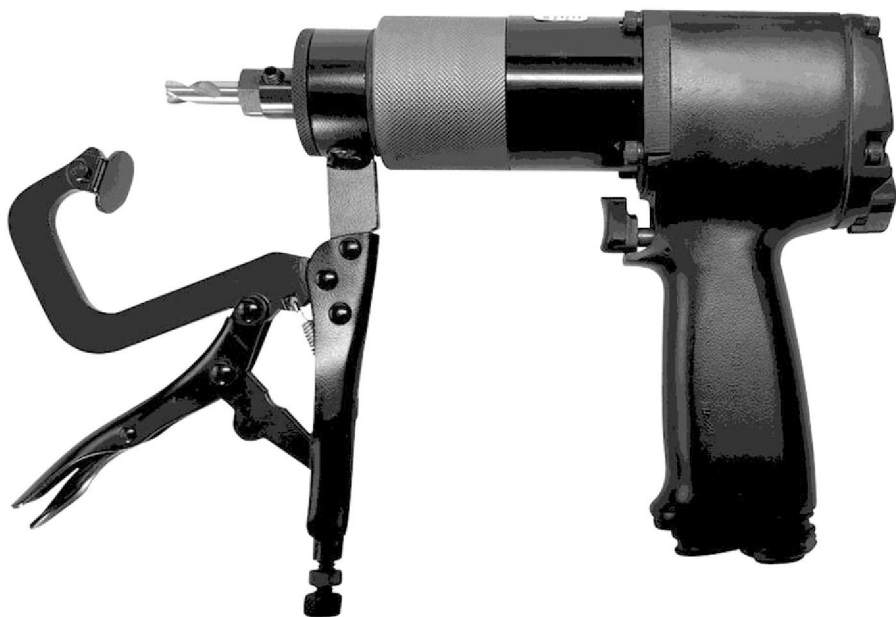




MULTI-SPEED SPOT WELDING AIR DRILL



SPECIFICATIONS

Air Inlet	1/4 in.
Chuck Size	5/16 in.
Chuck Type	Set screw fastening
Pressure Rating	90 PSI
Air Consumption @ 90 PSI	3 CFM
Speed Rating	450 to 2,400 RPM
Horse Power	0.6 HP
Min. Hose Size	3/8 in.
Overall Length	7-7/8 in.
Material	Aluminum and steel
Includes	5/16 in. drill bit

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

This multi-speed spot welding air drill is ideal for automotive collision repair, weld seams removal, sheet metal repair and more. It requires 3 CFM @ 90 PSI, has a speed rating of 450 to 2400 RPM and is made from durable and lightweight steel and aluminum. It has a set screw fastening chuck that ensures the chuck stays securely mounted, a removable G-clamp and comes with a 5/16 in. drill bit, connector, oil and hex key for easy operation.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.

2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create glare or infrared/ultraviolet light.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps.
7. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.
8. The air source used with this tool may cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.
9. The tool may contain high pressure. Use safety glasses and gloves for protection during operation. Keep hands clear of the exposed rubber portions of the hose.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.
5. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.
6. Keep your fingers away from the trigger/switch while carrying the tool, attaching an air hose or an accessory. Lock the trigger/switch safety if available.

7. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.
8. Never point the air stream or tool at any point of your body, other people or animals. Debris and dust ejected at high speed can cause an injury.
9. Serious injury or death may occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Never inhale compressed air directly from the pump or air tool.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Never point the heat gun towards a bystander, an animal, yourself or a combustible material. The heat gun generates an intense stream of hot air that is capable of inflicting a burn injury or igniting combustible materials.
4. Do not touch the heat gun's metal nozzle or place the nozzle on a combustible material until it has time to cool. The heat gun generates considerable heat and can inflict a burn injury and/or damage materials during use.
5. Do not use the heat gun with chemical strippers. The heat may ignite the stripper or activate toxic fumes.
6. Never remove lead-based paint yourself. This requires a professional due to the lead's toxicity. Have the paint tested if you are unsure if lead is present.
7. Do not obstruct the tool's air intake or nozzle. This can lead to excessive heat build up and may cause the tool to fail.

AIR TOOL PRECAUTIONS

NOTICE! Quick-change couplings should not be used directly at this tool's air inlet. This can lead to malfunction due to vibration. Connect a leader hose directly to the tool first.

1. Use only clean and dry compressed air as a power source. Contaminated or moist air will gradually damage the tool.
2. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.
3. Discontinue tool use if it does not work properly or air is leaking. Tag or mark the tool as 'defective' or 'out of service' until repaired.
4. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated to never exceed the maximum pressure rating of the tool (see Specifications). Exceeding the maximum PSI rating can create a bursting hazard, causing injury and property damage.
5. Attach all accessories properly to the tool before connecting the air supply. A loose accessory may detach or break during operation.
6. Never use oxygen, combustible gas or any other bottled gas as a power source. Any power source other than an air compressor could cause an explosion and serious personal injury.
7. Turn OFF the valve and discharge any remaining air pressure after each use or before adjusting the tool.
8. Do not leave the air tool unattended with its compressed air supply on. Turn off the compressed air supply and bleed the air tool of any remaining compressed air before leaving the air tool unattended.
9. Serious injury may occur from loose debris being propelled at high speeds from the compressed air stream. Always wear OSHA approved safety glasses to protect the eyes during operation of the air compressor.
10. Always turn off the air compressor and drain tank pressure completely before attempting maintenance or attaching air tools. Release pressure slowly from the system.
11. Remove system pressure immediately if a leak occurs in the hose or reel, or if the reel ceases to wind and unwind.

AIR HOSE PRECAUTIONS

1. Inspect the tool's air hose for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the air hose is damaged or hissing is heard from the air hose or couplers. Replace the defective air hose.
2. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected air hose. Position the air hose away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the air hose to create a protective trench.
3. Prevent damage to the air hose by observing the following:
 - a. Never carry the tool by the air hose.
 - b. Keep the air hose behind the tool and out of the tool's work path.
 - c. Keep the air hose away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - d. Do not wrap the air hose around the tool as sharp edges may pierce or crack the air hose. Gently coil the hose and either hang on a hook or fasten with a device to keep hose together when storing.
4. A damaged or disconnected air hose under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the compressor's air hose to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.

COMPRESSOR/TANK PRECAUTIONS

DANGER! Do not use an air tank beyond its expiration date. A tank rupture or explosion may kill or cause a serious injury. Disable and discard the air tank according to the your municipality by-laws.

1. Never drill into, weld, patch or modify the air tank. Immediately replace the tank or compressor if an air leak develops. The leak may lead to a rupture.
2. Never make adjustments to the components that control tank pressure. Serious injury or death may occur if modifications are made to the pressure switch, safety relief valve or other components that control the tank pressure.
3. Check operation of the pressure relief valve on a regular basis and never operate without a factory approved pressure relief valve. Do not make alterations to the factory operating pressure settings.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the Identification Key are included. Make sure that all items in the parts list are included.

IDENTIFICATION KEY

- A Speed/torque control dial
- B Trigger
- C Gearbox speed controller
- D G-clamp securing collar
- E Cutter securing grub screw
- F G-clamp
- G G-clamp adjuster
- H Tool oil
- I Hex key
- J Adapter
- K Air inlet



OPERATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

SPEED

- 1. Select your desired operation speed from the 3 available options using the speed control dial (A) (Fig. 1).
- 2. The speed can also be regulated using the gearbox speed controller collar. To accomplish this, perform the following steps:

- a. Ensure the tool is stopped with your finger clear of the trigger (B), grip the gearbox speed controller collar and twist clockwise for a high speed (Fig. 2-1) and counterclockwise for lower speeds (Fig. 2-2).
- b. Make sure the gearbox speed controller collar is fully stopped and aligned with the centre marking on the tool body (Fig. 2-3).
- c. If difficulty is encountered in performing these steps, trigger the tool briefly and repeat steps A through B.

- 3. Gently squeeze the trigger to initiate operation, ensuring the tool is a distance from the workpiece.

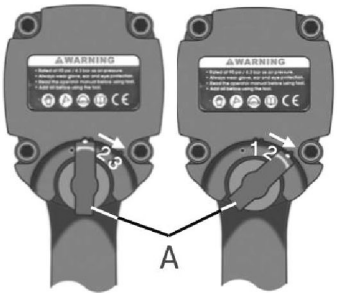


Fig. 1

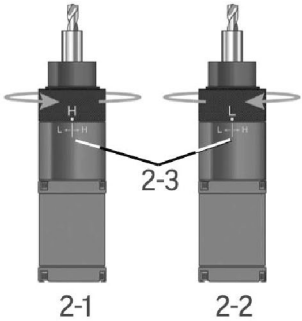


Fig. 2

Free Speed RPM (+/- 5%)		
Speed Option	High	Low
Option 1	1,200 RPM	450 RPM
Option 2	1,800 RPM	700 RPM
Option 3	2,400 RPM	900 RPM

Table 1

G-CLAMP

The G-clamp is useful for spot weld removal along an edge or where access to the rear of the spot weld is possible. To adjust the G-clamp, perform the following:

1. Alter the thickness of the G-clamp (F) by using the adjuster (G).
 - a. The G-clamp can be removed entirely by unscrewing the securing collar (D).
2. Use the G-clamp to hold the workpiece in place while you operate (Fig. 3).

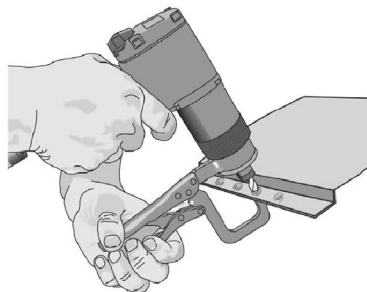


Fig. 3

FITTINGS

The spot weld cutter or hole cutter are secured to the chuck of the tool with a single grub screw (E).

Use the included hex wrench (I) to loosen or tighten the grub screw

Always ensure that the flat on the spot weld cutter or shank of the hole cutter is adjacent to the grub screw, as the grub screw tightens onto the flat.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool fittings, alignment, hoses and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

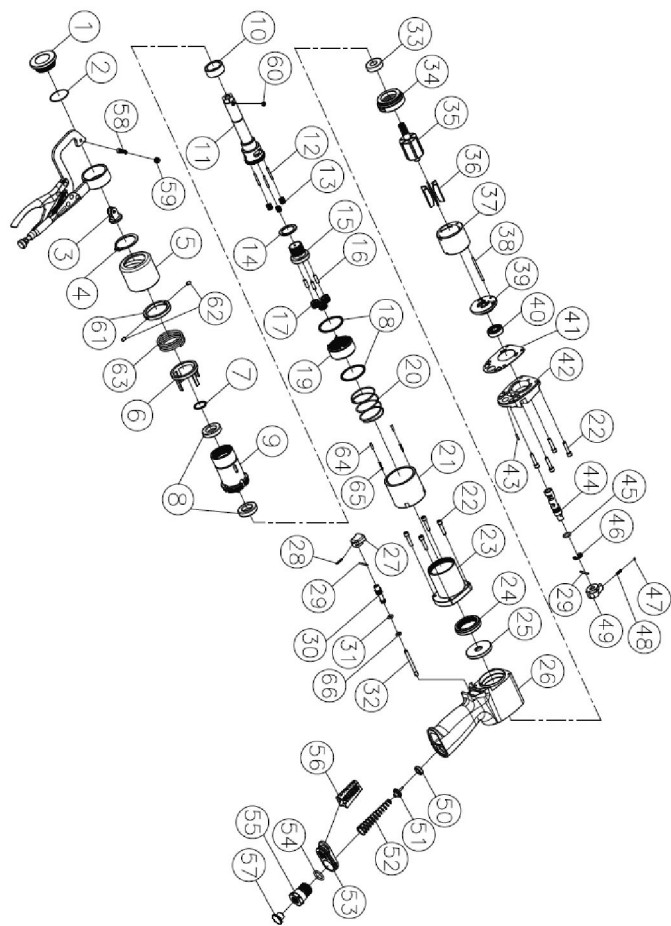
Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY	PART ID
1	Thread insert	1	601319502
2	O-ring	1	0R28010N

3	Locking pliers	1	601319901A
4	C-ring	1	CR3500R
5	Adjustment ring	1	601319402
6	Shift ring	1	601319702
7	C-ring	1	CR1600S
8	Bearing	2	BB690300
9	Output case	1	601319302
10	Shaft washer	1	601320901
11	Output shaft	1	601320002
12	Ball pin	3	BP2522P
13	Gear (9T)	3	601320201
14	Washer	1	601320801
15	Bear base	1	601320301
16	Ball pin	3	BP40014P
17	Gear (18T)	3	601320202
18	Shift gear washer	2	601321601
19	Shift gear ring	1	601319601
20	Shift spring	1	601308001
21	Gear box case	1	601320402
22	Screw + washer	8	HS047106LW-20
23	Gear box housing	1	601303201
24	Inner gear ring	1	601320101
25	Inner washer	1	601320701
26	Housing	1	601300101
27	Trigger	1	B981004751000
28	Spring pin	1	RP2012S
29	Spring pin	2	RP2018S
30	Trigger base	1	601305201
31	O-ring	1	OR04518N
32	Throttler pin	1	B983007211100
33	Ball bearing	1	BB600002

34	Front end plate	1	B840027120140
35	Rotor	1	601302501
36	Rotor blade	6	B840026750000
37	Cylinder	1	B840024400100
38	Cylinder pin	1	B840023200100
39	Rear end plate	1	B840029120140
40	Ball bearing	1	BB60900
41	Rear gasket	1	B983035000000
42	End cap	1	601303401
43	Rolled pin	1	RP2010S
44	Reverse valve	1	601300301
45	O-ring	1	OR08819N
46	Retaining ring	1	ER0700R
47	Set ball	1	SB0320B
48	Spring	1	B858068280000
49	Lever reverse	1	B983006830000
50	Throtller bushing	1	B983006830000
51	Steel ball / valve stem	1	B982008740101A
52	Spring	1	B983009280000
53	Muffle plate / cover	1	B981038750000
54	O-ring	1	OR13824N
55	House fitting	1	B981010203110
56	Muffler	1	B988040730000
57	Dust cover	1	B811067770000
58	Hex socket head bolt	1	HS04070B-16
59	Lock nut	1	LN0400B
60	Set screw	1	SS06100B-04
61	Shift ring	1	601319710
62	Shift pin	2	601306001
63	Shift spring	1	601308006
64	Shift position pin	2	601306002

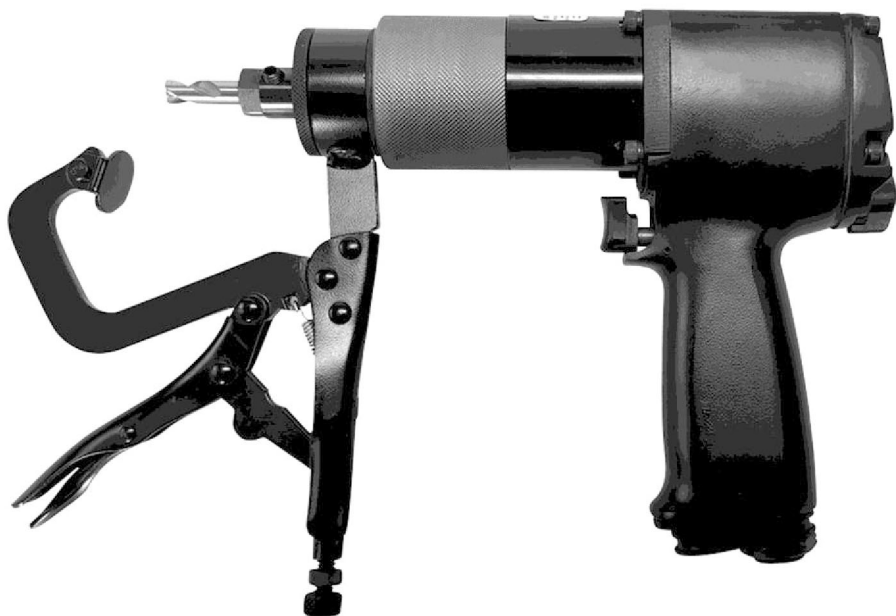
65	Spring	2	601308007
66	O-ring	1	OR06015N



PERCEUSE PNEUMATIQUE

SOUDAGE PAR POINTS À

VITESSE MULTIPLES



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SPÉCIFICATIONS

Entrée d'air	1/4 po
Taille de mandrin	5/16 po
Type de mandrin	Fixation par vis de pression
Pression nominale	90 lb/po carré
Consommation d'air à 90 lb/po carré	3 pi cubes/min
Régime nominal	450 à 2 400 tr/min
Puissance	0,6 ch
Taille min. de tuyau	3/8 po
Longueur hors tout	7 7/8 po
Matériau	Aluminium et acier
Comprend	Foret de 5/16 po

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Cette perceuse pneumatique pour soudage par points à vitesses multiples est idéale pour les réparations d'automobiles après collision, le retrait des joints de soudure, la réparation de la tôle et plus encore. Elle nécessite 3 pi cubes/min à 90 lb/po carré, offre un régime nominal de 450 à 2 400 tr/min et est faite d'acier et d'aluminium durables et légers. Elle est dotée d'un mandrin à vis de pression qui vous assure que le mandrin demeure solidement fixé, d'une pince en G amovible et comprend un foret de 5/16 po, un raccord, de l'huile et une clé hexagonale pour faciliter l'utilisation.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité, puisque cette tâche peut provoquer un éblouissement ou une lumière infrarouge/ultraviolette.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier.
7. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.
8. L'outil peut être à haute pression. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.
9. L'outil peut être à haute pression. Portez des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger au cours de l'opération. Gardez les mains à l'écart des parties de caoutchouc exposées du tuyau.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.
5. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.
6. Gardez vos doigts à bonne distance de la gâchette/commutateur lors du transport de l'outil ou du branchement d'un tuyau à air ou d'un accessoire. Engagez le verrou de gâchette/interrupteur, le cas échéant.
7. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.
8. Ne dirigez jamais le jet d'air ou les outils vers votre corps, d'autres individus ou des animaux. Les débris et la poussière projetés à grande vitesse peuvent causer des blessures.
9. Des blessures graves ou même la mort peuvent survenir en cas d'inhalation de l'air comprimé. Le jet d'air peut contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides. N'inhalez jamais l'air comprimé provenant directement de la pompe ou d'un outil pneumatique.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Ne dirigez jamais le pistolet à air chaud vers des gens à proximité, vers un animal, vers vous ou vers toute matière combustible. Le pistolet à air chaud génère un jet de chaleur intense qui peut causer de graves brûlures ou enflammer des matériaux combustibles.
4. Ne touchez pas la buse en métal du pistolet à air chaud ou ne placez pas la buse sur un matériau combustible avant qu'elle ne soit entièrement refroidie. Le pistolet à air chaud génère un degré de chaleur important qui peut causer des brûlures ou endommager des matériaux pendant son utilisation.
5. Ne vous servez pas du pistolet à air chaud avec un décapant chimique. La chaleur peut enflammer le décapant ou provoquer le dégagement de vapeurs toxiques.
6. N'enlevez pas de peinture à base de plomb vous-même. Compte tenu de la toxicité du plomb, l'opération doit être réalisée par un professionnel. Faites vérifier la peinture si vous craignez qu'elle puisse contenir du plomb.
7. N'obstruez pas l'orifice d'admission ou la buse de l'outil. Cela risquerait de provoquer une chaleur excessive et causer une défaillance de l'outil.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS PNEUMATIQUES

AVIS! Les raccords à changement rapide ne doivent pas être utilisés directement sur l'entrée d'air de cet outil. Cela risque de mener à une défaillance en raison des vibrations. En premier lieu, connectez un tuyau de raccordement directement à l'outil.

1. Utilisez uniquement un air comprimé propre et sec comme source d'énergie. L'air contaminé ou humide endommagera progressivement l'outil.
2. Installez une soupape d'arrêt ou un régulateur sur la conduite afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.
3. Arrêtez d'utiliser l'outil s'il ne fonctionne pas correctement ou s'il présente des fuites d'air. Attachez une étiquette sur l'outil indiquant qu'il est « défectueux » ou qu'il est « hors service », jusqu'à ce qu'il soit réparé.
4. Consultez la pression nominale maximale du fabricant en ce qui concerne les outils pneumatiques et accessoires. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil (consultez Spécifications). Si on dépasse la pression nominale maximale, il pourrait en résulter un risque d'explosion capable d'entraîner des blessures et des dommages aux biens.
5. Avant de relier l'alimentation en air, fixez correctement tous les accessoires sur l'outil. Un accessoire mal attaché pourrait se détacher et se briser durant l'utilisation.
6. N'utilisez jamais d'oxygène, de gaz combustible ou tout autre gaz embouteillé en tant que source d'énergie. Une source d'énergie autre qu'un compresseur d'air pourrait causer une explosion entraînant ainsi des blessures corporelles graves.
7. Fermez la soupape et évacuez toute la pression d'air restante après chaque utilisation ou avant d'ajuster l'outil.

8. Ne laissez pas l'outil d'air sans surveillance alors que la source d'air comprimé est en fonction. Fermez la source d'air comprimé et purgez l'outil d'air de tout air comprimé restant avant de laisser celui-ci sans surveillance.
9. Des blessures graves peuvent se produire si des débris sont propulsés à haute vitesse dans le jet d'air du compresseur. Portez toujours des lunettes de sécurité approuvés OSHA afin de vous protéger les yeux lorsque vous utilisez le compresseur d'air.
10. Arrêtez toujours le compresseur d'air et évacuez complètement la pression du réservoir avant de tenter de procéder à l'entretien ou de fixer des outils pneumatiques. Évacuez doucement la pression du système.
11. Enlevez immédiatement la pression du système si une fuite apparaît au niveau du tuyau ou de l'enrouleur ou si l'enrouleur cesse d'enrouler et de dérouler.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX TUYAUX À AIR

1. Inspectez le tuyau d'air de l'outil pour déceler des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si le tuyau d'air est endommagée ou si un sifflement se fait entendre provenant du tuyau à air. Remplacez le tuyau d'air ou le composant défectueux.
2. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ou des véhicules n'écrasent le tuyau d'air non protégée. Placez le tuyau d'air à l'écart des zones de circulation intense, soit à l'intérieur d'un conduit renforcé ou placez des planches des deux côtés de le tuyau d'air afin de créer un couloir protecteur.
3. Pour éviter tout dommage au tuyau d'air, observez les précautions suivantes :
 - a. Ne transportez jamais l'outil par le tuyau d'air.
 - b. Gardez le tuyau d'air derrière l'outil et hors du trajet de l'outil.
 - c. Gardez le tuyau d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles.
 - d. N'enroulez pas le tuyau d'air autour de l'outil, car les arêtes vives risquent de percer ou de fissurer le tuyau d'air. Enroulez délicatement le tuyau et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.

4. Un conduit d'air endommagé ou débranché sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez le tuyau d'air du compresseur à une structure fixe ou permanente au moyen de serre-câbles ou d'attache-câbles.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AU COMPRESSEUR/RÉSERVOIR

DANGER ! N'utilisez pas le réservoir d'air après sa date d'expiration. Un réservoir qui rompt ou qui explose peut tuer ou causer de graves blessures. Désactivez et mettez au rebut le réservoir d'air conformément à la réglementation locale.

1. Ne percez, soudez, rapiéciez ou modifiez jamais le réservoir d'air. Remplacez immédiatement le réservoir ou le compresseur en présence de fuites d'air. La fuite peut entraîner un éclatement.
2. N'ajustez jamais les composants qui commandent la pression du réservoir. Des blessures graves ou la mort peuvent survenir si on modifie le pressostat, la soupape de sécurité ou d'autres composants qui contrôlent la pression du réservoir.
3. Vérifiez régulièrement le fonctionnement de la soupape de décharge et n'utilisez jamais le système dans une soupape de décharge approuvée par l'usine. N'apportez aucune modification aux réglages de la pression d'utilisation effectués en usine.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Molette de réglage de vitesse/du couple
- B Gâchette
- C Régulateur de vitesse de la boîte d'engrenages
- D Collier de fixation de la pince en G
- E Vis sans tête pour fixer l'outil de coupe
- F Pince en G
- G Dispositif de réglage de la pince en G
- H Huile pour outils
- I Clé hexagonale
- J Adaptateur
- K Entrée d'air



UTILISATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise. Les numéros entrecoupés entre parenthèses (Fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

VITESSE

1. Choisissez votre vitesse de fonctionnement désirée à partir des 3 options disponibles à l'aide de la molette de réglage de vitesse (A) (fig. 1).
 - a. Consultez le tableau 1 pour les détails concernant les 3 options.

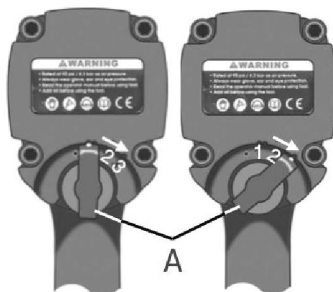


fig. 1

2. La vitesse peut aussi être réglée à l'aide du collier de régulateur de vitesse de la boîte d'engrenages. Pour ce faire, effectuez les étapes suivantes :

- Assurez-vous que l'outil est arrêté et que vos doigts sont éloignés de la gâchette (B), saisissez le collier de régulateur de vitesse de la boîte d'engrenages et tournez-le dans le sens horaire pour une vitesse supérieure (fig. 2-1) et dans le sens antihoraire pour les vitesses inférieures (fig. 2-2).
- Assurez-vous que le collier de régulateur de vitesse de la boîte d'engrenages est complètement arrêté et aligné avec la marque au centre du corps de l'outil (fig. 2-3).
- Si vous éprouvez des difficultés lors de la réalisation de ces étapes, appuyez sur la gâchette brièvement et répétez les étapes A à B.

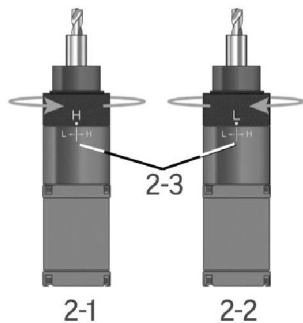


fig. 2

3. Appuyez doucement sur la détente pour commencer l'utilisation, en vous assurant que l'outil est loin de la pièce à travailler.

Régime libre en tr/min (+ ou - 5 %)

Options de vitesse	Élevé	Bas
Option 1	1 200 tr/min	450 tr/min
Option 2	1 800 tr/min	700 tr/min
Option 3	2 400 tr/min	900 tr/min

tableau 1

PINCE EN G

La pince en G est utile pour éliminer la soudure par points le long d'un bord ou lorsque l'accès à l'arrière de la soudure par points est possible. Pour ajuster la pince en G, procédez comme suit :

- Changez l'épaisseur de la pince en G (F) à l'aide du règleur (G).
 - La pince en G peut être complètement retirée en dévissant le collier de fixation (D).

2. Utilisez la pince en G pour maintenir la pièce à travailler en place lorsque l'outil est en marche (fig. 3).

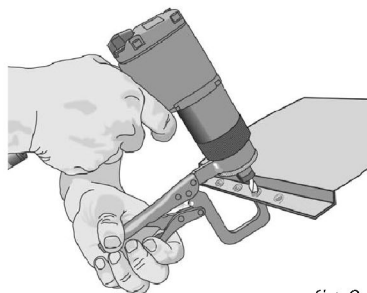


fig. 3

RACCORDS

L'outil de coupe de soudure par points ou l'outil de coupe pour trous sont fixés au mandrin de l'outil avec une vis sans tête (E).

Utilisez la clé hexagonale comprise (I) pour desserrer ou serrer la vis sans tête

Assurez-vous toujours que la partie plate de l'outil de coupe de soudure par points ou la tige de l'outil de coupe de trous est adjacente à la vis sans tête, parce que la vis sans tête se serre dans la partie plate.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement, les tuyaux et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

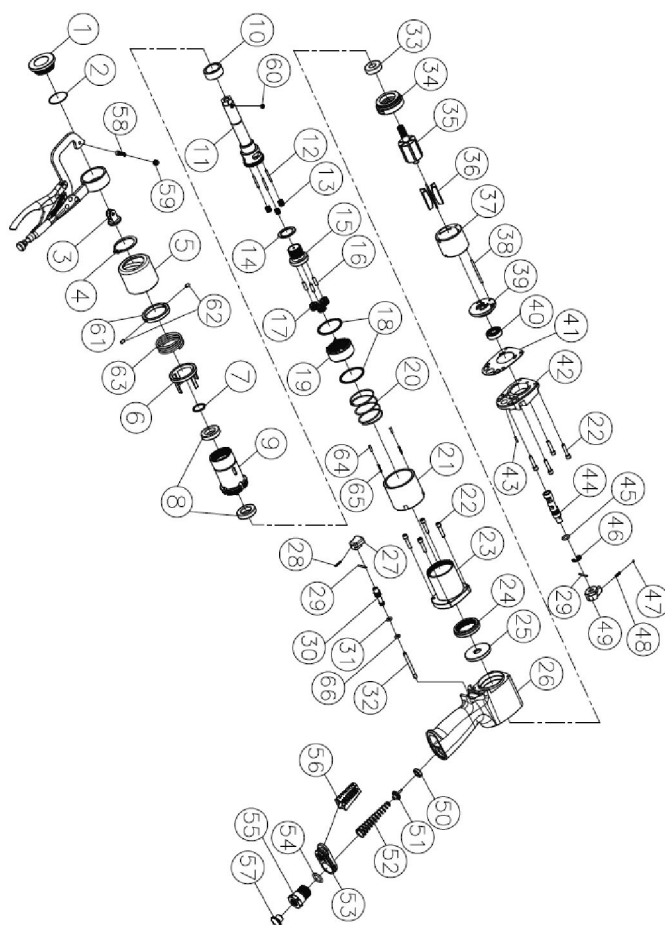
Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTE	IDENTIFICATION DES PIÈCES
1	Écrou rapporté	1	601319502
2	Joint torique	1	OR28010N
3	Pince-étou	1	601319901A

4	Bague en C	1	CR3500R
5	Anneau de tarage	1	601319402
6	Anneau d'engrenage	1	601319702
7	Bague en C	1	CR1600S
8	Roulement	2	BB690300
9	Boîtier de débit	1	601319302
10	Rondelle d'arbre	1	601320901
11	Arbre de sortie	1	601320002
12	Broche de roulement	3	BP2522P
13	Pignon (9 dents)	3	601320201
14	Rondelle	1	601320801
15	Base de roulement	1	601320301
16	Broche de roulement	3	BP40014P
17	Pignon (18 dents)	3	601320202
18	Rondelle d'engrenage	2	601321601
19	Couronne d'engrenage	1	601319601
20	Ressort d'engrenage	1	601308001
21	Boîtier de boîte d'engrenages	1	601320402
22	Vis + rondelle	8	HS047106LW-20
23	Carter de boîte d'engrenages	1	601303201
24	Couronne intérieure	1	601320101
25	Rondelle intérieure	1	601320701
26	Boîtier	1	601300101
27	Gâchette	1	B981004751000
28	Tige de ressort	1	RP2012S
29	Tige de ressort	2	RP2018S
30	Base de gâchette	1	601305201
31	Joint torique	1	OR04518N
32	Goupille d'accélérateur	1	B983007211100
33	Roulement à billes	1	BB600002
34	Plaque d'extrémité avant	1	B840027120140
35	Rotor	1	601302501
36	Pale de rotor	6	B840026750000

37	Cylindre	1	B840024400100
38	Goupille de cylindre	1	B840023200100
39	Plaque d'extrémité arrière	1	B840029120140
40	Roulement à billes	1	BB60900
41	Joint d'étanchéité arrière	1	B983035000000
42	Capuchon d'extrémité	1	601303401
43	Goupille cylindrique	1	RP2010S
44	Soupape de marche arrière	1	601300301
45	Joint torique	1	OR08819N
46	Anneau de retenue	1	ER0700R
47	Roulement de réglage	1	SB0320B
48	Ressort	1	B858068280000
49	Marche arrière du levier de dégagement	1	B983006830000
50	Bague de l'accélérateur	1	B983006830000
51	Roulement en acier/tige de valve	1	B982008740101A
52	Ressort	1	B983009280000
53	Plaque/couvercle de silencieux	1	B981038750000
54	Joint torique	1	OR13824N
55	Raccord de carter	1	B981010203110
56	Silencieux	1	B988040730000
57	Couvercle antipoussière	1	B811067770000
58	Boulon à tête creuse hexagonal	1	HS04070B-16
59	Contre-écrou	1	LN0400B
60	Vis de pression	1	SS06100B-04
61	Anneau d'engrenage	1	601319710
62	Broche d'engrenage	2	601306001
63	Ressort d'engrenage	1	601308006
64	Goupille de positionnement d'engrenage	2	601306002
65	Ressort	2	601308007
66	Joint torique	1	OR06015N