



DIGITAL DISPLAY BENCH-TOP DRILL PRESS



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Table Of Contents

Introduction	3
Safety	3
Hazard Definitions	3
Work Area	3
Personal Safety	3
Specific Safety Precautions	4
Power Tool Precautions	5
Kickback Precautions	6
Electrical Safety	6
Power Cord Safety	7
Laser Emitter	8
Unpacking	9
Contents	9
Identification Key	9
Assembly & Installation	10
Mount The Drill Press On A Wood Workbench	11
Mount The Drill Press On A Pedestal	11
Operation	11
Display Controls	11
Set The Drill Height	12
Set The Drill Depth	12
Quick Clamp	13
Operating The Drill Press	13
Care & Maintenance	14
Cleaning	15
Lubrication	15
Replacing The Chuck	15
Storage	15
Disposal	16
Power Tool	16
Specifications	17

INTRODUCTION

The drill press is ideal for the home or shop. Using the correct drill bit, it allows you to drill wood, cast iron, steel and aluminum with precision. It features an adjustable speed and mounts onto a bench-top for easy operation.

The drill press has a work light LED and a laser guide.

SAFETY

- ⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool.**
The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

⚠ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
⚠ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
⚠ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
⚠ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewellery that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Avoid unintentional starts. Make sure the ON/OFF button is set to OFF before connecting the drill press to a power supply.
4. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

 **WARNING! DO NOT** let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

 **NOTICE!** Immediately switch the power off if the drill bit becomes stuck or jammed. The tool's torque may damage the drill mechanism and/or workpiece.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. A loose or mismatched bit may be ejected by the tool, causing an injury to the user or a bystander. It may also fail to penetrate the material as the point may move around under pressure, damaging the workpiece.
 - a. Make sure the bit's shank size matches the chuck size (see Specifications)
 - b. Tighten the chuck so the shank is tightly held with no room to move.

3. Do not use the drill press as a router or try to elongate or enlarge holes with the drill bit. The drill bit can break and cause an injury.
4. Hardened gum and wood pitch on a drill bit slows the drill press down and increases the potential for binding. Remove the drill bit from the drill press, then clean it with hot water, kerosene or gum and pitch remover. Never use gasoline. Allow to dry before using. Discard the drill bit if the gum or pitch cannot be removed.
5. Do not cool the drill bit with any liquid when hot. This can damage the the drill bit by weakening the material, making the accessory unsafe for use.
6. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning trigger, power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the drill press from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the tool. Excessive pressure could damage to the tool, your workpiece or cause serious personal injury. If the drill press runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
4. Check if the drill press's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the drill press to avoid an injury or damage to the tool.
5. Always be aware of the position of your hands relative to the drill press. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the drill bit.
6. Only use an accessory that is specifically designed for use with the drill press. Ensure the drill bit is tightly installed.
7. Only use a drill bit that exceeds the speed rating (see Specifications).
8. Never touch the drill bit or the workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.

9. Never use a drill press with a drill bit that is cracked or worn. Change the drill bit before using it.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction when a drill bit is pinched or snagged on the material. If kickback occurs:

- The drill bit may contact a body part, causing a serious injury
- The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the drill press's rotation.
 - a. Use a clamp to hold the material if the tool includes a clamping system.
2. Only use a drill bit designed for the tool.
3. Maintain control of a long workpiece or large panel by placing supports under the material on either side of the drill press.
4. Always make sure the work surface is free from debris or other foreign objects. Striking debris can cause the drill press to jump and damage the drill bit.

ELECTRICAL SAFETY

 **WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.**

 **WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.**

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.

3. Do not expose the drill press to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF button. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
5. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).

POWER CORD SAFETY

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
4. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug or wiring with wet hands.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords. Position power cords away from high traffic areas.
 - a. Place cords in reinforced conduits or place planks on either side of the power cord to create a protective trench.
6. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

LASER EMITTER

⚠ WARNING! Laser light is emitted from this tool. Follow all instructions and procedures in this manual when using or adjusting the laser. Failure to follow instructions may result in exposure to hazardous radiation.

⚠ WARNING! Do not stare into the laser light. The laser light may damage the eye and cause vision injuries including partial or complete blindness.

1. This tool contains a Class II laser product that emits laser light.
2. A Class II or IIa laser product does not produce damaging laser light under normal operating conditions. Viewing the laser light with a magnifying device can cause eye damage. Viewing the laser light over a prolonged period of time may damage the eyes.
3. Never point the laser at yourself, another person or an animal. Avoid shining the laser light into the eyes, as it may cause an injury.
4. Do not stare into the laser light or aperture, even with protective eyewear. Eye damage may result from exposure to the laser light.
5. Be aware of laser light reflected from work surfaces. Cover or remove objects with a reflective surface when possible. Also remove any jewelry or watches from the lower arms and hands to avoid unintended reflections.
 - a. Reflected laser light from a mirror-like surface can cause the same level of damage as looking into a laser.
 - b. Diffuse reflection is not as powerful, but can cause cumulative damage with prolonged or multiple exposures.
6. Do not try to service or disassemble the laser device. Doing so may expose the user to a radiation hazard. Have a qualified technician service the device.
7. Use the laser only when performing the intended task. Turn the laser off once the task is complete.
8. Always wear safety eyewear designed to block the laser wavelength and reduce the laser light exposure to a safe level when operating or adjusting the laser.
9. Set the room's light levels as bright as possible to keep the eye's pupil small. The pupil will grow larger in dim light and it is easier for direct or reflected laser light to damage the retina.

UNPACKING

- ⚠ WARNING!** Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

CONTENTS

Make sure that all items in the Identification Key are included.

- Drill press head unit
- Column
- Base
- Feed handle
- Depth stop
- Clamping levers (2)
- Chuck guard
- Clamping guide
- Quick release clamp
- Assorted hardware
- Hex Key
- Open-end wrench

IDENTIFICATION KEY

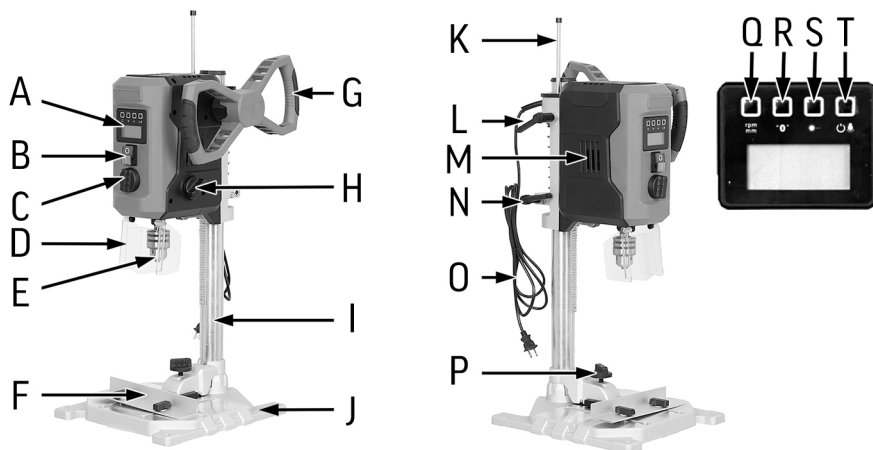


FIGURE 1.

- | | |
|------------------|-----------------------|
| A. LCD Screen | C. Speed Control |
| B. ON/OFF Button | D. Safety Guard Cover |

- | | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| E. Chuck | M. Tool vents |
| F. Clamp Guide | N. Height adjustment clamping lever |
| G. Feed handle | O. Power cord |
| H. Gear selector switch | P. Quick clamp lever |
| I. Column | Q. RPM/Drill depth button |
| J. Base | R. Drill depth zero button |
| K. Depth stop | S. Laser guide ON/OFF button |
| L. Depth stop clamping lever | T. Work light ON/OFF button |

ASSEMBLY & INSTALLATION

1. Slide the quick release clamp onto the lower column. Insert the column into the base. Align the grooves and bolt holes. Secure with two screws on the rear base.
2. Place the clamp guide onto the base. Loosen the clamping bolts on the clamp guide and insert them into the base's parallel slot openings. Tighten each clamping bolt's nut.
3. Place the chuck guard screw receivers, so they align with the tabs on either side of the chuck.
4. Insert a small screw through the screw receiver on either side to secure the chuck guard. Check that it can swing up easily. If it's too tight, loosen each screw a quarter turn until the guard moves freely.
5. Slide the feed handle onto the gear post on the right-hand side of the drill head. Twist the feed handle until the length is parallel with the ground. Insert the fastening screw through the handle's center and tighten to secure the handle to the gear post.
6. Screw the depth stop clamping lever into the threaded bolt hole on the top left-hand side of the column bracket.
7. Loosen the depth stop clamp, then insert the depth stop rod into the hole on the housing next to the column. Tighten the clamp to hold it in place.

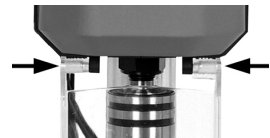


FIGURE 2.

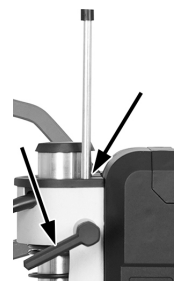


FIGURE 3.

MOUNT THE DRILL PRESS ON A WOOD WORKBENCH

The hardware to mount the tool is not included.

1. Clean the work area where the tool will be mounted.
2. Position the drill press. Check that it is level and there are no obstructions around it that will interfere with a long workpiece.
3. Slide a flat washer over a 1/4 in. diameter wood screw that is long enough to penetrate the benchtop at least a 1/2 in. Insert the screw through a corner hole in the base and secure the base to the bench top.
4. Repeat with three more screws. Tighten all screws until the gap between the drill press base and the bench top is 1/8 in.

MOUNT THE DRILL PRESS ON A PEDESTAL

The hardware to mount tool is not included. The pedestal must be secured to the floor to prevent it from tipping over.

1. Align the drill press's mounting holes with the corresponding pedestal holes.
2. Slide a flat washer over a 1/4-20 x 1 in. hex head bolt and insert through the drill press base and pedestal holes.
3. Slide a 1/4 in. flat washer over the end of the bolt and screw a 1/4-20 in. hex nut onto the bolt end. Tighten until the space between the tool's base and pedestal is 1/8 in.
4. Screw a second nut onto the bolt and secure against the first. This will prevent them from loosening due to the tool's vibration.
5. Repeat steps 1 to 4 for the other three bolt holes.

OPERATION

DISPLAY CONTROLS

1. Press and hold the work light ON/OFF button (T) for five second. The LCD screen will illuminate and display the default screen.
2. Pressing the RPM/mm button (Q) will switch between displaying the drill's speed and the drill depth setting.
3. Pressing the drill depth zero button (R) will reset the current drill depth setting to zero. The LCD screen must be displaying the drill depth setting for this to work.

4. Pressing the laser guide ON/OFF button (S) will switch on or switch off the laser cross hairs.
5. Pressing the work light ON/OFF button (T) will switch on or switch off the LED work light.

SET THE DRILL HEIGHT

The drill height determines the distance between the drill head and the base. Drill depth is a separate setting.

1. Hold the feed handle to support the drill head.
2. Loosen the lower height adjustment clamping lever.
3. Raise or lower the drill head to the desired position.
4. Turn the clamping lever clockwise to secure the head in place.
5. Check the distance between the head and base and make adjustments as needed.

SET THE DRILL DEPTH

The drill press has a depth stop to control the hole depth.

1. Install the drill bit.
2. Turn on the LCD Screen and switch to the depth setting.
3. Release the quick clamp and move it aside.
4. Place the workpiece on the base, but not directly under the drill bit.
5. Loosen the depth rod clamping lever.
6. Turn the drill handle and lower the drill bit until it is beside the workpiece.
 - Exclude the angled cutting lip on a twist drill bit. Measure to where the angled cutting lip meets the drill bit side.
7. Press the drill depth zero button. The screen should display zero.
8. Lower the drill bit farther until you reach the desired drilling depth on the screen.
9. Push the depth stop rod down, if necessary, then close the depth rod clamp to secure it. The depth stop is set.
10. Allow the drill head to return to its raise position.
11. Switch off the LCD screen until you are ready to drill.

QUICK CLAMP

1. Loosen the quick clamp knob. Lift the quick clamp upward and tighten the clamp knob to hold it away from the base.
2. Loosen the bolts holding the clamp guide to the base and position it.
 - a. Turn the clamp face toward the clamp for a narrow workpiece.
 - b. Turn the clamp face away from the clamp for a wider workpiece.
3. Place the workpiece on the base.
4. Switch on the laser guide and position the workpiece on the base.
5. Move the guide into place against the workpiece and tighten the bolts.
6. Loosen the quick clamp knob and bring the clamp down to rest on the workpiece. Tighten the knob to lock the workpiece in place.

OPERATING THE DRILL PRESS

⚠ WARNING! If the drill bit grabs and spins the workpiece, do not attempt to stop the spinning with your hands, as it can cause an impact injury. Step back and turn the drill press off. Wait for the spindle to stop turning before dislodging the workpiece.

1. Insert a drill bit into the chuck.
2. Check that the drilling depth will not allow the bit to touch the base. This can damage the drill bit.
3. Place the workpiece on the base. Rotate the feed handle to bring the drill bit down to check where it will enter the workpiece. Once the workpiece is in the correct position, clamp it to the table.
 - a. If drilling a hole through the entire workpiece, place a scrap piece of wood beneath the workpiece before positioning and clamping. This will prevent the underside from splintering as the drill bit breaks through.
 - b. An irregularly shaped workpiece may not lay flat on the base. Block and clamp it securely as any tilting, twisting or shifting will create a rough drill hole and may damage the drill bit or drill.
4. Set the depth stop on the drill press.
5. Rotate the gear selection switch to increase or decrease the RPM range (see specifications).
 - a. Do not switch gears when the drill bit is under power and rotating.

- b. Rotate the chuck by hand to align the internal latch if you are unable to fully turn the gear selection switch towards the stop.
 - c. Select low gear for wide diameter drill bits.
 - d. Select high gear for narrow diameter drill bits.
6. Rotate the speed control knob to adjust the drill bit speed.
7. Turn the drill press on using the switch.
8. Pull down on the feed handle and slowly drill a hole into the workpiece.
 - a. Burn marks on the workpiece indicates the drill speed is too high for the drill bit size or workpiece hardness (hardwood). Reduce speed until the burn marks no longer appear.
 - b. A ripped-up or chipped bore hole indicates the drill speed is too slow for the drill bit size or the workpiece softness (softwood). Increase the drill speed until the bore hole is smooth with clean edges.
9. Once the desired depth is reached, slowly push the feed handle up until the drill bit clears the workpiece.
10. Turn the drill off and wait for the drill bit to stop. Remove or reposition the workpiece.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
4. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.
6. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.



WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

1. Unplug the power cord.
2. Remove dust and debris from the motor's vents with a cloth, brush or vacuum. Do not use compressed air, as it may blow dust into the motor.
3. Remove all swarf from the machine with a vacuum cleaner or compressed air.
4. Only clean with a damp cloth. Avoid using solvents when cleaning plastic parts.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

1. All bearings are packed with grease at the factory and require no further lubrication.
2. Occasionally, lubricate the quill shaft assembly and rack with light oil if required.
3. Apply a thin coat of wax paste or light oil to the base and column, for lubrication and to help prevent corrosion.

REPLACING THE CHUCK

1. Insert the wrench over the chuck shaft's flat sides.
2. Insert the hex key into the set screw holding the chuck shaft in place and loosen.
3. Remove the chuck.
4. Insert a new chuck and tighten the set screw.

STORAGE

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

1. Components should be kept dry, with machined surfaces lightly oiled.
2. Always remove the drill bit and store in a safe place.
3. Never store equipment in a wet/damp environment.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

POWER TOOL

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The drill press will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Motor components are short-circuiting or are defective. 3. Motor has overheated. 4. Extension cord or power supply cord is damaged.	1. Check that power supply is still available. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Allow motor to cool before attempting to use. 4. Replace damaged power cord.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low. 2. Motor is damaged. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the drill press. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The drill press's parts may be rubbing or binding. 2. Electrical components may be shorting. 3. Worn tool components.	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. 3. Check and replace worn parts.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Heavy sparking inside motor housing.	1. Motor is shorting.	1. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician.
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. Blocked motor housing vents. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Blow dust out of motor using compressed air. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Machine slows when operating.	1. Low voltage due to insufficiently powered circuit. 2. Wrong gauge extension cord. 3. Feed rate into the drill bit too great.	1. Attach to power circuit with adequate amperage. 2. Replace with a thicker gauge extension cord. 3. Slow rate of feed into the drill bit.

SPECIFICATIONS

Horsepower	1 Hp
Drive Type	Gear rotation
Drilling Capacity	1/2 in.
Power Rating	120 V AC, 6.5A, 60Hz
Number of Speeds	2
Reversing	No
Speed Rating	Low gear: 170 to 880 RPM High gear: 490 to 2,600 RPM
Chuck Size	1/2 in.
Spindle Travel	4 in.
Max. Spindle to Base	11 in.
Spindle Taper	B16
Swing	10 in.
Column Diameter	1-7/8 in.
Base Size	13 x 12 in.
Cord Length	7 ft
Dimensions (W X D X H)	13 x 12 x 29-3/8 in.

This page is intentionally left blank.

This page is intentionally left blank.

This page is intentionally left blank.

V1,0

9275132



PERCEUSE À COLONNE SUR ÉTABLI

AFFICHAGE NUMÉRIQUE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Table Des Matières

Introduction	3
Sécurité	3
Définitions De Danger	3
Aire De Travail	3
Sécurité Personnelle	4
Consignes De Sécurité Spécifiques	4
Précautions Relatives Aux Outils Électriques	5
Précautions À Prendre Pour Éviter L'effet De Rebond	6
Sécurité En Électricité	7
Cordon D'alimentation De Sécurité	8
Émetteur Laser	9
Déballage	10
Contenu	10
Guide D'identification	11
Assemblage Et Installation	12
Placez La Perceuse À Colonne Sur Un Établi De Bois	12
Placez La Perceuse À Colonne Sur Un Socle	13
Fonctionnement	13
Commandes D'affichage	13
Réglez La Hauteur De La Perceuse	14
Réglez La Profondeur De Perceuse	14
Bride À Dégagement Rapide	15
Utilisation De La Perceuse À Colonne	15
Soin Et Entretien	17
Nettoyage	17
Lubrification	17
Remplacement Du Mandrin	18
Entreposage	18
Mise Au Rebut	18
Outil Électrique	19
Spécifications	20

INTRODUCTION

La perceuse à colonne convient idéalement pour la maison ou l'atelier. Utilisez le foret du format prescrit pour percer le bois, la fonte, l'acier et l'aluminium avec précision. Elle se caractérise par une vitesse réglable et son montage sur un établi pour faciliter l'utilisation.

La perceuse à colonne possède une lampe de travail à DEL et un guide laser.

SÉCURITÉ

- ⚠ Avertissement!** Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

⚠ DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ Avertissement!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages à l'équipement ou des dommages matériels, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.

4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main dans l'outil.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
3. Évitez les mises en marche involontaires. Vérifiez que le bouton ON/OFF (marche/arrêt) est en position OFF (arrêt) avant de brancher la perceuse à colonne à une source d'alimentation.
4. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la au moyen de pinces sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps peut entraîner des blessures corporelles.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

- ⚠ AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez TOUJOURS et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.**



AVIS! Coupez immédiatement l'alimentation si le foret se coince ou se bloque. Le couple de l'outil peut endommager le mécanisme de la perceuse ou la pièce à travailler.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Un embout desserré ou inadéquat peut être éjecté par l'outil, blessant ainsi l'utilisateur ou les gens à proximité. Il se peut également qu'il soit incapable de pénétrer le matériau, puisque la pointe pourrait se déplacer sous la pression, endommageant ainsi la pièce à travailler.
 - a. Assurez-vous que la taille de la tige de foret correspond à la taille de le mandrin (consultez Spécifications).
 - b. Serrez le mandrin jusqu'à ce que la tige soit retenue solidement sans pouvoir se déplacer.
3. N'utilisez pas la perceuse à colonne comme évideuse et ne tentez pas d'allonger ou d'agrandir des trous avec le foret. Le foret pourrait se briser et causer une blessure.
4. La gomme et la poix durcies sur un foret ralentissent la perceuse à colonne et augmentent les risques de grippage. Retirez le foret de la perceuse à colonne. Nettoyez-la ensuite au moyen d'eau chaude, de kérosène ou avec un produit conçu pour éliminer la gomme et la poix. N'utilisez jamais d'essence. Laissez sécher avant l'utilisation. Jetez le foret si vous ne parvenez pas à enlever la gomme ou la poix.
5. Ne refroidissez pas le foret chaud avec du liquide. Cela risque d'endommager le foret en affaiblissant le matériau, ce qui rendrait l'accessoire dangereux à utiliser.
6. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un contrôle de la détente, d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.

2. Coupez le courant et débranchez la perceuse à colonne de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer d'accessoire, de le nettoyer, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut causer des dommages à l'outil ou à la pièce à travailler, ainsi que des blessures corporelles graves. Si la perceuse à colonne fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est soumis à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la perceuse à colonne ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la perceuse à colonne pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la perceuse à colonne. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur le foret. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la perceuse à colonne.
6. Utilisez uniquement un accessoire qui ont été spécifiquement conçus pour être utilisés avec la perceuse à colonne. Assurez-vous que le foret est solidement installé.
7. Utilisez uniquement un foret qui excède la vitesse nominale (consultez Spécifications).
8. Ne touchez jamais le foret ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'utilisation. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
9. N'utilisez jamais une perceuse à colonne avec un foret qui présente des craquelures ou usée. Remplacez le foret de l'outil avant de l'utiliser.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un foret qui est pincée ou accrochée sur le matériau. Si un effet de rebond se produit :

- Le foret peut entrer en contact avec une partie du corps, causant une blessure grave.
- Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité.

- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la perceuse à colonne.
 - a. Utilisez une bride pour retenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Utilisez seulement un foret conçu pour l'outil.
3. Gardez la maîtrise d'une pièce à travailler longue ou d'un panneau de grand format en plaçant des supports sous le matériau de chaque côté de la perceuse à colonne.
4. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de débris ou autres objets étrangers. La présence de débris peut faire sauter la perceuse à colonne et endommager le foret.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

⚠ AVERTISSEMENT! Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque d'électrocution grave ou mortelle.

⚠ AVERTISSEMENT! Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la terre.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la masse.
3. N'exposez pas la perceuse à colonne à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltre dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le bouton ON/OFF (marche/arrêt). Ceci permet d'éviter une mise en marche

involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.

5. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).

CORDON D'ALIMENTATION DE SÉCURITÉ

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'alimentation depuis l'aire de travail.
 - a. Utilisez avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). Il est recommandé que le DDFT possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car une décharge électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
4. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles n'entrent pas en contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche ou le câble avec les mains mouillées.
5. Assurez-vous que des personnes, appareils mobiles ou véhicules n'écrasent pas les cordons d'alimentation non protégés. Tenez les cordons d'alimentation loin des zones de passage achalandées.
 - a. Placez des cordons d'alimentation dans des conduits renforcés ou entre des planches pour créer un couloir protecteur.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil, car les bords coupants peuvent entailler l'isolant ou causer des fissures s'il est enroulé trop serré. Enroulez doucement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le à un dispositif pour qu'il reste enroulé pendant le rangement.

ÉMETTEUR LASER

⚠ AVERTISSEMENT! Un rayon laser est émis par cet outil. Observez toutes les instructions et les procédures indiquées dans le présent manuel en utilisant ou en réglant le laser. Le non-respect des instructions peut entraîner une exposition à des radiations dangereuses.

⚠ AVERTISSEMENT! Ne regardez pas le rayon laser. Le rayon laser peut provoquer des lésions oculaires et nuire à la vision, sans compter qu'il peut provoquer une cécité partielle ou totale.

1. Cet outil comporte un laser de catégorie II émettant un rayonnement laser.
2. Un laser de catégorie II ne produit aucun rayonnement dommageable dans des conditions d'utilisation normales. Le fait de regarder un rayon laser avec un verre grossissant pourrait en résulter des lésions oculaires. Le fait de regarder un rayon laser sur une période prolongée peut provoquer des lésions oculaires.
3. Ne dirigez jamais le rayon laser vers vous-même, vers une autre personne ou vers un animal. Évitez de pointer le laser dans les yeux, car il peut provoquer des blessures.
4. Ne regardez pas le rayon laser ou l'ouverture, même en portant des lunettes de protection. L'exposition au rayon laser peut provoquer des affections oculaires.
5. Faites attention à la lumière laser que reflètent les surfaces de travail. Recouvrez ou enlevez les objets présentant une surface réfléchissante si possible. Enlevez aussi les bijoux et les montres des avant-bras et des mains pour prévenir les réflexions involontaires.
 - a. Le rayon laser réfléchi sur une surface miroitante peut provoquer autant de blessures que s'il est fixé des yeux.
 - b. Le reflet diffus n'est pas aussi puissant, mais il peut causer des lésions cumulatives lors d'expositions prolongées ou multiples.
6. N'essayez pas de réparer ou de démonter le dispositif avec laser. Ce faisant, il peut exposer l'utilisateur aux risques que présente le rayonnement. Demandez à un technicien qualifié d'effectuer l'entretien de l'appareil.
7. Utilisez le laser uniquement pour effectuer les tâches prévues. Une fois que la tâche est terminée, désactivez le laser.

8. Portez toujours des lunettes de sécurité qui bloquent la longueur d'onde du rayon laser utilisé et qui réduisent votre exposition à un niveau sécuritaire lorsque vous utilisez ou ajustez le laser.
9. Réglez l'éclairage dans la pièce aux niveaux les plus élevés possibles pour que la pupille de vos yeux reste petite. La pupille s'agrandira dans la pénombre et il devient alors plus facile pour le rayon direct ou réfléchi du laser de blesser la rétine.

DÉBALLAGE



AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

CONTENU

Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

- Unité de tête de la perceuse à colonne
- Colonne
- Base
- Levier d'avance
- Butée de profondeur
- Leviers de serrage (2)
- Protecteur de mandrin
- Guide de serrage
- Bride de serrage à dégagement rapide
- Quincaillerie assortie
- Clé hexagonale
- Clé à fourche

GUIDE D'IDENTIFICATION

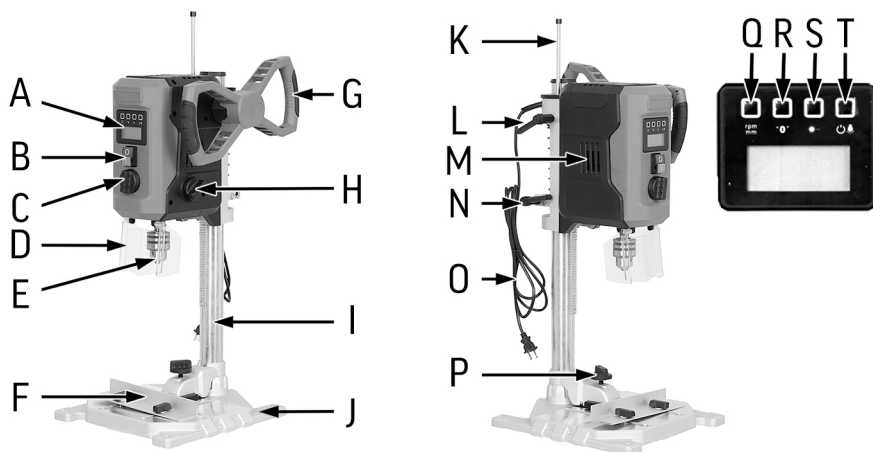


FIGURE 1.

- | | |
|--|--|
| A. Écran ACL | M. Événements de l'outil |
| B. Bouton MARCHÉ/ARRÊT | N. Levier de serrage pour le réglage de la hauteur |
| C. Réglage de vitesse | O. Cordon d'alimentation |
| D. Couvercle de protection de sécurité | P. Levier de serrage rapide |
| E. Mandrin | Q. Bouton de régime/de profondeur de perceuse |
| F. Guide de serrage | R. Bouton de profondeur de perceuse zéro |
| G. Levier d'avance | S. Bouton MARCHÉ/ARRÊT du guide laser |
| H. Commutateur de sélection de vitesse | T. Bouton MARCHÉ/ARRÊT de la lampe de travail |
| I. Colonne | |
| J. Base | |
| K. Butée de profondeur | |
| L. Levier de serrage de la butée de profondeur | |

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

1. Faites glisser la bride à dégagement rapide sur la colonne inférieure. Insérez la colonne dans la base. Alignez les rainures et les trous de boulon. Fixez le tout au moyen de deux vis à l'arrière de la base.
2. Placez le guide de serrage sur la base. Desserrez les boulons de serrage sur le guide de serrage et insérez-les dans la fente parallèle de la base. Serrez chaque écrou de boulon de serrage.
3. Placez les récepteurs de vis de garde-mandrin de manière à ce qu'elles soient alignées avec les languettes de chaque côté du mandrin.
4. Insérez une petite vis dans le récepteur de vis de chaque côté pour fixer le garde-mandrin. Vérifiez qu'il peut tourner facilement vers le haut. S'il est trop serré, desserrez chaque vis d'un quart de tour jusqu'à ce que le garde puisse bouger facilement.
5. Faites glisser le levier d'avance sur le montant d'engrenage du côté droit de la tête de perçage. Faites tourner le levier d'avance jusqu'à ce que la longueur soit parallèle avec le sol. Insérez la vis de serrage au centre de la poignée et serrez-la pour fixer la poignée au montant d'engrenage.
6. Vissez le levier de serrage de la butée de profondeur dans le trou de boulon fleté situé du côté gauche en haut du support de colonne.
7. Desserrez la bride de la butée de profondeur, puis insérez la baguette de la butée de profondeur dans le trou du boîtier à côté de la colonne. Serrez la bride pour la maintenir en place.

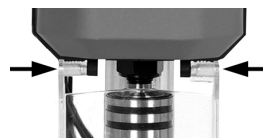


FIGURE 2.



FIGURE 3.

PLACEZ LA PERCEUSE À COLONNE SUR UN ÉTABLI DE BOIS

La quincaillerie de montage de l'outil n'est pas comprise.

1. Nettoyez l'aire de travail destinée à recevoir l'outil.
2. Positionnez la perceuse à colonne. Vérifiez qu'elle se trouve de niveau et qu'aucun obstacle autour ne peut compromettre l'utilisation d'une pièce à travailler longue.

3. Glissez une rondelle plate sur une vis à bois de 1/4 po de diamètre qui soit suffisamment longue pour pénétrer l'établi d'au moins 1/2 po. Insérez la vis dans un trou de coin de la base et fixez la base à l'établi.
4. Procédez de la même façon avec trois autres vis. Serrez toutes les vis jusqu'à ce que le jeu entre la base de la perceuse à colonne et le dessus de l'établi soit de 1/8 po.

PLACEZ LA PERCEUSE À COLONNE SUR UN SOCLE

La quincaillerie de montage de l'outil n'est pas comprise. Le socle doit être retenu au plancher pour l'empêcher de basculer.

1. Alignez les trous de montage de la perceuse à colonne avec les trous du socle correspondants.
2. Glissez une rondelle plate sur un boulon à tête hexagonale de 1/4-20 x 1 po et insérez celui-ci dans les trous à la base et dans le socle de la perceuse à colonne.
3. Glissez une rondelle plate de 1/4 po sur l'extrémité du boulon et vissez un écrou hexagonal de 1/4-20 sur l'extrémité du boulon. Serrez les vis jusqu'à ce que le jeu entre la base de l'outil et le socle soit de 1/8 po.
4. Vissez un deuxième écrou sur le boulon et retenez-le contre le premier. Vous les empêcherez ainsi de se desserrer en raison de la vibration de l'outil.
5. Reprenez les étapes 1 à 4 avec les trois autres trous de boulon.

FONCTIONNEMENT

COMMANDES D'AFFICHAGE

1. Maintenez enfoncé le bouton MARCHE/ARRÊT de la lampe de travail (T) pendant cinq secondes. L'écran ACL s'allumera et affichera un écran par défaut.
2. Appuyez sur le bouton « rpm/mm » (Q) pour passer de l'affichage de la vitesse de la perceuse à celui du réglage de la profondeur de la perceuse.
3. Appuyez sur le bouton de profondeur de perceuse zéro (R) pour réinitialiser la position de profondeur actuelle de la perceuse à zéro. L'écran ACL doit afficher la profondeur de la position de la perceuse pour que cela fonctionne.

4. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT du guide laser (S) pour allumer ou éteindre les fils croisés du laser.
5. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT de la lampe de travail (T) pour allumer ou éteindre la lampe de travail à DEL.

RÉGLEZ LA HAUTEUR DE LA PERCEUSE

La hauteur de perceuse détermine la distance entre la tête de perçage et la base. La profondeur de perceuse est un réglage différent.

1. Tenez le levier d'avance pour supporter la tête de perçage.
2. Desserrez le levier de serrage du réglage de la hauteur inférieur.
3. Soulevez ou abaissez la tête de perçage à la position voulue.
4. Faites tourner le levier de serrage dans le sens horaire pour fixer la tête à sa place.
5. Vérifiez la distance entre la tête et la base, et faites des réglages au besoin.

RÉGLEZ LA PROFONDEUR DE PERCEUSE

La perceuse à colonne comprend une butée de profondeur pour contrôler la profondeur du trou.

1. Installez le foret.
2. Allumez l'écran ACL et passez au mode de réglage de la profondeur.
3. Desserrez la bride à dégagement rapide et mettez-la de côté.
4. Placez la pièce à travailler sur la base, mais pas exactement sous le foret.
5. Desserrez le levier de serrage de la baguette de profondeur.
6. Faites tourner la poignée de la perceuse et abaissez le foret jusqu'à ce qu'il soit à côté de la pièce à travailler.
 - Cela exclut la lèvre de coupe inclinée sur un foret hélicoïdal. Mesurez jusqu'à ce que la lèvre de coupe inclinée rencontre le côté du foret.
7. Appuyez sur le bouton de profondeur de perceuse zéro. L'écran devrait afficher zéro.
8. Abaissez le foret davantage jusqu'à ce que vous ayez atteint la profondeur de perçage voulue à l'écran.
9. Appuyez sur la baguette de butée de profondeur vers le bas au besoin, puis fermez la bride de la baguette de profondeur pour la fixer. La butée de profondeur est réglée.

10. Laissez la tête de perçage retourner à sa position élevée.
11. Éteignez l'écran ACL jusqu'à ce que vous soyez prêt à percer.

BRIDE À DÉGAGEMENT RAPIDE

1. Desserrez le bouton de bride à dégagement rapide. Soulevez la bride à dégagement rapide et serrez le bouton de bride pour la tenir à l'écart de la base.
2. Desserrez les boulons qui tiennent le guide de serrage sur la base et mettez-le en place.
 - a. Faites tourner la face de la bride vers la bride lorsque la pièce à travailler est mince.
 - b. Faites tourner la face de la bride de manière à ce qu'elle s'écarte de la bride lorsque la pièce à travailler est plus épaisse.
3. Placez la pièce à travailler sur la base.
4. Allumez le guide laser et placez la pièce à travailler sur la base.
5. Mettez le guide à sa place contre la pièce à travailler et serrez les boulons.
6. Desserrez le bouton de bride à dégagement rapide et abaissez la bride pour qu'elle repose sur la pièce à travailler. Serrez le bouton afin de bloquer la pièce à travailler en place.

UTILISATION DE LA PERCEUSE À COLONNE

⚠ AVERTISSEMENT! Si le foret accroche et fait tourner la pièce à travailler, ne tentez pas de l'immobiliser avec les mains, car l'impact pourrait vous blesser. Éloignez-vous et arrêtez la perceuse à colonne. Attendez que la broche se soit immobilisée avant de déloger la pièce à travailler.

1. Insérez un foret dans le mandrin.
2. Assurez-vous que la profondeur de perçage ne permettra pas au foret de venir en contact avec la table. Vous pourriez endommager le foret.
3. Placez la pièce à travailler sur la table. Tournez le levier d'avance pour abaisser le foret afin de vérifier où il entrera dans la pièce à travailler. Lorsque la pièce à travailler se trouve dans la position prescrite, serrez-la sur la table.
 - a. Si vous percez un trou de part en part de la pièce à travailler, placez un bout de bois sous la pièce à travailler avant de la positionner et de la fixer. Vous empêcherez ainsi la formation d'éclisses sur le dessous de la pièce au moment où le foret la traversera.

- b. Une pièce à travailler de forme irrégulière pourrait ne pas reposer à plat sur la table. Bloquez et serrez solidement la pièce, puisque vous obtiendrez un trou irrégulier, sans compter que vous pourriez endommager le foret ou la perceuse, si la pièce devait basculer, tourner ou se déplacer.
4. Réglez la profondeur de butée de la perceuse à colonne.
5. Faites tourner le commutateur de sélection de vitesse pour augmenter ou diminuer le régime (consultez Spécifications).
 - a. Ne passez pas d'une vitesse à l'autre lorsque le foret est allumé et qu'il tourne.
 - b. Faites tourner le mandrin à la main pour l'aligner sur le loquet interne si vous n'arrivez pas à faire tourner complètement le commutateur de sélection de vitesse vers la butée.
 - c. Sélectionnez la petite vitesse pour les forets de gros diamètre.
 - d. Sélectionnez la grande vitesse pour les forets de petit diamètre.
6. Tournez le bouton de réglage de vitesse pour régler la vitesse du foret.
7. Actionnez la perceuse à colonne au moyen de l'interrupteur.
8. Abaissez le levier d'avance et percez doucement un trou dans la pièce à travailler.
 - a. Des marques de polissage sur la pièce à travailler indiquent que la vitesse de la perceuse est trop élevée pour la taille du foret ou pour la dureté de la pièce à travailler (bois dur). Réduisez la vitesse jusqu'à ce que les marques de polissage disparaissent.
 - b. Un trou d'alésage déchiré ou fissuré indique que la vitesse de la perceuse n'est pas assez rapide pour la dimension du foret ou pour la souplesse de la pièce à travailler (bois mou). Augmentez la vitesse de la perceuse jusqu'à ce que le trou d'alésage soit lisse avec des bords précis.
9. Après avoir atteint la profondeur désirée, soulevez doucement le levier d'avance jusqu'à ce que le foret ne touche plus la pièce à travailler.
10. Éteignez la perceuse et attendez que le foret s'arrête. Enlevez ou remplacez la pièce à travailler.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. Utilisez seulement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
5. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.
6. Enlevez régulièrement toute saleté, toute poussière ou tout débris des bouches d'air pour empêcher l'outil de surchauffer.



AVERTISSEMENT! Toute réparation de l'outil doit être confiée uniquement au personnel d'entretien qualifié. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

NETTOYAGE

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Enlevez la poussière et les débris des événements du moteur à l'aide d'un chiffon, d'une brosse ou d'un aspirateur. N'utilisez pas d'air comprimé, car il risque de souffler la poussière dans le moteur.
3. Retirez tous les copeaux de l'appareil au moyen d'un aspirateur ou d'air comprimé.
4. Nettoyez uniquement à l'aide d'un chiffon humide. Évitez d'utiliser des solvants lors du nettoyage des pièces en plastique.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une l'huile pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

1. Tous les roulements sont garnis de graisse en usine et ne doivent faire l'objet d'aucune lubrification additionnelle.

2. Au besoin, lubrifiez occasionnellement l'ensemble d'arbre du fourreau et la crémaillère avec une huile légère.
3. Appliquez une mince couche de cire en pâte ou d'huile légère sur la table et la colonne à des fins de lubrification et pour aider à prévenir la corrosion.

REMPLACEMENT DU MANDRIN

1. Positionnez la clé contre les côtés plats de l'arbre du mandrin.
2. Insérez la clé hexagonale dans la vis de pression qui sert à fixer l'arbre du mandrin et desserrez-la.
3. Retirez le mandrin.
4. Insérez un nouveau mandrin et serrez la vis de pression.

ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour prévenir la rouille. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

1. Les composants devraient être conservés au sec, alors que les surfaces usinées devraient être huilées légèrement.
2. Retirez toujours le foret et rangez-la dans un endroit sécuritaire.
3. Ne rangez jamais l'équipement dans un endroit mouillé/humide.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

OUTIL ÉLECTRIQUE

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La perceuse à colonne ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Les composants du moteur sont en court-circuit ou ils sont défectueux. 3. Le moteur a surchauffé. 4. La rallonge ou le cordon d'alimentation est endommagé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 4. Remplacez tout cordon d'alimentation endommagé.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la perceuse à colonne. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la perceuse à colonne pourraient se frotter ou se coincer. 2. Les composants électriques pourraient être en court-circuit. 3. Composants d'outil usés.	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Inspectez et remplacez les pièces usées.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Une quantité énorme d'étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	1. Le moteur est court-circuité.	1. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié.
Surchauffe	1. Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. 2. Événements du carter du moteur bloqués. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. 3. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'appareil ralentit pendant l'utilisation.	1. Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. 2. Rallonge de calibre inadéquate. 3. Vitesse d'avance de la foret trop élevée.	1. Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. 2. Remplacez par une rallonge de calibre plus épais. 3. Réduisez la vitesse d'avance de la foret.

SPÉCIFICATIONS

Puissance	1 CV
Type de prise	Rotation d'engrenage
Capacité de perçage	1/2 po
Puissance nominales	120 V c.a., 6,5 A, 60 Hz
Nombre de vitesses	2
Marche arrière	Aucun
Vitesse nominale	Petite vitesse : 170 170 à 880 tr/min Grande vitesse : 490 à 2 600 tr/min
Taille de mandrin	1/2 po
Course de mandrin	4 po
Distance max. de la broche à la base	11 po
Cône de mandrin	B16
Pivotement	10 po
Diamètre de colonne	1 7/8 po
Dimensions de la base	13 x 12 po
Longueur de cordon	7 pi
Dimensions (longueur x profondeur x largeur)	13 x 12 x 29 3/8 po