



TIRE CHANGER USER MANUAL

TC-530-UL/CSA

Pls read this manual before operation

TABLE DES MATIÈRES

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES.....	La page	3
1. INTRODUCTION.....	Les pages	4 - 9
DÉBALLAGE		
RÈGLEMENT DE SÉCURITÉ		
CONDITIONS DE SÉCURITÉ ESSENTIELLES :		
SIGNIFICATION DU DIAGRAMME DES EMPLACEMENTS DES DÉCALCOMANIES /		
DÉCALCOMANIES		
CONFORMITÉS À LA CERTIFICATION		
EXIGENCES ÉLECTRIQUES		
2. UTILISATION PRÉVUE.....	Les pages	9 - 10
DONNÉES TECHNIQUES		
RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ		
3. TRANSPORT ET MANUTENTION.....	Les pages	10 - 11
DÉBALLAGE		
4. CONFIGURATION ET FONCTION.....	La page	12
CONFIGURATION		
5. INSTALLATION.....	Les pages	13 - 16
BRÈVE INTRODUCTION		
OUTILS REQUIS		
ASSEMBLÉE		
6. DÉMONTER ET MONTER LE PNEU.....	Les pages	17 - 18
PNEU DÉMONTER.		
PNEU DE MONTAGE		
7. GONFLAGE DES PNEUS.....	Les pages	19 - 20
INFLATION		
INFLATION RAPIDE		
ENTRETIEN PRÉVENTIF.....	Les pages	21 - 22
SUSPENSION DE L'UTILISATION		
INFORMATION ENVIRONNEMENTALE		
ENTRETIEN ET NETTOYAGE MENSUELS		
RÉGLAGE DE L'ESPACE HEX ET DE LA PLAQUE DE VERROUILLAGE		
ANNEXES		
ANNEXE 1 - DIAGRAMME ÉLECTRIQUE	La page	23
ANNEXE 2 - DIAGRAMME PNEUMATIQUE.....	La page	24
PROTECTION GÉNÉRALE ET SOLUTIONS DE DÉPANNAGE.....	La page	25
ÉQUIPEMENT DE PROTECTION CONTRE L'INCENDIE À UTILISER		
DÉPANNAGE & SOLUTIONS		
RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES.....	La page	26
INFORMATIONS SUR LES DONNÉES DE SÉCURITÉ DE L'HUILE DE MACHINE		
VUES ÉCLATÉES ET LISTES DE PIÈCES.....	Les pages	27 - 44
GARANTIE LIMITÉE.....	La page	45

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

1. Lisez toutes les instructions.
2. N'utilisez pas d'équipement avec un cordon endommagé ou si l'équipement a été largué ou endommagé – jusqu'à ce qu'il ait été examiné par une personne de service qualifiée.
3. Ne laissez pas un cordon pendre sur le bord de la table, du banc ou du comptoir ou entrer en contact avec des collecteurs chauds ou des lames de ventilateur en mouvement.
4. Si une rallonge est nécessaire, une rallonge dont le courant est égal ou supérieur à celui de l'équipement doit être utilisée. Les cordons évalués pour moins de courant que l'équipement peuvent surchauffer. Il faut prendre soin de disposer le cordon de manière à ce qu'il ne soit pas déclenché ou tiré.
5. Débranchez toujours l'équipement de la prise électrique lorsqu'il n'est pas utilisé. N'utilisez jamais le cordon pour tirer la fiche de la prise. Saisir le bouchon et tirer pour déconnecter.
6. Laissez l'équipement refroidir complètement avant de le ranger. Cordon de boucle lâchement autour de l'équipement lors de l'entreposage.
7. Pour réduire le risque d'incendie, n'utilisez pas d'équipement à proximité de contenants ouverts de liquides inflammables (essence).
8. Gardez les cheveux, les vêtements amples, les doigts et toutes les parties du corps loin des parties mobiles.
9. Pour réduire le risque de choc électrique, ne pas utiliser sur les surfaces humides ou exposé à la pluie.
10. Utilisez uniquement comme décrit dans ce manuel. N'utilisez que les pièces jointes recommandées par le fabricant.
11. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.** Les lunettes de tous les jours n'ont que des lentilles résistantes aux chocs, ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
12. Pour réduire le risque de blessure, une surveillance étroite est nécessaire lorsque ce produit est utilisé autour des enfants. (Ne concerne que les armoires.)
13. Pour réduire le risque de choc électrique ou d'incendie, ne surchargez jamais les récipients. Se reporter aux marques pour le chargement approprié sur les récipients.

ENREGISTREZ CES INSTRUCTIONS

1. INTRODUCTION

Le but de ce manuel est de fournir au propriétaire et à l'opérateur de cette machine un ensemble d'instructions sûres et pratiques pour l'utilisation et l'entretien du changeur de pneus.

Si ces instructions sont suivies attentivement, la machine vous offrira les niveaux d'efficacité et de durée. Les paragraphes suivants définissent les niveaux de danger concernant la machine.



DANGER : FAIT RÉFÉRENCE AU DANGER IMMÉDIAT AVEC LE RISQUE DE BLESSURES GRAVES OU DE DÉCÈS.



AVERTISSEMENT : DANGERS OU PROCÉDURES DANGEREUSES POUVANT CAUSER DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT.



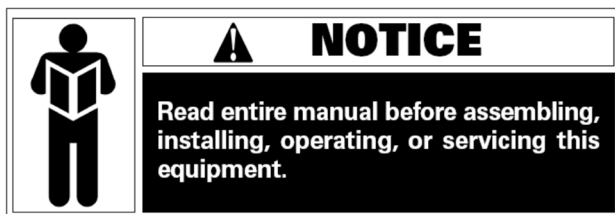
ATTENTION : DANGERS OU PROCÉDURES DANGEREUSES POUVANT CAUSER DES BLESSURES MINEURES OU DES DOMMAGES À LA PROPRIÉTÉ.



IMPORTANT : RAPPELS ET NOTES SPÉCIALES

Lisez attentivement ces instructions avant d'utiliser la machine. Conservez ce manuel et les documents illustrés fournis avec l'équipement dans un dossier près du lieu d'exploitation afin de permettre aux opérateurs de la machine de consulter la documentation à tout moment.

Le manuel ne doit être considéré comme valide que pour le numéro de série et le modèle de la machine indiqués sur la plaque signalétique ci-jointe.



Les instructions et les renseignements décrits dans le présent manuel doivent toujours être respectés ; l'exploitant sera tenu responsable de toute opération qui n'est pas spécialement décrite et autorisée dans le présent manuel.

Certaines des illustrations contenues dans ce livret ont été prises à partir de photos de prototypes : les machines de production standard peuvent différer légèrement à certains égards. Ces instructions sont destinées à l'attention du personnel ayant des compétences mécaniques de base. Nous avons donc condensé les descriptions de chaque opération en omettant des instructions détaillées concernant, par exemple, la façon de desserrer ou de serrer les dispositifs de fixation. N'essayez pas d'effectuer des opérations à moins d'être qualifié ou d'avoir une expérience appropriée. Si nécessaire, veuillez contacter un centre de service autorisé pour obtenir de l'aide.

DÉBALLAGE :



Prenez le plus grand soin lors du déballage, de l'assemblage, du levage et de la configuration de la machine comme indiqué ci-dessous. Le non-respect de ces instructions peut endommager la machine et compromettre la sécurité de l'opérateur.

Retirez les matériaux d'emballage d'origine après les avoir placés comme indiqué sur l'emballage.



Toutes les réglementations en vigueur concernant la sécurité au travail doivent être respectées lors du choix du poste d'installation. En particulier, la machine ne doit être installée et utilisée que dans des environnements protégés où il n'y a aucun risque d'exposition à l'eau qui coule.



Pour le fonctionnement correct et sûr de la machine, le niveau d'éclairage dans le lieu d'utilisation doit être d'au moins 300 lux.

Les conditions d'exploitation environnementales doivent être conformes aux exigences suivantes :

- Humidité relative allant de 30 % à 95 %
- Les températures varient de 0 ° à +45 ° C.

RÈGLEMENT DE SÉCURITÉ :



Le non-respect des instructions et des avertissements de danger peut causer des blessures graves à l'opérateur ou à d'autres personnes. Ne faites pas fonctionner la machine tant que vous n'avez pas lu et compris tous les **avis de danger et d'avertissement** de ce manuel.

L'utilisation correcte de cette machine nécessite un opérateur qualifié et autorisé. Cet opérateur doit être en mesure de comprendre les instructions écrites du fabricant, d'avoir reçu une formation adéquate et de connaître les procédures et les règlements de sécurité. Il est interdit aux opérateurs d'utiliser la machine sous l'influence de l'alcool ou de drogues qui pourraient affecter sa capacité physique et mentale.

CONDITIONS DE SÉCURITÉ ESSENTIELLES :

- Lisez et comprenez l'information et les instructions décrites dans ce manuel.
- Avoir une connaissance approfondie des caractéristiques et des caractéristiques de la machine.
- Gardez les personnes non autorisées bien à l'écart de la zone de travail.
- Assurez-vous que la machine est installée conformément à toutes les normes et réglementations pertinentes en vigueur.
- S'assurer que les opérateurs de machines sont convenablement formés, capables d'utiliser la machine correctement et en toute sécurité et sont supervisés de manière adéquate pendant le travail.
- Ne touchez aucune ligne électrique et/ou l'intérieur du ou des moteurs électriques ou de tout autre équipement électrique avant de vous assurer que l'appareil a été éteint.
- Lisez attentivement ce manuel et apprenez à utiliser la machine correctement et en toute sécurité.
- Conservez toujours ce manuel d'utilisation dans un endroit où il peut être facilement disponible pour référence.



Ne retirez pas ou ne dégradez pas les **décalcomanies DANGER, ATTENTION, AVERTISSEMENT** ou **INSTRUCTION**. Remplacez les décalcomanies manquantes ou illisibles. Si des autocollants se sont détachés ou endommagés, communiquez avec le concessionnaire ou le distributeur pour obtenir des remplacements.

Observez les règlements unifiés de prévention des accidents industriels relatifs aux hautes tensions et aux machines rotatives chaque fois que la machine est utilisée ou en cours d'entretien.

Tout changement ou modification non autorisé apporté à la machine dégage automatiquement le fabricant de toute responsabilité en cas de dommages ou d'accidents résultant de tels changements ou modifications.



PORTER DES GANTS DE PROTECTION



LIRE LE MANUEL D'OPÉRATION



PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION



ÉTEIGNEZ LA SOURCE ÉLECTRIQUE DE LA MACHINE PENDANT L'ENTRETIEN

SIGNIFICATION DE SYMBOL DÉCALES:



SYMBOLE DE FOUDRE : POSITIONNÉ À L'ARRIÈRE DE LA MACHINE, INDIQUE L'ALIMENTATION CÂBLE, ET AVERTIT L'UTILISATEUR DE FAIRE ATTENTION À SA SÉCURITÉ.



SYMBOLE DE MISE À LA TERRE : POSITIONNÉ SUR LE CÔTÉ ARRIÈRE GAUCHE DE LA MACHINE, INDIQUE OÙ CONNECTER LE FIL DE MISE À LA TERRE.

AUTOCOLLANTS DE SÉCURITÉ ET INSTRUCTIONS :



CHOC ÉLECTRIQUE



NE PLACEZ AUCUNE PARTIE DE VOTRE CORPS SOUS LE OUTIL DÉMONTAGE.



LORS DE LA RUPTURE DE LA PERLE DE PNEU, LA LAME DE RUPTURE DE PERLE SE DÉPLACERA RAPIDEMENT VERS LA GAUCHE.



LORSQUE VOUS APPUYEZ SUR LE PNEU SUR LA JANTE, LE CYLINDRE DE SERRAGE OUVERT PEUT CAUSER DES BLESSURES À LA MAIN DE L'OPÉRATEUR. NE TOUCHEZ PAS LA PAROI LATÉRALE DU PNEU PENDANT LE FONCTIONNEMENT DU PRESSAGE.



LORS DU SERRAGE DE LA JANTE, NE PLACEZ PAS LA MAIN OU D'AUTRES PARTIES DU CORPS ENTRE LA PINCE ET LA JANTE.



Faites attention à garder les étiquettes de sécurité complètes. Lorsqu'il n'est pas clair qu'il est manquant, vous devriez changer la ou les nouvelles étiquettes. Les exploitants devraient toujours noter les étiquettes de sécurité pour bien comprendre la signification de chaque étiquette.

EXIGENCES ÉLECTRIQUES :

La version standard de la machine doit être connectée à un secteur **110V, 60HZ, 1PH, 17A**.

Pour compléter la connexion électrique, appliquez la fiche prévue dans le pays de l'utilisateur sur le câble d'alimentation de la machine. **Disjoncteur de 30 ampères requis.**



TOUTES LES OPÉRATIONS REQUISES POUR EFFECTUER UNE CONNEXION ÉLECTRIQUE (AUSSI LÉGÈRE SOIT-ELLE) SUR LES PIÈCES ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES PAR UN PERSONNEL QUALIFIÉ.

Les câbles électriques doivent être dimensionnés en fonction de la puissance électrique absorbée par la machine. L'utilisateur doit :

- Vérifiez que la tension d'alimentation correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique de la machine.
- Vérifiez l'état des fils et la présence du conducteur de mise à la terre.
- Vérifiez que la machine est connectée à sa propre connexion électrique, équipée d'un dispositif d'arrêt automatique approprié contre le sur-courant, avec une sensibilité de déclenchement de 30 mA (disjoncteur).
- Connectez le câble d'alimentation à la prise avec le plus grand soin, conformément à la réglementation applicable.



LORSQUE LA MACHINE EST ÉTEINTE ET INUTILISÉE PENDANT DE LONGUES PÉRIODES, IL EST NÉCESSAIRE DE DÉBRANCHER LA PRISE D'ALIMENTATION POUR EMPÊCHER L'UTILISATION PAR LE PERSONNEL NON AUTORISÉ.



SI LA CONNEXION À LA LIGNE ÉLECTRIQUE SE FAIT DIRECTEMENT VIA LE PANNEAU ÉLECTRIQUE GÉNÉRAL, SANS L'UTILISATION D'AUCUNE PRISE, IL EST NÉCESSAIRE DE METTRE EN PLACE UN COMMUTATEUR POUR RESTREINDRE L'UTILISATION EXCLUSIVEMENT POUR LE PERSONNEL QUALIFIÉ.



EN CAS D'OPÉRATIONS SUR DES LIGNES, DES PIÈCES INTERNES DE MOTEUR OU TOUT ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE, IL EST NÉCESSAIRE DE COUPER D'ABORD L'ALIMENTATION.



NE SUPPRIMEZ PAS L'AVERTISSEMENT, LA PRUDENCE ET LES AUTOCOLLANTS D'INSTRUCTIONS ENLEVÉS OU ENDOMMAGÉS LES AUTOCOLLANTS PEUVENT PROVENIR DU CONCESSIONNAIRE DU FABRICANT.



TOUT DOMMAGE RÉSULTANT DU NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS CI-DESSUS NE SERA PAS FACTURÉ AU FABRICANT ET PEUT INVALIDER LA GARANTIE.

2. UTILISATION PRÉVUE

Ce manuel fait partie intégrante du produit. Lisez attentivement les avertissements, les mises en garde et les instructions contenus dans ce manuel, car ils fournissent des informations importantes sur **l'utilisation** et **l'entretien sécuritaires**.



GARDEZ CE MANUEL AVEC SOIN PRÈS DE LA MACHINE POUR FACILITER TOUTE CONSULTATION PAR LES OPÉRATEURS.

DONNÉES TECHNIQUES :

Modèle	Max. Roue Diamètre	Max. Roue Largeur	Diamètre de la jante (Pince extérieure)	Diamètre de la jante (Pince intérieure)
TC-530-UL/ASC	960 mm (37")	304mm (12")	10"~20 »	12"~23 »

- Opération Pression d'air : 8-10 bar (115 à 145 PSI)
- Moteur : 60Hz 110V 1.1Kw (Standard)
- Vitesse de la plaque tournante : 6 tr/min
- Bruit : <70dB (Un)

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ :



LE CHANGEUR DE PNEUS DOIT ÊTRE UTILISÉ EXCLUSIVEMENT AUX FINS POUR LESQUELLES IL A ÉTÉ CONÇU. TOUTE AUTRE UTILISATION EST CONSIDÉRÉE COMME INCORRECTE ET DÉRAISONNABLE.



LE CHANGEUR DE PNEUS NE PEUT ÊTRE UTILISÉ QUE PAR DU PERSONNEL AUTORISÉ ET FORMÉ. NE METTEZ PAS D'OBJETS DANS LA BASE QUI POURRAIENT AFFECTER LE BON FONCTIONNEMENT DU CHANGEUR DE PNEUS.



LE FABRICANT N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES CAUSÉS AUX PERSONNES OU AUX BIENS PAR DU PERSONNEL NON AUTORISÉ OU DE L'UTILISATION INAPPROPRIÉE, INCORRECTE ET DÉRAISONNABLE DU CHANGEUR DE PNEUS.



LE CHANGEUR DE PNEUS NE DOIT PAS ÊTRE MODIFIÉ OU ALTÉRÉ SANS LA PERMISSION DU FABRICANT. TOUTE MODIFICATION NON AUTORISÉE APPORTÉE À L'ÉQUIPEMENT DÉGAGE LE FABRICANT DE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE DOMMAGES ATTRIBUABLES À DE TELLES MODIFICATIONS.



CETTE MACHINE NE CONVIENT QUE POUR CHANGER LES PNEUS DANS LA PLAGE SPÉCIFIÉE ET NON À D'AUTRES FINS. LE FABRICANT NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES OU DES BLESSURES CAUSÉS POUR L'OPÉRATION PAS CORRECTEMENT ET HORS DE PORTÉE.

3. TRANSPORT ET MANUTENTION

Le changeur de pneus est emballé dans une caisse en bois, attachée à une palette. Le transport et la manutention doivent être **effectués PAR LE PERSONNEL AUTORISÉ SEULEMENT**, à l'aide d'un **transpalette** ou d'un **chariot élévateur à fourche** et en adoptant des mesures de sécurité appropriées.

- Après vous être assuré que l'ensemble de caisse de votre machine est exempt de dommages, transportez et positionnez la machine vers le site d'installation préféré, comme le montre la **Fig. 1**.



Fig. 1

DÉBALLAGE :

- Retirez le couvercle supérieur de l'emballage de la caisse et vérifiez et confirmez la machine, les pièces de rechange et les documents que vous avez achetés selon la liste d'emballage. Si vous avez des questions, veuillez communiquer avec le concessionnaire.
- Retirez les panneaux latéraux du paquet de caisse pour y accéder. Soigneusement, mettez de côté les panneaux latéraux.
- Retirez les boulons de connexion fixation de la machine à la palette, permettant de retirer la palette,
- Positionnez soigneusement la machine sur un sol plat et solide. Conserver à l'intérieur pour éviter d'être exposé à la lumière du soleil ou à l'humidité.



NE SOULEVEZ PAS OU N'UTILISEZ PAS LA FORCE SUR LA PLAQUE TOURNANTE OU LA TOUR !!

- Après avoir déballé les différentes pièces du changeur de pneus, assurez-vous qu'elles sont intactes et vérifiez toute anomalie, puis assemblez les pièces.

REMARQUE : SI LA MACHINE N'EST PAS EMBALLÉE DANS UNE CAISSE ET DOIT ÊTRE DÉPLACÉE, PRENEZ LES PRÉCAUTIONS SUIVANTES :



PROTÉGEZ LES ARÊTES VIVES AUX EXTRÉMITÉS AVEC UN MATÉRIAU APPROPRIÉ, COMME DU PAPIER BULLE OU DU CARTON.



N'UTILISEZ PAS DE CÂBLES MÉTALLIQUES POUR LE LEVAGE.



ÉLINGUE AVEC DES SANGLES D'AU MOINS 79" (200 CM) DE LONGUEUR ET D'UNE CAPACITÉ SUPÉRIEURE À 6 500 LB (3000 KG).



NE SOULEVEZ PAS OU N'UTILISEZ PAS LA FORCE SUR LA PLAQUE TOURNANTE OU LA TOUR !!



DÉBRANCHEZ TOUJOURS LE CÂBLE D'ALIMENTATION DE LA PRISE AVANT DE DÉPLACER LA MACHINE.



LES MATÉRIAUX D'EMBALLAGE (SACS EN PLASTIQUE, POLYSTYRÈNE EXPANSÉ, CLOUS, VIS, MORCEAUX DE BOIS, ETC.) NE DOIVENT PAS ÊTRE LAISSÉS À LA PORTÉE DES ENFANTS CAR ILS SONT POTENTIELLEMENT DANGEREUX.

- Jetez les matériaux d'emballage aux points de collecte appropriés en fonction des réglementations étatiques et locales.



ASSUREZ-VOUS DE NE PAS AVOIR JETÉ LA BOÎTE D'ACCESSOIRES AVEC L'EMBALLAGE.

4. CONFIGURATION ET FONCTION

CONFIGURATION :

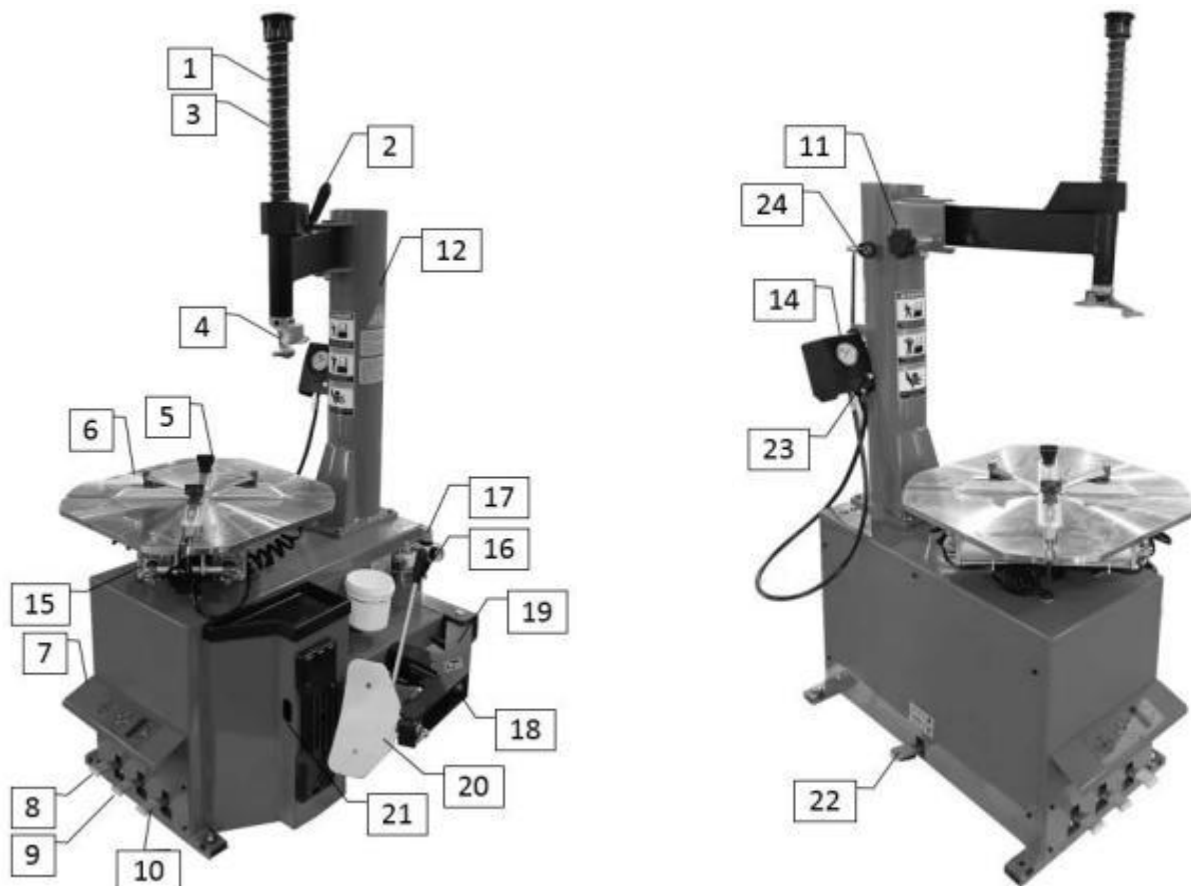


Fig. 2

ÉLÉMENT & DESCRIPTION	ÉLÉMENT & DESCRIPTION
1. Ressort d'arbre vertical	14. Dispositif de gonfleur d'air et de couvercle de gauge
2. Poignée de verrouillage	15. Ensemble de cylindre de serrage
3. Arbre hexagonal	16. Poignée de disjoncteur de perles
4. Assemblée de la tête de démontage	17. Assemblage du régulateur de l'air
5. Mâchoire de serrage	18. Cylindre de disjoncteur de perles
6. Plaque tournante	19. Bras de disjoncteur de perles
7. Étiquette d'opération	20. Lame de disjoncteur de perles
8. Pédale de contrôle de rotation de la table tournante	21. 20" Pied de biche / Outil de pneu
9. Pédale de contrôle de serrage	22. Ensemble de pédale de gonflage
10. Pédale de contrôle du disjoncteur de perles	23. Ensemble de soupape d'échappement
11. Poignée de limite	24. Montage du manomètre de la citerne
12. Colonne / Réservoir d'air	

5. INSTALLATION

BRÈVE INTRODUCTION :

Cette série d'équipements est le changeur de pneus avec colonne fixe et changeur de pneu à culbuteur. Il convient pour monter, démonter et gonfler tous les types de pneus de moto avec tube et tubeless. L'opération est facile, pratique, sûre et fiable. C'est l'équipement nécessaire pour l'atelier de service automobile et l'atelier de pneus.

- Assurez-vous d'installer la machine en fonction des exigences calculées du diagramme de zone de travail pour sécurité et fonctionnement appropriés. **Fig. 3.**

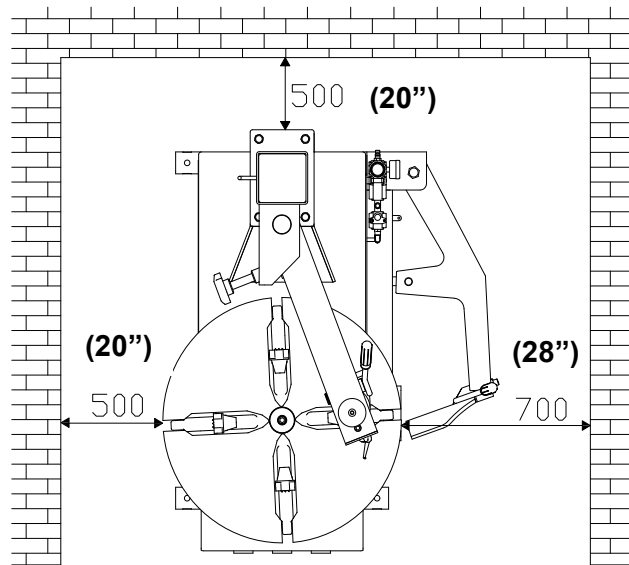


Fig. 3



SI LE CHANGEUR DE PNEUS EST INSTALLÉ À L'EXTÉRIEUR, VOUS DEVEZ AVOIR UN HANGAR OU UN COUVERCLE DE TYPE PROTECTEUR POUR VOUS PROTÉGER DE LA PLUIE ET DU SOLEIL.



IL EST INTERDIT D'UTILISER DES GAZ PRESQUE INFLAMMABLES !



MACHINE.

AVANT L'INSTALLATION, LISEZ ATTENTIVEMENT LE MANUEL. TOUTE MODIFICATION NON AUTORISÉE ET/OU MODIFICATION DE PIÈCES ET/OU COMPOSANTS DE LA MACHINE À PNEUS PEUT CAUSER DES DOMMAGES À LA

OUTILS REQUIS :

- Clés réglables
- Clés à douille
- Clés hexaédriques
- Pincettes
- Tournevis & Marteau
- Compteur polyvalent

ASSEMBLÉE :

1. Après avoir déballé le carton de l'emballage, sortez les boîtes d'accessoires (FIG 4-3), l'ensemble de couvercle de gonfleur (FIG 4-4) et l'ensemble de colonne (FIG 4-2). Positionnez le corps conformément à la FIG1.4. Placez la boîte (FIG 4-1) dans la position d'installation de la machine et retirez les boulons et les rondelles plates et à ressort correspondantes de la boîte (FIG 5).



FIG. 4



FIG. 5



FIG. 6

2. Placez la colonne sur le corps. (La direction de l'étiquette d'avertissement est vers l'avant.) Faites en sorte que les trous sur la plaque de base de la colonne s'alignent sur les trous de filetage sur le corps. Réassemblez les boulons enlevés et les rondelles pour fixer la colonne au corps. Boulons de couple à 52 pi-lbs (FIG 6) à l'aide d'une clé à torsion.



**VEILLEZ À NE PAS ENDOMMAGER LE
CONNECTEUR DU TUYAU À L'EXTRÉMITÉ
INFÉRIEURE DE LA COLONNE.**



3. Poignée de verrouillage de déverrouillage (FIG 2) Poussez l'arbre hexagonal à la position la plus élevée et la poignée de verrouillage (FIG 7). Retirez le capuchon vertical de l'arbre (FIG 8).



**LORSQUE VOUS RETIREZ LA VIS SUR LE CAPUCHON VERTICAL DE
L'ARBRE, VOUS DEVREZ UTILISER LA POIGNÉE DE VERROUILLAGE
POUR VERROUILLER L'ARBRE HEXANGULAIRE AFIN D'ÉVITER DE
GLISSER POUR ENDOMMAGER LA MACHINE OU CAUSER DES**

BLESSURES AU PERSONNEL !

4. Retirez le ressort vertical de l'arbre de la boîte d'accessoires, placez le ressort vertical de l'arbre sur l'arbre hexagonal et installez le capuchon vertical de l'arbre (FIG 9).

5. Retirez la poignée de limite (FIG 2-11) de la boîte d'accessoires, installez-la dans le trou fileté de la colonne (FIG 10).



FIG. 7



FIG. 8



FIG. 9



FIG. 10

6. Retirez le manomètre de la boîte d'accessoires (FIG 2-24), mettez le caoutchouc dans le trou de la colonne (FIG 11), installez le manomètre sur la colonne, ajustez le manomètre à la position horizontale et serrez l'écrou (FIG 12).



FIG. 11



FIG. 12



FIG. 13



FIG. 14

7. Retirez les deux vis à douille hexagonaux de la colonne (FIG. 13), retirez le couvercle du gonfleur (FIG. 4-4), puis retirez le capot arrière du gonfleur de la boîte d'accessoires.
8. Installer le capot arrière de la boîte de gonflage sur la boîte de gonflage (FIG. 14), installer la boîte de gonflage sur la colonne (FIGS. 15 & 15-1), et insérer le tube de source d'air de la boîte de gonflage dans le joint d'air derrière la boîte. (FIG. 16).



FIG 15



FIG 15-1

9. Retirez le panneau latéral (FIG. 16), insérez les deux tubes de source d'air $\varnothing 12$ à l'intérieur de la boîte dans les deux joints d'air à l'extrémité inférieure de la colonne (FIG. 17) et réinstallez le panneau latéral.

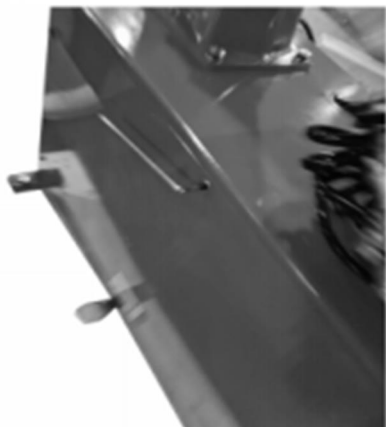


FIG. 16



FIG. 17

10. Sortez l'anneau de retenue en fil métallique et le récipient de graisse de la boîte d'accessoires, installez le support sur le côté (FIG. 18), placez la boîte dans le support (FIG. 19).



FIG. 18



FIG. 19

11. Le régulateur d'air a été préajusté avant l'ex-usine. S'il doit être ajusté, ajustez-le comme suit : Pression : Soulevez le bouton réglable en pression (FIG. 20-1) et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre et la pression de l'air augmentera. Si vous vous tordez dans le sens antihoraire, la pression d'air diminuera.
12. Alimentation à l'huile : Utilisez un tournevis pour tordre la vis (FIG 20-2). Si vous tournez dans le sens des aiguilles d'une montre, la vitesse d'égouttement de l'huile ralentira. Dans le sens antihoraire, il deviendra rapide.

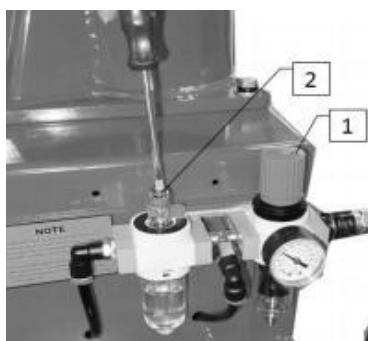


FIG. 20

6. DÉMONTER ET MONTER LE PNEU

PNEU DE DÉMONTAGE :

1. Dégonflez complètement le pneu en retirant la tige de soupape et / ou le noyau. Utilisez un outil spécial (Wheel Balancer Hammer) pour enlever les poids d'équilibrage de la jante (FIG. 21).



TOUS LES POIDS DOIVENT ÊTRE RETIRÉS DE LA JANTE AVANT D'ÊTRE RETIRÉS !



AVANT DE RETIRER LE PNEU, L'AIR À L'INTÉRIEUR DU PNEU DOIT ÊTRE VIDÉ ET RETIRER LE NOYAU DE LA SOUPAPE.

2. Placez le pneu dégonflé entre la lame de rupture de perle et le tampon de contact en caoutchouc (FIG. 2-20). Ensuite, descendez sur la pédale bead breaker (FIG. 21) pour détacher la jante du pneu. Répétez la même opération sur les autres sections du pneu pour vous détacher complètement de la jante.



POUR DÉTACHER LA LÈVRE EN DOUCEUR, VOUS POUVEZ UTILISER LA BROSSE POUR ÉTALER LE LUBRIFIANT OU LE LIQUIDE DE SAVON ÉPAIS ENTRE LA LÈVRE ET LE BORD.

3. Placez la roue avec le pneu détaché de la jante sur la platine et marchez sur la pédale de serrage (FIGS. 2-9 & 22) pour serrer la jante.



VOUS POUVEZ SÉLECTIONNER LE SERRAGE EXTÉRIEUR OU LE SERRAGE INTÉRIEUR POUR SERRER CORRECTEMENT LA ROUE EN FONCTION DES DIFFÉRENTS TYPES DE JANTE.



FIG. 21



FIG. 22



FIG. 23



FIG. 24

4. Positionner l'arbre hexangulaire (FIG. 23) à la position de travail pour situer l'outil démontage pour qu'il soit près de la jante de la roue, ainsi que l'utilisation du bouton de poignée de limite (FIG. 23) pour positionner et fixer l'arbre hexagonal à la jante. Une fois correctement positionné, sécurisez à l'aide de la poignée de verrouillage.



L'OUTIL DÉMONTAGE FOURNIRA AUTOMATIQUEMENT UN PETIT ESPACE DE 2 MM À LA JANTE (FIG. 23).



L'ANGLE DE L'OUTIL DÉMONTAGE A ÉTÉ CALIBRÉ SELON LA JANTE STANDARD DE 13". SI VOUS MANIPULEZ LA JANTE EXTRA-GRANDE OU EXTRA-PETITE, VOUS POUVEZ REPOSITIONNER.

5. Utilisez l'outil de pneu Crowbar inclus pour détacher le pneu de la jante comme le montre la figure 24, en utilisant l'arbre hexagonal comme point de pivot.



SI VOUS MANIPULEZ UN PNEU TUBULAIRE, ESSAYEZ D'ÉVITER LES DOMMAGES AU TUBE, CAR L'OPÉRATEUR DOIT GARDER LA TIGE DE SOUPAPE À 4" (10 CM) DU CÔTÉ DROIT DE L'OUTIL DE DÉMONTAGE LORS DU DÉMONTAGE DES PNEUS.



FIG. 25



FIG. 26



FIG. 27

6. Une fois que le pied-de-biche est positionné, puis appuyez sur la pédale de la platine (FIG. 2-8) pour faire pivoter la platine dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lèvre entière du pneu soit complètement détachée de la jante FIGS 26 et 27.



SI LE DÉMONTAGE DU PNEU SE COINCE, VEUILLEZ ARRÊTER LA MACHINE IMMÉDIATEMENT, PUIS SOULEVEZ LA PÉDALE POUR LAISSER LA PLAQUE TOURNANTE TOURNER DANS LE SENS ANTIHORAIRE POUR SUPPRIMER LA RÉSISTANCE !



LORS DE LA MANIPULATION DU PNEU À TUBE, SORTEZ LE TUBE, PUIS DÉPLACEZ LA LÈVRE INFÉRIEURE VERS LE HAUT JUSQU'AU BORD SUPÉRIEUR DE LA JANTE, PUIS RÉPÉTEZ LES ÉTAPES CI-DESSUS POUR DÉTACHER L'AUTRE LÈVRE.



DANS LE PROCESSUS DE DÉMONTAGE DES PNEUS, VOUS DEVEZ GARDER VOS MAINS ET LES AUTRES PARTIES DE VOTRE CORPS DES PIÈCES MOBILES. TOUS LES COLLIERS, BRACELETS ET / OU VÊTEMENTS AMPLES PEUVENT CAUSER DES BLESSURES AU PERSONNEL !



DANS LE PROCESSUS DE DÉMONTAGE DES PNEUS, VOUS DEVEZ GARDER VOS MAINS ET LES AUTRES PARTIES DE VOTRE CORPS DES PIÈCES MOBILES. TOUS LES COLLIERS, BRACELETS ET / OU VÊTEMENTS AMPLES PEUVENT CAUSER DES BLESSURES AU PERSONNEL !

PNEU DE MONTAGE :



AVANT DE MONTER UN PNEU, ASSUREZ-VOUS DE VÉRIFIER SI LE PNEU ET LA JANTE SONT DE LA MÊME DIMENSION !

1. Nettoyez la saleté et la rouille de la jante et positionnez-la sur la plaque tournante. Fixez la jante à la plaque tournante à l'aide des pinces.

2. Étaler le liquide de lubrification ou le liquide de savon autour de la lèvre du pneu. Inclinez le pneu contre la jante, en gardant l'extrémité avant vers le haut. Appuyez sur l'arbre hexangulaire pour déplacer le bras de l'outil démontable au contact de la jante et du verrou.
3. La lèvre gauche au-dessus de la queue de l'outil démontage et la lèvre droite seront positionnées sous l'extrémité avant de l'outil démontage (Fig. 21). Ensuite, faites pivoter la plaque tournante dans le sens des aiguilles d'une montre pour guider la lèvre inférieure dans la fente de détachement du pneu (FIG 28).



FIG. 28



FIG. 29



FIG. 30

4. S'il y a un tube, placez-le dans le pneu et branchez le noyau et assemblez la lèvre selon l'étape mentionnée ci-dessus.
5. Ajuster la position du pneu supérieur de sorte que le pneu soit au-dessus de la queue et que l'autre extrémité soit au-dessous de la « tête de canard » (FIGS. 29 et 30). Appuyez sur la pédale de commande (FIG 2-8) pour faire pivoter la plaque tournante dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le pneu supérieur soit complètement installé à l'intérieur de la jante.

7. GONFLAGE DES PNEUS



LORSQUE VOUS GONFLEZ LE PNEU, SOYEZ PRUDENT ET SUIVEZ LE PROCESSUS OPÉRATIONNEL. ASSUREZ-VOUS DE VÉRIFIER L'ACHEMINEMENT DE L'AIR POUR VOIR SI LA CONNEXION D'AIR EST CORRECTEMENT ATTACHÉE.



LE CHANGEUR DE PNEU EST ÉQUIPÉ D'UN MANOMÈTRE DE PRESSION DE GONFLAGE POUR SURVEILLER LE GONFLAGE DU PNEU ET LA PRESSION DU PNEU.

1. Desserrer le pneu de la plaque tournante.
2. Connectez le tuyau de gonflage à la tige de soupape préinstallée du pneu.
3. Dans le processus de gonflage, vous devez arrêter le gonflage périodiquement pour confirmer la pression indiquée sur le manomètre afin de ne pas dépasser la pression du pneu comme spécifié par le fabricant. La vanne de diminution de pression équipée dans la machine fera que la pression d'air ne dépassera pas 3,5 bar ou 51psi. Le client peut obtenir différentes pressions d'inflation en ajustant la pression de l'organisme de réglementation en fonction de l'exigence.
4. Si les pressions de gonflage sont trop élevées, vous pouvez appuyer sur le bouton de déflation du dispositif de gonflage pour atteindre la pression d'air requise.

INFLATION RAPIDE :



SI LE PNEU TUBELESS NE S'ADAPTE PAS PARFAITEMENT À LA JANTE, VOUS POUVEZ D'ABORD APPLIQUER UN « GONFLAGE RAPIDE » EN UTILISANT LES JETS DE GONFLAGE DE SIÈGES DE PERLES INTÉGRÉS DANS LES PINCES, PUIS UTILISER LA MÉTHODE DE GONFLAGE COMMUNE.



FIG. 31

1. Serrez la roue et connectez le tuyau de gonflage.
2. Descendez la pédale de gonflage à la position la plus basse (2) et relâchez rapidement la pédale lorsque le pneu est plein à la position supérieure (1) comme indiqué ci-dessus à la figure 24.
3. Répétez la marche sur la pédale de gonflage plusieurs fois pour confirmer que la pression indiquée sur le manomètre ne dépasse pas la pression spécifiée par le fabricant du pneu.



PENDANT LE PROCESSUS DE GONFLAGE, VOUS DEVEZ TOUJOURS VOUS ASSURER QUE LA ROUE A ÉTÉ SERRÉE !



AVERTISSEMENT D'EXPLOSION !

LORSQUE VOUS GONFLEZ, VEUILLEZ SUIVRE LES INSTRUCTIONS SUIVANTES :

- Vérifiez soigneusement que le pneu et la jante sont de la même dimension.
- Vérifiez l'état d'usure du pneu pour confirmer que le pneu n'est pas endommagé avant le gonflage !



LORSQUE VOUS GONFLEZ LE PNEU, VEUILLEZ FAIRE ATTENTION. GARDEZ VOS MAINS ET VOTRE CORPS LOIN DU PNEU.

ENTRETIEN PRÉVENTIF ET RÉPARATION

SUSPENSION DE L'UTILISATION :

Si la machine n'est pas utilisée pendant de longues périodes, débranchez l'alimentation électrique et protégez toutes les pièces qui pourraient être endommagées par la poussière. Graisser toutes les pièces qui pourraient être endommagées en cas d'oxydation. Dans ce cas précis, protégez l'arbre et la bride.

INFORMATION ENVIRONNEMENTALE :



LA PROCÉDURE D'ÉLIMINATION DÉCRITE CI-DESSOUS NE S'APPLIQUE QU'AUX MACHINES PORTANT LE SYMBOLE DU BAC À ROULETTES BARRÉ SUR LEURS PLAQUES DE DONNÉES.



Le symbole du bac à roulettes barré, placé sur le produit et sur cette page, rappelle à l'utilisateur que le produit doit être éliminé correctement à la fin de sa vie utile. Ce produit peut contenir des substances qui peuvent être dangereuses pour l'environnement et la santé humaine s'il n'est pas éliminé correctement. Nous vous fournissons donc les informations ci-dessous afin d'éviter que ces substances ne soient rejetées dans l'environnement et d'améliorer l'utilisation des ressources naturelles. Les équipements électriques et électroniques ne doivent jamais être éliminés dans les déchets municipaux habituels, mais doivent être collectés séparément pour un traitement approprié.

Ainsi, les conséquences dangereuses que les traitements non spécifiques des substances contenues dans ces produits, ou l'utilisation inappropriée de certaines de ces substances, peuvent avoir sur l'environnement ou sur la santé humaine sont évitées. En outre, cela aide à récupérer, recycler et réutiliser de nombreux matériaux contenus dans ces produits. À cette fin, les fabricants et distributeurs électriques et électroniques ont mis en place des systèmes de collecte et de traitement appropriés pour ces produits.

À la fin de la durée de vie du produit, contactez votre fournisseur pour plus d'informations sur les procédures d'élimination.

Lorsque vous achetez ce produit, votre fournisseur vous informera également que vous pouvez lui retourner gratuitement un autre appareil usé, à condition qu'il soit du même type et qu'il ait rempli les mêmes fonctions que le produit qui vient d'être acheté.

Toute cession du produit effectuée d'une manière différente de celle décrite ci-dessus sera passible des sanctions prévues par la réglementation nationale en vigueur dans le pays où le produit est éliminé.

Nous vous demandons également d'adopter d'autres mesures respectueuses de l'environnement : recycler les emballages internes et externes dans lequel le produit entre, et éliminer convenablement les batteries usagées (uniquement si elles sont contenues dans le produit).

Votre aide est essentielle pour réduire la quantité de ressources naturelles utilisées pour la fabrication d'équipements électriques et électroniques, minimiser l'utilisation des sites d'enfouissement pour l'élimination des produits et améliorer la qualité de vie, empêchant ainsi les substances potentiellement dangereuses d'être rejetées dans l'environnement.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE DE ROUTINE :

Pour utiliser correctement le changeur de pneu et prolonger sa durée de vie, il est nécessaire de fournir périodiquement l'entretien et les réparations conformément au manuel d'instructions. Si l'entretien et/ou les réparations ne sont pas effectuées, il est possible que le fonctionnement et la fiabilité de la machine soient affectés, ainsi que des blessures possibles à l'opérateur.



LE NETTOYAGE ET L'ENTRETIEN ORDINAIRE DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR DU PERSONNEL AUTORISÉ CONFORMÉMENT AUX INSTRUCTIONS DU FABRICANT FOURNIES CI-DESSOUS.

ENTRETIEN ET AJUSTEMENT :



Seul un technicien qualifié peut effectuer l'entretien du changeur de pneus. Avant tout entretien, coupez l'alimentation.



Assurez-vous d'éteindre l'alimentation en air et de pousser l'interrupteur d'alimentation en air à la position d'arrêt et de dégonfler complètement l'air résiduel dans la machine.

ENTRETIEN MENSUEL :

- Gardez le changeur de pneus et la zone de travail propres.
- Arbre hexangulaire propre (**Fig. A**). Utilisez de l'huile de machine pour lubrifier l'arbre.
- Nettoyez la platine, les pinces et la tête démontée. Utilisez de l'huile à base de lithium pour lubrifier (**Fig. B**).
- Vérifiez le niveau d'huile sur le FRL. Si le niveau d'huile est faible, ajoutez de l'huile de lubrification SAE-30 pour remplir la ligne au besoin (**Fig. C**). Vérifiez le piégeage du séparateur d'eau d'huile et l'eau de drainage, au besoin.



Fig. Un

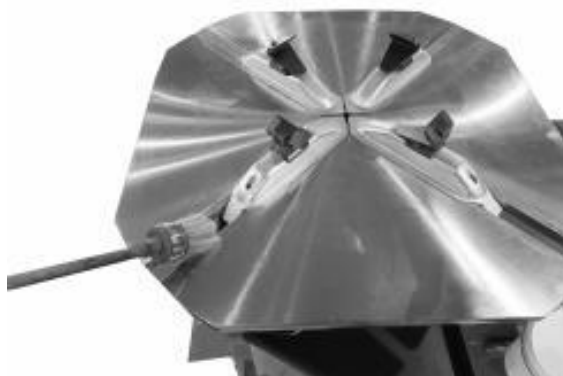


Fig. B



Fig. C

- Vérifiez et ajustez périodiquement la tension de la courroie d'entraînement. Ajuster correctement en ajustant l'écrou dans A et B à la tension appropriée (**Fig. D**).
- Vérifiez toutes les pièces de connexion et serrez, au besoin.



Fig. D

RÉGLAGE DE L'ARBRE HEXANGULAIRE ET DE L'ÉCART DE LA PLAQUE DE VERROUILLAGE :

Lorsque vous appuyez vers le bas sur la poignée de verrouillage, l'arbre hexangulaire glissera facilement vers le haut et vers le bas verticalement en raison du poids de l'arbre hexangulaire et du ressort de retour.

Lorsque la poignée de verrouillage est tournée dans le sens des aiguilles d'une montre d'environ 100 degrés, la came connectée à la poignée poussera vers le haut sur la plaque de verrouillage pour verrouiller l'arbre hexangulaire en position. La distance d'écart peut être augmentée ou diminuée en ajustant l'écrou de réglage (**Fig. E**).

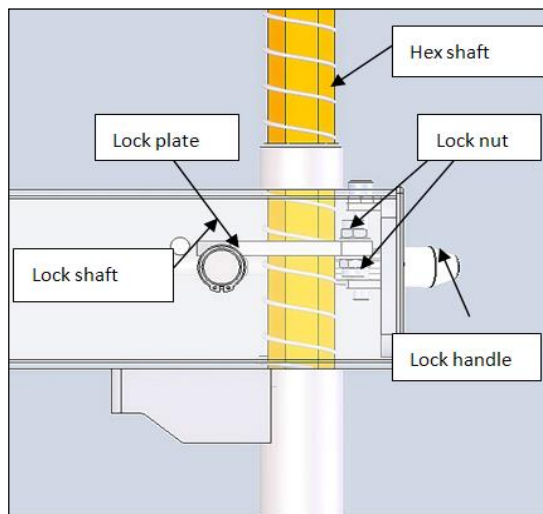
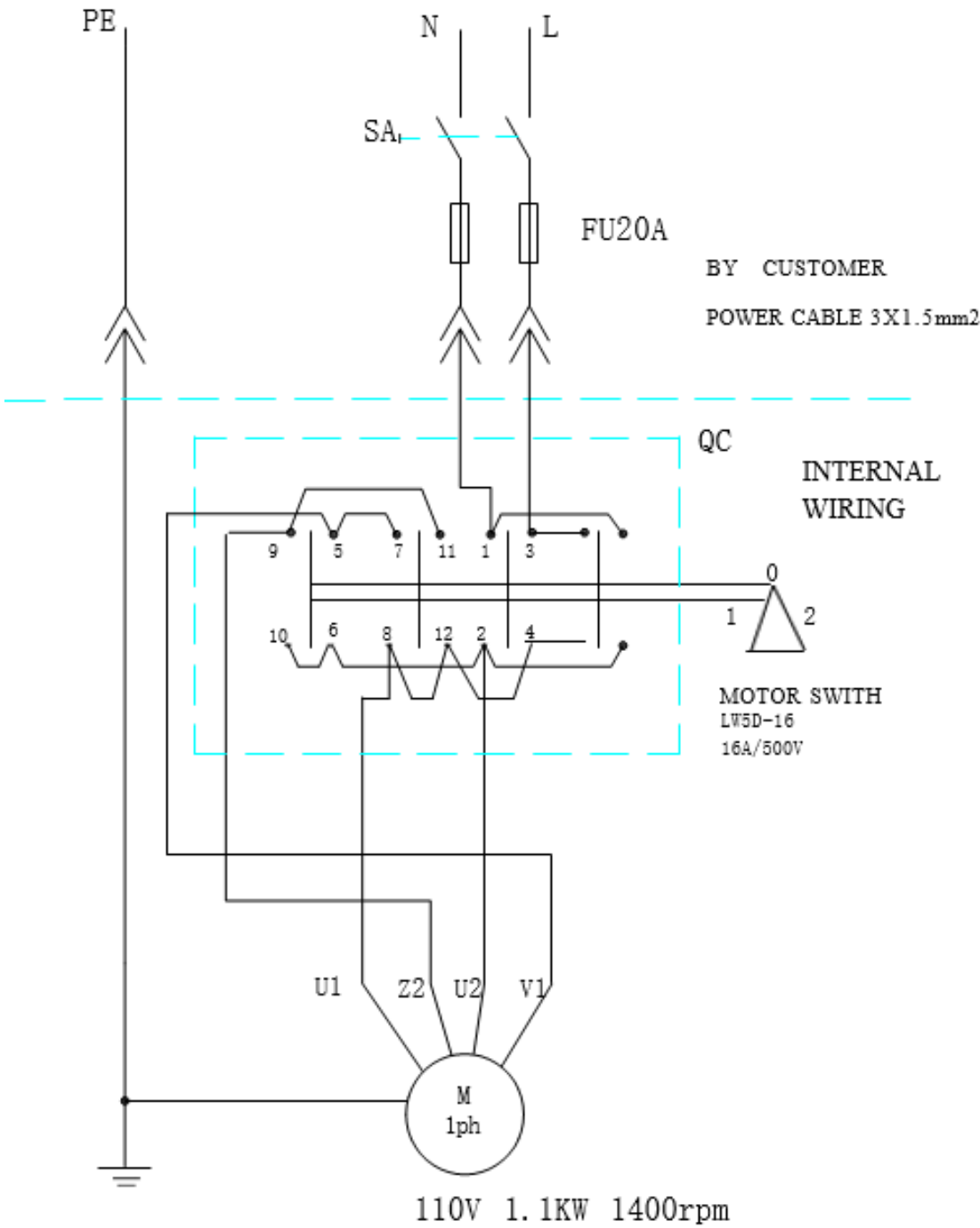


Fig. E

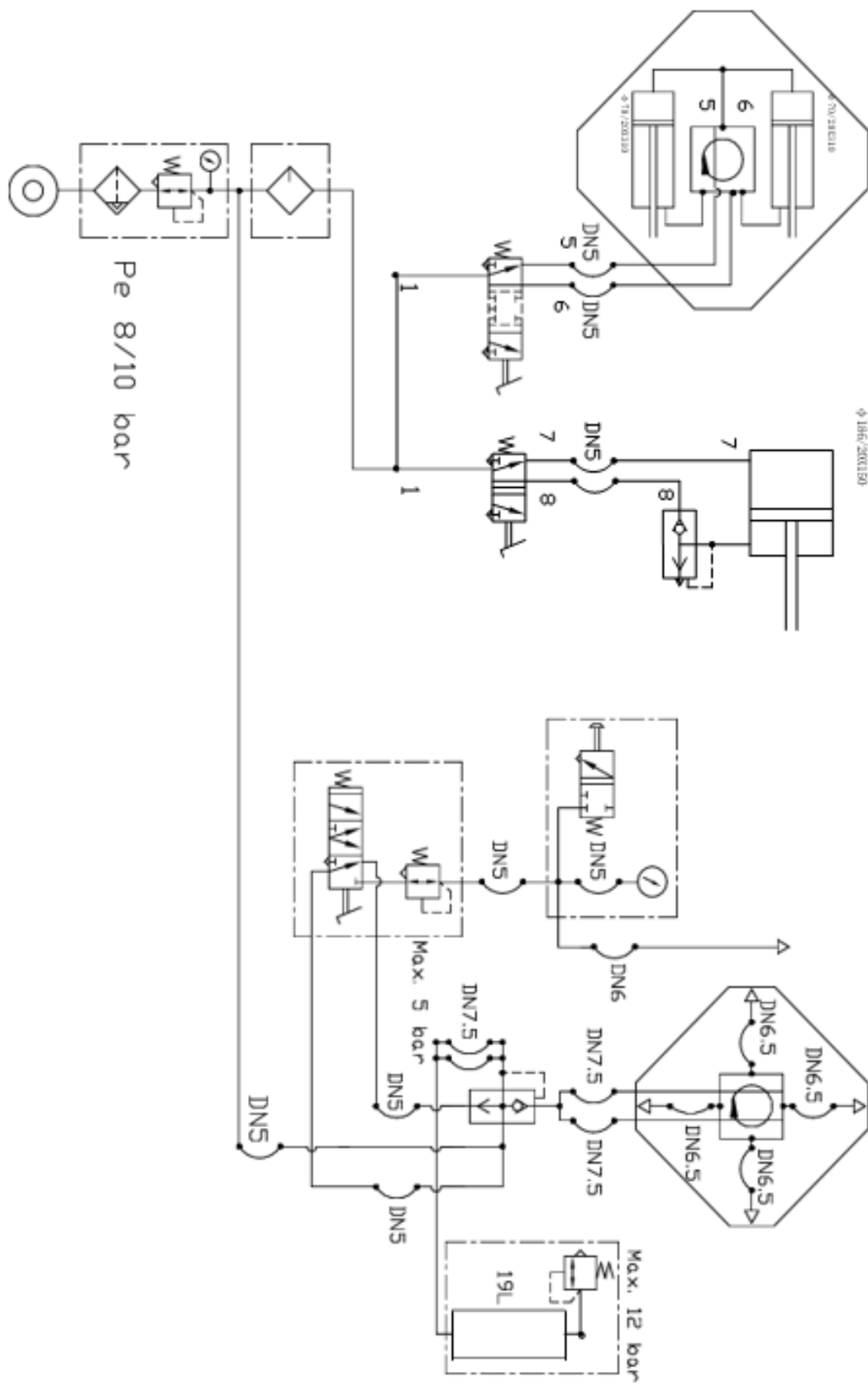
ANNEXES

ANNEXE 1 - DIAGRAMME ÉLECTRIQUE :



TIRE CHANGER 1-PHASE MOTOR(110V) WIRING
DRAWING (UNIVERSAL)

ANNEXE 2 - DIAGRAMME PNEUMATIQUE :



PROTECTION GÉNÉRALE ET SOLUTIONS DE DÉPANNAGE

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION CONTRE L'INCENDIE À UTILISER :

(Type)	Matériaux secs	Liquides inflammables	Équipement électrique
L'eau	OUI	NON	NON
Mousse	OUI	OUI	NON
Poudre	OUI*	OUI	OUI
CO2	OUI*	OUI	OUI

OUI* : PEUT ÊTRE UTILISÉ EN L'ABSENCE DE MOYENS PLUS APPROPRIÉS OU POUR DE PETITS INCENDIES.



Les informations contenues dans le tableau ci-dessus sont générales et peuvent être utilisées comme guide approximatif. Pour la responsabilité de l'utilisation de chaque type d'extincteur, référez-vous au fabricant.

DÉPANNAGE ET SOLUTIONS :

DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	LA CAUSE	SOLUTION(S)
La plaque tournante ne tourne que dans une seule direction	1. Commutateur universel défectueux.	1. Changez le commutateur universel.
La platine ne tourne pas	1. Dommages à la courroie 2. Ceinture trop lâche 3. Le moteur ou la source d'alimentation ont des problèmes 4. Dommages de contact universels de l'interrupteur	1. Changer de courroie. 2. Ajustez la tension de la ceinture. 3. Vérifiez le moteur, la source d'alimentation et le cordon d'alimentation. 4. Changer de moteur si le moteur a brûlé ou changer l'interrupteur universel
La platine ne peut pas serrer la jante normalement	1. Griffes de pince portée 2. Fuite d'air du cylindre de serrage	1. Changer les griffes 2. Changer et/ou sceller les pièces qui fuient de l'air.
L'arbre hexangulaire ne se verrouillera pas	1. Plaque de verrouillage non en position	1. Voir la page 25
Les pédales de fonctionnement ne reviendront pas en position normale	1. Dommages au ressort de retour de pédale	1. Changer le ressort de torsion
Le moteur ne tournera pas ou le couple de sortie n'est pas suffisant	1. Blocage du système d'entraînement 2. Défaillance du condensateur 3. Tension non suffisante 4. Court-circuiter le défaut interne	1. Retirez le bourrage 2. Changer le condensateur 3. Attendez la restauration de la tension 4. Supprimer et remplacer
La Force De Sortie Du Cylindre Ne Suffit Pas	1. Fuite d'air 2. Pression d'air trop basse	1. Modifier les pièces d'étanchéité 2. Ajuster la pression d'air pour répondre à l'exigence
Fuites d'air	1. Tuyau d'air cassé Raccord de tuyau rompu Composant pneumatique défectueux 2. Absence de scellant	1. Changez les pièces cassées. 2. Appliquez du scellant, au besoin.

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES :

INFORMATIONS SUR LES DONNÉES DE SÉCURITÉ DE L'HUILE DE MACHINE :

MOBIL XHP 222

OBJET	NORME DE QUALITÉ
Taux de pénétration de 25 °C mm/10	280
Point de chute °C	280
Anticorrosion	Réussi
Viscosité de base de l'huile	220
Stabilité oxydée 100h de chute de pression Kpa	35
Pourcentage de perte d'eau 79%	5
Corrosion du cuivre	1A

SAE30# HUILE DE LUBRIFICATION

OBJET	NORME DE QUALITÉ
Densité de 15 °C	0.893
Point d'éclair	224
Point d'averses °C	-18
Viscosité 40 °C	100
Viscosité 100 °C	11.2
Indice de viscosité	97

2# GRAISSE DE BASE AU LITHIUM

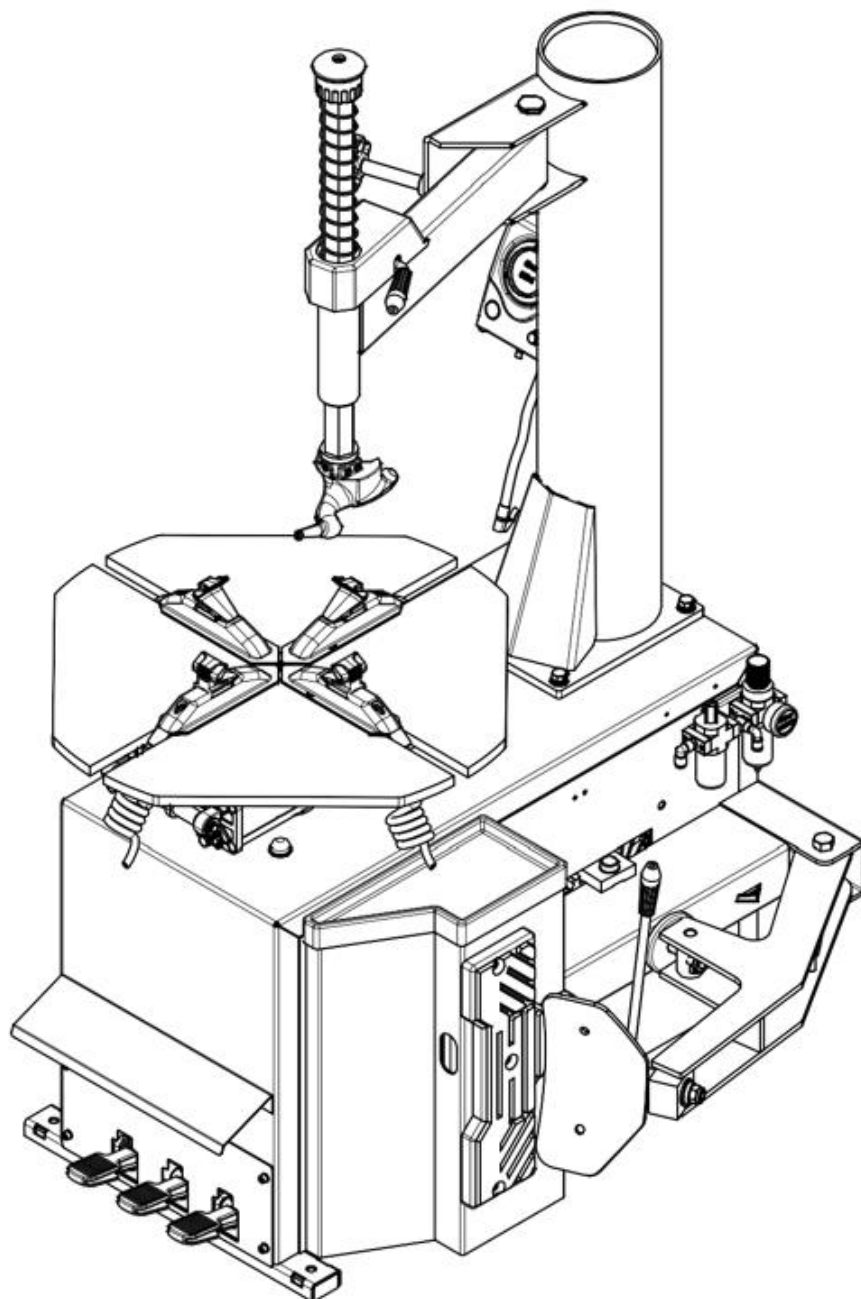
OBJET	NORME DE QUALITÉ
Taux de pénétration MM / 10	278
Point de chute °C	187
Corrosion du cuivre (100 °C 24 h)	Aucun changement
Stabilité comburant (99 °C 100h)	0.2
Anticorrosion (52°C 48h)	Niveau 1
Viscosité similaire (-15°C、10S ¹) /(Pa ŁS)	800
Perte d'eau (35 °C 1 h) %	8

HUILE POUR ENGRENAGES INDUSTRIELLE CKC460

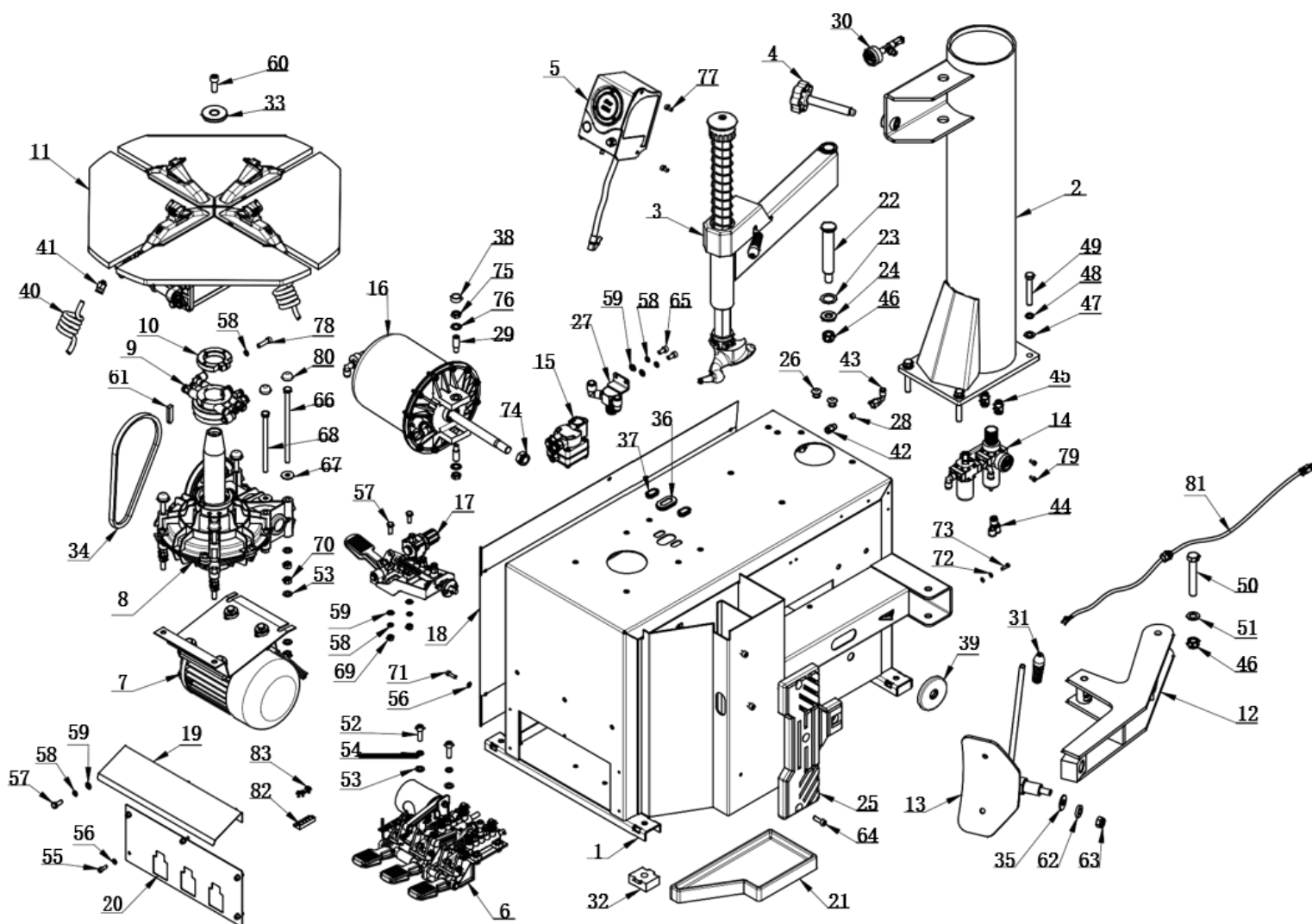
OBJET	NORME DE QUALITÉ
Viscosité 40 °C	461
Indice de viscosité	92
Point d'éclair °C	212
Point de congélation °C	-26
Corrosion du cuivre (100 °C 3h)	1A
Impureté mécanique	0.007
Point d'avvers	-10

VUES ÉCLATÉES ET LISTES DE PIÈCES

TC-530-UL/ASC



RÉV 2024-A01

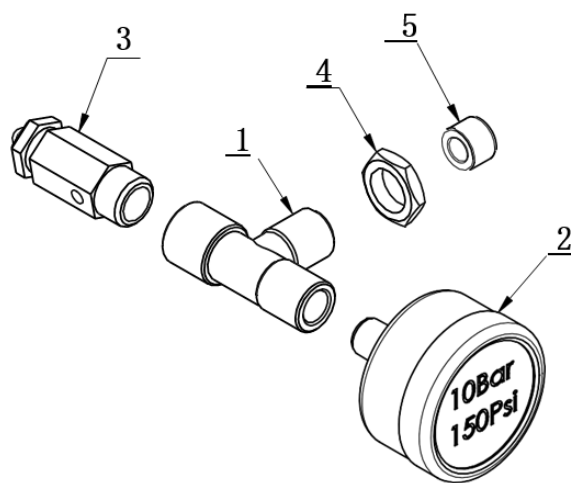


OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	C-31-1100000UL	CORPS	1
2	C-31-1200000	COLONNE VERTICALE	1
3	C-31-1300000	BRAS OSCILLANT	1
4	C-54-1400000	ROUE DE POIGNÉE	1
5	CT-K-3100000	ENSEMBLE DE COUVERCLE DE GONFLEUR	1
6	CT-D-91000000	ENSEMBLE PÉDALE	1
7	CT-DJ-0211212UL	MOTEUR (110V,60Hz,1P,1.1Kw)	1
8	CT-J-2100000	ENSEMBLE BOÎTE DE VITESSES (UTILISÉ AVEC UN MOTEUR 60HZ)	1
9	CT-Q-4000000	UNION TOURNANTE	1
10	CT-Q-6000000	ANNEAU DE SERRAGE	1
11	CT-Y-2100000	ENSEMBLE DE PLAQUE TOURNANTE	1
12	CT-B-30000000	BRISEUR DE PERLES	1
13	CT-C-2100000	LAME DE DISJONCTEUR DE PERLES	1
14	CT-F-3121100	ENSEMBLE RÉGULATEUR D'AIR	1
15	CT-K-2200000S	ENSEMBLE DE SOUPE D'ÉCHAPPEMENT RAPIDE	1
16	CT-LS-2600000	ENSEMBLE CYLINDRE DE DISJONCTEUR DE PERLES	1

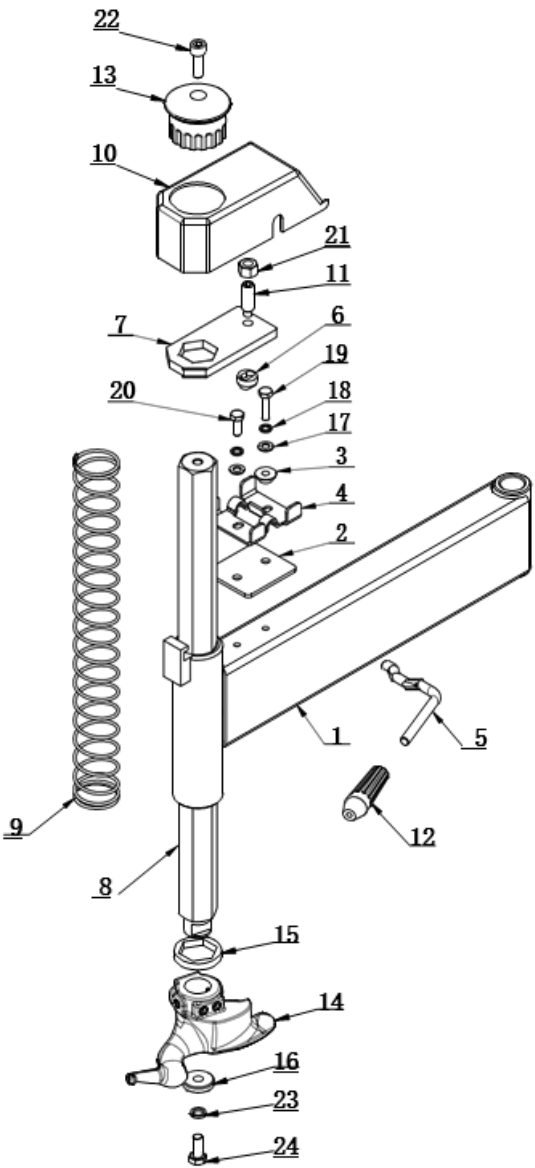
17	CT-K-1C00000	ENSEMBLE PÉDALE DE GONFLAGE	1
18	C-31-1000001	PANNEAU LATÉRAL	1
19	C-31-1000002	COUVERTURE DE PROTECTION	1
20	C-31-1000003A	PLAQUE DE BLOC POUR PÉDALE	1
21	C-31-1000004	BOÎTE À OUTILS	1
22	C-31-1000005	ARBRE VERTICAL	1
23	C-31-1000007	RÉGLAGE DE LA RONDELLE	1
24	C-71-1000010	LAVEUSE	1
25	C-31-1000010	PLAQUE TAMPON EN CAOUTCHOUC	1
26	C-71-1000020	STOP-UP	2
27	C-54-1000014S	ENSEMBLE CONNECTEUR DE VANNE	1
28	C-54-1000027	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	1
29	C-54-1000010	VIS M14×42	2
30	C-54-0002000	ENSEMBLE MANOMÈTRE	1
31	TC-40-1200022	COUVERCLE EN CAOUTCHOUC	1
32	C-54-1000005	PIED EN CAOUTCHOUC	4
33	C-54-1000012	COUVERTURE DE PRESSE	1
34	CT-DJ-0000008	COURROIE (UTILISÉE AVEC UN MOTEUR 60HZ)	1
35	C-54-1000002	LAVEUSE	1
36	C-54-1000028	PRISE B	1
37	C-54-1000022	PRISE C	2
38	C-54-1000013	COUVERCLE SCELLÉ	1
39	C-54-1000016	RONDELLE EN CAOUTCHOUC	1
40	C-54-1000029	TUBE EN SPIRALE DE PU	4
41	FPC 10-01	HOMME HÉTÉROSEXUEL	4
42	FPC 8-02	HOMME HÉTÉROSEXUEL	1
43	FPLF 8-02	COUDE FÉMININ	1
44	FPY-8	RACCORD D'INSERTION EN FORME DE Yǔ 8	1
45	FPC 12-03	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2
46	GB889.1-M16	ÉCROU DE VERROUILLAGE HEXAGONE DE TYPE COUPLE 1	2
47	GB95-12	RONDELLE PLATE	4
48	GB93-12	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	4
49	GB5782-M12×75	BOULON HEXAGONE	4
50	GB5782-M16×100	BOULON HEXAGONE	1
51	GB95-16	RONDELLE PLATE	1
52	GB70.1-M10×30	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
53	GB95-10	RONDELLE PLATE	16
54	Gb93-10	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	2
55	GB70.1-M6×16	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	5
56	Gb95-6	RONDELLE PLATE	10
57	GB5783-M8×20	BOULON HEXAGONE	5
58	GB93-8	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	8
59	Gb95-8	RONDELLE PLATE	7
60	GB70.1-M12×30	VIS CYLINDRIQUE HEXA INTÉRIEURE	1
61	GB1096-C12×8×45	CLÉ PLATE COMMUNE	1
62	GB955-14	RONDELLE À RESSORT EN FORME DE VAGUE	1
63	GB889.1-M14	ÉCROU DE VERROUILLAGE HEXAGONE DE TYPE COUPLE 1	1

64	GB70.1-M8×25	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	4
65	GB70.1-M8×16	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
66	GB5782-M10×200-8.8	BOULON M10×200	4
67	GB96.1-10	GRANDE LAVEUSE A GRADE	6
68	GB5782-M10×160-8.8	BOULON M10×160	2
69	GB41-M8	NOIX HEXAGONE	5
70	GB41-M10	NOIX HEXAGONE	14
71	GB70.1-M6×20	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	5
72	Gb95-5	RONDELLE PLATE	2
73	GB5783-M5×16	BOULON HEXAGONE	1
74	GB889.2-M18×1.5	NUT M18×1.5	1
75	GB6172.1-M14	ÉCROU MINCE HEXAGONE	2
76	GB861.1-14	LAVEUSE DE VERROUILLAGE DE LA DENT INTERNE	2
77	GB70.1-M6×12	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
78	GB70.1-M8×30	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	1
79	GB70.1-M5×10	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
80	C-01-1000006	CAPUCHON DE COUVERTURE	6
81	CT-E-US003UL	CÂBLE (1P)	1
82	TC-E-7400001	TERMINAL DE MISE À LA TERRE	1
83	GB9074.4-M4×10	VIS DE COMBINAISON	4

C-54-0002000



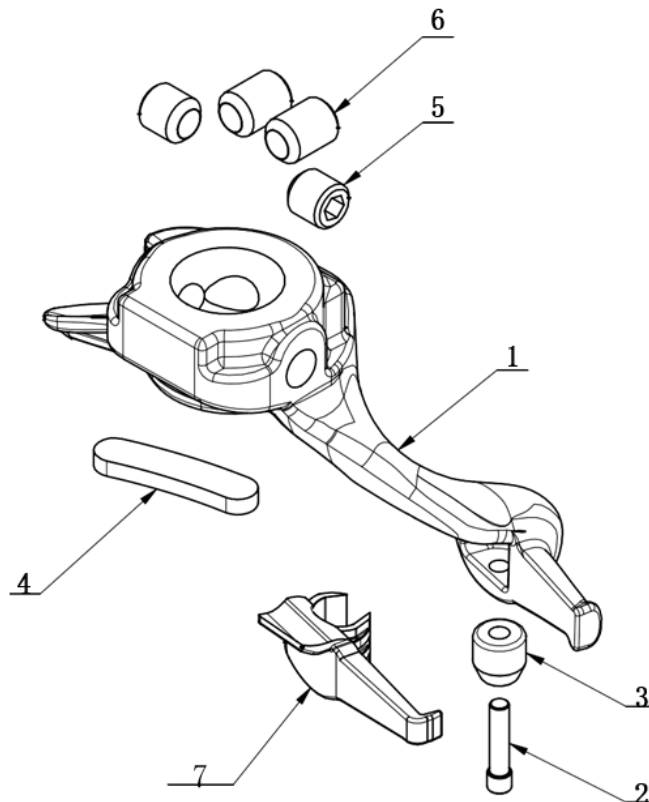
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	PBH 1/4-1/8	TEE DE BRANCHE FEMELLE	1
2	C-54-1000024	MANOMÈTRE	1
3	CT-K-4100001	VANNE SÛRE	1
4	C-54-1000025	LOCKNUT	1
5	C-54-1000027	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	1



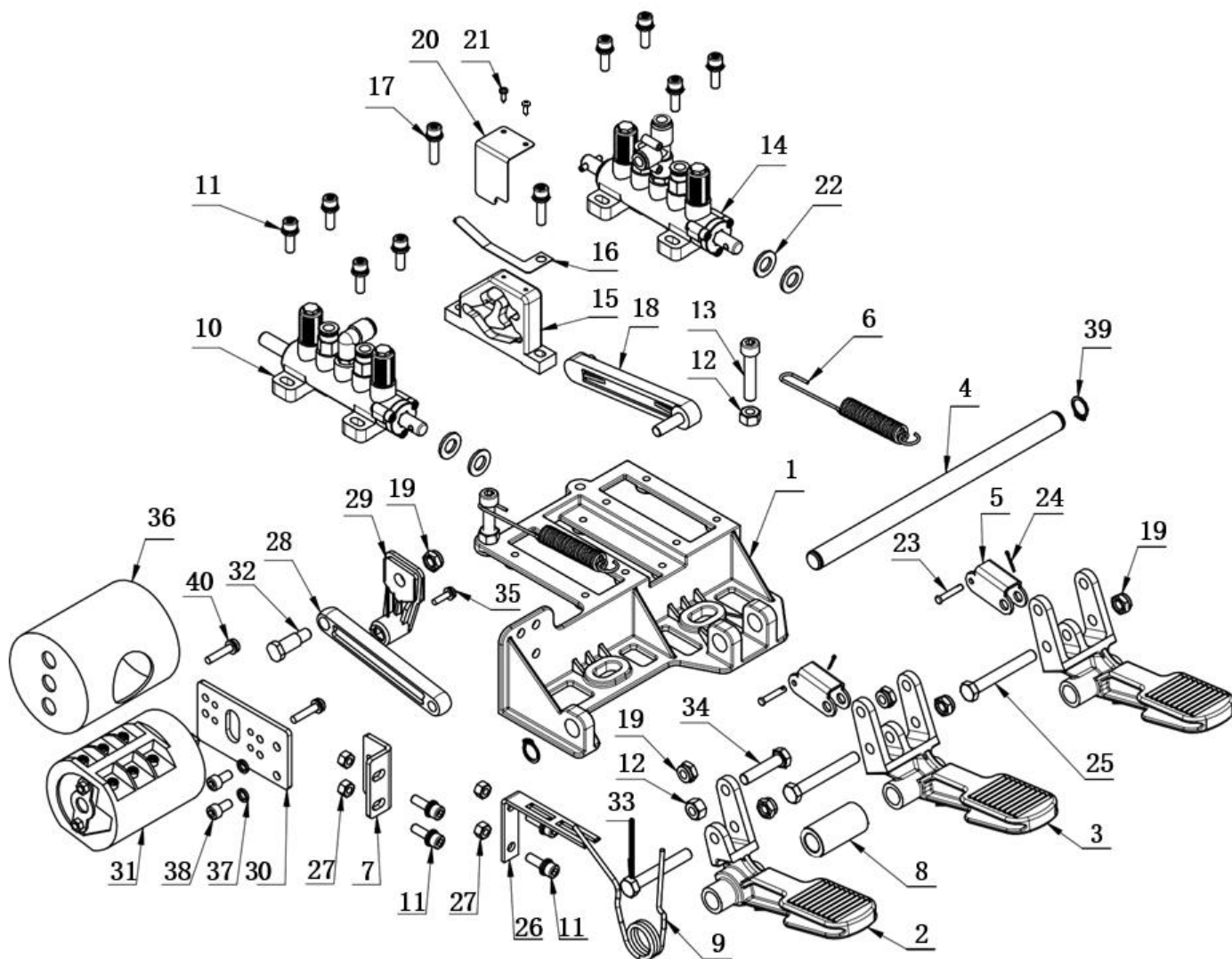
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	C-31-1310000	BRAS OSCILLANT	1
2	C-31-1300001	PLAQUE	1
3	C-31-1300002	RONDELLE À CÔNE	1
4	C-31-1300003	SUPPORT DE BASE	1
5	C-31-1300004	POIGNÉE DE VERROUILLAGE	1
6	C-31-1300005	RONDELLE DE VERROUILLAGE	1
7	C-31-1300006	PLAQUE DE VERROUILLAGE	1
8	C-31-1300007	ARBRE HEXAGONAL	1
9	C-01-1300001	RESSORT D'ARBRE VERTICAL	1
10	C-31-1300010	COUVERCLE DE PROTECTION	1
11	GB79-M12×40	VIS D'ENSEMBLE CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	1
12	C-31-1300012	COUVERCLE EN CAOUTCHOUC	1
13	C-71-1300006	COUVERCLE D'ARBRE VERTICAL	1

14	C-54-0001000	ENSEMBLE DE TÊTE DÉMONTABLE	1
15	C-54-1300007	LAVEUSE À AMORTISSEUR	1
16	C-54-1300008	LAVEUSE DE PRESSE	1
17	Gb95-8	RONDELLE PLATE	2
18	GB93-8	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	2
19	GB5783-M8×30	BOULON HEXAGONE	1
20	GB5783-M8×20	BOULON HEXAGONE	1
21	GB41-M12	NOIX HEXAGONE	1
22	GB70.1-M10×30	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	1
23	Gb93-10	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	1
24	GB5783-M10×25-12.9	BOULON HEXAGONE	1

C-54-0001000



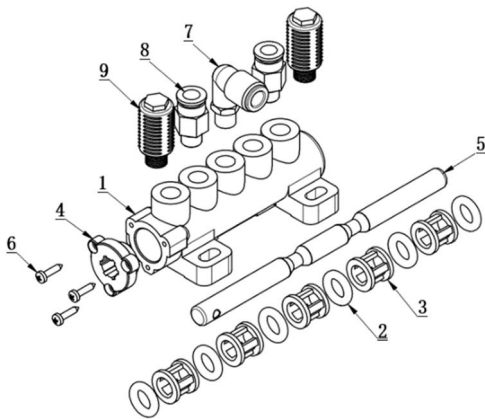
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	C-54-1300004	TÊTE DÉMONTABLE	1
2	C-54-1300006	BOULON À ROULEAUX	1
3	C-54-1300009	ROULEAU	1
4	C-54-8000007	RONDELLE DE QUEUE DE TÊTE D'OUTIL	1
5	GB80-M12×12	VIS D'ENSEMBLE ENCASTRÉE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
6	GB80-M12×16	VIS D'ENSEMBLE ENCASTRÉE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
7	C-54-1300014	GAINE	1



OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-D-5100001	SUPPORT DE PÉDALE	1
2	CT-D-9100001	PÉDALE	1
3	CT-D-9100002	PÉDALE	2
4	CT-D-5100004	ARBRE INFÉRIEUR	1
5	CT-D-5100005	PARTIE CONNEXION	2
6	CT-D-5100007	PRINTEMPS	2
7	CT-D-5100008	PRISE EN CHARGE DES COMMUTATEURS	1
8	CT-D-2100001	ENTRETOISE	1
9	CT-D-2100002	RESSORT DE TORSION	1
10	CT-D-0012000	VALVE	1
11	GB9074-M6×20	VIS DE COMBINAISON	12
12	GB41-M8	NOIX HEXAGONE	3
13	GB70.1-M8×40	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
14	CT-D-0010000	VALVE	1
15	CT-D-1100009B	Cam	1
16	CT-D-2100004	PLAQUE DE RESSORT DE FOURCHE	1

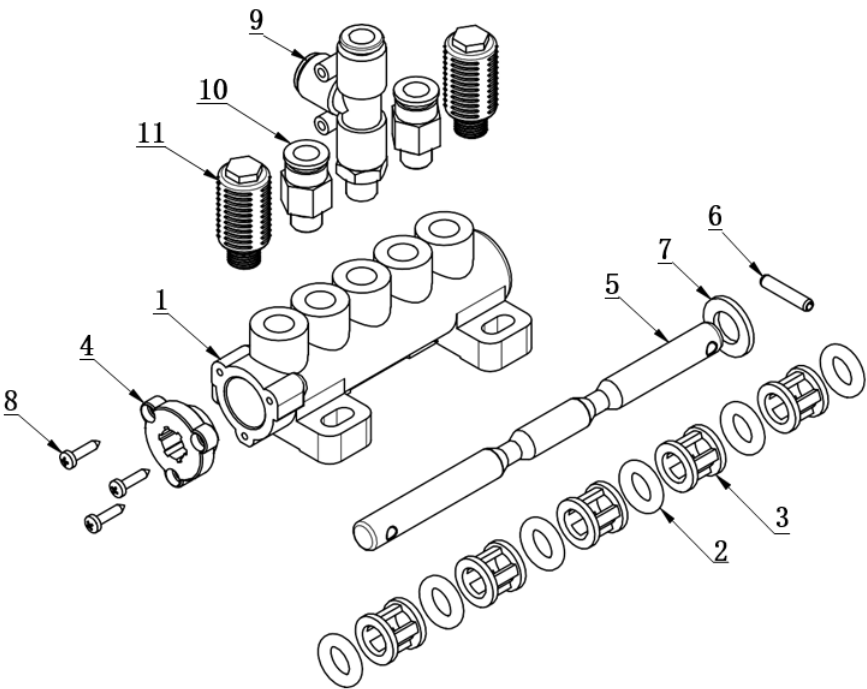
17	GB9074-M6×25	VIS DE COMBINAISON	2
18	CT-D-1100008	BIELLE À CAMES	1
19	GB889.1-M8	ÉCROU DE VERROUILLAGE HEXAGONE DE TYPE COUPLE 1	6
20	CT-D-1100011A	PLAQUE DE CHICANE À CAMES	1
21	GB845-ST2.9×9.5 H C	VIS DE ROBINET CROSS PAN HEAD	2
22	GB95-10	RONDELLE PLATE	4
23	GB882-4×22	ARBRE À BROCHES	2
24	GB91-1.6×10	BROCHE FENDUE	2
25	GB5783-M8×60	BOULON HEXAGONE	2
26	CT-D-2100010	SUPPORT DE RESSORT DE TORSION	1
27	GB41-M6	NOIX HEXAGONE	4
28	CT-D-2100011	TIGE DE CONNEXION	1
29	CT-D-1100010	LEVIER INVERSE	1
30	CT-D-5100009A	PRISE EN CHARGE DES COMMUTATEURS	1
31	CT-D-1100018	COMMUTATEUR	1
32	CT-D-2100012	ARBRE DE ROTATION	1
33	GB5782-M8×55	BOULON HEXAGONE	1
34	GB5783-M8×35	BOULON HEXAGONE	1
35	GB9074.4-M4×16	VIS DE COMBINAISON	1
36	CT-D-1100014	COUVERCLE DE L'INTERRUPTEUR	1
37	GB93-6	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	2
38	GB70.1-M6×12	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE INTÉRIEURE	2
39	GB894.1-14	ANNEAU DE RETENUE D'ARBRE GRAND TYPE A	2
40	GB9074.4-M5×25	VIS DE COMBINAISON	2

CT-D-0012000



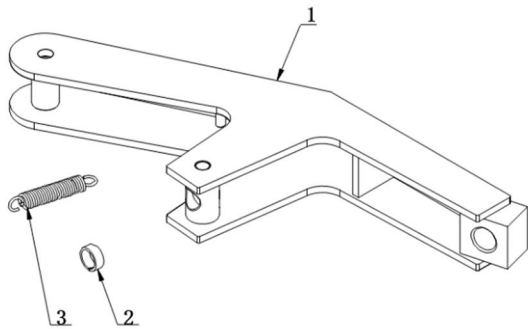
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-D-5100001	SUPPORT DE PÉDALE	1
2	CT-D-9100001	PÉDALE	1
3	CT-D-9100002	PÉDALE	2
4	CT-D-5100004	ARBRE INFÉRIEUR	1
5	CT-D-5100005	PARTIE CONNEXION	2
6	CT-D-5100007	PRINTEMPS	2
7	CT-D-5100008	PRISE EN CHARGE DES COMMUTATEURS	1
8	CT-D-2100001	ENTRETOISE	1
9	CT-D-2100002	RESSORT DE TORSION	1

CT-D-0010000

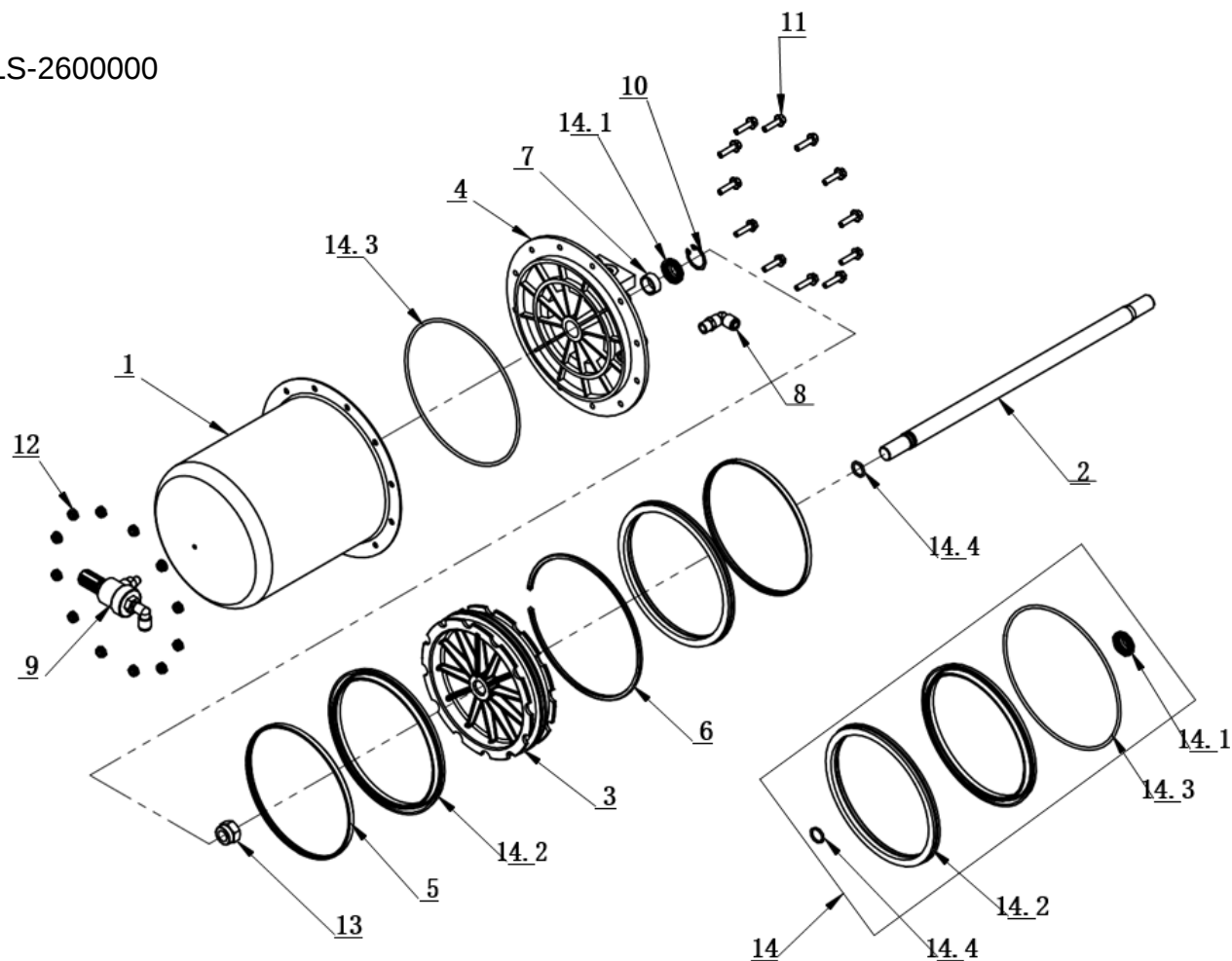


OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-D-1110001	CORPS DE SOUPAPE	1
2	CT-D-1110003	TORIQUE	6
3	CT-D-1110004	ENTRETOISE	5
4	CT-D-1110005	CAPUCHON DE SOUPAPE	1
5	CT-D-2600001	TIGE DE SOUPAPE	1
6	GB879.1-4×20	GOUPILLE CYLINDRIQUE, LOURDE	1
7	GB95-10	RONDELLE PLATE	1
8	GB845-ST2.9×13 H C	VIS DE ROBINET CROSS PAN HEAD	3
9	FPD 8-01	TEE-SHIRT DE COURSE MASCULIN	1
10	FPC 8-01	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2
11	FSK 01	SILENCIEUX DE PARTICULES EN PLASTIQUE	2

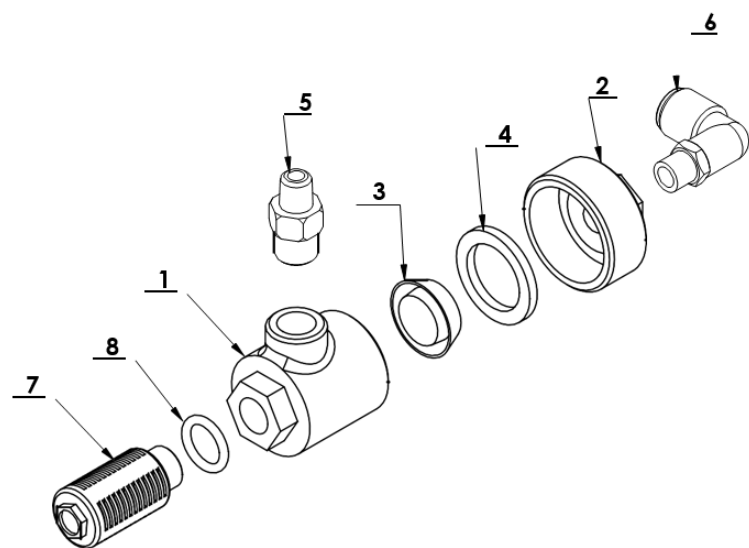
CT-B-30000000



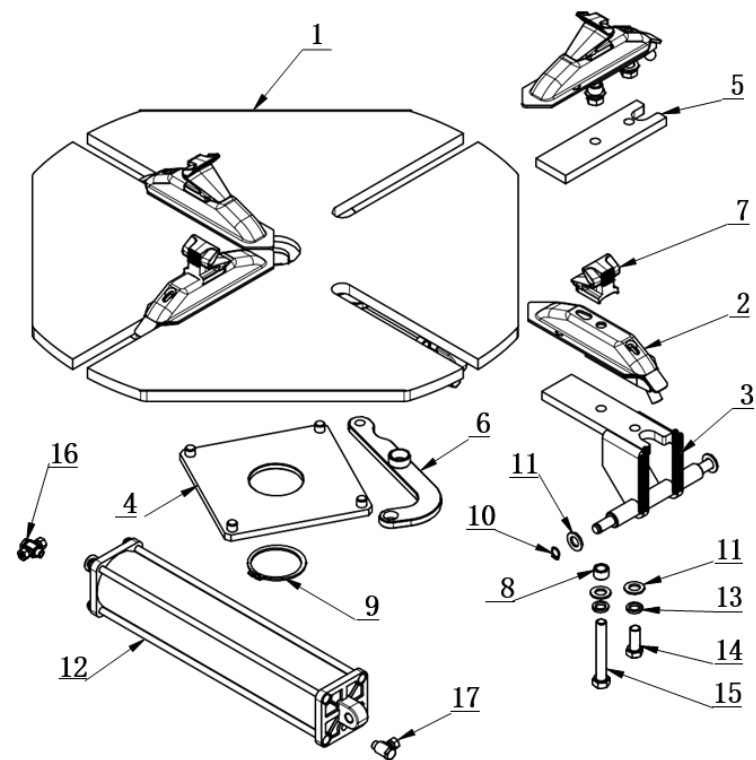
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-B-3100000	BRISEUR DE PERLES	1
2	CT-B-2000001	ENTRETOISE DE DIAPOSITIVES	1
3	CT-B-2000002	PRINTEMPS	1



OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-LS-1100002	CORPS DE CYLINDRE	1
2	CT-LS-2100001	TIGE DE PISTON DE CYLINDRE	1
3	CT-LS-1100003	PISTON	1
4	CT-LS-1100004	COUVERCLE DE CYLINDRE	1
5	CT-LS-1100006	ANNEAU DE SERRAGE	2
6	CT-LS-1100007	ANNEAU DE SUPPORT DE PISTON	1
7	CT-LS-1100008	ENTRETOISE DE GUIDAGE	1
8	FPL 8-02	INSÉRER LE COUDE, ù 8, R1/4	1
9	CT-LS-1320000	SOUPAPE DE CORPS À DÉGONFLAGE RAPIDE	1
10	GB893.2-30	ANNEAU DE RETENUE ÉLASTIQUE DE TYPE B	1
11	GB5789-AM6×25	BOULON DE BRIDE HEXAGONAL	12
12	GB6177.1-M6	ÉCROU DE BRIDE HEXAGONAL	12
13	GB889.2-M18×1.5	NUT M18X1.5	1
14	CT-LS-1110000	ENSEMBLE DE KIT DE JOINT D'ÉTANCHÉITÉ À L'AIR	1
14.1	CT-Y-0160007	TIGE D'ÉTANCHÉITÉ, CYLINDRE	1
14.2	CT-LS-1100009	ANNEAU EN Y	2
14.3	GB3452.1-185×3.55-G	TORIQUE-ANNEAU G-TYPE	1
14.4	GB3452.1-15.5×2.65-G	CAOUTCHOUC HYD-AIR TORIQUE G-RING	1

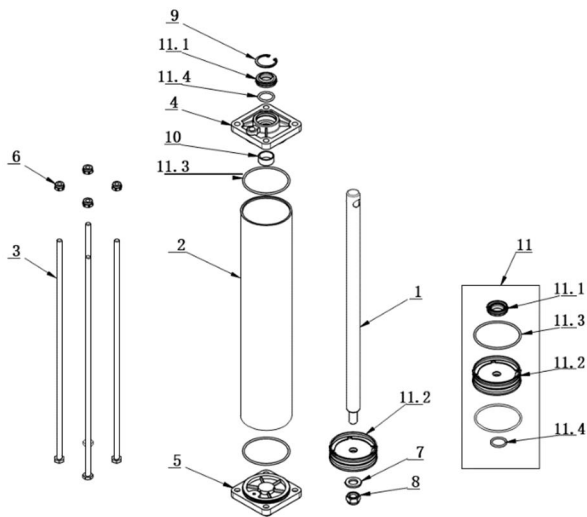


OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-LS-1310001	COUVERCLE INFÉRIER, SOUPAPE DE DÉGONFLAGE	1
2	CT-LS-1310002	COUVERCLE, SOUPAPE DE DÉGONFLAGE	1
3	CT-LS-1310003	PISTON	1
4	CT-LS-1310004	RONDELLE EN CAOUTCHOUC	1
5	CT-K-1100007	RACCORD	1
6	FPL 8-01	INSÉRER LE COUDE, ũ 8, R1/8	1
7	FSK 02	SILENCIEUX DE PARTICULES EN PLASTIQUE	1
8	GB3452.1-12.8×2.65-G	HYD-AIR CAOUTCHOUC TORIQUE G-TYP	1



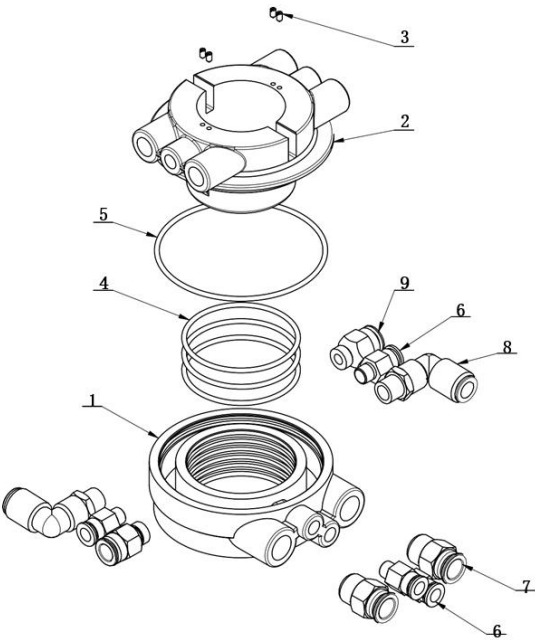
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-Y-1130000	PLAQUE TOURNANTE	1
2	CT-Y-0220000	COUVERCLE DE DIAPOSITIVE	4
3	CT-Y-1140000	SUPPORT-CYLINDRE	2
4	CT-Y-0150000	PLATINE CARRÉE	1
5	CT-Y-2100001	PLAQUE DE PRESSE DE LA GOULOTTE INFÉRIEURE	2
6	CT-Y-1150000	PLAQUE DE CONNEXION	4
7	CT-Y-0100002	PINCE	4
8	CT-Y-0100003	ENTRETOISE	4
9	GB894.1-65	ANNEAU DE RETENUE ÉLASTIQUE DE TYPE A	1
10	GB894.1-12	ANNEAU DE RETENUE ÉLASTIQUE DE TYPE A	4
11	GB95-12	RONDELLE PLATE	12
12	CT-Y-1120000	ENSEMBLE CYLINDRE	2
13	GB93-12	LAVEUSE À RESSORT STANDARD	8
14	GB5783-M12×30	BOULON HEXAGONE	4
15	GB5782-M12×83-W8.8	BOULON HEXAGONE	4
16	CT-Y-0100008	COUDE DE CHARNIÈRE, ũ 8 G1/8	2
17	CT-Y-0100006	COUDE DE CHARNIÈRE, ũ 8 G1/8	2

CT-Y-1120000



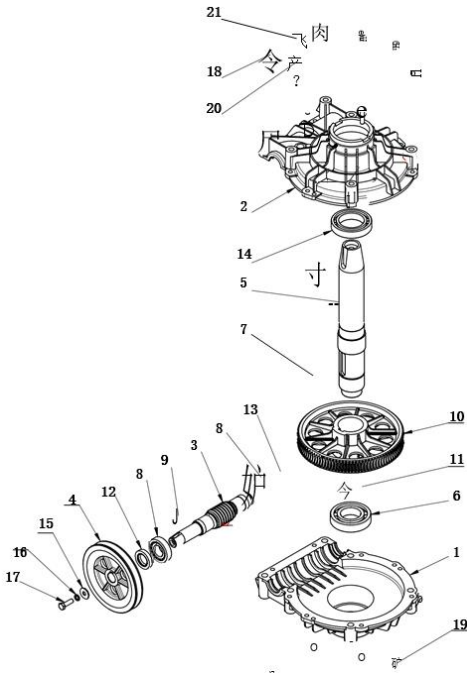
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-Y-1120001	ARBRE-CYLINDRE	1
2	CT-Y-1120002	MANCHON-CYLINDRE 70	1
3	CT-Y-1120003	BOULON	4
4	CT-Y-0160002	CAPOT AVANT	1
5	CT-Y-0160003	CAPOT ARRIÈRE	1
6	GB889.1-M8	ÉCROU DE HEXAGONE COUPLE	4
7	GB95-12	RONDELLE PLATE	1
8	GB889.1-M12	ÉCROU DE HEX COUPLE	1
9	GB893.1-30	ANNEAU DE RETENUE DE	1
10	GB12613-23×20×10	GLISSIÈRE DE ROULEMENT	1
11	CT-Y-1121000	D'ÉTANCHÉITÉ CYLINDRE ASSY	1
11.1	CT-Y-0160007	TIGE D'ÉTANCHÉITÉ, CYLINDRE	1
11.2	CT-Y-0161000	PISTON	1
11.3	GB3452.1-65×2.65-G	HYD-AIR O-RING G-TYP	2
11.4	GB3452.1-20×2.65-G	HYD-AIR O-RING G-TYP	1

CT-Q-4000000



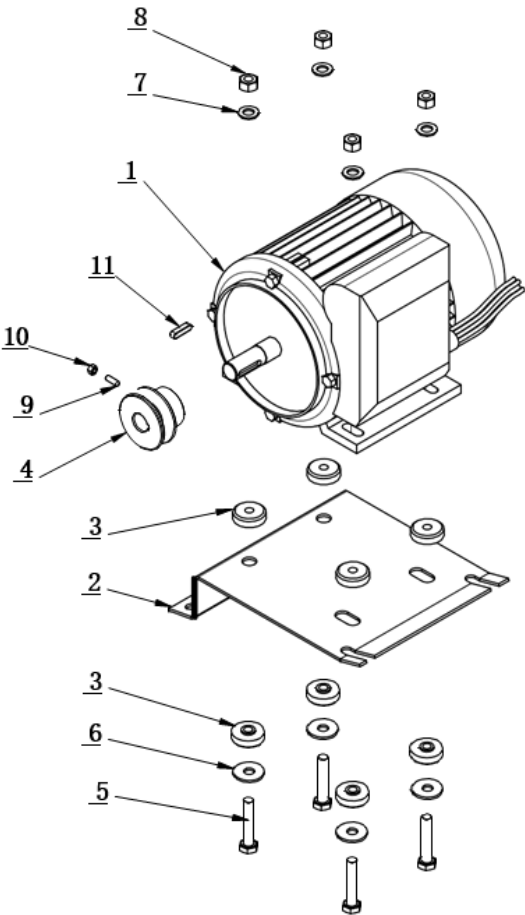
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-Q-2000001	AIR GUIDE CORPS FIXE	1
2	CT-Q-2000002	CORPS ROTATIF	1
3	GB71-M3×6	VIS DE JEU DE TÊTE DE FENTE	4
4	GB3452.1-60×2.65-G	CAOUTCHOUC TORIQUE G TYPE	3
5	GB3452.1-90×2.65-G	CAOUTCHOUC TORIQUE G TYPE	1
6	FPC 8-01	HOMME HÉTÉROSEXUEL	4
7	FPC 12-03	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2
8	FPL 10-02	COUDE MASCULIN	2
9	FPC 10-02	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2

CT-J-2100000



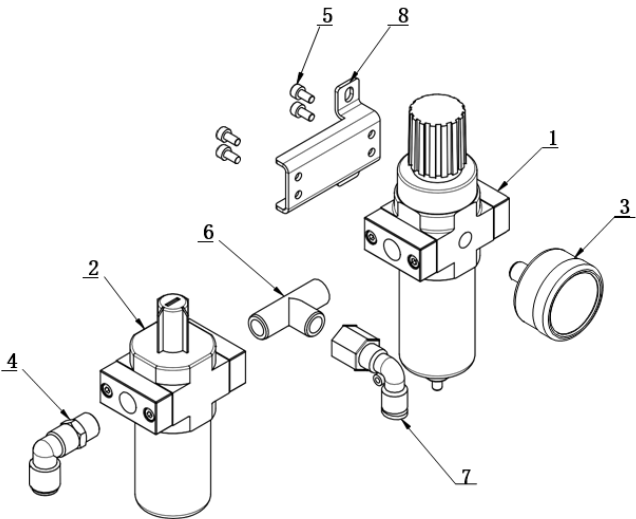
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-J-0000005	BOÎTE DE VITESSES	1
2	CT-J-0000006	HAUT DE BOÎTE DE VITESSES	1
3	CT-J-0000004	TIGE DE VER	1
4	CT-J-0000007	POULIE À COURROIE (148MM)	1
5	CT-J-0000002	ARBRE DE VER	1
6	GB276-6208	ROULEMENT À BILLES	1
7	GB1096-12×8×56	TOUCHE PLATE	1
8	GB297-30205	RELÈVEMENT	2
9	GB1099.1-6×9×22	CLÉ SEMI-CIRCULAIRE	1
10	CT-J-0000003	VER	1
11	GB894.1-50	ANNEAU DE RETENUE DE TYPE A	1
12	GB13871.92-FB25-40	ANNEAU SCELLÉ	1
13	CT-J-0100000	Le	1
14	GB276-6010	RELÈVEMENT	1
15	GB96.1-8	GRANDE LAVEUSE A GRADE	1
16	GB93-8	LAVEUSE À RESSORT STD	1
17	GB5783-M8×25	BOULON HEXAGONE	1
18	GB70.1-M8×30	VIS HEXAGONE INTÉRIEURE	8
19	GB41-M8	NOIX HEXAGONE	8
20	GB3452.1-13.2×2.65-G	JOINT EN CAOUTCHOUC HYD-AIR	1
21	TC-10-1400013	BOULON	1

CT-DJ-0211212UL

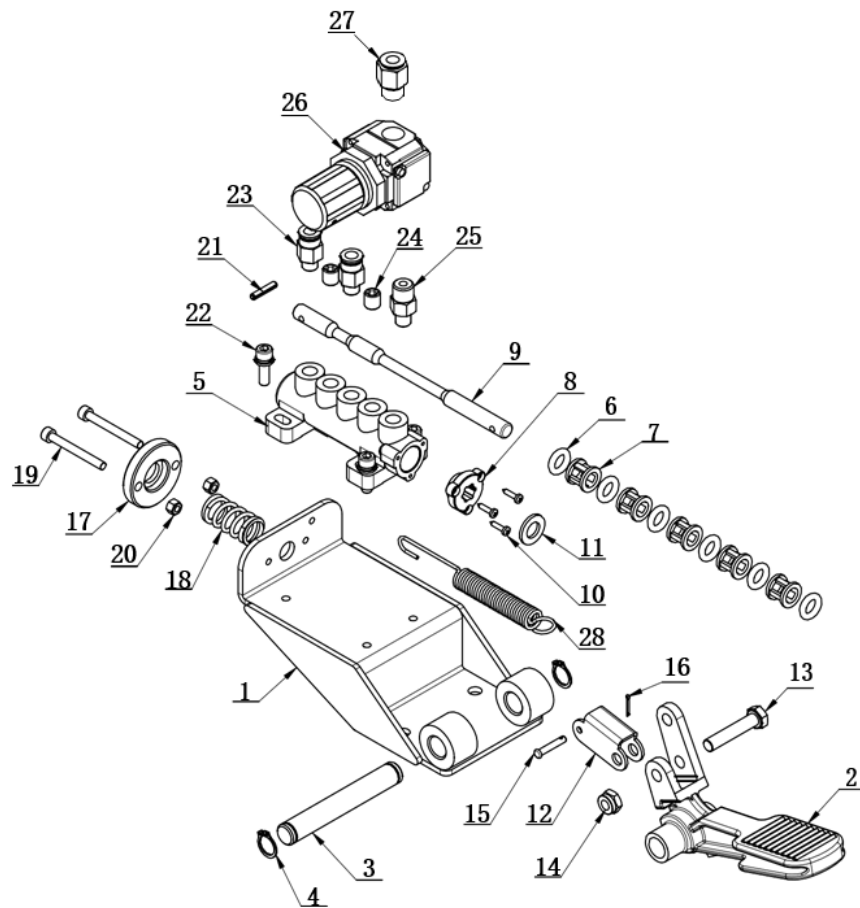


OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-DJ-0011212UL	MOTEUR UL (110V, 60Hz, 1P, 1.1Kw)	1
2	CT-DJ-0000001	SUPPORT MOTEUR	1
3	CT-DJ-0000002	RONDELLE EN CAOUTCHOUC	8
4	CT-DJ-0000003	POULIE À COURROIE DE MOTEUR	1
5	GB5783-M10×50	BOULON HEXAGONE	4
6	GB96.1-10	GRANDE LAVEUSE A GRADE	4
7	GB95-10	RONDELLE PLATE	4
8	GB41-M10	NOIX HEXAGONE	4
9	GB78-M5×16	VIS HEX INTÉRIEURE	1
10	GB41-M5	NOIX HEXAGONE	1
11	GB1096-6×6×25	TOUCHE PLATE	1

CT-F-3121100



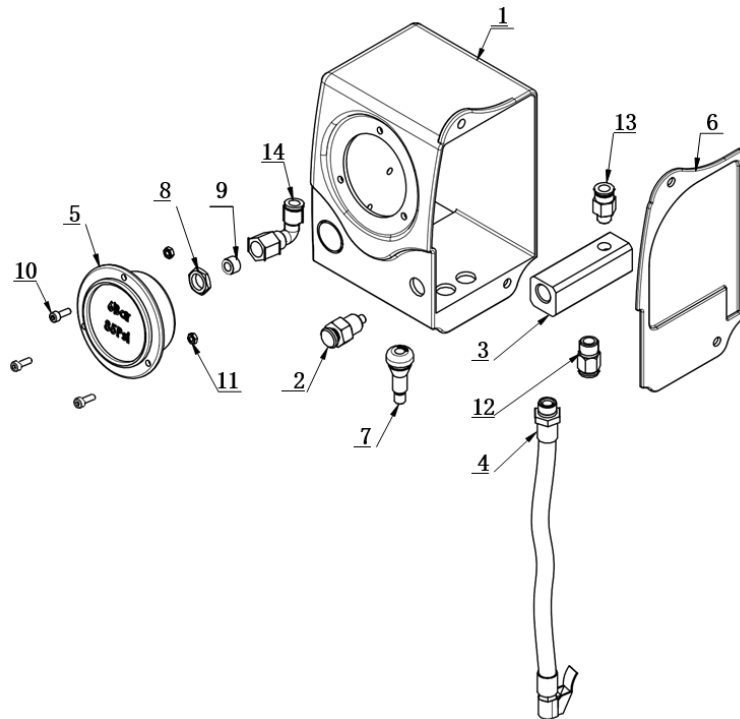
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-F-3000010	PROCESSEUR D'EAU	1
2	CT-F-3000020	CPU D'HUILE	1
3	CT-F-2000003	MANOMÈTRE	1
4	FPL 8-02	COUDE, 8, R1/4	1
5	GB70.1-M4×8	VIS HEXAGONE	4
6	PEH 02-02	FEMME UNION TEE	1
7	FPLF8-02	COUDE, 8, R1/4	1
8	CT-F-2000009	SUPPORT DE RÉGULATEUR	1



OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-K-1A10000	SUPPORT DE PÉDALE	1
2	CT-D-9100001	PÉDALE	1
3	CT-K-1100006	ARBRE	1
4	GB894.1-14	ANNEAU DE RETENUE D'ARBRE DE TYPE A	2
5	CT-D-1110001	CORPS DE SOUPAPE	1
6	CT-K-1100009	TORIQUE	6
7	CT-D-1110004	ENTRETOISE	5
8	CT-D-1110005	CAPUCHON DE SOUPAPE	1
9	CT-K-1A00002	TIGE DE SOUPAPE	1
10	GB845-ST2.9×13 HC	VIS DE ROBINET CROSS PANHEAD	3
11	GB95-10	RONDELLE PLATE	1
12	CT-D-5100005	PARTIE CONNEXION	1
13	GB5783-M8×40	BOULON HEXAGONE	1
14	GB889.1-M8	ÉCROU DE VERROUILLAGE HEXAGONE	1
15	GB882-4×22	ARBRE À BROCHES	1
16	GB91-1.6×10	BROCHE FENDUE	1
17	CT-K-1100002	PLAQUE MOBILE	1
18	CT-K-1100003	PRINTEMPS	1
19	GB70.1-M5×45	VIS CYLINDRIQUE HEXAGONALE	2
20	GB41-M5	NOIX HEXAGONE	2

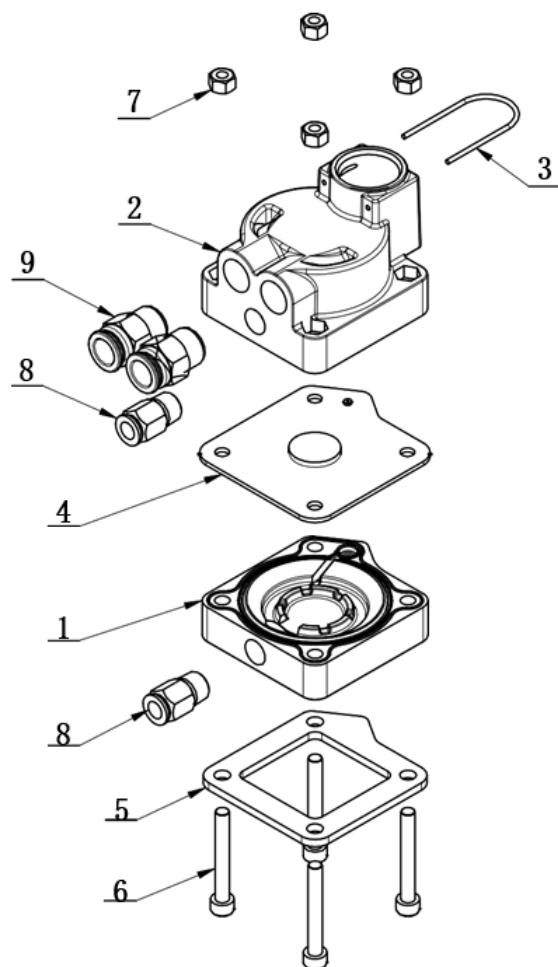
21	GB879.1-4×20	GOUPILLE CYLINDRIQUE, LOURDE	1
22	GB9074-M6×20	VIS DE COMBINAISON	3
23	FPC 8-01	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2
24	JB/ZQ4447-1997-G1/8×10	BOUCHON À VIS, G1/8×10	2
25	CT-K-1100007	RACCORD	1
26	AR20-01	SOUPAPE DE RÉGLAGE DE LA PRESSION	1
27	FPC 8-02	HOMME HÉTÉROSEXUEL	1
28	CT-K-1A00001	PRINTEMPS	1

CT-K-3100000



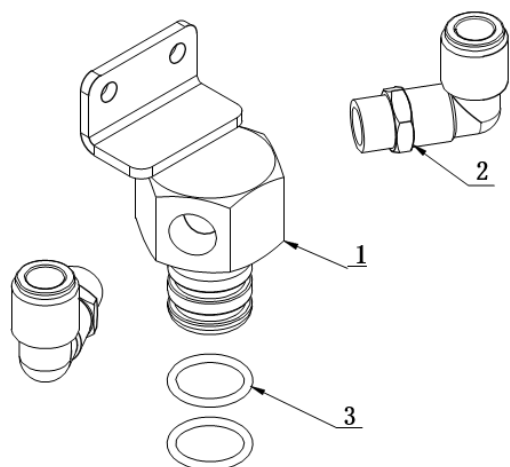
OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-K-3100001	COUVERCLE DU MANOMÈTRE	1
2	CT-K-3110000	ASSY DE SOUPAPE D'ÉCHAPPEMENT	1
3	CT-K-3120000	SOUPAPE DE DIST D'AIR	1
4	CT-K-3100003	TUYAU DE GONFLAGE	1
5	CT-K-3100004	MANOMÈTRE	1
6	CT-K-3100005	COUVERTURE	1
7	CT-K-3100006	SOUPAPE D'AIR	1
8	C-54-1000025	LOCKNUT	1
9	C-54-1000027	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	1
10	GB70.1-M4×12	VIS HEXAGONE	3
11	GB6170-M4	NOIX HEXAGONE 1-TYPE	3
12	FPC 8-02	HOMME HÉTÉROSEXUEL	1
13	FPC 8-01	HOMME HÉTÉROSEXUEL	1
14	FPLF 8-02	COUDE FÉMININ	1

CT-K-2200000S

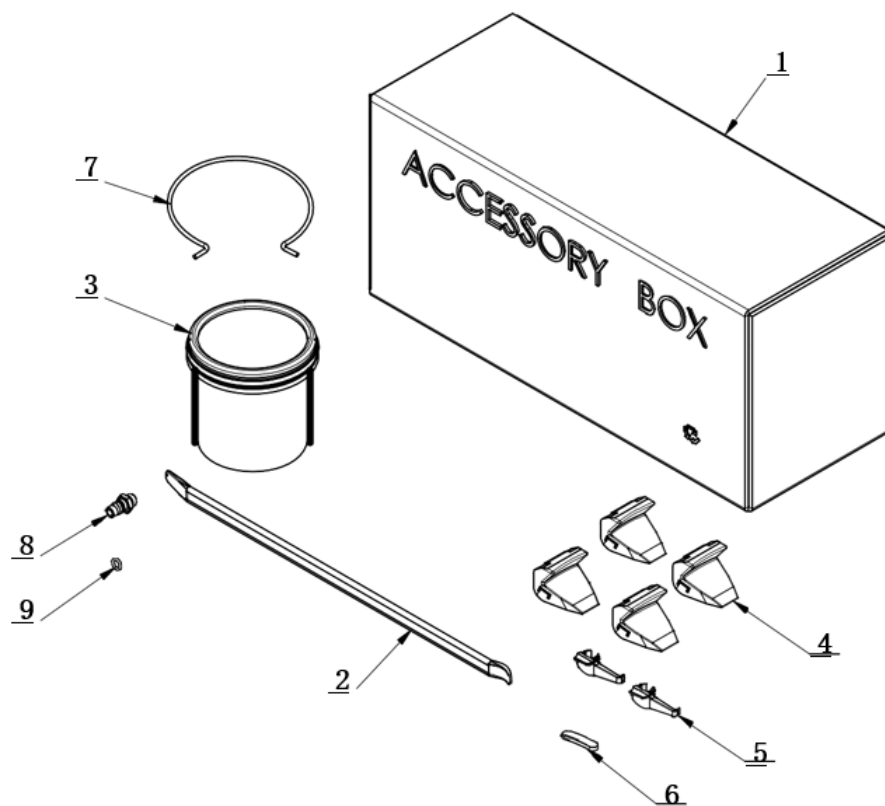


OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	CT-K-2200004	COUVERCLE DE CONTRÔLE	1
2	CT-K-2200005	COUVERCLE D'ÉCHAPPEMENT	1
3	CT-K-2200006	BROCHE DE CONNEXION	1
4	CT-K-2210000	GROUPE D'EXPERTS	1
5	CT-K-2200003	LAVEUSE	1
6	GB70.1-M6×45	VIS HEXAGONE	4
7	GB41-M6	NOIX HEXAGONE	4
8	FPC 8-02	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2
9	FPC 12-03	HOMME HÉTÉROSEXUEL	2

C-54-1000014S



OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	C-54-1000014H	CONNECTEUR DE VANNE	1
2	FPL 12-03	INSÉRER LE COUDE 90°, R3/8	2
3	GB3452.1-21.2×2.65-G	HYD-AIR O-RING G TYPE	2



OBJET	PARTIE NO.	DÉSIGNATION DES MARCHANDISES	QTY
1	C-54-8000002	BOÎTE D'ACCESSOIRES	1
2	C-54-8000003	20" PIED DE BICHE	1
3	C-54-81000000	RÉCIPIENT DE GRAISSE	1
4	C-54-8000005	COUVERCLE DE PROTECTION DE SERRAGE	4
5	C-54-1300014	GAINE	2
6	C-54-8000007	LAVEUSE À TÊTE D'OUTIL	1
7	C-54-8000004	ANNEAU DE SUPPORT DE FIL	1
8	C-54-8000011	CONNECTEUR D'ALIMENTATION EN AIR	1
9	GB3452.1-8×2.65-A	HYD-AIR TORIQUE DE TYPE A	1

LIMITED WARRANTY

Structural Warranty:

The following parts and structural components carry a five year warranty:

Columns	Arms	Uprights	Swivel Pins
Legs	Carriages	Overhead Beam	
Tracks	Cross Rails	Top Rail Beam	

Limited One-Year Warranty:

Tuxedo Distributors, LLC (Tuxedo) offers a limited one-year warranty to the original purchaser of Lifts and Wheel Service equipment in the United States and Canada. Tuxedo will replace, without charge, any part found defective in materials or workmanship under normal use, for a period of one year after purchase. The purchaser is responsible for all shipping charges. This warranty does not apply to equipment that has been improperly installed or altered or that has not been operated or maintained according to specifications.

Other Limitations:

This warranty does not cover:

1. Parts needed for normal maintenance
2. Wear parts, including but not limited to cables, slider blocks, chains, rubber pads and pulleys
3. Replacement of lift and tire changer cylinders after the first 30 days. A seal kit and installation instructions will be sent for repairs thereafter.
4. On-site labor

Upon receipt, the customer must visually inspect the equipment for any potential freight damage before signing clear on the shipping receipt. Freight damage is not considered a warranty issue and therefore must be noted for any potential recovery with the shipping company.

The customer is required to notify Tuxedo of any missing parts within 72 hours. Timely notification must be received to be covered under warranty.

Tuxedo will replace any defective part under warranty at no charge as soon as such parts become available from the manufacturer. No guarantee is given as to the immediate availability of replacement parts.

Tuxedo reserves the right to make improvements and/or design changes to its lifts without any obligation to previously sold, assembled or fabricated equipment.

There is no other express warranty on the Tuxedo lifts and this warranty is exclusive of and in lieu of all other warranties, expressed or implied, including all warranties of merchantability and fitness for a particular purpose.

To the fullest extent allowed by law, Tuxedo shall not be liable for loss of use, cost of cover, lost profits, inconvenience, lost time, commercial loss or other incidental or consequential damages.

This Limited Warranty is granted to the original purchaser only and is not transferable or assignable.

Some states do not allow exclusion or limitation of consequential damages or how long an implied warranty lasts, so the above limitations and exclusions may not apply. This warranty gives you specific legal rights and you may have other rights, which may vary from state to state.

8320 E Hwy 67, Alvarado, TX 76009
Ph. 817-558-9337 / Fax 817-558-9740