



AIR CHAMFER TOOL



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

This page is intentionally left blank.

SPECIFICATIONS

Air Inlet	1/4 in.
Pressure Range	90 PSI
Air Consumption @ 90 PSI	5 CFM
Average CFM @ 15 Second Run Time	5 CFM
CFM @ Full Load	5 CFM
Speed Rating	18,000 RPM
Min. Hose Size	1/4 in.
Overall Length	4-5/16 in.
Material	Aluminum Body

INTRODUCTION

The air chamfer tool is ideal for creating deburring, radius cuts and bevels. The tool has an adjustable cutting depth range of 0 to 0.9 mm and a redirectable air exhaust port.

SAFETY

- ⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

⚠ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
⚠ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
⚠ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
⚠ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.

2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. The tool may contain high pressure. Use safety glasses and gloves for protection during operation. Keep hands clear of the exposed rubber portions of the hose.
5. This tool can cause hearing damage. Wear ear protection gear to eliminate or reduce the noise. If possible add a muffling device to the air tool's exhaust.
6. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.

2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Keep your fingers away from the trigger/switch while carrying the tool, attaching an air hose or an accessory. Lock the trigger/switch safety if available.
5. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.
6. Never point the air stream or tool at any point of your body, other people or animals. Debris and dust ejected at high speed can cause an injury.
7. Serious injury or death may occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Never inhale compressed air directly from the pump or air tool.

SPECIFIC SAFETY

⚠ WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the air chamfer tool from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the tool. Excessive pressure could damage to the tool, your workpiece or cause serious personal injury. If the air chamfer tool runs

smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.

4. Check if air chamfer tool's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the air chamfer tool to avoid an injury or damage to the tool.
5. Always be aware of the position of your hands relative to the air chamfer tool. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the chamfer blades. Never reach behind or beneath the air chamfer tool.
6. Only use accessories that are specifically designed for use with the air chamfer tool. Ensure the chamfer blades are tightly installed.
7. Only use a chamfer blade that exceeds the Speed rating (see Specifications).
8. Before using the air chamfer tool on a workpiece, test the air chamfer tool by running it at the highest speed rating for at least 30 seconds in a safe position. Stop immediately if there is any abnormal vibration or wobbling. Check the tool to determine the cause.
9. Never touch the chamfer blades or workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.
10. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the tool cools down to a safe temperature.
11. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
12. Never use an air chamfer tool with a chamfer blade that is cracked or worn. Change the chamfer blades before using it.
13. Do not place the air chamfer tool down until the chamfer blades has stopped moving. The air chamfer tool may catch the surface of work material and wrench itself free, causing injury to the user or others in the work area.
14. Avoid unintentional starts. Be sure that the regulator/throttle switch is in the neutral or OFF position when not in use and before connecting it to any air source.
15. Make sure any adjustment mechanisms are secure before using the tool

16. Never point towards yourself. It could inflict an injury.
17. Hold the air chamfer tool by the insulated gripping surfaces when performing an operation where the air chamfer tool may contact hidden electrical wiring. Air chamfer tool's exposed metal surfaces may convey a shock to the operator from a 'live' wire.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction when a chamfer blade is pinched or caught on the material. If kickback occurs:

- The chamfer blades may contact a body part, causing a serious injury
- The air chamfer tool may wrench the user's arm causing muscle or joint injuries
- The tool may strike bystanders.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the tool and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback will propel the tool in the direction opposite the chamfer blade's teeth or direction of rotation. The tool may pull out of your grasp.
 - a. Use clamps or a vice to hold down smaller workpieces.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. The workpiece has a tendency to snag the chamfer blades.
3. Only use a chamfer blade designed for the tool.
4. Maintain control of a long workpiece or large panel by placing supports under the material on either side of the air chamfer tool.
5. Always make sure the work surface is free from debris or other foreign objects. Striking debris can cause the air chamfer tool to jump and damage the chamfer blades.
6. Maintain the chamfer blade's cutting edge. A dull edge is more likely to slip from the workpiece.

UNPACKING

- ⚠ WARNING!** Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Contents:

- Air Chamfer Tool
- Hexagon Wrench
- Offset Ring Wrench
- Air Connector

IDENTIFICATION KEY

- A. Paddle Trigger
- B. Aluminum Body
- C. Depth Adjustment Collar
- D. Chamfer Blades
- E. Guide Plate
- F. Guide Bearing
- G. Air Exhaust
- H. Air Inlet

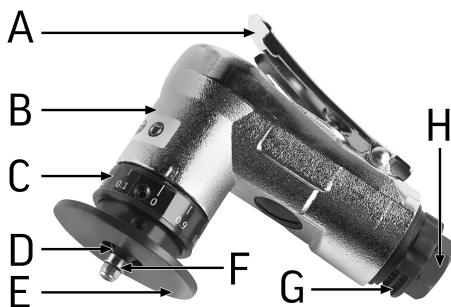


FIGURE 1.

ASSEMBLY & INSTALLATION

INSTALL AN AIR COUPLER PLUG

Prepare a standard 1/4 in. NPT coupler plug (included) for use with your tool.

1. Wrap the external threads of the coupler plug with sealant tape.
 - a. Wrap tape in a clockwise direction so it will not unravel.
 - b. Do not tape all the threads. Leave several leading threads unwrapped for easier alignment.
2. Screw the coupler plug into the tool's air inlet and tighten with a wrench until snug.

3. Run the compressor at a low volume and check the connection for air leaks. Do not use the tool until all air leaks are repaired or the faulty component is replaced.

! IMPORTANT! Vibration may cause failure if a quick coupler is connected directly to the air tool. To overcome this, connect a leader hose to the tool. A quick coupler may then be used to connect the leader hose to the air line hose.

PRESSURE DROP

Apply the air consumption and pressure rate numbers to the tool's air inlet, not the compressor's outlet. Calculate the pressure drop for your air supply set-up and increase the compressor outlet pressure to compensate. Make sure you do not exceed the maximum pressure for any part of your air supply system.

Installing a pressure gauge at the tool inlet is the best way to measure the air pressure and adjust the compressor's output.

CHAMFER BLADES

The air chamfer tool comes with a set of two C-Angle chamfer blades. Each blade has three sides. As each blade dulls or chips, you can rotate the blade to a fresh side. Once all sides are dull or damaged, you can discard and replace it with a fresh chamfer blade.

The air chamfer tool has two blade styles available. There are two blades per set.

- C-Angle Chamfer Blade (SKU 9094210). This blade has a straight edge to create a 45° bevel.
- R-Angle Chamfer Blades (SKU 9094228). This blade has a curved inset to create a round edge instead of a bevel.

See Changing the Chamfer Blades in Care and maintenance for instructions on replacing blades.

SETTING THE CHAMFER BLADE DEPTH

Adjust the accuracy of the chamfer blade depth before first using the tool.

1. Loosen both set screws on the guide plate.
2. Unscrew the guide plate until the guide plate's bottom aligns with the top of the bearing.

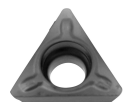


FIGURE 1.



FIGURE 2.

3. Tighten both set screws on the guide plate.
4. Loosen the set screw on the depth adjustment collar.
5. Rotate the collar until the zero line is centered on the inset mark on the tool's body.
6. Tighten the collar set screw.

SETTING UP THE AIR CHAMFER TOOL

ADJUSTING THE CHAMFER BLADE DEPTH

1. Loosen both set screws on the guide plate.
2. Change the guide's depth by twisting the depth adjustment to align the number with the indent on the tool's body.
 - a. The depth is marked between 0 to 0.9 mm in 0.1 mm increments.
 - b. Increasing the number will expose more of each cutting blade's surface.
 - c. Changing the depth will also change the bevel's width.
3. Tighten the set screws.

AIR CHAMFER OPERATION



CAUTION! Do not change air chamfer tool's speed while in contact with the workpiece. This can cause a loss of control and result in an injury and damage to the tool or workpiece.



The guide bearing maintains the chamfer blade's horizontal distance from the workpiece. The bearing may sit below a thin workpiece, resulting in an inconsistent bevel. Add a matching template below the workpiece to guide the bearing during cutting.

1. Check that the horizontal and vertical surfaces are clean and smooth before cutting. An uneven surface can cause the tool to unexpectedly tilt or move horizontally and could result in gouges or an uneven bevel.
2. Determine if you need to clamp or secure the workpiece.
3. Twist the exhaust collar to redirect the exhaust air away from yourself and the workpiece.
4. Open the air regulator to the desired airflow.

5. Hold the tool's guide plate flat against the workpiece. Make sure the chamfer blades are not touching the workpiece.
6. Press down on the paddle trigger to start the blades spinning.
7. Move the chamfer blades into the workpiece. The guide bearing will press against the workpiece to maintain an even depth.
8. Move the tool along the edge of the hole or outer edge at an even speed until the cut is complete.
 - The arrow on the tool body indicates the direction of blade rotation. Move the air chamfer tool in the same direction while cutting.
9. Release the trigger to stop the tool.
10. Lift the air chamfer tool away from the workpiece when done.
11. When finished with the tool, turn off the air compressor, disconnect the air hose and discharge any residual air remaining in the tool.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
4. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.
6. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.



WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CHANGING THE CHAMFER BLADES

The chamfer blades will eventually chip or become dull. Rotate or replace the blades when this occurs.

1. Loosen both set screws on the guide plate.
2. Unscrew the guide plate from the main body and set aside.
3. Remove the set screw holding the first chamfer blade.
4. Pull the blade out, then:
 - a. Rotate it to a new edge. Place it back on the shank and secure with a set screw. Repeat with the other two blades as needed.
 - b. Discard a blade once the third edge is unusable. Replace with a new blade and secure with a set screw.
 - c. Set the chamfer blades aside, if changing from one blade type to another. Keep track of which edge was exposed when removed by running a marker on the used edge of each blade as a reminder. Install the new blades and secure with set screws.
5. Screw the guide back onto the main body.
6. Tighten both set screws to secure the guide plate.
7. Check if the depth setting needs to be recalibrated.

AIR TOOL LUBRICATION

⚠ NOTICE! Only use air tool oil to lubricate the tool. Other lubricants are not suitable and will damage the tool or cause a malfunction during use.

⚠ NOTICE! Never use a penetrating oil to lubricate an air tool. Penetrating oil acts as a solvent that will dissolve the tool's grease packing and may damage the o-rings, causing the tool to seize or malfunction.

1. All air tools have an internal coating of grease to prevent corrosion during shipping and storage. Remove this grease by adding a generous amount of air tool oil in the air inlet and then run the tool under no load until the exhaust is clear.
2. Manually add a drop or two of air tool oil into the tool's coupler plug before each use and after every hour of continuous use. The tool will not work properly without lubrication and parts will wear prematurely.
3. Avoid adding too much air tool oil as this can cause premature power loss and eventual tool failure. A qualified technician will need to take the tool apart and clean out the excess oil.
4. Apply a generous amount of air tool oil to the tool before storing it for an extended period of time (overnight, weekend, etc.). Run the tool

for approximately 30 seconds to ensure the oil is evenly distributed throughout the tool. Store it in a clean and dry location.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

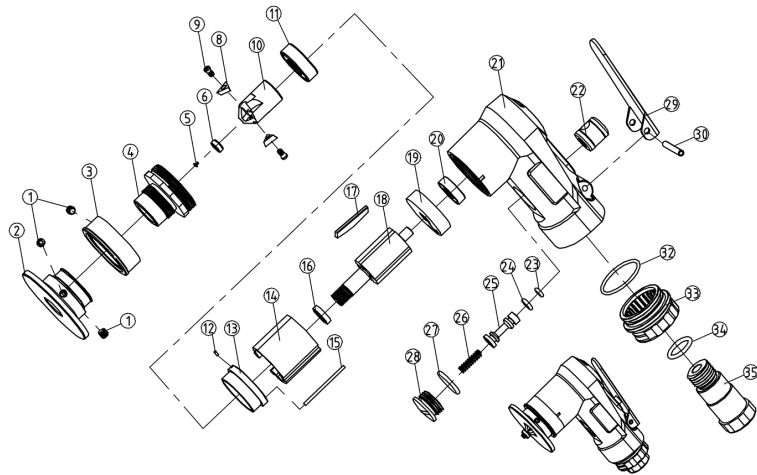
TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The air chamfer tool will not start.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Supplied power is interrupted. 2. Motor components are defective. 3. Motor has overheated. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check that power supply is still available. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Allow motor to cool before attempting to use.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Air flow or air pressure is too low. 2. Motor is damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust air flow or air pressure to match tool requirements (see Specifications). 2. Have a qualified technician service the tool.
Tool is making unusual sounds.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Air chamfer tool's parts may be rubbing or binding. 2. Worn tool components 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Check and replace worn parts.
Performance decreases over time.	<ul style="list-style-type: none"> • The chamfer blades are dull or damaged. 	<ul style="list-style-type: none"> • Keep the chamfer blades sharp. Replace as needed

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Overheating	<ol style="list-style-type: none">1. Forcing machine to work too fast.2. The chamfer blades are dull or damaged3. Blocked motor housing vents.	<ol style="list-style-type: none">1. Allow machine to work at its own rate.2. Keep the chamfer blades sharp. Replace as needed3. Blow dust out of motor using compressed air.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY	#	DESCRIPTION	QTY
1	Set Screw, M4x4	3	19	Rear Plate	1
2	Guide Plate	1	20	Bearing 625	1
3	Depth Adjustment Collar	1	21	Motor housing	1
4	Cover	1	22	Valve bushing	1
5	Screw, M3sx8	1	23	O-ring, 3 x 1.5	1
6	Ball bearing 619 / 3 ZZ	1	24	O-ring, 4 x 1.8	1
8	Chamfer Blades	2	25	Valve Stem	1
9	Set screw, M2x5	2	26	Spring	1
10	Shank	1	27	O-ring	1
11	Ball bearing 608ZZ	1	28	Valve screw	1
12	Dowel pin, 2x3	1	29	Paddle trigger	1
13	Front Plate	1	30	Spring pin	1
14	Cylinder	1	32	O-ring, 23 x 1.5	1
15	Pin, 1.5 x 29.5	1	33	Exhaust Sleeve	1
16	Rotor collar	1	34	O-ring	1
17	Rotor Blade	4	35	Air Inlet	1
18	Rotor	1			

This page is intentionally left blank.





CHANFREINEUSE PNEUMATIQUE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

SPÉCIFICATIONS

Entrée d'air	1/4 po
Plage de pression	90 lb/po carré
Consommation d'air à 90 lb/po carré	5 pi cubes/min
Débit moyen à un temps de fonctionnement de 15 secondes	5 pi cubes/min
Débit à pleine charge	5 pi cubes/min
Vitesse nominale	18 000 tr/min
Taille min. de tuyau	1/4 po
Longueur hors tout	4 5/16 po
Matériau	Corps en aluminium

INTRODUCTION

La chanfreineuse pneumatique est idéale pour l'ébavurage et pour créer des coupes à rayon et des biseaux. L'outil dispose d'une profondeur de coupe réglable de 0 à 0,9 mm et d'un orifice d'échappement d'air redirigeable.

SÉCURITÉ

- ⚠ Avertissement!** Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

⚠ DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ Avertissement!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

⚠ AVIS!

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.
4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE



AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main dans l'outil.
4. L'outil peut être à haute pression. Portez des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger durant le fonctionnement. Gardez les mains à l'écart des parties de caoutchouc exposées du tuyau.
5. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez une protection d'oreille afin d'éliminer ou de réduire le bruit. Si c'est possible, ajoutez

un dispositif au niveau de l'échappement de l'outil pneumatique pour assourdir le bruit.

6. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Gardez vos doigts à bonne distance de la détente/commutateur lors du transport de l'outil ou du branchement d'un tuyau à air ou d'un accessoire. Engagez le verrou de gâchette/interrupteur, le cas échéant.
5. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.
6. Ne dirigez jamais le jet d'air ou l'outil vers votre corps, d'autres individus ou des animaux. Les débris et la poussière projetés à grande vitesse peuvent causer des blessures.
7. Des blessures graves ou même la mort peuvent survenir en cas d'inhalation de l'air comprimé. Le jet d'air peut contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides. N'inhalez jamais l'air comprimé provenant directement de la pompe ou d'un outil pneumatique.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

⚠ AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez **TOUJOURS** et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Coupez le courant et débranchez la chanfreineuse pneumatique de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer d'accessoire, de le nettoyer, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut causer des dommages à l'outil ou à la pièce à travailler, ainsi que des blessures corporelles graves. Si la chanfreineuse pneumatique fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est soumis à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la chanfreineuse pneumatique ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la chanfreineuse pneumatique pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la chanfreineuse pneumatique. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur les lames de chanfrein. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la chanfreineuse pneumatique.

6. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus pour être utilisés avec la chanfreineuse pneumatique. Assurez-vous que les lames de chanfrein sont solidement installées.
7. Utilisez uniquement une lame de chanfrein qui excède la vitesse nominale (consultez Spécifications).
8. Avant d'utiliser la chanfreineuse pneumatique sur une pièce à travailler, essayez la chanfreineuse pneumatique au régime de vitesse nominale le plus élevé pendant au moins 30 secondes dans une position sécuritaire. Arrêtez immédiatement en présence d'une vibration ou oscillation anormale. Examinez bien l'outil pour déterminer la cause du problème.
9. Ne touchez jamais les lames de chanfrein ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'utilisation. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
10. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que l'outil refroidisse à une température sécuritaire.
11. Ne recouvrez pas les bouches d'air. Pour garantir la durée utile normale de l'outil, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
12. N'utilisez jamais une chanfreineuse pneumatique avec une lame de chanfrein qui présente des craquelures ou usée. Remplacez les lames de chanfrein de l'outil avant de l'utiliser.
13. Ne posez pas la chanfreineuse pneumatique jusqu'à ce que les lames de chanfrein ait complètement arrêté de tourner. La chanfreineuse pneumatique peut accrocher la surface de la pièce à travailler et se libérer, entraînant ainsi des blessures à l'utilisateur et aux personnes qui se trouvent dans l'aire de travail.
14. Évitez les mises en marche involontaires. Assurez-vous que le régulateur/commutateur est en position neutre ou OFF (arrêt) lorsque l'outil n'est pas utilisé et avant de le brancher à une source d'air.
15. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.
16. Ne dirigez jamais la chanfreineuse pneumatique vers votre personne. Cela pourrait causer une blessure.
17. Tenez la chanfreineuse pneumatique par les surfaces de prise isolées lors d'une utilisation dans laquelle la chanfreineuse pneumatique risque de

toucher un câble électrique dissimulé. Les surfaces métalliques exposées de la chanfreineuse pneumatique peuvent transmettre une décharge à l'opérateur en raison d'un fil sous tension.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'une lame de chanfrein qui est pincée ou accrochée sur le matériau. Si un effet de rebond se produit :

- Les lames de chanfrein peut entrer en contact avec une partie du corps, causant une blessure grave.
- La chanfreineuse pneumatique pourrait tordre le bras de l'utilisateur, provoquant ainsi des blessures au niveau des muscles ou des articulations.
- l'outil pourrait frapper des gens à proximité.
- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement l'outil et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond entraînera l'outil vers les dents dans la direction opposée de la lame de chanfrein ou dans le sens opposé à la rotation. Il peut devenir difficile d'agripper l'outil.
 - a. Utilisez des brides ou un étau pour retenir les petites pièces à travailler.
2. Faites particulièrement attention lors du travail dans les coins, avec des bords coupants ou des matériaux flexibles. La pièce à travailler a tendance à accrocher les lames de chanfrein.
3. Utilisez seulement une lame de chanfrein conçu pour l'outil.
4. Gardez la maîtrise d'une pièce à travailler longue ou d'un panneau de grand format en plaçant des supports sous le matériau de chaque côté de la chanfreineuse pneumatique.
5. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de débris ou autres objets étrangers. La présence de débris peut faire sauter la chanfreineuse pneumatique et endommager les lames de chanfrein.
6. Entretenez l'arête tranchante de la lame de chanfrein. Une arête émoussée glissera plus facilement de la pièce à travailler.

DÉBALLAGE

- ⚠ Avertissement!** Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Contenu :

- Chanfreineuse pneumatique
- Clé hexagonale
- Clé à anneau désaxé
- Raccord d'air

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A. Gâchette à palette
- B. Corps en aluminium
- C. Collet de réglage de la profondeur
- D. Lames de chanfrein
- E. Plaque de guidage
- F. Roulement de guidage
- G. Échappement d'air
- H. Entrée d'air

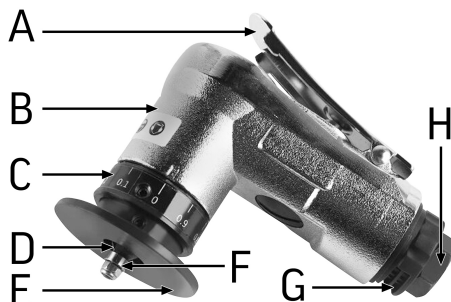


FIGURE 1.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

INSTALLEZ L'EMBOUT DE RACCORD D'AIR

Préparez un embout de raccord de 1/4 po NPT standard (comprise) à utiliser avec votre outil.

1. Enveloppez les filets externes de l'embout de raccord de ruban d'étanchéité.

- a. Enveloppez le ruban dans le sens horaire de manière à ce qu'il ne se déroule pas.
 - b. Ne recouvrez pas tous les filets de ruban. Laissez plusieurs filets d'entrée découverts pour faciliter l'alignement.
2. Vissez l'embout de raccord à l'entrée d'air de l'outil et serrez-le ensuite fermement au moyen d'une clé.
 3. Faites fonctionner le compresseur à faible volume et vérifiez si le raccord présente des fuites d'air. N'utilisez pas l'outil avant d'avoir corrigé toutes les fuites d'air ou remplacé le composant défectueux.

! IMPORTANT! La vibration peut entraîner une panne si un raccord rapide est relié directement à l'outil pneumatique. Pour contourner ce problème, reliez un tuyau de guidage à l'outil. Vous pouvez alors utiliser un raccord rapide pour relier le tuyau de guidage à la conduite d'air.

CHUTE DE PRESSION

Utilisez les exigences de consommation d'air et de pression d'utilisation à l'entrée d'air de l'outil et non à la sortie du compresseur. Calculez la chute de pression pour votre installation d'alimentation en air et augmentez la pression de sortie du compresseur pour compenser. Assurez-vous de ne pas dépasser la pression maximale prescrite pour toute pièce de votre système d'alimentation en air.

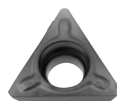
Installer le manomètre sur l'orifice d'entrée de l'outil est la meilleure façon de mesurer la pression d'air et de régler la pression de sortie du compresseur.

LAMES DE CHANFREIN

La chanfreineuse pneumatique est accompagnée d'un jeu de deux lames de chanfrein à angle C. Chaque lame a trois côtés. Lorsqu'une lame s'émousse ou s'écaille, vous pouvez la faire pivoter vers un nouveau côté. Lorsque tous les côtés sont émoussés ou endommagés, vous pouvez la jeter et la remplacer par une nouvelle lame de chanfrein.

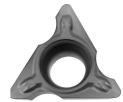
La chanfreineuse pneumatique dispose de deux styles de lames. Il y a deux lames par jeu.

- Lame de chanfrein à angle C (UGS 9094210). Cette lame a un bord droit pour créer un biseau à 45°.



- Lame de chanfrein à angle R (UGS 9094228). Cette lame présente une partie incurvée pour créer un bord rond au lieu d'un biseau.

FIGURE 1.



Reportez-vous à la partie Changement des lames de chanfrein de la section Soins et entretien pour obtenir des instructions sur le remplacement des lames.

FIGURE 2.

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE LA LAME DE CHANFREIN

Réglez la précision de la profondeur de la lame de chanfrein avant d'utiliser l'outil pour la première fois.

1. Desserrez les deux vis de pression de la plaque-guide.
2. Dévissez la plaque-guide jusqu'à ce que le bas de la plaque-guide soit aligné avec le haut du roulement.
3. Serrez les deux vis de pression de la plaque-guide.
4. Desserrez la vis de pression du collet de réglage de la profondeur.
5. Tournez le collet jusqu'à ce que la marque du zéro soit centrée sur le repère du corps de l'outil.
6. Serrez la vis de pression du collet.

MISE EN PLACE DE LA CHANFREINEUSE PNEUMATIQUE

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE LA LAME DE CHANFREIN

1. Desserrez les deux vis de pression de la plaque-guide.
2. Modifiez la profondeur du guide en tournant le réglage de profondeur pour aligner le numéro avec l'encoche sur le corps de l'outil.
 - a. La profondeur est marquée entre 0 et 0,9 mm par incréments de 0,1 mm.
 - b. Plus le chiffre est élevé, plus la surface de chaque lame de coupe est exposée.
 - c. Le fait de modifier la profondeur entraîne également une modification de la largeur du biseau.
3. Serrez les vis de pression.

FONCTIONNEMENT DE LA CHANFREINEUSE PNEUMATIQUE

- ⚠ ATTENTION! Ne modifiez pas la vitesse de de la chanfreineuse pneumatique pendant qu'il est en contact avec la pièce à travailler. Cela pourrait entraîner une perte de contrôle menant à des blessures et endommager l'outil ou la pièce à travailler.**
- ! Le roulement de guidage maintient la distance horizontale de la lame de chanfrein par rapport à la pièce à travailler. Le roulement peut se trouver sous une pièce à travailler mince, ce qui produit un biseau irrégulier. Ajoutez un gabarit approprié sous la pièce à travailler pour guider le roulement pendant la coupe.**
1. Vérifiez que les surfaces horizontales et verticales sont propres et lisses avant de couper. Une surface irrégulière peut provoquer une inclinaison ou un déplacement horizontal inattendu de l'outil et entraîner des rainures ou un biseau irrégulier.
 2. Déterminez si vous devez serrer ou fixer la pièce à travailler.
 3. Tournez le collet d'échappement pour rediriger l'air d'échappement loin de vous et de la pièce à travailler.
 4. Ouvrez le régulateur pneumatique au débit d'air souhaité.
 5. Maintenez la plaque-guide de l'outil à plat contre la pièce à travailler. Assurez-vous que les lames de chanfrein ne sont pas en contact avec la pièce à travailler.
 6. Appuyez sur la gâchette à palette pour faire tourner les lames.
 7. Introduisez les lames de chanfrein dans la pièce à travailler. Le roulement de guidage s'appuie sur la pièce à travailler pour maintenir une profondeur régulière.
 8. Déplacez l'outil le long du bord du trou ou du bord extérieur à une vitesse régulière jusqu'à ce que la coupe soit terminée.
 - La flèche sur le corps de l'outil indique le sens de rotation des lames. Déplacez la chanfreineuse pneumatique dans le même sens pendant la coupe.
 9. Relâchez la détente pour arrêter l'outil.
 10. Écartez la chanfreineuse pneumatique de la pièce à travailler lorsque vous avez terminé.

11. Lorsque vous n'avez plus besoin de l'outil, arrêtez le compresseur d'air, débranchez le tuyau à air et évacuez toute pression résiduelle qui reste dans l'outil.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez uniquement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. Utilisez uniquement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
5. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.
6. Enlevez régulièrement toute saleté, poussière ou débris des événements pour empêcher l'outil de surchauffer.



AVERTISSEMENT! Toute réparation de l'outil doit être confiée uniquement au personnel d'entretien qualifié. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

CHANGEMENT DES LAMES DE CHANFREIN

Les lames de chanfrein finissent par s'écailler ou s'émousser. Dans ce cas, faites pivoter les lames ou remplacez-les.

1. Desserrez les deux vis de pression de la plaque-guide.
2. Dévissez la plaque-guide du corps principal et mettez-la de côté.
3. Retirez la vis de pression qui maintient la première lame de chanfrein.
4. Sortez la lame, puis :
 - a. Faites-la pivoter de manière à obtenir un nouveau bord. Remplacez-la sur la tige et fixez-la au moyen d'une vis de pression. Procédez de la même façon avec les deux autres lames au besoin.

- b. Jetez la lame lorsque le troisième bord est inutilisable. Remplacez-la avec une nouvelle lame et fixez-la avec une vis de pression.
 - c. Mettez les lames de chanfrein de côté si vous changez de type de lame. Pour vous rappeler quel bord était exposé lors du retrait, utilisez un marqueur sur le bord utilisé de chaque lame. Installez les nouvelles lames et fixez-les avec les vis de pression.
5. Revissez le guide sur le corps principal.
 6. Serrez les deux vis de pression pour fixer la plaque-guide.
 7. Vérifiez si le réglage de la profondeur doit être recalibré.

LUBRIFICATION D'OUTIL PNEUMATIQUE



AVIS! Utilisez uniquement une huile pour outils pneumatiques pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants ne conviennent pas, puisqu'ils endommageront l'outil ou causeront un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.



AVIS! N'utilisez jamais d'huile pénétrante pour lubrifier un outil pneumatique. L'huile pénétrante agit à la façon d'un solvant qui dissout la garniture de graisse de l'outil qui peut endommager les joints toriques, entraînant ainsi un grippage ou une défectuosité de l'outil.

1. Afin de prévenir la corrosion durant l'expédition et l'entreposage, tous les outils pneumatiques présentent un revêtement interne de graisse. Pour enlever cette graisse, versez une bonne quantité d'huile pour outils pneumatiques dans l'entrée d'air, puis faites marcher l'outil à vide jusqu'à ce que les gaz d'échappement soient transparents.
2. Ajoutez une ou deux gouttes d'huile pour outil pneumatique chaque jour dans l'embout de raccord de l'outil, soit avant l'utilisation et après chaque heure d'utilisation continue. Sans lubrification, l'outil ne fonctionnera pas correctement et ses pièces s'useront prématurément.
3. Évitez d'ajouter une trop grande quantité d'huile pour outil pneumatique, puisque cela peut entraîner une perte de puissance prématurée et éventuellement un bris de l'outil. Un technicien qualifié devra démonter l'outil et se débarrasser de l'excès d'huile.
4. Appliquez une généreuse quantité d'huile pour outil pneumatique avant de l'entreposer durant une longue période (toute une nuit, une fin de semaine, etc.). Faites fonctionner l'outil pendant environ 30 secondes pour

vous assurer que l'huile est répartie uniformément dans l'outil. Rangez l'outil dans un endroit propre et sec.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

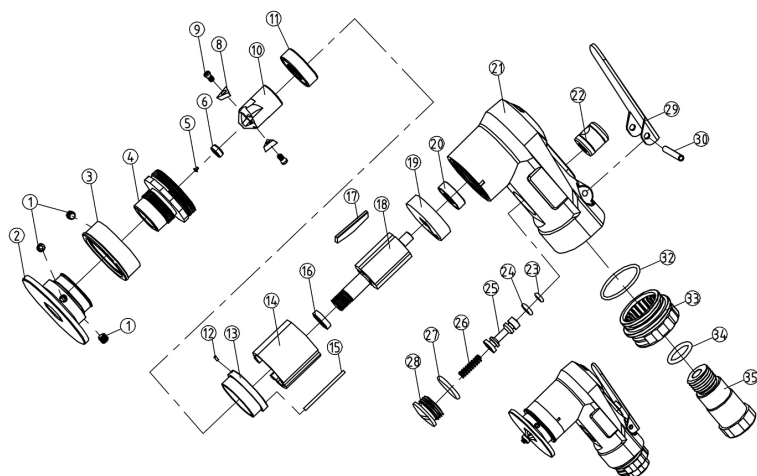
DIAGNOSTIC DE PANNE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La chanfreineuse pneumatique ne démarre pas.	<ol style="list-style-type: none">1. L'alimentation fournie est interrompue.2. Les composants du moteur ils sont défectueux.3. Le moteur a surchauffé.	<ol style="list-style-type: none">1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible.2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil.3. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	<ol style="list-style-type: none">1. Le débit ou la pression d'air est insuffisant.2. Le moteur est endommagé.	<ol style="list-style-type: none">1. Réglez le débit d'air ou la pression d'air jusqu'à ce qu'ils correspondent aux exigences de l'outil (consultez Spécifications).2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
L'outil émet des sons inhabituels.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les pièces de la chanfreineuse pneumatique pourraient se frotter ou se coincer. 2. Composants d'outil usés 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Inspectez et remplacez les pièces usées.
Le rendement diminue au fil du temps.	<ul style="list-style-type: none"> • Les lames de chanfrein sont émoussées ou endommagées. 	<ul style="list-style-type: none"> • Gardez les lames de chanfrein bien affûtées. Remplacez, au besoin.
Surchauffe	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. 2. Les lames de chanfrein sont émoussées ou endommagées. 3. Évents du carter du moteur bloqués. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Gardez les lames de chanfrein bien affûté. Remplacez-le, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

#	DESCRIPTION	QTÉ	#	DESCRIPTION	QTÉ
1	Vis de pression, M4 x 4	3	18	Rotor	1
2	Plaque de guidage	1	19	Plaque arrière	1
3	Collet de réglage de la profondeur	1	20	Roulement 625	1
4	Couvercle	1	21	Carter du moteur	1
5	Vis, M3 x 8	1	22	Bague de valve	1
6	Roulement à billes, 619 / 3 ZZ	1	23	Joint torique, 3 x 1,5	1
8	Lames de chanfrein	2	24	Joint torique, 4 x 1,8	1
9	Vis de pression, M2 x 5	2	25	Tige de valve	1
10	Tige	1	26	Ressort	1
11	Roulement à billes, 608ZZ	1	27	Joint torique	1
12	Goupille, 2 x 3	1	28	Bouchon à vis	1
13	Plaque avant	1	29	Gâchette à palette	1
14	Cylindre	1	30	Tige de ressort	1
15	Goupille, 1,5 x 29,5	1	32	Joint torique, 23 x 1,5	1
16	Collet de rotor	1	33	Gaine d'échappement	1
17	Pale de rotor	4	34	Joint torique	1
			35	Entrée d'air	1

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.



Cette page a été laissée blanche intentionnellement.



Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

