

HYDRAULIC BOTTLE JACK SHOP PRESS

USER MANUAL



Please read and understand all instructions before use.
Retain this manual for future reference.



TABLE OF CONTENTS

Table of Contents.....2

Introduction.....3

Safety.....3

 Hazard Definitions.....3

 Work Area.....3

 Personal Safety.....4

 Personal Protective Equipment.....4

 Personal Precautions.....4

 Specific Safety Precautions.....4

Unpacking.....7

Assembly & Installation.....7

Operation.....8

 Bleeding.....8

Care & Maintenance.....9

 Cleaning.....9

 Lubrication.....9

Disposal.....10

Troubleshooting.....10

Parts Breakdown.....11

 Parts List.....12

Specifications.....13



INTRODUCTION

The Hydraulic Bottle Jack Shop Press is designed for use in automotive, truck, fleet, and industrial repair shops, ideal for pressing, bending, straightening, and forming applications. It is commonly used for the installation and removal of bearings, seals, and u-joints, including alternator, power steering pump, axle, and transmission bearings. Please note that the power unit on this press cannot be equipped with a pressure gauge.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.



3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Inspect the press before each use. Do not use if any component is bent, broken, cracked, leaking or showing other damage. Do not use the press after a shock load until a qualified technician has examined the press.
4. Check to ensure that all bolts and nuts are tight.
5. Only use this shop press on a surface that is stable, level and not slippery. The surface must be capable of sustaining the weight of the shop press and the load.
6. Ensure that the workpiece is center-loaded and secure. An unbalanced load may slip off the heel blocks or bed frame.
7. Keep hands and feet away from the bed frame area at all times.
8. Do not use the shop press to compress a spring or any other item that could disengage and cause a potential hazard. Never stand directly in front of a loaded press and never leave a loaded press unattended.
9. Do not allow an untrained person to operate the press.
10. Do not use brake fluid or other improper fluid in place of hydraulic oil. Avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only good quality hydraulic jack oil can be used.
11. Do not expose the press to rain, snow or inclement weather.
12. Bolt the press to the floor if it is to be used on bulky or unstable items.

HYDRAULIC PRECAUTIONS

DANGER! Seek immediate medical attention if hydraulic fluid under pressure penetrates your skin. See Injection Injury precautions for instructions before using a pressurized hydraulic system.

1. Do not touch or handle, hydraulic hoses or components while under pressure. Hydraulic fluid escaping under pressure has sufficient force to penetrate your clothing and skin. A pinpoint hole may inject hydraulic fluid into your body. Seek immediate medical attention if this occurs (see Injection Injury).
2. Never exceed the hydraulic system's load capacity (see Specifications).
3. Do not adjust the hydraulic system's relief setting. The settings are preset by the factory.



4. Hydraulic oil under pressure is hot and can cause a burn injury if touched, sprayed or spilled. Allow the hydraulic system to cool before conducting maintenance.
5. Hydraulic components require regular inspection. Release all pressure from the system before you inspect it. Replace damaged hydraulic parts with identical manufacturer's components.
6. Do not attempt makeshift repairs to a hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
7. A damaged or disconnected hydraulic hose under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the hose to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.
8. Hydraulic fluid has a combustible flash point of 200°F (93°F). Do not expose the fluid to an ignition source.
9. Change your clothing immediately if sprayed with hydraulic fluid. Store clothing or rags contaminated with hydraulic fluid in an approved metal safety can with a spring-closing lid and venting designed to contain a fire.
10. Only use hydraulic fluid in the pump. Do not substitute or mix brake fluid, or any other fluid, with the hydraulic fluid. This can result in a pump failure and injure the user or bystander. It may also damage the pump.

INJECTION INJURY

DANGER! Seek immediate, professional medical treatment if fluid penetrates your skin. It may feel like a pricking or sting. Do not wait for the appearance of symptoms. A toxic reaction can occur from the exposure. Delay in treatment can lead to amputation or death.

Inform the medical staff that you have a fluid penetration injury as soon as you arrive at the medical facility. The severity of the symptoms will depend on the type of fluid injected. Bring the Safety Data Sheet for the fluid with you to the medical facility if possible.

INJECTION PRECAUTIONS

Fluid can penetrate the skin at 100 PSI pressure. Fluid escaping under pressure from the tool has sufficient force to penetrate your clothing and skin. Follow the precautions below to avoid an injection injury.

1. Always check for leaks wearing a face shield, safety goggles, rubberized gloves and protective clothes.
2. Release all pressure from the system before you inspect it.
3. Do not use your hands to detect a leak. Use a large piece of wood, cardboard or paper and watch for discoloration.
4. Replace damaged parts with identical manufacturer's components to ensure it is rated to handle the pressure.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

1. Assembly Press Frame (6), Rung (10), Foot (11) by using Bolts (19), Washers (17), Spring Washers (18), and Nut (16).
2. Align the holes on the upper Beam (1) with the holes in the top of the Press Frame Posts (6) and secure in place with the Bolts (1), Washers (2), Spring Washers (3), and Nuts (4).
3. Insert two Pull Bolts (4) into the holes in the Jack Plate (5) and secure in place with the Nuts.
4. Angle the Jack Plate (5) so the rails of the Jack Plate straddle the Press Frame (6), then lower into place by sliding it down the Frame Posts so it rests temporarily on the Press Apron.
5. Hang the Springs (3) on the spring hangers located on the bottom of the Upper Beam (1).
6. Slide the Support Pins (9) into the holes in the Frame Posts (6). Angle the Press Apron (8), then lower into place down the Frame Posts so the Press Apron rests on the Support Pins.
7. Bleed the Bottle Jack (2) and make sure it is fully collapsed. Place the Bottle Jack on the center of the Jack Plate (5), align it with the mounting hole in the bottom of the upper Beam (1), so the Bottle Jack Saddle fits in the bracket on the center underside of the upper Beam.



Hook the Springs into the Pull Bolts [4] on the Jack Plate to secure the Bottle Jack/Jack Plate in place.

OPERATION

Note: The 12-Ton Shop Press comes with two Arbor Plates. The Arbor Plates can be used individually or connected by the Arbor Lock as shown below.

1. Insert the Arbor Plates onto the Press Apron. They can be used individually or connected together.
2. To set the Aprons at a specific height, slide the two Pins through opposite adjustment holes on the Press Frame legs. Secure in place using the two pins.
3. Place the Arbor Plate onto the Press Apron, ensuring it is centered.
4. Insert the narrower jack handle (the end with the pin) into the larger handle and engage the pin into the "T" slot.
5. Using the slotted end of the jack handle, tighten (turn clockwise) the relief valve of the Jack.
6. Insert the larger tube of the jack handle into the Jack Handle Connector located on the side of the Jack.
7. Pump the handle up and down to extend the Jack and operate the Shop Press.
8. When finished, remove the jack handle from the Jack Handle Connector and loosen (turn counter-clockwise) the relief valve of the Jack.

BLEEDING

1. Remove the Oil Fill Plug located on the back of the Jack to expose the Oil Fill Hole.
2. Open the Release Valve located on the front of the Jack. Insert the Jack Handle into the Pump Core.
3. Slowly pump the handle to force air out of the Oil Fill Hole.
4. As soon as oil starts to come out of the hole, stop pumping. Replace the Oil Fill Plug and close the Release Valve.
5. Check the oil level. It should be just below the Oil Fill Hole. If necessary, top up with high-quality hydraulic oil.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Always keep the Arbor Plates and Press Apron area clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CAUTION! Always release load from the Shop Press before performing any inspection, maintenance, or cleaning.

CLEANING

To clean, wipe with a clean, damp cloth.

When storing, keep the Shop Press covered with a clean drop cloth in a cool, dry location.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.



DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

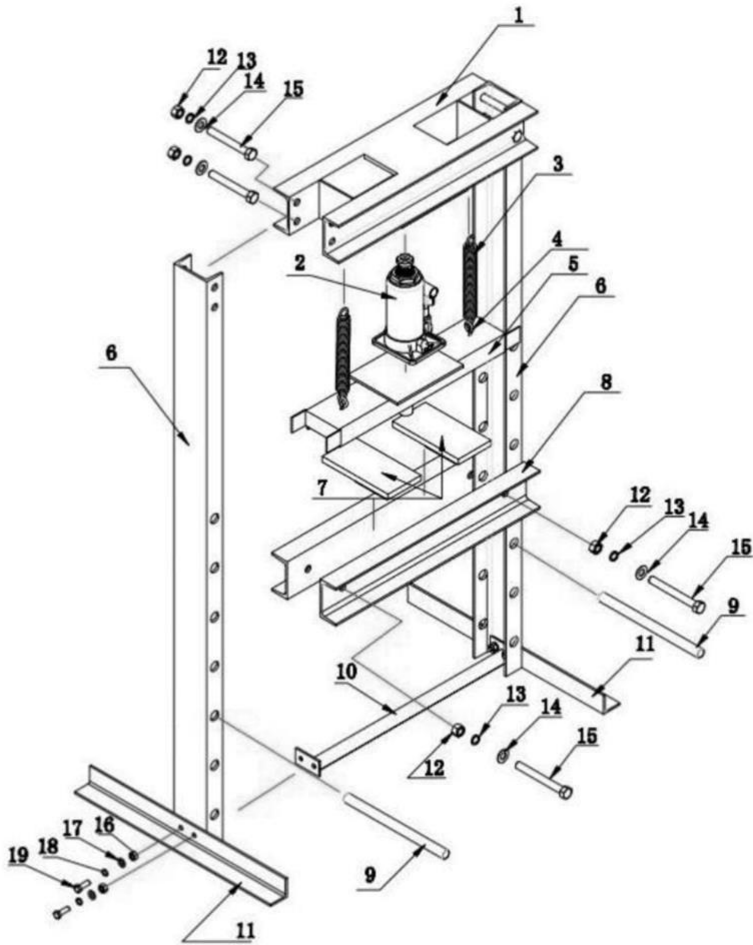
Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Beam	1
2	Jack	1
3	Spring	2
4	Pull Bolt	2
5	Jack Plate	1
6	Press Frame	2
7	Arbor Plate	2
8	Press Apron	1
9	Pin	2
10	Rung	1
11	Foot	2
12	M14 Nut	6
13	Spring Washer 14	4
14	Washer 14	6
15	M14x110 Bolt	6
16	M8 Nut	4
17	Washer 8	4
18	Spring Washer 8	4
19	M8x25 Bolt	4

SPECIFICATIONS

Press Capacity	12 tons
Press Type	Hydraulic
Stroke	4-15/16 in.
Bed Width	16-3/4 in.
Working Range	1-9/16 to 27-3/4 in.
Overall Height	52-1/2 in.
Material	Steel



PRESSE D'ATELIER AVEC CRIC-BOUTEILLE HYDRAULIQUE

MANUEL D'UTILISATEUR



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



TABLE DES MATIÈRES

Table des matières.....	2
Introduction.....	3
Sécurité.....	3
Définitions de danger.....	3
Aire de travail.....	4
Sécurité personnelle.....	4
Équipement de protection personnelle.....	4
Précautions personnelles.....	4
Consignes de sécurité spécifiques.....	5
Déballage.....	8
Assemblage et installation.....	8
Utilisation.....	8
Purge.....	10
Soin et entretien.....	10
Nettoyage.....	11
Lubrification.....	11
Mise au rebut.....	11
Dépannage.....	11
Répartition des pièces.....	12
Liste des pièces.....	13
Spécifications.....	14

INTRODUCTION

La presse d'atelier à cric-bouteille hydraulique est conçue pour les ateliers de réparation pour automobiles, camions, parcs et dans l'industrie. Elle est idéale pour les applications de pressage, cintrage, redressage et mise en forme. Elle est généralement utilisée pour l'installation et le retrait de roulements, joints d'étanchéité et joints universels, y compris les alternateurs, pompes de direction assistée, essieux et roulements de transmission. Veuillez noter que le bloc d'alimentation de cette presse ne peut pas être équipé d'un manomètre.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.



AVIS !

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Vérifiez la presse avant chaque usage. N'utilisez pas la presse si un composant est tordu, cassé, fissuré ou s'il présente une fuite ou toute autre détérioration. N'utilisez pas la presse non plus après une charge d'impact tant qu'elle n'a pas été examinée par un technicien qualifié.
4. Vérifiez que tous les boulons et les écrous sont serrés.
5. Utilisez cette presse d'atelier seulement sur une surface qui est stable, de niveau et non glissante. La surface doit pouvoir soutenir le poids d'une presse d'atelier, ainsi que la charge.
6. Assurez-vous que la pièce à travailler soit montée au centre et sécurisée. Une charge en déséquilibre peut glisser des cales de blocage ou du cadre de plateforme de la presse.
7. Éloignez les mains et les pieds de la zone de la plateforme en tout temps.
8. N'utilisez pas la presse d'atelier pour comprimer un ressort ou tout autre élément qui pourrait se dégager et causer un danger potentiel. Ne vous mettez jamais directement devant une presse chargée et ne laissez jamais sans surveillance une presse chargée.



9. Ne permettez pas aux personnes non formées d'utiliser la presse.
10. N'utilisez pas de liquide de frein ou tout autre fluide inapproprié à la place de l'huile hydraulique. Évitez de mélanger des types d'huile différents lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique. Seule l'huile de cric hydraulique de bonne qualité doit être utilisée.
11. N'exposez pas la presse à la pluie, à la neige ou à toute autre intempérie.
12. Boulonnez la presse au plancher ou à l'établi si elle doit être utilisée sur des objets encombrants ou instables.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AU SYSTÈME HYDRAULIQUE

DANGER! Contactez immédiatement un médecin si le liquide hydraulique sous pression pénètre votre peau. Consultez les précautions sous Blessure par injection pour connaître la marche à suivre avant d'utiliser un système hydraulique sous pression.

1. Ne touchez pas et ne manipulez pas les tuyaux hydrauliques ou les composants sous pression. Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression possède une force capable de pénétrer les vêtements et la peau. Un trou d'aiguille peut projeter du liquide hydraulique dans votre corps. Appelez immédiatement un médecin dans un tel cas (consultez Blessure par injection).
2. Ne dépassez jamais la capacité de charge prescrite du système hydraulique (consultez Spécifications).
3. Ne réglez pas les ajustements de détente du système hydraulique. Les réglages sont effectués au préalable en usine.
4. L'huile hydraulique sous pression est chaude et peut causer des blessures par brûlure en cas de contact, de pulvérisation ou de déversement. Laissez le système hydraulique refroidir avant de procéder à l'entretien.
5. Les composants hydrauliques doivent faire l'objet d'une inspection régulière. Libérez toute la pression du système avant de procéder à son inspection. Remplacez les pièces hydrauliques endommagées par des composants identiques du fabricant.
6. N'essayez pas de faire des réparations sommaires à un système hydraulique. De telles réparations peuvent être sujettes à des défaillances soudaines et causer une condition dangereuse.

7. Un tuyau hydraulique endommagé ou déconnecté sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez le tuyau à une structure fixe ou permanente au moyen de brides ou d'attache-câbles.
8. Le liquide hydraulique présente un point d'inflammabilité de 93 °C (200 °F). N'exposez le liquide à aucune source d'allumage.
9. Changez immédiatement vos vêtements s'ils ont été arrosés avec le liquide hydraulique. Rangez les vêtements ou les chiffons contaminés par le liquide hydraulique dans une boîte de sécurité en métal approuvée munie d'un couvercle à ressort et d'un dispositif de mise à l'air libre capable de contenir un incendie.
10. Utilisez uniquement du liquide hydraulique dans la pompe. Ne remplacez pas ou ne mélangez pas le liquide de frein ou tout autre liquide avec le liquide hydraulique. Il pourrait en résulter le bris de la pompe et des blessures pour l'utilisateur et les gens à proximité. La pompe pourrait également subir des dommages.

BLESSURE PAR INJECTION

DANGER! Demandez immédiatement un traitement médical par un professionnel si le liquide pénètre votre peau. Vous pourriez ressentir une sensation de piqûre ou d'élançement. N'attendez pas que des symptômes apparaissent. Une exposition peut entraîner une réaction toxique. Tout délai dans le traitement pourrait entraîner l'amputation ou la mort.

Avisez le personnel médical que vous avez subi une pénétration de liquide dès que vous arrivez à l'installation médicale. La gravité des symptômes dépendra du type de liquide injecté. Apportez la fiche signalétique du liquide lorsque vous vous rendez à l'installation médicale.

PRÉCAUTIONS EN CAS D'INJECTION

Le liquide peut pénétrer dans la peau à une pression de 100 lb/po carré.

Le fluide qui s'échappe de l'outil sous pression possède une force capable de pénétrer les vêtements et la peau. Observez les précautions énoncées ci-dessous pour éviter toute blessure provoquée par injection.



1. Vérifiez toujours s'il y a des fuites en portant un écran facial, des lunettes de sécurité, des gants caoutchoutés et des vêtements de protection.
2. Libérez toute la pression du système avant de procéder à son inspection.
3. N'utilisez pas les mains pour détecter s'il y a une fuite. Surveillez toute décoloration sur un gros bout de bois, de carton ou de papier.
4. Remplacez les pièces endommagées par des composants identiques du fabricant pour vous assurer qu'il est certifié pour subir la pression.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

1. Assemblez le cadre de presse (6), le barreau (10) et le pied (11) en utilisant les boulons (19), rondelles (17), rondelles à ressort (18) et l'écrou (16).
2. Alignez les trous de la poutre supérieure (1) avec les trous des montants du cadre de presse (6) et fixez-les à l'aide des boulons (1), rondelles (2), rondelles à ressort (3) et écrous (4).
3. Insérez deux boulons-tirants (4) dans les trous de la plaque de cric (5) et fixez-les à l'aide des écrous.
4. Inclinez la plaque de cric (5) de manière à ce que les rails de la plaque de cric chevauchent le cadre de presse (6), ensuite abaissez la pièce en la faisant glisser contre les montants du cadre de façon à ce qu'elle repose temporairement sur le tablier de la presse.
5. Accrochez les ressorts (3) sur les supports à ressort situés au bas de la poutre supérieure (1).

6. Faites glisser les goupilles de support (9) dans les trous des montants du cadre (6). Inclinez le tablier de la presse (8), puis baissez-le en le faisant glisser contre les montants du cadre afin qu'il repose sur les goupilles de support.
7. Purgez le cric-bouteille (2) et veillez à ce qu'il soit complètement rétracté. Placez le cric-bouteille au centre de la plaque de cric (5), alignez-le avec le trou de montage au bas de la poutre supérieure (1) de manière à ce que la selle du cric-bouteille s'ajuste au support au centre du revers de la poutre supérieure. Accrochez les ressorts aux boulons-tirants (4) sur la plaque de cric afin de fixer le cric-bouteille/la plaque de cric en place.

UTILISATION

Remarque : La presse d'atelier de 12 tonnes est fournie avec deux plaques d'axe. Les plaques d'axe peuvent être utilisées individuellement ou connectées au moyen du verrouillage d'axe, comme illustré ci-dessous.

1. Insérez les plaques d'axe sur le tablier de la presse. Elles peuvent être utilisées individuellement ou connectées ensemble.
2. Pour régler les tabliers à une hauteur spécifique, glissez les deux broches à travers les trous de réglage opposés sur les jambes du cadre de presse. Fixez-les en place au moyen des deux goupilles.
3. Placez la plaque d'axe sur le tablier de la presse, en vous assurant de la centrer.
4. Insérez la poignée de cric la plus étroite (l'extrémité avec la broche) dans la plus grande poignée et engagez la broche dans la fente en « T ».
5. En utilisant l'extrémité rainurée de la poignée de cric, serrez (en tournant dans le sens horaire) la soupape de décharge du cric.
6. Insérez le plus grand tube de la poignée de cric dans le connecteur de poignée de cric sur le côté du cric.
7. Pompez la poignée vers le haut et le bas afin de déployer le cric et d'actionner la presse d'atelier.
8. Une fois terminé, retirez la poignée de cric du connecteur de poignée de cric et desserrez (en tournant dans le sens antihoraire) la soupape de décharge du cric.



PURGE

1. Retirez le bouchon de remplissage d'huile à l'arrière du cric pour exposer l'orifice de remplissage d'huile.
2. Ouvrez la soupape de desserrage à l'avant du cric. Insérez la poignée de cric dans le noyau de la pompe.
3. Pompez la poignée lentement pour forcer l'air à sortir par l'orifice de remplissage d'huile.
4. Dès que l'huile commence à sortir par l'orifice, arrêtez le pompage. Remplacez le bouchon de remplissage d'huile et fermez la valve de purge.
5. Vérifiez le niveau d'huile. Il doit se situer juste en dessous de l'orifice de remplissage d'huile. Au besoin, faites l'appoint avec de l'huile hydraulique de haute qualité.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez toujours la zone des plaques d'axe et du tablier de la presse propre, sec et exempt d'huile/de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

ATTENTION! Relâchez toujours la charge de la presse d'atelier avant de procéder à l'inspection, à l'entretien ou au nettoyage.

NETTOYAGE

Pour le nettoyage, essuyez avec un chiffon propre et humide.

Lors de l'entreposage, recouvrez la presse d'atelier avec une toile de protection dans un emplacement frais et sec.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

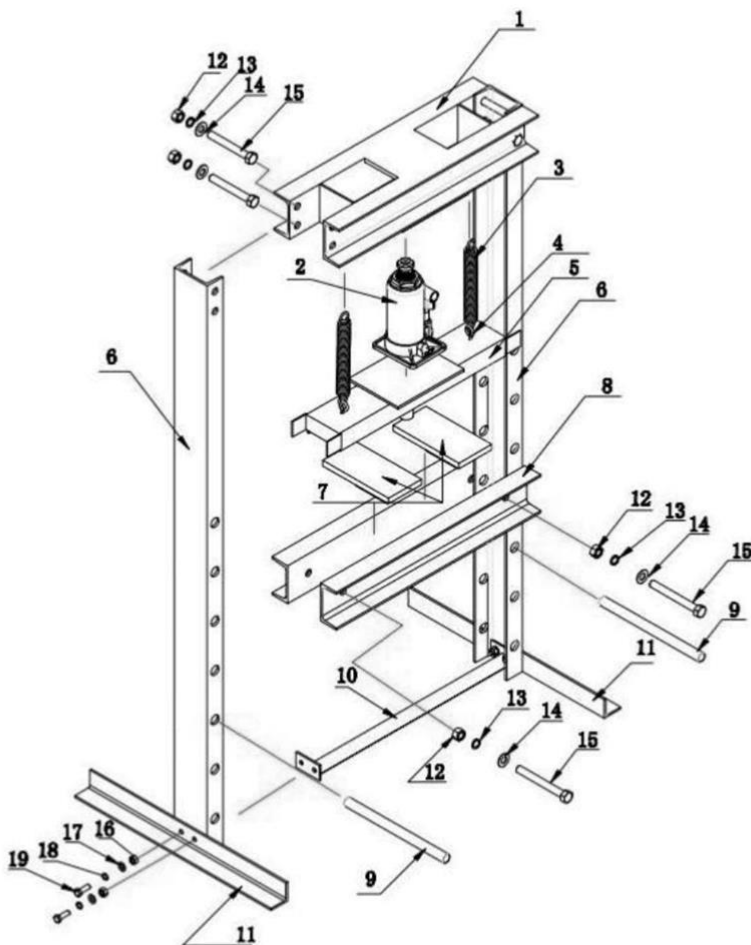
IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.



RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Poutre	1
2	Cric	1
3	Ressort	2
4	Boulon tirant	2
5	Plaque de cric	1
6	Cadre de presse	2
7	Plaque d'axe	2
8	Tablier de la presse	1
9	Goupille	2
10	Barreau	1
11	Pied	2
12	Écrou M14	6
13	Rondelle à ressort 14	4
14	Rondelle 14	6
15	Boulon M14 x 110	6
16	Écrou M8	4
17	Rondelle 8	4
18	Rondelle à ressort 8	4
19	Boulon M8 x 25	4



SPÉCIFICATIONS

Capacité de presse	12 tonnes
Type de presse	Hydraulique
Course	4-15/16 po
Larg. de plate-forme	16-3/4 po
Plage de travail	1 9/16 à 27 3/4 po
Hauteur hors tout	52-1/2 po
Matériau	Acier

