8 mm	1
138	Rondelle plate, 5 mm	2
139	Bride de cordon	1
140	Boulon à tête creuse, 5-0,8 x 12 mm	1
141	Écrou hexagonal, 10-1,5 mm	1
142	Lampe à DEL	1
143	Bouton	2
144	Rondelle plate, 6 mm	2
145	Capuchon de support de guide	2
146	Support de guide	1
147	Plaque-guide	1
148	Boulon de carrosserie, 6-1,0 x 55 mm	2
149	Guide	1
150	Capuchon de rail de guidage	1
151	Rail de guidage	1
152	Capuchon de rail de guidage	1
153	Vis autotaraudeuse formant le filet	2
154	Aiguille	1
155	Base coulissante	1
156	Écrou carré, 5-0,8 mm	3
157	Entretoise	1
158	Boulon à tête creuse, 5-0,8 x 10 mm	1

#	Description	QTÉ
159	Plaque à ressort	1
160	Vis à tête cylindrique, 5-0,8 x 8 mm	1
161	Bloc de verrouillage	1
162	Poignée de verrouillage	1
163	Arbre	1
164	Écrou hexagonal, 8-1,25 mm	16
165	Rondelle plate, 8 mm	16
166	Boulon de carrosserie, 8-1,25 x 16 mm	16
167	Patte	4
168	Renfort long	2
169	Renfort court	2
170	Pied	4
171	Clé à fourche ouverte, 10 à 13 mm	1
172	Clé hexagonale, 6 mm	1
173	Clé hexagonale, 5 mm	1
174	Clé hexagonale, 4 mm	1
175	Clé hexagonale, 3 mm	1
176	Contre-écrou, 8-1,25 mm	2
177	Rondelle-frein, 5 mm	1
178	Plaque-guide d'angle	1
179	Poussoir	1

SPÉCIFICATIONS

Taille de lame		72 x 1/8-1/2 po
Vitesse de la lame	Basse	1 520 tr/min
	Élevée	2 620 tr/min
Vitesse de coupe	Basse	460 m/min
	Élevée	800 m/min
Angle de coupe		0 à 45°
Capacité de coupe		10 po
Tension nominale		120 V c.a.
Intensité de courant nominale		3,5 A
Fréquence nominale		60 Hz
Dimension de la table		14 1/8 x 12 1/2 po
Matériau		Métal
Dimensions (Longueur à Largeur à Hauteur)		58 1/2 x 27 1/2 x 23 1/2 po

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.