



8 IN. HEAVY DUTY BEAD ROLLER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

SPECIFICATIONS

Throat depth	8 in.
Capacity	Steel: 18 gauge, aluminum: 16 gauge, stainless steel: 20 gauge
Size	Flange: 5/64 in., bead: 3/8 in.
Max. panel width (from centre)	16 in.
Material	Powder-coated carbon steel
Dimensions	15-1/2L x 10W x 3H in.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!

This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!

This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!

This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!

This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

This heavy duty bead roller enables you to produce strengthening ribs in panels, shape edges, form intricate designs and create channels and flanges. It features a powerful gear-driven design for maximum forming power and leverage, requires minimal handle force and is made of durable powder-coated carbon steel.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.
4. Children should not be allowed in the work area or to handle machines, tools or accessories.
5. Do not operate in damp or wet locations. Do not expose to rain or inclement weather.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.

3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Ensure the tool is properly bolted to a stable work bench or surface.
5. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.
6. Mind your fingers, hands and skin while operating to avoid any pinching or crushing accidents.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Do not force this tool. It will perform better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed tool's capacity.
4. Use caution around workpieces to avoid injury from sharp edges or other hazards.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Make sure that all items in the contents are included.

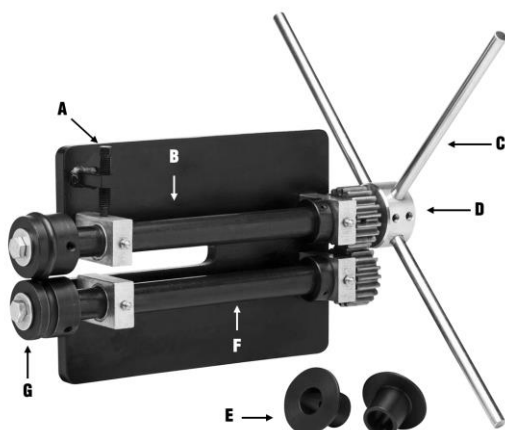
Make sure that all items in the Identification Key are included.

Contents:

- 8 in. bead roller (1)
- Handle spokes (4)
- Offset dies (single set, installed)
- Bead roller dies (single set, not installed)

IDENTIFICATION KEY

- A Roller tension screw
B Upper shaft
C Handle
D Hub
E Offset dies
F Lower shaft
G Bead dies



ASSEMBLY & INSTALLATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. Thread the 4 handle (C) spokes into the machined hub (D), which is located on the upper shaft end adjacent to the upper spur gear (Fig. 1).
2. Check the tightness of the 2 set screws (Fig. 2-1) securing the hub to the upper shaft.

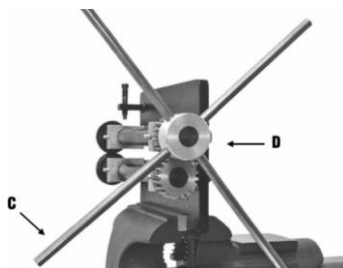


Fig. 1

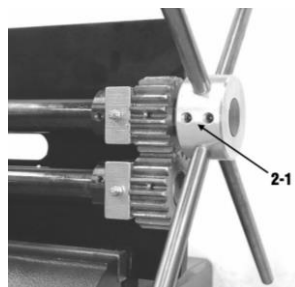


Fig. 2

OPERATION

1. Loosen the upper bearing block bolt (Fig. 3-1) located on the back of the frame.
 - a. Note that the left upper bearing block mounting hole (Fig. 3-2) is slotted.
2. Loosen the roller tensioning screw (A) and retract it several turns (Fig. 4).
3. At this point, the left side of the upper roller shaft and bearing block should be free to be raised up sufficiently to allow for the insertion of a workpiece.
4. Insert your workpiece between the bead roller mandrels.
5. Centre the upper female mandrel die groove over your pattern line.
6. Slide the upper roller shaft and bearing block down in place against the workpiece (Fig. 5).
7. Draw down the roller tensioning bolt tightly.



Fig. 3

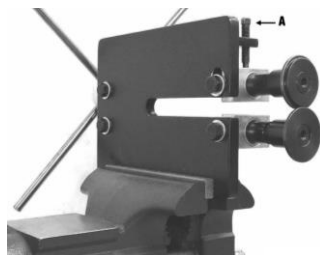
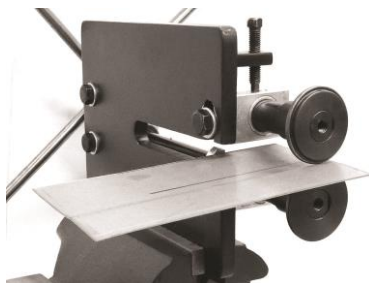


Fig. 4

8. Check alignment with your drawn guide line and then tighten with several additional turns.
9. For repeatability of operational depth, count the number of turns that are required.
10. Tighten the upper bearing block bolt located at the rear of the tool.

*Fig. 5*

CHANGING ROLLERS

1. Loosen the roller tensioning bolt.
2. Loosen the upper bearing block bolt and retract it several turns.
3. Raise the left side of the upper roller shaft and bearing block to separate the bead roller dies.
4. Tighten the upper bearing block bolt to hold the upper die in place.
5. Loosen the die set screws.
6. Pull the dies from the shaft.

DIE INSTALLATION

1. With the upper shaft held in position, slide the dies onto the ends of the shaft.
 - a. Be sure to align the set screws with the flats of the shaft.
2. Use care to align the machined grooves or offsets of the die before tightening the set screws.
3. Re-adjust the roller tensioning belt and then tighten the upper bearing block bolt.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Check the tightness of all hardware regularly.

7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

This tool will deliver optimal performance and results when kept clean and in good working condition. Regularly clean dirt and any other debris from the roller dies.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

Grease the drive gears regularly.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.



BORDEUSE

MOULUREUSE ROBUSTE

8 PO



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SPÉCIFICATIONS

Profondeur du col de cygne	8 po
Capacité	Acier : calibre 18; aluminium : calibre 16; acier inoxydable : calibre 20
Taille	Collerette : 5/64 po, talon : 3/8 po
Largeur de panneau max. (du centre)	16 po
Matériau	Acier au carbone à revêtement en poudre
Dimensions	15 1/2 po (long.) x 10 po (larg.) x 3 po (haut.)

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Cette bordeuse moulureuse robuste permet de produire des nervures de renforcement dans les panneaux, de façonner des bords, de former des motifs complexes et de créer des profilés en U et des brides. Elle se caractérise par un puissant système d'entraînement par engrenage qui maximise la puissance de formage et l'effet de levier. Elle nécessite une force minimale pour la manipuler et est faite d'acier au carbone durable à revêtement en poudre.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. Les enfants ne doivent pas se trouver dans l'aire de travail ni être autorisés à manipuler des machines, des outils ou des accessoires.
5. Ne les utilisez pas dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie ou à toute autre intempérie.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.
7. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Assurez-vous que l'outil est correctement fixé sur un établi ou une surface de travail stable.
5. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

6. Faites attention à vos doigts, vos mains et votre peau lorsque vous utilisez l'outil afin d'éviter toute blessure par pincement ou écrasement.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Ne forcez pas cet outil. Il fonctionnera mieux et de manière plus sécuritaire à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
4. Soyez prudent à proximité des pièces à travailler pour éviter les blessures causées par des arêtes vives ou d'autres dangers.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

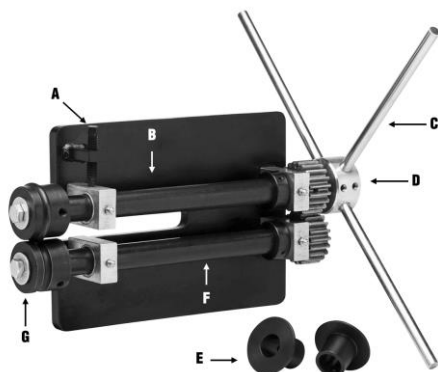
Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

Contenu :

- Bordeuse moulreuse de 8 po (1)
- Rayons de poignée (4)
- Matrices décalées (un jeu installé)
- Matrices de bordeuse moulreuse (un jeu non installé)

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Vis de tension du rouleau
B Arbre supérieur
C Poignée
D Moyeu
E Matrices décalées
F Arbre inférieur
G Matrices à arrondir



ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Vissez les quatre tiges de la poignée (C) dans le moyeu usiné (D) situé à l'extrémité de l'arbre supérieur, près de l'engrenage droit supérieur (fig. 1).
2. Vérifiez l'efficacité du serrage des deux vis de pression (fig. 2-1) qui fixent le moyeu à l'arbre supérieur.

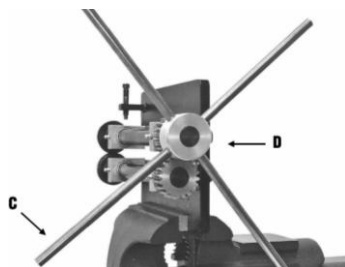


fig. 1

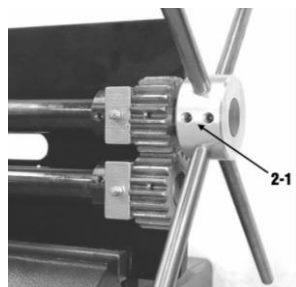


fig. 2

UTILISATION

1. Desserrez le boulon du corps de palier supérieur (fig. 3-1) situé à l'arrière du cadre de l'outil.
 - a. Remarquez que le trou de montage gauche du corps de palier supérieur (fig. 3-2) présente une fente.
2. Desserrez la vis de tension du rouleau (A) et dévissez-la de plusieurs tours (fig. 4).
3. À ce stade, le côté gauche de l'arbre du rouleau supérieur et du corps de palier doit pouvoir être soulevé suffisamment pour permettre l'insertion d'une pièce à travailler.
4. Insérez votre pièce à travailler entre les mandrins de la bordeuse moulureuse.
5. Centrez la rainure de la matrice du mandrin femelle supérieur avec le tracé de votre motif.
6. Faites glisser l'arbre du rouleau supérieur et le corps de palier sur votre pièce à travailler (fig. 5).
7. Serrez solidement le boulon de tension du rouleau.
8. Vérifiez l'alignement avec votre tracé de guidage, puis serrez-le de plusieurs tours supplémentaires.
9. Pour reproduire les mêmes opérations en profondeur, comptez le nombre de tours nécessaires.
10. Serrez le boulon du corps de palier supérieur situé à l'arrière de l'outil.

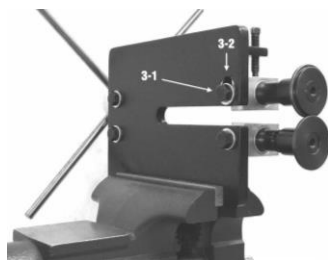


fig. 3

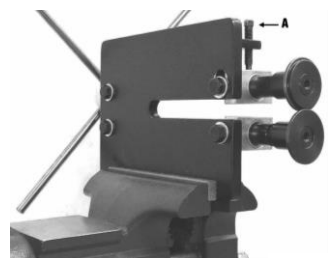


fig. 4

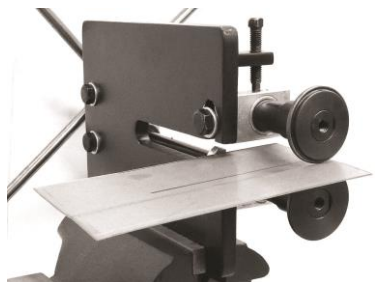


fig. 5

REMPACEMENT DES ROULEAUX

1. Desserrez le boulon de tension du rouleau.
2. Desserrez le boulon du corps de palier supérieur et dévissez-le de plusieurs tours.

3. Soulevez le côté gauche de l'arbre du rouleau supérieur et du corps de palier pour séparer les matrices de bordeuse moulureuse.
4. Serrez le boulon du corps de palier supérieur pour maintenir la matrice supérieure en place.
5. Desserrez les vis de pression de la matrice.
6. Retirez les matrices de l'arbre.

INSTALLATION DE MATRICE

1. L'arbre supérieur étant maintenu en position, faites glisser les matrices vers les extrémités de l'arbre.
 - a. Assurez-vous d'aligner les vis de pression avec les méplats de l'arbre.
2. Procédez avec soin pour aligner les rainures ou les sections décalées usinées de la matrice avant de serrer les vis de pression.
3. Réglez à nouveau le boulon de tension du rouleau, puis serrez le boulon du corps de palier supérieur.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Vérifiez l'efficacité du serrage de toute quincaillerie régulièrement.
7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

NETTOYAGE

Cet outil offre des performances et des résultats optimaux s'il est maintenu propre et en bon état de fonctionnement. Enlevez régulièrement la saleté et les débris des matrices à rouleau.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Appliquez régulièrement de la graisse sur les engrenages d'entraînement.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

