



SWIVELING METAL-CUTTING BAND SAW



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction 3

Safety 3

 Work Area..... 4

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions..... 4

Unpacking 12

Assembly & Installation..... 12

Operation 13

Care & Maintenance..... 17

 Cleaning 18

 Maintenance Schedule 18

 Lubrication 19

Disposal 19

Troubleshooting 19

WIRING..... 23

Parts Breakdown..... 24

 25

 26

 Parts List..... 27

Specifications..... 36

INTRODUCTION

This powerful band saw features a 93-3/8 x 3/4 in. blade and 1-1/2 HP motor with a speed rating of 1,750 RPM to help you cut round steel and rectangular stock up at angles of 45, 90 and -45°.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
8. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. The operator should only stand beside the metal cutting bands saw.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Make sure the tool is located on a flat, level, sturdy surface capable of supporting the weight of the tool and workpiece.
3. Always use the vise to clamp the material in place.
4. Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned.
5. Make sure to firmly press the workpiece against the Table and/or secure the vise. Never cut freehand as the material may twist out of your hand or your hand may be drawn into the saw blade.
6. Never cut more than one workpiece at a time.
7. Never turn the Band Saw ON before clearing everything off the table, except the workpiece and related support devices.
8. Read and understand all warning labels on the tool.
9. Never stand on the tool. Serious injury could occur if the tool tips over or if the cutting blade is unintentionally contacted.
10. Do not remove the interlock switch on the pulley cover. Always ensure it is functioning correctly.

BAND SAW PRECAUTIONS

DANGER! When the tool is in operation, keep hands away from the saw blade and the area it is being applied to. Failure to follow this warning will result in amputation, serious personal injury or death.

DANGER! Never disable or bypass any of the safety features or components of this tool, including the belt covers, blade casing and protective covers.

1. Always make sure the band saw is clean before use.
2. Always be sure all components are mounted properly and securely before using tool. Tighten all clamps before turning power on.
3. Maintain proper adjustment of blade tension, blade guides, and blade guide bearings. Lower the body frame, spin the blade and check for clearance. If the blade hits anything, adjust the blade (see Adjustments under Operations).
4. Always handle the band saw blade with care when mounting or removing it. Wear heavy-duty work gloves to protect your hands.
5. Always wait until the motor has reached full speed before starting a cut.
6. Always be aware of the position of your hands relative to the blade. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the blade.
7. Adjust upper guide to just clear workpiece
8. Never reach behind or beneath the blade.
9. Never leave the tool unattended when it is plugged into an electrical outlet. Turn off the tool and unplug it from its electrical outlet before leaving.
10. Turn off the tool and allow the blade to stop on its own. Do not press against the Saw Blade to stop it.
11. Do not lean on the Band Saw when the tool is in its upright position.
12. Do not use this saw to cut wood.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use a power tool with a broken or inoperative trigger/power switch.
2. Do not allow the tool to run without load for an extended period of time, as this will shorten its life.

3. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
4. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
5. After making adjustments, make sure that any adjustment devices are securely tightened.
6. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
7. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. If your tool runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
8. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures and can cause a burn injury.
9. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
10. Only use an accessory that exceeds the No Load Speed rating (see Specifications).

CUTTING TOOL PRECAUTIONS

WARNING! Some surfaces contain materials which can be toxic. When working on materials that may contain lead, asbestos, copper chromium arsenate or other toxic materials, extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

The term cutting accessory is used to represent a cutting blade, cutting wheel or a cutting bit.

1. Never force the tool's cutting accessory to cut. Forcing the tool will slow down the speed of the cutting accessory, causing it to bind or kickback. Apply gentle pressure and allow the cutting accessory to do the cutting.
2. Never use a dull or damaged cutting accessory.
 - a. A dull or improperly set cutting accessories produce a narrow kerf that can cause excessive friction on the cutting accessory, resulting in binding or a kickback. Keep the cutting accessory's edge sharp and clean.

- b. A dull cutting accessory requires more force to use the tool, possibly causing the accessory to break. This may cause an injury.
3. Only use a cutting accessory of the recommended size (see Specifications).
4. Use the correct mounting hardware. The mounting hardware is designed to hold the cutting accessory on the tool to allow optimum performance and safety of operation. Mismatched mounting hardware may result in a tool malfunction and cause an injury.
5. Do not touch the cutting accessory or the workpiece surface cut with this tool. They may be hot and could inflict a burn injury.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged cutting accessory caught on the material. The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander. Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the cutting accessory's rotation.
 - a. Use a clamp to hold the material if the tool includes a clamping system.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the cutting accessory.
3. Only use cutting accessories designed for the tool.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If operating a power tool in a damp location is unavoidable, the use of a GFCI reduces the risk of electric shock. It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged as an electric shock or surge may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - a. Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.

- b. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
 - c. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - b. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords.
 - a. Position power cords away from traffic areas.
 - b. Place cords in reinforced conduits.
 - c. Place planks on either side of the power cord to create a protective trench.
6. Do not wrap cord around the tool as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect tool from power source before cleaning, servicing, changing parts/accessories or when not in use.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the tool to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF switch on the tool. This will prevent an accidental startup when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. When wiring an electrically driven device, follow all electrical and safety codes, as well as the most recent Canadian Electrical Code (CE) and Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS).
8. Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
9. This device is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a 3-prong grounded power supply cord and plug.
10. DO NOT use this device with a 2-prong wall receptacle.
 - a. Choose an available 3-prong power outlet.
 - b. Replace 2 prong outlet with a grounded 3-prong receptacle, installed in accordance with the CE Code and local codes and ordinances.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

ELECTROMAGNETIC FIELDS

WARNING! Shut off the electrical tool or device and move away if you feel faint, dizzy, nausea or shocks. Seek medical attention.

Electromagnetic Fields (EMF) can interfere with electronic devices such as pacemakers. Anyone with a pacemaker should consult with their doctor before working with or near a tool that generates an EMF.

1. Keep the power source and any power cables as far away from the user as practical. A minimum of 24 in. is recommended.
2. Avoid long and regular bursts of energy while operating the tool. Use the tool for short or intermittent periods of time. This will prevent a pacemaker from interpreting the signal as a rapid heartbeat.
3. Alert other people in the work area, so they can take precautions or can watch out for those with a pacemaker.

MOTOR PRECAUTION

NOTICE! To avoid motor damage, this motor should be blown out with dry, compressed air or vacuumed frequently to keep particulates and dust from interfering with normal motor ventilation.

1. If the motor does not start, turn the tool off and unplug it. Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the motor again.
2. If the motor still does not start, check the motor's carbon brushes. Replace with new carbon brushes if they are worn down.
3. Connect this tool with a fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor. Fuses may 'blow' or circuit breakers may trip frequently if:
 - a. Motor is overloaded. Overloading can occur if you feed the material to the saw too rapidly or start/stop too many times in a short period.
 - b. Voltage not more than 10% above or below the nameplate voltage can handle normal loads. For heavy loads, the voltage may drop too low for the motor to operate. This can be caused by a small gauge wire in the supply circuit or an overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor does not work well.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury. Take frequent breaks when using the tool.
2. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
3. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
4. DO NOT use this tool before consulting a physician if one of the following applies:
 - a. Pregnant
 - b. Impaired blood circulation to the hands
 - c. Past hand injuries
 - d. Nervous system disorders
 - e. Diabetes
 - f. Raynaud's Disease

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. Move the band saw to your desired location for its operation.
 - a. It is strongly recommended that a lifting jack or other machine be used to transport and position the machine.
 - b. Ensure there is enough space for both the machine and for proper operation (see Specifications).

SAW BLADE SELECTION

This band saw comes with a blade already installed. If you desire to change the saw blade based on your workpiece, be sure to select an appropriate blade.

- For a faster, rougher cut, choose a blade with a lower TPI and a higher feed rate.
- For a slower, smoother cut, choose a blade with a higher TPI and a lower feed rate.

During operation, observe the chips that exit the cut and increase or decrease the feed rate accordingly.

- If chips are thin, small or powdery, increase the feed rate.
- If the chips are large, curled or smoking, decrease the feed rate.
- If chips are thin, curled and silvery, you have achieved the optimum feed rate.

COOLANT

Using a water-soluble coolant will increase cutting efficiency and prolong the life of the blade.

1. Remove the coolant return hose (#118) from the tank cover
2. Slide the tank (#119S) out from the base.
3. Carefully remove the lid from the tank.
4. Fill the tank to approximately 80% capacity.
5. Replace the lid and slide the tank back into position.
6. Replace the hose back into the hole in the tank lid.

OPERATION

CAUTION! Never allow the blade to rest on the workpiece while the motor is stopped.

INSERTING WORKPIECE

1. Raise the saw frame (#146) to the vertical position.
2. Move the vise lever (#609) upward to unlock the vise (Fig. 1).
3. Open the vise jaws (#385, 386) by rotating the knob (#601) at the end of the base (#363).



Fig. 1

4. Place the workpiece on the saw bed.
 - a. If the workpiece is long, support the end.
5. Rotate the knob until the workpiece is securely clamped in the vise.
6. Push down on the vise lever to lock and secure (Fig. 2).

*Fig. 2*

WORK STOP

1. Loosen the thumb screw (#38) holding the work stop block (#41) to the shaft.
2. Adjust the work stop to the desired length.
3. Rotate the work stop so it is as close to the bottom of the cut as possible.
4. Tighten the thumbscrew.

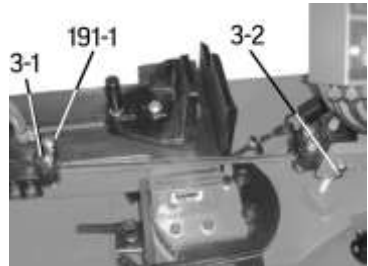
BLADE GUIDE BEARING

Ensuring the blade guides are properly adjusted is important in order for the saw to deliver proper, safe operation and results.

The inner guide bearing is fixed and cannot be adjusted.

To adjust the outer guide bearing, accomplish the following:

1. Ensure the blade tension is such that the back of the blade (#155) is lightly touching the front blade wheel.
2. Loosen the nut (Fig. 3-1) while holding the bolt with a wrench.
3. Turn the eccentric shaft (#191-1) counterclockwise.
4. Loosen the set screw (Fig. 3-2) and move the blade adjustable (#190-1) up or down until it lightly touches the back of the blade.
5. Tighten the nut.
6. Repeat steps 2 through 5 to adjust the second blade guide bearing.

*Fig. 3*

BLADE TRACK ADJUSTMENT

1. Open the blade guard (#203).
2. Remove the blade guide assemblies (#190S, 202S).
3. Loosen the hex head screw in the tilting mechanism to a point where it is loose but snug.
4. Adjust both the set screw and blade tension knob simultaneously to keep constant tension on the knob.
 - a. The blade can be observed as tracking properly when the back side touches the shoulder of the pulley or a slight gap appears near the centre line of the pulley.
5. Tighten the hex head screw in the tilting mechanism.

MISALIGNMENT

Note that during adjustment, misalignment can occur. If this happens, accomplish the following:

1. Loosen the set screw and back it out as far as possible while still remaining in the threaded hole.
2. Turn the hex head screw clockwise until it stop. Do not tighten.
3. Turn the set screw clockwise until it bottom. Then, continue for half a turn and check the tracking by turning on the machine. If further adjustment is required, repeat step 4 of the previous section.
4. Turn the machine off.
5. Replace the blade guide assemblies.
 - a. It may be required to loosen the blade tension slightly to accomplish this.
6. Adjust the vertical position of the blade guide assemblies so the back side of the blade just touches the ball bearing.
7. Replace the blade guards.

BLADE SPEED

1. Loosen the motor plate lock bolt (Fig. 4-1).
2. Loosen the motor plate side bolt (Fig. 4-2) until the belt (#266) can be moved on the pulleys (#224, 254).
3. Move the belt to the desired pulley combination.



Fig. 4

4. Line up the belt and pulleys so that the belt is running parallel in the pulley grooves.
5. Place the belt into the proper pulley combination for the proper blade for your workpiece (Table 1).
6. Adjust the position of the motor (#220) so that there is an approximate 1/2 in. depression in the belt when you apply pressure with your thumb.
7. Tighten the motor plate side bolt.
8. Tighten the motor plate lock bolt .

Speed	Workpiece
29 m/min.	1. Tool steel
	2. Stainless steel
	3. Alloy steel
	4. Bronze
50 m/min.	1. Medium-to-high carbon steel
	2. Hard brass or bronze
75 m/min.	1. Low-to-medium carbon steel
	2. Soft brass
100 m/min.	1. Aluminum
	2. Plastic

Table 1

CUTTING

1. Start the motor and allow the machine to reach full speed.
2. Slowly and smoothly lower the head so the blade contacts the workpiece.
3. The saw automatically shuts off after cut is complete.

FRONT CUTTING

1. Push the vise base backward (away from the operator).
2. Secure the 3 vice base fix screws.
3. Choose the desired swivel arm angle.

REAR CUTTING

1. Push the vise base forward (towards the operator).
2. Secure the 3 vice base fix screws.
3. Choose the desired swivel arm angle.

SWIVEL CUTTING

1. Loosen the leaf screw.
2. Move the swivel bow by hand, watching the scale closely.
3. Once the desired angle is reached, lock the leaf screw.
4. Adjust cylinder volume as needed.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Always ensure proper blade tension and tacking.
7. Release blade tension at the end of each work session.
8. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CHANGING THE BLADE

1. Raise the saw head to vertical position.
2. Open the blade guards.
3. Loosen the tension screw knob sufficiently to allow the saw blade to slip off the wheels.
4. Place the new blade between each of the bearings.

- 5. Slip the blade around the bottom pulley and hold in place by lifting the blade up and keeping it tensioned.
- 6. Slip the blade around the top pulley.
- 7. Adjust the blade tension knob clockwise until it is just far enough so that no blade slippage occurs. Do not tighten excessively.
- 8. Replace the blade guards.
- 9. Place 2 to 3 drops of oil on the new blade.

CLEANING

Wipe down the tool after use to ensure it is dry and free of any chemicals. This will help prevent corrosion.

MAINTENANCE SCHEDULE

Interval	Inspection
Daily	1. Monitor the operation and temperature of the machine, especially the spindle, and if any excessive heat, strange noises or incorrect movement is detected, cease operation 2. Check for proper coolant levels
Weekly	1. Check for proper lubrication and movement of sliding or moving components, including the driven pulley bearing and vise lead screw 2.. Clean and coat the leading screw with oil
Monthly	1. Inspect and lubricate the bearings, worm and work shaft, as needed 2.. Check security of all components
Yearly	1. Check for proper lubrication of all components 2. Safely place the machine in a horizontal position for a full inspection 3. Check the cord, plugs, switches and more for loosening or wearing

LUBRICATION

Only use SAE-30 oil when lubricating this tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

The gearbox and all bearings are sealed and permanently lubricated. Only address if a leak occurs because of improper placement of the gear box cover, which will be noted within the first few days of operation by the work gear drive running in excess of 90°C.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Excessive blade breakage	1. Workpiece too loose in vise	1. Clamp workpiece securely
	2. Incorrect speed or feed	2. Adjust speed or feed
	3. Blade teeth spacing too large	3. Replace with a smaller teeth spacing
	4. Workpiece too coarse	4. Use a blade with slower speed and smaller teeth spacing

- | | |
|---|---|
| 5. Incorrect blade tension | 5. Adjust to where blade does not slip on wheel |
| 6. Teeth in contact with material before saw is started | 6. Let motor start and blade reach full speed before contacting workpiece |
| 7. Blade rubs on wheel flange | 7. Adjust wheel alignment |
| 8. Misaligned guide bearings | 8. Adjust guide bearings |
| 9. Blade too thick | 9. Use thinner blade |
| 10. Cracking at weld | 10. Weld again |

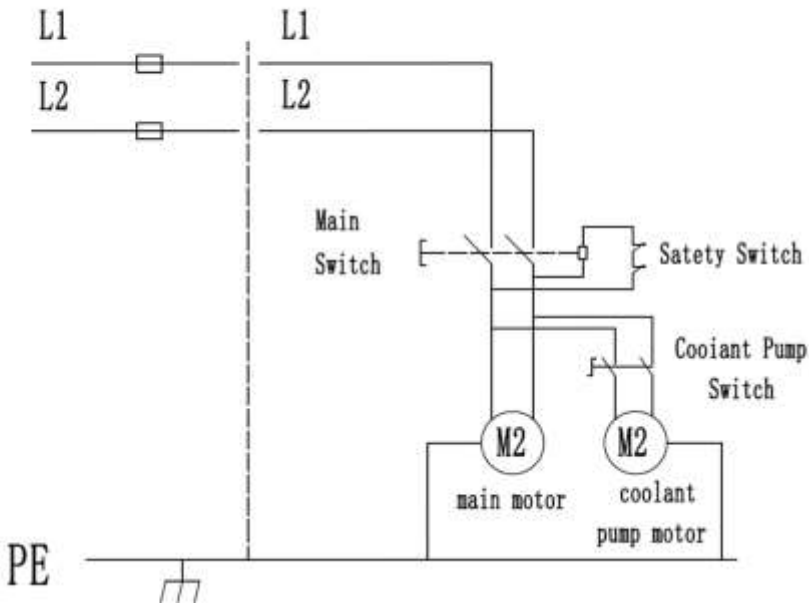
Premature blade dulling	1. Teeth on blade too coarse 2. Too much speed 3. Inadequate feed pressure 4. Hard spots or scale on workpiece 5. Workpiece too hard 6. Blade is twisted 7. Insufficient blade 8. Blade slide	1. Use blade with finer teeth 2. Decrease speed 3. Decrease spring tension on side of the saw 4. Reduce speed and increase feed pressure 5. Increase feed pressure by reducing spring tension 6. Replace with new blade and adjust blade tension 7. Tighten blade tension adjustable knob 8. Tighten blade tension
Unusual wear on the side and/or back of the blade	1. Blade guides worn 2. Blade guide bearings not adjusted properly 3. Blade guide bearing bracket is loose	1. Replace 2. Adjust 3. Tighten

Teeth ripping from blade	1. Blade teeth too coarse for workpiece 2. Too heavy pressure and/or too slow of speed 3. Vibrating workpiece 4. Gullets loading	1. Use blade with finer teeth 2. Decrease pressure and/or increase speed 3. Clamp the workpiece securely 4. Use a blade with coarser teeth and/or use brush to remove chips
Motor running too hot	1. Blade tension too high 2. Drive belt tension too high 3. Blade is too coarse for the workpiece 4. Blade is too fine for the workpiece 5. Gears aligned improperly 6. Gears need lubrication 7. Blade is binding	1. Reduce tension on blade 2. Reduce tension on drive belt 3. Use a finer blade 4. Use a coarser blade 5. Adjust gears so that worm is in centre of gear 6. Check oil path 7. Decrease speed
Bad or crooked cuts	1. Feed pressure too great 2. Guide bearings not adjusted properly 3. Inadequate blade tension 4. Dull blade 5. Speed incorrect 6. Blade guides spaced out too much	1. Reduce pressure by increasing spring tension on the side of saw 2. Adjust the guide bearing so clearance is not greater than 0.001 3. Increase blade tension 4. Replace blade 5. Adjust speed 6. Adjust guides space

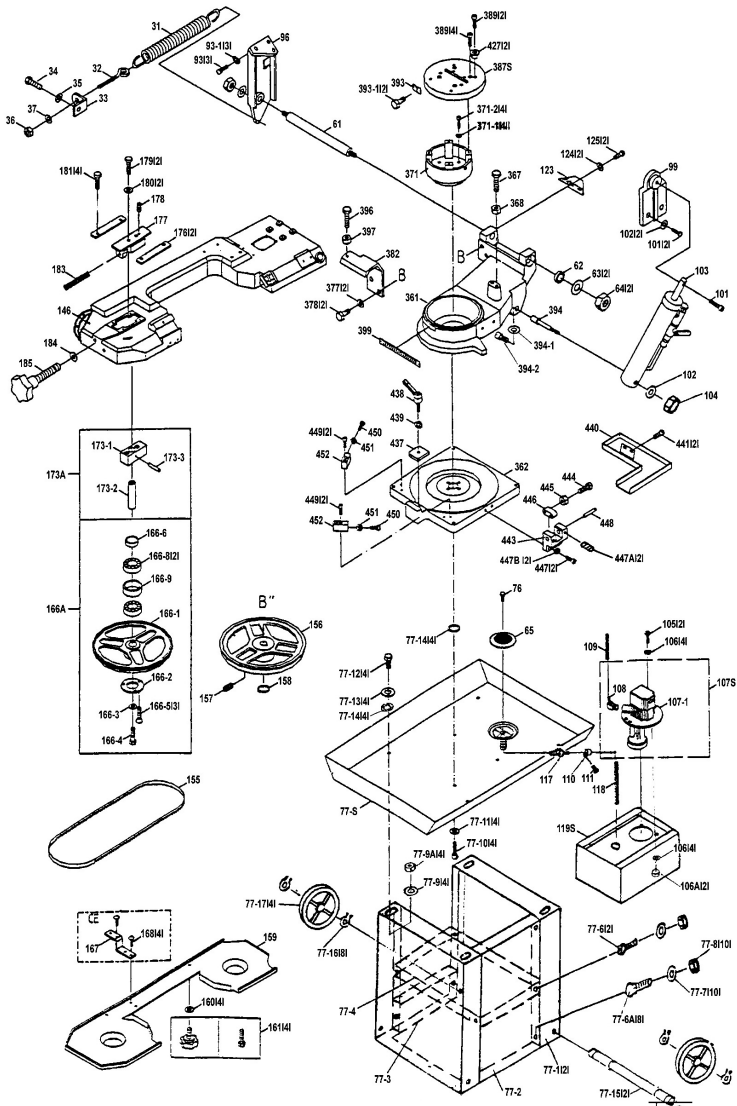
	7. Blade guide assembly loose 8. Blade truck too far away from wheel flanges	7. Tighten 8. Track blade properly
Bad or rough cuts	1. Too much speed or feed 2. Blade is too coarse 3. Blade tension is loose	1. Decrease speed or feed 2. Replace with finer blade 3. Adjust
Blade is twisting	1. Cut is binding the blade 2. Too much blade tension	1. Decrease feed pressure 2. Decrease blade tension

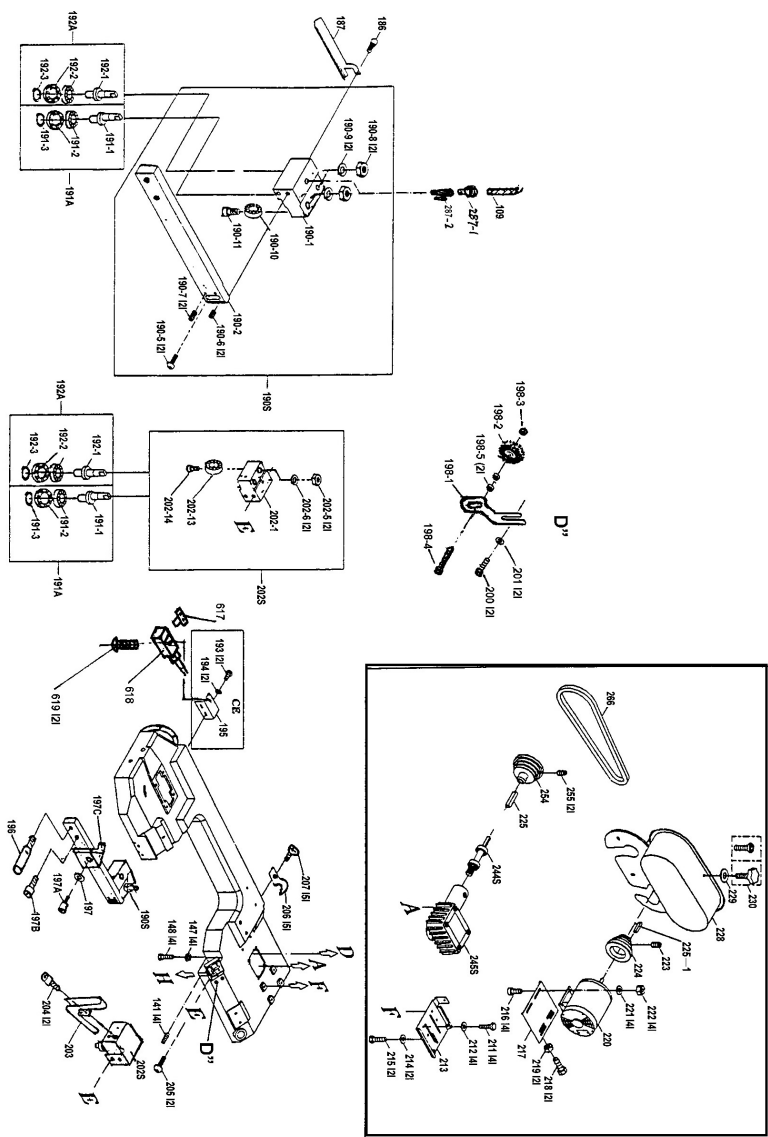
WIRING

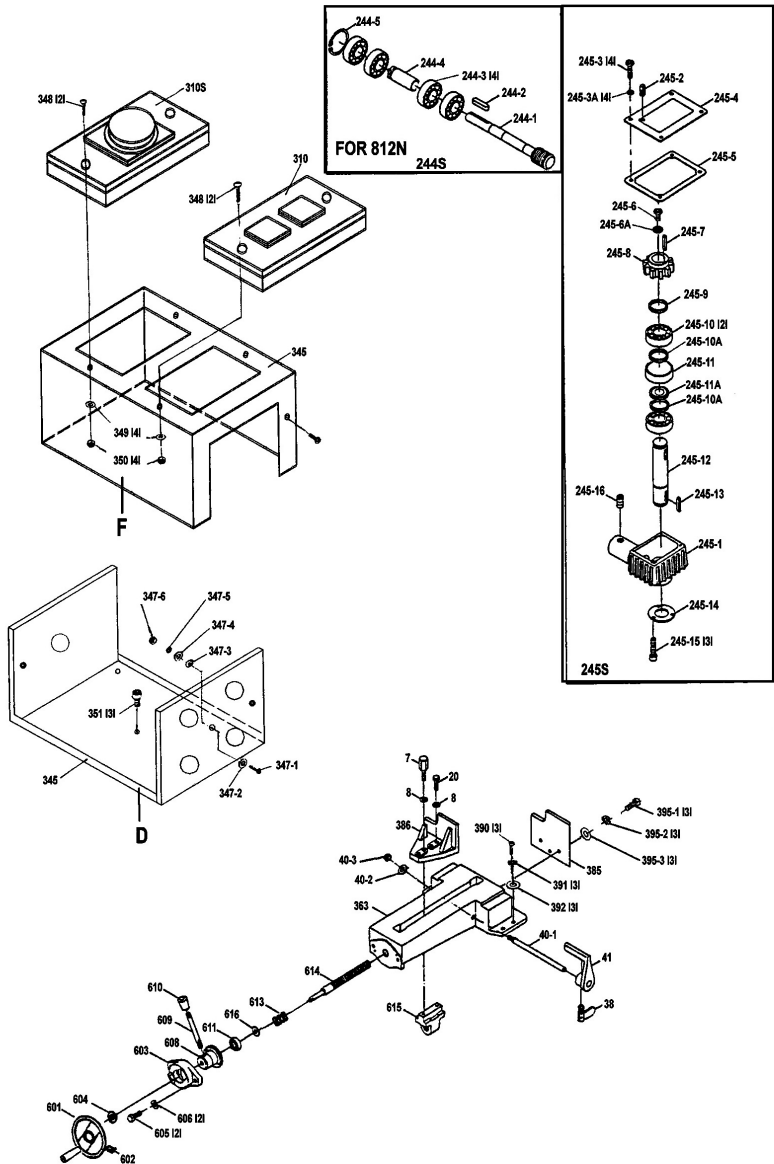
1-60Hz 120V



PARTS BREAKDOWN







PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
7	Fixed Bolt	1
8	Washer $\Phi 10$	2
20	Hex head screw M10 x 40	1
31	Spring	1
32	Spring adjusting screw	1
33	Spring bracket	1
34	Hex head screw M8 x 20	1
35	Washer $\Phi 8$	1
36	Hex nut M10	1
37	Washer $\Phi 10$	1
38	Thumb screw	1
40-1	Stock stop rod	1
40-2	Washer 8	1
40-3	Nut M8	1
41	Stop block	1
61	Support rod	1
62	Bushing	1
63	Washer $\Phi 12$	2
64	Nut M12	2
65	Filter	1
76	Hex head screw M5 x 10	1
77S	Stand complete assembly	1
77-1	Stand leg (right) (left)	2
77-2	Stand leg (front)	1
77-3	Stand leg (back)	1
77-4	Middle plate of stand	1
77-5	Chip pan	1
77-6	Hex socket head screw M8 x 20	2
77-6A	Screw M8 x 12	8
77-7	Washer $\Phi 8$	10
77-8	Hex nut M8	10

77-9	Rubber washer $\Phi 10$	4
77-9A	Rubber washer $\Phi 10$	4
77-10	Hex socket head screw M8 x 20	4
77-11	Washer $\Phi 8$	4
77-12	Hex head screw M10 x 30	4
77-13	Washer $\Phi 10$	4
77-14	Rubber washer	4
77-15	Wheel rod	2
77-16	C-ring 16	8
77-17	Wheel	2
93	Hex socket head screw M10 x 30	3
93-1	Spring washer $\Phi 10$	3
96	Rear pivot bracket	1
99	Cylinder upper support	1
101	Hex socket head screw	1
102	Washer $\Phi 8$	1
103	Cylinder complete set	1
104	Nut M8	1
105	Cross round head screw M5 x 25	2
106	Washer $\Phi 5$	2
106A	Nut M5	2
107-1	Pump	1
108	Coupler PT 3/8 x 1/4 in.	1
109	Hose OD 12 x ID 8 x 150	1
117	Pipe fitting 1/4 in.	1
118	Hose OD 12 x ID 8 x 150	1
119S	Coolant tank	1
123	Power cutting bracket	1
124	Washer $\Phi 5$	2
125	Cross round head screw M5 x 12	2
141	Hex socket head screw M6 x 12	4
146	Body frame	1
147	Washer $\Phi 8$	4
148	Hex head screw M8 x 40	4

V1.0	8 in. Swiveling Metal-Cutting Band Saw	9275199
155	Blade	1
156	Drive wheel	1
157	Hex socket headless screw M6 x 12	1
158	C-retainer ring S25	1
159	Blade back cover	1
160	Washer $\Phi 6$	4
161	Knob	4
166A	Idler wheel assembly	1
166-1	Idler wheel	1
166-2	Bearing cover	1
166-3	Washer $\Phi 8$	1
166-4	Hex head screw M8 x 16	1
166-5	Flat cross head screw M4 x 10	3
166-6	Bushing	1
166-8	Bearing	2
166-9	Bushing	1
167	Bracket, for CE only	1
168	Cross round head screw M4 x 8, for CE only	4
173A	Shaft assembly	1
173-1	Sliding plate draw block	1
173-2	Blade wheel shaft	1
173-3	Pin 4 x 22 L	1
176	Sliding plate	2
177	Blade tension sliding block	1
178	Hex socket headless screw M8 x 40	1
179	Hex head screw M8 x 40	2
180	Washer $\Phi 8$	2
181	Hex head screw M8 x 16	4
183	Spring	1
184	Washer $\Phi 10$	1
185	Blade adjustable knob	1
186	Cross round head screw M8 x 10	1
187	Blade cover	1
190S	Blade adjustable assembly	1

190-1	Blade adjustable	1
190-2	Adjustable bracket (front)	1
190-5	Button head screw M8 x 25	2
190-6	Hex socket headless screw M6 x 12	2
190-7	Hex socket headless screw M6 x 12	2
190-8	Hex nut M8	2
190-9	Spring washer 8	2
190-10	Bearing	1
190-11	Hex socket head screw M8 x 25	1
191A	Eccentric shaft assembly	2
191-1	Eccentric shaft	2
191-2	Bearing	4
191-3	C-retainer ring S10	2
192A	Bearing shaft assembly	2
192-1	Bearing shaft	2
191-2	Bearing	4
192-3	C-retainer ring S10	2
193	Cross round head screw M4-0.7 P x 10 L, for CE only	2
194	Washer 5, for CE only	2
195	Switch base, for CE only	1
196	Grip	1
197	Washer 10	1
197A	Hex socket cap screw M10 x 45	1
197B	Hex socket cap screw	1
197C	Setting bracket	1
198-1	Brush plate	1
198-2	Brush	1
198-3	Hex nut M6	1
198-4	Bolt M6 x 40	1
198-5	Nut	2
200	Screw M6 x 10	2
201	Washer	2
202S	Blade adjustable assembly (rear)	1
202-1	Blade adjustable (rear)	1

V1.0	8 in. Swiveling Metal-Cutting Band Saw	9275199
202-5	Hex nut M8	2
202-6	Spring washer 8	2
202-13	Bearing	1
202-14	Hex socket head screw M8 x 20	1
203	Blade guard	1
204	Hex socket cap screw M6 x 8	2
205	Button head screw M8 x 25	2
206	Wire retainer	5
207	Cross round head screw M5 x 6	5
211	Hex head screw M8 x 16	4
212	Washer 8	4
213	Water mount bracket	1
214	Washer 8	4
215	Hex head screw M8 x 35	2
216	Carriage screw M8 x 30	4
217	Motor mount plate	1
218	Hex head screw M8 x 35	2
219	Hex nut M8	2
220	Motor	1
221	Washer 8	4
222	Hex nut M8	4
223	Hex socket headless screw M8 x 12	1
224	Motor pulley	1
225	Key 5 x 5 x 30 L	1
225-1	Key 6 x 6 x 20 L	1
228	Motor pulley cover	1
229	Washer 5	1
230	Plum handle	1
244S	Worm gear shaft assembly	1
244-1	Worm shaft	1
244-2	Key 5 x 5 x 30 L	1
244-3	Bearing	1
244-4	Bearing bushing	1
244-5	C-retainer ring R17	1

245S	Gear box assembly	1
245-1	Gear box	1
245-2	Vent plug M8 x P1	1
245-3	Cross socket hex head screw M6 x 20	4
245-3A	Washer 6	6
245-4	Gear box cover	1
245-5	Gear box gasket	1
245-6	Bolt M5 x 16	1
245-6A	Washer 10	1
245-7	Key 6 x 6 x 20 L	2
245-8	Worm gear	1
245-9	Bushing	1
245-10	Bearing	2
245-10A	O-retainer ring 46 x 3.1	2
245-11	Bushing	1
245-11A	Oil seal 40 x 25 x 10	1
245-12	Transmission wheel shaft	1
245-13	Key 6 x 6 x 20 L	1
245-14	Bearing cover	1
245-15	Cross round head screw M4 x 10	3
245-16	Hex socket headless screw M8 x 12	1
254	Spindle pulley	1
255	Hex socket headless screw M8 x 12	2
266	Belt 3 V x 270	1
287-1	Water pipe head	1
287-2	Valve PT 1/8 x 1/8 in.	1
310	Switch	1
310S	Magnetic switch	1
345	Control box base	1
347-1	Screw M4 x 12	1
347-2	Washer (big) 4	1
347-3	Washer 4	1
347-4	Washer 4	1
347-5	Spring washer 4	1

V1.0	8 in. Swiveling Metal-Cutting Band Saw	9275199
347-6	Nut M4	1
348	Cross round head screw M5 x 12	4
349	Washer 5	4
350	Nut M5	4
351	Hex socket head screw M6 x 12	2
360	Swivel arm	1
362	Swivel base	1
363	Vise base	1
367	Bolt M12 x 60	1
368	Hex nut M12	1
371	Fixed shaft	1
371-1	Spring washer 8	4
371-2	Hex socket head screw M8 x 35	4
377	Washer 8	2
378	Hex head screw M8 x 20	2
382	Bracket	1
385	Vise jaw bracket (rear)	1
386	Vise jaw bracket (front)	1
387S	Cap	1
387-1	Cap	1
387-2	Key	1
387-3	Pin 5 x 15 L	2
389	Hex socket head screw M8 x 25 L	6
390	Hex socket head screw M10 x 30L	4
391	Spring washer 10	1
392	Washer 10	1
393	Meter indicator	1
393-1	Bolt M5 x 6	2
394	Cylinder lower support	1
394-1	Washer 8	1
394-2	Bolt M8 x 20	1
395-1	Hex head screw M8 x 25	3
395-2	Spring washer 8	3
395-3	Washer 8	3

396	Hex head screw M10 x 40	1
397	Hex nut M10	1
399	Degree meter	1
437	Swivel arm briquette	1
438	Knob	1
439	Spring washer 10	1
440	Splash board	1
441	Cross round head screw M8 x 12	2
443	Protractor locating bracket	1
444	Hex head screw M8 x 30	1
445	Hex nut M8	1
446	Protractor locating block	1
447	Hex screw M8 x 25	2
447A	Screw M5 x 6	2
447B	Spring washer 8	2
448	Bearing pin	1
449	Hex socket head screw M6 x 25	4
450	Hex head screw M10 x 25	2
451	Hex nut M10	2
452	Swivel locating block	2
427	Fix block	1
601	Wheel	1
602	Hex socket headless screw M8 x 12	1
603	Pressure lump	1
604	Washer 16	1
605	Hex head screw M8 x40	2
606	Washer 8	2
608	Pressure shaft	1
609	Lever	1
610	Plastic round knob	1
611	Bearing	1
613	Spring	1
614	Acme screw	1
615	Acme nut	1

V1.0	8 in. Swiveling Metal-Cutting Band Saw	9275199
616	Washer 16	1
617	Switch pin	1
618	Safety switch	1
619	Screw M4 x 30	2

SPECIFICATIONS

Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	15A
Horse Power	1-1/2 HP
Phase	1
Frequency Rating	60 Hz
Cutting Capacity	8 in.
Speed Rating	1,750 RPM
Blade Speeds	95, 165, 245 and 330 ft/min
Blade Size	93-3/8 x 3/4 in.
Cutting Angle	45, 90 and -45°
Table Size	16-1/2 x 7 in.
Material	Steel
Dimensions	47-5/8 x 24-5/8 x 49-5/8 in.
Certification Mark(s)	ETL/CETL



SCIE À RUBAN POUR COUPER LE MÉTAL PIVOTANTE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	5
Déballage	14
Assemblage et installation	15
Utilisation	16
Soin et entretien	20
Nettoyage	21
Tableau d'entretien	21
Lubrification	22
Mise au rebut	22
Dépannage	23
Répartition des pièces	28
.....	29
.....	30
Liste des pièces	31
Spécifications	39

INTRODUCTION

Cette scie à ruban puissante se caractérise par une lame de 93 3/8 x 3/4 po et un moteur de 1 ch avec un régime nominal de 1 750 tr/min pour couper l'acier rond et les barres rectangulaires à des angles de 45 et 90°.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
8. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. L'opérateur devrait seulement se tenir à côté de la scie à ruban pour métaux.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Assurez-vous que l'outil est placé sur une surface plane, solide et de niveau, capable de supporter le poids de l'outil et de la pièce à travailler.
3. Utilisez toujours l'étau pour retenir le matériau en place.
4. Assurez-vous que la lame est affûtée, intacte et correctement alignée.

5. Assurez-vous d'appuyer solidement la pièce à travailler contre la table et/ou de serrer l'étau. Ne coupez jamais à main levée, puisque le matériau pourrait tourner dans votre main ou votre main pourrait être attirée sur la lame de la scie.
6. Ne coupez jamais plus d'une pièce à travailler à la fois.
7. Ne mettez jamais la scie en marche avant d'avoir retiré tous les objets de l'établi sauf la pièce à travailler et les dispositifs de soutien correspondants sur la table.
8. Lisez et assurez-vous de comprendre toutes les étiquettes d'avertissement apposées sur l'outil.
9. Ne montez jamais sur l'outil. Des blessures graves pourraient se produire si l'outil bascule ou si on touche la lame de coupe de façon accidentelle.
10. Ne retirez pas le commutateur de verrouillage du couvercle de poulie. Assurez-vous toujours qu'il fonctionne correctement.

PRÉCAUTIONS DE SCIE À RUBAN

DANGER ! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains à l'écart de la lame de scie et de la surface sur laquelle il est appliqué. À défaut de respecter cet avertissement, il en résultera une amputation, des blessures graves ou même la mort.

DANGER! Ne désactivez ou ne contournez jamais les caractéristiques ou composants de sécurité de cet outil, y compris les protecteurs de courroie, le boîtier de lame et les couvercles de protection.

1. Assurez-vous toujours que la scie à ruban est propre avant de l'utiliser.
2. Assurez-vous toujours que tous les composants sont installés correctement et solidement avant d'utiliser l'outil. Serrez toutes les brides avant de placer l'appareil sous tension.
3. Assurez un réglage approprié de la tension de la lame, des guide-lames et des roulements de guide-lame. Abaissez le cadre de corps, tournez la lame et vérifiez le dégagement. Si la lame vient en contact avec un objet, ajustez-la (consultez Ajustements sous Opérations).

4. Maniez toujours la lame de scie à ruban prudemment au moment de l'installer ou de l'enlever. Portez des gants de travail robustes afin de protéger vos mains.
5. Attendez toujours que le moteur ait atteint sa vitesse maximale avant d'entreprendre une coupe.
6. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la lame. Évitez les positions de main maladroites pour lesquelles un glissement soudain pourrait amener la main au niveau de la lame.
7. Ajustez le guide supérieur tout juste à l'écart de la pièce à travailler.
8. N'essayez jamais d'atteindre derrière ou sous la lame.
9. Ne laissez jamais l'outil sans surveillance lorsqu'il est branché dans une prise électrique. Éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'alimentation avant de partir.
10. Arrêtez l'outil et laissez la lame s'arrêter d'elle-même. N'exercez pas de pression contre la lame de scie pour l'immobiliser.
11. Ne vous appuyez pas sur la scie à ruban lorsque l'outil est placé en position relevée.
12. N'utilisez pas cette scie pour couper le bois.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'une gâchette/interrupteur d'alimentation brisé ou hors d'usage.
2. Évitez que l'outil ne tourne sans charge sur une période prolongée, puisque cela réduira sa durée de vie utile.
3. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
4. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
5. Après avoir procédé aux ajustements, assurez-vous que tous les dispositifs d'ajustement sont bien serrés.
6. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.

7. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais non lorsqu'elle est soumise à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est utilisée.
8. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées et provoquer des brûlures.
9. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.
10. Utilisez uniquement un accessoire qui excède la vitesse nominale à vide (voir Spécifications).

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS TRANCHANTS

AVERTISSEMENT ! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniate de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.

L'expression « accessoire de coupe » signifie une lame de coupe, un disque de coupe ou un embout de coupe.

1. N'exercez jamais de force au niveau de l'accessoire de coupe afin de couper. Ce faisant, vous ralentirez la vitesse de l'accessoire de coupe, provoquant ainsi son grippage ou un effet de rebond. Appliquez une pression minimale et laissez agir l'accessoire de coupe.
2. N'utilisez jamais un accessoire de coupe émoussé ou endommagé.
 - a. Des accessoires de coupe émoussés ou mal ajustés produisent un trait de scie étroit qui entraîne une friction excessive au niveau de l'accessoire de coupe, provoquant ainsi un grippage ou un effet de rebond. Assurez-vous que l'arête de l'accessoire de coupe reste effilée et propre.

- b. Un accessoire de coupe émoussé oblige à ce qu'on applique davantage de force au niveau de l'outil, entraînant ainsi le bris de l'accessoire. Cela peut causer des blessures.
3. Utilisez uniquement un accessoire de coupe de la taille recommandée (voir spécifications).
4. Utilisez la visserie de montage appropriée. La quincaillerie de montage a été conçue pour retenir l'accessoire de coupe sur l'outil afin de permettre un rendement optimal et pour assurer la sécurité en cours d'utilisation. Une visserie de montage inadéquate pourrait entraîner une défectuosité de l'outil et des blessures.
5. Ne touchez ni l'accessoire de coupe ni la surface de la pièce à travailler avec cet outil. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un accessoire de coupe pincé ou accroché sur le matériau. Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité. Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de l'accessoire de coupe.
 - a. Utilisez une bride pour retenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Faites spécialement attention lors du travail dans les coins, les bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à faire accrocher l'accessoire de coupe.
3. Utilisez seulement des accessoires de coupe conçus pour l'outil.

CORDON D'ALIMENTATION

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.

- a. Servez-vous de l'outil avec un interrupteur de circuit en cas de fuite à la terre (GFCI). S'il est absolument nécessaire d'utiliser un outil électrique dans un endroit humide, l'emploi d'un tel interrupteur de circuit diminue le risque de choc électrique.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages à la propriété.
 - a. Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - b. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
 - c. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains humides.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :
 - a. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - b. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
5. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent les cordons d'alimentation non protégés.
 - a. Disposez les cordons d'alimentation loin des zones de passage.
 - b. Placez les cordons d'alimentation à l'intérieur de conduits renforcés.
 - c. Placez des planches de chaque côté du cordon d'alimentation pour créer un couloir protecteur.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil car les bords tranchants risquent d'entailler l'isolant ou des fissures peuvent se former sur le cordon s'il est enroulé trop serré. Enroulez délicatement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Déconnectez l'outil de la source d'énergie avant le nettoyage, l'entretien, le remplacement de pièces ou d'accessoires ou lorsqu'il n'est pas utilisé.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le commutateur de MARCHE/ARRÊT sur l'outil. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
 - a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).

7. Au moment de câbler un appareil électrique, respectez tous les codes en matière d'électricité et de sécurité, ainsi que les versions les plus récentes du Code canadien de l'électricité (CE) et du code du Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST).
8. Les outils mis à la masse doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
9. Cet appareil ne doit être utilisé qu'avec un courant monophasé de 120 V et est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à 3 broches.
10. N'utilisez PAS cet appareil avec une prise murale à 2 broches.
 - a. Choisissez une prise de courant libre à 3 broches.
 - b. Remplacez la prise à 2 broches par une prise à 3 broches mise à la masse, installée conformément au Code de l'électricité, ainsi qu'aux ordonnances et aux codes locaux en vigueur.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

CHAMPS ÉLECTROMAGNÉTIQUES

AVERTISSEMENT ! Fermez l'outil électrique ou l'appareil et éloignez-vous si vous êtes sur le point de vous évanouir, ou si vous ressentez des étourdissements, des nausées ou des chocs électriques. Consultez un médecin.

Les champs électromagnétiques peuvent nuire aux appareils électroniques, comme les stimulateurs cardiaques. Quiconque porte un stimulateur cardiaque devrait consulter son médecin avant d'utiliser ou de travailler à proximité d'un outil qui produit un champ électromagnétique.

1. Assurez-vous que la source d'alimentation et les câbles d'alimentation se trouvent aussi loin que possible de l'utilisateur. Une distance d'au moins 24 po est recommandée.
2. Évitez les salves de courant longues et régulières alors que vous utilisez l'outil. Utilisez l'outil de façons brèves et intermittentes. Vous empêcherez ainsi un stimulateur cardiaque d'interpréter le signal comme un battement de coeur rapide.
3. Avisez les autres gens qui se trouvent dans l'aire de travail de façon à ce qu'ils puissent prendre les précautions ou surveiller les gens qui portent un stimulateur cardiaque.

PRÉCAUTIONS ENTOURANT LE MOTEUR

AVIS ! Pour éviter les dommages au niveau du moteur, ce moteur devrait être soumis à une soufflante, à un jet d'air comprimé ou aspiré fréquemment pour empêcher la poussière de gêner la ventilation normale du moteur.

1. Si le moteur refuse de démarrer, fermez l'outil et débranchez-le. Vérifiez la lame de la scie pour vous assurer qu'elle tourne librement. Si la lame est libre, essayez de démarrer le moteur de nouveau.
2. Si le moteur ne démarre toujours pas, vérifiez les balais de carbone du moteur. Remplacez-les par des balais de carbone neufs s'ils sont usés.
3. Reliez cet outil à un fusible ou un disjoncteur. L'utilisation d'un fusible de format inadéquat peut endommager le moteur. Les fusibles peuvent sauter ou les disjoncteurs peuvent se déclencher fréquemment dans les cas suivants :
 - a. Le moteur est surchargé. Une surcharge peut se produire si vous entraînez la pièce trop rapidement contre la lame ou si vous démarrez et arrêtez la scie trop fréquemment à l'intérieur d'une courte période.

- b. La tension ne devrait pas varier de plus de 10 % par rapport à la tension normale qui est indiquée sur la plaque signalétique. Dans le cas de charges lourdes, la tension peut devenir trop faible afin que le moteur puisse fonctionner. Cela peut être provoqué par un fil de petit calibre à l'intérieur du circuit d'alimentation ou par un fil trop long au niveau du circuit d'alimentation. Vérifiez toujours les connexions, la charge et le circuit d'alimentation chaque fois que le moteur fonctionne mal.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
2. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :
 - a. Grossesse
 - b. Mauvaise circulation sanguine aux mains
 - c. Blessures antérieures aux mains
 - d. Troubles neurologiques
 - e. Diabète
 - f. Maladie de Raynaud

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (Fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Déplacez la scie à ruban à votre lieu d'utilisation désiré.
 - a. Il est fortement recommandé d'utiliser un cric ou un autre appareil de levage pour transporter et positionner l'appareil.
 - b. Assurez-vous qu'il y a assez d'espace pour l'appareil ainsi que pour un fonctionnement approprié (consultez Spécifications).

SÉLECTION DE LAME DE SCIE

Cette scie à ruban comprend une lame déjà installée. Si vous voulez changer la lame de scie en fonction de votre pièce à travailler, assurez-vous de sélectionner une lame appropriée.

- Pour une coupe plus rapide et plus grossière, choisissez une lame avec une DPP plus basse et une vitesse d'avance plus élevée.
- Pour une coupe plus lente et plus lisse, choisissez une lame avec une DPP plus élevée et une vitesse d'avance plus lente.

Durant le fonctionnement, observez les copeaux produits par la coupe et augmentez ou diminuez la vitesse d'avance en conséquence.

- Si les copeaux sont minces, petits ou poudreux, augmentez la vitesse d'avance.
- Si les copeaux sont gros, bouclés ou fumants, réduisez la vitesse d'avance.
- Si les copeaux sont minces, bouclés et argentés, la vitesse d'avance optimale est atteinte.

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

L'utilisation d'un liquide de refroidissement hydrosoluble améliorera l'efficacité de coupe et prolongera la durée utile de la lame.

1. Enlevez le tuyau (n° 118) de retour de liquide de refroidissement du couvercle du réservoir
2. Glissez le réservoir (n° 119S) hors de la base.
3. Retirez soigneusement le couvercle du réservoir.
4. Remplissez le réservoir à environ à 80 % de sa capacité.
5. Remplacez le couvercle et repositionnez le réservoir en le glissant.
6. Réinstallez le tuyau dans le trou sur le couvercle du réservoir.

UTILISATION

ATTENTION! Ne permettez jamais à la lame de reposer sur la pièce à travailler alors que le moteur est arrêté.

INSERTION DE LA PIÈCE À TRAVAILLER

1. Soulevez le cadre de scie (n° 146) en position verticale.
2. Déplacez le levier de l'étau (n° 609) vers le haut pour déverrouiller l'étau (fig. 1).
3. Ouvrez les mâchoires de l'étau (n°s 385, 386) en tournant le bouton (n° 601) à l'extrémité de la base (n° 363).
4. Placez la pièce à travailler sur la plate-forme de scie.
 - a. Si la pièce à travailler est longue, soutenez l'extrémité.
5. Tournez le bouton jusqu'à ce que la pièce à travailler soit serrée de manière sécuritaire dans l'étau.
6. Appuyez sur le levier de l'étau pour verrouiller et fixer de manière sécuritaire (fig. 2).

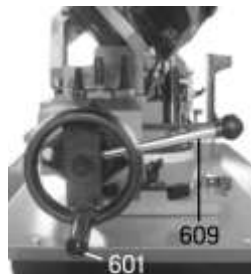


fig. 1



fig. 2

DISPOSITIF D'ARRÊT

1. Desserrez la vis à oreilles (n° 38) retenant le bloc d'arrêt (n° 41) à l'arbre.
2. Ajustez le dispositif d'arrêt à la longueur désirée.

3. Tournez le dispositif d'arrêt le plus près possible du bas de la ligne de coupe.
4. Serrez la vis à oreilles.

ROULEMENT DU GUIDE-LAME

Il est important de s'assurer que les guide-lames sont correctement ajustés pour que la scie fonctionne bien et de manière sécuritaire.

Le roulement du guide intérieur est fixe et ne peut être ajusté.

Pour ajuster le roulement de guide extérieur, procédez de la façon suivante :

1. Assurez-vous que la tension de la lame permette un léger contact entre l'arrière de la lame (n° 155) et la roue de lame avant.
2. Desserrez l'écrou (fig. 3-1) tout en retenant le boulon au moyen d'une clé.
3. Tournez l'arbre excentrique (n° 191-1) dans le sens antihoraire.
4. Desserrez la vis de pression (fig. 3-2) et déplacez le dispositif de réglage de la lame (n° 190-1) vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce qu'il entre légèrement en contact avec l'arrière de la lame.
5. Serrez l'écrou.
4. Répétez les étapes 2 à 5 pour ajuster le deuxième roulement de guide-lame.

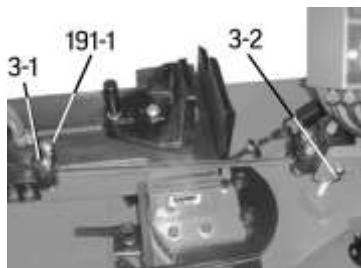


fig. 3

RÉGLAGE DE L'ALIGNEMENT DE LAME

1. Ouvrez le protège-lame (n° 203).
2. Enlevez les ensembles de guide-lame (n°s 190S, 202S).
3. Desserrez la vis à tête hexagonale dans le mécanisme de bascule pour qu'elle soit légèrement desserrée.
4. Ajustez simultanément la vis de pression et le bouton de tension de la lame pour maintenir une tension constante sur le bouton.
 - a. La lame s'aligne correctement lorsque le côté arrière touche l'épaule de la poulie ou lorsqu'un jeu léger apparaît près de la ligne centrale de la poulie.

5. Serrez la vis à tête hexagonale dans le mécanisme de bascule.

MAUVAIS ALIGNEMENT

Veuillez noter qu'un mauvais alignement peut se produire durant l'ajustement. Dans ce cas, procédez de la façon suivante :

1. Desserrez la vis de pression et sortez-la au maximum sans la retirer du trou fileté.
2. Tournez la vis à tête hexagonale dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Ne serrez pas.
3. Tournez la vis de pression dans le sens horaire jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Continuez ensuite d'un demi-tour additionnel et vérifiez l'alignement en actionnant l'appareil. Si un autre ajustement est nécessaire, répétez l'étape 4 dans la section précédente.
4. Arrêtez l'appareil.
5. Remplacez les ensembles de guide-lame.
 - a. Il pourrait être nécessaire de réduire légèrement la tension au niveau de la lame pour accomplir ceci.
6. Ajustez la position verticale des ensembles de guide-lame afin que l'arrière de la lame touche à peine au roulement à billes.
7. Remplacez les protecteurs de lame.

VITESSE DE LA LAME

1. Desserrez le boulon à filetage autofreinant de la plaque de moteur (fig. 4-1).
2. Desserrez le boulon latéral de la plaque de moteur (fig. 4-2) jusqu'à ce que la courroie (n° 266) puisse être déplacée sur les poulies (n°s 224, 254).
3. Déplacez la courroie sur la combinaison de poulies désirée.
4. Alignez la courroie et les poulies pour que la courroie se déplace de manière parallèle dans les rainures de poulie.



fig. 4

5. Placez la courroie sur la combinaison de poulies appropriée pour la lame requise pour votre pièce à travailler (tableau 1).
6. Ajustez la position du moteur (n° 220) afin de produire une dépression d'environ 1/2 po dans la courroie lorsque vous exercez une pression du pouce.
7. Serrez le boulon latéral de la plaque de moteur.
8. Serrez le boulon à filetage autofreinant de la plaque de moteur.

Vitesse	Pièce à travailler
29 m/min	1. Acier à outils
	2. Acier inoxydable
	3. Acier allié
	4. Bronze
50 m/min	1. Acier au carbone moyennement à fortement allié
	2. Laiton dur ou bronze
75 m/min	1. Acier au carbone faiblement à moyennement allié
	2. Laiton mou
100 m/min	1. Aluminium
	2. Plastique

tableau 1

COUPAGE

1. Démarrez le moteur et laissez l'appareil atteindre sa pleine vitesse.
2. Lentement et délicatement, abaissez la tête pour que la lame entre en contact avec la pièce à travailler.
3. La scie s'arrête automatiquement une fois la coupe terminée.

COUPE AVANT

1. Poussez la base de l'étau vers l'arrière (loin de l'opérateur).
2. Fixez les 3 vis de fixation de base de l'étau.
3. Choisissez l'angle du bras pivotant désiré.

COUPE ARRIÈRE

1. Poussez la base de l'étau vers l'avant (vers l'opérateur).

2. Fixez les 3 vis de fixation de base de l'étau.
3. Choisissez l'angle du bras pivotant désiré.

COUPE PIVOTANTE

1. Desserrez la vis à lame.
2. Déplacez l'arc pivotant manuellement en surveillant l'échelle attentivement.
3. Fixez la vis à lame après avoir obtenu l'angle désiré.
4. Ajustez le volume de vérin, au besoin.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Assurez-vous toujours que la tension et l'alignement de la lame sont appropriés.
7. Relâchez la tension sur la lame à la fin de chaque période de travail.
8. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

REEMPLACEMENT DE LA LAME

1. Soulevez la tête de scie à la position verticale.
2. Ouvrez les protecteurs de lame.
3. Desserrez le bouton de la vis de tension suffisamment pour permettre à la lame de scie de glisser hors des roues.
4. Placez la nouvelle lame entre chaque roulement.
5. Glissez la lame autour de la poulie inférieure et gardez-la en place en soulevant la lame et en la gardant sous tension.
6. Glissez la lame autour de la poulie supérieure.
7. Ajustez le bouton de tension de la lame dans le sens horaire jusqu'à l'atteinte d'une tension suffisante pour éviter que la lame glisse. Ne serrez pas excessivement.
8. Remplacez les protecteurs de lame.
9. Versez 2 à 3 gouttes d'huile sur la lame neuve.

NETTOYAGE

Essayez l'outil après l'usage pour vous assurer qu'il est sec et exempt de produits chimiques. Cela aidera à prévenir la corrosion.

TABLEAU D'ENTRETIEN

Intervalle	Inspection
Journalier	1. Surveillez le fonctionnement et la température de l'appareil, spécialement de la fusée, et si une chaleur excessive, des bruits étranges ou un mouvement incorrect sont détectés, arrêtez son fonctionnement 2. Vérifiez si les niveaux de liquide de refroidissement sont corrects
Hebdomadaire	1. Vérifiez la lubrification et le mouvement appropriés des composants coulissants et mobiles, y compris le roulement de la poulie menée et la vis mère de l'étau 2. Nettoyez et enduisez la vis mère avec de l'huile
Mensuellement	1. Inspectez et lubrifiez les roulements, l'arbre à vis sans fin et l'arbre de travail, au besoin 2. Vérifiez si tous les composants sont sécuritaires

Annuellement	1. Vérifiez si tous les composants sont lubrifiés correctement 2. Placez l'appareil de manière sécuritaire en position horizontale pour effectuer une inspection complète 3. Vérifiez si le cordon, les prises, les interrupteurs et plus encore sont desserrés ou usés
--------------	---

LUBRIFICATION

Utilisez seulement de l'huile SAE-30 pour lubrifier cet outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

La boîte d'engrenages et tous les roulements sont scellés et lubrifiés de manière permanente. Vérifiez seulement si la fuite se produit à cause d'un placement inapproprié du couvercle de la boîte d'engrenages, qui sera noté durant les premiers jours de fonctionnement lorsque l'entraînement à engrenages fonctionne à une température supérieure à 90 °C.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Bris excessif de la lame	1. Jeu excessif de la pièce à travailler dans l'étau 2. Vitesse ou alimentation inadéquates 3. Dents de lame trop espacées 4. Pièce à travailler trop grossière 5. Tension de la lame incorrecte 6. Dents venant en contact avec le matériau avant de mettre la scie en marche 7. Frottement de la lame contre le flasque de roue 8. Roulements du guide-lame mal alignés 9. Lame trop épaisse 10. Fissures au niveau de la soudure	1. Serrez la pièce à travailler solidement 2. Ajustez la vitesse ou le rythme d'alimentation 3. Remplacez par une lame dont les dents sont moins espacées 4. Utilisez une lame à vitesse plus lente et présentant un espacement des dents plus petit 5. Ajustez pour que la lame ne glisse pas sur la roue 6. Démarrez le moteur et attendez que la lame atteigne sa vitesse maximale avant d'établir le contact avec la pièce à travailler 7. Ajustez l'alignement de la roue 8. Ajustez les roulements du guide-lame 9. Utilisez une lame plus mince 10. Soudez de nouveau
Lame émoussée de façon prématurée	1. Dents de lame trop grossières 2. Vitesse trop élevée	1. Utilisez une lame avec des dents plus fines 2. Réduisez la vitesse

	- Pression d'avance inadéquate - Points durs ou calamine sur la pièce à travailler - Pièce à travailler trop dure - Lame tordue - Lame insuffisante - Glissement de la lame	- Réduisez la tension du ressort du côté de la scie - Réduisez la vitesse et augmentez la pression d'alimentation - Augmentez la pression d'alimentation en réduisant la tension du ressort - Remplacez par une lame neuve et ajustez la tension sur la lame - Serrez le bouton de réglage de tension de la lame - Serrez la tension de la lame
Usure inhabituelle sur le côté ou à l'arrière de la lame	- Usure des guide-lames - Roulements du guide-lame incorrectement ajustés - Jeu dans le support de roulement du guide-lame	- Remplacez - Réglez - Serrez
Les dents s'arrachent de la lame	- Dents de lame trop grossières pour la pièce à travailler - Pression trop élevée ou vitesse trop lente - Vibration de la pièce à travailler - Présence de débris dans le creux des dents	- Utilisez une lame avec des dents plus fines - Réduisez la pression ou augmentez la vitesse - Serrez la pièce à travailler de manière sécuritaire - Utilisez une lame avec des dents plus grossières ou une brosse pour retirer les copeaux

Le moteur fonctionne à une température trop élevée

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Tension de la lame trop élevée 2. Tension de courroie d'entraînement trop élevée 3. Lame trop grossière pour la pièce à travailler 4. Lame trop fine pour la pièce à travailler 5. Engrenages mal alignés 6. Lubrification des engrenages requise 7. Lame grippée | <ol style="list-style-type: none"> 1. Réduisez la tension sur la lame 2. Réduisez la tension sur la courroie d'entraînement 3. Utilisez une lame plus fine 4. Utilisez une lame plus grossière 5. Ajustez les engrenages afin que la vis sans fin se trouve au centre de l'engrenage 6. Vérifiez le cheminement de l'huile 7. Réduisez la vitesse |
|--|--|

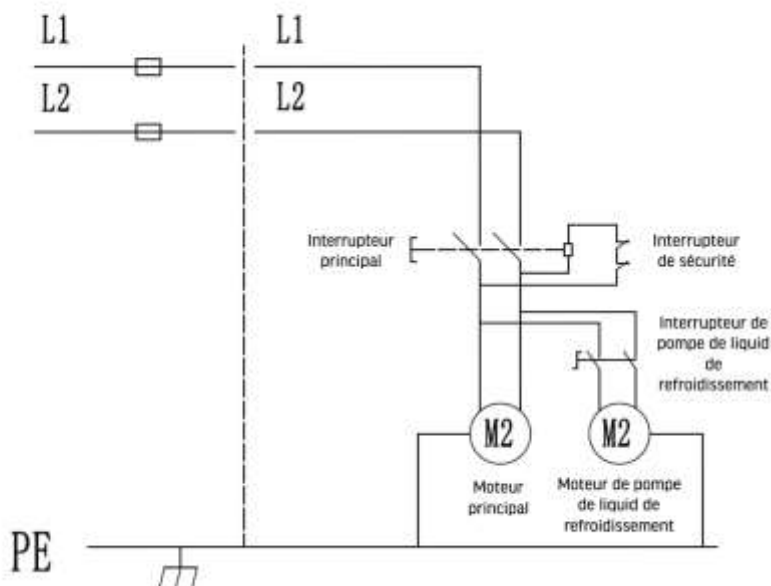
Coupes croches ou mauvaises

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Pression d'alimentation trop élevée 2. Roulements du guide-lame incorrectement ajustés 3. Tension de la lame inadéquate 4. Lame émoussée 5. Vitesse inadéquate 6. Guide-lames trop espacés 7. Ensemble de guide-lame desserré | <ol style="list-style-type: none"> 1. Réduisez la pression en augmentant la tension du ressort du côté de la scie 2. Réglez le roulement de guide pour que le dégagement soit inférieur à 0,001 3. Augmentez la tension de la lame 4. Remplacez la lame 5. Ajustez la vitesse 6. Ajustez l'espace entre les guides 7. Serrez |
|--|---|

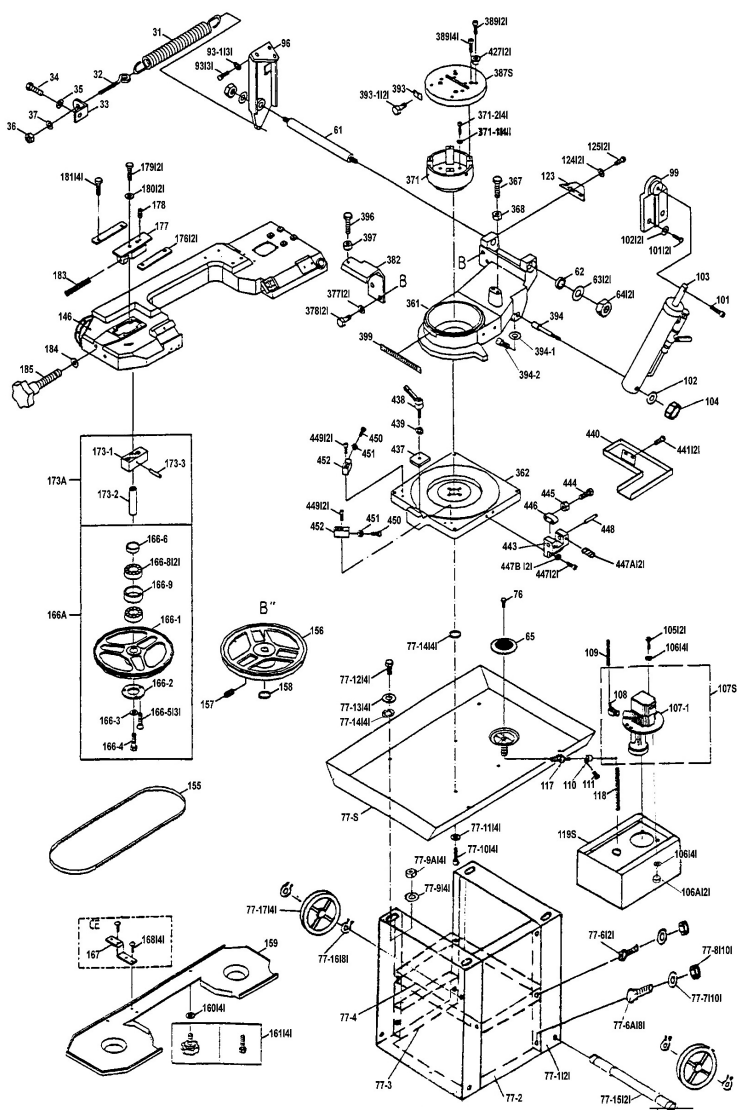
	8. L'alignement de la lame est trop éloigné des flasques de roue	8. Alignez la lame correctement
Coupes rudes ou mauvaises	1. Vitesse ou alimentation trop élevées 2. La lame est trop grossière 3. Tension de lame insuffisante	1. Diminuez la vitesse ou le rythme d'alimentation 2. Remplacez avec une lame plus fine 3. Réglez
La lame se tord	1. La coupe provoque un grippage de la lame 2. Tension de la lame trop élevée	1. Réduisez la pression d'alimentation 2. Réduisez la tension de la lame

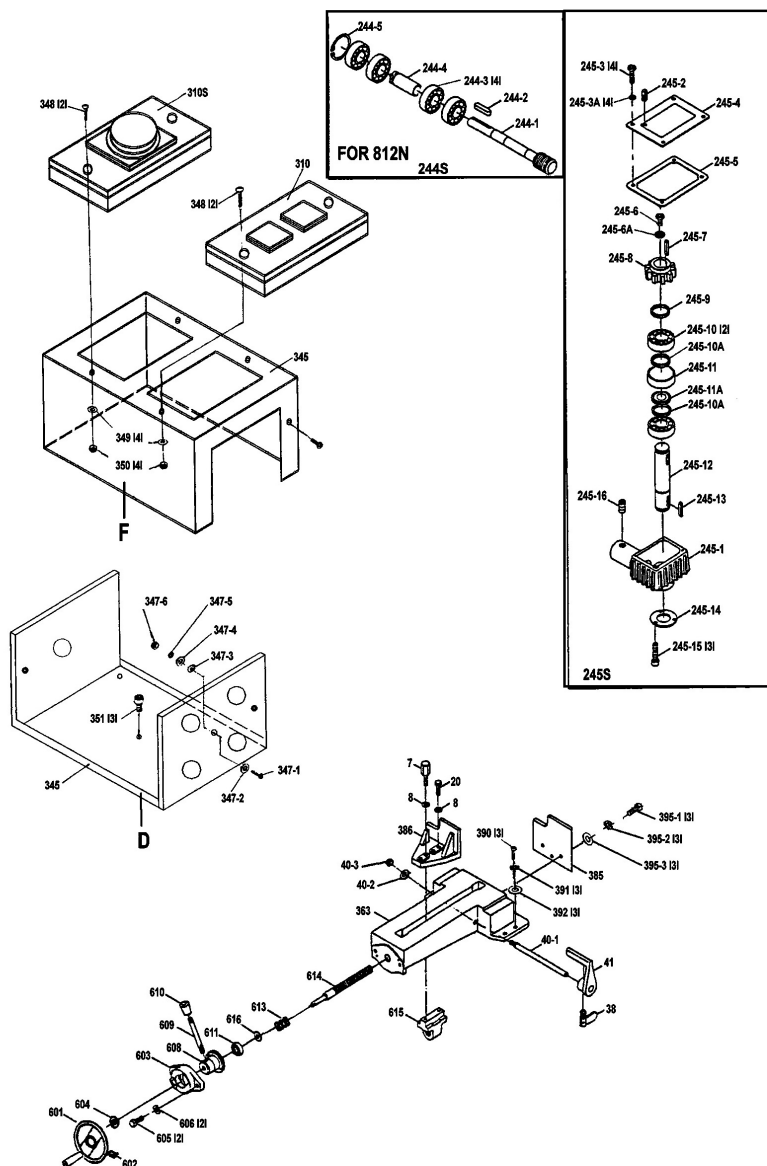
CÂBLAGE

1-60Hz 120V



RÉPARTITION DES PIÈCES





LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
7	Boulon fixe	1
8	Rondelle $\Phi 10$	2
20	Vis à tête hexagonale M10 x 40	1
31	Ressort	1
32	Vis de réglage de ressort	1
33	Support de ressort	1
34	Vis à tête hexagonale M8 x 20	1
35	Rondelle $\Phi 8$	1
36	Écrou hexagonal M10	1
37	Rondelle $\Phi 10$	1
38	Vis à oreilles	1
40-1	Tige d'arrêt de matériau	1
40-2	Rondelle 8	1
40-3	Écrou M8	1
41	Bloc d'arrêt	1
61	Tige de support	1
62	Bague	1
63	Rondelle $\Phi 12$	2
64	Écrou M12	2
65	Filtre	1
76	Vis à tête hexagonale M5 x 10	1
77S	Ensemble de support complet	1
77-1	Patte de support (droite) (gauche)	2
77-2	Patte de support (avant)	1
77-3	Patte de support (arrière)	1
77-4	Plaque intermédiaire du support	1
77-5	Bac à copeaux	1
77-6	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 20	2
77-6A	Vis M8 x 12	8
77-7	Rondelle $\Phi 8$	10
77-8	Écrou hexagonal M8	10
77-9	Rondelle en caoutchouc $\Phi 10$	4
77-9A	Rondelle en caoutchouc $\Phi 10$	4

77-10	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 20	4
77-11	Rondelle Ø8	4
77-12	Vis à tête hexagonale M10 x 30	4
77-13	Rondelle Ø10	4
77-14	Rondelle en caoutchouc	4
77-15	Tige de roue	2
77-16	Anneau en C 16	8
77-17	Roue	2
93	Vis à tête creuse hexagonale M10 x 30	3
93-1	Rondelle à ressort Ø10	3
96	Support pivotant arrière	1
99	Support supérieur de cylindre	1
101	Vis à tête creuse hexagonale	1
102	Rondelle Ø8	1
103	Jeu complet de cylindres	1
104	Écrou M8	1
105	Vis à tête ronde en croix M5 x 25	2
106	Rondelle Ø5	2
106A	Écrou M5	2
107-1	Pompe	1
108	Raccord PT de 3/8 x 1/4 po	1
109	Tuyau D.E. 12 x D.I. 8 x 150	1
117	Raccord de tuyau 1/4 po	1
118	Tuyau D.E. 12 x D.I. 8 x 150	1
119S	Réservoir de liquide de refroidissement	1
123	Support de coupe électrique	1
124	Rondelle Ø5	2
125	Vis à tête ronde en croix M5 x 12	2
141	Vis à tête creuse hexagonale M6 x 12	4
146	Cadre de corps	1
147	Rondelle Ø8	4
148	Vis à tête hexagonale M8 x 40	4
155	Lame	1
156	Roue motrice	1
157	Vis sans tête hexagonale M6 x 12	1
158	Anneau de retenue en C S25	1

159	Couvercle arrière de lame	1
160	Rondelle Ø6	4
161	Bouton	4
166A	Ensemble de roue folle	1
166-1	Roue folle	1
166-2	Couvercle de roulement	1
166-3	Rondelle Ø8	1
166-4	Vis à tête hexagonale M8 x 16	1
166-5	Vis à tête croisée plate M4 x 10	3
166-6	Bague	1
166-8	Roulement	2
166-9	Bague	1
167	Support pour CE seulement	1
168	Vis à tête ronde en croix M4 x 8 pour CE seulement	4
173A	Ensemble d'arbre	1
173-1	Bloc de plaque coulissante	1
173-2	Arbre de roue de lame	1
173-3	Goupille 4 x 22 L	1
176	Plaque coulissante	2
177	Bloc coulissant de tension de lame	1
178	Vis sans tête hexagonale M8 x 40	1
179	Vis à tête hexagonale M8 x 40	2
180	Rondelle Ø8	2
181	Vis à tête hexagonale M8 x 16	4
183	Ressort	1
184	Rondelle Ø10	1
185	Bouton d'ajustement de lame	1
186	Vis à tête ronde en croix M8 x 10	1
187	Couvre-lame	1
190S	Ensemble réglable de lame	1
190-1	Réglage de lame	1
190-2	Support réglable (avant)	1
190-5	Vis à tête demi-ronde M8 x 25	2
190-6	Vis sans tête hexagonale M6 x 12	2
190-7	Vis sans tête hexagonale M6 x 12	2
190-8	Écrou hexagonal M8	2

190-9	Rondelle à ressort 8	2
190-10	Roulement	1
190-11	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 25	1
191A	Ensemble d'arbre excentrique	2
191-1	Arbre excentrique	2
191-2	Roulement	4
191-3	Anneau de retenue en C S10	2
192A	Ensemble d'arbre de roulement	2
192-1	Arbre de roulement	2
191-2	Roulement	4
192-3	Anneau de retenue en C S10	2
193	Vis à tête ronde en croix M4-0,7 P x 10 L pour CE seulement	2
194	Rondelle 5 pour CE seulement	2
195	Base d'interrupteur pour CE seulement	1
196	Poignée	1
197	Rondelle 10	1
197A	Vis d'assemblage à tête creuse hexagonale M10 x 45	1
197B	Vis d'assemblage à tête creuse hexagonale	1
197C	Support de réglage	1
198-1	Plaque de brosse	1
198-2	Brosse	1
198-3	Écrou hexagonal M6	1
198-4	Boulon M6 x 40	1
198-5	Écrou	2
200	Vis M6 x 10	2
201	Rondelle	2
202S	Ensemble de lame ajustable (arrière)	1
202-1	Réglage de lame (arrière)	1
202-5	Écrou hexagonal M8	2
202-6	Rondelle à ressort 8	2
202-13	Roulement	1
202-14	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 20	1
203	Protecteur de lame	1
204	Vis d'assemblage à tête creuse hexagonale M6 x 8	2
205	Vis à tête demi-ronde M8 x 25	2
206	Dispositif de retenue du fil	5

207	Vis à tête ronde en croix M5 x 6	5
211	Vis à tête hexagonale M8 x 16	4
212	Rondelle 8	4
213	Support pour eau	1
214	Rondelle 8	4
215	Vis à tête hexagonale M8 x 35	2
216	Vis de carrosserie M8 x 30	4
217	Plaque de support de moteur	1
218	Vis à tête hexagonale M8 x 35	2
219	Écrou hexagonal M8	2
220	Moteur	1
221	Rondelle 8	4
222	Écrou hexagonal M8	4
223	Vis sans tête hexagonale M8 x 12	1
224	Poulie de moteur	1
225	Clavette 5 x 5 x 30 L	1
225-1	Clavette 6 x 6 x 20 L	1
228	Couvercle de poulie de moteur	1
229	Rondelle 5	1
230	Poignée	1
244S	Ensemble de l'arbre de vis sans fin	1
244-1	Arbre à vis sans fin	1
244-2	Clavette 5 x 5 x 30 L	1
244-3	Roulement	1
244-4	Bague à roulement	1
244-5	Anneau de retenue en C R17	1
245S	Ensemble de boîte d'engrenages	1
245-1	Boîte d'engrenages	1
245-2	Bouchon d'évent M8 x P1	1
245-3	Vis à tête hexagonale à douille en croix M6 x 20	4
245-3A	Rondelle 6	6
245-4	Couvercle de boîte d'engrenages	1
245-5	Joint d'étanchéité de boîte d'engrenages	1
245-6	Boulon M5 x 16	1
245-6A	Rondelle 10	1
245-7	Clavette 6 x 6 x 20 L	2

245-8	Vis sans fin	1
245-9	Bague	1
245-10	Roulement	2
245-10A	Anneau de retenue en O 46 x 3,1	2
245-11	Bague	1
245-11A	Joint d'huile 40 x 25 x 10	1
245-12	Arbre de roue de transmission	1
245-13	Clavette 6 x 6 x 20 L	1
245-14	Couvercle de roulement	1
245-15	Vis à tête ronde en croix M4 x 10	3
245-16	Vis sans tête hexagonale M8 x 12	1
254	Poulie de broche	1
255	Vis sans tête hexagonale M8 x 12	2
266	Courroie 3 V x 270	1
287-1	Tête de tuyau d'eau	1
287-2	Soupape PT de 1/8 x 1/8 po	1
310	Interrupteur	1
310S	Interrupteur magnétique	1
345	Base de boîte de contrôle	1
347-1	Vis M4 x 12	1
347-2	Rondelle (grosse) 4	1
347-3	Rondelle 4	1
347-4	Rondelle 4	1
347-5	Rondelle à ressort 4	1
347-6	Écrou M4	1
348	Vis à tête ronde en croix M5 x 12	4
349	Rondelle 5	4
350	Écrou M5	4
351	Vis à tête creuse hexagonale M6 x 12	2
360	Bras pivotant	1
362	Base pivotante	1
363	Base d'étau	1
367	Boulon M12 x 60	1
368	Écrou hexagonal M12	1
371	Arbre fixe	1
371-1	Rondelle à ressort 8	4

371-2	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 35	4
377	Rondelle 8	2
378	Vis à tête hexagonale M8 x 20	2
382	Support	1
385	Support de mâchoire d'étau (arrière)	1
386	Support de mâchoire d'étau (avant)	1
387S	Capuchon	1
387-1	Capuchon	1
387-2	Clé	1
387-3	Goupille 5 x 15 L	2
389	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 25 L	6
390	Vis à tête creuse hexagonale M10 x 30L	4
391	Rondelle à ressort 10	1
392	Rondelle 10	1
393	Indicateur d'appareil de mesure	1
393-1	Boulon M5 x 6	2
394	Support inférieur de cylindre	1
394-1	Rondelle 8	1
394-2	Boulon M8 x 20	1
395-1	Vis à tête hexagonale M8 x 25	3
395-2	Rondelle à ressort 8	3
395-3	Rondelle 8	3
396	Vis à tête hexagonale M10 x 40	1
397	Écrou hexagonal M10	1
399	Appareil de mesure en degrés	1
437	Briquette de bras pivotant	1
438	Bouton	1
439	Rondelle à ressort 10	1
440	Panneau anti-éclaboussure	1
441	Vis à tête ronde en croix M8 x 12	2
443	Support d'emplacement de rapporteur	1
444	Vis à tête hexagonale M8 x 30	1
445	Écrou hexagonal M8	1
446	Bloc d'emplacement de rapporteur	1
447	Vis hexagonale M8 x 25	2
447A	Vis M5 x 6	2

447B	Rondelle à ressort 8	2
448	Goupille de roulement	1
449	Vis à tête creuse hexagonale M6 x 25	4
450	Vis à tête hexagonale M10 x 25	2
451	Écrou hexagonal M10	2
452	Bloc d'emplacement du pivot	2
427	Bloc fixe	1
601	Roue	1
602	Vis sans tête hexagonale M8 x 12	1
603	Saut de pression	1
604	Rondelle 16	1
605	Vis à tête hexagonale M8 x 40	2
606	Rondelle 8	2
608	Arbre à pression	1
609	Levier	1
610	Bouton rond en plastique	1
611	Roulement	1
613	Ressort	1
614	Vis à filetage trapézoïdal	1
615	Écrou Acme	1
616	Rondelle 16	1
617	Goupille d'interrupteur	1
618	Interrupteur de sécurité	1
619	Vis M4 x 30	2

SPÉCIFICATIONS

Tension nominale	120 Vca
Intensité nominale de courant	15 A
Puissance	1 1/2 ch
Phase	1
Fréquence nominale	60 Hz
Capacité de coupe	8 po
Régime nominal	1 750 tr/min
Vitesses de lame	95, 165, 245 et 330 pi/min
Taille de la lame	93 3/8 x 3/4 po
Angle de coupe	45, 90 et -45°
Dimensions de la table	16 1/2 x 7 po
Matériau	Acier
Dimensions	47 5/8 x 24 5/8 x 49 5/8 po
Marque(s) d'homologation	ETL/CETL

