



COMBINATION BELT AND DISC SANDER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Table Of Contents

Introduction	3
Safety	3
Hazard Definitions	3
Work Area	3
Personal Safety	3
Specific Safety	4
Power Tool Precautions	5
Electrical Safety	6
Power Cord Safety	6
Kickback Precautions	7
Unpacking	8
Contents	8
Identification Key	9
Assembly & Installation	10
Assemble The Stand	10
Assemble The Sander	10
Install Table	11
Dust Collection System	12
Operations	13
Rocker Switch.	13
Sanding Belt Tracking	13
Adjust Platform Angle	14
Sanding	14
Work Stop	15
Mitre Gauge	15
Care & Maintenance	16
Replacing The Sanding Belt	16
Replacing The Sanding Disc	17
Cleaning	17
Disposal	17
Troubleshooting	18
Belt And Disc Sander	18
Power Tool	19
Specifications	20

INTRODUCTION

The belt/disc sander is Ideal for small to large sanding projects. Perfect for the DIYer or professional woodworker. Take on small and large sanding applications with this powerful belt sander. It features an angle-adjustable work table for both disc and belt sanding, a built-in dust-collection port and sturdy cast-iron base.

SAFETY

- ⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

⚠ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
⚠ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
⚠ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
⚠ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
3. This tool can cause hearing damage. Wear ear protection gear to eliminate or reduce the noise.
4. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewellery that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Avoid unintentional starts. Make sure the rocker switch is set to OFF before connecting the belt and disc sander to a power supply.
5. Support the workpiece properly with the mitre gauge, work stop or work table.

SPECIFIC SAFETY



WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. The belt and disc sander do not operate independently. Switching the power to ON will start both the belt and disc sander . Keep this in mind when moving around the tool.
4. Do not attempt wet sanding with this tool. If the workpiece becomes too hot to handle, cool it separately.
5. Ensure tool's guards are maintained and in good working condition.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning trigger, power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the belt and disc sander from the power supply (if possible) before making any adjustments, cleaning or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the tool. Excessive pressure could damage to the tool, your workpiece or cause serious personal injury. If the belt and disc sander runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
4. Check if the sanding belt or abrasive disc's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the belt and disc sander to avoid an injury or damage to the tool.
5. Always be aware of the position of your hands relative to the belt and disc sander. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the sanding belt or abrasive disc. Never reach behind or beneath the belt and disc sander.
6. Before using the belt and disc sander on a workpiece, test the belt and disc sander by running it at the highest speed rating for at least 30 seconds in a safe position. Stop immediately if there is any abnormal vibration or wobbling. Check the tool to determine the cause.
7. Never touch the sanding belt or abrasive disc or the workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.
8. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the tool cools down to a safe temperature.

9. Make sure any adjustment mechanisms are secure before using the tool
10. Clean the sanding belt or abrasive disc's air vents often. The motor's fan will draw dust and other particulates into the tool. Excessive accumulation of wood, plastic or metal particulates can create a fire or electrical hazard.

ELECTRICAL SAFETY

⚠ WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

⚠ WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the belt and disc sander to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the rocker switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
5. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).

POWER CORD SAFETY

1. This tool is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.

- b. Do not use any adapter plugs.
2. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
3. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
4. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
5. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug or wiring with wet hands.
6. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords. Position power cords away from high traffic areas.
 - a. Place cords in reinforced conduits or place planks on either side of the power cord to create a protective trench.
7. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction when the sanding belt or abrasive disc is pinched or snagged on the material. If kickback occurs:

- The sanding belt or abrasive disc may contact a body part, causing a serious injury
- The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. The workpiece has a tendency to snag the sanding belt or abrasive disc.

2. Only use the sanding belt or abrasive disc designed for the tool.
3. Maintain control of a long workpiece or large panel by placing supports under the material on either side of the belt and disc sander.
4. Always make sure the work surface is free from debris or other foreign objects. Striking debris can cause the belt and disc sander to jump and damage the sanding belt or abrasive disc.

UNPACKING

⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

CONTENTS

Make sure that all items in the contents are included.

- Belt and disc sander
- Stand
- Mitre Gauge
- Work Stop
- 80 grit disc
- 80 grit belt
- Dust Port

IDENTIFICATION KEY

- A. Belt and disc sander
- B. Work table
- C. Disc housing
- D. Support bar
- E. V-belt
- F. Motor pulley
- G. Drive pulley
- H. Work Stop
- I. Dust port
- J. Sanding Plate
- K. Abrasive disc
- L. Hex wrench
- M. Miter gauge
- N. Rubber foot
- O. Top frame short (2)
- P. Short brace (2)
- Q. Top frame long (2)
- R. Long brace (2)
- S. Leg (4)
- T. Assorted hardware (not shown)

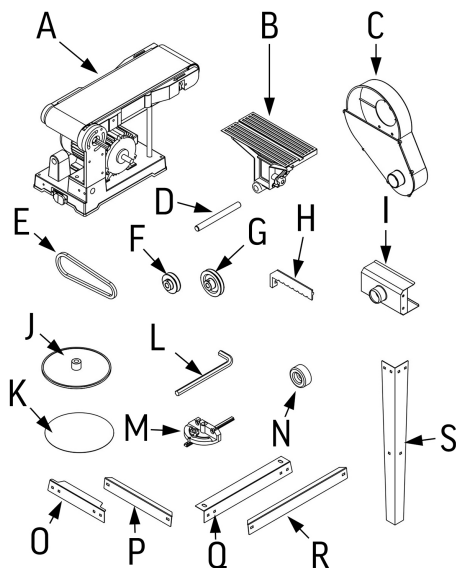


FIGURE 1.

ASSEMBLY & INSTALLATION

ASSEMBLE THE STAND

1. Attach a short connecting brace (P) midway up the inside of two legs (S). Insert two M6 x 12 carriage bolts through the legs and the brace. Secure each with an M6 washer and nut.
2. Place the top frame (O) on the outside, top of the two legs and insert two M6 x 12 carriage bolts through each side of the top frame and each leg. Secure with M6 washers and nuts.
3. Repeat with the other set of legs, short brace and top frame.
4. Connect the two sets of legs. Attach a long brace (R) midway up and inside the legs with M6 x 12 carriage bolts, M6 Washers and nuts. Attach the two long top frames (Q) to the outside of the legs at the top. Secure the top of each leg with two M6 x 12 carriage bolts, M6 washers and nuts.
5. Attach each of four rubber feet (N) to the bottom of the legs with an M8 x 25 socket head bolt, M8 washer and M8 hex nut.
6. Tighten all bolts, nuts and screws

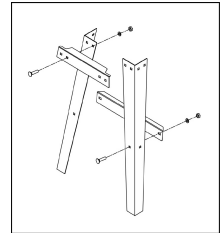


FIGURE 2.

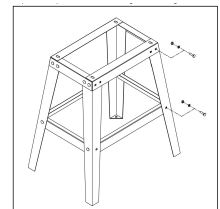


FIGURE 3.

ASSEMBLE THE SANDER

1. Position the sander base on the stand.
2. Align the bolt holes in the base with the bolt holes in the stand.
3. Slide an M8 washer and lock washer onto an M8 screw. Screw each bolt into the base from under the stand at each corner. Tighten each bolt.
4. Place the work stop onto the sanding belt and overlap the bolt hole in the arm with the bolt hole in the frame. Slide an M8 flat washer onto an M8 x 20 bolt and screw the work stop to the frame.
5. Remove the disc housing's cover and set aside.

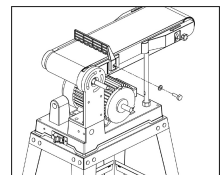
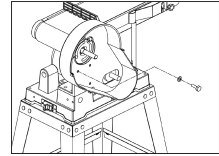
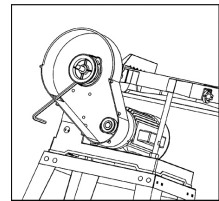
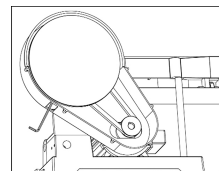
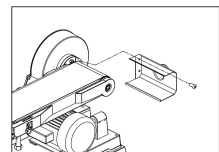


FIGURE 4.

6. Slide an M8 flat washer onto each of four M8 x 12 bolts. Set aside within reach.
7. Place the disc housing over the two pulley shafts. The slot fits over the lower motor shaft. The circular opening fits over the drive shaft.
8. Attach the disc housing to the sander frame with the four M8 x 12 bolts.
9. Slide the motor pulley onto the motor shaft. Secure the pulley with a 5 x 25 mm key.
10. Slide the drive pulley onto the drive shaft. Align the drive and motor pulleys, then rotate the drive pulley until the M8 x 10 mm set screw is facing the side slot in the cover.
11. Insert the hex wrench through the slot and tighten the set screw to secure the drive pulley.
12. Place the V-belt around the motor pulley.
13. Place the V-belt over the top of the drive pulley. Hold the belt in place and rotate the drive pulley to pull the belt into the groove. Stop once the belt is fully on both pulleys.
14. Slide the sanding plate (J) onto the drive shaft. Secure the plate by tightening the M8 x 10 mm set screw with the hex wrench.
15. Clean the sanding plate to remove debris and any residue. Apply the abrasive disc to the sanding plate.
16. Reattach the disc housing cover with five thread forming screws.
17. Position the dust port (I) over the end of the sanding belt next to the disc housing. Secure the port to the disc housing with a M6 x 10 mm pan head screw.

**FIGURE 5.****FIGURE 6.****FIGURE 7.****FIGURE 8.**

INSTALL TABLE

You can move the table and support bar from the disc sander to the belt sander and vice versa.

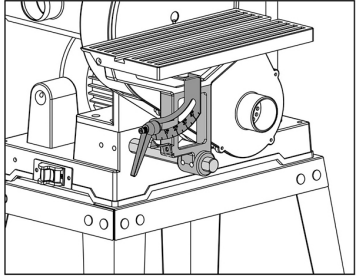
1. Insert the support bar (D) into the receiver in front of the abrasive disc or the sanding belt. Secure it in place with two M8 x 20 mm set screws.
 2. Slide the work table (B) onto the support bar, and secure with an M8 x 10 mm set screw.
 - Apply paste wax to the table before making fine adjustments. Paste wax will make it easier to move workpieces around on the work table. Reapply from time-to-time.
 3. Place a carpenter or combination square on the table and push it into the abrasive disc.
 4. Adjust the table tilt if you can see daylight between the square and the abrasive disc.
 - a. Loosen the angle gauge lever.
 - b. Hold the table edge and either push it down or move it up. You may need to move the square's position to measure the gap.
 - c. Once the table is perpendicular, tighten the angle gauge lever.
 - d. Check if the angle guide indicator is pointing to zero. If it is not, loosen the indicator marker and reposition it to point to the zero. Tighten the indicator marker.
- 

FIGURE 9.

DUST COLLECTION SYSTEM

- ⚠ WARNING! Wear proper personal protective equipment to avoid inhaling airborne dust particles while using the belt and disc sander.**

The sawdust port directs the accumulated sawdust from the tool into a dust collection system. Follow the instructions for your dust collection system.

1. Attach the dust collection system to the dust port.
 - a. The port has a 2 in. outside diameter.
 - b. Secure the vacuum hose to the port with a hose clamp.
2. Check the dust collection system periodically and empty when necessary. Follow municipal bylaws when disposing of chemically-contaminated dust.

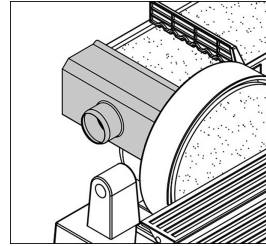


FIGURE 10.

OPERATIONS

ROCKER SWITCH.

1. Reinsert to yellow tab and push to click it into place. The ON/OFF switch is functional again.
2. Flip the switch ON to start the belt and disc sander. The sanding belt or abrasive disc will immediately begin moving.
3. Flip the switch OFF to turn the tool off.
4. Remove the yellow tab from the safety switch to prevent the tool from being switched on.

SANDING BELT TRACKING

- ⚠ WARNING!** Before connecting the tool to the power supply make sure the power switch is functioning correctly. Failure to do so may result in the tool accidentally starting, possibly causing serious personal injury.
- ⚠ WARNING!** Keep hands and fingers away from the moving sanding belt. Any contact with a moving sanding belt may result in serious injury. Do not wear loose clothing and jewellery, and tie back or contain long hair. They could get caught and entangled in moving parts, possibly causing serious personal injury.

Whenever you install a sanding belt you must check and adjust belt tracking. Proper adjustment of belt tracking prevents the belt from wandering across the pulleys and platen while using the tool and possibly damaging the tool housing, destroying the belt or causing damage to the workpiece.

You may need to occasionally readjust the belt tracking, as the belt becomes more pliable with use

ADJUSTING BELT TRACKING

1. Plug the tool into a power source.
2. Turn the power on and watch how the belt is tracking.
3. Unlock the tracking knob/dial.
4. If the belt is running outward, slowly rotate the tracking knob/dial clockwise until the outer belt edge is aligned with the outer edge of the platen. If the belt is running inward, slowly rotate the tracking knob/dial counterclockwise until the outer belt edge is aligned with the outer edge of the platen.
5. Once the belt has stabilized into the desired position, turn the tool off.

ADJUST PLATFORM ANGLE

Reposition the belt sander from horizontal to 90° vertical, based on the work being done. Ensure you are able to work comfortably at the chosen angle to avoid fatigue and injury.

1. Unplug the power cord.
2. Loosen the bolt on the rear of the belt sander with a hex key.
3. Raise or lower the platform until it reaches the desired angle.
4. Tighten the bolt again to secure the platform in place.

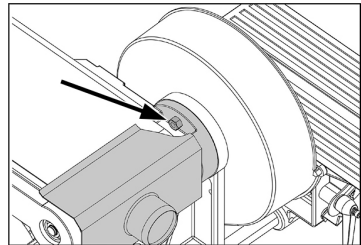


FIGURE 11.

SANDING

1. Check that the work surface is free from debris before sanding.
2. Start the belt and disc sander and allow it to attain full speed.
3. The sanding disc rotates counterclockwise. Place the workpiece on the work table and slowly push it into the left side of the sanding disc. This will prevent a kickback.
4. Move towards the sanding disc's outer edge to remove more material and closer to the center to remove less material.
5. Sand outer curves on the sanding disc, using the work table as support.
6. Keep the material in motion. Pausing in one spot will allow the sander to eat into the work, creating an uneven surface.

7. Hold the workpiece firmly and lightly press against the sanding belt. Use the work guard or work table for support during sanding. Apply just enough pressure to remove the desired amount of material. Move the workpiece back and forth across the belt.
8. Use the end of the sanding platform that juts out to sand inside curves. Always press the workpiece against the upper curve of the belt to prevent kickback. Continue to move the workpiece back and forth until the desired surface is achieved.
9. Switch the tool OFF once the current task is complete.

WORK STOP

The work stop acts as a brace to prevent the workpiece from being ejected with force by the sanding belt.

1. Lower the belt sander to the horizontal position.
2. Place the workpiece on the sanding belt, aligning the wood grain with the direction of the belt. You can sand a side or edge.
3. Push the workpiece up against the work stop and hold it in place with one hand.
4. Turn on the power switch.
5. Hold the workpiece with both hands. Be careful not to touch the sanding belt with your fingertips.
6. Move the workpiece from side to side to make full use of the sanding belt's width.
7. Turn the power off, then remove the workpiece when the task is complete.

MITRE GAUGE

The mitre gauge is placed into the work table's slot, allowing a workpiece to move back and forth against the sanding belt or disc, while maintaining a constant angle. The mitre gauge can be set to either side of the center point.

The angled edge will have a wider width than the workpiece width. Measure the length of the angled cut to determine if the sanding belt or disc should be more suitable for the workpiece.

1. Loosen the locking knob on the mitre gauge.
2. Rotate either left or right to obtain the correct angle. Use an angle finder for greater accuracy.
3. Tighten the locking gauge.

4. Place the mitre gauge into the work table slot.
5. Hold the workpiece against the mitre gauge, then move the workpiece along the gauge into the sanding belt or disc. Move back and forth while gradually feeding the workpiece into the sanding belt/disc.
 - The sanding disc rotates counterclockwise. Place the workpiece on the work table and slowly push it into the left side of the sanding disc. This will prevent a kickback.
6. Pull the workpiece back along the mitre gauge, then remove the workpiece entirely to inspect.
7. Use the mitre gauge with small workpieces to better retain control while sanding.

CARE & MAINTENANCE

⚠ WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
4. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

REPLACING THE SANDING BELT

The sanding belt may become worn or you may want to change the level of grit for a project. The steps to replace the belt is the same in both instances.

1. Ensure the tool is OFF.
 - Remove the safety switch's yellow safety tab and set aside.
2. Raise the sanding belt platform angle enough to allow easy access to the bottom of the sanding belt.
3. Slide the belt tension lever to the right to release tension on the belt.

4. Hold the belt by both ends and slide it toward the front, off of the platform.
5. Check if the new belt has a direction arrow on the inner backing. Ensure that the direction of the arrow on the back of a unidirectional sanding belt corresponds to the directional arrow on the tool itself.
6. Hold both ends of the new belt and slide it onto the platform. You may need to adjust the top and bottom of the belt for fit while installing to avoid damaging the belt.
7. Slide the belt tension lever to the left to take up the belt's slack. The belt is ready for use once the slack disappears.
8. Test that the tracking is properly set (See Operations).

REPLACING THE SANDING DISC

1. Ensure the tool is OFF.
 - Remove the safety switch's yellow safety tab and set aside.
2. Remove the sanding plate disc guard
3. Pull the old sanding disc from the sanding plate carefully to avoid tearing the disc.
4. Check and remove any remaining adhesive.
5. Remove the backing from the new sanding disc.
6. Slide the sanding disc between the work table and the sanding plate.
7. Apply the disc onto the plate carefully to avoid folds or creases. The sanding disc should cover the plate without hanging over the plate's edge.

CLEANING

1. Wipe down exterior surfaces with a damp cloth to remove accumulated dust.
2. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

BELT AND DISC SANDER

Sanding grit does not remain on the sanding belt or abrasive disc.	1. Exposed to dry conditions that have caused the adhesive to become brittle. 2. The sanding belt or abrasive disc is damaged or creased.	1. Store the sanding belt or abrasive disc in a location that does not have extreme temperature or dryness. 2. Store the sanding belt or abrasive disc flat.
Deep grooves appear in the workpiece.	1. Sanding grit is too coarse. 2. Sanding across the wood grain. 3. Excessive pressure against the sanding belt or abrasive disc. 4. Workpiece held in place too long.	1. Change to a finer grit. 2. Sand with the wood grain. 3. Reduce pressure on workpiece while sanding. 4. Move the workpiece from side to side while sanding.
The sanding belt or abrasive disc is clogged.	1. Sanding a soft wood. 2. Excessive pressure against the sanding belt or abrasive disc.	1. Clean the sanding belt or abrasive disc with a rubber cleaner frequently. 2. Reduce pressure on workpiece while sanding.
Burns appear on workpiece.	1. Excessive pressure against the sanding belt or abrasive disc. 2. Workpiece held in place too long. 3. Sanding grit is too fine.	1. Reduce pressure on workpiece while sanding. 2. Move the workpiece from side to side while sanding. 3. Change to a coarser grit.
Excessive machine vibration.	1. Tool mounting incorrect. 2. Incorrect tension set on sanding belt. 3. Tension spring malfunctions. 4. Idler roller is loose. 5. The belt and disc sander is damaged.	1. Have motor mountings inspected and adjusted. 2. Readjust belt tension. Replace belt if necessary. 3. Have tension spring replaced. 4. Adjust or replace the idler roller. 5. Replace The belt and disc sander.

Workpiece is pulled out of your hands.	1. Workpiece is not supported. 2. Workpiece is too small.	1. Use the work guard or work table to support the workpiece. 2. Hold the workpiece with a jig or clamping tool. Also use a work table and mitre gauge for support.
Workpiece is kicking back.	Sanding on the right-hand side of disc coming up from the table.	Sand on the left-hand side of the disc that is going down into the table. See Kickback Precautions and Operation sections.

POWER TOOL

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The belt and disc sander will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Motor components are short-circuiting or are defective. 3. Motor has overheated. 4. Extension cord or power supply cord is damaged.	1. Check that power supply is still available. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Allow motor to cool before attempting to use. 4. Replace damaged power cord.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low. 2. Motor is damaged. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the belt and disc sander. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The sanding belt or abrasive disc's parts may be rubbing or binding. 2. Electrical components may be shorting. 3. Worn tool components.	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. 3. Check and replace worn parts.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Performance decreases over time.	The sanding belt or abrasive disc is dull or damaged.	Keep the sanding belt or abrasive disc clean. Replace as needed
Heavy sparking inside motor housing.	1. Motor is shorting.	1. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician.
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The sanding belt or abrasive disc is dull or damaged. 3. Blocked motor housing vents. 4. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep the sanding belt or abrasive disc sharp. Replace as needed. 3. Keep the sanding belt or abrasive disc clean. Replace as needed 4. Blow dust out of motor using compressed air. 5. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Machine slows when operating.	1. Low voltage due to insufficiently powered circuit. 2. Wrong gauge extension cord. 3. Feed rate into the sanding belt or abrasive disc too great.	1. Attach to power circuit with adequate amperage. 2. Replace with a thicker gauge extension cord. 3. Slow rate of feed into the sanding belt or abrasive disc.

SPECIFICATIONS

Belt Size	6 x 48 in.
Wheel/Pad Size	9 in.
Power Rating	120V, 12A, 60 Hz
Horsepower	Input: 1 HP Output: 1-1/2 HP
No Load Speed	3,500 RPM
Max. Disc Speed	1,800 RPM
Arbor Size	5/8 in. (15 mm)
Table	11-13/16 x 5-7/8 in.
Switch Type	Rocker Switch
Weight	83.6 lb.

V1,0

9238700



PONCEUSE À COURROIE ET À DISQUE COMBINÉES



Intertek
4005911

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Table Des Matières

Introduction	3
Sécurité	3
Définitions De Danger	3
Aire De Travail	3
Sécurité Personnelle	4
Sécurité Spécifique	5
Précautions Relatives Aux Outils Électriques	5
Sécurité En Électricité	7
Cordon D'alimentation De Sécurité	7
Précautions À Prendre Pour Éviter L'effet De Rebond	8
Déballage	9
Contenu	9
Guide D'identification	10
Assemblage Et Installation	11
Assemblage De La Base	11
Assemblage De La Ponceuse	11
Installation De L'établi	13
Système De Collecte De Poussière	14
Utilisations	14
Interrupteur À Bascule	14
Alignez Le Centrage De Courroie Abrasive	15
Ajustez L'angle De La Plate-Forme	15
Ponçage	16
Dispositif D'arrêt	17
Guide Inclinaison	17
Soin Et Entretien	18
Remplacement De La Courroie Abrasive	18
Remplacement Du Disque Abrasif	19
Nettoyage	19
Mise Au Rebut	20
Diagnostic De Panne	20
Ponceuse À Courroie Et Ponceuse À Disque	20
Outil Électrique	22
Spécifications	23

INTRODUCTION

La ponceuse à courroie/disque est idéale pour les travaux de ponçage de petite à grande taille. Parfaite pour les bricoleurs ou les ouvriers professionnels. Accomplissez de petits et grands travaux de ponçage avec cette ponceuse à courroie puissante. Comprend un établi à angle réglable pour le ponçage au disque et à la courroie, un orifice de collecte de la poussière intégré et une base en fonte solide.

SÉCURITÉ

- ⚠ AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.**

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

⚠ DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ AVERTISSEMENT!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
⚠ AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.

3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.
4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- ▲ AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main dans l'outil.
3. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez une protection d'oreille afin d'éliminer ou de réduire le bruit.
4. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

4. Évitez les mises en marche involontaires. Vérifiez que l'interrupteur basculant est en position OFF (arrêt) avant de brancher la ponceuse à courroie et ponceuse à disque à une source d'alimentation
5. Soutenez correctement la pièce à travailler à l'aide d'un guide inclinable, d'un dispositif d'arrêt ou d'un établi.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

▲ AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez TOUJOURS et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. La ponceuse à courroie et ponceuse à disque ne fonctionnent pas indépendamment. Le fait de régler l'interrupteur à ON (marche) démarrera à la fois la ponceuse à courroie et ponceuse à disque. Gardez cela en tête lorsque vous vous déplacez autour de l'outil.
4. N'essayez pas de procéder au ponçage humide avec cet outil. Si la pièce à travailler devient trop chaude pour être manipulée, refroidissez-la séparément.
5. Assurez-vous que les protecteurs de l'outil sont entretenus et en bon état de fonctionnement.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un contrôle de la détente, d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Coupez le courant et débranchez la ponceuse à courroie et ponceuse à disque de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de le nettoyer ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.

3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut causer des dommages à l'outil ou à la pièce à travailler, ainsi que des blessures corporelles graves. Si la ponceuse à courroie et ponceuse à disque fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est soumis à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la bande abrasive ou le disque abrasif ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la ponceuse à courroie et ponceuse à disque pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la Ponceuse à courroie et ponceuse à disque. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur la bande abrasive ou le disque abrasif. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la ponceuse à courroie et ponceuse à disque.
6. Avant d'utiliser la ponceuse à courroie et ponceuse à disque sur une pièce à travailler, essayez la ponceuse à courroie et ponceuse à disque au régime de vitesse nominale le plus élevé pendant au moins 30 secondes dans une position sécuritaire. Arrêtez immédiatement en présence d'une vibration ou oscillation anormale. Examinez bien l'outil pour déterminer la cause du problème.
7. Ne touchez jamais la bande abrasive ou le disque abrasif ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'utilisation. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
8. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que l'outil refroidisse à une température sécuritaire.
9. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.
10. Nettoyez souvent les bouches d'air de la bande abrasive ou le disque abrasif. Le ventilateur du moteur aspire de la poussière et d'autres particules dans l'outil. Une accumulation excessive de particules de bois, de plastique ou de métal peut provoquer un risque électrique ou d'incendie.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

- ⚠** **AVERTISSEMENT!** Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque d'électrocution grave ou mortelle.
 - ⚠** **AVERTISSEMENT!** Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la terre.
1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
 2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la masse.
 3. N'exposez pas la ponceuse à courroie et ponceuse à disque à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltrerait dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
 4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur basculant. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.
 5. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.
 6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).

CORDON D'ALIMENTATION DE SÉCURITÉ

1. Cet outil est équipé d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre de . Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche car l'outil ne serait plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.

2. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'alimentation depuis l'aire de travail.
 - a. Utilisez avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). Il est recommandé que le DDFT possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
3. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car une décharge électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
4. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
5. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles n'entrent pas en contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche ou le câble avec les mains mouillées.
6. Assurez-vous que des personnes, appareils mobiles ou véhicules n'écrasent pas les cordons d'alimentation non protégés. Tenez les cordons d'alimentation loin des zones de passage achalandées.
 - a. Placez des cordons d'alimentation dans des conduits renforcés ou entre des planches pour créer un couloir protecteur.
7. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil, car les bords coupants peuvent entailler l'isolant ou causer des fissures s'il est enroulé trop serré. Enroulez doucement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le à un dispositif pour qu'il reste enroulé pendant le rangement.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'une bande abrasive ou le disque abrasif qui est pincée ou accrochée sur le matériau. Si un effet de rebond se produit :

- La bande abrasive ou le disque abrasif peut entrer en contact avec une partie du corps, causant une blessure grave.
- Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité.

- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Faites particulièrement attention lors du travail dans les coins, avec des bords coupants ou des matériaux flexibles. La pièce à travailler a tendance à accrocher la bande abrasive ou le disque abrasif.
2. Utilisez seulement la bande abrasive ou le disque abrasif conçu pour l'outil.
3. Gardez la maîtrise d'une pièce à travailler longue ou d'un panneau de grand format en plaçant des supports sous le matériau de chaque côté de la ponceuse à courroie et ponceuse à disque .
4. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de débris ou autres objets étrangers. La présence de débris peut faire sauter la ponceuse à courroie et ponceuse à disque et endommager la bande abrasive ou le disque abrasif.

DÉBALLAGE

- ▲ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.**

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

CONTENU

Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

- | | |
|--|-----------------------|
| • Ponceuse à courroie et ponceuse à disque | • Dispositif d'arrêt |
| • Support | • Disque grain 80 |
| • Guide inclinable | • Courroie grain 80 |
| | • Orifice à poussière |

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A. Ponçeuse à courroie et ponçeuse à disque
- B. Établi
- C. Logement de disque
- D. Barre d'appui
- E. Courroie en V
- F. Poulie de moteur
- G. Poulie d'entraînement
- H. Dispositif d'arrêt
- I. Port d'évacuation des poussières
- J. Plaque de ponçage
- K. Disque abrasif
- L. Clé hexagonale
- M. Jauge à onglets
- N. Patin de caoutchouc
- O. Cadre supérieur court (2)
- P. Renfort court (2)
- Q. Cadre supérieur long (2)
- R. Renfort long (2)
- S. Jambe (4)
- T. Quincaillerie assortie (non illustrée)

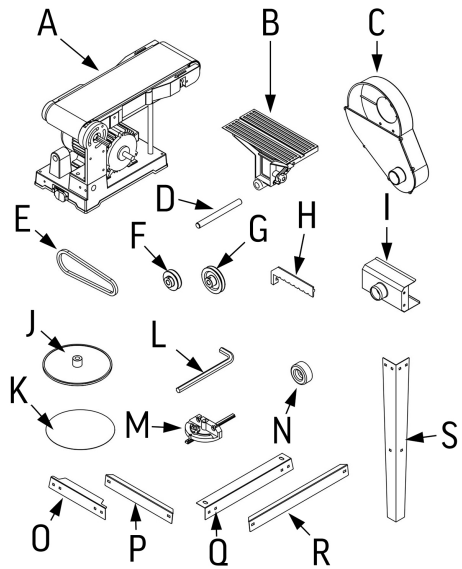


FIGURE 1.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

ASSEMBLAGE DE LA BASE

1. Fixez un petit renfort de liaison (P) à mi-hauteur à l'intérieur de deux pattes (S). Insérez deux boulons de carrosserie M6 x 12 mm à travers les pattes et le renfort. Fixez chacun avec une rondelle et un écrou M6.
2. Placez le cadre supérieur (O) à l'extérieur, au-dessus des deux pattes et insérez deux boulons de carrosserie M6 x 12 à travers chaque côté du cadre supérieur et chaque patte. Fixez à l'aide de rondelles et d'écrous M6.
3. Procédez de la même façon avec l'autre ensemble de pattes, de renfort court et de cadre supérieur.

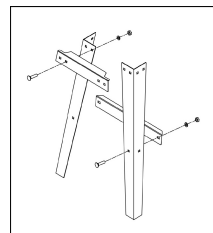


FIGURE 2.

4. Reliez les deux ensembles de pattes. Fixez un renfort long (R) à mi-hauteur et à l'intérieur des pattes au moyen de boulons de carrosserie M6 x 12, de rondelles et d'écrous M6. Fixez les deux cadres supérieurs longs (Q) à l'extérieur des pattes sur le dessus. Fixez solidement le dessus de chaque patte au moyen de boulons de carrosserie M6 x 12, de rondelles et d'écrous M6.
5. Reliez chacun des quatre pieds en caoutchouc (N) au bas des pattes au moyen d'un boulon à tête creuse M8 x 25, d'une rondelle M8 et d'un écrou hexagonal M8.
6. Serrez tous les boulons, les écrous et les vis

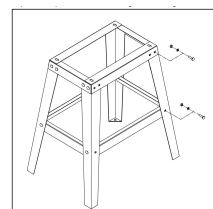


FIGURE 3.

ASSEMBLAGE DE LA PONCEUSE

1. Positionnez la base de la ponceuse sur le support.
2. Alignez les trous de boulon de la base sur les trous de boulon du support.
3. Glissez une rondelle et une rondelle-frein M8 sur une vis M8. Vissez chaque boulon dans la base à partir d'en dessous du support à chaque coin. Serrez solidement chaque boulon.

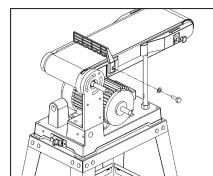


FIGURE 4.

4. Placez le dispositif d'arrêt sur la courroie abrasive et alignez le trou de boulon dans le bras avec le trou de boulon dans le cadre. Glissez une rondelle plate M8 sur un boulon M8 x 20 et vissez le dispositif d'arrêt au cadre.
5. Retirez le couvercle du logement de disque et mettez-le de côté.
6. Faites glisser une rondelle plate M8 sur chacun des quatre boulons M8 x 12. Mettez de côté à portée de main.
7. Placez le logement de disque sur les deux arbres à poulie. La fente s'ajuste sur l'arbre moteur inférieur. L'ouverture circulaire s'ajuste sur l'arbre menant.
8. Fixez le logement de disque au cadre de la ponceuse au moyen de quatre boulons M8 x 12.
9. Glissez la poulie du moteur sur l'arbre moteur. Fixez la poulie au moyen d'une clé de 5 x 25 mm.
10. Glissez la poulie d'entraînement sur l'arbre menant. Alignez les poulies d'entraînement et moteur, puis faites tourner la poulie d'entraînement jusqu'à ce que la vis de pression M8 x 10 mm soit face à la fente latérale dans le couvercle.
11. Insérez la clé hexagonale dans la fente et serrez la vis de pression pour fixer la poulie d'entraînement.
12. Installez la courroie en V autour de la poulie du moteur.
13. Installez la courroie en V sur le dessus de la poulie d'entraînement. Maintenez la courroie en place et tournez la poulie d'entraînement pour tirer la courroie dans la rainure. Arrêtez lorsque la courroie est entièrement installée sur les deux poulies.
14. Glissez la plaque de ponçage (J) sur l'arbre menant. Fixez la plaque en serrant la vis de pression M8 x 10 mm à l'aide de la clé hexagonale.
15. Nettoyez la plaque de ponçage pour retirer les débris et tout résidu. Appliquez le disque abrasif sur la plaque de ponçage.

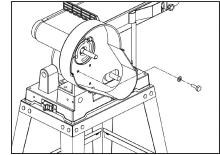


FIGURE 5.

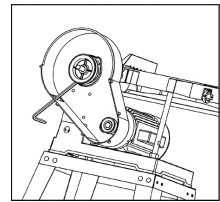


FIGURE 6.

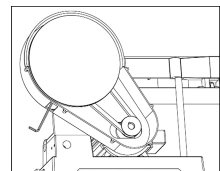


FIGURE 7.

16. Remplacez le couvercle du logement de disque et fixez-le au moyen de cinq vis autotaraudeuses formant le filet.
17. Positionnez le port d'évacuation des poussières (I) sur l'extrémité de la courroie abrasive, à côté du logement de disque. Fixez le port au logement de disque au moyen d'une vis à tête cylindrique M6 x 10 mm.

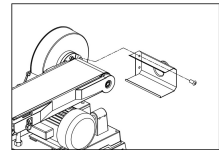


FIGURE 8.

INSTALLATION DE L'ÉTABLI

Vous pouvez déplacer l'établi et la barre d'appui de la ponceuse à disque vers la ponceuse à courroie et vice versa.

1. Insérez la barre d'appui (D) dans le récepteur devant le disque abrasif ou la courroie abrasive. Fixez-la en place au moyen de deux vis de pression M8 x 20 mm.
2. Glissez l'établi (B) sur la barre d'appui. et fixez au moyen d'une vis de pression M8 x 10 mm.
 - Appliquez de la cire en pâte sur l'établi avant d'effectuer les derniers ajustements. La cire en pâte facilite le déplacement des pièces à travailler sur l'établi. Réappliquez de temps à autre.
3. Placez une équerre ou une équerre combinée sur l'établi et poussez-la sur le disque abrasif.
4. Réglez l'inclinaison de l'établi si la lumière du jour est visible entre l'équerre et le disque abrasif.
 - a. Desserrez le levier de l'indicateur d'angle.
 - b. Tenez le bord de l'établi et poussez-le vers le bas ou déplacez-le vers le haut, au choix. Il se peut qu'il soit nécessaire de déplacer la position de l'équerre pour mesurer l'espacement.
 - c. Une fois que l'établi est perpendiculaire, serrez le levier de l'indicateur d'angle.
 - d. Vérifiez si l'indicateur de guide d'angle pointe à zéro. Dans le cas contraire, desserrez le marqueur de l'indicateur et repositionnez-le pour qu'il pointe à zéro. Serrez le marqueur de l'indicateur.

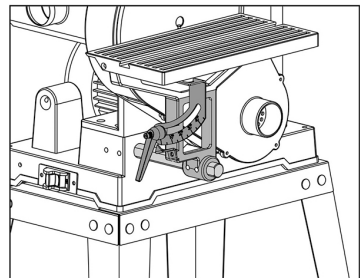


FIGURE 9.

5. Desserrez les deux vis de pression M8 x 20 mm et réglez l'espacement de la table à partir du disque abrasif au maximum à 1/16 po. Resserrez les vis de pression.
6. Lorsque vous serez prêt à déplacer l'établi vers la courroie abrasive, desserrez les deux vis de pression et déplacez la barre d'appui vers l'autre récepteur de la base. Réutilisez les deux vis de pression pour la maintenir en place.
7. La configuration est la même pour la courroie abrasive.

SYSTÈME DE COLLECTE DE POUSSIÈRE

- ▲ AVERTISSEMENT! Portez un équipement de protection individuelle approprié pour éviter l'inhalation de particules de poussière en suspension en utilisant la ponceuse à courroie et ponceuse à disque .**

L'orifice pour le bran de scie entraîne le bran de scie accumulé de l'outil dans un sac à poussière. Suivez les instructions de votre système de captage des poussières si vous décidez d'utiliser cette méthode au lieu du sac à poussière.

1. Fixez le système de captage des poussières à l'orifice de dépoussiérage.
 - a. L'orifice a un diamètre extérieur de 2 po.
 - b. Fixez le tuyau d'aspiration à l'orifice à l'aide d'un collier de serrage.
2. Vérifiez périodiquement le sac et videz-le au besoin. Respectez les règlements municipaux pour éliminer la poussière contaminée par des produits chimiques.

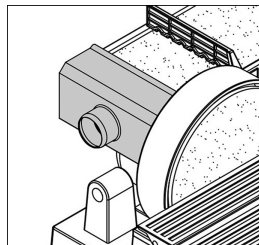


FIGURE 10.

UTILISATIONS

INTERRUPTEUR À BASCULE.

1. Réinsérez la patte jaune et appuyez pour l'enclencher en position. L'interrupteur de MARCHE/ARRÊT fonctionne de nouveau.
2. Basculez le commutateur sur ON (marche) pour mettre la ponceuse à courroie et ponceuse à disque en marche. La bande abrasive ou le disque abrasif commencera immédiatement à bouger.
3. Basculez l'interrupteur sur OFF (arrêt) de nouveau pour arrêter l'outil.

4. Retirez la patte jaune de l'interrupteur de sécurité pour éviter de placer l'outil sous tension.

ALIGNER LE CENTRAGE DE COURROIE ABRASIVE

-  **AVERTISSEMENT !** Avant de raccorder un outil à l'alimentation électrique, s'assurer que la commande fonctionne correctement et n'est pas sur « verrouillé ». Le non-respect de cette consigne peut causer un démarrage accidentel de l'outil et des blessures graves.
-  **AVERTISSEMENT !** Ne pas approcher les mains et les doigts de la bande abrasive en mouvement. Tout contact avec une bande abrasive en mouvement peut causer de graves blessures. Ne pas porter de vêtements et des bijoux amples, de cravate et contenir les cheveux longs. Ils peuvent être pris et s'entortiller dans les pièces mobiles et causer des blessures graves.

Lorsque vous installez une courroie abrasive, vous devez vérifier et ajuster le centrage de courroie. Un bon réglage du centrage de courroie empêche la courroie de déraiper sur les poulies et sur le plateau lors de l'utilisation de l'outil et possiblement endommager le boîtier de l'outil, en détruisant la courroie ou en endommageant la pièce à travailler.

Vous pourriez avoir à rajuster le centrage de courroie à l'occasion, alors que la courroie devient plus souple avec l'utilisation.

POUR RÉGLER DU CENTRAGE DE LA BANDE ABRASIVE

1. Brancher l'outil dans une source d'alimentation.
2. Placez l'appareil sous tension et observez si la courroie est bien alignée.
3. Déverrouillez le bouton/la molette de centrage.
4. Si la bande abrasive tourne vers l'extérieur, faire lentement tourner la bouton/cadran dans le sens horaire jusqu'à ce que le bord extérieur de la courroie soit aligné avec le bord extérieur de la platine. Si la bande abrasive tourne vers l'intérieur, faire lentement tourner la bouton/cadrandans le sens antihoraire jusqu'à ce que le bord extérieur de la bande soit aligné avec le bord extérieur de la platine.
5. Une fois la bande stabilisée dans la position souhaitée, éteindre l'outil.

AJUSTEZ L'ANGLE DE LA PLATE-FORME

Remplacez la ponceuse à courroie de l'horizontale à la position verticale à 90 degrés en fonction du type de travail que vous effectuez. Assurez-vous de pouvoir travailler de manière confortable dans l'angle choisi pour éviter la fatigue et les blessures.

1. Débranchez le cordon d'alimentation.
2. Desserrez le boulon à l'arrière de la ponceuse à courroie avec une clé hexagonale.
3. Soulevez ou abaissez la plate-forme jusqu'à ce qu'elle atteigne l'angle désiré.
4. Serrez de nouveau le boulon pour retenir la plate-forme en place.

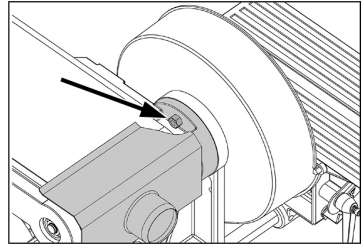


FIGURE 11.

PONÇAGE

1. Assurez-vous que la surface de travail est exempte de débris avant d'entamer le ponçage.
2. Mettez sous tension la ponceuse à courroie et ponceuse à disque et laissez-la atteindre sa vitesse maximale.
3. Le disque abrasif tourne dans le sens antihoraire. Placez la pièce à travailler sur un établi et poussez-la doucement contre le côté gauche du disque abrasif. Ceci empêchera l'effet de rebond.
4. Déplacez la pièce vers le rebord extérieur du disque abrasif pour retirer davantage de matière et rapprochez-la du centre pour enlever moins de matière.
5. Poncez les courbes extérieures sur le disque abrasif en utilisant l'établi en guise de support.
6. Gardez le matériau en mouvement. En vous arrêtant à un endroit, cela pourrait faire un creux dans la pièce et créer une surface inégale.
7. Tenez la pièce à travailler solidement et exercez une pression légère contre la courroie abrasive. Utilisez le protecteur pour le travail ou un établi en guise de support lors du ponçage. Exercez une pression permettant tout juste de retirer la quantité désirée de matière. Déplacez la pièce à travailler de l'arrière vers l'avant sur la courroie.
8. Utilisez l'extrémité de la plate-forme de ponçage qui dépasse afin de poncer les courbes intérieures. Appuyez toujours la pièce à travailler contre la partie recourbée supérieure de la courroie afin de prévenir tout effet de rebond. Continuez de déplacer la pièce à travailler de l'avant vers l'arrière jusqu'à ce que vous obteniez la surface désirée.
9. Éteignez l'outil une fois que la tâche actuelle est terminée.

DISPOSITIF D'ARRÊT

Le dispositif d'arrêt sert de renfort pour empêcher la pièce à travailler d'être éjectée avec force par la courroie abrasive.

1. Abaissez la ponceuse à courroie en position horizontale.
2. Placez la pièce à travailler sur la courroie abrasive et alignez le fil du bois avec la direction de la courroie. Vous pouvez poncer un côté ou un bord.
3. Poussez la pièce à travailler vers le haut contre le dispositif d'arrêt et tenez-la en place à une main.
4. Actionnez l'interrupteur d'alimentation.
5. Tenez la pièce à travailler à deux mains. Prenez soin de ne pas toucher la courroie abrasive avec vos doigts.
6. Déplacez la pièce à travailler d'un côté à l'autre lors du ponçage pour faire plein usage de la largeur de la courroie abrasive.
7. Une fois la tâche terminée, coupez l'alimentation, puis retirez la pièce à travailler.

GUIDE INCLINABLE

Le guide inclinable placé à l'intérieur de la fente de l'établi permet de déplacer la pièce à travailler de l'avant vers l'arrière contre la courroie abrasive ou le disque abrasif tout en maintenant un angle constant. Le guide inclinable peut être réglé dans un angle d'un côté ou de l'autre du point central.

Le rebord incliné sera plus large que la pièce à travailler. Mesurez la longueur de la coupe inclinée afin de déterminer si la courroie abrasive ou le disque abrasif convient davantage à la pièce à travailler.

1. Desserrez le bouton de verrouillage sur le guide inclinable.
2. Tournez vers la gauche ou vers la droite afin d'obtenir l'angle prescrit. Utilisez un détecteur d'angle pour augmenter la précision.
3. Serrez le calibre de verrouillage.
4. Placez le guide inclinable dans la fente de l'établi.
5. Tenez la pièce à travailler contre le guide inclinable. Déplacez ensuite la pièce à travailler le long du calibre et contre la courroie abrasive ou le disque abrasif. Déplacez de l'avant vers l'arrière tout en amenant graduellement la pièce à travailler contre la courroie abrasive/disque abrasif.

- Le disque abrasif tourne dans le sens antihoraire. Placez la pièce à travailler sur un établi et poussez-la doucement contre le côté gauche du disque abrasif. Ceci empêchera l'effet de rebond.
6. Ramenez la pièce à travailler le long du guide inclinable et retirez ensuite complètement la pièce à travailler pour l'inspecter.
 7. Utilisez le guide inclinable avec des pièces à travailler de petites dimensions pour mieux en assurer le contrôle lors du ponçage.

SOIN ET ENTRETIEN

▲ AVERTISSEMENT! Seul le personnel d'entretien qualifié devrait effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. Utilisez seulement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
5. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

REMPLACEMENT DE LA COURROIE ABRASIVE

La courroie abrasive peut s'user ou vous souhaiteriez peut-être modifier le niveau de grain pour un projet donné. Les étapes de remplacement de la courroie sont les mêmes dans les deux cas.

1. Assurez-vous que l'outil est éteint.
 - Retirez l'onglet de sécurité jaune de l'interrupteur de sécurité et le mettre de côté.
2. Soulevez la plate-forme de la courroie abrasive dans un angle suffisamment élevé afin de faciliter l'accès au-dessous de la courroie abrasive.

3. Glissez le levier de tension de courroie vers la droite afin de libérer la tension au niveau de la courroie.
4. Tenez la courroie par les deux extrémités et glissez-la vers l'avant pour la retirer de la plate-forme.
5. Vérifiez si la nouvelle courroie présente une flèche indiquant la direction sur le renfort intérieur. S'assurer que la direction de la flèche au dos d'une bande abrasive unidirectionnelle correspond à la flèche directionnelle de l'outil lui-même.
6. Tenez les deux extrémités de la nouvelle courroie et glissez-la sur la plate-forme. Vous devriez peut-être ajuster le haut et le bas de la courroie pour l'ajuster au moment de son installation afin d'éviter de l'endommager.
7. Glissez le levier de tension de courroie vers la gauche pour éliminer tout le jeu au niveau de la courroie. La courroie est prête à utiliser lorsque le jeu disparaît.
8. Vérifiez si l'alignement est ajusté correctement (consultez Assemblage et installation).

REMPACEMENT DU DISQUE ABRASIF

1. Assurez-vous que l'outil est éteint.
 - Retirez l'onglet de sécurité jaune de l'interrupteur de sécurité et le mettre de côté.
2. Retirez le protecteur de disque de la plaque de ponçage
3. Éloignez doucement le vieux disque abrasif de la plaque de ponçage pour ne pas déchirer le disque.
4. Vérifiez et retirez tout ce qui reste d'adhésif.
5. Retirez le renfort du nouveau disque abrasif.
6. Glissez le disque abrasif entre la table porte-pièce et la plaque de ponçage.
7. Appliquez le disque soigneusement sur la plaque afin d'éviter de le plier ou de le froisser. Le disque abrasif devrait recouvrir la plaque sans dépasser du rebord de la plaque.

NETTOYAGE

1. Essuyez les surfaces extérieures au moyen d'un chiffon humide pour retirer la poussière accumulée.

2. Enlevez régulièrement toute saleté, poussière ou débris des événements pour empêcher l'outil de surchauffer.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

DIAGNOSTIC DE PANNE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PONCEUSE À COURROIE ET PONCEUSE À DISQUE

Le grain de ponçage ne demeure pas sur la bande abrasive ou le disque abrasif.	1. Exposé à des conditions sèches qui ont provoqué un effritement de l'adhésif. 2. La bande abrasive ou le disque abrasif est endommagé ou plissé.	1. Rangez la bande abrasive ou le disque abrasif dans un endroit qui n'est pas exposé à des températures extrêmes ou à la sécheresse. 2. Rangez la bande abrasive ou le disque abrasif à plat.
Des rainures profondes apparaissent dans la pièce à travailler.	1. Le grain utilisé pour le ponçage est trop grossier. 2. Poncez dans un sens transversal au grain du bois. 3. Pression excessive sur la bande abrasive ou le disque abrasif. 4. La pièce à travailler est retenue en place trop longtemps.	1. Utilisez un grain plus fin. 2. Poncez en suivant le grain du bois. 3. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage. 4. Déplacez la pièce à travailler d'un côté à l'autre lors du ponçage.

La bande abrasive ou le disque abrasif coincé.	1. Ponçage d'un bois mou. 2. Pression excessive contre la courroie abrasive ou le disque abrasif.	1. Nettoyez la bande abrasive ou le disque abrasif fréquemment à l'aide de nettoyant pour caoutchouc. 2. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage.
Des brûlures apparaissent sur la pièce à travailler.	1. Pression excessive contre la bande abrasive ou le disque abrasif. 2. La pièce à travailler est retenue en place trop longtemps. 3. Le grain utilisé pour le ponçage est trop fin.	1. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage. 2. Déplacez la pièce à travailler d'un côté à l'autre lors du ponçage. 3. Utilisez un grain plus grossier.
Vibrations excessives de l'appareil	1. L'outil n'est pas installé correctement. 2. Tension mal réglée sur la courroie abrasive. 3. Défectuosités du ressort de tension. 4. Le rouleau intermédiaire présente un jeu. 5. La ponceuse à courroie et ponceuse à disque est endommagé.	1. Faites inspecter et ajuster les supports de moteur. 2. Rajustez la tension de courroie. Remplacez la courroie au besoin. 3. Faites remplacer le ressort de tension. 4. Ajustez ou remplacez le rouleau intermédiaire. 5. Remplacez la bande abrasive ou le disque abrasif.
Pièce à travailler retirée de vos mains.	1. La pièce à travailler n'est pas soutenue. 2. La pièce à travailler est trop petite.	1. Utilisez le protecteur pour le travail ou un établi pour soutenir la pièce à travailler. 2. Tenez la pièce à travailler au moyen d'une pince ou d'un outil de retenue. Assurez-vous également d'utiliser l'établi et le guide inclinable en guise de support.
La pièce à travailler présente un effet de rebond.	Ponçage sur le côté droit du disque provenant de la table.	Sablez sur le côté gauche du disque qui s'enfonce dans la table. Consultez les sections Précautions à prendre pour éviter l'effet de rebond et Utilisation.

OUTIL ÉLECTRIQUE

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La ponceuse à courroie et ponceuse à disque ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Les composants du moteur sont en court-circuit ou ils sont défectueux. 3. Le moteur a surchauffé. 4. La rallonge ou le cordon d'alimentation est endommagé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 4. Remplacez tout cordon d'alimentation endommagé.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la ponceuse à courroie et ponceuse à disque. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la bande abrasive ou le disque abrasif pourraient se frotter ou se coincer. 2. Les composants électriques pourraient être en court-circuit. 3. Composants d'outil usés.	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Inspectez et remplacez les pièces usées.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Le rendement diminue au fil du temps.	La bande abrasive ou le disque abrasif est émoussée ou endommagée.	Gardez la bande abrasive ou le disque abrasif propres. Remplacez, au besoin
Une quantité énorme d'étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	1. Le moteur est court-circuité.	1. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié.
Surchauffe	- Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. - La bande abrasive ou le disque abrasif est émoussée ou endommagée. - Événements du carter du moteur bloqués. - La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	- Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. - Gardez la bande abrasive ou le disque abrasif bien affûtée. Remplacez, au besoin. - Gardez la bande abrasive ou le disque abrasif propres. Remplacez, au besoin - Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. - Éliminez la nécessité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'appareil ralentit pendant l'utilisation.	- Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. - Rallonge de calibre inadéquate. - Vitesse d'avance de la bande abrasive ou le disque abrasif trop élevée.	- Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. - Remplacez par une rallonge de calibre plus épais. - Réduisez la vitesse d'avance de la bande abrasive ou le disque abrasif.

SPÉCIFICATIONS

Taille de courroie	6 x 48 po
Taille de roue/patin	9 pouces
Puissance nominales	120 V c.a., 12 A, 60 Hz
Puissance	Entrée : 1 CV Sortie : 1 1/2 CV
Vitesse à vide	3 500 tr / min
Vitesse max. du disque	1 800 tr / min

Taille d'arbre	5/8 po (15 mm)
Table	11 13/16 x 5 7/8 po
Type de commutateur	Interrupteur à bascule
Poids	83,6 lb