



HYDRAULIC BOTTLE JACK SHOP PRESS



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TABLE OF CONTENTS

Introduction..... 3

Safety 3

 Work Area..... 3

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions 4

 Specific Safety Precautions..... 4

Unpacking7

Assembly & Installation7

Operation..... 8

Care & Maintenance 9

 Maintenance Schedule.....10

 Lubrication 11

Disposal 11

Troubleshooting 11

Parts Breakdown.....13

 Parts List.....14

Specifications15

INTRODUCTION

The workshop press is designed for light industrial use or for home use. Perform straightening, stamping and bending with this powerful hydraulic press. Features an H-frame design that makes it perfect for removing or installing bearings, bushings, gears, ball joints, pulleys, universal joints and more.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. The maximum load is 20 tons. Do not exceed this rated capacity. Never apply excessive force to a workpiece and always use the pressure gauge to accurately determine the applied load.

3. Inspect the press before each use. Do not use if any component is bent, broken, cracked, leaking or showing other damage. Do not use the press after a shock load until a qualified technician has examined the press.
4. Check to ensure that all bolts and nuts are tight.
5. Only use this shop press on a surface that is stable, level and not slippery. The surface must be capable of sustaining the weight of the shop press and the load.
6. Ensure that the workpiece is center-loaded and secure. An unbalanced load may slip off the heel blocks or bed frame.
7. Keep hands and feet away from the bed frame area at all times.
8. Do not use the shop press to compress a spring or any other item that could disengage and cause a potential hazard. Never stand directly in front of a loaded press and never leave a loaded press unattended.
9. Do not allow an untrained person to operate the press.
10. Do not use brake fluid or other improper fluid in place of hydraulic oil. Avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only good quality hydraulic jack oil can be used.
11. Do not expose the press to rain, snow or inclement weather.
12. Bolt the press to the floor if it is to be used on bulky or unstable items.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning trigger, power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the press from the power supply (if possible) before making any adjustments, cleaning or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.

HYDRAULIC PRECAUTIONS

DANGER! Seek immediate medical attention if hydraulic fluid under pressure penetrates your skin. See Injection Injury precautions for instructions before using a pressurized hydraulic system.

1. Do not touch or handle, hydraulic hoses or components while under pressure. Hydraulic fluid escaping under pressure has sufficient force to penetrate your clothing and skin. A pinpoint hole may inject hydraulic fluid into your body. Seek immediate medical attention if this occurs (see Injection Injury).

2. Never exceed the hydraulic system's load capacity (see Specifications).
3. Do not adjust the hydraulic system's relief setting. The settings are preset by the factory.
4. Hydraulic oil under pressure is hot and can cause a burn injury if touched, sprayed or spilled. Allow the hydraulic system to cool before conducting maintenance.
5. Hydraulic components require regular inspection. Release all pressure from the system before you inspect it. Replace damaged hydraulic parts with identical manufacturer's components.
6. Do not attempt makeshift repairs to a hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
7. A damaged or disconnected hydraulic hose under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the hose to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.
8. Hydraulic fluid has a combustible flash point of 200°F (93°F). Do not expose the fluid to an ignition source.
9. Change your clothing immediately if sprayed with hydraulic fluid. Store clothing or rags contaminated with hydraulic fluid in an approved metal safety can with a spring-closing lid and venting designed to contain a fire.
10. Only use hydraulic fluid in the pump. Do not substitute or mix brake fluid, or any other fluid, with the hydraulic fluid. This can result in a pump failure and injure the user or bystander. It may also damage the pump.

INJECTION INJURY

DANGER! Seek immediate, professional medical treatment if fluid penetrates your skin. It may feel like a pricking or sting. Do not wait for the appearance of symptoms. A toxic reaction can occur from the exposure. Delay in treatment can lead to amputation or death.

Inform the medical staff that you have a fluid penetration injury as soon as you arrive at the medical facility. The severity of the symptoms will depend on the type of fluid injected. Bring the Safety Data Sheet for the fluid with you to the medical facility if possible.

INJECTION PRECAUTIONS

Fluid can penetrate the skin at 100 PSI pressure. Fluid escaping under pressure from the tool has sufficient force to penetrate your clothing and skin. Follow the precautions below to avoid an injection injury.

1. Always check for leaks wearing a face shield, safety goggles, rubberized gloves and protective clothes.

2. Release all pressure from the system before you inspect it.
3. Do not use your hands to detect a leak. Use a large piece of wood, cardboard or paper and watch for discolouration.
4. Replace damaged parts with identical manufacturer's components to ensure it is rated to handle the pressure.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

1. Position the bottom crossbeam (#18) so the bolt holes align with the lower bolt holes in the left post (#19). Insert the bolts (#26) through each bolt hole from the inside.
2. Position a base (#24) over the protruding bolts. Secure with a washer (#10), lock washer (#11) and nut (#12) on each bolt.
3. Align the support (#25) bolt hole with the outer bolt hole on the base. Secure with a bolt (#9), washer (#10), lock washer (#11) and nut (#12). Secure the other end of the support to the left post with a bolt (#9), washer (#10), lock washer (#11) and nut (#12). Secure a second support to the left post in the same manner.
4. Follow Steps 1 to 3 to attach the base and supports to the right post.
5. Place the upper crossbeam (#23) to align the bolt holes with the bolt holes at the top of the left and right posts, with the square welding plate face down. Insert a bolt (#1) in each bolt hole so they protrude inside the post. Secure all eight bolts with a washer (#2), lock washer (#3) and nut (#4).
6. Raise the shop press frame upright.
7. Hook each spring (#14) onto the upper crossbeam (#23). Place the pump base (#22) between the posts. Hook each spring onto the eyehook.
8. Push the pump base (#22) down and slide the pump (#13) onto the pump base. Position the pump with the relief valve to the front. The pump's ram will fit into the ring on the upper crossbeam. Slowly release the base and the springs will hold the pump in place with pressure.

9. Push each bed frame pin (#17) through the matching set of holes on the left and right sides of the frame. The bed frame (#20) will rest on these, so ensure they are level with each other. Secure the pins with the included clips (#27).
10. Position the bed frame so the beams are outside of the leg assemblies. Lower until the bed frame is resting on the pins.
11. Insert a handle (#16) into the handle hole when using it.
12. Check all bolts and nuts and tighten if necessary.

OPERATION

BEFORE FIRST USE

Before the first use, check for proper hydraulic oil level in the system. Then thoroughly test the hydraulic ram for proper operation prior to its actual use.

1. Purge air from the hydraulic system. See Bleeding the Hydraulic System in the Maintenance section.
2. Test the shop press without a workpiece to ensure all parts work smoothly.
3. Test again with a load. Gradually increase pressure and watch that the workload does not shift and there is no distortion or deflection of the ram, leakage from the pump assembly or shifting of the frame.

A qualified technician should examine and repair any problems with the pump itself.

OPERATING THE PRESS

1. Lift or lower the bed frame as needed until it is in position. Insert a bed frame pin into the left and right posts beneath the bed frame; ensure they are level. Lower the bed frame so it rests on the bed frame pin.
2. Place both arbor plates on the bed frame far enough apart to support the workpiece. Leave a gap wide enough for the ram piston, then position the workpiece on the arbor plate.

CAUTION! The arbor plate must be used by pair, not by the piece. The arbor plate can be used on both sides.

3. Turn the release valve knob clockwise firmly to close it.
4. Pump the handle until the ram nears the workpiece.
5. Align the workpiece and ram to ensure center loading.
6. Pump the handle to continue extending the ram and apply the load onto the workpiece.

7. When the task is done, stop pumping the handle. Turn the release valve counterclockwise in small increments to slowly and carefully retract the ram and remove the load from the workpiece.
8. Once the ram is fully retracted, remove the workpiece from the bed frame.
9. Purge any residual air in the system then close the release valve.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

HYDRAULIC RAM MAINTENANCE

Monthly maintenance is recommended for the hydraulic ram. Any restrictions due to dirt, rust, etc. can cause the either slow movement or extremely rapid jerks, damaging the internal components. The following steps are designed to keep the pump maintained and operational.

1. Lubricate the cylinder and the pumping mechanism with light oil.
2. Visually inspect for cracked welds, bent, loose, missing parts or hydraulic oil leaks.
3. Inspect the hydraulic ram immediately if it was subjected to an abnormal load or shock load.
4. Remove any hydraulic jack pump from service that is damaged, worn down or operates abnormally, until repaired by an authorized service technician.
5. Check and maintain the ram oil level.
6. Always store the hydraulic ram in the fully retracted position. This will help protect critical areas from corrosion.

7. Do not use brake or transmission fluids or regular motor oil as they can damage the seals. Always purchase and use products labeled Hydraulic Oil.

BLEEDING THE HYDRAULIC SYSTEM

Bleed excess air from the hydraulic system as follows:

1. Open the release valve by turning it counterclockwise.
2. Remove the oil filler screw and fill the pump with hydraulic fluid.
3. Wait 5 minutes for trapped air to rise to the surface.
4. Pump the handle or pedal for several full strokes to eliminate any air in the system.
5. Check the oil filler hole and if necessary, top off with more hydraulic oil.
6. Restore the oil filler screw. Close the release valve by turning clockwise.
7. Test the ram several times for proper operation before putting it into use. Do not use the ram if it still does not appear to be working properly. Have a qualified service technician service or repair the hydraulic system.

FLUSHING THE VALVE

1. Lower the saddle and securely close the release valve.
2. Manually lift the saddle several inches.
3. Open the release valve and force the saddle down as quickly as possible.

MAINTENANCE SCHEDULE

Daily:

1. Wear necessary protective equipment before use, including but not limited to gloves, protective glasses, work suits, and shoes.
2. Always ensure bolts are tight. Check periodically.
3. Keep press components clean at all times.
4. Inspect pump, cylinder, and hose connections for leaks. If oil leakage is observed, contact your service provider.

Every Month:

1. Lubricate the pump piston and cylinder piston. Pump the handle several times to allow oil to penetrate joints and seals. Long-term non-use will reduce the service life of the seals.
2. Lubricate the sliding components with heavy-duty bearing grease.
3. Check the hydraulic fluid level. If necessary, add oil as described in the "Instructions" section of this manual.

4. Ensure all bolts are tight.
5. Check the tightness of nuts every week during the first month, and then monthly thereafter.

Every 6 Months:

1. Check the hydraulic oil level. Refill the reservoir with AW 15 or 32 Non-Detergent, Non-Foaming, Anti-Wear Hydraulic Oil if necessary.
2. If any press parts are bent or leaking, contact your service provider.
3. Replace all caution, warning, or safety-related decals on the lift if they are illegible or missing. Reorder labels from your service provider.
4. Check all components for wear.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

DISPOSAL - HYDRAULIC FLUID

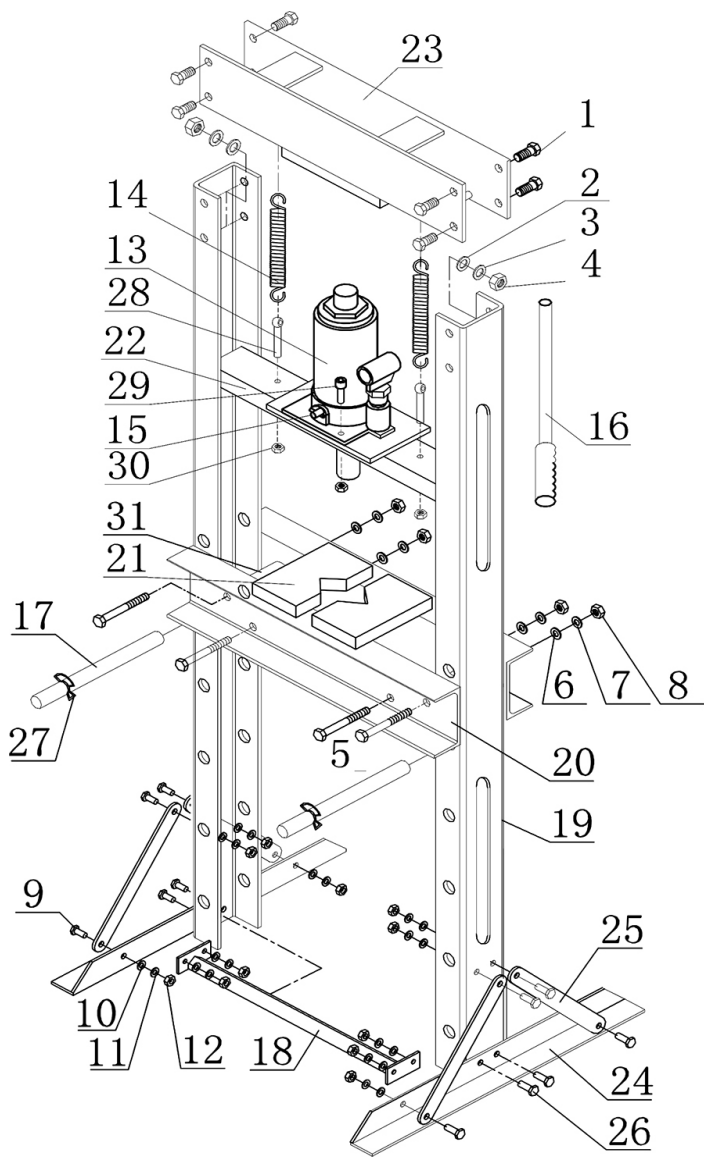
Do not drain hydraulic oil into the sewer system or dispose in an uncontrolled location. Hydraulic fluid may take more than a year to breakdown in the environment and the ingredients may still be toxic. Contact your local municipality for proper disposal instructions or locations.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
No oil flow.	1. Cylinder doesn't move. 2. Air lock in the lines. 3. No pressure reading on gauge.	1. Check oil level. Fill as required. 2. Loosen fitting to bleed line. 3. Check pressure gauge. Replace if defective. a. Check control valve. Clean, repair or replace as required. b. Check cylinder seals. Oil bypassing in cylinder. Replace seals.
Oil on Press.	1. Oil leaking from cylinder. 2. Oil leaking from loose fitting or line.	1. Replace seals as required. 2. Tighten or add sealant as required. a. Defective fitting. Replace.
Cylinder ram doesn't move.	1. Hydraulic problems. 2. Press overloaded. 3. Ram jammed. 4. Ram binding. 5. Press efficiency drops.	1. Check hydraulic system. Check workpiece. 2. Exceeded capacity of Press. Use a larger press. 3. Check cylinder. Remove defective part and repair. 4. Cylinder ram is bent. Replace ram and seals. Use more care when applying loads. 5. Purge air from hydraulic system as described in Bleeding the Hydraulic System.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Bolt M16X40	8
2	Washer Ø16	8
3	Spring washer Ø16	8
4	Nut M16	8
5	Bolt M12X140	4
6	Washer Ø12	4
7	Spring washer Ø12	4
8	Nut M12	4
9	Bolt M10X30	8
10	Washer Ø10	12
11	Spring washer Ø10	12
12	Nut M10	12
13	Pump	1
14	Spring	2
15	Release valve	1

#	DESCRIPTION	QTY
16	Handle	1
17	Bed frame pin	2
18	Lower Cross Beam	1
19	Post	2
20	Bed frame	2
21	Heel block	2
22	Pump base	1
23	Upper Cross Beam	1
24	Base	2
25	Support strut	4
26	Bolt M8X35	4
27	Clip	2
28	Eye bolt M8X40	2
29	Bolt M8X30	1
30	Lock nut M8	3
31	Tube	2

SPECIFICATIONS

Press Capacity	20 tons
Press Type	Hydraulic
Stroke	5-1/2 in.
Bed Width	19-11/16 in.
Working Range	1 to 30-7/16 in.
Overall Height	59 in.
Material	Steel construction



PRESSE D'ATELIER

AVEC CRIC-BOUTEILLE HYDRAULIQUE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction	3
Sécurité	3
Aire de travail	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles	4
Consignes de sécurité spécifiques	5
Déballage	8
Assemblage et installation	8
Utilisation	9
Soin et entretien	10
Tableau d'entretien	12
Lubrification	12
Mise au rebut	13
Dépannage	14
Répartition des pièces	16
Liste des pièces	17
Spécifications	18

INTRODUCTION

La presse d'atelier est conçue pour une utilisation industrielle peu intensive ou pour l'utilisation à la maison. Effectuez des travaux de redressage, d'estampage et de cintrage à l'aide de cette presse hydraulique puissante. Se caractérise par une conception de cadre en H et ce qui la rend parfaite pour retirer ou installer des roulements, des bagues, des engrenages, des joints à rotule, des poulies, des joints universels et bien d'autres.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.

3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. La charge maximale est 20 tonnes. N'exercez jamais de force excessive sur une pièce à travailler. N'exercez jamais de force excessive sur une pièce à travailler et utilisez toujours le manomètre pour déterminer avec précision la charge exercée.
3. Vérifiez la presse avant chaque usage. N'utilisez pas la presse si un composant est tordu, cassé, fissuré ou s'il présente une fuite ou toute autre détérioration. N'utilisez pas la presse non plus après une charge d'impact tant qu'elle n'a pas été examinée par un technicien qualifié.
4. Vérifiez que tous les boulons et les écrous sont serrés.
5. Utilisez cette presse d'atelier seulement sur une surface qui est stable, de niveau et non glissante. La surface doit pouvoir soutenir le poids d'une presse d'atelier, ainsi que la charge.
6. Assurez-vous que la pièce à travailler soit montée au centre et sécurisée. Une charge en déséquilibre peut glisser des cales de blocage ou du cadre de plateforme de la presse.
7. Éloignez les mains et les pieds de la zone de la plateforme en tout temps.
8. N'utilisez pas la presse d'atelier pour comprimer un ressort ou tout autre élément qui pourrait se dégager et causer un danger potentiel. Ne vous mettez jamais directement devant une presse chargée et ne laissez jamais sans surveillance une presse chargée.
9. Ne permettez pas aux personnes non formées d'utiliser la presse.
10. N'utilisez pas de liquide de frein ou tout autre fluide inapproprié à la place de l'huile hydraulique. Évitez de mélanger des types d'huile

différents lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique. Seule l'huile de cric hydraulique de bonne qualité doit être utilisée.

11. N'exposez pas la presse à la pluie, à la neige ou à toute autre intempérie.
12. Boulonnez la presse au plancher ou à l'établi si elle doit être utilisée sur des objets encombrants ou instables.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un contrôle de la détente, d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Coupez le courant et débranchez la presse de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de le nettoyer ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AU SYSTÈME HYDRAULIQUE

DANGER! Contactez immédiatement un médecin si le liquide hydraulique sous pression pénètre votre peau. Consultez les précautions sous Blessure par injection pour connaître la marche à suivre avant d'utiliser un système hydraulique sous pression.

1. Ne touchez pas et ne manipulez pas les tuyaux hydrauliques ou les composants sous pression. Le liquide hydraulique qui s'échappe sous pression possède une force capable de pénétrer les vêtements et la peau. Un trou d'aiguille peut projeter du liquide hydraulique dans votre corps. Appelez immédiatement un médecin dans un tel cas (consultez Blessure par injection).
2. Ne dépassez jamais la capacité de charge prescrite du système hydraulique (consultez Spécifications).
3. Ne réglez pas les ajustements de détente du système hydraulique. Les réglages sont effectués au préalable en usine.
4. L'huile hydraulique sous pression est chaude et peut causer des blessures par brûlure en cas de contact, de pulvérisation ou de déversement. Laissez le système hydraulique refroidir avant de procéder à l'entretien.

5. Les composants hydrauliques doivent faire l'objet d'une inspection régulière. Libérez toute la pression du système avant de procéder à son inspection. Remplacez les pièces hydrauliques endommagées par des composants identiques du fabricant.
6. N'essayez pas de faire des réparations sommaires à un système hydraulique. De telles réparations peuvent être sujettes à des défaillances soudaines et causer une condition dangereuse.
7. Le liquide hydraulique présente un point d'inflammabilité de 93 °C (200 °F). N'exposez le liquide à aucune source d'allumage.
8. Changez immédiatement vos vêtements s'ils ont été arrosés avec le liquide hydraulique. Rangez les vêtements ou les chiffons contaminés par le liquide hydraulique dans une boîte de sécurité en métal approuvée munie d'un couvercle à ressort et d'un dispositif de mise à l'air libre capable de contenir un incendie.
9. Utilisez uniquement du liquide hydraulique dans la pompe. Ne remplacez pas ou ne mélangez pas le liquide de frein ou tout autre liquide avec le liquide hydraulique. Il pourrait en résulter le bris de la pompe et des blessures pour l'utilisateur et les gens à proximité. La pompe pourrait également subir des dommages.

BLESSURE PAR INJECTION

DANGER! Demandez immédiatement un traitement médical par un professionnel si le liquide pénètre votre peau. Vous pourriez ressentir une sensation de piqûre ou d'élancement. N'attendez pas que des symptômes apparaissent. Une exposition peut entraîner une réaction toxique. Tout délai dans le traitement pourrait entraîner l'amputation ou la mort.

Aviser le personnel médical que vous avez subi une pénétration de liquide dès que vous arrivez à l'installation médicale. La gravité des symptômes dépendra du type de liquide injecté. Apportez la fiche signalétique du liquide lorsque vous vous rendez à l'installation médicale.

PRÉCAUTIONS EN CAS D'INJECTION

Le liquide peut pénétrer dans la peau à une pression de 100 lb/po carré.

Le fluide qui s'échappe de l'outil sous pression possède une force capable de pénétrer les vêtements et la peau. Observez les précautions énoncées ci-dessous pour éviter toute blessure provoquée par injection.

1. Vérifiez toujours s'il y a des fuites en portant un écran facial, des lunettes de sécurité, des gants caoutchoutés et des vêtements de protection.

2. Libérez toute la pression du système avant de procéder à son inspection.
3. N'utilisez pas les mains pour détecter s'il y a une fuite. Surveillez toute décoloration sur un gros bout de bois, de carton ou de papier.
4. Remplacez les pièces endommagées par des composants identiques du fabricant pour vous assurer qu'il est certifié pour subir la pression.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

1. Positionnez la traverse inférieure (no 18) de sorte que les trous de boulon s'alignent avec les trous de boulon inférieurs situés dans le montant gauche (n° 19). Insérez les boulons (n° 26) dans chaque trou de boulon en passant par l'intérieur.
2. Positionnez une base (n° 24) sur les boulons saillants. Fixez avec une rondelle (n° 10), une rondelle-frein (n° 11) et un écrou (n° 12) sur chaque boulon.
3. Alignez le trou de boulon du support (n° 25) avec le trou de boulon extérieur situé sur la base. Fixez avec un boulon (n° 9), une rondelle (n° 10), une rondelle-frein (n° 11) et un écrou (n° 12). Fixez l'autre extrémité du support au montant gauche avec un boulon (n° 9), une rondelle (n° 10), une rondelle-frein (n° 11) et un écrou (n° 12). Fixez un deuxième support sur le montant gauche en procédant de la même manière.
4. Suivez les étapes 1 à 3 pour fixer la base et les supports au montant droit.
5. Placez la traverse supérieure (n° 23) de manière à aligner les trous de boulon avec ceux qui sont situés en haut des montants gauche et droit, avec la plaque de soudage carrée orientée vers le bas. Insérez un boulon (n° 1) dans chaque trou de boulon de sorte qu'ils dépassent à l'intérieur du montant. Fixez chacun des huit boulons avec une rondelle (n° 2), une rondelle-frein (n° 3) et un écrou (n° 4).

6. Soulevez le cadre de la presse d'atelier pour le mettre à la verticale.
7. Accrochez chaque ressort (n° 14) sur la traverse supérieure (n° 23). Placez la base de pompe (n° 22) entre les montants. Accrochez chaque ressort à un crochet à œillet.
8. Poussez la base de pompe (n° 22) vers le bas et faites glisser la pompe (n° 13) sur la base de la pompe. Positionnez la pompe en orientant la soupape de décharge vers l'avant. Le vérin de pompe doit s'emboîter dans l'anneau, sur la traverse supérieure. Relâchez doucement la base; les ressorts doivent maintenir la pompe en place par compression.
9. Enfilez chaque goupille du cadre de plate-forme (n° 17) dans l'ensemble de trous correspondants situés sur les côtés gauche et droit du cadre. Le cadre de plate-forme (n° 20) reposera sur ces pièces; il faut donc s'assurer qu'elles sont de niveau les unes par rapport aux autres. Fixez les goupilles à l'aide des agrafes comprises (n° 27).
10. Positionnez le cadre de plate-forme de sorte que les traverses soient à l'extérieur des ensembles de patte. Abaissez l'ensemble jusqu'à ce que le cadre de plate-forme s'appuie sur les goupilles.
11. Insérez la poignée (n° 16) dans le trou de poignée lors de son utilisation.
12. Contrôlez tous les boulons et écrous et serrez-les au besoin.

UTILISATION

AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION

Avant la première utilisation, assurez-vous que le niveau d'huile hydraulique dans le système est adéquat. Ensuite, vérifiez minutieusement le béliet hydraulique pour vous assurer de son bon fonctionnement.

1. Purgez l'air du système hydraulique. Voyez purge du système hydraulique dans la section Entretien.
2. Vérifiez le fonctionnement de la presse d'atelier sans installer de pièce à travailler pour vous assurer que tous les composants fonctionnent sans à-coup.
3. Vérifiez de nouveau la presse en utilisant une charge (voir Utilisation). Augmentez progressivement la pression et assurez-vous que la charge de travail ne se décale pas, que le vérin ne se déforme pas ni ne fléchit, qu'il n'y a pas de fuite provenant de l'ensemble de pompe et que le cadre ne s'est pas déplacé. Il est recommandé de faire appel à un technicien qualifié pour examiner et corriger tout problème touchant la pompe.

UTILISATION DE LA PRESSE

1. Soulevez ou abaissez le cadre de plate-forme au besoin jusqu'à ce qu'il soit en position. Insérez une goupille de cadre de plate-forme dans les montants gauche et droit, sous le cadre de plate-forme, en vous assurant qu'ils sont de niveau. Abaissez le cadre de plate-forme de sorte qu'il s'appuie sur la goupille de cadre de plate-forme.
2. Placez les deux plaques d'axe sur le cadre de plate-forme suffisamment éloignées l'une de l'autre pour maintenir la pièce à travailler. Laissez un dégagement suffisant pour le piston du vérin, positionnez ensuite la pièce à travailler sur la plaque d'axe.

ATTENTION! Les plaques d'axe doivent être utilisées par paire, et non comme pièce individuelle. La plaque d'axe peut être utilisée des deux côtés.

3. Tournez fermement le bouton de la valve de purge dans le sens horaire pour la fermer.
4. Pompez avec la poignée jusqu'à ce que le vérin s'approche de la pièce à travailler.
5. Alignez la pièce à travailler et le vérin pour vous assurer que la charge est centrée.
6. Pompez avec la poignée pour continuer d'allonger le vérin et appliquez la charge à la pièce à travailler.
7. Lorsque cette tâche est terminée, arrêtez de pomper avec la poignée. Tournez la valve de purge dans le sens antihoraire par petit pas pour rétracter le vérin lentement et soigneusement et retirez la charge de la pièce à travailler.
8. Une fois le vérin complètement rétracté, retirez la pièce à travailler du cadre de plate-forme.
9. Purgez tout air résiduel du système et fermez la valve de purge.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.

4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

ENTRETIEN DU BELIER HYDRAULIQUE

Un entretien mensuel est recommandé pour le bélier hydraulique. Toute contrainte causée par des débris, la rouille, etc. peut freiner les mouvements de l'outil ou provoquer des secousses extrêmement rapides pouvant endommager des composants internes. Les étapes suivantes sont conçues pour maintenir l'actionneur hydraulique fonctionnel et en bon état.

1. Lubrifiez le vérin et mécanisme de pompage avec de l'huile légère.
2. Inspectez visuellement l'outil pour la présence de soudures fissurées, de pièces pliées, lâches ou manquantes ou de fuites d'huile hydraulique.
3. Inspectez immédiatement le vérin hydraulique s'il a subi une charge ou une charge d'impact anormale.
4. Toute pompe hydraulique qui est endommagée, usée ou qui fonctionne de manière anormale doit être retirée du service jusqu'à ce qu'elle soit réparée par un technicien de service autorisé.
5. Vérifiez le niveau d'huile du vérin et ajoutez-en au besoin.
6. Entreposez toujours votre vérin hydraulique en position complètement rentrée. Ainsi, vous aiderez à prévenir l'apparition de corrosion à des endroits critiques.
7. N'utilisez pas de liquide pour freins ou pour transmission, ni d'huile à moteur conventionnelle, car ils pourraient endommager les joints d'étanchéité. Achetez et utilisez toujours des produits étiquetés Hydraulic Oil (huile pour hydrauliques).

PURGE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Purgez tout excès d'air du système hydraulique en procédant comme suit :

1. Ouvrez la valve de purge en la tournant dans le sens antihoraire.
2. Enlevez la vis de remplissage d'huile et remplissez la pompe de liquide hydraulique.
3. Patientez cinq minutes le temps que l'air emprisonné remonte à la surface.
4. Pompez avec la poignée plusieurs fois sur toute la course pour purger tout l'air du système.
5. Vérifiez le trou de remplissage d'huile et, au besoin, ajoutez de l'huile hydraulique jusqu'en haut de l'orifice.
6. Réinstallez la vis de remplissage d'huile. Fermez la valve de purge en la tournant dans le sens horaire.
7. Vérifiez le vérin à plusieurs reprises pour vous assurer de son bon fonctionnement avant de le mettre en fonction. N'utilisez pas le vérin s'il ne semble pas fonctionner correctement. Demandez à un technicien de service qualifié d'entretenir ou de réparer le système hydraulique.

RINCER LA VANNE

1. Abaissez le vérin et fermez solidement la valve de purge.
2. Soulevez manuellement le vérin sur plusieurs pouces.
3. Ouvrez la valve de purge et poussez le vérin vers le bas le plus rapidement possible.

TABLEAU D'ENTRETIEN

Chaque jour :

1. Portez l'équipement de sécurité nécessaire avant l'utilisation, y compris, mais sans s'y limiter, des gants, lunettes de sécurité, vêtements de travail et chaussures de travail.
2. Assurez-vous toujours que les boulons sont serrés. Vérifiez périodiquement.
3. Maintenez la propreté des composants de la presse en tout temps.
4. Inspectez la pompe, le cylindre et les connexions de tuyau pour déceler des fuites. Si une fuite d'huile est constatée, communiquez avec votre fournisseur de service.

Tous les mois :

1. Lubrifiez le piston de pompe et le piston de cylindre. Pompez la poignée plusieurs fois afin de permettre à l'huile de pénétrer dans les

raccords et joints d'étanchéité. Une inutilisation prolongée réduit la durée utile des joints d'étanchéité.

2. Lubrifiez les composants coulissants avec de la graisse pour roulement robuste.
3. Vérifiez le niveau de fluide hydraulique. Au besoin, ajoutez de l'huile, conformément à la section « Instructions » de ce manuel.
4. Assurez-vous que tous les boulons sont serrés.
5. Vérifiez le serrage des écrous toutes les semaines au cours du premier mois, puis tous les mois.

Tous les 6 mois :

1. Vérifiez le niveau d'huile hydraulique. Au besoin, remplissez le réservoir avec de l'huile hydraulique antiusure 15 ou 32 non détergente et non moussante.
2. Si n'importe quelle pièce de la presse est pliée ou présente une fuite, communiquez avec votre fournisseur de service.
3. Remplacez toutes les décalcomanies d'attention, d'avertissement ou de sécurité sur l'appareil de levage lorsqu'elles sont illisibles ou manquantes. Commandez de nouvelles étiquettes chez votre fournisseur de service.
4. Vérifiez l'usure de tous les composants.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

MISE AU REBUT - LIQUIDE HYDRAULIQUE

Ne déversez pas l'huile hydraulique dans les égouts et ne la jetez pas dans un endroit non contrôlé. La décomposition du liquide hydraulique peut prendre plus d'un an dans l'environnement, sans compter que ses composants peuvent demeurer toxiques. Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître les instructions et les emplacements de mise au rebut.

DÉPANNAGE

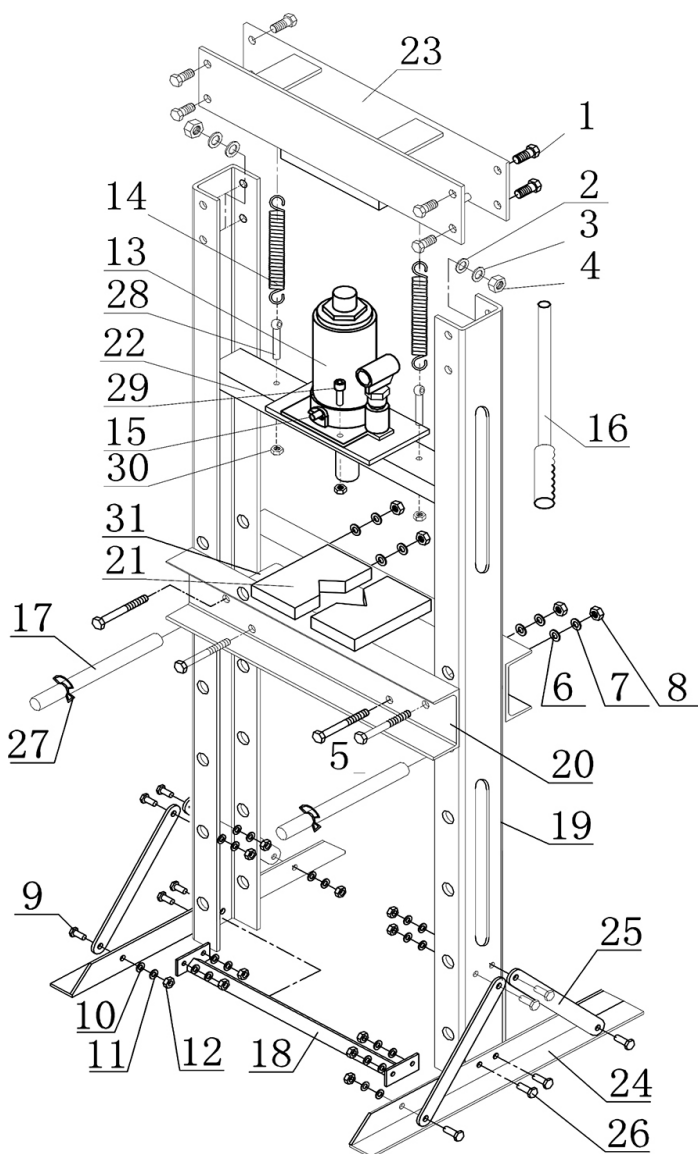
Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

PROBLÈME(S)	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)
L'huile ne s'écoule pas.	1. Le cylindre ne bouge pas. 2. Des poches d'air bouchent les conduites. 3. Le manomètre n'indique pas de pression.	1. Vérifiez le niveau d'huile. Remplissez selon les besoins. 2. Desserrez le raccord pour purgez la conduite. 3. Vérifiez le manomètre. Remplacez-le s'il est défectueux. a. Vérifiez la soupape de commande. Nettoyez, réparez ou remplacez selon les besoins. b. Vérifiez les joints de cylindre. L'huile est dérivée dans le cylindre. Remplacez les joints.
Huile sur la presse.	1. Fuite d'huile du cylindre. 2. Fuite d'huile du raccord ou de la conduite	1. Remplacez les joints selon les besoins. 2. Serrez ou ajoutez du produit d'étanchéité selon les besoins. a. Raccord défectueux. Remplacez-le.

Le vérin ne
bouge pas.

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none">1. Problèmes hydrauliques.2. Presse surchargée.3. Vérin coincé.4. Grippage du vérin.5. Baisse d'efficacité de la presse. | <ol style="list-style-type: none">1. Vérifiez le système hydraulique.2. Vérifiez la pièce à travailler. Dépassement de la capacité de la presse. Utilisez une presse plus grande.3. Vérifiez le cylindre. Déposez la pièce défectueuse et réparez.4. Le vérin du cylindre est tordu. Remplacez le vérin et les joints. Faites plus attention pour utiliser les charges.5. Purgez l'air du système hydraulique de la façon décrite dans la rubrique Purge du système hydraulique. |
|--|--|

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Boulon M16x40	8
2	Rondelle Ø16	8
3	Rondelle à ressort Ø16	8
4	Écrou M16	8
5	Boulon M12X140	4
6	Rondelle Ø12	4
7	Rondelle à ressort Ø12	4
8	Écrou M12	4
9	Boulon M10x30	8
10	Rondelle Ø10	12
11	Rondelle à ressort Ø10	12
12	Écrou M10	12
13	Pompe	1
14	Ressort	2
15	Valve de purge	1

N°	DESCRIPTION	QTÉ
16	Poignée	1
17	Goupille du cadre de plateforme	2
18	Traverse inférieure	1
19	Montant	2
20	Cadre de plateforme	2
21	Cale de blocage	2
22	Base de la pompe	1
23	Traverse supérieure	1
24	Base	2
25	Support strut	4
26	Boulon M8x35	4
27	Clip	2
28	Anneau à visser M8X40	2
29	Boulon M8x30	1
30	Contre-écrou M8	3
31	Tube	2

SPÉCIFICATIONS

Capacité de presse	20 tonnes
Type de presse	Hydraulique
Course	5 1/2 po
Larg. de plate-forme	19 11/16 po
Plage de travail	1 à 30 7/16 po
Hauteur hors tout	59 po
Matériau	Construction en acier

