



LI-ION CORDLESS OSCILLATING TOOL



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

SPECIFICATIONS

Voltage rating	20V DC
Orbits per minute	5,000 to 19,000
Cutting depth	1-3/8 in.
Oscillating angle	3.5°
Handle Type	Barrel
Blade Type	Quick-change system
Colour	Blue/black
Length	11-3/4 in.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

This multi-purpose tool is for general cutting, grinding and scraping purposes. It's ideal for operation in tight areas, such as close to walls or edges and is effective with multiple materials, including wood, plastic, non-ferrous metals, plasterboards, walls and floor tiles.

The battery and charger are sold separately. Please consult the battery and charger manual for safety and operating instructions.

No attachments are included with this tool.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.

4. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Keep your fingers away from the switch while carrying the tool or attaching an accessory. Lock the switch safety if available.
5. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.
6. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. The tool is not insulated against contact with live electrical conduits or sources.

4. Do not scrape or sand surface containing solvents without appropriate precautions. Solvents warmed by the friction may release toxic vapours.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Do not cover the air vents. Proper cooling is necessary prevent damage to the tool's motor.
3. Avoid unintentional starts. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
4. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.
5. Never point the tool towards yourself. It could inflict an injury.
6. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. Excessive pressure is the cause if your tool runs smoothly under no load, but roughly under load.
7. Keep hands and fingers away from the work area. Any part of the body contacting the tool's working parts could result in an injury.
8. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
9. Never touch the tool accessory or workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.
10. Never use a tool with a cracked or worn tool accessory. Change the tool accessory before using it.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury, particularly to the hands, arms and shoulders.
2. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
3. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness, and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.

4. DO NOT use this tool if one of the following applies:
- | | |
|--|-----------------------------|
| a. Pregnant | d. Nervous system disorders |
| b. Impaired blood circulation to the hands | e. Diabetes |
| c. Past hand injuries | f. Raynaud's Disease |

CUTTING PRECAUTIONS

WARNING! Some surfaces contain materials which can be toxic. When working on materials that may contain lead, asbestos, copper chromium arsenate or other toxic materials, extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

1. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.
2. Use caution when cutting damp wood, pressure treated lumber or wood containing knots. Adjust speed of cut to maintain smooth advancement of tool without decrease in cutting accessory speed.
3. Do not use a dull or damaged cutting accessory. A dull cutting accessory requires more force to use the tool, possibly causing the accessory to break. This may cause an injury and will damage the workpiece.
4. Always wait until the motor has reached full speed before starting a cut.
5. Never confine the part of the workpiece being cut away by holding, clamping or using length stops against it. That part of the workpiece could become wedged against the blade and be thrown violently. The cut away part of the workpiece must be free to move sideways.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the tool to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.

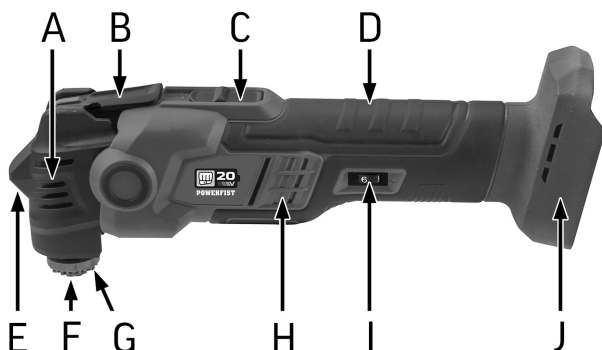
UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the Identification Key are included.

IDENTIFICATION KEY

- A Oscillating Drive
- B Quick Release
- C On/off Switch
- D Insulated Grip
- E Work Light
- F Quick Release Bolt
- G Accessory Mount
- H Motor Vents
- I Oscillation Speed Setting Wheel
- J Battery Receiver



ASSEMBLY & INSTALLATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

FITTING ATTACHMENTS

This tool comes with multiple attachments for different operations. These attachments can be removed and attached as needed.

1. Pull the quick release lever up (B). The quick release bolt (F) will separate from the accessory mount (G), leaving a gap.
2. Insert the open end of the oscillating accessory into the gap and align the accessory mount's pegs with the holes or slots in the accessory.
3. Hold the accessory in place with one hand and press the quick release lever down with the other hand. This will lock the accessory into place.
4. Tug the accessory to make sure it is locked in place.

OPERATION

1. Mark the workpiece beforehand to make it easier to make an accurate cut.
 - a. You can also use a cutting guide with a segmented cutting blade.
2. Check the blade to see if it specifies what material it can be used on.
3. Select the oscillating speed by adjusting the oscillation speed setting wheel (I).
 - a. Different operations and different workpieces will require different oscillation speeds.
4. The work light will illuminate the work surface when the tool is turned on.

CUTTING/PLUNGING

The cutting blades have fine or coarse teeth along one or more edges. The oscillation moves the blade back-and-forth enough to complete a sawing action for the cut.

There are three types of blades used for cutting tasks:

FLUSH CUT BLADE

The flush cut blade is thin and offset downward from the mount, so no part of the tool touches the material while cutting. Mainly used with wood and metals such as pipes or nails.

Most often used for cutting from the material's edge or cutting metal or wood materials flush with the main workpiece.

When plunge cutting, the blade cuts through the material up to the depth of the blade. Some blades have a measuring strip on the blade for depth accuracy. A stiffer blade is required for this type of cut. You can also cut a workpiece in two using this blade.

1. Install the blade. The blade should point to the front.
 - a. You can install the blade at an angle, but it is better to have a blade with serrated sides for cutting at an angle.
2. Cutting material connected to the workpiece.
 - a. Place a thin piece of cardboard or similar barrier on the workpiece if you want to avoid marring the surface. The blade's teeth may be angled beyond the horizontal plane and could cut the surface.
 - b. Lay the blade flat on the workpiece surface near the part you wish to cut off without touching it.

- c. Start the tool and wait a moment to allow the motor to attain full speed.
 - d. Move the blade across the workpiece surface towards the part you wish to cut off. Make sure the blade remains flat.
 - e. Gradually move the blade into the part and maintain a steady pace until you have cut through it.
 - f. Check how flush the cut is once the tool is turned off. You may need to make another pass.
3. Cutting into the workpiece.
 - a. Hold the blade above the cut line.
 - b. Start the tool and wait a moment to allow the motor to attain full speed.
 - c. Slowly move the blade downward to make sure the cut is aligned with the cut mark on the workpiece. Check the angle before you allow the blade to bite into the wood, so the cut is at the angle you desire.
 - d. Move the tool downward as a unit. Don't swivel the tool as this will change the length of the cut inside the workpiece.
 - e. Support the waste end of the material when completing a cut that will sever the end. This will prevent pinching of the blade or a ragged edge on the workpiece.
4. Lift the tool from the workpiece or work surface.
5. Push the on/off switch backward to turn off the tool.

SEGMENTED CUTTING BLADE

The curved segmented cutting blade is used for long linear cuts. Mainly used for wood, plastic and drywall, but it may be used to cut metal.

The teeth do not protrude below the blade. You can press the base against a cutting guide for an even cut without damaging the guide. The blade also has a flat edge without teeth, to allow you to butt up against a part of the workpiece you don't wish to cut.

The segmented cutting blade can also be used to perform a flush cut without starting from a workpiece edge.

1. Install the blade. The blade's angle to the tool will depend on the cutting task and if you wish to use the flat part of the blade to abut against another surface or existing cut.

2. Hold the blade over the work surface.
3. Align the blade edge with a premade-cut mark or press the blade's base against the cutting guide.
4. Start the tool and wait a moment to allow the motor to attain full speed.
5. Begin your cut.
 - a. Internal plunge cut - Ease the blade into the workpiece about an inch away from the end of the cut. You can slowly roll the blade's edge to the end of the cut to avoid overcutting,
 - b. Edge cut - Ease the middle of the curved blade into the cut.
6. Move the blade along the cut line until you reach the other end of the cut.
 - a. Internal plunge cut or partial through cut – Stop about an inch from the other end of the cut. Roll the blade to end mark to avoid overcutting.
 - b. Through cut – Continue cutting until the entire blade exits the material. Stopping too early will leave a curve at the end of the cut.
7. Extending an existing cut's depth.
 - a. Change the blade's angle on the mount so the flat edge will abut against one end of the existing cut.
 - b. Insert the blade into the cut and press the blade's flat edge against the end of the cut.
 - c. Turn the tool on.
 - d. Slowly push the blade up-and-down while keeping the flat edge against the cut edge.
 - e. When the correct depth is attained, begin moving the blade horizontally. Make several shallow cuts instead of one deep cut to avoid overheating the blade.
 - f. When you are at the far end of the cut, either change the blade angle or flip the tool over so the flat part is against the end of the cut. Follow steps 7b to 7e to complete the cut.
8. Lift the tool from the workpiece or work surface.
9. Push the on/off switch backward to turn off the tool.

PLUNGE CUT BLADE

A plunge cut blade is similar to a flush cut blade. The differences are the plunge cut blade is wider and only the end has teeth.

The blade is meant for straight, deep cuts where precision is not as important. As there are only teeth on the front, you can use a guide when cutting into a workpiece.

1. Hold the blade above the cut line.
2. For the initial cut, angle the blade on the mount or hold the tool at an angle, so a corner of the blade enters the wood first.
3. Start the tool and wait a moment to allow the motor to attain full speed.
4. Make a shallow cut across the workpiece, pushing the toothed edge through the material. This will reduce the chances of a ragged edge.
5. Once the surface cuts are made, reposition the blade on the mount.
6. Insert the blade into the cut.
7. Start the tool.
8. Slowly move the blade downward to the depth of the cut you wish to make.
9. Pull the blade up, but not out of the cut and move over for the next plunge cut. Continue until the task is complete.
10. Lift the tool from the workpiece or work surface.
11. Push the on/off switch backward to turn off the tool.

DRYWALL SAW BLADES

Drywall saw blades are specifically designed for cutting drywall. The blade will have one or more edges with teeth. Some blades have multiple arms that provide different cutting options for plunge cutting or edge cutting.

Follow the same steps for a plunge cut blade when making a cut into drywall to avoid tearing the paper surface.

SCRAPER BLADE

A scraper blade has flat sharp edges without teeth to remove paint, varnish or adhesive off wood, plasterboard, plastics and other soft materials. Use a flexible scraper blade when removing silicone or similar soft materials.

1. Install the blade.
2. Press the blade flat against the workpiece surface.
3. Start the tool and wait a moment to allow the motor to attain full speed.

4. Slowly push the blade forward or to the bevelled sides to shear through the adhesive or coating. Avoid tilting the blade to prevent damage to the workpiece's surface.
5. Hold and lift any material that is being removed, such as carpet or linoleum. Keeping the material under tension will make it easier to remove the adhesive.
6. Lift the tool from the workpiece or work surface.
7. Push the on/off switch backward to turn off the tool.

CAULKING AND SILICONE BEADS

Removing caulking or a silicone bead by cutting it free from the horizontal and vertical surfaces.

1. Set the oscillating tool to a lower speed.
2. Insert the active scraper blade into the bead on the horizontal surface and move slowly to the end. Repeat with the vertical surface.
3. Pull the bead free once both cuts are complete and dispose of it.
4. You may need additional passes with the scraper blade to remove remnants missed the first time.

SANDING ATTACHMENT

The sanding pad attachment is best for small projects or as a touch up sander for removing burrs, paint or finishes from a workpiece. Do not use for finishing sanding unless there is no other option, as it can leave unexpected curls in the workpiece. Large projects are still best handled by a dedicated sanding tool.

The sanding attachment uses hook and loop to grip the triangular sanding pads. The triangle corners allows access to tight spots that a dedicated sander can't reach.

May be used on wood, metal, plastic, glass and stone. The sanding pads are available in various grits. You can also attach polishing pads to the sanding attachment.

1. Fit the backing plate to the tool.
2. Place the sanding paper flush to the backing plate and press it into position with a slight turn.
 - a. Only use new sanding paper.
 - b. Do not use the same sanding paper for metal and then wood.

3. Start the tool, then apply the sanding pad to the surface. The sanding pad does not move a great distance. Physically move the tool along the wood grain or across the metal to increase the sanding effectiveness.
4. Lift the tool from the workpiece or work surface.
5. Push the on/off switch backward to turn off the tool.

BI-METAL BLADES

Bi-metal blades are a blend of two different metals that make the blade more durable. The working edge of the blade is a harder metal, resistant to wear, while the remainder of the blade is made of a softer metal that is more flexible and able to handle the stress created by the oscillations.

CARBIDE BLADES

Carbide blades are more durable versions of the blades for cutting, scraping and abrading tasks.

The blades are capable removing grout or cutting through brick, cement and concrete. The rough surface acts like a rasp to remove material quickly. Care must be taken as it can damage hard surfaces if unwanted contact is made.

Versions of the blades also exist that are exclusively for woodworking. They are far more durable than the steel versions.

DIAMOND BLADES

Diamond blades are like carbide blades in that there are versions for cutting, scraping and sanding. While they are used to remove grout, they can also cut and shape plaster, porous concrete, ceramic tile, masonry and cement-based backer board.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Always ensure cutting tools and accessories are cleaned and sharpened regularly.

7. Ensure the ventilation openings and other moving parts are free from dust at all times. Accomplish this with a soft brush.
8. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

Use a damp cloth to regularly clean the tool and its accessories, taking care to not allow water to enter the tool.

Never use cleaning agents or solvents to clean this tool.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Tool will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Carbon brush commutator is dirty. 3. On/Off switch is faulty. 4. Motor components are short-circuiting or are defective. 5. Motor has overheated. 6. The battery is not installed correctly. 7. Battery power depleted. 8. Battery is worn out.	1. Check that power supply is still available. 2. See Carbon Brush Maintenance. 3. Replace faulty switch. 4. Have a qualified technician service the tool. 5. Allow motor to cool before attempting to use. 6. Clean battery contacts individually to avoid a shock. Then install the battery correctly. Make sure the polarity matches and the battery locks into place. 7. Follow instructions to charge the battery in Care & Maintenance. 8. Replace with a new battery from the same manufacturer. Dispose or recycle your old battery according to your local municipal bylaws.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low. 2. Motor is damaged. 3. The battery has insufficient charge. 4. Battery is worn out.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the tool. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Follow instructions to charge the battery in Care & Maintenance. 4. Replace with a new battery from the same manufacturer. Dispose or recycle your old battery according to your local municipal bylaws.
Tool is making unusual sounds.	1. The tool's parts may be rubbing or binding.	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem.

	- Electrical components may be shorting. - Carbon brush commutator is dirty. - Worn tool components	- Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. - Clean the commutator and carbon brushes (see Carbon Brush Maintenance). - Check and replace worn parts.
Performance decreases over time.	- The blade is dull or damaged - Carbon brushes worn or damaged. - The tool is overloaded with debris.	- Keep the blade sharp. Replace as needed. - Clean the commutator and carbon brushes (see Carbon Brush Maintenance). - Clean the tool.
Heavy sparking inside motor housing.	- New carbon brushes installed. - Motor is shorting. - Carbon brush commutator is dirty.	- Sparking is normal and will diminish as brushes are shaped by the tool's commutator. - Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. - Clean the commutator and carbon brushes (see Carbon Brush Maintenance).
Cuts are unsatisfactory.	- A dull or damaged blade installed. - Incorrect blade installed for material or type of cut. - The motor is overloaded.	- Replace blade with a new blade. - Installed the correct blade. - Reduce pushing force on the tool. See Operations for proper use.
Blade damages plastic workpiece.	Friction from the blade melts the material at the cut line.	- Blade speed is too fast. Reduce speed to slow heat build-up during cut. - Pause between cuts to allow blade to cool. - Use a blade with teeth that are uniform in height and shape.

	2. Plastic is chipped or cracked along the cut line.	Also use blades with a high-tooth count. c. Install a no-melt blades designed for cutting plastic. 2. Use a blade with teeth that are uniform in height and shape. Also use blades with a high tooth-count.
Blade damages wood workpiece.	Blade is chipping the wood.	1. Decrease the blade's tooth size. 2. Reduce the saw's speed. 3. Sharpen or replace the blade.
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The blade is dull or damaged 3. Blocked motor housing vents.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep sharp. Replace as needed. 3. Blow dust out of motor using compressed air.
Machine slows when operating.	1. Low voltage due to insufficiently powered circuit. 2. Feed rate into the tool is too great. 3. The battery has insufficient charge. 4. Battery is worn out.	1. Attach to power circuit with adequate amperage. 2. Slow rate of feed into the tool. 3. Follow instructions to charge the battery in Care & Maintenance. 4. Replace with a new battery from the same manufacturer. Dispose or recycle your old battery according to your local municipal bylaws.



OUTIL OSCILLANT

LI-ION SANS FIL



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SPÉCIFICATIONS

Tension nominale	20 V c.c.
Tours par minute	5 000 à 19 000
Profondeur de coupe	1 3/8 po
Angle d'oscillation	3,5°
Type de manche	Cylindre
Type de lame	Système de changement rapide
Couleur	Bleu
Longueur	11 3/4 po

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Cet outil polyvalent sert à des fins de coupe, de meulage et de grattage. Il convient parfaitement à un usage dans des espaces difficiles d'accès, comme près des murs ou des rebords, et sert à couper efficacement des matériaux variés, comme le bois, le plastique, les métaux non ferreux, les plaques de plâtre et les carreaux muraux et de plancher.

La batterie et le chargeur sont vendus séparément. Veuillez consulter le manuel de la batterie et du chargeur pour obtenir les instructions d'utilisation et de sécurité.

Aucun accessoire n'est compris avec cet outil.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
4. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.
7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Gardez vos doigts à bonne distance de la commutateur lors du transport de l'outil ou du branchement d'un accessoire. Engagez le verrou de interrupteur, le cas échéant.
5. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.

6. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Cet outil n'est pas isolé advenant tout contact avec des conduits ou des sources électriques sous tension.
4. Vous ne devez ni gratter ni poncez la surface à l'aide de solvant sans précaution appropriée. Les solvants réchauffés par la friction risquent de dégager des vapeurs toxiques.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures graves. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Un refroidissement approprié est requis pour éviter d'endommager le moteur de l'outil.
3. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
4. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.
5. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures corporelles graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais qu'il présente un

fonctionnement difficile sous charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.

6. Gardez vos mains et vos doigts éloignés de l'aire de travail. Le contact de toute partie du corps avec l'outil peut causer des blessures.
7. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.
8. Ne pas touche l'accessoire ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'avoir utilisée. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
9. N'utilisez jamais un outil avec un accessoire usé ou qui présente des craquelures. Remplacez l'accessoire de l'outil avant de l'utiliser.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes, surtout aux mains, aux bras et aux épaules.
2. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
3. Si vous ressentez des symptômes reliés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :
 - a. Grossesse
 - b. Mauvaise circulation sanguine aux mains
 - c. Blessures antérieures aux mains
 - d. Troubles neurologiques
 - e. Diabète
 - f. Maladie de Raynaud

PRÉCAUTIONS LORS DE LA COUPE

AVERTISSEMENT ! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniat de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.

1. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus pour être utilisés avec l'outil. Assurez-vous que l'accessoire est solidement installé.

2. Procédez avec soin pour scier du bois humide, du bois traité sous pression ou du bois contenant des nœuds. Réglez la vitesse de coupe de façon à maintenir une progression régulière de l'outil, sans réduire la vitesse de l'accessoire de coupe.
3. N'utilisez pas un accessoire de coupe émoussé ou endommagé. Un accessoire de coupe émoussé requiert davantage de force pour utiliser l'outil, risquant d'entraîner le bris de l'accessoire. Cela pourrait entraîner des blessures ou des dommages à la pièce à travailler.
4. Attendez toujours que le moteur ait atteint sa vitesse maximale avant d'entreprendre une coupe.
5. Ne confinez jamais la partie découpée de la pièce à travailler en la tenant ou en la serrant au moyen de butées de longueur. Cette partie de la pièce à travailler pourrait demeurer coincée contre la lame pour être ensuite projetée violemment. La partie coupée de la pièce à travailler doit pouvoir se déplacer librement sur le plan latéral.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. N'exposez pas l'outil à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

Visitez www.princessauto.com pour plus d'informations

GUIDE D'IDENTIFICATION

A Entraînement oscillant

B Dégagement rapide

C Interrupteur de marche/arrêt

D Poignée isolante

E Lampe de travail

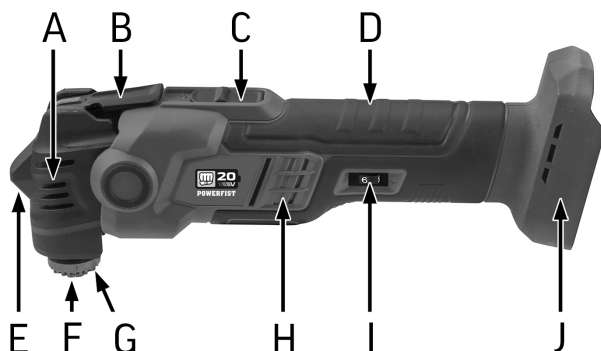
F Boulon à dégagement rapide

G Montage d'accessoire

H Prises d'air du moteur

I Roue de réglage de vitesse d'oscillation

J Récepteur de batterie



ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

INSTALLATION DES ACCESSOIRES

Cet outil comprend de multiples accessoires pour différentes fonctions. Ces accessoires peuvent être retirés et réinstallés au besoin.

1. Soulevez le levier de dégagement rapide (B). Le boulon à dégagement rapide (F) se séparera du montage d'accessoire (G), laissant un espace.
2. Insérez l'extrémité ouverte de l'accessoire oscillant dans l'espace et alignez les tenons du montage d'accessoire avec les trous ou fentes de l'accessoire.
3. Tenez l'accessoire en place d'une main et appuyez sur le levier de dégagement rapide de l'autre main. Cela aura pour effet de fixer l'accessoire en place.
4. Tirez sur l'accessoire pour vous assurer qu'il est bien fixé.

UTILISATION

1. Marquez la pièce à travailler avant pour faciliter la précision de la coupe.

- a. Vous pouvez aussi utiliser un guide de coupe avec une lame de coupe de type segmenté.
2. Vérifiez la lame pour voir si elle convient au matériau sur lequel vous allez l'utiliser.
3. Réglez la vitesse vibratoire en ajustant le bouton de sélection de vitesse vibratoire (I).
 - a. Différentes vitesses de vibration seront nécessaires pour les différentes utilisations et pièces à travailler.
4. La lampe de travail éclairera la surface de travail lorsque l'outil est mis en marche.

COUPE/PLONGÉE

Les lames de coupe ont des dents fines ou grossières le long d'un ou de plusieurs rebords. L'oscillation fait bouger la lame de l'avant vers l'arrière suffisamment pour obtenir une action de sciage complète.

Il existe trois types de lames utilisées pour les tâches de coupe :

LAME DE COUPE À RAS

La lame de coupe à ras est mince et désaxée vers le bas du montage, de sorte qu'aucune partie de l'outil ne touche le matériau lorsque vous coupez. S'utilise surtout sur du bois et des métaux comme les tuyaux ou les clous.

S'utilise le plus souvent pour couper le bord du matériau ou pour couper du métal ou du bois à ras de la pièce à travailler principale.

Lors d'une coupe en plongée, la lame coupe le matériau jusqu'à la profondeur de la lame. Certaines lames ont une bande de mesure sur la lame pour la précision de la coupe. Une lame plus rigide est nécessaire pour ce type de coupe. Vous pouvez aussi couper une pièce à travailler en deux à l'aide de cette lame.

1. Installez la lame. La lame devrait être orientée vers l'avant.
 - a. Vous pouvez installer la lame à un angle, mais il vaut mieux que vous vous procuriez une lame aux côtés dentelés pour couper à un angle.
2. Matériau à couper connecté à la pièce à travailler.
 - a. Placez un morceau de carton mince ou une protection semblable sur la pièce à travailler si vous voulez éviter d'endommager la surface. Les dents de la lame peuvent être à un angle autre qu'horizontal et pourraient couper la surface.

- b. Placez la lame à plat sur la surface de la pièce à travailler près de la partie que vous voulez couper, mais sans la toucher.
 - c. Faites démarrer l'outil et attendez un moment pour permettre au moteur d'atteindre son plein régime.
 - d. Déplacez la lame à travers la surface de la pièce à travailler vers la partie que vous voulez couper. Assurez-vous que la lame reste à plat.
 - e. Déplacez la lame peu à peu dans la partie et maintenez une vitesse stable jusqu'à ce que vous l'ayez coupée.
 - f. Après avoir arrêté l'outil, observez à quel point la coupe est à ras. Vous pourriez devoir faire une autre passe.
3. Couper dans la pièce à travailler.
 - a. Tenez la lame au-dessus de la ligne de coupe.
 - b. Faites démarrer l'outil et attendez un moment pour permettre au moteur d'atteindre son plein régime.
 - c. Faites descendre la lame lentement pour vous assurer que la coupe est alignée avec la marque de coupe faite sur la pièce à travailler. Vérifiez l'angle avant que la lame ne pénètre dans le bois, afin que la coupe soit faite à l'angle que vous voulez.
 - d. Faites descendre l'outil en tant qu'unité. Ne faites pas pivoter l'outil, car cela changerait la longueur de la coupe à l'intérieur de la pièce à travailler.
 - e. Soutenez l'extrémité inutilisée du matériau lorsque vous terminez la coupe qui séparera l'extrémité. Cela empêchera la lame d'être pincée et que la pièce à travailler ait un bord irrégulier.
4. Retirez l'outil de la pièce à travailler ou de la surface de travail.
5. Pour arrêter l'outil, poussez l'interrupteur marche/arrêt vers l'arrière.

LAME DE COUPE TYPE SEGMENTÉ

La lame de coupe courbe de type segmenté s'utilise pour faire de longues coupes linéaires. Elle est utilisée principalement pour le bois, le plastique et la cloison sèche, mais elle peut aussi s'utiliser pour couper le métal.

Les dents ne font pas saillie en dessous de la lame. Vous pouvez appuyer la base contre un guide de coupe pour obtenir une coupe régulière sans endommager le guide. La lame a aussi un bord plat sans dents afin que vous puissiez la mettre en contact avec la partie de la pièce à travailler que vous ne voulez pas couper.

La lame de coupe de type segmenté peut aussi s'utiliser pour faire une coupe à ras sans commencer par un bord de la pièce à travailler.

1. Installez la lame. L'angle de la lame de l'outil dépendra de la tâche de coupe, et aussi si vous voulez mettre la partie plate de la lame contre une autre surface ou une fente existante.
2. Tenez la lame sur la surface de travail.
3. Alignez la lame avec une marque de coupe faite d'avance ou appuyez la base de la lame contre le guide de coupe.
4. Faites démarrer l'outil et attendez un moment pour permettre au moteur d'atteindre son plein régime.
5. Commencez à couper.
 - a. Coupe en plongée interne – Placez la lame lentement dans la pièce à travailler à environ un pouce de l'extrémité de la fente. Vous pouvez faire rouler lentement le bord de la lame à l'extrémité de la coupe pour éviter de couper trop loin.
 - b. Coupe de bord – Insérez lentement le milieu de la lame courbe dans la fente.
6. Déplacez la lame le long de la ligne de coupe jusqu'à ce qu'elle atteigne l'autre extrémité de la fente.
 - a. Coupe en plongée interne ou coupe partiellement à travers – Arrêtez à un pouce de l'autre extrémité de la fente. Faites rouler la lame à la fin de la marque pour éviter de trop couper.
 - b. Coupe à travers – Continuez de couper jusqu'à ce que la lame en entier sorte du matériau. Le fait d'arrêter trop vite engendrera une courbe à la fin de la fente.
7. Approfondissement d'une fente.
 - a. Changez l'angle de la lame sur le montage afin que le bord plat entre en contact avec une extrémité de la fente existante.
 - b. Insérez la lame dans la fente et appuyez le bord plat de la lame contre l'extrémité de la fente.
 - c. Mettez l'outil en marche.
 - d. Faites monter et descendre la lame lentement tout en tenant le bord plat contre le bord de la coupe.
 - e. Lorsque la profondeur correcte est atteinte, déplacez la lame horizontalement. Faites plusieurs coupes peu profondes plutôt qu'une coupe profonde pour éviter de surchauffer la lame.

- f. Lorsque vous avez atteint l'extrémité éloignée de la coupe, changez l'angle de coupe de la lame ou faites tourner l'outil afin que la partie plate touche l'extrémité de la fente. Suivez les étapes 7b à 7e pour terminer la coupe.
8. Retirez l'outil de la pièce à travailler ou de la surface de travail.
9. Pour arrêter l'outil, poussez l'interrupteur marche/arrêt vers l'arrière.

LAME DE COUPE EN PLONGÉE

Une lame de coupe en plongée est semblable à une lame de coupe à ras. Les différences sont que la lame de coupe en plongée est plus large et seule l'extrémité a des dents.

Cette lame est prévue pour les coupes profondes et droites où la précision n'est pas aussi importante. Étant donné qu'il n'y a des dents qu'en avant, vous pouvez utiliser un guide lorsque vous coupez une pièce à travailler.

1. Tenez la lame au-dessus de la ligne de coupe.
2. Pour la coupe initiale, mettez la lame à un angle sur le montage ou tenez l'outil à un angle de manière à ce qu'un coin de la lame entre dans le bois d'abord.
3. Faites démarrer l'outil et attendez un moment pour permettre au moteur d'atteindre son plein régime.
4. Faites une coupe peu profonde dans la pièce à travailler, en poussant le bord à dents à travers le matériau. Cela réduira les risques de bord irrégulier.
5. Lorsque les coupes de surface sont faites, replacez la lame sur le montage.
6. Insérez la lame dans l'incision.
7. Faites démarrer l'outil.
8. Déplacez la lame lentement vers le bas jusqu'à la profondeur de coupe que vous voulez.
9. Tirez la lame vers le haut, mais sans la sortir de la fente et passez à la prochaine coupe en plongée. Continuez jusqu'à ce que vous ayez accompli la tâche.
10. Retirez l'outil de la pièce à travailler ou de la surface de travail.
11. Pour arrêter l'outil, poussez l'interrupteur marche/arrêt vers l'arrière.

LAMES DE SCIE POUR CLOISON SÈCHE

Les lames de scie pour cloison sèche ont été conçues spécialement pour couper des cloisons sèches. La lame aura un ou plusieurs bords dentés. Certaines lames ont plusieurs bras qui offrent de multiples options de coupe pour la coupe en plongée ou la coupe de bord.

Suivez les mêmes étapes pour une lame de coupe en plongée lorsque vous coupez une cloison sèche pour éviter de déchirer la surface de papier.

LAME DE GRATTOIR

Une lame de grattoir a un bord coupant plat sans dents pour enlever la peinture, le vernis ou l'adhésif du bois, de la plaque de plâtre, des plastiques et d'autres matériaux mous. Utilisez une lame de grattoir flexible lorsque vous enlevez du silicone ou quelque autre matériau semblable.

1. Installez la lame.
2. Appuyez le plat de la lame contre la surface de la pièce à travailler.
3. Faites démarrer l'outil et attendez un moment pour permettre au moteur d'atteindre son plein régime.
4. Déplacez la lame lentement en avant ou vers les côtés biseautés pour cisailer à travers l'adhésif ou le revêtement. Évitez d'incliner la lame pour ne pas endommager la surface de la pièce à travailler.
5. Tenez et soulevez tout matériau à enlever, comme de la moquette ou du linoléum. Le fait de tenir le matériau sous tension facilitera l'enlèvement de l'adhésif.
6. Retirez l'outil de la pièce à travailler ou de la surface de travail.
7. Pour arrêter l'outil, poussez l'interrupteur marche/arrêt vers l'arrière.

CALFEUTRANT ET PERLES DE SILICONE

Enlèvement de calfeutrant ou d'une perle de silicone en les coupant de surfaces horizontales et verticales.

1. Réglez l'outil oscillant à un régime inférieur.
2. Insérez la lame de grattoir actionnée dans la perle sur la surface horizontale et déplacez-la lentement jusqu'au bout. Répétez la même procédure pour l'autre surface.
3. Enlevez la perle lorsque les deux coupures sont faites et jetez-la.
4. Il se peut que vous deviez faire passer la lame de grattoir plusieurs fois pour enlever ce qu'il en reste.

ACCESSOIRE DE PONÇAGE

L'accessoire patin ponceur est le meilleur pour les petits travaux ou pour servir de ponceuse de finition pour enlever les bavures, la peinture ou la finition d'une pièce à travailler. Ne l'utilisez pas pour la finition de ponçage à moins que vous n'ayez pas d'autre moyen, car elle peut faire des frisures dans la pièce à travailler. Les grands travaux se manipulent toujours le mieux à l'aide d'un outil de ponçage dédié.

L'accessoire de ponçage utilise un autoagrippant pour tenir les patins ponceurs triangulaires. Les coins triangulaires vous permettent d'accéder aux espaces restreints qu'une ponceuse dédiée ne peut pas atteindre.

Peut s'utiliser sur le bois, le métal, le plastique, le verre et la pierre. Les patins ponceurs sont disponibles en plusieurs grains. Vous pouvez aussi attacher des tampons à polir à l'accessoire de ponçage.

1. Fixez la plaque d'appui sur l'outil.
2. Placez le papier abrasif à ras contre la plaque d'appui, et poussez-le en tournant légèrement pour le fixer en place.
 - a. Utilisez uniquement du papier abrasif neuf.
 - b. N'utilisez jamais le même papier abrasif sur du métal puis sur du bois.
3. Faites démarrer l'outil, puis appliquez le patin ponceur sur la surface. Le patin ponceur ne se déplace pas sur une grande distance. Déplacez l'outil le long du fil du bois ou à travers le métal pour augmenter l'efficacité du ponçage.
4. Retirez l'outil de la pièce à travailler ou de la surface de travail.
5. Pour arrêter l'outil, poussez l'interrupteur de marche/arrêt vers l'arrière.

LAMES BIMÉTALLIQUES

Les lames bimétalliques sont fabriquées d'un mélange de deux métaux qui rendent la lame très durable. Le bord d'attaque de la lame est fait de métal plus dur, résistant à l'usure, tandis que le reste de la lame est en métal plus mou qui est plus flexible et qui peut supporter le stress provoqué par les oscillations.

LAMES EN CARBURE

Les lames en carbure sont celles qui durent le plus longtemps pour couper, gratter et ronger.

Les lames peuvent servir à enlever des joints ou couper la brique, le ciment et le béton. La surface rugueuse fonctionne comme une râpe pour enlever le matériau rapidement. Il faut faire très attention, car elle risque d'endommager les surfaces dures s'il y a un contact accidentel.

Il existe aussi des lames qui sont faites exclusivement pour la menuiserie. Elles sont bien plus durables que les lames en acier.

LAMES DE COUPE DIAMANTÉE

Les lames de coupe diamantées sont comme les lames en carbure, c'est-à-dire qu'il y en a pour couper, gratter ou poncer. Bien qu'elles s'utilisent pour enlever des joints, elles peuvent aussi servir à couper et façonner le plâtre, le béton poreux, les carreaux en céramique, la maçonnerie et les panneaux d'appui en ciment.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Assurez-vous de nettoyer et d'affûter les outils de coupe et les accessoires régulièrement.
7. Assurez-vous que les orifices de ventilation et les autres pièces mobiles demeurent toujours exempts de poussière. Nettoyez-les à l'aide d'une brosse à poils doux.
8. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

NETTOYAGE

Utilisez un chiffon humide pour nettoyer régulièrement l'outil et ses accessoires en vous assurant que l'eau ne pénètre pas dans l'outil.

N'employez jamais de produit de nettoyage ou de solvant pour nettoyer cet outil.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Outil ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Le collecteur du balai de carbone est sale.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Consultez Entretien des balais de carbone.

	3. L'interrupteur de marche/arrêt est défectueux. 4. Les composants du moteur sont en court-circuit ou ils sont défectueux. 5. Le moteur a surchauffé. 6. La batterie n'est pas bien installée. 7. Alimentation de la batterie épuisée. 8. La batterie est usée.	3. Remplacez l'interrupteur défectueux. 4. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 5. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 6. Nettoyez les contacts de la batterie un à un pour éviter les chocs. Puis installez la batterie correctement. Veillez à ce que la polarité soit assortie et que la batterie soit fixe. 7. Suivez les instructions pour charger la batterie dans Soin et entretien. 8. Remplacez-la par une batterie neuve du même fabricant. Jetez ou recyclez votre vieille batterie selon les règlements municipaux de votre localité.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La batterie n'est pas suffisamment chargée. 4. La batterie est usée.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de l'outil. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Suivez les instructions pour charger la batterie dans Soin et entretien. 4. Remplacez-la par une batterie neuve du même fabricant. Jetez ou recyclez votre vieille batterie selon les règlements municipaux de votre localité.

L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces pourraient se frotter ou se coincer. 2. Les composants électriques pourraient être en court-circuit. 3. Le collecteur du balai de carbone est sale. 4. Composants d'outil usés	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Nettoyez le collecteur et les balais de carbone (consultez Entretien des balais de carbone). 4. Inspectez et remplacez les pièces usées.
Le rendement diminue au fil du temps.	1. L'outil est émoussée ou endommagée. 2. Les balais de carbone sont usés ou endommagés. 3. L'outil est encombrée de débris.	1. Gardez la lame bien affûtée. Remplacez, au besoin. 2. Nettoyez le collecteur et les balais de carbone (consultez Entretien des balais de carbone). 3. Nettoyez l'outil.
Une quantité énorme d'étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	1. De nouveaux balais de carbone sont installés. 2. Le moteur est court-circuité. 3. Le collecteur du balai de carbone est sale.	1. Les étincelles sont normales et diminueront lorsque les balais seront formés par le collecteur de l'outil. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Nettoyez le collecteur et les balais de carbone (consultez Entretien des balais de carbone).

Les coupes sont insatisfaisantes.	1. Une lame émoussée ou endommagée est installée. 2. Une lame inadéquate pour le matériau ou le type de coupe a été installée. 3. Le moteur est surchargé.	1. Remplacez la lame par une lame neuve. 2. Installez la bonne lame. 3. Réduisez la force de poussée exercée sur l'outil. Consultez Fonctionnement pour connaître la méthode d'utilisation prescrite.
La lame endommage la pièce à travailler en plastique.	1. La friction de la lame fait fondre le matériau à la ligne de coupe. 2. Le plastique est fissuré ou craqué le long de la ligne de coupe.	1. La vitesse de la lame est trop élevée. Réduisez la vitesse pour ralentir l'accumulation de chaleur pendant la coupe. a. Prenez une pause entre les coupes pour permettre à la lame de se refroidir. b. Utilisez une lame avec des dents qui sont uniformes en hauteur et en forme. Utilisez aussi des lames ayant plus de dents. c. Installez des lames qui ne fondent pas et qui sont conçues pour couper le plastique. 2. Utilisez une lame avec des dents qui sont uniformes en hauteur et en forme. Utilisez aussi des lames ayant plus de dents.
La lame endommage la pièce à travailler en bois.	La lame déchiquette le bois.	1. Utilisez une lame présentant des dents plus petites. 2. Réduisez la vitesse de la scie. 3. Augmentez la vitesse d'alimentation. 4. Affûtez ou remplacez la lame de scie.

Surchauffe	1. Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. 2. La lame est émoussée ou endommagée. 3. Événements du carter du moteur bloqués.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Gardez la lame bien affûtée. Remplacez, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé.
L'appareil ralentit pendant l'utilisation.	1. Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. 2. Vitesse d'avance de la lame trop élevée. 3. La batterie n'est pas suffisamment chargée. 4. La batterie est usée.	1. Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. 2. Réduisez la vitesse d'avance de outil . 3. Suivez les instructions pour charger la batterie dans Soin et entretien. 4. Remplacez-la par une batterie neuve du même fabricant. Jetez ou recyclez votre vieille batterie selon les règlements municipaux de votre localité.