



12 IN. **DISC SANDER** •



This page is intentionally left blank.

SPECIFICATIONS

Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	8A
Frequency Rating	60Hz
Phase	1
Horsepower	1.2 HP
Disc Size	12 in.
No Load Speed	1,725 RPM
Switch Type	Model HY7
Weight	66 lb

INTRODUCTION

The disc sander is ideal for small sanding projects. Perfect for the DIYer or professional woodworker. It features an angle-adjustable work table, a mitre gauge, a built-in dust-collection port and a removeable safety switch.

SAFETY

- ⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- ⚠ DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

- ⚠ WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.

- ⚠ CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

▲ NOTICE!

This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

- ▲ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

- a. The dust generated while sanding certain wood species and wood products can be injurious to your health. Always operate your sander in a well ventilated area and provide for proper dust removal. Dust collection systems should be used whenever possible. Splinters, airborne debris and dust can cause irritation, injury, and/or illness.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY

- ▲ WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.**
 - ▲ WARNING! Some surfaces contain materials which can be toxic. When working on materials that may contain lead, asbestos, copper chromium arsenate or other toxic materials, extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.**
1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
 2. The sanding disc is active when power is applied. Keep hands and fingers away from the sanding area. Any body part coming into contact with the tool's moving parts could cause an injury.
 3. Only sand one workpiece at a time.
 4. Remove any debris between the disc and work table before operating the tool.

5. Do not sand workpieces that are too small, too large or awkward to hold with this tool.
6. You must clean all sawdust from the tool, including the dust port, before sanding metal. Sparks can ignite any sawdust left in the tool.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the disc sander from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the tool. Excessive pressure could damage to the tool, your workpiece or cause serious personal injury. If the disc sander runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.
4. Check if the disc sander's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the disc sander to avoid an injury or damage to the tool.
5. Always be aware of the position of your hands relative to the disc sander. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause a hand to move into the sanding disc. Never reach behind or beneath the disc sander.
6. Only use accessories that are specifically designed for use with the disc sander. Ensure the sanding disc is tightly installed.
7. Only use a sanding disc that exceeds the Speed rating (see Specifications).
8. Before using the disc sander on a workpiece, test the disc sander by running it at the highest speed rating for at least 30 seconds in a safe position. Stop immediately if there is any abnormal vibration or wobbling. Check the tool to determine the cause.

9. Never touch the sanding disc or workpiece during or immediately after use. They may be hot and could inflict a burn injury.
10. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the tool cools down to a safe temperature.
11. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
12. Never use a tool with a sanding disc that is cracked or worn. Change the sanding disc before using it.

ELECTRICAL SAFETY

⚠ WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

⚠ WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the disc sander to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
6. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether

the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.

- a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
- b. Do not use any adapter plugs.

POWER CORD SAFETY

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. When operating a tool outside, use an outdoor extension cord marked W-A or W. These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
 - b. Use in conjunction with a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI). It is recommended that the GFCI should have a rated residual current of 30 mA or less.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage.
3. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
4. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug or wiring with wet hands.
5. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Place the power cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool or getting caught by the workpiece. The cord should always stay behind the tool.
 - b. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - c. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
6. Position the cord so it is not be stepped on, tripped over or otherwise subjected to damage or stress.
7. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and

either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction when a sanding disc snags or is caught on the material. If kickback occurs:

- The sanding disc may contact a body part, causing a serious injury
- The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the disc sander's rotation.
 - a. Use a clamp to hold the material if the tool includes a clamping system.
2. Only use a sanding disc designed for the tool.
3. Maintain control of a long workpiece or large panel by placing supports under the material on either side of the disc sander.

UNPACKING

⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Contents:

- Disc Sander
- Sanding Discs
- Mitre Gauge

ASSEMBLY & INSTALLATION

MOUNT THE DISC SANDER ON A WOOD WORKBENCH

The hardware to mount the tool is not included.

1. Remove the foot pads.
2. Clean the work area where the tool will be mounted.
3. Position the disc sander. Check that it is level and there are no obstructions around it that will interfere with a long workpiece.
4. Slide a flat washer over a 1/4 x 1 in. wood screw, insert the screw through a corner hole in the base and secure the base.
5. Repeat with three more screws. Tighten all screws until the gap between the disc sander base and the bench top is 1/8 in.

DUST COLLECTION SYSTEM

- ⚠ WARNING! Wear proper personal protective equipment to avoid inhaling airborne dust particles while using the disc sander.**

The sawdust port directs the accumulated sawdust from the tool into a dust collection system. Follow the instructions for your dust collection system.

1. Attach the dust collection system to the disc sander dust port.
2. Check the dust collection system periodically and empty when necessary. Follow municipal bylaws when disposing of chemically-contaminated dust.

OPERATIONS

- ⚠ The disc sander is not suitable for removing heavy burring from metals. Detach the dust collection system and remove all traces of wood dust from inside the sander before deburring to avoid a potential fire. Clean all metal dust from the disc sander before sanding wood again.**

ADJUST THE WORK TABLE

⚠ WARNING! Changing the work table angle may leave a gap larger than 1/8 in. between the table edge and sanding disc. A finger may become trapped in this gap when the tool is operating and result in an injury. Position your hands to prevent this from happening.

1. Loosen the handles on either side of the work table.
2. The table can be angled upward or lowered depending on the desired bevel. The side gauge displays the chosen angle.
 - Use an angle guide or a square instead of the side gauge when precision is required for the task.
3. Tighten both side handles to lock the work table in place.

MITRE GAUGE

The mitre gauge is placed into the work table's slot, allowing a workpiece to move back and forth against the sanding disc, while maintaining a constant angle. The mitre gauge can be set to either side of the center point.

The angled edge will have a wider width than the workpiece width.

1. Loosen the locking knob on the mitre gauge.
2. Rotate either left or right to obtain the correct angle. Use an angle finder for greater accuracy.
3. Tighten the locking gauge.
4. Place the mitre gauge into the work table slot.
5. Hold the workpiece against the mitre gauge, then move the workpiece along the gauge into the sanding disc. Move back and forth while gradually feeding the workpiece into the sanding belt/disc.
 - The sanding disc rotates counterclockwise. Place the workpiece on the work table and slowly push it into the left side of the sanding disc. This will prevent a kickback.
6. Pull the workpiece back along the mitre gauge, then remove the workpiece entirely to inspect.

7. Use the mitre gauge with small workpieces to better retain control while sanding.

MANUAL BRAKE

Press the manual brake down to stop the sanding wheel quickly. Only use the manual brake when the motor is turned off.



Figure 1.

SANDING

1. Check that the work surface is free from debris before sanding.
2. Start the disc sander and allow it to attain full speed.
3. The sanding disc rotates counterclockwise. Place the workpiece on the work table and slowly push it into the left side of the sanding disc. This will prevent a kickback.
4. Keep the material in motion. Pausing in one spot will allow the sander to eat into the work, creating an uneven surface.
5. Move towards the sanding disc's outer edge to remove more material and closer to the center to remove less material.
6. Sand outer curves on the sanding disc, using the work table as support.
7. Switch the tool OFF once the current task is complete.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
4. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.

5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

⚠ WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

REPLACING THE SANDING DISC

1. Ensure the tool is OFF.
2. Pull the old sanding disc from the sanding plate carefully to avoid tearing the disc.
3. Check and remove any remaining adhesive.
4. Remove the backing from the new sanding disc.
5. Slide the sanding disc between the work table and the sanding plate.
6. Apply the disc onto the plate carefully to avoid folds or creases. The sanding disc should cover the plate without hanging over the plate's edge.

CLEANING

- Wipe down exterior surfaces with a damp cloth to remove accumulated dust.

LUBRICATION

1. All bearings are packed with grease at the factory and require no further lubrication.
2. Clean and lubricate all moving parts.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

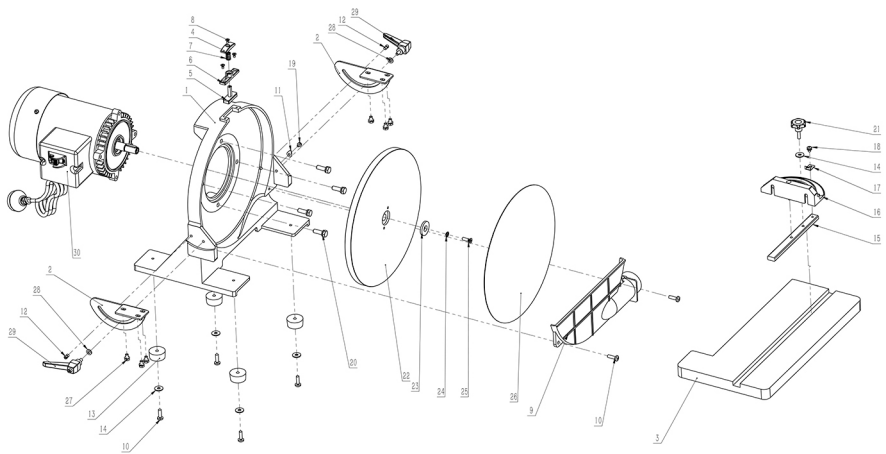
Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The disc sander will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Fuse or breaker tripped. 3. Motor components are defective. 4. Motor has overheated. 5. Extension cord or power supply cord is damaged.	1. Check that power supply is still available. 2. Replace fuse or reset breaker. 3. Have a qualified technician service the tool. 4. Allow motor to cool before attempting to use. 5. Replace damaged power cord.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low. 2. Motor is damaged. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the disc sander. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The disc sander's parts may be rubbing or binding. 2. Worn tool components	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Check and replace worn parts.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The sanding disc is dull or damaged 3. Blocked motor housing vents. 4. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep the sanding disc sharp. Replace as needed 3. Blow dust out of motor using compressed air. 4. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Machine slows when operating.	1. Low voltage due to insufficiently powered circuit. 2. Feed rate into the sanding disc too great.	1. Attach to power circuit with adequate amperage. 2. Slow rate of feed into the sanding disc.
Sanding grit does not remain on the sanding disc.	1. Exposed to dry conditions that have caused the adhesive to become brittle. 2. The sanding disc is damaged or creased.	1. Store the sanding disc in a location that does not have extreme temperature or dryness. 2. Store the sanding disc flat.
Deep grooves appear in the workpiece.	1. Sanding grit is too coarse. 2. Sanding across the wood grain. 3. Excessive pressure against the sanding disc.	1. Change to a finer grit. 2. Sand with the wood grain. 3. Reduce pressure on workpiece while sanding.
The sanding disc is clogged.	1. Sanding a soft wood. 2. Excessive pressure against the sanding disc.	1. Clean the sanding disc with a dressing stick frequently. 2. Reduce pressure on workpiece while sanding.
Burns appear on workpiece.	1. Excessive pressure against the sanding disc. 2. Workpiece held in place too long. 3. Sanding grit is too fine.	1. Reduce pressure on workpiece while sanding. 2. Move the workpiece from side to side while sanding. 3. Change to a coarser grit.
Excessive machine vibration.	1. Tool mounting incorrect. 2. The sanding disc is damaged.	1. Have motor mountings inspected and adjusted. 2. Replace the sanding disc.

Workpiece is pulled out of your hands.	1. Workpiece is not supported. 2. Workpiece is too small.	1. Use the work guard or work table to support the workpiece. 2. Hold the workpiece with a jig or clamping tool. Also use a work table and mitre gauge for support.
Workpiece is kicking back.	Sanding on the right-hand side of disc coming up from the table.	Sand on the left-hand side of the disc that is going down into the table. See Kickback Precautions and Operation sections.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY	#	DESCRIPTION	QTY
1	Base	1	6	Brake bracket	1
2	Bevel angle scale	2	7	Spring	1
3	Work Table	1	8	Screw m4x8	3
4	Brake handle	1	9	Dust Port	1
5	Brake pad	1	10	Screw M6x20	6

#	DESCRIPTION	QTY	#	DESCRIPTION	QTY
11	Angle pointer	1	22	Sanding Plate	1
12	Pin	2	23	Washer	1
13	Rubber Foot	4	24	Lock washer	1
14	Large washer	5	25	Screw M6x20	1
15	Mitre gauge bar	1	26	Sanding Disc	1
16	Miter gauge body	1	27	Hex bolt M6x10 and spring washer M6 assembly	6
17	Bevel pointer	1	28	Flat washer	2
18	Screw M5x8	1	29	Bevel Lock Knob	2
19	Screw m4x8	1	30	Motor	1
20	Hex Bolt	4			
21	Miter gauge lock knob	1			

This page is intentionally left blank.



This page is intentionally left blank.



This page is intentionally left blank.





PONCEUSE À DISQUE.

12 PO



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

SPÉCIFICATIONS

Source d'énergie	120 Vca
Intensité de courant nominale	8 A
Fréquence nominale	60 Hz
Phase	1
Puissance	1,2 CV
Taille de disque	12 pouces
Vitesse à vide	1725 tr / min
Type de commutateur	Modèle hy7
Poids	66 lb

INTRODUCTION

Cette ponceuse à disque est idéale pour les petits projets de ponçage. Parfaite pour les bricoleurs ou les travailleurs du bois professionnels. Elle se caractérise par une table porte-pièce à angle réglable, un guide inclinable, un orifice de collecte de la poussière intégré et un interrupteur de sécurité amovible.

SÉCURITÉ

- ▲ AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.**

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

- ▲ DANGER!** Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.

⚠ AVERTISSEMENT!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
⚠ ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
⚠ AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.
4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.

3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main dans l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.
 - a. La poussière générée par le ponçage de certaines espèces de bois et certains produits en bois peut être nocive. Toujours utiliser la ponceuse dans une zone bien aérée et assurer une élimination adaptée de la poussière. Des systèmes de récupération de la poussière doivent être utilisés aussi souvent que possible. Les éclats, les débris projetés et la poussière peuvent provoquer des irritations, des blessures et/ou des affections.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

- ⚠ AVERTISSEMENT!** Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez **TOUJOURS** et strictement les règles de sécurité. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.
 - ⚠ AVERTISSEMENT !** Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniate de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.
1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
 2. Le disque abrasif fonctionne lorsqu'il est sous tension. Gardez les mains et les doigts éloignés de la zone de ponçage. Le contact entre toute partie du corps et les pièces mobiles de l'outil risque de causer des blessures.
 3. Poncez seulement une pièce à travailler à la fois.
 4. Retirez tout débris entre le disque et la table porte-pièce avant d'utiliser l'outil.
 5. Ne poncez pas les pièces à travailler qui sont trop petites, trop grandes ou inconfortables à tenir avec cet outil.
 6. Vous devez nettoyer toute la sciure de l'outil, y compris du port d'évacuation des poussières, avant de poncer du métal. Des étincelles peuvent enflammer toute sciure demeurée dans l'outil.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux

et pourrait provoquer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.

2. Coupez le courant et débranchez la ponceuse à disque de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer d'accessoire, de le nettoyer, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
3. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive peut causer des dommages à l'outil ou à la pièce à travailler, ainsi que des blessures corporelles graves. Si la ponceuse à disque fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais ne fonctionne pas correctement lorsqu'il est soumis à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la ponceuse à disque ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la ponceuse à disque pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Assurez-vous toujours de bien placer vos mains par rapport à la ponceuse à disque. Évitez les positions de mains maladroites où un glissement soudain pourrait déplacer la main sur le disque abrasif. N'étendez jamais le bras derrière ou sous la ponceuse à disque.
6. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus pour être utilisés avec la ponceuse à disque. Assurez-vous que le disque abrasif est solidement installé.
7. Utilisez uniquement un disque abrasif qui excède la vitesse nominale (consultez Spécifications).
8. Avant d'utiliser la ponceuse à disque sur une pièce à travailler, essayez la ponceuse à disque au régime de vitesse nominale le plus élevé pendant au moins 30 secondes dans une position sécuritaire. Arrêtez immédiatement en présence d'une vibration ou oscillation anormale. Examinez bien l'outil pour déterminer la cause du problème.

9. Ne touchez jamais le disque abrasif ou la pièce à travailler pendant ou immédiatement après l'utilisation. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.
10. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que l'outil refroidisse à une température sécuritaire.
11. Ne recouvrez pas les bouches d'air. Pour garantir la durée utile normale de l'outil, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
12. N'usé jamais un outil avec un disque abrasif qui présente des craquelures ou usée. Remplacez le disque abrasif de l'outil avant de l'utiliser.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

⚠ AVERTISSEMENT! Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque d'électrocution grave ou mortelle.

⚠ AVERTISSEMENT! Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la terre.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la masse.
3. N'exposez pas la ponceuse à disque à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltre dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
4. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un

risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.

5. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).
6. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la masse. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche car l'outil ne serait plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.

CORDON D'ALIMENTATION DE SÉCURITÉ

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'alimentation depuis l'aire de travail.
 - a. Lors de l'utilisation d'un outil à l'extérieur, utilisez une rallonge pour l'extérieur portant la marque W-A ou W. Ces cordons ont une capacité nominale pour une utilisation à l'extérieur et réduisent le risque de décharge électrique.
 - b. Utilisez avec un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT). Il est recommandé que le DDFT possède un courant résiduel nominal de 30 mA ou moins.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car une décharge électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels.
3. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
4. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles n'entrent pas en

contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche ou le câble avec les mains mouillées.

5. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, respectez les précautions suivantes :
 - a. Disposez le cordon d'alimentation de façon à éviter tout contact avec l'outil ou de se prendre dans la pièce à travailler. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.
 - b. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - c. Gardez le cordon d'alimentation à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles.
6. Placez le cordon d'alimentation de manière à ce qu'il soit impossible de l'écraser, de l'accrocher ou de subir des dommages ou une contrainte.
7. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil, car les bords coupants peuvent entailler l'isolant ou causer des fissures s'il est enroulé trop serré. Enroulez doucement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le à un dispositif pour qu'il reste enroulé pendant le rangement.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine lorsque est pincée ou accrochée sur le matériau. Si un effet de rebond se produit :

- Le disque abrasif pourrait toucher une partie du corps, causant ainsi une blessure grave;
- Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité.
- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de

rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la ponceuse à disque.

- a. Utilisez une bride pour retenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Utilisez seulement un disque abrasif conçu pour l'outil.
3. Gardez la maîtrise d'une pièce à travailler longue ou d'un panneau de grand format en plaçant des supports sous le matériau de chaque côté la ponceuse à disque.

DÉBALLAGE

⚠ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Contenu :

- Ponceuse à disque
- Disques abrasifs
- Guide inclinable

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

PLACEZ LE DISQUE ABRASIF SUR UN ÉTABLI DE BOIS

La quincaillerie de montage de l'outil n'est pas comprise.

1. Retirez les plaques de pied.
2. Nettoyez l'aire de travail destinée à recevoir l'outil.
3. Positionnez la ponceuse à disque. Vérifiez qu'elle se trouve de niveau et qu'aucun obstacle autour ne peut compromettre l'utilisation d'une pièce à travailler longue.

4. Glissez une rondelle plate sur une vis à bois de 1/4 x 1 po, insérez la vis dans un trou de coin de la base et fixez la base.
5. Procédez de la même façon avec trois autres vis. Serrez toutes les vis jusqu'à ce que le jeu entre la base de la ponceuse à disque et le dessus de l'établi soit de 1/8 po.

DUST COLLECTION SYSTEM

- ⚠ Avertissement! Portez un équipement de protection individuelle approprié pour éviter l'inhalation de particules de poussière en suspension en utilisant la ponceuse à disque.**

L'orifice pour le bran de scie entraîne le bran de scie accumulé de l'outil dans un sac à poussière. Suivez les instructions de votre système de captage des poussières si vous décidez d'utiliser cette méthode au lieu du sac à poussière.

1. Fixez the dust collection system à la ponceuse à disque en suivant l'une des méthodes suivantes.
2. Vérifiez périodiquement le sac et videz-le au besoin. Respectez les règlements municipaux pour éliminer la poussière contaminée par des produits chimiques.

UTILISATIONS

- ⚠ La ponceuse à disque ne convient pas pour supprimer les bavures importantes des métaux. Avant d'effectuer un ébavurage, détachez le système de captage des poussières de bois et retirez toutes les traces de sciure de l'intérieur de la ponceuse afin de prévenir un incendie potentiel. Nettoyez toute poussière de métal la ponceuse à disque avant de poncer du bois à nouveau.**

AJUSTER L'ÉTABLI

⚠ AVERTISSEMENT ! En modifiant l'angle de l'établi, il peut en résulter un jeu de plus de 1/8 po entre le rebord de l'établi et le disque abrasif. Un doigt peut rester coincé à cet endroit alors que l'outil est en marche, ce qui pourrait entraîner des blessures. Placez vos mains pour éviter qu'un tel incident ne se produise.

1. Desserrez les poignées d'un côté ou l'autre de l'établi.
2. La table peut être orientée vers le haut ou abaissée, selon l'inclinaison désirée. L'indicateur latéral affiche l'angle choisi.
 - Utilisez un guide d'angle ou une équerre au lieu de l'indicateur latéral lorsque la tâche exige de la précision.
3. Serrez les deux poignées latérales pour verrouiller l'établi en place.

GUIDE INCLINABLE

Le guide inclinable placé à l'intérieur de la fente de l'établi permet de déplacer la pièce à travailler de l'avant vers l'arrière contre la courroie abrasive ou le disque abrasif tout en maintenant un angle constant. Le guide inclinable peut être réglé dans un angle d'un côté ou de l'autre du point central.

Le rebord incliné sera plus large que la pièce à travailler. Mesurez la longueur de la coupe inclinée afin de déterminer si la courroie abrasive ou le disque abrasif convient davantage à la pièce à travailler.

1. Desserrez le bouton de verrouillage sur le guide inclinable.
2. Tournez vers la gauche ou vers la droite afin d'obtenir l'angle prescrit. Utilisez un détecteur d'angle pour augmenter la précision.
3. Serrez le calibre de verrouillage.
4. Placez le guide inclinable dans la fente de l'établi.
5. Tenez la pièce à travailler contre le guide inclinable. Déplacez ensuite la pièce à travailler le long du calibre et contre la courroie abrasive ou le disque abrasif. Déplacez de l'avant vers l'arrière tout en amenant graduellement la pièce à travailler contre la courroie abrasive/disque abrasif.

- Le disque abrasif tourne dans le sens antihoraire. Placez la pièce à travailler sur un établi et poussez-la doucement contre le côté gauche du disque abrasif. Ceci empêchera l'effet de rebond.
6. Ramenez la pièce à travailler le long du guide inclinable et retirez ensuite complètement la pièce à travailler pour l'inspecter.
 7. Utilisez le guide inclinable avec des pièces à travailler de petites dimensions pour mieux en assurer le contrôle lors du ponçage.

FREIN MANUEL

Pressez le frein manuel vers le bas pour arrêter la roue de ponçage rapidement. Utilisez le frein manuel uniquement lorsque le moteur est coupé.



Figure 1.

PONÇAGE

1. Assurez-vous que la surface de travail est exempte de débris avant d'entamer le ponçage.
2. Mettez sous tension la ponceuse à disque et laissez-la atteindre sa vitesse maximale.
3. Le disque abrasif tourne dans le sens antihoraire. Placez la pièce à travailler sur un établi et poussez-la doucement contre le côté gauche du disque abrasif. Ceci empêchera l'effet de rebond.
4. Gardez le matériau en mouvement. En vous arrêtant à un endroit, cela pourrait faire un creux dans la pièce et créer une surface inégale.
5. Déplacez la pièce vers le rebord extérieur du disque abrasif pour retirer davantage de matière et rapprochez-la du centre pour enlever moins de matière.
6. Poncez les courbes extérieures sur le disque abrasif en utilisant l'établi en guise de support.
7. ÉTEIGNEZ l'outil une fois que la tâche actuelle est terminée.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. Utilisez seulement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
5. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

⚠ AVERTISSEMENT! Seul le personnel d'entretien qualifié devrait effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

REMPACEMENT DU DISQUE ABRASIF

1. Assurez-vous que l'outil est éteint.
2. Éloignez doucement le vieux disque abrasif de la plaque de ponçage pour ne pas déchirer le disque.
3. Vérifiez et retirez tout ce qui reste d'adhésif.
4. Retirez le renfort du nouveau disque abrasif.
5. Glissez le disque abrasif entre la table porte-pièce et la plaque de ponçage.
6. Appliquez le disque soigneusement sur la plaque afin d'éviter de le plier ou de le froisser. Le disque abrasif devrait recouvrir la plaque sans dépasser du rebord de la plaque.

NETTOYAGE

- Essuyez les surfaces extérieures au moyen d'un chiffon humide pour retirer la poussière accumulée.

LUBRIFICATION

1. Tous les roulements sont garnis de graisse en usine et ne doivent faire l'objet d'aucune lubrification additionnelle.
2. Nettoyez et lubrifiez toutes les pièces mobiles.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

DIAGNOSTIC DE PANNE

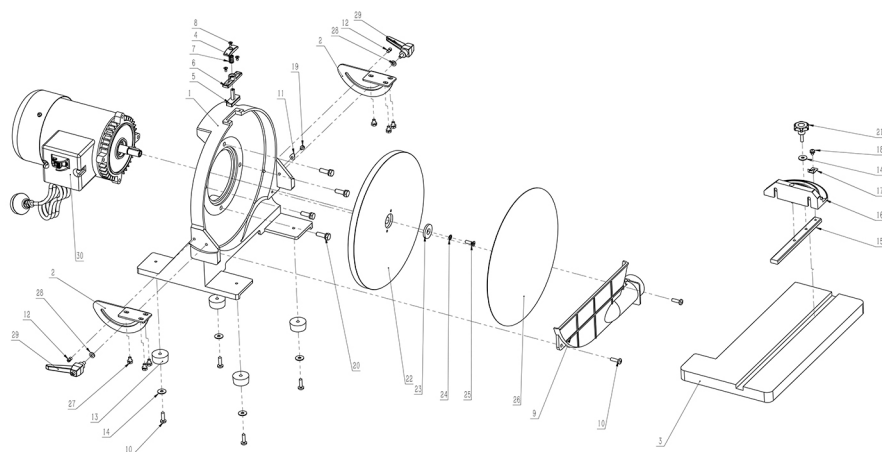
Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La ponceuse à disque ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Fusible grillé ou disjoncteur sauté. 3. Les composants du moteur ils sont défectueux. 4. Le moteur a surchauffé. 5. La rallonge ou le cordon d'alimentation est endommagé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Remplacez le fusible ou réarmez le disjoncteur. 3. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 4. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 5. Remplacez tout cordon d'alimentation endommagé.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la ponceuse à disque. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de procéder à l'entretien de l'outil. 3. Éliminez la possibilité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la ponceuse à disque pourraient se frotter ou se coincer. 2. Composants d'outil usés	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Inspectez et remplacez les pièces usées.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Surchauffe	- Utilisation de l'appareil à une vitesse excessive. - Le disque abrasif est émoussé ou endommagé. - Événements du carter du moteur bloqués. - La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	- Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. - Gardez le disque abrasif bien affûté. Remplacez-le, au besoin. - Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. - Éliminez la possibilité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'appareil ralentit pendant l'utilisation.	- Basse tension en raison d'un circuit alimenté par un courant trop faible. - Vitesse d'avance le disque abrasif trop élevée.	- Reliez à un circuit d'alimentation présentant une intensité de courant suffisante. - Réduisez la vitesse d'avance de le disque abrasif.
Le grain de ponçage ne demeure pas sur le disque abrasif.	- Exposé à des conditions sèches qui ont provoqué un effritement de l'adhésif. - Le disque abrasif est endommagé ou plissé.	- Rangez le disque abrasif dans un endroit qui n'est pas exposé à des températures extrêmes ou à la sécheresse. - Rangez le disque abrasif à plat.
Des rainures profondes apparaissent dans la pièce à travailler.	- Le grain utilisé pour le ponçage est trop grossier. - Poncez dans un sens transversal au grain du bois. - Pression excessive sur le disque abrasif.	- Utilisez un grain plus fin. - Poncez en suivant le grain du bois. - Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage.

Le disque abrasif coincé.	1. Ponçage d'un bois mou. 2. Pression excessive contre la courroie abrasive ou le disque abrasif.	1. Nettoyez fréquemment la courroie abrasive/disque abrasif avec un bâton de décrassage. 2. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage.
Des brûlures apparaissent sur la pièce à travailler.	1. Pression excessive contre le disque abrasif. 2. La pièce à travailler est retenue en place trop longtemps. 3. Le grain utilisé pour le ponçage est trop fin.	1. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage. 2. Déplacez la pièce à travailler d'un côté à l'autre lors du ponçage. 3. Utilisez un grain plus grossier.
Vibrations excessives de l'appareil	1. L'outil n'est pas installé correctement. 2. Le disque abrasif endommagé.	1. Faites inspecter et ajuster les supports de moteur. 2. Remplacez le disque abrasif.
Pièce à travailler retirée de vos mains.	1. La pièce à travailler n'est pas soutenue. 2. La pièce à travailler est trop petite.	1. Utilisez le protecteur pour le travail ou un établi pour soutenir la pièce à travailler. 2. Tenez la pièce à travailler au moyen d'une pince ou d'un outil de retenue. Assurez-vous également d'utiliser l'établi et le guide inclinable en guise de support.
La pièce à travailler présente un effet de rebond.	Ponçage sur le côté droit du disque provenant de la table.	Sablez sur le côté gauche du disque qui s'enfonce dans la table. Consultez les sections Précautions à prendre pour éviter l'effet de rebond et Utilisation.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ	N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Base	1	18	Vis M5 x 8	1
2	Échelle d'angle d'inclinaison	2	19	Vis M4X8	1
3	ÉTABLI	1	20	Boulon hexagonal	4
4	Poignée de frein	1	21	Bouton de verrouillage de la jauge à onglets	1
5	Plaquette de frein	1	22	Plaque de ponçage	1
6	Support de frein	1	23	Rondelle	1
7	Ressort	1	24	Rondelle-frein	1
8	Vis M4X8	3	25	Vis M6 x 20	1
9	Orifice à poussière	1	26	Disque abrasif	1
10	Vis M6 x 20	6	27	Ensemble de boulon hexagonal M6 x 10 et rondelle à ressort M6	6
11	Pointeur d'angle	1	28	Rondelle plate	2
12	Goupille	2	29	Bouton de verrouillage de biseau	2
13	Patin de caoutchouc	4	30	Moteur	1
14	Grande rondelle	5			
15	Guide inclinable	1			
16	Corps du guide inclinable	1			
17	Pointeur de biseau	1			