



DUAL-SWIVEL METAL-CUTTING BAND SAW



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction 3

Safety 3

 Work Area..... 4

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions..... 4

Unpacking 12

..... 13

Assembly & Installation..... 14

Operation 18

Care & Maintenance..... 18

 Cleaning 21

 Maintenance Schedule 21

 Lubrication 21

Disposal 22

Troubleshooting 22

WIRING..... 26

..... 26

Parts Breakdown..... 27

 Parts List..... 28

Specifications..... 31

INTRODUCTION

This powerful band saw features a 65 x 12 in. blade and 3/4 HP motor with a speed rating of 1,750 RPM to help you cut round steel up to 5 in. and rectangular stock up to 5 x 4-3/4 in. at angles of 45, 60, 90 and -45°.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
8. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. The operator should only stand beside the metal cutting bands saw.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Make sure the tool is located on a flat, level, sturdy surface capable of supporting the weight of the tool and workpiece.
3. Always use the vise to clamp the material in place.
4. Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned.
5. Make sure to firmly press the workpiece against the Table and/or secure the vise. Never cut freehand as the material may twist out of your hand or your hand may be drawn into the saw blade.
6. Never cut more than one workpiece at a time.
7. Never turn the Band Saw ON before clearing everything off the table, except the workpiece and related support devices.
8. Read and understand all warning labels on the tool.
9. Never stand on the tool. Serious injury could occur if the tool tips over or if the cutting blade is unintentionally contacted.

BAND SAW PRECAUTIONS

DANGER! When the tool is in operation, keep hands away from the saw blade and the area it is being applied to. Failure to follow this warning will result in amputation, serious personal injury or death.

DANGER! Never disable or bypass any of the safety features or components of this tool, including the belt covers, blade casing and protective covers.

1. Always make sure the band saw is clean before use.
2. Always be sure all components are mounted properly and securely before using tool. Tighten all clamps before turning power on.
3. Maintain proper adjustment of blade tension, blade guides, and blade guide bearings. Lower the body frame, spin the blade and check for clearance. If the blade hits anything, adjust the blade (see Adjustments under Operations).
4. Always handle the band saw blade with care when mounting or removing it. Wear heavy-duty work gloves to protect your hands.
5. Always wait until the motor has reached full speed before starting a cut.
6. Always be aware of the position of your hands relative to the blade. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the blade.
7. Adjust upper guide to just clear workpiece
8. Never reach behind or beneath the blade.
9. Never leave the tool unattended when it is plugged into an electrical outlet. Turn off the tool and unplug it from its electrical outlet before leaving.
10. Turn off the tool and allow the blade to stop on its own. Do not press against the Saw Blade to stop it.
11. Do not lean on the Band Saw when the tool is in its upright position.
12. Do not use this saw to cut wood.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use a power tool with a broken or inoperative trigger/power switch.

2. Do not allow the tool to run without load for an extended period of time, as this will shorten its life.
3. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
4. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
5. After making adjustments, make sure that any adjustment devices are securely tightened.
6. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
7. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. If your tool runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
8. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures and can cause a burn injury.
9. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
10. Only use an accessory that exceeds the No Load Speed rating.

CUTTING TOOL PRECAUTIONS

WARNING! Some surfaces contain materials which can be toxic. When working on materials that may contain lead, asbestos, copper chromium arsenate or other toxic materials, extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

The term cutting accessory is used to represent a cutting blade, cutting wheel or a cutting bit.

1. Never force the tool's cutting accessory to cut. Forcing the tool will slow down the speed of the cutting accessory, causing it to bind or kickback. Apply gentle pressure and allow the cutting accessory to do the cutting.
2. Never use a dull or damaged cutting accessory.
 - a. A dull or improperly set cutting accessories produce a narrow kerf that can cause excessive friction on the cutting accessory, resulting in binding or a kickback. Keep the cutting accessory's edge sharp and clean.

- b. A dull cutting accessory requires more force to use the tool, possibly causing the accessory to break. This may cause an injury.
3. Only use a cutting accessory of the recommended size (see Specifications).
4. Use the correct mounting hardware. The mounting hardware is designed to hold the cutting accessory on the tool to allow optimum performance and safety of operation. Mismatched mounting hardware may result in a tool malfunction and cause an injury.
5. Do not touch the cutting accessory or the workpiece surface cut with this tool. They may be hot and could inflict a burn injury.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged cutting accessory caught on the material. The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander. Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the cutting accessory's rotation.
 - a. Use a clamp to hold the material if the tool includes a clamping system.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the cutting accessory.
3. Only use cutting accessories designed for the tool.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). If operating a power tool in a damp location is unavoidable, the use of a GFCI reduces the risk of electric shock. It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged as an electric shock or surge may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - a. Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.

- b. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
 - c. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - b. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords.
 - a. Position power cords away from traffic areas.
 - b. Place cords in reinforced conduits.
 - c. Place planks on either side of the power cord to create a protective trench.
6. Do not wrap cord around the tool as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect tool from power source before cleaning, servicing, changing parts/accessories or when not in use.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the tool to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF switch on the tool. This will prevent an accidental startup when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. When wiring an electrically driven device, follow all electrical and safety codes, as well as the most recent Canadian Electrical Code (CE) and Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS).
8. Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
9. This device is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a 3-prong grounded power supply cord and plug.
10. DO NOT use this device with a 2-prong wall receptacle.
 - a. Choose an available 3-prong power outlet.
 - b. Replace 2 prong outlet with a grounded 3-prong receptacle, installed in accordance with the CE Code and local codes and ordinances.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

ELECTROMAGNETIC FIELDS

WARNING! Shut off the electrical tool or device and move away if you feel faint, dizzy, nausea or shocks. Seek medical attention.

Electromagnetic Fields (EMF) can interfere with electronic devices such as pacemakers. Anyone with a pacemaker should consult with their doctor before working with or near a tool that generates an EMF. The following steps can minimize the effects of electromagnetic fields.

1. Keep the power source and any power cables as far away from the user as practical. A minimum of 24 in. is recommended.
2. Avoid long and regular bursts of energy while operating the tool. Use the tool for short or intermittent periods of time. This will prevent a pacemaker from interpreting the signal as a rapid heartbeat.
3. Alert other people in the work area, so they can take precautions or can watch out for those with a pacemaker.

MOTOR PRECAUTION

NOTICE! To avoid motor damage, this motor should be blown out with dry, compressed air or vacuumed frequently to keep particulates and dust from interfering with normal motor ventilation.

1. If the motor does not start, turn the tool off and unplug it. Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the motor again.
2. If the motor still does not start, check the motor's carbon brushes. Replace with new carbon brushes if they are worn down.
3. Connect this tool with a fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor. Fuses may 'blow' or circuit breakers may trip frequently if:
 - a. Motor is overloaded. Overloading can occur if you feed the material to the saw too rapidly or start/stop too many times in a short period.
 - b. Voltage not more than 10% above or below the nameplate voltage can handle normal loads. For heavy loads, the voltage may drop too low for the motor to operate. This can be caused by a small gauge wire in the supply circuit or an overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor does not work well.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury. Take frequent breaks when using the tool.
2. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
3. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
4. DO NOT use this tool before consulting a physician if one of the following applies:
 - a. Pregnant
 - b. Impaired blood circulation to the hands
 - c. Past hand injuries
 - d. Nervous system disorders
 - e. Diabetes
 - f. Raynaud's Disease

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

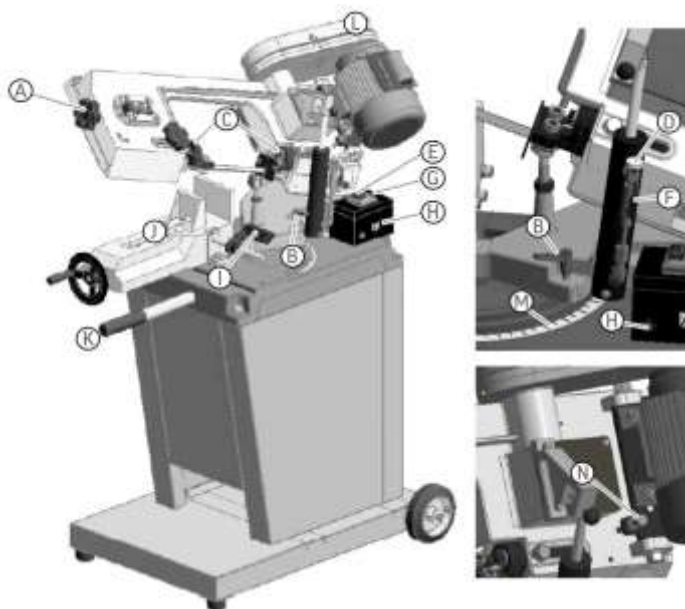
Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the contents, Identification Key and parts list are included.

Contents:

- Carton containing metal band saw, spring mounting and hardware
- Carton containing substructure components and hardware

IDENTIFICATION KEY

A	Saw blade tension knob	H	"Reset motor circuit breaker" button
B	Clamping lever	I	Material stop
C	Adjustable saw blade guide	J	Vise
D	Feed control valve	K	Push-in transport rod
E	"On" button	L	V-belt housing
F	Stop cock	M	Angle scale
G	"Off" button	N	V-belt tension screw



ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List. Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key. Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

BAND SAW AND SUBSTRUCTURE

It's recommended that assembly should be accomplished by no fewer than 2 people to ensure safety.

1. Secure the side panels (Fig. 1-1) to the front panel (Fig. 1-2) and the rear panel (Fig. 1-3) using the provided hardware.
2. Once the panels are bolted together securely, secure to the baseplate (Fig. 1-4).
3. Push in the axle (Fig. 1-5).
4. Attach the wheels (Fig. 1-6) to either end of the axle using the provided hardware.
5. Attach the rubber feet (Fig. 1-7) to the bottom of the baseplate.
6. Assemble the counterpressure bearing mounting (Fig. 2-1) using the provided hardware.
7. Place the band saw on the substructure and bolt in place (Fig. 3).

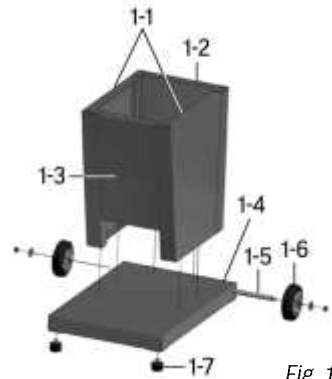


Fig. 1



Fig. 2

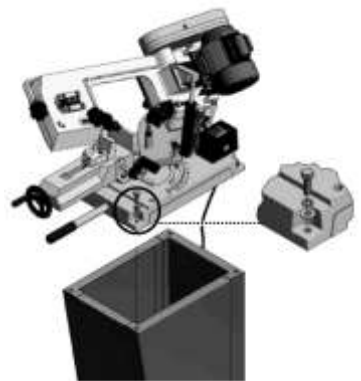


Fig. 3

V-BELT

ATTENTION! Ensure the V-belt is tensioned correctly. incorrect tension can cause damage.

1. Open the V-belt housing (H) (Fig. 4).
2. Check the V-belt (#101) tension by pressing it with your finger.
 - a. The tension is correct if the belt moves about 1 cm.
3. Tighten or slacken the V-belt with the tensioning screw (N) (Fig. 4).
4. Close the bolt and the protective cover.



Fig. 4

SAW BLADE

This band saw comes with a blade already installed. If you desire to change the saw blade, be sure to select a blade with the proper TPI.

- For a faster, rougher cut, choose a blade with a lower TPI and a higher feed rate.
- For a slower, smoother cut, choose a blade with a higher TPI and a lower feed rate.

POSITIONING

1. Remove the wheel cover (#30).
2. Slacken the V-belt and remove it from the V-belt washers.
3. Turn the saw blade drive wheels (#34, 41) several times by hand (Fig. 5).
4. If the saw blade (#31) moves on the wheels or rubs too heavily on the shoulders of any of the, alter the position of the front drive wheel.



Fig. 5

ALTERING DRIVE WHEELS

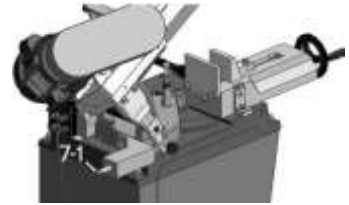
1. Loosen the shaft fixing bolt (Fig. 6-1).
2. Change the position of the wheel slightly using the adjusting screw (Fig. 6-2).
3. Retighten the shaft fixing bolt.

*Fig. 6*

ADJUSTING TENSION

Ideal saw blade tension is when you can move the saw blade in the centre by 3 mm with a force of about 5 kg and when the right saw belt guide is also completely pushed on.

Adjust the tension as needed using the saw blade tension knob (A).

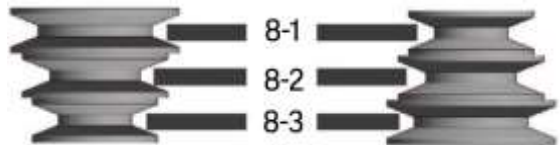
*Fig. 7*

SETTING COUNTERPRESSURE BEARING

The counterpressure bearing keeps the saw arch under pressure after the saw cut has ended. Set the spring tension accordingly using the counterpressure bearing setting (Fig. 7-1).

SPEED

1. Open the V-belt housing.
2. Slacken the V-belt with the tensioning screw
3. Place the V-belt in the desired position on the pulleys (Fig. 8).
 - a. Each position is best for different work materials (Table 1).
3. Tighten the V-belt, ensuring the tension is correct.
4. Close the bolt and the protective cover.

*Fig. 8*

Position	Workpiece
Fig. 8-1 (24 m/min.)	1. Tool steel 2. Nickel-chrome steel 3. High-grade steel 4. Medium-to-high alloy carbon steel 5. Hard brass 6. Bronze
Fig. 8-2 (35 m/min.)	1. Semi-hard alloy carbon steel 2. Hard brass 3. Hard aluminum
Fig. 8-3 (55 m/min.)	1. Low-alloy carbon steel 2. Soft brass 3. Soft aluminum 4. Plastic

Table 1

SAWING ANGLE

CAUTION! Make sure the saw is clean and free of chips before adjusting.

To saw at angles greater than 45 to 60°, the vise (J) must be offset.

1. Remove the vise.
2. Fix the vise in the new position.
3. Turn the saw arch to the required cutting position.
4. Tighten the clamping lever (B).

SAW BLADE GUIDE

NOTICE! An unnecessarily wide space between the workpiece and the saw belt guide in combination with a high feed rate causes the saw belt to wear very quickly.

Change the position of the saw blade guide (C) in accordance with the size of the workpiece.

1. Loosen the adjusting screw.

2. Adjust the saw blade guide close to the workpiece without influencing or hindering the sawing procedure.
3. Retighten the adjusting screw.

OPERATION

CAUTION! Support long workpieces before pushing them into the vise.

1. Raise the saw arch and push the position pin (#104) into the hole (Fig. 9).
2. Turn the feed control valve (D) sideways.
3. Close the stop cock (F) on the lowering cylinder.
4. Place the workpiece in the vise and clamp it.
5. Move the blade into position slightly above the workpiece.
6. Press the "on" button (E).
7. Slowly rotate the feed rate dial to a conservative feed rate until the saw begins to cut the workpiece.
8. Observe the chips that exit the cut and increase or decrease the feed rate accordingly.
 - If chips are thin, small or powdery, increase the feed rate.
 - If the chips are large, curled or smoking, decrease the feed rate.
 - If chips are thin, curled and silvery, you have achieved the optimum feed rate.
9. Press the "off" button (G).

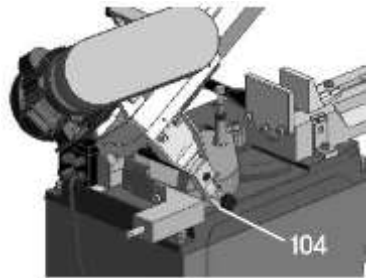


Fig. 9

CARE & MAINTENANCE

WARNING! To prevent serious injury from accidental operation, turn the power switch of the tool OFF and unplug the tool from its electrical outlet before performing any procedure in this section.

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.

2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool handles clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Make sure that coolant, lubricants or other oils are not spilt on the floor or in the work area. Clean up any spills immediately using proper methods and dispose of them in accordance with environmental regulations.
7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CHECKING THE GEAR BOX OIL

1. Lower the saw arch completely.
2. Disconnect the lowering cylinder from its mounting on the top.
3. Remove the top mounting
4. Unscrew the gearbox cover (#83).
5. If below the required level (Fig. 10-1), top up the oil with ISO VG 150 or comparable oil.



Fig. 10

ADJUSTING THE GUIDE BEARINGS

1. Place the saw arch securely in the uppermost position.
2. Loosen the hex nut (Fig. 11-1).
3. Use the eccentric bolt (Fig. 11-2) to adjust the bearings (Fig. 11-3) so that the saw blade can no longer be moved back and forth but the bearings can still be turned by hand.



Fig. 11

ADJUSTING THE SAW BLADE GUIDE

1. Place a 90° angular measure in the machine vise and compare the position.
2. Using the angular measure, check whether the saw belt is parallel to the angle.
3. If the angle is incorrect, loosen the screw (Fig. #28) on the saw belt guide (#27) and adjust accordingly (Fig. 12).

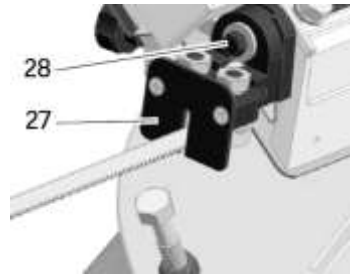


Fig. 12

CHANGING THE SAW BLADE

1. Securely place the saw arch in the uppermost position.
2. Remove the protective covers on the saw blade guide.
3. Remove the protective cover on the saw arch.
4. Loosen the tension of the saw blade by turning the knob counterclockwise.
5. Carefully remove the old saw blade.
6. Fit the new blade by inserting it into the saw blade guide.
7. Ensure the correct positioning.
8. Place the new saw blade on the drive wheels so that it's as close as possible to the shoulder.
9. Tighten the saw blade.
10. Reassemble and test to ensure proper operation.

CHANGING THE BRASS WORM GEAR WHEEL

In order to perform this maintenance, the entire drive wheel shaft (#46) must be dismantled and the following components must be replaced with new parts, which are not included (Fig. 13).

- Brass worm gear wheel (#50)
- Shaft gasket (#49)
- Bearings (#44)
- Spiral tensioning pin (#51)

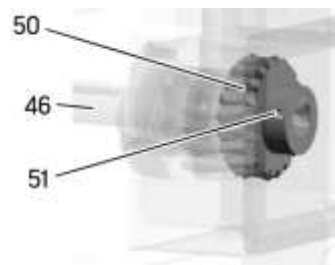


Fig. 13

CLEANING

Clean the band saw after each use, ensuring there are no metal chips around or inhibiting the tool's components or mechanisms. This can be accomplished using a brush or shop vacuum.

MAINTENANCE SCHEDULE

Interval	Inspection
Daily	1. Loose mounting bolts 2. Damaged saw blade 3. Worn or damaged wires 4. Proper blade tension 5. Any other unsafe condition
Monthly	1. Vise screw lubrication 2. Worn V-belt
Annually	Gear lubrication

LUBRICATION

The gearbox and all bearings are sealed and permanently lubricated.

Other components and parts will require inspection and lubrication, as needed:

- Blade tension mechanisms
- Blade guides
- Blade
- Table and machined surfaces
- Vise lead screw

Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Machine does not start or breaker trips	1. Plug/receptacle is at fault or wired incorrectly	1. Test for good contacts or correct the wiring
	2. Start capacitor at fault	2. Test/replace
	3. Wall fuse/circuit breaker is blown/tripped	3. Ensure correct size for machine load and/or replace weak breaker
	4. Motor connection wired incorrectly	4. Correct motor wiring connections
	5. Power supply is faulty/switched off	5. Ensure hot lines have correct voltage on all legs and main power supply is switched on
	6. Motor's on/off switch is at fault	6. Replace
	7. Wiring is open/has high resistance	7. Check for broken wires or disconnected/corroded connections and repair/replace as necessary
	8. Motor is at fault	8. Test/repair/replace

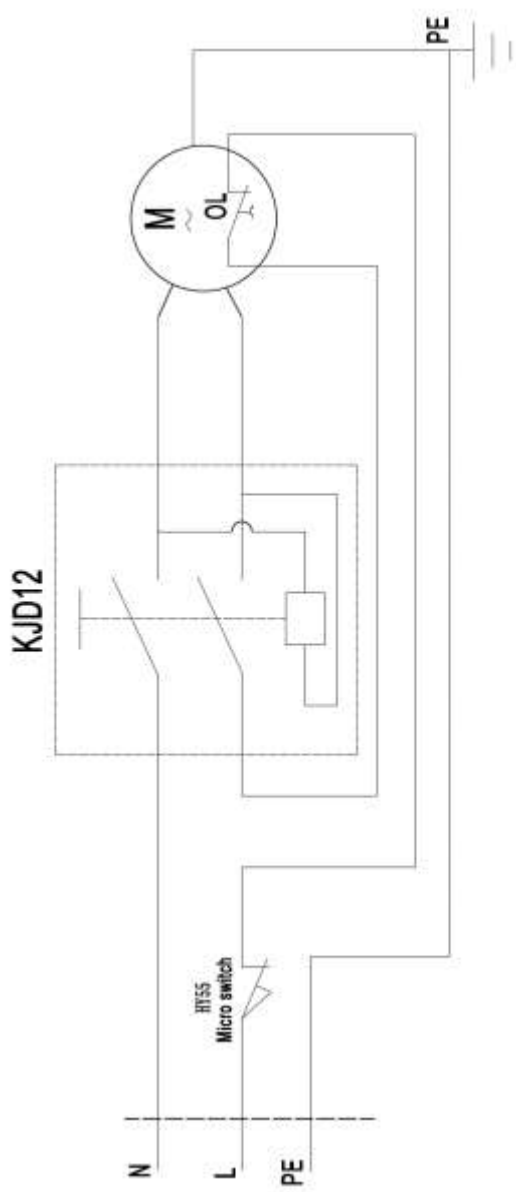
Machine stalls or is underpowered	1. Wrong blade for workpiece or material 2. Wrong workpiece or material 3. Feed rate or cutting speed too fast for task 4. Lower power supply voltage 5. Motor bearings at fault 6. Plug/receptacle at fault 7. Motor connection wired incorrectly 8. Motor overheated 9. Motor at fault	1. Use blade with correct properties for workpiece 2. Cut only metal with correct properties 3. Decrease feed rate or cutting speed 4. Ensure hot lines have correct voltage on all legs 5. Test by rotating shaft and replace bearing as needed 6. Test for good contacts and replace wiring as needed 7. Correct wiring connections 8. Clean off motor, let cool and reduce workload 9. Test/repair/replace
Machine vibrates or is noisy	1. Excessive feed rate 2. Blade TPI too great	1. Refer to manual and adjust as needed 2. Refer to manual and change as needed
Blades break often	1. Blade tensioned incorrectly 2. Workpiece loose in vise 3. Feed or cut is wrong 4. Blade TPI too great	1. inspect and loosen or tighten as needed 2. Clamp workpiece tighter and/or use jig to hold 3. Refer to manual and adjust as needed 4. Refer to manual and adjust as needed

	5. Blade rubbing on wheel flange 6. Band saw being started with blade resting on workpiece 7. Blade low quality or too thick	5. Start band saw first then slowly lower the headstock by setting the feed rate 6. Refer to manual and adjust as needed 7. Use higher quality blade
Blade dulls prematurely	1. Cutting speed too fast 2. Blade TPI too coarse 3. Blade feed pressure too light 4. Workpiece has hard spots, welds or scale 5. Blade is twisted 6. Blade slipping on wheels	1. Refer to manual and adjust as needed 2. Refer to manual and adjust as needed 3. Refer to manual and adjust as needed 4. Increase feed pressure and reduce cutting speed 5. Replace 6. Refer to manual and adjust as needed
Blade wears on one side	1. Blade guides worn or misadjusted 2. Blade guide slide bracket is loose 3. Wheels are out of alignment	1. Refer to manual and adjust as needed 2. Tighten blade guide bracket 3. Refer to manual and adjust as needed
Teeth are ripping from blade	1. Feed pressure too heavy and blade speed too slow 2. Blade TPI too coarse for workpiece	1. Refer to manual and adjust as needed 2. Refer to manual and adjust as needed

- | | | | |
|----|-------------------------------------|----|--|
| 3. | Workpiece vibrating in vise | 3. | Clamp workpiece tighter and/or use jig to hold |
| 4. | Blade gullets loading up with chips | 4. | Use blade with coarser teeth |

Cuts are crooked	1.	Feed pressure too high	1.	Refer to manual and adjust as needed
	2.	Guide bearings out of adjustment or too far from workpiece	2.	Refer to manual and adjust as needed
	3.	Blade tension low	3.	Refer to manual and adjust as needed
	4.	Blade is dull	4.	Refer to manual and adjust as needed
	5.	Blade speed wrong	5.	Refer to manual and adjust as needed

WIRING



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Coach bolt	1
2	Lock nut	1
3	Work table	3
4	Cable and plug	1
5	Switch supporting bracket	1
6	Screw M5 x 10	2
7	Flat washer $\Phi 5$	3
8	Cable strain relievers M16	2
9	Lower switch box housing	1
10	Switch plate	1
11	Magnetic switch	1
12	Flat washer $\Phi 4$	18
13	Screw	2
14	Screw	4
15	Flat washer $\Phi 4$	
16	Hex bolt M10 x 30	1
17	Flat washer $\Phi 10$	4
18	Lower adjustment guide	1
19	Lower guard cover	1
20	Screw M4 x 10	3
21	Retaining ring $\Phi 9$	4
22	Ball bearing 629ZZ	6
23	Eccentric shaft	4
24	Elastic washer $\Phi 8$	16
25	Nut M8	5
26	Pin	2
27	Blade guide plate	1
28	Screw M6 x 12	2
29	Bolt M8 x 30	7

30	Wheel cover	1
31	Saw blade	1
32	Bolt M5*16	1
33	Driven wheel retaining ring $\Phi 5$	1
34	Driven wheel	1
35	Driven wheel position sleeve	1
36	Drive wheel shaft	1
37	Adjustment block	1
38	Elevating block	1
39	Elastic pin M3 x 20	1
40	Screw M6 x 12	6
41	Drive wheel	1
42	Drive wheel position sleeve	1
43	Drive wheel flange	2
44	Ball bearing	4
45	Retaining ring $\Phi 15$	1
46	Drive wheel shaft	1
47	Square key C5*20	2
48	Worn shaft sleeve	1
49	Sealing gasket 15*35*7	2
50	Worm	1
51	Screw M4 x 24	2
52	Lock level M10	1
53	Cylinder spring M4 x 30	2
54	Lock knob LXW5-11	1
55	Switch box	1
56	Screw M12 x 65	1
57	Angle adjustment base	1
58	Position sleeve	1
59	Angle pointer	1

60	Angle scale label	1	92	Bolt	1
61	Screw M6 x 16	1	93	Motor 550W	1
62	Nut M12	1	94	Flat washer $\Phi 8$	13
63	Bolt M12 x 60	1	95	Bolt M4 x 10	2
64	Saw bed	1	96	Knob M6 x 30	1
65	Square nut	1	97	Motor pulley	1
66	Spring	1	98	Pulley cover	1
67	Spring holder	1	99	Bolt M4 x 10	2
68	Flat washer $\Phi 10$	4	100	Gear box pulley	1
69	Elastic washer $\Phi 10$	4	101	V-belt 0-500	1
70	Bolt M10 x 20	2	102	Connecting block	1
71	Hydraulic cylinder holder	1	103	Position knob	1
72	Hydraulic cylinder	1	104	Position pin	1
73	Connecting rod	1	105	Turning shaft	1
74	Big flat washer $\Phi 4$	1	106	Screw M8 x 20	1
75	Valve knob	1	107	Sliding block	1
76	Plastic sleeve	1	108	Pressing plate	2
77	Bar	1	109	Upper guard holder	1
78	Pin M2.5 x 40	1	110	Spring	1
79	Adjustment rod	1	111	Blade tension knob	1
80	Bolt M6 x 15	6	112	Upper guard cover	1
81	Elastic washer $\Phi 6$	12	113	Adjusting holder	1
82	Flat washer $\Phi 6$	13	114	Lock knob	1
83	Gear box cover	1	115	Stock stop	1
84	Sealing gasket	1	116	Stock stop rod	1
85	Worn shaft	1	117	Vise position sleeve	2
86	Worn shaft sleeve	1	118	Rear vise jaw	1
87	Screw M4 x 10	6	119	Front vise jaw	1
88	Bolt M12 x 30	1	120	Vise bed	1
89	Flat washer $\Phi 12$	2	121	Threaded rod nut	1
90	Plastic cable fixing plate M8 x 25	8	122	Front jaw holder	1
91	Motor base	1	123	Threaded rod	1
			124	Hand wheel	1
			125	Turning handle	1

126	Bolt M6 x 30	1	130	Flat washer Φ16	1
127	Stop block	1	131	Flat plate	1
128	Position sleeve	1	132	Bolt M8 x 20	3
129	Adjusting holder	1	133	Bolt M8 x 30	2

SPECIFICATIONS

Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	7.8A
Horse Power	3/4 HP
Phase	1
Frequency Rating	60 Hz
Cutting Capacity	Round steel: 5 in. Rectangular stock: 5 x 4-3/4 in.
Speed Rating	1,750 RPM
Blade Speed	80/115/180 ft/min
Blade Size	65 x 12 in.
Cutting Angle	45, 60, 90 and -45°
Table Size	12-1/4 x 3-3/4 in.



SCIE À RUBAN POUR MÉTAUX

DOUBLE PIVOT



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	5
Déballage	14
Guide d'identification	15
Assemblage et installation	16
Utilisation	20
Soin et entretien	21
Nettoyage	23
Tableau d'entretien	24
Lubrification	24
Mise au rebut	24
Dépannage	25
.....	29
Répartition des pièces	30
.....	30
Liste des pièces	31
Spécifications	34

INTRODUCTION

Cette scie à ruban puissante se caractérise par une lame de 65 x 12 po et un moteur de 3/4 ch avec un régime nominal de 1 750 tr/min pour couper l'acier rond jusqu'à 5 po et les barres rectangulaires jusqu'à 5 x 4 3/4 po à des angles de 45, 60, 90 et -45°.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
8. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. L'opérateur devrait seulement se tenir à côté de la scie à ruban pour métaux.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Assurez-vous que l'outil est placé sur une surface plane, solide et de niveau, capable de supporter le poids de l'outil et de la pièce à travailler.
3. Utilisez toujours l'étau pour retenir le matériau en place.
4. Assurez-vous que la lame est affûtée, intacte et correctement alignée.

5. Assurez-vous d'appuyer solidement la pièce à travailler contre la table et/ou de serrer l'étau. Ne coupez jamais à main levée, puisque le matériau pourrait tourner dans votre main ou votre main pourrait être attirée sur la lame de la scie.
6. Ne coupez jamais plus d'une pièce à travailler à la fois.
7. Ne mettez jamais la scie en marche avant d'avoir retiré tous les objets de l'établi sauf la pièce à travailler et les dispositifs de soutien correspondants sur la table.
8. Lisez et assurez-vous de comprendre toutes les étiquettes d'avertissement apposées sur l'outil.
9. Ne montez jamais sur l'outil. Des blessures graves pourraient se produire si l'outil bascule ou si on touche la lame de coupe de façon accidentelle.

PRÉCAUTIONS DE SCIE À RUBAN

DANGER ! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains à l'écart de la lame de scie et de la surface sur laquelle il est appliqué. À défaut de respecter cet avertissement, il en résultera une amputation, des blessures graves ou même la mort.

DANGER! Ne désactivez ou ne contournez jamais les caractéristiques ou composants de sécurité de cet outil, y compris les protecteurs de courroie, le boîtier de lame et les couvercles de protection.

1. Assurez-vous toujours que la scie à ruban est propre avant de l'utiliser.
2. Assurez-vous toujours que tous les composants sont installés correctement et solidement avant d'utiliser l'outil. Serrez toutes les brides avant de placer l'appareil sous tension.
3. Assurez un réglage approprié de la tension de la lame, des guide-lames et des roulements de guide-lame. Abaissez le cadre de corps, tournez la lame et vérifiez le dégagement. Si la lame vient en contact avec un objet, ajustez-la (consultez Ajustements sous Opérations).

4. Maniez toujours la lame de scie à ruban prudemment au moment de l'installer ou de l'enlever. Portez des gants de travail robustes afin de protéger vos mains.
5. Attendez toujours que le moteur ait atteint sa vitesse maximale avant d'entreprendre une coupe.
6. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la lame. Évitez les positions de main maladroites pour lesquelles un glissement soudain pourrait amener la main au niveau de la lame.
7. Ajustez le guide supérieur tout juste à l'écart de la pièce à travailler.
8. N'essayez jamais d'atteindre derrière ou sous la lame.
9. Ne laissez jamais l'outil sans surveillance lorsqu'il est branché dans une prise électrique. Éteignez l'outil et débranchez-le de sa source d'alimentation avant de partir.
10. Arrêtez l'outil et laissez la lame s'arrêter d'elle-même. N'exercez pas de pression contre la lame de scie pour l'immobiliser.
11. Ne vous appuyez pas sur la scie à ruban lorsque l'outil est placé en position relevée.
12. N'utilisez pas cette scie pour couper le bois.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'une gâchette/interrupteur d'alimentation brisé ou hors d'usage.
2. Évitez que l'outil ne tourne sans charge sur une période prolongée, puisque cela réduira sa durée de vie utile.
3. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
4. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
5. Après avoir procédé aux ajustements, assurez-vous que tous les dispositifs d'ajustement sont bien serrés.
6. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.

7. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais non lorsqu'elle est soumise à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est utilisée.
8. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées et provoquer des brûlures.
9. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.
10. Utilisez uniquement un accessoire qui excède la vitesse nominale à vide.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS TRANCHANTS

AVERTISSEMENT ! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniate de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.

L'expression « accessoire de coupe » signifie une lame de coupe, un disque de coupe ou un embout de coupe.

1. N'exercez jamais de force au niveau de l'accessoire de coupe afin de couper. Ce faisant, vous ralentirez la vitesse de l'accessoire de coupe, provoquant ainsi son grippage ou un effet de rebond. Appliquez une pression minimale et laissez agir l'accessoire de coupe.
2. N'utilisez jamais un accessoire de coupe émoussé ou endommagé.
 - a. Des accessoires de coupe émoussés ou mal ajustés produisent un trait de scie étroit qui entraîne une friction excessive au niveau de l'accessoire de coupe, provoquant ainsi un grippage ou un effet de rebond. Assurez-vous que l'arête de l'accessoire de coupe reste effilée et propre.

- b. Un accessoire de coupe émoussé oblige à ce qu'on applique davantage de force au niveau de l'outil, entraînant ainsi le bris de l'accessoire. Cela peut causer des blessures.
- 3. Utilisez uniquement un accessoire de coupe de la taille recommandée (voir spécifications).
- 4. Utilisez la visserie de montage appropriée. La quincaillerie de montage a été conçue pour retenir l'accessoire de coupe sur l'outil afin de permettre un rendement optimal et pour assurer la sécurité en cours d'utilisation. Une visserie de montage inadéquate pourrait entraîner une défectuosité de l'outil et des blessures.
- 5. Ne touchez ni l'accessoire de coupe ni la surface de la pièce à travailler avec cet outil. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un accessoire de coupe pincé ou accroché sur le matériau. Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité. Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

- 1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de l'accessoire de coupe.
 - a. Utilisez une bride pour retenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
- 2. Faites spécialement attention lors du travail dans les coins, les bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à faire accrocher l'accessoire de coupe.
- 3. Utilisez seulement des accessoires de coupe conçus pour l'outil.

CORDON D'ALIMENTATION

- 1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.

- a. Servez-vous de l'outil avec un interrupteur de circuit en cas de fuite à la terre (GFCI). S'il est absolument nécessaire d'utiliser un outil électrique dans un endroit humide, l'emploi d'un tel interrupteur de circuit diminue le risque de choc électrique.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages à la propriété.
 - a. Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - b. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
 - c. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains humides.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :
 - a. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - b. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
5. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent les cordons d'alimentation non protégés.
 - a. Disposez les cordons d'alimentation loin des zones de passage.
 - b. Placez les cordons d'alimentation à l'intérieur de conduits renforcés.
 - c. Placez des planches de chaque côté du cordon d'alimentation pour créer un couloir protecteur.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil car les bords tranchants risquent d'entailler l'isolant ou des fissures peuvent se former sur le cordon s'il est enroulé trop serré. Enroulez délicatement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Déconnectez l'outil de la source d'énergie avant le nettoyage, l'entretien, le remplacement de pièces ou d'accessoires ou lorsqu'il n'est pas utilisé.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le commutateur de MARCHE/ARRÊT sur l'outil. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
 - a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).

7. Au moment de câbler un appareil électrique, respectez tous les codes en matière d'électricité et de sécurité, ainsi que les versions les plus récentes du Code canadien de l'électricité (CE) et du code du Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST).
8. Les outils mis à la masse doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
9. Cet appareil ne doit être utilisé qu'avec un courant monophasé de 120 V et est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à 3 broches.
10. N'utilisez PAS cet appareil avec une prise murale à 2 broches.
 - a. Choisissez une prise de courant libre à 3 broches.
 - b. Remplacez la prise à 2 broches par une prise à 3 broches mise à la masse, installée conformément au Code de l'électricité, ainsi qu'aux ordonnances et aux codes locaux en vigueur.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

CHAMPS ÉLECTROMAGNÉTIQUES

AVERTISSEMENT ! Fermez l'outil électrique ou l'appareil et éloignez-vous si vous êtes sur le point de vous évanouir, ou si vous ressentez des étourdissements, des nausées ou des chocs électriques. Consultez un médecin.

Les champs électromagnétiques peuvent nuire aux appareils électroniques, comme les stimulateurs cardiaques. Quiconque porte un stimulateur cardiaque devrait consulter son médecin avant d'utiliser ou de travailler à proximité d'un outil qui produit un champ électromagnétique. Les étapes suivantes permettent de minimiser les effets des champs électromagnétiques.

1. Assurez-vous que la source d'alimentation et les câbles d'alimentation se trouvent aussi loin que possible de l'utilisateur. Une distance d'au moins 24 po est recommandée.
2. Évitez les salves de courant longues et régulières alors que vous utilisez l'outil. Utilisez l'outil de façons brèves et intermittentes. Vous empêcherez ainsi un stimulateur cardiaque d'interpréter le signal comme un battement de cœur rapide.
3. Avisez les autres gens qui se trouvent dans l'aire de travail de façon à ce qu'ils puissent prendre les précautions ou surveiller les gens qui portent un stimulateur cardiaque.

PRÉCAUTIONS ENTOURANT LE MOTEUR

AVIS ! Pour éviter les dommages au niveau du moteur, ce moteur devrait être soumis à une soufflante, à un jet d'air comprimé ou aspiré fréquemment pour empêcher la poussière de gêner la ventilation normale du moteur.

1. Si le moteur refuse de démarrer, fermez l'outil et débranchez-le. Vérifiez la lame de la scie pour vous assurer qu'elle tourne librement. Si la lame est libre, essayez de démarrer le moteur de nouveau.
2. Si le moteur ne démarre toujours pas, vérifiez les balais de carbone du moteur. Remplacez-les par des balais de carbone neufs s'ils sont usés.
3. Reliez cet outil à un fusible ou un disjoncteur. L'utilisation d'un fusible de format inadéquat peut endommager le moteur. Les fusibles peuvent sauter ou les disjoncteurs peuvent se déclencher fréquemment dans les cas suivants :
 - a. Le moteur est surchargé. Une surcharge peut se produire si vous entraînez la pièce trop rapidement contre la lame ou si vous démarrez et arrêtez la scie trop fréquemment à l'intérieur d'une courte période.

- b. La tension ne devrait pas varier de plus de 10 % par rapport à la tension normale qui est indiquée sur la plaque signalétique. Dans le cas de charges lourdes, la tension peut devenir trop faible afin que le moteur puisse fonctionner. Cela peut être provoqué par un fil de petit calibre à l'intérieur du circuit d'alimentation ou par un fil trop long au niveau du circuit d'alimentation. Vérifiez toujours les connexions, la charge et le circuit d'alimentation chaque fois que le moteur fonctionne mal.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
2. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :
 - a. Grossesse
 - b. Mauvaise circulation sanguine aux mains
 - c. Blessures antérieures aux mains
 - d. Troubles neurologiques
 - e. Diabète
 - f. Maladie de Raynaud

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

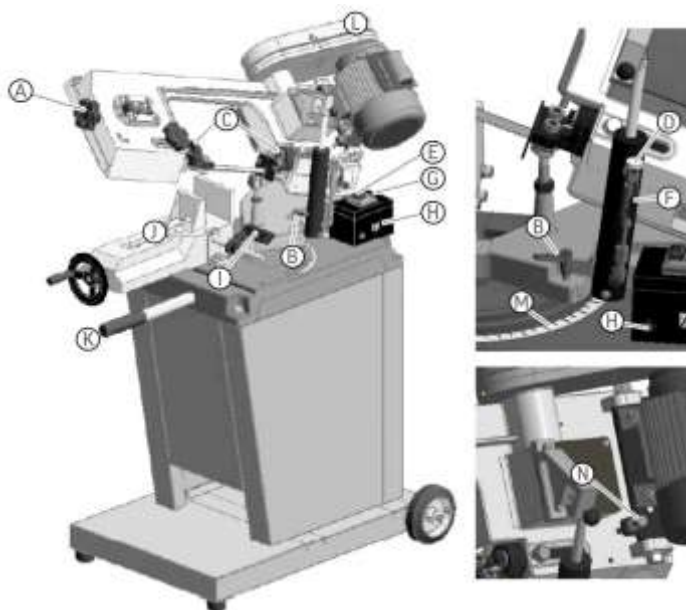
Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles du contenu, dans le guide d'identification et sur la liste de pièces sont compris.

Contenu :

- Boîte en carton contenant la scie à ruban pour le métal, le montage à ressort et la quincaillerie
- Boîte en carton contenant l'infrastructure et la quincaillerie

GUIDE D'IDENTIFICATION

A	Bouton de tension de lame de scie	H	Bouton de « réinitialisation du disjoncteur de moteur »
B	Levier de serrage	I	Arrêt du matériel
C	Guide-lame de scie réglable	J	Étau
D	Soupape de commande d'alimentation	K	Tige de transport à pousser
E	Bouton ON (marche)	L	Boîtier de courroie en V
F	Robinet d'arrêt	M	Échelle graduée d'angle
G	Bouton OFF (arrêt)	N	Vis de tension de courroie en V



ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise. Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (Fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

SCIE À RUBAN ET INFRASTRUCTURE

Il est recommandé que l'assemblage soit effectué par au moins 2 personnes pour vous assurer une sécurité.

1. Fixez les panneaux latéraux (fig. 1-1) sur le panneau avant (fig. 1-2) et le panneau arrière (fig. 1-3) à l'aide de la quincaillerie fournie.
2. Une fois les panneaux solidement boulonnés ensemble, fixez-les à la plaque de base (fig. 1-4).
3. Insérez l'axe (fig. 1-5) en poussant.
4. Fixez les roues (fig. 1-6) à chaque extrémité de l'axe à l'aide de la quincaillerie fournie.
5. Fixez les pieds en caoutchouc (fig. 1-7) au bas de la plaque de base.
6. Assemblez le montage de roulement de contre-pression (fig. 2-1) à l'aide de la quincaillerie fournie.
7. Placez la scie à ruban sur l'infrastructure et boulonnez-la en place (fig. 3).

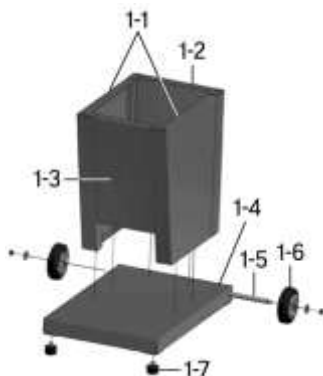


fig. 1



fig. 2

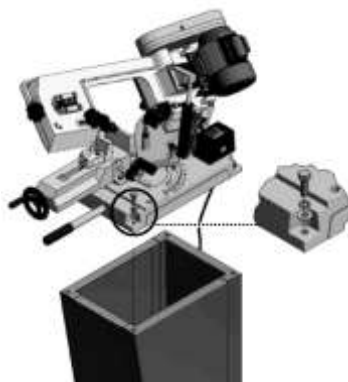


fig. 3

COURROIE EN V

ATTENTION! Assurez-vous que la courroie en V est tendue correctement. Une tension incorrecte peut causer des dommages.



fig. 4

1. Ouvrez le boîtier de courroie en V (H) (fig. 4).
2. Vérifiez la tension de la courroie en V (n° 101) en appuyant dessus avec votre doigt.
 - a. La tension est correcte si la courroie se déplace d'environ 1 cm.
2. Serrez ou desserrez la courroie en V avec la vis de mise sous tension (N) (fig. 4).
3. Fermez la courroie et le couvercle de protection.

LAME DE SCIE

Cette scie à ruban comprend une lame déjà installée. Si vous voulez changer la lame de scie, assurez-vous de sélectionner une lame avec une DPP appropriée.

- Pour une coupe plus rapide et plus grossière, choisissez une lame avec une DPP plus basse et une vitesse d'avance plus élevée.
- Pour une coupe plus lente et plus lisse, choisissez une lame avec une DPP plus élevée et une vitesse d'avance plus lente.

POSITIONNEMENT

1. Retirez le couvercle de roue (n° 30).
2. Desserrez la courroie en V et retirez-la des rondelles de courroie en V.
3. Tournez les roues motrices (n° 34, 41) de la lame de scie plusieurs fois manuellement (fig. 5).
4. Si la lame de scie (n° 31) se déplace sur les roues ou frotte trop sur les épaulements de l'un des rouleaux de lame de scie, la position de la roue motrice avant doit être modifiée.



fig. 5

MODIFICATION DES ROUES MOTRICES

1. Desserrez le boulon de fixation de l'arbre (fig. 6-1).
2. Modifiez légèrement la position du rouleau de la courroie de scie à l'aide de la vis de réglage (fig. 6-2).
3. Resserrez le boulon de fixation de l'arbre.



fig. 6

RÉGLAGE DE LA TENSION

La tension de la lame de scie est idéale lorsque la lame de scie peut être déplacée de 3 mm au centre avec une force d'environ 5 kg et lorsque le guide de courroie de scie droit est aussi complètement poussé.

Ajustez la tension au besoin à l'aide du bouton de tension de la lame de scie (A).

RÉGLAGE DU ROULEMENT DE CONTRE-PRESSION

Le roulement de contre-pression garde l'arc de scie sous pression une fois que la coupe de scie est terminée.

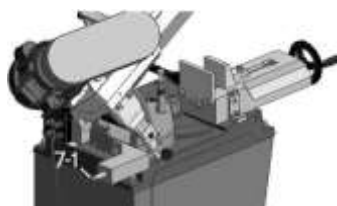


fig. 7

Régalez la tension du ressort en conséquence à l'aide du réglage de roulement de contre-pression (fig. 7-1).

VITESSE

1. Ouvrez le boîtier de courroie en V.
2. Desserrez la courroie en V avec la vis de mise sous tension
3. Placez la courroie en V dans la position souhaitée sur les poulies (fig. 8).
 - a. Chaque position est mieux adaptée pour différentes pièces à travailler (tableau 1).
3. Serrez la courroie en V, en vous assurant que la tension est correcte.
4. Fermez la courroie et le couvercle de protection.

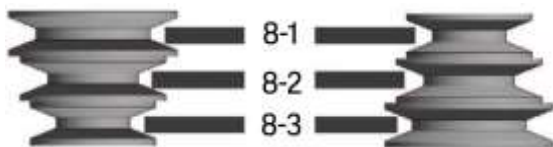


fig. 8

Position	Pièce à travailler
Fig. 8-1 (24 m/min)	1. Acier à outils
	2. Acier nickel-chrome
	3. Acier fin
	4. Acier au carbone moyennement à fortement allié
	5. Laiton dur
	6. Bronze
Fig. 8-2 (35 m/min)	1. Acier au carbone à alliage semi-dur
	2. Laiton dur
	3. Aluminium dur
Fig. 8-3 (55 m/min)	1. Acier au carbone faiblement allié
	2. Laiton mou
	3. Aluminium mou
	4. Plastique

tableau 1

ANGLE DE SCIAGE

ATTENTION! Assurez-vous que la scie est propre et exempte de copeaux avant le réglage.

Pour scier à des angles supérieurs de 45 jusqu'à 60°, l'étau (J) doit être désaxé.

1. Enlevez l'étau.
2. Fixez l'étau à la nouvelle position.
3. Tournez l'arc de scie à la position de coupe requise.
4. Serrez le levier de serrage (B).

GUIDE-LAME DE SCIE

AVIS! Un espace large inutile entre la pièce à travailler et le guidage de courroie de scie combiné à une vitesse d'avance élevée causeront l'usure très rapide de la courroie de scie.

Modifiez la position du guide-lame de scie (C) en fonction de la taille de la pièce à travailler.

1. Desserrez la vis de réglage.
2. Réglez le guide-lame de scie près de la pièce à travailler sans qu'il nuise ou affecte la procédure de sciage.
3. Resserrez la vis de réglage.

UTILISATION

ATTENTION! Supportez les longues pièces à travailler avant de les pousser dans l'étau.

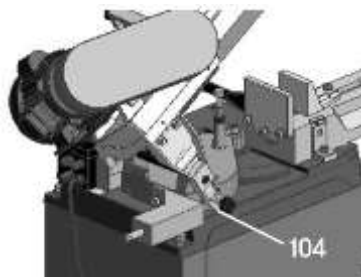


fig. 9

1. Soulevez l'arc de scie et poussez la goupille de positionnement (n° 104) dans le trou (fig. 9).
2. Tournez la soupape de commande d'alimentation (D) de côté.
3. Fermez le robinet d'arrêt (F) sur le cylindre d'abaissement.
4. Placez la pièce à travailler dans l'étau et serrez-la.
5. Mettez la lame en place légèrement au-dessus de la pièce à travailler.
6. Appuyez sur le bouton « ON » (marche) (E).
7. Tournez lentement le cadran de vitesse d'avance à une vitesse d'avance prudente jusqu'à ce que la scie commence à couper la pièce à travailler.
8. Observez les copeaux produits par la coupe et augmentez ou diminuez la vitesse d'avance en conséquence.
 - Si les copeaux sont minces, petits ou poudreux, augmentez la vitesse d'avance.
 - Si les copeaux sont gros, bouclés ou fumants, réduisez la vitesse d'avance.
 - Si les copeaux sont minces, bouclés et argentés, la vitesse d'avance optimale est atteinte.
9. Appuyez sur le bouton « OFF » (arrêt) (G).

SOIN ET ENTRETIEN

AVERTISSEMENT ! Pour éviter des blessures graves résultant d'une mise en marche accidentelle, fermez l'interrupteur d'alimentation de l'outil et débranchez celui-ci de sa prise électrique avant de procéder aux opérations décrites dans cette section.

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez les poignées de l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Assurez-vous qu'il n'y a aucun déversement de liquide de refroidissement, lubrifiant ou autre huile sur le plancher ou dans l'aire de travail. Nettoyez immédiatement tout déversement à l'aide des méthodes appropriées et éliminez conformément aux règlements environnementaux.
7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

VÉRIFICATION DE L'HUILE DE LA BOÎTE D'ENGRENAGES

1. Abaissez complètement l'arc de scie.

2. Détachez le cylindre d'abaissement de son support sur le dessus.
3. Retirez le support supérieur
4. Dévissez le couvercle de la boîte d'engrenages (n° 83).
5. Si l'huile se trouve sous le niveau requis (fig. 10-1), ajoutez de l'huile ISO VG 150 ou une huile comparable.



fig. 10

RÉGLAGE DES ROULEMENTS DU GUIDE

1. Positionnez l'arc de scie de manière sécuritaire dans sa position la plus élevée.
2. Desserrez l'écrou hexagonal (fig. 11-1).
3. Utilisez le boulon excentrique (fig. 11-2) pour régler les roulements (fig. 11-3) afin que la lame de scie ne subisse aucun mouvement va-et-vient et que les roulements puissent quand même être tournés manuellement.



fig. 11

RÉGLAGE DU GUIDE-LAME DE SCIE

1. Placez une mesure d'angle de 90° dans l'étau de l'appareil et comparez la position.
2. À l'aide de la mesure d'angle, vérifiez si la courroie de scie est parallèle à l'angle.
3. Si l'angle est incorrect, desserrez la vis (fig. 28) sur le guide de courroie de scie (n° 27) et réglez tel que requis (fig. 12).

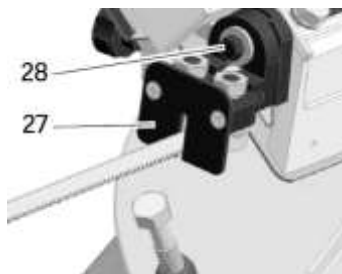


fig. 12

REMPACEMENT DE LA LAME DE SCIE

1. Positionnez l'arc de scie de manière sécuritaire dans sa position la plus élevée.
2. Retirez les couvercles de protection du guide-lame de scie.

3. Retirez le couvercle de protection de l'arc de scie.
4. Réduisez la tension sur la lame de scie en tournant le bouton dans le sens antihoraire.
5. Enlevez prudemment l'ancienne lame de scie.
6. Installez la lame neuve en l'insérant dans le guide-lame de scie.
7. Assurez-vous que le positionnement est correct.
8. Placez la lame de scie neuve sur les roues motrices pour qu'elle se trouve le plus près possible de l'épaulement.
9. Serrez la lame de scie.
10. Réassemblez et effectuez un essai pour vous assurer de son bon fonctionnement.

REEMPLACEMENT DE LA VIS SANS FIN EN LAITON ROUE D'ENGRENAGE

Afin d'effectuer cet entretien, l'arbre de roue motrice (n° 46) en entier doit être démonté et les composants suivants doivent être remplacés par des pièces neuves qui ne sont pas comprises (fig. 13).

- Roue de vis sans fin en laiton (n° 50)
- Joint d'étanchéité de l'arbre (n° 49)
- Roulements (n° 44)
- Goupille de tension en spirale (n° 51)

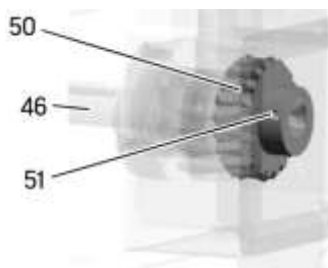


fig. 13

NETTOYAGE

Nettoyez la scie à ruban après chaque usage pour vous assurer qu'il ne reste aucun copeau de métal présent ou pouvant nuire aux composants ou mécanismes de l'outil. Ceci peut être effectué à l'aide d'une brosse ou d'un aspirateur d'atelier.

TABLEAU D'ENTRETIEN

Intervalle	Inspection
Journalier	1. Boulons de montage desserrés 2. Lame de scie endommagée 3. Fils usés ou endommagés 4. Tension adéquate de la lame 5. Toute autre condition non sécuritaire
Mensuellement	1. Lubrification de la vis d'étau 2. Courroie en V usée
Annuellement	Lubrification de l'engrenage

LUBRIFICATION

La boîte d'engrenages et tous les roulements sont scellés et lubrifiés de manière permanente.

Les autres composants et pièces nécessiteront une inspection et une lubrification, au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

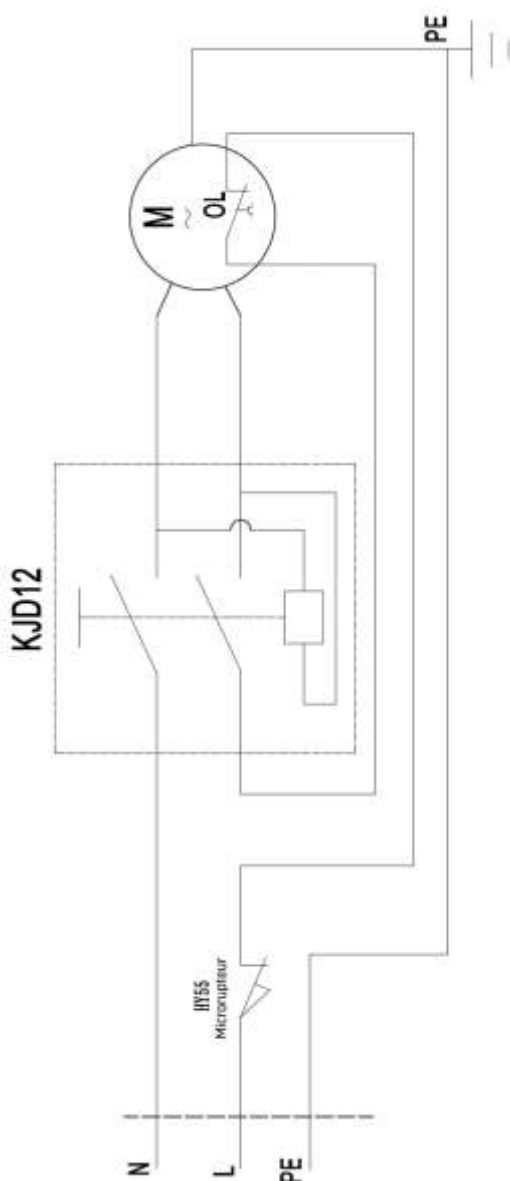
PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
L'appareil ne démarre pas ou le disjoncteur est déclenché	1. La fiche ou la prise est défectueuse ou câblée incorrectement 2. Condensateur de démarrage défectueux 3. Le fusible/disjoncteur mural est sauté/déclenché 4. Connexion du moteur câblée incorrectement 5. Source d'énergie défectueuse/désactivée 6. Interrupteur de marche/arrêt du moteur défectueux 7. Câblage nu/de haute résistance 8. Moteur défectueux	1. Vérifiez si les contacts et le câblage sont corrects 2. Vérifiez/remplacez 3. Assurez-vous que la dimension est correcte pour la charge de l'appareil; remplacez tout disjoncteur faible 4. Corrigez les connexions du câblage de moteur 5. Assurez-vous que la tension des conduites sous tension est correcte sur toutes les pattes et que la source d'alimentation principale est activée 6. Remplacez 7. Vérifiez la présence de fils brisés ou de connexions déconnectées/corrodées et réparez/remplacez au besoin 8. Vérifiez/réparez/remplacez

L'appareil s'immobilise ou est sous-alimenté	1. Mauvaise lame pour la pièce à travailler ou le matériau 2. Mauvaise pièce à travailler ou mauvais matériau 3. Vitesse d'avance ou de coupe trop rapide pour la tâche 4. Baissez la tension de la source d'alimentation 5. Roulements du moteur défectueux 6. Fiche/prise défectueuse 7. Connexion du moteur câblée incorrectement 8. Moteur surchauffé 9. Moteur défectueux	1. Utilisez une lame avec les propriétés appropriées à la pièce à travailler 2. Coupez seulement du métal avec des propriétés appropriées 3. Réduisez la vitesse d'avance ou la vitesse de coupe 4. Assurez-vous que la tension des conduites sous tension est correcte sur toutes les pattes 5. Vérifiez en tournant l'arbre et remplacez le roulement, au besoin 6. Vérifiez si les contacts sont corrects et remplacez le câblage, au besoin 7. Corrigez les connexions du câblage 8. Nettoyez le moteur, laissez refroidir et réduisez la charge 9. Vérifiez/réparez/remplacez
L'appareil produit des vibrations ou est bruyant	1. Vitesse d'avance excessive 2. DPP de la lame trop élevée	1. Consultez le manuel et ajustez au besoin 2. Consultez le manuel et modifiez au besoin

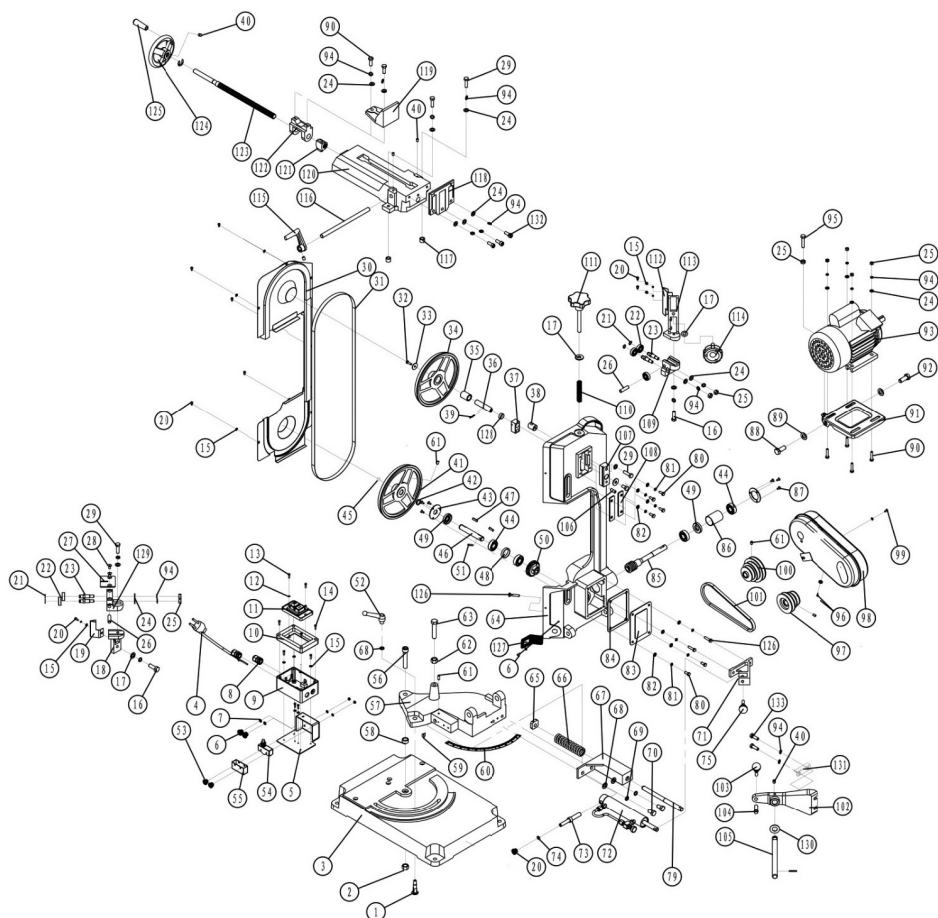
Les lames cassent souvent	1. La tension de la lame est incorrecte 2. La pièce à travailler se déplace dans l'étau 3. L'alimentation ou la coupe est incorrecte 4. DPP de la lame trop élevée 5. Frottement de la lame contre le flasque de roue 6. Démarrage de la scie à ruban avec la lame reposant sur la pièce à travailler 7. Lame de mauvaise qualité ou trop épaisse	1. Inspectez et desserrez ou serrez, au besoin 2. Serrez la pièce à travailler plus fort ou utilisez un gabarit pour la maintenir 3. Consultez le manuel et ajustez au besoin 4. Consultez le manuel et ajustez au besoin 5. Démarrez la scie à ruban en premier puis abaissez lentement la poupée fixe en réglant la vitesse d'avance 6. Consultez le manuel et ajustez au besoin 7. Utilisez une lame de plus haute qualité
La lame s'émousse prématurément	1. Vitesse de coupe trop rapide 2. DPP de la lame trop grossière 3. Pression d'avance de la lame trop légère 4. Points durs, soudures ou calamine sur la pièce à travailler 5. La lame est tordue 6. La lame glisse sur les roues	1. Consultez le manuel et ajustez au besoin 2. Consultez le manuel et ajustez au besoin 3. Consultez le manuel et ajustez au besoin 4. Augmentez la pression d'alimentation et réduisez la vitesse de coupe 5. Remplacez 6. Consultez le manuel et ajustez au besoin

La lame s'use d'un côté	1. Guide-lames usés ou mal réglés 2. Le support de glissement du guide-lame est lâche 3. Les roues sont désalignées	1. Consultez le manuel et ajustez au besoin 2. Serrez le support de guide-lame 3. Consultez le manuel et ajustez au besoin
Les dents s'arrachent de la lame	1. Pression d'alimentation trop élevée et vitesse de lame trop lente 2. DPP de la lame trop grossière pour la pièce à travailler 3. Vibration de la pièce à travailler dans l'étau 4. Accumulation de copeaux dans le creux des dents de lame	1. Consultez le manuel et ajustez au besoin 2. Consultez le manuel et ajustez au besoin 3. Serrez la pièce à travailler plus fort ou utilisez un gabarit pour la maintenir 4. Utilisez une lame avec des dents plus grossières
Les coupes sont croches	1. Pression d'avance trop élevée 2. Roulements de guide mal réglés ou trop loin de la pièce à travailler 3. Basse tension de lame 4. La lame est émoussée 5. Vitesse de la lame incorrecte	1. Consultez le manuel et ajustez au besoin 2. Consultez le manuel et ajustez au besoin 3. Consultez le manuel et ajustez au besoin 4. Consultez le manuel et ajustez au besoin 5. Consultez le manuel et ajustez au besoin

CÂBLAGE



RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Boulon de fixation à tête ronde	1
2	Contre-écrou	1
3	Établi	3
4	Câble et fiche	1
5	Ferrure d'appui de l'interrupteur	1
6	Vis M5 x 10	2
7	Rondelle plate Ø5	3
8	Réducteurs de tension de câble M16	2
9	Boîtier de boîte de commutation inférieure	1
10	Plaque d'interrupteur	1
11	Interrupteur magnétique	1
12	Rondelle plate Ø4	18
13	Vis	2
14	Vis	4
15	Rondelle plate Ø4	
16	Boulon hexagonal M10 x 30	1
17	Rondelle plate Ø10	4
18	Guide de réglage inférieur	1
19	Couvercle de garde-courroie inférieur	1
20	Vis M4 x 10	3
21	Anneau de retenue Ø9	4
22	Roulement à billes 629ZZ	6
23	Arbre excentrique	4
24	Rondelle élastique Ø8	16
25	Écrou M8	5

26	Goupille	2
27	Plaque de guide-lame	1
28	Vis M6 x 12	2
29	Boulon M8 x 30	7
30	Couvercle de roue	1
31	Lame de scie	1
32	Boulon M5 x 16	1
33	Anneau de retenue de roue menée Ø5	1
34	Roue menée	1
35	Manchon de positionnement de roue menée	1
36	Arbre de roue motrice	1
37	Bloc de réglage	1
38	Bloc d'élévation	1
39	Goupille élastique M3 x 20	1
40	Vis M6 x 12	6
41	Roue motrice	1
42	Manchon de positionnement de roue motrice	1
43	Flasque de roue motrice	2
44	Roulement à billes	4
45	Anneau de retenue Ø15	1
46	Arbre de roue motrice	1
47	Clé carrée C5 x 20	2
48	Manchon d'arbre usé	1
49	Joint d'étanchéité 15 x 35 x 7	2
50	Vis sans fin	1
51	Vis M4 x 24	2

52	Niveau de verrouillage M10	1
53	Ressort de cylindre M4 x 30	2
54	Bouton de verrouillage LXW5-11	1
55	Boîte de commutation	1
56	Vis M12 x 65	1
57	Base de réglage d'angle	1
58	Manchon de positionnement	1
59	Pointeur d'angle	1
60	Étiquette d'échelle d'angles	1
61	Vis M6 x 16	1
62	Écrou M12	1
63	Boulon M12 x 60	1
64	Plate-forme de scie	1
65	Écrou carré	1
66	Ressort	1
67	Reteneur de ressort	1
68	Rondelle plate Φ10	4
69	Rondelle élastique Φ10	4
70	Boulon M10 x 20	2
71	Support de vérin hydraulique	1
72	Vérin hydraulique	1
73	Bielle	1
74	Grande rondelle plate Φ4	1
75	Bouton du robinet	1
76	Manchon en plastique	1
77	Barre	1
78	Goupille M2,5 x 40	1
79	Tige de réglage	1
80	Boulon M6 x 15	6

81	Rondelle élastique Φ6	12
82	Rondelle plate Φ6	13
83	Couvercle de boîte d'engrenages	1
84	Joint d'étanchéité	1
85	Arbre usé	1
86	Manchon d'arbre usé	1
87	Vis M4 x 10	6
88	Boulon M12 x 30	1
89	Rondelle plate Φ12	2
90	Plaque de fixation pour câble en plastique M8 x 25	8
91	Base de moteur	1
92	Boulon	1
93	Moteur 550 W	1
94	Rondelle plate Φ8	13
95	Boulon M4 x 10	2
96	Bouton M6 x 30	1
97	Poulie de moteur	1
98	Couvercle de poulie	1
99	Boulon M4 x 10	2
100	Poulie de boîte d'engrenages	1
101	Courroie en V 0-500	1
102	Bloc de raccordement	1
103	Bouton de positionnement	1
104	Goupille de positionnement	1
105	Arbre pivotant	1
106	Vis M8 x 20	1
107	Bloc coulissant	1
108	Plaque de pression	2
109	Support de protection supérieur	1
110	Ressort	1

111	Bouton de tension de lame	1	121	Écrou de tige filetée	1
112	Couvercle de protection supérieur	1	122	Support avant de mâchoire	1
113	Support de réglage	1	123	Tige filetée	1
114	Bouton de verrouillage	1	124	Roue manuelle	1
115	Butée de matériau	1	125	Poignée tournante	1
116	Tige d'arrêt de matériau	1	126	Boulon M6 x 30	1
117	Manchon de positionnement d'étau	2	127	Bloc d'arrêt	1
118	Mâchoire arrière d'étau	1	128	Manchon de positionnement	1
119	Mâchoire avant d'étau	1	129	Support de réglage	1
120	Base d'étau	1	130	Rondelle plate $\Phi 16$	1
			131	Plaque plate	1
			132	Boulon M8 x 20	3
			133	Boulon M8 x 30	2

SPÉCIFICATIONS

Tension nominale	120 Vca
Intensité nominale de courant	7,8 A
Puissance	3/4 ch
Phase	1
Fréquence nominale	60 Hz
Capacité de coupe	Acier rond : 5 po Barres rectangulaires : 5 x 4 3/4 po
Régime nominal	1 750 tr/min
Vitesse de la lame	80/115/180 pi/min
Taille de la lame	65 x 12 po
Angle de coupe	45, 60, 90 et -45°
Dimensions de la table	12 1/4 x 3 3/4 po

