

V4.0

9188988



# 6,600 lb Heavy Duty Pallet Jack

---

## User Manual



---

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



# 6,600 lb Heavy Duty Pallet Jack

## SPECIFICATIONS

|                       |                               |
|-----------------------|-------------------------------|
| Lift Capacity         | 6,600 lb                      |
| Min. Lift Height      | 3 in.                         |
| Max. Lift Height      | 7-1/2 in.                     |
| Fork Size             | 48 x 6-1/4 in.                |
| Distance Between Fork | 14.4 in.                      |
| Turning Radius        | 210°                          |
| Material              | Powder-coated steel           |
| Wheel Type            | Polyurethane                  |
| Wheel Size            | 7.08 x 2 in.<br>2.9 x 3.7 in. |
| Handle Type           | Rubber-coated iron            |
| Handle Material       | Q235 steel                    |
| Overall Dimensions    | 63-1/4 x 27 x 47-1/2 in.      |

## INTRODUCTION

This pallet jack is designed to help you easily transport loads around warehouses, loading docks and other facilities. It's made from durable powder-coated steel with a rubber-coated handle and corrosion-resistant, non-damaging polyurethane wheels that offer a tight, convenient turning radius.

## SAFETY

**WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

## HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

**DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

**WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

**CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

**NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

## WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.
4. Do not use in areas or spaces where the jack can come into contact with electrical sources.

## PERSONAL SAFETY

**WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

## PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield when needed.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

## PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.

## SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

**WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.**

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Check the pallet jack before each operation. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.

3. Always ensure all guards or safety features are engaged before using.
4. Do not force this tool. It will perform better and more safely when used for its intended purpose.
5. Only use this device on a surface that is stable, level, dry and not slippery, and capable of sustaining the load. Ensure that the load is centre-loaded and secure.
6. Do not exceed the overall maximum load capacity. The weight rating is based on an evenly distributed load.
7. Do not allow children to use this device without supervision. This device is not a toy.
8. Do not use this device to transport passengers.
9. Always keep your hands and feet clear from under the fork or the load. Do not place your hands on the side of the pallet jack while lifting.
10. Be sure your load is stable and secured before transporting.
11. Do not operate on ramps or inclines or on surface that are soft or graded.
12. Operate the pallet jack only from the designed operating position.
13. Ensure that the lengths of the fork match the length of the load or pallet.
14. Lower the fork to the lowest possible height and remove any loads when it is not in use.
15. Operators must be able to physically maneuver and handle the pallet jack when it is fully loaded.
16. Always use the end of the forks when lifting.
17. When lifting, the hydraulics may retract the wheels into the frame of the forks, crushing fingers and feet.

## **UNPACKING**

**WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.**

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included. Make sure that all items in the contents are included.

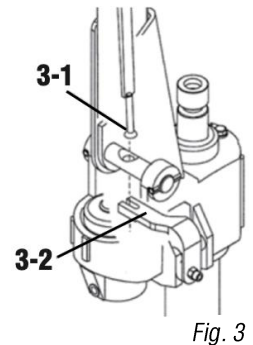
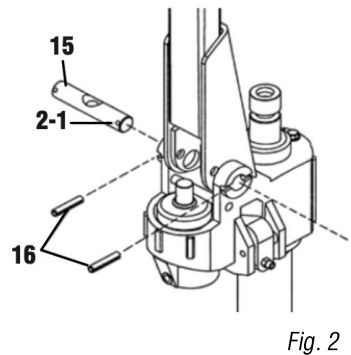
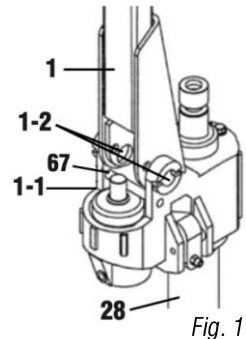
## Contents:

- Frame assembly
- Handle

## ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List. Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. Insert the base of the handle (#1) into the pump bracket (Fig. 1-1) on the pump housing (#28) (Fig. 1).
2. Align the holes at the base of the handle with the hole in the bracket (Fig. 1-2).
3. Insert the handle pin (#15) into the holes of the pump bracket and the handle (Fig. 2).
4. Tap gently and firmly into place with a hammer (not included).
5. Use pliers (not included) to turn the handle pin until its holes (Fig. 2-1) align with the holes in the spring pins (#16) (Fig. 2).
6. Feed the screw head (Fig. 3-1) through the centre hole in the handle pin (Fig. 3).
7. Using a screwdriver (not included), pry up the cam (Fig. 3-2) and then slip the screw head under the notch in the cam (Fig. 3).
8. Use a hammer to tap the spring pins into the holes on the pump bracket and handle pin.
9. Tap out the pump retainer pin (#67) (Fig. 1).



## OPERATION

1. Position the pallet jack in front of the load you wish transport.
2. Insert the fork (#68) into the pallet.
3. To raise the fork, push the control lever (#8) all the way downwards (Fig. 4-3) and pump the handle until the fork reaches the desired height.
4. Place the handle in the centre neutral position (Fig. 4-2). This allows you to move the handle without affecting the height of the jack.
5. Use the handle to maneuver the pallet jack to the desire location.
6. Lower the fork by pull the lever upwards (Fig. 4-1). Allow the load to descend slowly in a controlled manner.
7. Once the load is lowered, release the lever. It is spring loaded and will return automatically to the neutral position.

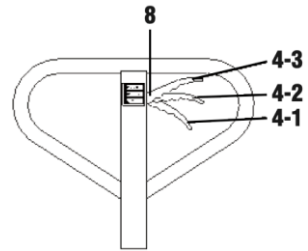


Fig. 4

## ADJUSTING THE CONTROL HANDLE

The positions described in the Operation section have been set at the factory to allow for immediate operation upon proper assembly.

These positons can be changed if the forks do not raise or lower as expected.

To adjust, accomplish the following:

1. Use a wrench and a flat screwdriver (not included) to loosen the hex nut (#19) (Fig. 5).
2. Turn the socket head cap screw (#20) both clockwise and counterclockwise (Fig. 5).
3. Check to see if the pallet jack works well in the 3 control positions. If more adjustments are necessary, proceed to the following steps.
4. Place the control handle in the neutral position.
  - a. If the fork does not rise when you pump the handle, skip to step 7.
  - b. If the fork does rise, turn the socket head cap screw clockwise until the fork does not rise.

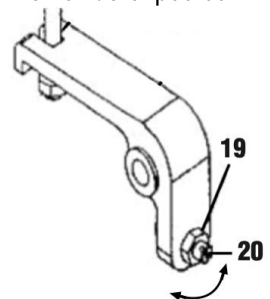


Fig. 5

5. Keep the control handle in the neutral position.
  - a. If the fork does not move when the handle is pumped, skip to step 6.
  - b. If the fork lowers, turn the socket head cap screw counterclockwise until it does lower.
6. Pull the control lever upward to the lower position.
  - a. If the fork lowers, skip to step 7.
  - b. If the fork does not lower, turn the socket head cap screw clockwise until the fork lowers.
7. Push the control lever down to the lift position.
  - a. If the fork elevates when you pump the truck, go back and check steps 1 through 5 until the pallet jack works in all 3 control positions.
  - b. If the fork does not elevate, turn the socket head cap screw counter clockwise until the fork elevates.
8. Repeat steps 1 through 5 until the pallet jack works in all 3 control positions.

## CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool handles clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Inspect the wheels and axles, removing any threads, rags or other items are inhibiting movement or operation.
7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

**WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.**

## OIL

Remove the oil plug (#52) on top of the pump housing and check the oil. To change or add oil, accomplish the following:

1. Fill the tank through the oil plug hole to about 80% capacity, which is about 2-1/2 in. deep (Fig. 6-1), with hydraulic jack oil.
2. Replace the oil plug.

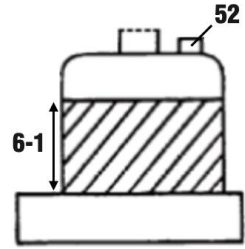


Fig. 6

## SEAL AND O-RING REPLACEMENT

1. Raise the pallet jack.
2. Remove the spring pin. This will free the pump and the handle assembly from the pallet jack.
3. Remove the oil plug.
4. Turn the pump over and empty the oil into an appropriate container.
5. Pump the handle until all the oil is drained.
6. Dispose of the used hydraulic oil in accordance with local regulations (see Disposal).
7. Pull out the plunger piston (#60) and/or the ram piston (#54).
8. Remove O-rings (#51) and dust seal (#63) (Fig. 7).
9. Insert a new O-ring or seal one at a time, making sure the replacement parts are the same size.
10. Reassemble and add oil appropriately (see instructions outlined in Oil).

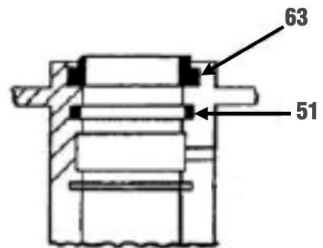


Fig. 7

## UP-DOWN CAM ADJUSTMENT

When pumping the handle with the lever in the neutral position, there should be movement of the fork. If there is no movement, accomplish the following to adjust:

1. Place the lever in the neutral position.
2. Loosen the hex nut.
3. Adjust the socket head cap screw while pumping the handle until there is no longer any movement of the ram.
4. Tighten the hex nut.

## BLEEDING AIR

There may be times when the forks do not rise while the handle is being pumped in the lift position. This is most likely due to air being in the hydraulic system.

To bleed the air from the system accomplish the following:

1. Place the handle in the lower position.
2. Pump the handle up and down several times.
3. Test the function of the hydraulic system.
4. If trouble persists, repeat steps 1 through 3.

## CLEANING

Regularly inspect and clean the wheels and other moving elements of the pallet jack to ensure they operate smoothly and properly.

## LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. This excludes the wheel bearings, which are sealed and require no lubrication, and the crankshaft, which features oil lite bushings and also requires no lubrication.

Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

**NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.**

# STORAGE

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

Only store in places that are dry, secure locations.

# DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

**IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.**

# TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

| Problem(s)                                         | Possible Cause(s)                                                                                                              | Suggested Solution(s)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hydraulic unit does not lift                       | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Low oil level</li><li>2. Air in pump</li><li>3. Worn O-ring in ram cylinder</li></ol> | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Add oil is needed and ensure there is no leakage from the release screw, pressure adjustment screw or valve area</li><li>2. Reference the instructions outlined in Bleeding Air</li><li>3. Reference the instructions outlined in Seal and O-Ring Replacement for Ram and Plunger Piston</li></ol> |
| Once lifted, the pallet jack then lowers by itself | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Air in the oil</li><li>2. Worn O-ring in ram cylinder</li></ol>                       | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Reference the instructions outlined in Bleeding Air</li><li>2. Reference the instructions outlined in Seal and O-Ring Replacement</li></ol>                                                                                                                                                        |

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Release valve not seated properly</li> <li>4. Pallet jack loaded beyond capacity</li> <li>5. Release valve not adjusted properly</li> <li>6. Oil leakage from release screw or pressure adjustment screw</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>3. Reference the instructions outlined in Bleeding Air</li> <li>4. Reduce load to proper capacity</li> <li>5. Adjust valve with the pressure adjustment screw and release screw</li> <li>6. Tighten release screw and replace O-rings on release screw and/or pressure adjustment screw</li> </ol> |
| Fork does not lower                    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cam requires adjustment</li> <li>2. Cam is damaged</li> <li>3. Damaged push rods and/or linkages</li> </ol>                                                                                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reference the instructions outlined in Up-Down Cam Adjustment</li> <li>2. Replace the cam</li> <li>3. Replace damaged parts</li> </ol>                                                                                                                                                          |
| Lever does not set at neutral position | Cam requires adjustment                                                                                                                                                                                                                                       | Reference the instructions outlined in Up-Down Cam Adjustment                                                                                                                                                                                                                                                                             |

This technical drawing is an exploded view of a mechanical assembly, showing the relationship between various components. The parts are numbered 1 through 92. The assembly includes a main frame (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92). The diagram shows the assembly structure with callouts for individual components.

## PARTS LIST

| #  | DESCRIPTION           | QTY |
|----|-----------------------|-----|
| 1  | Handle                | 1   |
| 2  | Spring pin            | 1   |
| 3  | Block spring          | 1   |
| 4  | Spring                | 1   |
| 5  | Spring pin            | 2   |
| 6  | Roller                | 1   |
| 7  | Lever mat             | 1   |
| 8  | Control lever         | 1   |
| 9  | Spring pin            | 1   |
| 10 | Release rod           | 1   |
| 11 | Oil lite bushing      | 2   |
| 12 | Pressure roller       | 1   |
| 13 | Shaft                 | 1   |
| 14 | Oil lite bushing      | 2   |
| 15 | Handle pin            | 1   |
| 16 | Spring pin            | 2   |
| 17 | Pump retainer pin     | 1   |
| 18 | Spring pin            | 1   |
| 19 | Hex nut               | 1   |
| 20 | Socket head cap screw | 1   |
| 21 | Table pin             | 2   |
| 22 | Spring pin            | 2   |
| 23 | Table                 | 1   |
| 24 | Snap ring             | 1   |
| 25 | Ball bearing          | 1   |
| 26 | Bearing base          | 1   |
| 27 | Spring pin            | 1   |
| 28 | Pump housing          | 1   |
| 29 | Wheel shaft           | 1   |
| 30 | Ball bearing          | 4   |

|    |                        |   |
|----|------------------------|---|
| 31 | Steering wheel         | 2 |
| 32 | Snap ring              | 2 |
| 33 | Dust seal cap          | 2 |
| 34 | Release nozzle housing | 1 |
| 35 | O-ring                 | 1 |
| 36 | O-ring                 | 2 |
| 37 | Release nozzle         | 1 |
| 38 | Release nozzle spring  | 1 |
| 39 | Mid-valve base         | 1 |
| 40 | Steel ball             | 1 |
| 41 | Oil baffle washer      | 2 |
| 42 | O-ring                 | 2 |
| 43 | Front valve base       | 1 |
| 44 | Tapered column         | 1 |
| 45 | Oil baffle washer      | 1 |
| 46 | O-ring                 | 1 |
| 47 | Front valve base       | 1 |
| 48 | Needle valve           | 1 |
| 49 | Needle valve spring    | 1 |
| 50 | Valve cap              | 1 |
| 51 | O-ring                 | 1 |
| 52 | Oil plug               | 1 |
| 53 | Steel ball             | 1 |
| 54 | Ram piston             | 1 |
| 55 | Dust seal ring         | 1 |
| 56 | O-ring                 | 1 |
| 57 | U-packing              | 1 |
| 58 | Steel ball             | 1 |
| 59 | Spring base            | 1 |
| 60 | Plunger piston         | 1 |
| 61 | Spring cap             | 1 |

**V4.0****6,600 lb Heavy Duty Pallet Jack****9188988**

|    |                       |   |
|----|-----------------------|---|
| 62 | Spring                | 1 |
| 63 | Dust seal ring        | 1 |
| 64 | U-packing             | 1 |
| 65 | Plunger housing       | 1 |
| 66 | Washer                | 1 |
| 67 | Pump retainer pin     | 1 |
| 68 | Fork frame            | 1 |
| 69 | Spring washer         | 1 |
| 70 | Socket head cap screw | 1 |
| 71 | Oil lite bushing      | 2 |
| 72 | Oil lite bushing      | 2 |
| 73 | Lifting yoke          | 1 |
| 74 | Snap ring             | 2 |
| 75 | Push rod              | 2 |
| 76 | Oil lite bushing      | 2 |
| 77 | Crank pin             | 2 |

|    |                  |   |
|----|------------------|---|
| 78 | Spring pin       | 1 |
| 79 | Crank shaft      | 1 |
| 80 | Spring pin       | 2 |
| 81 | Arm pin          | 2 |
| 82 | Load wheel frame | 2 |
| 83 | Spring pin       | 2 |
| 84 | Flat washer      | 4 |
| 85 | Ball bearing     | 4 |
| 86 | Load wheel       | 2 |
| 87 | Load wheel axle  | 2 |
| 88 | Rod pin          | 2 |
| 89 | Spring pin       | 2 |
| 90 | Hex cap screw    | 2 |
| 91 | Guide roller     | 2 |
| 92 | V nut            | 2 |



V4,0

9188988



# Transpalette robuste, 6 600 lb

---

Manuel d'utilisateur



---

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.  
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



# Transpalette robuste, 6 600 lb

## SPÉCIFICATIONS

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Capacité de levage     | 6 600 lb                    |
| Hauteur de levage min. | 3 po                        |
| Hauteur de levage max. | 7 1/2 po                    |
| Taille de fourche      | 48 x 6 1/4 po               |
| Distance entre fourche | 14,4 po                     |
| Rayon de braquage      | 210°                        |
| Matériau               | Acier thermolaqué           |
| Type de roue           | Polyuréthane                |
| Taille de roue         | 7,08 x 2 po<br>2,9 x 3,7 po |
| Type de poignée        | Fer revêtu de caoutchouc    |
| Matériau de la poignée | Acier Q235                  |
| Dimensions hors tout   | 63 1/4 x 27 x 47 1/2 po     |

## INTRODUCTION

Ce transpalette est conçu pour vous aider à facilement transporter des charges dans des entrepôts, sur des quais de chargement et dans d'autres installations. Il est fabriqué en acier thermolaqué robuste et comprend une poignée revêtue de caoutchouc et résistant à la corrosion et des roues en polyuréthane anticorrosion qui ne causent pas de dommages et qui offrent un rayon de braquage serré et commode.

# SÉCURITÉ

**AVERTISSEMENT !** Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

## DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

**DANGER !** Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

**AVERTISSEMENT !** Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

**ATTENTION !** Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

**AVIS !** Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

## AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.

3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. Ne l'utilisez pas dans les endroits où le transpalette peut entrer en contact avec des sources électriques.

## SÉCURITÉ PERSONNELLE

**AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

### ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Lorsque nécessaire, portez un écran facial panoramique approprié.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

### PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.

3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

## **CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES**

**AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.**

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Inspectez le transpalette avant chaque utilisation. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Assurez-vous toujours que tous les protecteurs et toutes les caractéristiques de sécurité sont activés avant l'utilisation.
4. Ne forcez pas cet outil. Il fonctionnera mieux et de manière plus sécuritaire s'il est utilisé comme prévu.
5. Utilisez cet appareil seulement sur une surface qui est stable, de niveau, sèche, non glissante et capable de supporter la charge. Assurez-vous que la charge soit montée au centre et sécurisée.
6. Ne dépassez pas la capacité de charge maximale. Le poids nominal est déterminé à partir d'une charge répartie de façon uniforme.
7. Ne permettez pas aux enfants d'utiliser cet appareil sans surveillance. Cet appareil n'est pas un jouet.
8. N'utilisez pas cet appareil pour transporter des passagers.
9. Évitez toujours de mettre les mains et les pieds sous la fourche ou la charge. Ne mettez pas les mains sur les côtés du transpalette quand vous levez.

10. Assurez-vous que votre charge est stable et sécuritaire avant de la transporter.
11. Ne l'utilisez pas sur des rampes ou des surfaces inclinées qui ne sont pas douces ou dénivelées.
12. Utilisez le transpalette seulement dans la position de fonctionnement prévue.
13. Assurez-vous que la longueur de la fourche correspond à la longueur de la palette.
14. Abaissez la fourche au plus bas et retirez la charge lorsque le transpalette n'est pas utilisé.
15. L'utilisateur doit être capable de physiquement manœuvrer et manipuler le transpalette quand il est complètement chargé.
16. Utilisez toujours l'extrémité de la fourche durant le levage.
17. Durant le levage, le système hydraulique pourrait escamoter les roues dans le cadre de la fourche, ce qui risquerait d'écraser des doigts ou des pieds.

## DÉBALLAGE

**AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.**

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris. Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

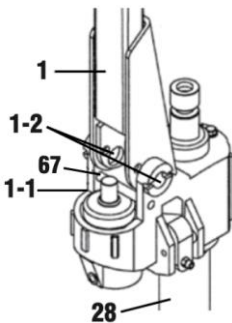
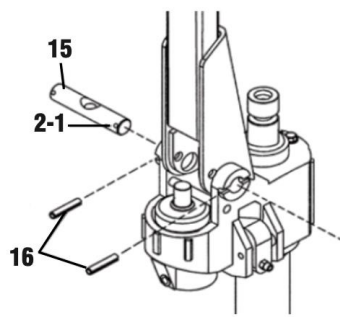
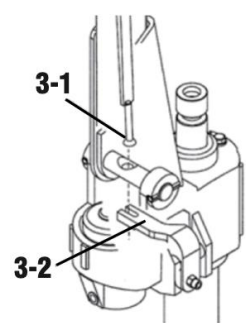
Contenu :

- Ensemble du cadre
- Poignée

## ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise. Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Insérez la base de la poignée (n° 1) dans le support de la pompe (fig. 1-1) sur le boîtier de pompe (n° 28) (fig. 1).
2. Alignez les orifices sur la base de la poignée avec l'orifice dans le support (fig. 1-2).
3. Insérez les goupilles de poignée (n° 15) dans les trous du support de la pompe et de la poignée (fig. 2).
4. Tapez-les légèrement et fermement avec un marteau (non compris) pour les installer.
5. Utilisez des pinces (non comprises) pour tourner la goupille de la poignée jusqu'à ce que ses trous (fig. 2-1) s'alignent avec les trous des tiges de ressort (n° 16) (fig. 2).
6. Insérez la tête de vis (fig. 3-1) à travers le trou central de la goupille de la poignée (fig. 3).
7. Au moyen d'un tournevis (non compris), soulevez la came (fig. 3-2) et glissez la tête de la vis sous l'encoche de la came (fig. 3).
8. Utilisez un marteau pour taper sur les tiges de ressort et les enfoncer dans les trous du support de pompe et de la goupille de la poignée.
9. Tapez pour retirer la goupille de retenue de la pompe (n° 67) (fig. 1).

*fig. 1**fig. 2**fig. 3*

# UTILISATION

1. Placez le transpalette devant la charge que vous souhaitez transporter.
2. Insérez la fourche (n° 68) dans la palette.
3. Pour soulever la fourche, abaissez complètement le levier de commande (n° 8) (fig. 4-3) et pompez la poignée jusqu'à ce que la fourche soit à la hauteur désirée.
4. Placez la poignée en position neutre centrale (fig. 4-2). Cela permet de déplacer la poignée sans affecter la hauteur du transpalette.
5. Utilisez la poignée pour manœuvrer le transpalette à l'endroit voulu.
6. Abaissez la fourche en tirant le levier vers le haut (fig. 4-1). Laissez la charge descendre doucement et de manière contrôlée.
7. Relâchez le levier une fois que la charge est abaissée. Il est muni d'un ressort de tension et revient automatiquement à la position neutre.

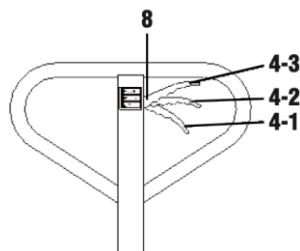


fig. 4

## RÉGLAGE DE LA POIGNÉE DE COMMANDE

Les positions décrites dans la section Utilisation ont été réglées à l'usine afin de permettre l'utilisation immédiatement après l'assemblage.

Ces positions peuvent être changées si la fourche ne monte pas ou ne s'abaisse pas de la façon prévue.

Pour procéder au réglage, accomplissez ce qui suit :

1. Utilisez une clé ou un tournevis à tête plate (non compris) pour desserrer l'écrou hexagonal (n° 19) (fig. 5).
2. Tournez la vis d'assemblage à six pans creux (n° 20) dans le sens horaire et antihoraire (fig. 5).
3. Vérifiez si le transpalette fonctionne bien dans les 3 positions de commande. Si d'autres ajustements sont nécessaires, procédez aux étapes suivantes.

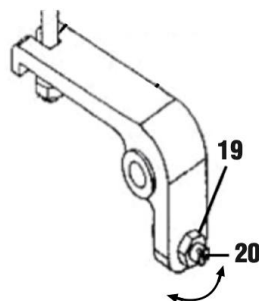


fig. 5

4. Placez la poignée de commande en position neutre.
  - a. Si la fourche ne monte pas quand vous pompez la poignée, passez à l'étape 7.
  - b. Si la fourche monte, tournez la vis d'assemblage à six pans creux dans le sens horaire jusqu'à ce que la fourche cesse de monter.
5. Gardez la poignée de commande à la position neutre.
  - a. Si la fourche ne se lève pas quand vous pompez la poignée, passez à l'étape 6.
  - b. Si la fourche s'abaisse, tournez la vis d'assemblage à six pans creux dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la fourche cesse de baisser.
6. Tirez le levier de commande vers le haut à la position d'abaissement.
  - a. Si la fourche s'abaisse, passez à l'étape 7.
  - b. Si la fourche ne s'abaisse pas, tournez la vis d'assemblage à six pans creux dans le sens horaire jusqu'à ce que la fourche baisse.
7. Poussez le levier de commande à la position de levage.
  - a. Si la fourche lève quand vous pompez la poignée, vérifiez les étapes 1 à 5 jusqu'à ce que le transpalette fonctionne dans les 3 positions de commande.
  - b. Si la fourche ne lève pas, tournez la vis d'assemblage à six pans creux dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la fourche lève.
8. Répétez les étapes 1 à 5 jusqu'à ce que le transpalette fonctionne dans les 3 positions de commande.

## **SOIN ET ENTRETIEN**

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.

5. Gardez les poignées de l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Inspectez les roues et les axes, enlevez les fils, les chiffons et autres objets nuisant au mouvement ou au fonctionnement.
7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

**AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.**

## HUILE

Retirez le bouchon d'huile (n° 52) sur le dessus du boîtier de pompe et vérifiez le niveau d'huile. Pour changer ou ajouter de l'huile, procédez comme suit :

1. Remplissez le réservoir d'huile pour cric hydraulique par le trou du bouchon d'huile jusqu'à environ 80 % de sa capacité; il mesure environ 2 1/2 po de profondeur (fig. 6-1).
2. Réinstallez le bouchon d'huile.

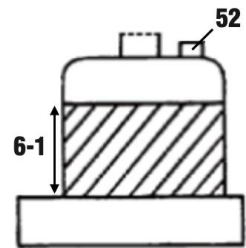
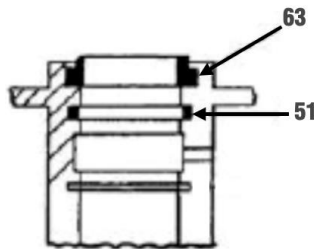


fig. 6

## REMPLACEMENT DU JOINT D'ÉTANCHÉITÉ ET DU JOINT TORIQUE

1. Soulevez le transpalette.
2. Retirez la tige de ressort. Cela aura pour effet de libérer la pompe et l'ensemble de poignée du transpalette à main.
3. Retirez le bouchon d'huile.
4. Renversez la pompe et vidangez l'huile dans un contenant approprié.
5. Pompez la poignée jusqu'à ce que l'huile soit toute vidangée.

6. Jetez l'huile hydraulique usée conformément aux règlements locaux (consultez Mise au rebut).
7. Retirez le piston plongeur (n° 60) ou le piston de vérin (n° 54).
8. Enlevez les joints toriques (n° 51) et le joint antipoussière (n° 63) (fig. 7).
9. Insérez un nouveau joint torique ou un nouveau joint d'étanchéité à la fois, en veillant à ce que les pièces de rechange aient la même taille.
10. Réassemblez et ajoutez de l'huile adéquatement (voir les instructions dans la section Huile).

*fig. 7*

## RÉGLAGE DE LEVÉE-DESCENTE DE LA CAME

Lorsque vous pompez la poignée avec le levier en position neutre, il devrait y avoir du mouvement de la fourche. S'il n'y a aucun mouvement, accomplissez ce qui suit :

1. Placez le levier à la position neutre.
2. Desserrez l'écrou hexagonal.
3. Ajustez la vis d'assemblage à six pans creux en pompant la poignée jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de mouvement du vérin.
4. Serrez l'écrou hexagonal.

## PURGER L'AIR

Il peut y avoir des situations où la fourche ne s'élève pas lorsque la poignée est pompée en position de levage. De l'air dans le système hydraulique est la cause la plus probable.

Pour purger l'air du système, procédez comme suit :

1. Placez la poignée à la position abaissée.
2. Pompez la poignée vers le haut et le bas à plusieurs reprises.
3. Vérifiez le fonctionnement du système hydraulique.
4. Si le dysfonctionnement persiste, répétez les étapes 1 à 3.

## NETTOYAGE

Inspectez et nettoyez régulièrement les roues et les autres éléments mobiles du transpalette pour vous assurer d'un fonctionnement sûr et en douceur.

## LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Cela exclut les roulements de roue qui sont scellés et qui ne nécessitent aucune lubrification, et le vilebrequin qui comprend des bagues Oilite ne et ne nécessite aucune lubrification non plus.

Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

**AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.**

## ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent.

Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

Only store in places that are dry, secure locations.

## MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

**IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.**

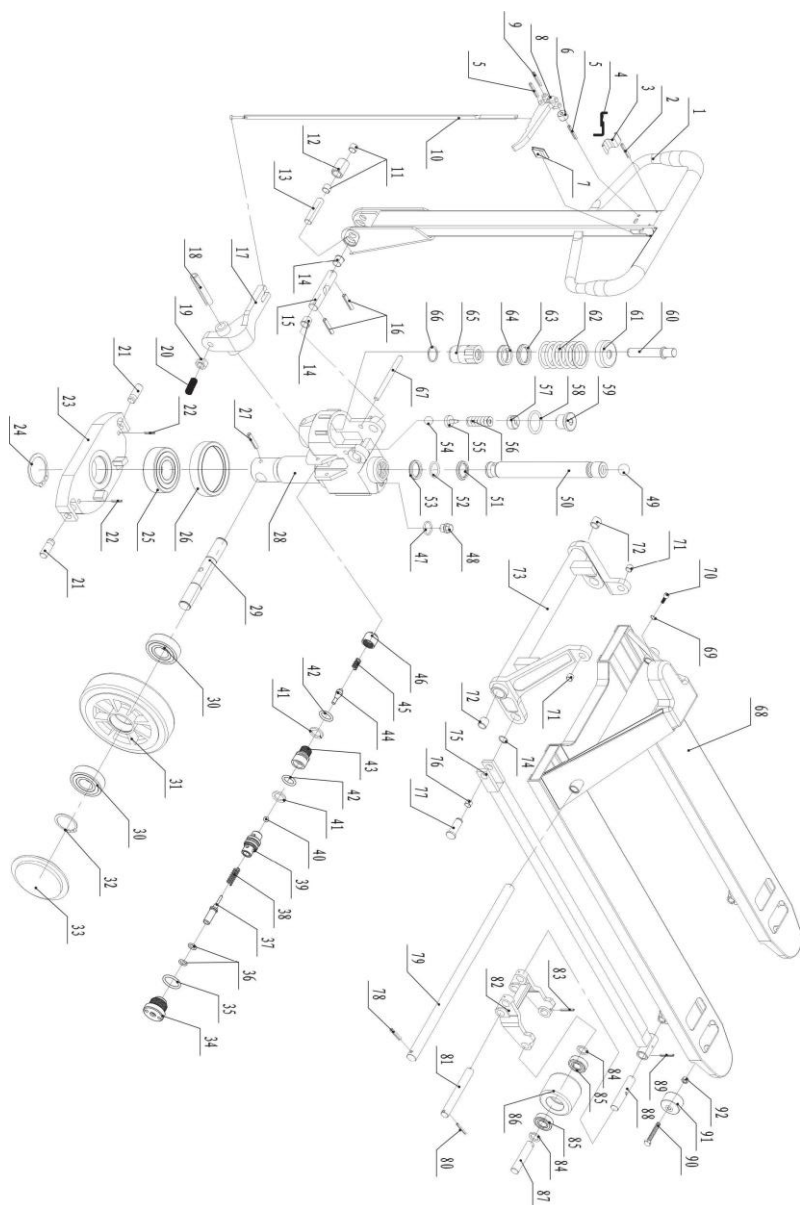
# DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

| Problème(s)                                        | Cause(s) possible(s)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Solution(s) proposée(s)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'unité hydraulique ne monte pas                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bas niveau d'huile</li> <li>2. Présence d'air dans la pompe</li> <li>3. Joint torique usé dans le cylindre du vérin</li> </ol>                                                                                                                                                                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajoutez de l'huile au besoin et assurez-vous qu'il n'y a pas de fuites à la vis de relâchement, à la vis de réglage de la pression ou autour de la soupape</li> <li>2. Consultez les instructions sur la purge d'air</li> <li>3. Consultez les instructions sur le remplacement du joint d'étanchéité et du joint torique du vérin et du piston plongeur</li> </ol>        |
| Une fois levé, le transpalette s'abaisse tout seul | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Présence d'air dans l'huile</li> <li>2. Joint torique usé dans le cylindre du vérin</li> <li>3. La soupape de desserrage n'est pas enfoncée correctement</li> <li>4. Transpalette à main chargé au-delà de sa capacité</li> <li>5. La soupape de desserrage n'est pas ajustée correctement</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Consultez les instructions sur la purge d'air</li> <li>2. Consultez les instructions sur le remplacement du joint d'étanchéité et du joint torique</li> <li>3. Consultez les instructions sur la purge d'air</li> <li>4. Réduisez la charge à la capacité nominale</li> <li>5. Réglez la soupape avec la vis de réglage de la pression et la vis de relâchement</li> </ol> |

|                                                     |                                                                                                               |                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                     | 6. Fuite d'huile à la vis de relâchement ou à la vis de réglage de la pression                                | 6. Serrez la vis de relâchement et remplacez les joints toriques de la vis de relâchement ou de la vis de réglage de la pression         |
| La fourche ne s'abaisse pas                         | 1. La came nécessite un réglage<br>2. La came est endommagée<br>3. Tiges-poussoirs ou tringleries endommagées | 1. Consultez les instructions sur le réglage de levée-descente de la came<br>2. Remplacez la came<br>3. Remplacez les pièces endommagées |
| Le levier ne peut pas être réglé en position neutre | La came nécessite un réglage                                                                                  | Consultez les instructions sur le réglage de levée-descente de la came                                                                   |

# RÉPARTITION DES PIÈCES



# LISTE DES PIÈCES

| N° | DESCRIPTION                       | QTÉ |
|----|-----------------------------------|-----|
| 1  | Poignée                           | 1   |
| 2  | Tige de ressort                   | 1   |
| 3  | Ressort de bloc                   | 1   |
| 4  | Ressort                           | 1   |
| 5  | Tige de ressort                   | 2   |
| 6  | Rouleau                           | 1   |
| 7  | Tapis de levier                   | 1   |
| 8  | Levier de commande                | 1   |
| 9  | Tige de ressort                   | 1   |
| 10 | Tige de dégagement                | 1   |
| 11 | Bague Oilite                      | 2   |
| 12 | Rouleau de pression               | 1   |
| 13 | Arbre                             | 1   |
| 14 | Bague Oilite                      | 2   |
| 15 | Goupille de poignée               | 1   |
| 16 | Tige de ressort                   | 2   |
| 17 | Goupille de retenue de la pompe   | 1   |
| 18 | Tige de ressort                   | 1   |
| 19 | Écrou hexagonal                   | 1   |
| 20 | Vis d'assemblage à six pans creux | 1   |
| 21 | Goupille de table                 | 2   |
| 22 | Tige de ressort                   | 2   |
| 23 | Table                             | 1   |
| 24 | Anneau de retenue                 | 1   |
| 25 | Roulement à billes                | 1   |
| 26 | Base de roulement                 | 1   |
| 27 | Tige de ressort                   | 1   |
| 28 | Boîtier de pompe                  | 1   |

|    |                                     |   |
|----|-------------------------------------|---|
| 29 | Arbre de roue                       | 1 |
| 30 | Roulement à billes                  | 4 |
| 31 | Volant de direction                 | 2 |
| 32 | Anneau de retenue                   | 2 |
| 33 | Capuchon du joint antipoussière     | 2 |
| 34 | Boîtier de la buse de déclenchement | 1 |
| 35 | Joint torique                       | 1 |
| 36 | Joint torique                       | 2 |
| 37 | Buse de déclenchement               | 1 |
| 38 | Ressort de buse de déclenchement    | 1 |
| 39 | Base de soupape intermédiaire       | 1 |
| 40 | Bille en acier                      | 1 |
| 41 | Rondelle de chicane d'huile         | 2 |
| 42 | Joint torique                       | 2 |
| 43 | Base de soupape avant               | 1 |
| 44 | Colonne conique                     | 1 |
| 45 | Rondelle de chicane d'huile         | 1 |
| 46 | Joint torique                       | 1 |
| 47 | Base de soupape avant               | 1 |
| 48 | Pointeau                            | 1 |
| 49 | Ressort de pointeau                 | 1 |
| 50 | Capuchon de soupape                 | 1 |
| 51 | Joint torique                       | 1 |
| 52 | Bouchon d'huile                     | 1 |
| 53 | Bille en acier                      | 1 |
| 54 | Piston de vérin                     | 1 |

**V4,0****Transpalette robuste, 6 600 lb****9188988**

|    |                                   |   |
|----|-----------------------------------|---|
| 55 | Bague d'étanchéité antipoussière  | 1 |
| 56 | Joint torique                     | 1 |
| 57 | Garniture en U                    | 1 |
| 58 | Bille en acier                    | 1 |
| 59 | Base du ressort                   | 1 |
| 60 | Piston plongeur                   | 1 |
| 61 | Bouchon de ressort                | 1 |
| 62 | Ressort                           | 1 |
| 63 | Bague d'étanchéité antipoussière  | 1 |
| 64 | Garniture en U                    | 1 |
| 65 | Boîtier de piston plongeur        | 1 |
| 66 | Rondelle                          | 1 |
| 67 | Goupille de retenue de la pompe   | 1 |
| 68 | Cadre de fourche                  | 1 |
| 69 | Rondelle à ressort                | 1 |
| 70 | Vis d'assemblage à six pans creux | 1 |
| 71 | Bague Oilite                      | 2 |
| 72 | Bague Oilite                      | 2 |
| 73 | Chape de levage                   | 1 |
| 74 | Anneau de retenue                 | 2 |
| 75 | Tige-poussoir                     | 2 |
| 76 | Bague Oilite                      | 2 |
| 77 | Goupille de manivelle             | 2 |
| 78 | Tige de ressort                   | 1 |

|    |                                    |   |
|----|------------------------------------|---|
| 79 | Vilebrequin                        | 1 |
| 80 | Tige de ressort                    | 2 |
| 81 | Goupille de bras                   | 2 |
| 82 | Cadre de roue de charge            | 2 |
| 83 | Tige de ressort                    | 2 |
| 84 | Rondelle plate                     | 4 |
| 85 | Roulement à billes                 | 4 |
| 86 | Roue de charge                     | 2 |
| 87 | Axe de roue de charge              | 2 |
| 88 | Goupille de tige                   | 2 |
| 89 | Tige de ressort                    | 2 |
| 90 | Vis d'assemblage à tête hexagonale | 2 |
| 91 | Rouleau de guidage                 | 2 |
| 92 | Écrou en V                         | 2 |
| 81 | Goupille de bras                   | 2 |
| 82 | Cadre de roue de charge            | 2 |
| 83 | Tige de ressort                    | 2 |
| 84 | Rondelle plate                     | 4 |
| 85 | Roulement à billes                 | 4 |
| 86 | Roue de charge                     | 2 |
| 87 | Axe de roue de charge              | 2 |
| 88 | Goupille de tige                   | 2 |
| 89 | Tige de ressort                    | 2 |
| 90 | Vis d'assemblage à tête hexagonale | 2 |
| 91 | Rouleau de guidage                 | 2 |
| 92 | Écrou en V                         | 2 |



**V 4,0**

**Transpalette robuste, 6 600 lb**

**9188988**

