



HEAVY DUTY METAL-CUTTING BAND SAW



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction 3

Safety 3

 Work Area..... 4

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions..... 4

Unpacking 12

Assembly & Installation..... 12

Operation 13

Care & Maintenance..... 16

 Cleaning 19

 Lubrication 19

Disposal 20

Troubleshooting 20

WIRING..... 22

Parts Breakdown..... 23

..... 24

 Parts List..... 25

Specifications..... 32

INTRODUCTION

This powerful band saw features a 93-3/8 x 3/4 in. blade and 1 HP motor with a speed rating of 1,750 RPM to help you cut round steel and rectangular stock at angles of 45 and 90°.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
8. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. The operator should only stand beside the metal cutting bands saw.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Make sure the tool is located on a flat, level, sturdy surface capable of supporting the weight of the tool and workpiece.
3. Always use the vise to clamp the material in place.
4. Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned.
5. Make sure to firmly press the workpiece against the Table and/or secure the vise. Never cut freehand as the material may twist out of your hand or your hand may be drawn into the saw blade.
6. Never cut more than one workpiece at a time.
7. Never turn the Band Saw ON before clearing everything off the table, except the workpiece and related support devices.
8. Read and understand all warning labels on the tool.
9. Never stand on the tool. Serious injury could occur if the tool tips over or if the cutting blade is unintentionally contacted.
10. Do not remove the interlock switch on the pulley cover. Always ensure it is functioning correctly.

BAND SAW PRECAUTIONS

DANGER! When the tool is in operation, keep hands away from the saw blade and the area it is being applied to. Failure to follow this warning will result in amputation, serious personal injury or death.

DANGER! Never disable or bypass any of the safety features or components of this tool, including the belt covers, blade casing and protective covers.

1. Always make sure the band saw is clean before use.
2. Always be sure all components are mounted properly and securely before using tool. Tighten all clamps before turning power on.
3. Maintain proper adjustment of blade tension, blade guides, and blade guide bearings. Lower the body frame, spin the blade and check for clearance. If the blade hits anything, adjust the blade (see Adjustments under Operations).
4. Always handle the band saw blade with care when mounting or removing it. Wear heavy-duty work gloves to protect your hands.
5. Always wait until the motor has reached full speed before starting a cut.
6. Always be aware of the position of your hands relative to the blade. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the blade.
7. Adjust upper guide to just clear workpiece
8. Never reach behind or beneath the blade.
9. Never leave the tool unattended when it is plugged into an electrical outlet. Turn off the tool and unplug it from its electrical outlet before leaving.
10. Turn off the tool and allow the blade to stop on its own. Do not press against the Saw Blade to stop it.
11. Do not lean on the Band Saw when the tool is in its upright position.
12. Do not use this saw to cut wood.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use a power tool with a broken or inoperative trigger/power switch.

2. Do not allow the tool to run without load for an extended period of time, as this will shorten its life.
3. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
4. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
5. After making adjustments, make sure that any adjustment devices are securely tightened.
6. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
7. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. If your tool runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
8. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures and can cause a burn injury.
9. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
10. Only use an accessory that exceeds the No Load Speed rating (see Specifications).

CUTTING TOOL PRECAUTIONS

WARNING! Some surfaces contain materials which can be toxic. When working on materials that may contain lead, asbestos, copper chromium arsenate or other toxic materials, extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

The term cutting accessory is used to represent a cutting blade, cutting wheel or a cutting bit.

1. Never force the tool's cutting accessory to cut. Forcing the tool will slow down the speed of the cutting accessory, causing it to bind or kickback. Apply gentle pressure and allow the cutting accessory to do the cutting.
2. Never use a dull or damaged cutting accessory.

- a. A dull or improperly set cutting accessories produce a narrow kerf that can cause excessive friction on the cutting accessory, resulting in binding or a kickback. Keep the cutting accessory's edge sharp and clean.
 - b. A dull cutting accessory requires more force to use the tool, possibly causing the accessory to break. This may cause an injury.
3. Only use a cutting accessory of the recommended size (see Specifications).
4. Use the correct mounting hardware. The mounting hardware is designed to hold the cutting accessory on the tool to allow optimum performance and safety of operation. Mismatched mounting hardware may result in a tool malfunction and cause an injury.
5. Do not touch the cutting accessory or the workpiece surface cut with this tool. They may be hot and could inflict a burn injury.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged cutting accessory caught on the material. The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander. Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the cutting accessory's rotation.
 - a. Use a clamp to hold the material if the tool includes a clamping system.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the cutting accessory.
3. Only use cutting accessories designed for the tool.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If operating a power tool in a damp location is unavoidable, the use of a GFCI reduces the risk of electric shock. It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.

2. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged as an electric shock or surge may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - a. Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.
 - b. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
 - c. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - b. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords.
 - a. Position power cords away from traffic areas.
 - b. Place cords in reinforced conduits.
 - c. Place planks on either side of the power cord to create a protective trench.
6. Do not wrap cord around the tool as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect tool from power source before cleaning, servicing, changing parts/accessories or when not in use.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.

3. Do not expose the tool to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF switch on the tool. This will prevent an accidental startup when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. When wiring an electrically driven device, follow all electrical and safety codes, as well as the most recent Canadian Electrical Code (CE) and Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS).
8. Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
9. This device is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a 3-prong grounded power supply cord and plug.
10. DO NOT use this device with a 2-prong wall receptacle.
 - a. Choose an available 3-prong power outlet.
 - b. Replace 2 prong outlet with a grounded 3-prong receptacle, installed in accordance with the CE Code and local codes and ordinances.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

ELECTROMAGNETIC FIELDS

WARNING! Shut off the electrical tool or device and move away if you feel faint, dizzy, nausea or shocks. Seek medical attention.

Electromagnetic Fields (EMF) can interfere with electronic devices such as pacemakers. Anyone with a pacemaker should consult with their doctor before working with or near a tool that generates an EMF.

1. Keep the power source and any power cables as far away from the user as practical. A minimum of 24 in. is recommended.
2. Avoid long and regular bursts of energy while operating the tool. Use the tool for short or intermittent periods of time. This will prevent a pacemaker from interpreting the signal as a rapid heartbeat.
3. Alert other people in the work area, so they can take precautions or can watch out for those with a pacemaker.

MOTOR PRECAUTION

NOTICE! To avoid motor damage, this motor should be blown out with dry, compressed air or vacuumed frequently to keep particulates and dust from interfering with normal motor ventilation.

1. If the motor does not start, turn the tool off and unplug it. Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the motor again.
2. If the motor still does not start, check the motor's carbon brushes. Replace with new carbon brushes if they are worn down.
3. Connect this tool with a fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor. Fuses may 'blow' or circuit breakers may trip frequently if:
 - a. Motor is overloaded. Overloading can occur if you feed the material to the saw too rapidly or start/stop too many times in a short period.
 - b. Voltage not more than 10% above or below the nameplate voltage can handle normal loads. For heavy loads, the voltage may drop too low for the motor to operate. This can be caused by a small gauge wire in the supply circuit or an overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor does not work well.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury. Take frequent breaks when using the tool.
2. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
3. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
4. DO NOT use this tool before consulting a physician if one of the following applies:
 - a. Pregnant
 - b. Impaired blood circulation to the hands
 - c. Past hand injuries
 - d. Nervous system disorders
 - e. Diabetes
 - f. Raynaud's Disease

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

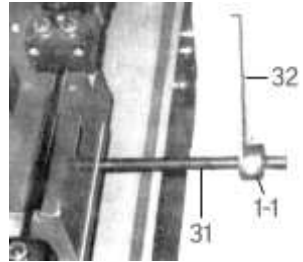
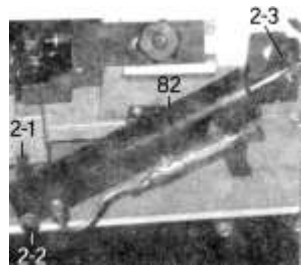
ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. Unbolt the saw from the skid and place it on a level surface.
2. Clean the rest-protected surfaces with kerosene, diesel oil or a mild solvent. Do not use cellulose-based solvents.
3. Place blocks underneath the ends of the saw base to elevate it from the ground.
4. Slide the wheel rod (#79) through the holes in the base.

5. Slide the wheels (#80) onto the rods.
6. Fasten them with the check rings (#81). Bend the rings into place to ensure they are secure.
7. Slide the stock stop rod (#31) into the base (Fig. 1).
8. Take off the nut and washer.
9. Slide the material stop (#32) onto the rod and tighten the bolt (Fig. 1-1).
10. Slide the cylinder bar (Fig. 2-1) into the base and tighten.
11. Slide the cylinder (#82) onto the bar and tighten the nut (Fig. 2-2).
12. Slide the screw (Fig. 2-3) into the cylinder and tighten.
13. Remove the transportation strap and store appropriately.

*Fig. 1**Fig. 2*

COOLANT TANK

Use of a water-soluble coolant will increase cutting efficiency and prolong blade life. Do not use black cutting oil as a substitute.

1. Remove the coolant return hose (#64) from the tank cover.
2. Slide the tank (#68) out of the saw base.
3. Remove the lid from the coolant pump (#70).
4. Fill the tank to a capacity of approximately 80%.
5. Place the lid back onto the tank.
6. Place tank assembly back into base.
7. Place the hose back into the hole.

OPERATION

WARNING! Never make any adjustments while the machine is running or connected to its power source.

PRIOR TO OPERATION

Before each and every operation, confirm the following:

1. Check to make sure the teeth on the blade match the travel direction shown in the diagram on the saw body.
2. Ensure the blade is properly seated on the wheels after proper tension has been applied.
3. Set the blade guide roller bearings snug against the blade.
4. Check for sight clearance between backup rollers and back of blade.
5. Position both the blade guards as close to the work as possible.
6. Select the proper speed and feed rate for the workpiece.
7. Ensure workpiece is placed securely in the vise.
8. Confirm adequate coolant levels.

BLADE SPEED

1. Loosen the motor plate lock bolt (Fig. 3-1).
2. Loosen the motor plate slide bolt (Fig. 3-2) until the belt can be moved by the pulleys (#100, 180).
3. Move the belt (#102) to the desired pulley combination.
4. Tighten the motor plate slide bolt.
5. Tighten the motor plate lock bolt.

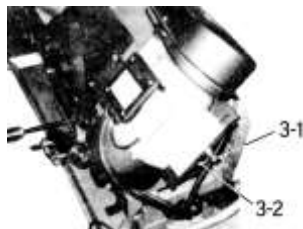


Fig. 3

BLADE GUIDE

1. Loosen the knobs (Fig. 4-1, 4-2).
2. Slide the blade guide assemblies as close as possible to the workpiece without interfering with the cut.
3. Tighten the knobs.



Fig. 4

WISE

1. Remove the bolt and nut assemblies (Fig. 5-1) on the rear vise bracket (#15).
2. Set the bracket to the desired angle.
3. Replace the nuts and bolts and tighten.
4. Remove the bolt and nut assemblies (Fig. 5-2) on the front vise bracket (#8).
5. Set the bracket to the matching angle of the rear bracket.
6. Replace the nuts and bolts and tighten.

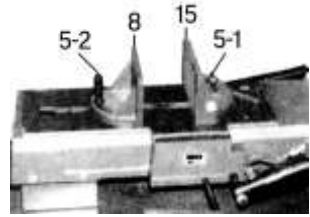


Fig. 5

BLADE TENSION

CAUTION! DO not overtighten the blade. this may cause it to stretch and warp.

1. Remove the blade covers (#165, 169).
2. Ensure the blade (#140) is seated properly between the rear blade wheel (#122) and front blade wheel (#139).
3. Turn the blade tension knob (#135) clockwise once or twice to tension the blade.
4. Close the covers, connect the tool to its power source and run for 2 to 3 minutes. This allows the blade to seat properly.
5. Disconnect the tool, open the covers and loosen the blade slightly until it begins to sag.
6. Use the knob to tension the blade again.
7. Close the covers.

FEED RATE

The hydraulic feed selector is used to control the blade feed rate.

To increase the feed rate, turn the knob (Fig. 6-1) counterclockwise.

To decrease the feed rate, turn the knob clockwise.

The lever (Fig. 6-2) can be used to turn off or on the flow of hydraulic fluid.

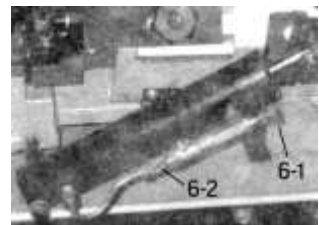


Fig. 6

CARE & MAINTENANCE

WARNING! Disconnect the tool from the power source before performing any inspections or maintenance.

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool fittings, alignment and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Blade guides should be kept clean and free of any metal chips or debris.
7. Check guide bearings frequently to ensure they are properly adjusted and turning freely.
8. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CHANGING BLADES

CAUTION! Only use blades that match this band saw's criteria (see Specifications).

CAUTION! After installing a new blade, allow the tool to run on its own to ensure the blade is tracking properly.

1. Raise the saw arm to the vertical position and lock in place by turning the hydraulic cylinder off.
2. Remove the blade guard assembly (Fig. 7-1) by removing the screws (Fig. 7-2).
3. Remove the brush assembly (#206).
4. Use the blade tension knob to loosen the blade tension.
5. Carefully remove the old blade.

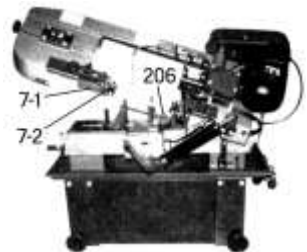


Fig. 7

6. Install the new blade by first placing it between the blade guides. Make sure the blade teeth are facing the correct direction.
7. Place blade around both wheels, making sure the blade edge rests near the wheel flange on both wheels.
8. Use the knob to now tension the blade.
9. Close the cover and secure in place with the lock knobs.
10. Attach the blade guard and brush assembly.

ADJUSTING BLADE SQUARE TO TABLE

1. Place a machinist's square (Fig. 8-1) on the table next to the blade.
2. Check to ensure that the blade makes contact with the square along the entire width of the blade.
3. If adjustments are necessary, loosen the bolts and rotate the blade guide assemblies slightly in the same direction until blade makes contact with the square along its entire width. Once this is accomplished, tighten the bolts.

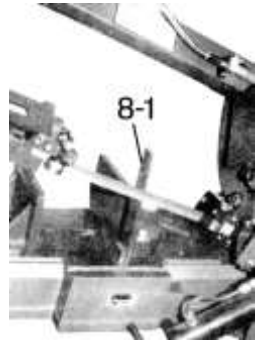


Fig. 8

ADJUSTING BLADE SQUARE TO VISE

1. Place a machinist's square next to the vise as seen in Fig. 9.
2. The square should lie along the entire length of the vise and blade without a gap.
3. If adjustments are necessary, loosen the bolts holding the vise and adjust until the square lines up properly. Once this is accomplished, tighten the bolts.

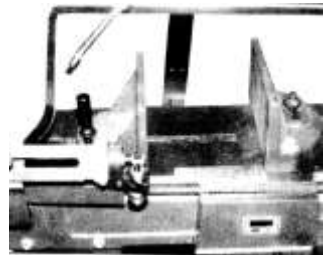


Fig. 9

BLADE TRACKING

WARNING! Blade tracking adjustments require running the saw with the back cover open. This should only be attempted by a qualified technician.

Before making any tracking adjustments, try a new blade. Warped blades will not track.

If a tracking problem does occur, accomplish the following to adjust:

1. Move the saw arm to the vertical position and lock in place by shutting off the hydraulic cylinder valve.
2. Confirm that the blade tension is proper.
3. Open the back cover by loosening the screws.
4. Run the saw and observe the blade. It should run next to but not tightly against the wheel flange.
5. Loosen the bolts (Fig. 10-1).
6. Turn the set screw (Fig. 10-2) clockwise to track the blade closer to the wheel flange, and turn it counterclockwise to track the blade further away from the wheel flange.
7. Once satisfied, tighten the bolts.

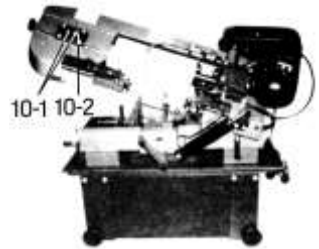


Fig. 10

BLADE GUIDE BEARINGS

1. Move the saw arm to the vertical position and lock in place by shutting off the hydraulic cylinder valve.
2. Loosen the hex cap screw (Fig. 11-1).
3. Adjust the assembly so that the back roller bearing is approximately 0.08 mm to 0.12 mm from the back of the blade.
4. Turn the nut (Fig. 11-2) to adjust the eccentric bearing so it's snug to the blade.
 - a. The blade should still move up and down freely when grasped (Fig. 12).
5. Repeat for the other blade guide assembly.

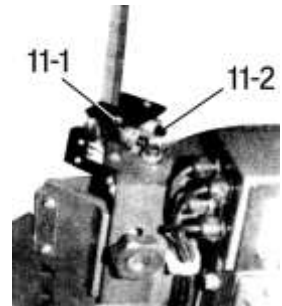


Fig. 11

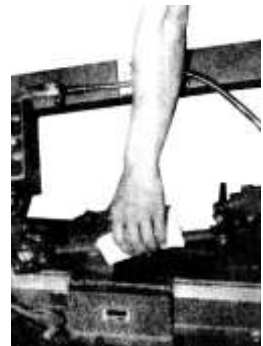


Fig. 12

BOW WEIGHT

If bow weight is not set properly, it can result in crooked cuts, tooth stripping, stalling and even the blade popping off the blade wheels.

To adjust, accomplish the following:

1. Turn the hydraulic cylinder valve on.
2. Place the saw arm in the horizontal position.
3. Turn the feed rate valve on hydraulic cylinder counterclockwise until it stops.
4. Place a scale under the blade tension handle and lift the saw arm. The scale should indicate 11 to 13 lb.
 - a. If adjustment is needed, turn the bolt (Fig. 13-1).



Fig. 13

GEAR BOX OIL

The gear box oil should be changed after the first 90 days of operation. It should be changed every subsequent 6 months.

1. Place the saw arm in the horizontal position.
2. Remove the screws from the gear box (#92) to remove the cover (#105) and gasket (#106).
3. Drain the oil from the gear box and wipe out any remaining oil with a rag.
4. Fill the gear box with approximately 0.3 litres of 90 weight gear oil.
5. Replace the gasket and cover and fasten with the screws.

CLEANING

Wipe down the saw with only a clean, dry cloth.

Use an appropriate brush to clean any chips, particles or debris.

LUBRICATION

The ball bearings on the blade guide assemblies and the blade wheels are permanently sealed and require no lubrication.

Lightly lubricate the vise screw with #2 tube grease.

Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

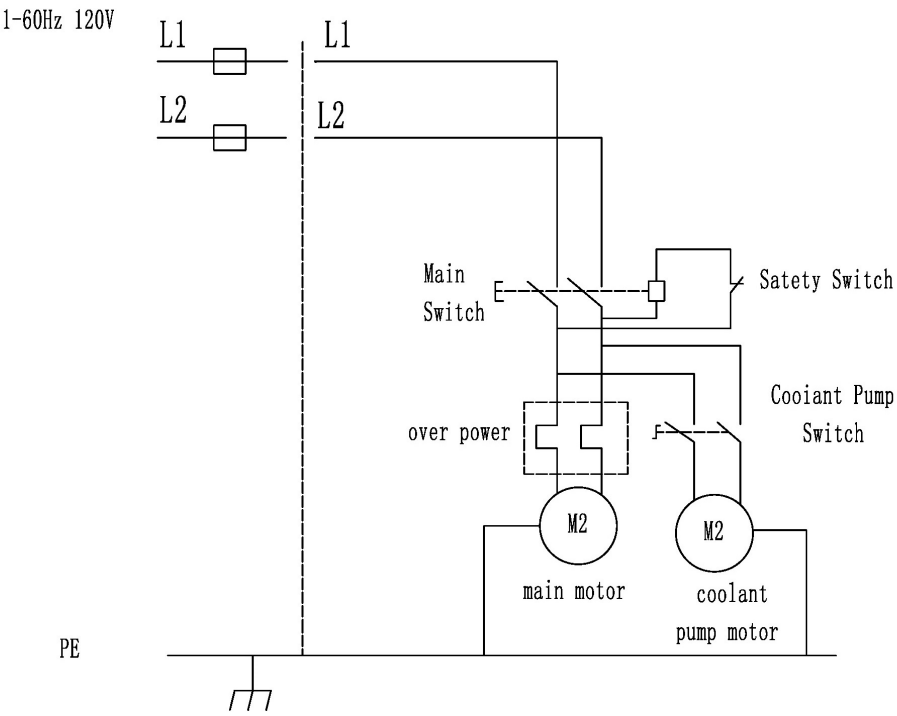
TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

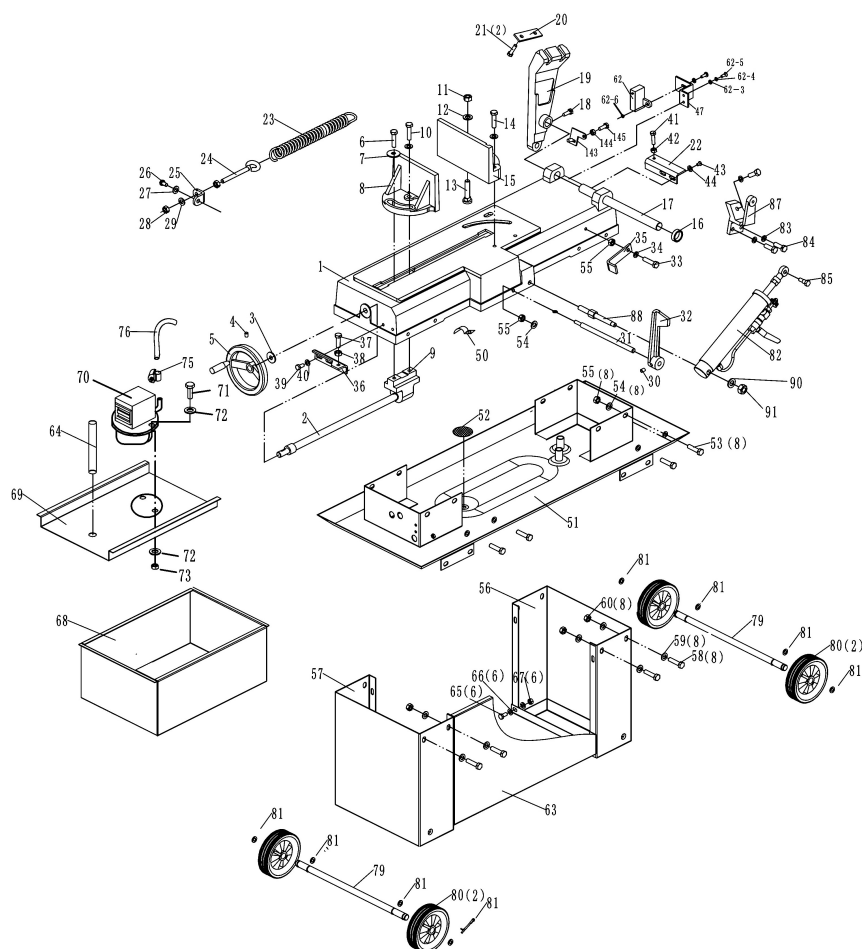
Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Excessive blade breakage	1. Incorrect blade tension	1. Adjust to where blade does not slip
	2. Incorrect speed or feed	2. Check machinist handbook
	3. Material loose in vise	3. Clamp work securely
	4. Blade rubs on wheel flange	4. Adjust wheel alignment
	5. Teeth too coarse for material	5. Check machinist handbook for recommended blade
	6. Teeth in contact with workpiece before saw started	6. Place blade in contact with workpiece after motor is started
	7. Misaligned guides	7. Adjust

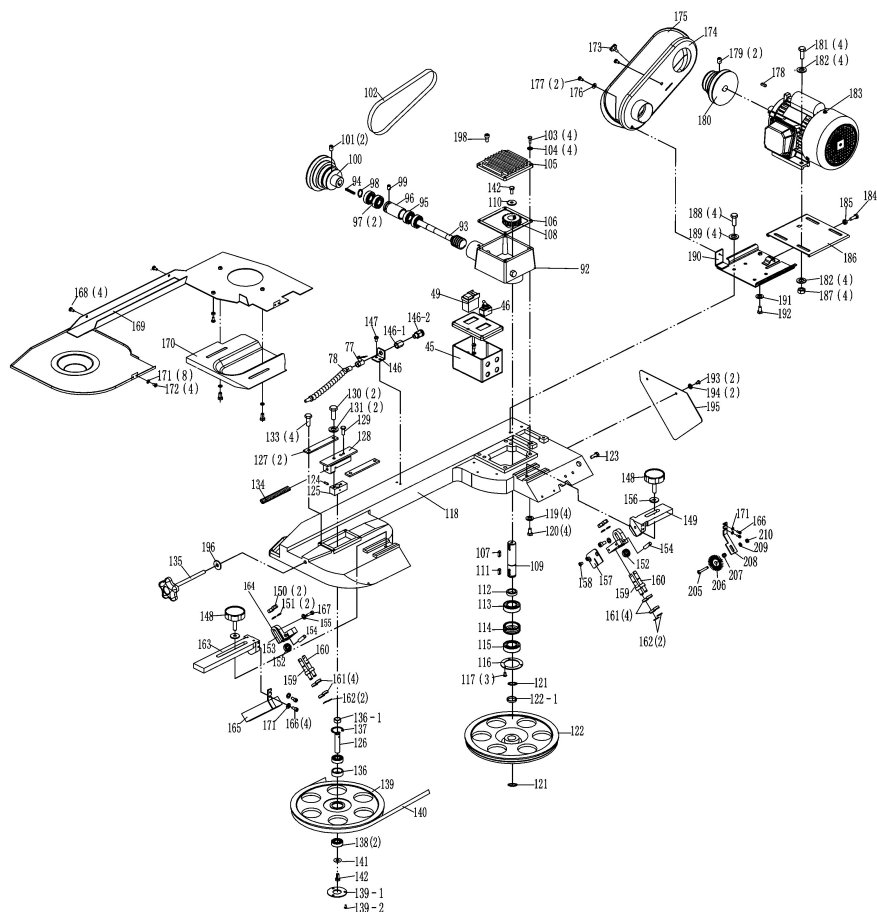
	8. Blade too thick for wheel diameter	8. Use thinner blade
	9. Cracking at weld	9. Make longer annealing cycle
Bad cuts (rough)	1. Too much speed or feed	1. Reduce speed and feed
	2. Blade is too coarse	2. Replace with a finer blade
Unusual wear on side/back of blade	1. Blade guides worn	1. Replace
	2. Blade guide bearings not adjusted properly	2. Adjust
	3. Blade guide bearing bracket is loose	3. Tighten
Teeth ripping from blade	1. Tooth too coarse for work	1. Use blade with finer teeth
	2. Too heavy feed; too slow feed	2. Increase feed pressure and/or speed
	3. Vibrating workpiece	3. Clamp work securely
	4. Gullets loading	4. Use coarse tooth blade or brush to remove workpieces
Motor running too hot	1. Blade tension too high	1. Reduce tension
	2. Drive belt tension too high	2. Reduce tension
	3. Blade too coarse for work	3. Use finer blade
	4. Blade is too fine	4. Use a coarser blade
	5. Gear not aligned properly	5. Adjust gears so that the worm is in the centre or gear
	6. Gears need lubricating	6. Check oil bath
	7. Idler wheel needs lubrication	7. Oil the bearing/shaft on idler wheel

WIRING



PARTS BREAKDOWN





PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Table	1
2	Acme screw	1
3	Washer $\Phi 16$	1
4	Hex socket set screw M8 x 12	1
5	Wheel	1
6	Hex head screw M10 x 40	1
7	Washer $\Phi 10$	2
8	Vise jaw bracket (front)	1
9	Bracket	1
10	Hex socket screw M10 x 40	1
11	Hex nut M12	1
12	Washer $\Phi 12$	1
13	Carriage bolt	1
14	Hex head screw M10 x 40	1
15	Vise jaw bracket (rear)	1
16	Bushing	1
17	Support rod	1
18	Hex bolt M8 x 20	1
19	Pivot bracket	1
20	Washer	1
21	Hex head screw M10 x 40	2
22	Support plate	1
23	Spring	1
24	Spring adjusting rod	1
25	Spring handle bracket	1
26	Hex head screw M8 x 16	1
27	Washer $\Phi 8$	1
28	Hex nut M10	1
29	Washer $\Phi 10$	1
30	Hex socket head screw M8 x 12	1
31	Stock stop rod	1

32	Stop block	1
33	Hex head screw M8 x 30	1
34	Washer	1
35	Support plate	1
36	Support plate	1
37	Hex head screw M10 x 30	1
38	Hex nut M10	1
39	Hex head screw M8 x 16	2
40	Washer $\Phi 8$	2
41	Hex head screw M8 x 30	1
42	Hex nut M8	1
43	Hex head screw M8 x 16	2
44	Washer $\Phi 8$	2
45	Electrical box	1
46	Switch	1
47	Cover	1
49	Toggle switch	1
50	Wire retainer	1
51	Coolant pan	1
52	Filter	1
53	Hex head screw M8 x 30	8
54	Washer $\Phi 8$	17
55	Hex nut M8	8
56	Leg (right)	1
57	Leg (left)	1
58	Hex head screw M10 x 20	8
59	Washer $\Phi 10$	16
60	Hex nut	8
62	Limit switch	1
62-3	Spring washer	2
62-4	Washer 6	5
62-5	Round head screw M6 x 16	3
62-6	Hex nut M6	1
63	Panel	1

64	Hose	1
65	Hex head screw M8 x 16	6
66	Washer $\Phi 8$	12
67	Hex nut M8	6
68	Coolant tank	1
69	Pump support	1
70	Cooling pump	1
71	Hex head screw M4 x 16	2
72	Washer $\Phi 4$	2
73	Hex nut M4	2
75	Hose clamp	2
76	Hose	1
77	Tube fitting 1/4 in. PT	1
78	Nozzle cock 1/4 in. PT x 8 ft	1
79	Wheel rod	2
80	Wheel	2
81	Check ring	8
82	Cylinder	1
83	Washer $\Phi 8$	3
84	Hex head screw M8 x 25	3
85	Hex head screw	1
87	Cylinder bracket	1
88	Support rod	1
90	Flat washer $\Phi 10$	1
91	Hex nut M10	1
92	Gear box	1
93	Worm shaft	1
94	Key 5 x 5 x 55	1
95	Bearing 6003Z	1
96	Bearing bushing	1
97	Bearing 6003Z	2
98	C-ring A17	1
99	Hex socket set screw M8 x 12	1
100	Worm pulley	1

101	Hex socket set screw M x 12	2
102	Belt A650	1
103	Hex head screw M6 x 20	4
104	Washer $\Phi 6$	4
105	Gear box cover	1
106	Gear box gasket	1
107	Key 6 x 6 x 20	1
108	Worm gear	1
109	Transmission shaft	1
110	C-ring 8	1
111	Key 6 x 6 x 20	1
112	Bushing	1
113	Bearing 180205	1
114	Beating bushing	1
115	Bearing 180205	1
116	Bearing cover	1
117	Head screw M4 x 8	3
118	Body frame	1
119	Spring washer $\Phi 10$	4
120	Hex head screw M10 x 40	4
121	C-ring	1
122	Blade wheel (rear)	1
122-1	Active saw wheel	1
123	Hex bolt M8 x 20	1
124	Pin 4 x 25	1
125	Sliding braw slock	1
126	Wheel shaft (front)	1
127	Sliding guide plate	2
128	Blade tension sliding block	1
129	Hex socket screw M8 x 40	1
130	Hex socket screw M8 x 40	2
131	Spring washer $\Phi 8$	2
133	Hex head screw M8 x 16	4
134	Spring	1

135	Blade adjustable knob	1
136	Bearing bushing	1
137	C-ring B35	1
138	Bearing 6202Z	2
139	Blade wheel (front)	1
139-1	Bearing cap	1
139-2	Head screw M4 x 8	3
140	Blade 2,360 x 20 x 0.9	1
141	Washer $\Phi 8$	1
142	Hex head screw M8 x 16	1
143	Switch hip	1
144	Washer $\Phi 6$	1
145	Round head screw M6 x 16	1
145-1	Spring washer 6	5
146	Nozzle cock support	1
147	Round head screw M6 x 12	2
148	Bolt M10 x 35	2
149	Adjustable bracket (rear)	1
150	Hex nut M10 x 1	4
151	Spring washer $\Phi 10$	4
152	Bearing 80029	2
153	Blade adjustable (rear)	1
154	Bearing pin	2
155	Washer $\Phi 8$	1
156	Hex socket screw $\Phi 10$	2
157	Deflector plate	1
158	Head screw M4 x 8	3
159	Bearing shaft	2
160	Eccentric shaft	2
161	Bearing 80029	8
162	C-ring A10	4
163	Adjustable bracket (front)	1
164	Bearer carrier	2
165	Blade cover (front)	1

166	Roundhead screw M6 x 12	6
167	Hex socket screw M8 x 25	2
168	Plum screw	4
169	Blade back cover	1
170	Wheel cover	1
171	Washer $\Phi 6$	10
172	Round head screw M6 x 12	4
173	Plum screw	1
174	Motor pulley cover	1
176	Washer $\Phi 6$	2
177	Hex head screw M6 x 16	2
178	Key 6 x 6 40	1
179	Hex socket head screw M8 x 12	1
180	Motor pulley	1
181	Hex head screw M8 x 25	4
182	Washer $\Phi 8$	8
183	Motor	1
184	Hex socket head screw M8 x C35	1
185	Hex nut M8	1
186	Motor mount plate	1
187	Hex nut M8	4
188	Hex head screw M8 x 16	4
189	Washer $\Phi 8$	4
190	Motor mount bracket	1
191	Hex nut M8	1
192	Hex head screw M8 x 16	1
193	Hex head screw M6 x 12	2
194	Washer $\Phi 6$	2
195	Support plate	1
196	Flat gasket $\Phi 10$	1
198	Bolt M8 x 12	1
205	Hex head screw M6 x 25	1
206	Brush	1
207	Self locking M6	1

V1.0	7 in. Heavy Duty Metal-Cutting Band Saw	9275181
208	Brush plate	1
209	Flat mat Φ6	1
210	Hex nut M6	1

SPECIFICATIONS

Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	9.5A
Horse Power	1 HP
Phase	1
Frequency Rating	60 Hz
Cutting Capacity	7 in.
Speed Rating	1,750 RPM
Blade Speeds	140, 170, 240 and 390 ft/min
Blade Size	93-3/8 x 3/4 in.
Cutting Angle	45 and 90°
Table Size	9 x 20-5/8 in.
Material	Steel
Dimensions	47-5/8 x 24-7/8 x 39-3/8 in.
Certification Mark(s)	ETL/CETL



SCIE À RUBAN POUR COUPER LE MÉTAL

ROBUSTE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	5
Déballage	14
Assemblage et installation	15
Utilisation	16
Soin et entretien	18
Nettoyage	23
Lubrification	23
Mise au rebut	24
Dépannage	24
CÂBLAGE	27
Répartition des pièces	28
.....	29
Liste des pièces	30
Spécifications	35

INTRODUCTION

Cette scie à ruban puissante se caractérise par une lame de 93 3/8 x 3/4 po et un moteur de 1 ch avec un régime nominal de 1 750 tr/min pour couper l'acier rond et les barres rectangulaires à des angles de 45 et 90°.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
8. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. L'opérateur devrait seulement se tenir à côté de la scie à ruban pour métaux.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Assurez-vous que l'outil est placé sur une surface plane, solide et de niveau, capable de supporter le poids de l'outil et de la pièce à travailler.
3. Utilisez toujours l'étau pour retenir le matériau en place.
4. Assurez-vous que la lame est affûtée, intacte et correctement alignée.

5. Assurez-vous d'appuyer solidement la pièce à travailler contre la table et/ou de serrer l'étau. Ne coupez jamais à main levée, puisque le matériau pourrait tourner dans votre main ou votre main pourrait être attirée sur la lame de la scie.
6. Ne coupez jamais plus d'une pièce à travailler à la fois.
7. Ne mettez jamais la scie en marche avant d'avoir retiré tous les objets de l'établi sauf la pièce à travailler et les dispositifs de soutien correspondants sur la table.
8. Lisez et assurez-vous de comprendre toutes les étiquettes d'avertissement apposées sur l'outil.
9. Ne montez jamais sur l'outil. Des blessures graves pourraient se produire si l'outil bascule ou si on touche la lame de coupe de façon accidentelle.
10. Ne retirez pas le commutateur de verrouillage du couvercle de poulie. Assurez-vous toujours qu'il fonctionne correctement.

PRÉCAUTIONS DE SCIE À RUBAN

DANGER ! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains à l'écart de la lame de scie et de la surface sur laquelle il est appliqué. À défaut de respecter cet avertissement, il en résultera une amputation, des blessures graves ou même la mort.

DANGER! Ne désactivez ou ne contournez jamais les caractéristiques ou composants de sécurité de cet outil, y compris les protecteurs de courroie, le boîtier de lame et les couvercles de protection.

1. Assurez-vous toujours que la scie à ruban est propre avant de l'utiliser.
2. Assurez-vous toujours que tous les composants sont installés correctement et solidement avant d'utiliser l'outil. Serrez toutes les brides avant de placer l'appareil sous tension.
3. Assurez un réglage approprié de la tension de la lame, des guide-lames et des roulements de guide-lame. Abaissez le cadre de corps, tournez la lame et vérifiez le dégagement. Si la lame vient en contact avec un objet, ajustez-la (consultez Ajustements sous Opérations).

4. Maniez toujours la lame de scie à ruban prudemment au moment de l'installer ou de l'enlever. Portez des gants de travail robustes afin de protéger vos mains.
5. Attendez toujours que le moteur ait atteint sa vitesse maximale avant d'entreprendre une coupe.
6. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la lame. Évitez les positions de main maladroites pour lesquelles un glissement soudain pourrait amener la main au niveau de la lame.
7. Ajustez le guide supérieur tout juste à l'écart de la pièce à travailler.
8. N'essayez jamais d'atteindre derrière ou sous la lame.
9. Ne laissez jamais l'outil sans surveillance lorsqu'il est branché dans une prise électrique. Éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'alimentation avant de partir.
10. Arrêtez l'outil et laissez la lame s'arrêter d'elle-même. N'exercez pas de pression contre la lame de scie pour l'immobiliser.
11. Ne vous appuyez pas sur la scie à ruban lorsque l'outil est placé en position relevée.
12. N'utilisez pas cette scie pour couper le bois.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'une gâchette/interrupteur d'alimentation brisé ou hors d'usage.
2. Évitez que l'outil ne tourne sans charge sur une période prolongée, puisque cela réduira sa durée de vie utile.
3. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
4. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
5. Après avoir procédé aux ajustements, assurez-vous que tous les dispositifs d'ajustement sont bien serrés.
6. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.

7. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais non lorsqu'elle est soumise à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est utilisée.
8. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées et provoquer des brûlures.
9. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.
10. Utilisez uniquement un accessoire qui excède la vitesse nominale à vide (voir Spécifications).

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS TRANCHANTS

AVERTISSEMENT ! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniate de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.

L'expression « accessoire de coupe » signifie une lame de coupe, un disque de coupe ou un embout de coupe.

1. N'exercez jamais de force au niveau de l'accessoire de coupe afin de couper. Ce faisant, vous ralentirez la vitesse de l'accessoire de coupe, provoquant ainsi son grippage ou un effet de rebond. Appliquez une pression minimale et laissez agir l'accessoire de coupe.
2. N'utilisez jamais un accessoire de coupe émoussé ou endommagé.
 - a. Des accessoires de coupe émoussés ou mal ajustés produisent un trait de scie étroit qui entraîne une friction excessive au niveau de l'accessoire de coupe, provoquant ainsi un grippage ou un effet de rebond. Assurez-vous que l'arête de l'accessoire de coupe reste effilée et propre.

- b. Un accessoire de coupe émoussé oblige à ce qu'on applique davantage de force au niveau de l'outil, entraînant ainsi le bris de l'accessoire. Cela peut causer des blessures.
3. Utilisez uniquement un accessoire de coupe de la taille recommandée (voir spécifications).
4. Utilisez la visserie de montage appropriée. La quincaillerie de montage a été conçue pour retenir l'accessoire de coupe sur l'outil afin de permettre un rendement optimal et pour assurer la sécurité en cours d'utilisation. Une visserie de montage inadéquate pourrait entraîner une défectuosité de l'outil et des blessures.
5. Ne touchez ni l'accessoire de coupe ni la surface de la pièce à travailler avec cet outil. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un accessoire de coupe pincé ou accroché sur le matériau. Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité. Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de l'accessoire de coupe.
 - a. Utilisez une bride pour retenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Faites spécialement attention lors du travail dans les coins, les bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à faire accrocher l'accessoire de coupe.
3. Utilisez seulement des accessoires de coupe conçus pour l'outil.

CORDON D'ALIMENTATION

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.

- a. Servez-vous de l'outil avec un interrupteur de circuit en cas de fuite à la terre (GFCI). S'il est absolument nécessaire d'utiliser un outil électrique dans un endroit humide, l'emploi d'un tel interrupteur de circuit diminue le risque de choc électrique.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages à la propriété.
 - a. Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - b. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
 - c. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains humides.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :
 - a. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - b. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
5. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent les cordons d'alimentation non protégés.
 - a. Disposez les cordons d'alimentation loin des zones de passage.
 - b. Placez les cordons d'alimentation à l'intérieur de conduits renforcés.
 - c. Placez des planches de chaque côté du cordon d'alimentation pour créer un couloir protecteur.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil car les bords tranchants risquent d'entailler l'isolant ou des fissures peuvent se former sur le cordon s'il est enroulé trop serré. Enroulez délicatement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Déconnectez l'outil de la source d'énergie avant le nettoyage, l'entretien, le remplacement de pièces ou d'accessoires ou lorsqu'il n'est pas utilisé.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le commutateur de MARCHE/ARRÊT sur l'outil. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
 - a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).

7. Au moment de câbler un appareil électrique, respectez tous les codes en matière d'électricité et de sécurité, ainsi que les versions les plus récentes du Code canadien de l'électricité (CE) et du code du Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST).
8. Les outils mis à la masse doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
9. Cet appareil ne doit être utilisé qu'avec un courant monophasé de 120 V et est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à 3 broches.
10. N'utilisez PAS cet appareil avec une prise murale à 2 broches.
 - a. Choisissez une prise de courant libre à 3 broches.
 - b. Remplacez la prise à 2 broches par une prise à 3 broches mise à la masse, installée conformément au Code de l'électricité, ainsi qu'aux ordonnances et aux codes locaux en vigueur.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

CHAMPS ÉLECTROMAGNÉTIQUES

AVERTISSEMENT ! Fermez l'outil électrique ou l'appareil et éloignez-vous si vous êtes sur le point de vous évanouir, ou si vous ressentez des étourdissements, des nausées ou des chocs électriques. Consultez un médecin.

Les champs électromagnétiques peuvent nuire aux appareils électroniques, comme les stimulateurs cardiaques. Quiconque porte un stimulateur cardiaque devrait consulter son médecin avant d'utiliser ou de travailler à proximité d'un outil qui produit un champ électromagnétique.

1. Assurez-vous que la source d'alimentation et les câbles d'alimentation se trouvent aussi loin que possible de l'utilisateur. Une distance d'au moins 24 po est recommandée.
2. Évitez les salves de courant longues et régulières alors que vous utilisez l'outil. Utilisez l'outil de façons brèves et intermittentes. Vous empêcherez ainsi un stimulateur cardiaque d'interpréter le signal comme un battement de coeur rapide.
3. Avisez les autres gens qui se trouvent dans l'aire de travail de façon à ce qu'ils puissent prendre les précautions ou surveiller les gens qui portent un stimulateur cardiaque.

PRÉCAUTIONS ENTOURANT LE MOTEUR

AVIS ! Pour éviter les dommages au niveau du moteur, ce moteur devrait être soumis à une soufflante, à un jet d'air comprimé ou aspiré fréquemment pour empêcher la poussière de gêner la ventilation normale du moteur.

1. Si le moteur refuse de démarrer, fermez l'outil et débranchez-le. Vérifiez la lame de la scie pour vous assurer qu'elle tourne librement. Si la lame est libre, essayez de démarrer le moteur de nouveau.
2. Si le moteur ne démarre toujours pas, vérifiez les balais de carbone du moteur. Remplacez-les par des balais de carbone neufs s'ils sont usés.
3. Reliez cet outil à un fusible ou un disjoncteur. L'utilisation d'un fusible de format inadéquat peut endommager le moteur. Les fusibles peuvent sauter ou les disjoncteurs peuvent se déclencher fréquemment dans les cas suivants :
 - a. Le moteur est surchargé. Une surcharge peut se produire si vous entraînez la pièce trop rapidement contre la lame ou si vous démarrez et arrêtez la scie trop fréquemment à l'intérieur d'une courte période.

- b. La tension ne devrait pas varier de plus de 10 % par rapport à la tension normale qui est indiquée sur la plaque signalétique. Dans le cas de charges lourdes, la tension peut devenir trop faible afin que le moteur puisse fonctionner. Cela peut être provoqué par un fil de petit calibre à l'intérieur du circuit d'alimentation ou par un fil trop long au niveau du circuit d'alimentation. Vérifiez toujours les connexions, la charge et le circuit d'alimentation chaque fois que le moteur fonctionne mal.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
2. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :
 - a. Grossesse
 - b. Mauvaise circulation sanguine aux mains
 - c. Blessures antérieures aux mains
 - d. Troubles neurologiques
 - e. Diabète
 - f. Maladie de Raynaud

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (Fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Déboulez la scie de la plate-forme et placez-la sur une surface de niveau.
2. Nettoyez les surfaces protégées contre la rouille au moyen de kérosène, d'huile diesel ou d'un solvant doux. N'utilisez pas de solvants à base de cellulose.
3. Placez des blocs sous les extrémités de la base de scie pour la soulever au-dessus du sol.
4. Glissez la tige de roue (n° 79) dans les trous de la base.
5. Glissez les roues (n° 80) sur les tiges.
6. Fixez-les avec les bagues d'arrêt (n° 81).
Pliez les bagues en place pour vous assurer qu'elles sont fixées solidement.
7. Glissez la tige d'arrêt de la barre (n° 31) dans la base (fig. 1).
8. Retirez l'écrou et la rondelle.
9. Glissez la butée de matériau (n° 32) sur la tige et serrez le boulon (fig. 1-1).
10. Glissez la barre de cylindre (fig. 2-1) dans la base et serrez.
11. Glissez le cylindre (n° 82) sur la barre et serrez l'écrou (fig. 2-2).
12. Glissez la vis (fig. 2-3) dans le cylindre et serrez.
13. Retirez la sangle de transport et rangez-la correctement.

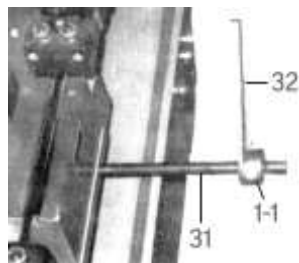


fig. 1

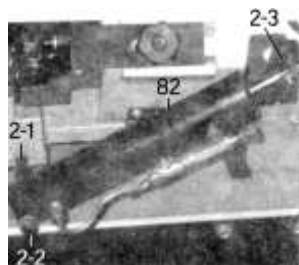


fig. 2

RÉSERVOIR DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT

L'utilisation d'un liquide de refroidissement hydrosoluble améliorera l'efficacité de coupe et prolongera la durée utile de la lame. Évitez d'utiliser l'huile de coupe noire en tant qu'huile de remplacement.

1. Enlevez le tuyau (n° 64) de retour de liquide de refroidissement du couvercle du réservoir.
2. Glissez le réservoir (n° 68) hors de la base de scie.
3. Enlevez le couvercle de la pompe de liquide de refroidissement (n° 70).
4. Remplissez le réservoir à ras bord d'environ 80 %.
5. Remplacez le couvercle sur le réservoir.
6. Remplacez l'ensemble de réservoir dans la base.
7. Remettez le tuyau dans le trou.

UTILISATION

AVERTISSEMENT! N'effectuez aucun réglage pendant que l'appareil est en marche ou connecté à la source d'énergie.

AVANT L'UTILISATION

Avant chaque utilisation, effectuez les tâches suivantes :

1. Assurez-vous que les dents sur la lame correspondent au sens de déplacement illustré sur le diagramme sur le corps de la scie.
2. Assurez-vous que la lame est bien enfoncée sur les roues après avoir appliqué la tension appropriée.
3. Réglez les roulements à rouleaux du guide-lame pour qu'ils soient serrés contre la lame.
4. Vérifiez le dégagement entre les rouleaux de recul et l'arrière de la lame.
5. Positionnez les deux protecteurs de lame le plus près possible de la pièce à travailler.
6. Sélectionnez le régime et la vitesse d'avance appropriés à la pièce à travailler.

7. Assurez-vous que la pièce à travailler est placée de manière sécuritaire dans l'étau.
8. Confirmez que les niveaux de liquide de refroidissement sont adéquats.

VITESSE DE LA LAME

1. Desserrez le boulon à filetage autofreinant de la plaque de moteur (fig. 3-1).
2. Desserrez le boulon coulissant de la plaque de moteur (fig. 3-2) jusqu'à ce que la courroie puisse être déplacée par les poulies (n^{os} 100, 180).
3. Déplacez la courroie (n^o 102) sur la combinaison de poulies désirée.
4. Serrez le boulon coulissant de la plaque de moteur.
5. Serrez le boulon à filetage autofreinant de la plaque de moteur.

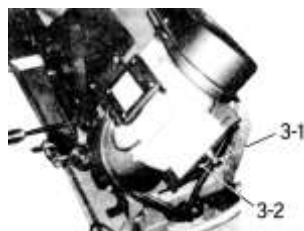


fig. 3

GUIDE-LAME

1. Desserrez les boutons (fig. 4-1, 4-2).
2. Glissez les ensembles de guide-lame le plus près possible de la pièce à travailler sans nuire à la coupe.
3. Serrez les boutons.



fig. 4

ÉTAU

1. Enlevez les ensembles de boulon et d'écrou (fig. 5-1) du support d'étau arrière (n^o 15).
2. Réglez le support dans l'angle souhaité.
3. Remplacez les écrous et boulons et serrez-les.
4. Enlevez les ensembles de boulon et d'écrou (fig. 5-2) du support d'étau avant (n^o 8).
5. Réglez le support selon l'angle du support arrière correspondant.
6. Remplacez les écrous et boulons et serrez-les.

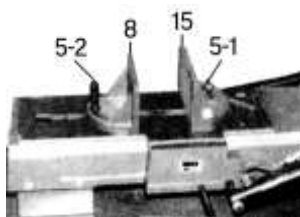


fig. 5

TENSION DE LA LAME

ATTENTION! Ne serrez PAS la lame excessivement. Cela risque de l'étirer ou de la gauchir.

1. Retirez les couvre-lames (n^{os} 165, 169).
2. Assurez-vous que la lame (n^o 140) est positionnée correctement entre la roue de lame arrière (n^o 122) et la roue de lame avant (n^o 139).
3. Tournez le bouton de tension de la lame (n^o 135) d'un ou deux tours dans le sens horaire pour exercer une tension sur la lame.
4. Fermez les couvercles, connectez l'outil à sa source d'alimentation et faites fonctionner pendant 2 à 3 minutes. Ceci permet à la lame de se positionner correctement.
5. Déconnectez l'outil, ouvrez les couvercles et desserrez légèrement la lame jusqu'à ce qu'elle commence à fléchir.
6. Rétablissez la tension de la lame à l'aide du bouton.
7. Fermez les couvercles.

VITESSE D'AVANCE

Le sélecteur d'avance hydraulique est utilisé pour contrôler la vitesse d'avance de la lame.

Pour augmenter la vitesse d'avance, tournez le bouton (fig. 6-1) dans le sens antihoraire.

Pour réduire la vitesse d'avance, tournez le bouton dans le sens horaire.

Le levier (fig. 6-2) peut être utilisé pour activer ou désactiver le débit du fluide hydraulique.

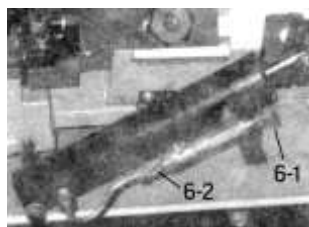


fig. 6

SOIN ET ENTRETIEN

AVERTISSEMENT! Déconnectez l'outil de la source d'alimentation avant de procéder à toute opération d'inspection ou d'entretien.

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.

2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Les guide-lames devraient être gardés propres et exempts de copeaux de métal ou de débris.
7. Vérifiez fréquemment les roulements du guide pour vous assurer qu'ils sont correctement alignés et qu'ils tournent librement.
8. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

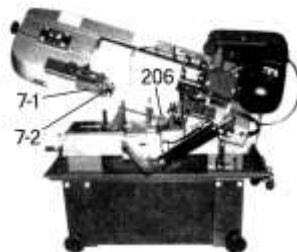
REEMPLACEMENT DES LAMES

ATTENTION! Utilisez seulement des lames qui correspondent aux critères de la scie à ruban (consultez Spécifications).

ATTENTION! Après avoir installé la lame neuve, laissez l'outil fonctionner de lui-même pour vous assurer que la lame est alignée correctement.

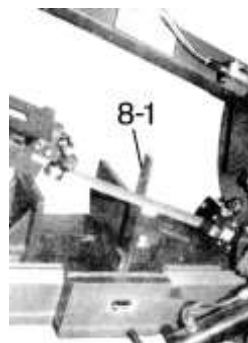
1. Soulevez le bras de scie à la position verticale et verrouillez-le en place en arrêtant le vérin hydraulique.

2. Retirez les ensembles de protège-lame (fig. 7-1) en enlevant les vis (fig. 7-2).
3. Retirez l'ensemble de brosse (n° 206).
4. Utilisez le bouton de tension de la lame pour réduire la tension de la lame.
5. Enlevez la lame usée avec prudence.
6. Installez la lame neuve en la plaçant d'abord entre les guide-lames. Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées dans la direction appropriée.
7. Placez la lame autour des deux roues en vous assurant que le rebord de la lame repose près du flasque de roue sur les deux roues.
8. Utilisez le bouton pour appliquer une tension sur la lame.
9. Fermez le couvercle et fixez-le en place à l'aide des boutons de verrouillage.
10. Fixez l'ensemble de protecteur de lame et de brosse.

*fig. 7*

RÉGLAGE DE L'ÉQUERRE DE LAME À LA TABLE

1. Placez une équerre de machiniste (fig. 8-1) sur la table à proximité de la lame.
2. Assurez-vous que la lame vient en contact avec l'équerre le long de toute la largeur de la lame.
3. Si des ajustements sont nécessaires, desserrez les boulons et tournez l'ensemble du guide-lame légèrement dans la même direction jusqu'à ce que la lame vienne en contact avec l'équerre sur toute sa largeur. Une fois terminé, serrez les boulons.

*fig. 8*

AJUSTEMENT DE L'ÉQUERRE DE LAME À L'ÉTAU

1. Placez une équerre de machiniste à proximité de l'étau comme illustré à la fig. 9.
2. L'équerre devrait reposer sur toute la longueur de l'étau et de la lame sans présenter de jeu.
3. Si des ajustements sont requis, desserrez les boulons qui retiennent l'étau et ajustez jusqu'à ce que l'équerre soit bien alignée. Une fois terminé, serrez les boulons.

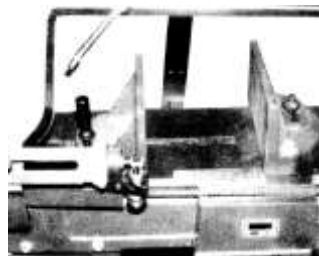


fig. 9

ALIGNEMENT DE LAME

AVERTISSEMENT! Pour effectuer des ajustements d'alignement de lame, la scie doit fonctionner alors que le couvercle arrière est ouvert. Ceci doit être effectué seulement par un technicien qualifié.

Avant d'effectuer tout ajustement d'alignement, essayez une lame neuve. Les lames gauchies ne s'aligneront pas.

En cas de problème d'alignement, procédez de la façon suivante :

1. Soulevez le bras de scie à la position verticale et verrouillez-le en place en arrêtant la soupape de vérin hydraulique.
2. Confirmez que la tension de la lame est appropriée.
3. Ouvrez le couvercle arrière en desserrant les vis.
4. Faites fonctionner la scie et observez la lame. Elle devrait fonctionner près du flasque de roue sans être serrée contre le flasque de roue.
5. Desserrez les boulons (fig. 10-1).
6. Tournez la vis de pression (fig. 10-2) dans le sens horaire pour aligner la lame plus près du flasque de roue et tournez-la dans le sens antihoraire pour aligner la lame plus loin du flasque de roue.

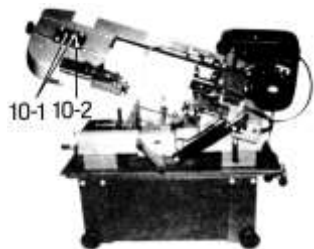
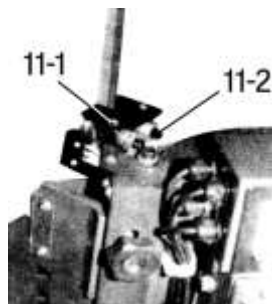


fig. 10

- Une fois le réglage désiré obtenu, serrez les boulons.

ROULEMENTS DU GUIDE-LAME

- Soulevez le bras de scie à la position verticale et verrouillez-le en place en arrêtant la soupape de vérin hydraulique.
- Desserrez la vis d'assemblage à tête hexagonale (fig. 11-1).
- Ajustez l'ensemble pour que le roulement à rouleaux arrière se trouve à 0,08 à 0,12 mm environ de l'arrière de la lame.
- Tournez l'écrou (fig. 11-2) pour régler le roulement excentrique afin qu'il soit bien ajusté sur la lame.
 - La lame devrait pouvoir continuer de monter et de descendre librement lorsqu'elle est saisie (fig. 12).
- Procédez de la même façon avec l'autre ensemble de guide-lame.

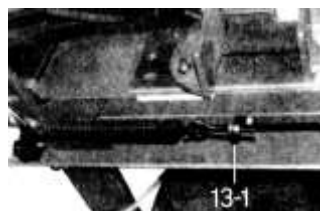
*fig. 11**fig. 12*

POIDS DE L'ARCHET

Si le poids de l'archet n'est pas réglé correctement, cela pourrait causer des coupes croches, des dents arrachées, un calage ou même le détachement de la lame hors des roues de la lame.

Pour le réglage, procédez de la façon suivante :

- Tournez la soupape de vérin hydraulique pour l'ouvrir.
- Placez le bras de scie en position horizontale.
- Tournez la soupape de vitesse d'avance sur le vérin hydraulique dans le sens antihoraire jusqu'à son arrêt.
- Placez une balance sous le manche de tension de la lame et soulevez le bras de scie. La balance devrait indiquer 11 à 13 lb.
 - Si un réglage est requis, tournez le boulon (fig. 13-1).

*fig. 13*

HUILE DE BOÎTE D'ENGRENAGES

L'huile de la boîte d'engrenages devrait être remplacée après les 90 premiers jours d'utilisation. Elle devrait être changée tous les 6 mois par la suite.

1. Placez le bras de scie en position horizontale.
2. Enlevez les vis de la boîte d'engrenages (n° 92) pour retirer le couvercle (n° 105) et le joint d'étanchéité (n° 106).
3. Videz l'huile de la boîte d'engrenages et essuyez tout résidu d'huile avec un chiffon.
4. Remplissez la boîte d'engrenages avec approximativement 0,3 L d'huile pour engrenages SAE 90.
5. Réinstallez le joint d'étanchéité et le couvercle et retenez-les au moyen des vis.

NETTOYAGE

Essuyez la scie au moyen d'un chiffon propre et sec seulement.

Utilisez une brosse appropriée pour enlever les copeaux, particules ou débris.

LUBRIFICATION

Les roulements à billes sur les ensembles de guide-lame et les roues de lame sont scellés en permanence et ne requièrent aucune lubrification.

Lubrifiez légèrement la vis de l'étau avec une graisse pour tube n° 2.

Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

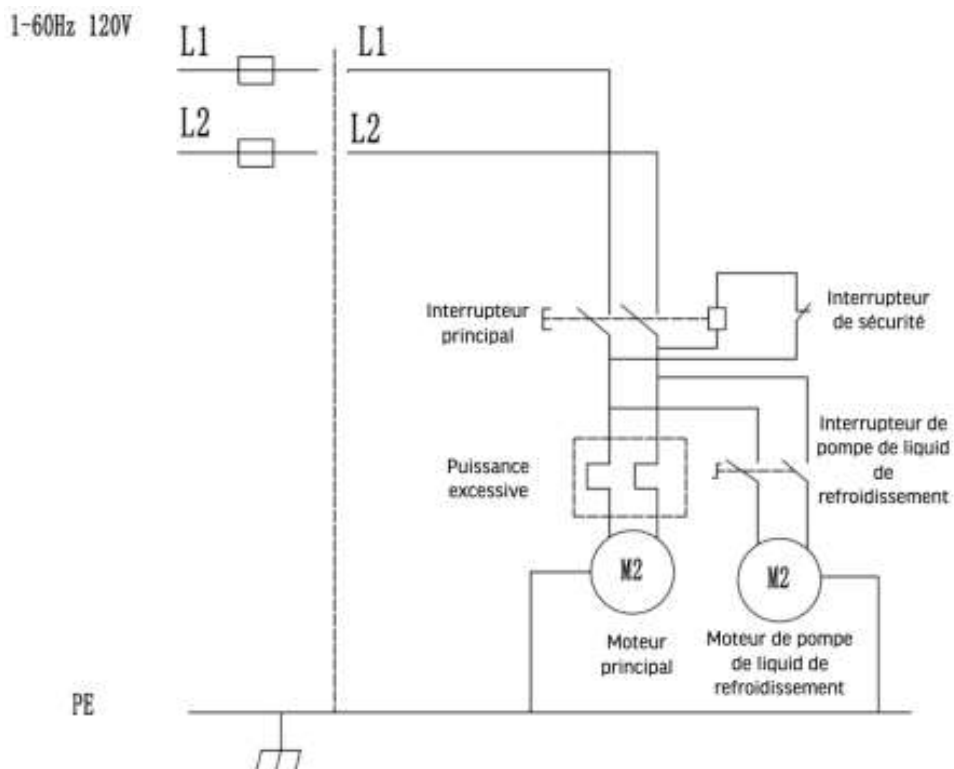
Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
Bris excessif de la lame	1. Tension de la lame incorrecte 2. Vitesse ou alimentation inadéquates 3. Jeu au niveau du matériau dans l'étau 4. Frottement de la lame contre le flasque de roue 5. Dents trop grossières pour le matériau 6. Dents venant en contact avec la pièce à travailler avant de mettre la scie en marche 7. Guides mal alignés	1. Ajustez pour que la lame ne glisse pas 2. Vérifiez le manuel de machiniste 3. Serrez solidement la pièce à travailler 4. Ajustez l'alignement de la roue 5. Vérifiez le manuel de machiniste pour trouver la lame recommandée 6. Placez la lame en contact avec la pièce à travailler après avoir démarré le moteur 7. Réglez

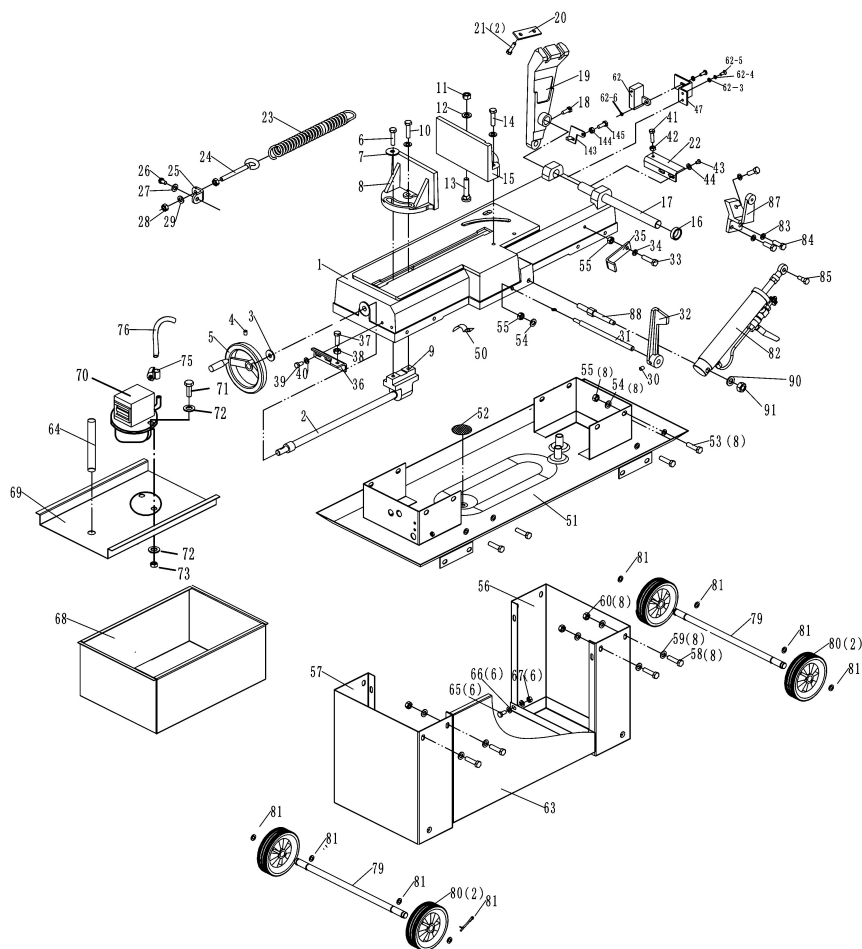
	8. Lame trop épaisse pour le diamètre de roue	8. Utilisez une lame plus mince
	9. Fissures au niveau de la soudure	9. Effectuez un cycle de recuisson plus long
Coupes à proscrire (grossières)	1. Vitesse ou alimentation trop élevées 2. La lame est trop grossière	1. Réduisez la vitesse et l'avance 2. Remplacez-la par une lame plus fine
Usure inhabituelle sur le côté/l'arrière de la lame	1. Usure des guide-lames 2. Roulements du guide-lame incorrectement ajustés 3. Jeu dans le support de roulement du guide-lame	1. Remplacez 2. Réglez 3. Serrez
Les dents s'arrachent de la lame	1. Dents trop grossières en fonction du travail à effectuer 2. Avance trop importante; vitesse d'avance trop lente 3. Vibration de la pièce à travailler 4. Présence de débris dans le creux des dents	1. Utilisez une lame avec des dents plus fines 2. Augmentez la pression d'alimentation ou la vitesse 3. Serrez solidement la pièce à travailler 4. Utilisez une lame avec des dents grossières ou brossez-la pour enlever les pièces à travailler
Le moteur fonctionne à une température trop élevée	1. Tension de la lame trop élevée 2. Tension de courroie d'entraînement trop élevée	1. Réduisez la tension 2. Réduisez la tension

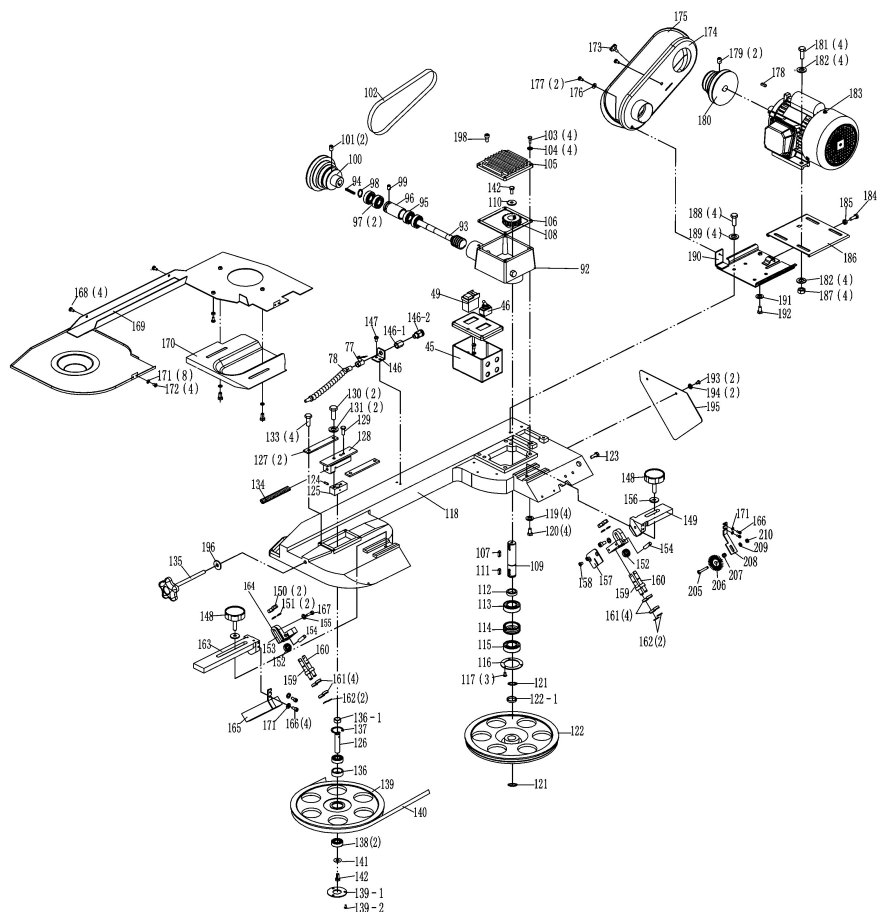
- | | | | |
|----|--|----|---|
| 3. | Lame trop grossière en fonction du travail | 3. | Utilisez une lame plus fine |
| 4. | La lame est trop fine | 4. | Utilisez une lame plus grossière |
| 5. | L'engrenage est mal aligné | 5. | Ajustez les engrenages afin que l'arbre à vis sans fin se trouve au centre de l'engrenage |
| 6. | Lubrification des engrenages requise | 6. | Vérifiez le bain d'huile |
| 7. | La roue folle a besoin de lubrification | 7. | Huilez le roulement/l'arbre sur la roue folle |

CÂBLAGE



RÉPARTITION DES PIÈCES





LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Table	1
2	Vis à filetage trapézoïdal	1
3	Rondelle $\Phi 16$	1
4	Vis de pression à tête creuse hexagonale M8 x 12	1
5	Roue	1
6	Vis à tête hexagonale M10 x 40	1
7	Rondelle $\Phi 10$	2
8	Support de mâchoire d'étau (avant)	1
9	Support	1
10	Vis à tête creuse hexagonale M10 x 40	1
11	Écrou hexagonal M12	1
12	Rondelle $\Phi 12$	1
13	Boulon de carrosserie	1
14	Vis à tête hexagonale M10 x 40	1
15	Support de mâchoire d'étau (arrière)	1
16	Bague	1
17	Tige de support	1
18	Boulon hexagonal M8 x 20	1
19	Support pivotant	1
20	Rondelle	1
21	Vis à tête hexagonale M10 x 40	2
22	Plaque-support	1
23	Ressort	1

24	Tige de réglage de ressort	1
25	Support de poignée à ressort	1
26	Vis à tête hexagonale M8 x 16	1
27	Rondelle $\Phi 8$	1
28	Écrou hexagonal M10	1
29	Rondelle $\Phi 10$	1
30	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 12	1
31	Tige d'arrêt de matériau	1
32	Bloc d'arrêt	1
33	Vis à tête hexagonale M8 x 30	1
34	Rondelle	1
35	Plaque-support	1
36	Plaque-support	1
37	Vis à tête hexagonale M10 x 30	1
38	Écrou hexagonal M10	1
39	Vis à tête hexagonale M8 x 16	2
40	Rondelle $\Phi 8$	2
41	Vis à tête hexagonale M8 x 30	1
42	Écrou hexagonal M8	1
43	Vis à tête hexagonale M8 x 16	2
44	Rondelle $\Phi 8$	2
45	Coffret électrique	1
46	Interrupteur	1
47	Couvercle	1
49	Interrupteur à bascule	1

50	Dispositif de retenue du fil	1	73	Écrou hexagonal M4	2
51	Bac de liquide de refroidissement	1	75	Collier de serrage pour tuyau	2
52	Filtre	1	76	Tuyau	1
53	Vis à tête hexagonale M8 x 30	8	77	Raccord de tube de 1/4 po PT	1
54	Rondelle $\Phi 8$	17	78	Robinet de buse de 1/4 po PT x 8 pi	1
55	Écrou hexagonal M8	8	79	Tige de roue	2
56	Patte (droite)	1	80	Roue	2
57	Patte (gauche)	1	81	Bague d'arrêt	8
58	Vis à tête hexagonale M10 x 20	8	82	Cylindre	1
59	Rondelle $\Phi 10$	16	83	Rondelle $\Phi 8$	3
60	Écrou hexagonal	8	84	Vis à tête hexagonale M8 x 25	3
62	Limiteur	1	85	Vis à tête hexagonale	1
62-3	Rondelle à ressort	2	87	Support de cylindre	1
62-4	Rondelle 6	5	88	Tige de support	1
62-5	Vis à tête ronde M6 x 16	3	90	Rondelle plate $\Phi 10$	1
62-6	Écrou hexagonal M6	1	91	Écrou hexagonal M10	1
63	Panneau	1	92	Boîte d'engrenages	1
64	Tuyau	1	93	Arbre à vis sans fin	1
65	Vis à tête hexagonale M8 x 16	6	94	Clavette 5 x 5 x 55	1
66	Rondelle $\Phi 8$	12	95	Roulement 6003Z	1
67	Écrou hexagonal M8	6	96	Bague à roulement	1
68	Réservoir de liquide de refroidissement	1	97	Roulement 6003Z	2
69	Support de pompe	1	98	Anneau en C A17	1
70	Pompe de refroidissement	1	99	Vis de pression à tête creuse hexagonale M8 x 12	1
71	Vis à tête hexagonale M4 x 16	2	100	Poulie à vis sans fin	1
72	Rondelle $\Phi 4$	2	101	Vis de pression à tête creuse hexagonale M x 12	2
			102	Courroie A650	1

103	Vis à tête hexagonale M6 x 20	4
104	Rondelle $\Phi 6$	4
105	Couvercle de boîte d'engrenages	1
106	Joint d'étanchéité de boîte d'engrenages	1
107	Clavette 6 x 6 x 20	1
108	Vis sans fin	1
109	Arbre de transmission	1
110	Anneau en C 8	1
111	Clavette 6 x 6 x 20	1
112	Bague	1
113	Roulement 180205	1
114	Bague de roulement	1
115	Roulement 180205	1
116	Couvercle de roulement	1
117	Vis à tête M4 x 8	3
118	Cadre de corps	1
119	Rondelle à ressort $\Phi 10$	4
120	Vis à tête hexagonale M10 x 40	4
121	Anneau en C	1
122	Roue de lame (arrière)	1
122-1	Roue de scie active	1
123	Boulon hexagonal M8 x 20	1
124	Goupille 4 x 25	1
125	Verrou coulissant	1
126	Arbre de roue (avant)	1
127	Plaque-guide coulissante	2

128	Bloc coulissant de tension de lame	1
129	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 40	1
130	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 40	2
131	Rondelle à ressort $\Phi 8$	2
133	Vis à tête hexagonale M8 x 16	4
134	Ressort	1
135	Bouton d'ajustement de lame	1
136	Bague à roulement	1
137	Anneau en C B35	1
138	Roulement 6202Z	2
139	Roue de lame (avant)	1
139-1	Chapeau de palier	1
139-2	Vis à tête M4 x 8	3
140	Lame 2 360 x 20 x 0,9	1
141	Rondelle $\Phi 8$	1
142	Vis à tête hexagonale M8 x 16	1
143	Interrupteur	1
144	Rondelle $\Phi 6$	1
145	Vis à tête ronde M6 x 16	1
145-1	Rondelle à ressort 6	5
146	Support de robinet de buse	1
147	Vis à tête ronde M6 x 12	2
148	Boulon M10 x 35	2

149	Support réglable (arrière)	1	176	Rondelle $\Phi 6$	2
150	Écrou hexagonal M10 x 1	4	177	Vis à tête hexagonale M6 x 16	2
151	Rondelle à ressort $\Phi 10$	4	178	Clavette 6 x 6 40	1
152	Roulement 80029	2	179	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 12	1
153	Réglage de lame (arrière)	1	180	Poulie de moteur	1
154	Goupille de roulement	2	181	Vis à tête hexagonale M8 x 25	4
155	Rondelle $\Phi 8$	1	182	Rondelle $\Phi 8$	8
156	Vis à tête creuse hexagonale $\Phi 10$	2	183	Moteur	1
157	Plaque de déflecteur	1	184	Vis à tête creuse hexagonale M8 x C35	1
158	Vis à tête M4 x 8	3	185	Écrou hexagonal M8	1
159	Arbre de roulement	2	186	Plaque de support de moteur	1
160	Arbre excentrique	2	187	Écrou hexagonal M8	4
161	Roulement 80029	8	188	Vis à tête hexagonale M8 x 16	4
162	Anneau en C A10	4	189	Rondelle $\Phi 8$	4
163	Support réglable (avant)	1	190	Support de montage du moteur	1
164	Support porteur	2	191	Écrou hexagonal M8	1
165	Couvre-lame (avant)	1	192	Vis à tête hexagonale M8 x 16	1
166	Vis à tête ronde M6 x 12	6	193	Vis à tête hexagonale M6 x 12	2
167	Vis à tête creuse hexagonale M8 x 25	2	194	Rondelle $\Phi 6$	2
168	Vis d'aplomb	4	195	Plaque-support	1
169	Couvercle arrière de lame	1	196	Joint d'étanchéité plat $\Phi 10$	1
170	Couvercle de roue	1	198	Boulon M8 x 12	1
171	Rondelle $\Phi 6$	10	205	Vis à tête hexagonale M6 x 25	1
172	Vis à tête ronde M6 x 12	4	206	Brosse	1
173	Vis d'aplomb	1	207	Autobloquant M6	1
174	Couvercle de poulie de moteur	1	208	Plaque de brosse	1

9275181

Scie à ruban robuste pour couper le métal, 7 po

V1,0

209 Joint d'étanchéité
plat Ø6 1

210 Écrou hexagonal M6 1

SPÉCIFICATIONS

Tension nominale	120 Vca
Intensité nominale de courant	9,5 A
Puissance	1 ch
Phase	1
Fréquence nominale	60 Hz
Capacité de coupe	7 po
Régime nominal	1 750 tr/min
Vitesses de lame	140, 170, 240 et 390 pi/min
Taille de la lame	93 3/8 x 3/4 po
Angle de coupe	45 et 90°
Dimensions de la table	9 x 20 5/8 po
Matériau	Acier
Dimensions	47 5/8 x 24 7/8 x 39 3/8 po
Marque(s) d'homologation	ETL/CETL

