

Section 1: identification des produits et des sociétés

Identificateur de produit:	Unibraz ER70S-6 Fil de soudage
Utilisation du produit:	GMAW (soudage à l'arc en métal à gaz)
Code de l'article:	UBS6__
Nom du fournisseur:	Techniweld Corporation
Adresse du fournisseur:	2300 Winston Park Dr. Oakville, ON L6H 7T7
Adresse Web du fournisseur:	www.techniweld.com
Téléphone du fournisseur:	905-829-8780 1-800-268-4833
ETéléphone:	CHEMTREC (24 heures) 1-800-424-9300
Préparé par:	Techniweld Corporation
Date de préparation:	20 mars 2019

Section 2: identification des dangers

Classification:	Non classé
Éléments d'étiquette:	Non applicable
Autres dangers:	Les rayons de l'ARC peuvent blesser les yeux et brûler la peau. L'arc de soudage et les étincelles peuvent enflammer les combustibles et les matériaux inflammables. Une surexposition aux fumées de soudage et aux gaz peut être dangereuse. Les fumées de soudage produites à partir de cette électrode de soudage peuvent contenir les éléments suivants: dioxyde de carbone, monoxyde de carbone, dioxyde d'azote, ozone, Manganèse, nickel.

Section 3: Composition Informations sur les ingrédients dangereux

INGRÉDIENTS DANGEREUX	NUMÉRO CAS	Approximative CONCENTRATION (%)
Fer (Fe)	7439-89-6	96 (balance)
Carbone (C)	7440-44-0	< 0,5
Manganèse (mn)	7439-96-5	1,0-2,0
Silicium (si)	7440-21-3	0,5-1,2
Cuivre (Cu)	7440-50-8	0,5
Phosphore (P)	7723-14-0	< 0,025
Soufre (S)	7704-34-9	< 0,035
Chrome (CR)	7440-47-3	< 0,150
Nickel (ni)	7740-02-0	< 0,150
Molybdène (Mo)	7439-98-7	< 0,150
Vanadium (V)	7440-62-2	< 0,030

VEUILLEZ NOTER: Danger Seulement apparaît comme fumée

Section 4: première-les aides Mesures

Inhalation:	L'inhalation peut être la cause la plus fréquente de surexposition due aux fumées de soudage. De grandes quantités de fumées de soudage causeront une
-------------	---

	irritation du nez, des yeux et de la peau. Déplacer de la zone qui a des vapeurs à l'air frais. Si la respiration est difficile, donner de l'oxygène. Si vous ne respirez pas, donnez la respiration artificielle et le transport à l'établissement médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Ingestion:</i>	Pas une voie d'exposition attendue. Rincer le mois complètement et boire une tasse d'eau si conscient; obtenir une assistance médicale en cas de besoin.
<i>Contact oculaire:</i>	Si l'arc clignote ou s'il y a des brûlures, obtenir une assistance médicale. Une grande exposition aux fumées de soudage peut causer une irritation des yeux. Rincer immédiatement les paupières supérieures et inférieures avec beaucoup d'eau. Après le rinçage initial, enlevez les lentilles de contact et continuez à rincer pendant au moins 15 minutes. Reposez les yeux pendant 30 minutes. Si une rougeur, une brûlure, une vision floue ou un gonflement persiste, visitez le centre médical le plus proche pour un traitement supplémentaire.
<i>Contact avec la peau:</i>	Une grande exposition aux fumées de soudage peut causer une irritation cutanée. Si des brûlures se produisent, rincer à l'eau fraîche propre pendant 15 minutes; obtenir une assistance médicale en cas de besoin.

Remarque: dans tous les cas graves, contactez immédiatement le médecin. Les opérateurs téléphoniques locaux peuvent fournir un certain nombre de centres régionaux de lutte antipoison.

Section 5: mesures de lutte contre l'incendie

<i>Inflammables:</i>	non
<i>Moyens d'extinction:</i>	Non applicable
<i>Température d'auto-inflammation:</i>	Données non disponibles
<i>Produits de combustion dangereux:</i>	Données non disponibles
<i>Sensibilité des données d'explosion à Impact mécanique:</i>	Données non disponibles
<i>Sensibilité des données d'explosion à Décharge statique:</i>	Données non disponibles
<i>Équipement spéciale:</i>	Non applicable
<i>Précautions pour les pompiers:</i>	Ce produit tel qu'expédié est ininflammable; Cependant, des copeaux fins et de la poussière peut il'indice d'explosion sous certaines chaleur et autres dangers d'allumage. L'hydrogène gazeux et les fumées irritantes peuvent se former lorsqu'ils sont impliqués dans un incendie ou si la décomposition est causés par l'eau, d'alcool ou d'hydroxydes de sodium. Ne pas utiliser d'eau avec des métaux en fusion et utiliser des vêtements/équipements de sécurité autonomes en cas d'incendie.

Section 6: mesures de rejet accidentel

<i>Équipement de protection:</i>	Les gants peuvent être portés tout en manipulant le matériel.
<i>Procédures d'urgence:</i>	Ce produit est en forme de tige et de fil et n'a aucun danger comme expédié.
<i>Procédure de fuite ou de déversement:</i>	En cas de déversement, le produit peut être ramassé (porter des gants) et replacé dans le récipient. Si les métaux deviennent fondus, contiennent du sable et permettent retour dans un solide pour recycler comme ferraille.

Section 7: manutention et entreposage

<i>Procédures et équipement de manutention:</i>	Des gants de protection appropriés peuvent être portés pendant la manutention du produit. Pendant toutes les opérations, ne pas manger ou boire pendant la
---	--

Exigences de stockage:

Incompatibilités:

manipulation et assurer une bonne aération pendant le soudage, le brasage ou la transformation.

Conserver dans un endroit frais, sec et peu humide.

Aucun connu

Section 8: contrôle de l'exposition/protection individuelle

Limites d'exposition:

INGRÉDIENTS	VALEUR TWA DU CANADA (MG/M ³)	LIMITES D'EXPOSITION (MG/M ³)	
		L'OSHA PEL	ACGIH TLV
Fer (Fe)		10 (fumées)	5 (fumées)
Carbone (C)		3,5	
Manganèse (mn)	0,2	0,02, 0,2 (fumées)	0,2 (resp), 0,1 (fumées)
Silicium (si)	10,0	10 (poussières), 5 (resp)	15 (poussières), 5 (resp)
Cuivre (Cu)	0,2 (fumées), 1 (poussières)	0,1 (fumées)	0,2 (fumées), 1 (poussières)
Phosphore (P)		0,1	0,1
Soufre (S)			
Chrome (CR)	0,5	0,5	0,5
Nickel (ni)		0,5	0,1
Molybdène (Mo)	0,5	10 (poussières), 3 (resp)	10, 3 (resp)
Vanadium (V)			0,5

Contrôles techniques:

Assurer une bonne aération et une protection respiratoire est utilisée lors du soudage, du brasage ou de la transformation. La protection respiratoire est recommandée et des informations peuvent être trouvées Concernant les normes OSHA (29 CRF 1910,134), ainsi Normes CSA Z, ainsi que de nombreuses autres normes de sécurité.

Équipement de protection individuelle:

Utilisez un bon casque de soudage ou un bouclier de sécurité, ainsi que des vêtements et des gants de soudage en cuir, selon les besoins pour les tâches de travail. Un respirateur agréé est recommandé. Ne pas manger ou boire pendant l'utilisation de ces produits et se laver les mains après utilisation.

Section 9: Physique et propriétés chimiques

État physique:

Solide

Odeur et apparence:

Inodore Métallique fil de soudage

Seuil olfactif (ppm):

Aucune donnée disponible

Ph:

Non applicable

Point de fusion:

>1000 ° c (1800(En ° f)

Point de congélation:

Aucune donnée disponible

Point d'ébullition:

Aucune donnée disponible

Flashpoint:

Non applicable

Limite supérieure d'inflammabilité (% en volume):

Aucune donnée disponible

Limite inférieure d'inflammabilité (% en volume):

Aucune donnée disponible

Section 10: Stabilité et réactivité

Stabilité chimique:

Stable

<i>Réactions dangereuses possibles:</i>	Pendant le soudage, braser et le traitement: fumées, poussières et gaz Décomposition peut se former.
<i>Conditions à éviter:</i>	Évitez les températures extrêmes
<i>Matériaux à éviter (incompatibilités):</i>	Acides forts; bases solides; oxydants forts; oxydes métalliques; alcools hydrocarbures Halogènes
<i>Conditions de réactivité:</i>	Le contact avec des substances chimiques telles que des acides forts ou des bases peut conduire à la formation de gaz.
<i>Décomposition dangereuse ParProduits:</i>	Selon la composition du produit, il est raisonnable d'assumer des oxydes de carbone, des oxydes d'azote et de l'ozone (O ₃); fumées peuvent contenir du fer (Fe), de l'oxygène (O), Manganèse (mn), zirconium (Zr), Silicium (si), aluminium (Al) et cuivre (Cu).
<i>Polymérisation dangereuse:</i>	Ne se produit pas

Section 11: Informations toxicologiques

<i>Peau Contactez</i>	Les rayons d'arc peuvent brûler la peau; cancer de la peau a été rapporté.
<i>Absorption cutanée:</i>	Non applicable
<i>Contact oculaire:</i>	Les rayons de l'ARC peuvent blesser les yeux.
<i>Inhalation:</i>	L'inhalation est la voie d'exposition la plus probable; Voir «effets de l'exposition aiguë» et «effets de l'exposition chronique» ci-dessous.
<i>Ingestion:</i>	Peu probable en raison de la forme du produit.
<i>Effets de l'exposition aiguë:</i>	La surexposition ou l'inhalation de grandes quantités de fumées de soudage peuvent causer des symptômes tels que la fièvre des fumées métalliques, les étourdissements, les nausées, la sécheresse et l'irritation du nez, de la gorge ou des yeux, ainsi que des maladies pulmonaires..
<i>Effets de l'exposition chronique:</i>	Surexposition ou inhalation prolongée de grandes quantités de fumées de soudage avec des composés de chrome peut causer un cancer. Une autre surexposition ou une inhalation prolongée de grandes quantités de fumées de soudage le système nerveux central, le système respiratoire, la peau et pourrait affecter des organes tels que le pancréas et Foie.
<i>Irritancy du produit:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation au produit:</i>	Non disponible
<i>Cancérogénicité:</i>	Non disponible
<i>Effets sur la reproduction:</i>	Non disponible
<i>Sensibilisation respiratoire:</i>	Non disponible
<i>Données toxicologiques:</i>	Aiguë orale (rat) – manganèse (ATE): 9 000 000 mg/kg; Silicium (ATE): 3160 mg/kg; Carbone (DL50): > 10 000 mg/kg

Section 12: Informations écologiques

<i>Toxicité aquatique et terrestre:</i>	Non disponible
<i>Persistance et dégradabilité:</i>	Non disponible
<i>Bioaccumulables Potentiel:</i>	Non disponible
<i>Mobilité des sols:</i>	Non disponible

Section 13: Considérations relatives à l'élimination

Note: Éliminez toujours les déchets conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales.

<i>Manipulation sécuritaire:</i>	Les gants peuvent être portés tout en manipulant le produit jeté ou indésirable
<i>Les méthodes de Disposition:</i>	Recycle lorsque cela est possible. Ne pas laisser pénétrer les drains, les égouts ou les cours d'eau. Jetez undes produits, des résidus, des récipients ou des

doublures dans un récipient d'élimination approprié, de manière acceptable pour l'environnement, comme l'exige la législation pertinente.

Section 14: Informations sur le transport

Ce matériel n'est pas considéré comme un produit dangereux par règlement de transport.

Section 15: Informations réglementaires

<i>California Proposition 65:</i>	Ces produits contiennent des produits chimiques connus de l'état de Californie pour causer le cancer, les malformations congénitales ou d'autres dommages à la reproduction.
<i>Substances toxiques des États-Unis Loi sur le contrôle (TSCA):</i>	Cuivre, manganèse, silicium, carbone
<i>Canada Classification SIMDUT: Protection de l'environnement au Canada Loi (LCPE):</i>	Classe D, Division 2, subdivision A
substances	Tous les constituants de ces produits sont énumérés sur la liste nationale des

Section 16: autres renseignements

<i>Date de préparation:</i>	18 septembre 2015
<i>Date de la dernière révision:</i>	20 mars 2019

Ce Format SDS est conforme au SGH. Techniweld Corporation fournit les informations contenues dans les présentes de bonne foi, mais ne fait aucune déclaration quant à son exhaustivité ou sa précision. Ce document est conçu uniquement comme un guide pour la manipulation de précaution appropriée du matériel par une personne dûment formée utilisant ce produit. L'utilisation des produits et les conditions d'utilisation sont indépendantes de la volonté de Techniweld. La garantie des matériaux est limitée aux résultats de test de la performance du produit comme détaillé dans les certificats de conformité. L'interprétation des résultats des tests relève de la responsabilité de l'utilisateur final. Aucune autre garantie, expresse ou implicite, n'est faite.