



ANGLED PEX CRIMPER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

SPECIFICATIONS

Size	1/2 in.
Length	10.8 in.
Material	Medium carbon steel/40 chrome alloy steel
Handle material	SPHC pickling plate
Includes	GO/No-Gauge

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!

This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!

This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!

This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!

This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

This tool is ideal for crimp-ring connections on 1/2 in. PEX pipe for plumbing and radiant-heating applications. It features angled jaws for accessing hard-to-reach areas and a go/no-go gauge.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

4. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.
5. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Make sure that all items in the contents are included.

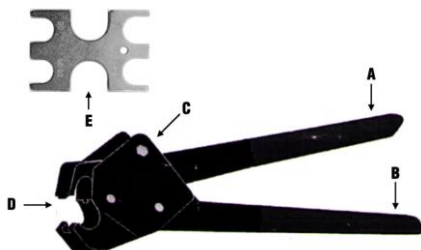
Make sure that all items in the Identification Key are included.

Contents:

- Angled PEX Crimper
- GO/NO-Gauge

IDENTIFICATION KEY

- A Moving handle
- B Stationary handle
- C Hexagonal pin
- D Jaws
- E GO/NO-Gauge



ASSEMBLY & INSTALLATION

This tool is only for use with manufacturer approved pipe or tube with copper crimping rings and brass, copper, or plastic fittings manufactured to the appropriate ASTM standards for polyethylene pipe installation.

Pipe size	1/2 in.
Min. diameter	0.700 in.
Max. diameter	0.715 in.

OPERATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

- Pull back on the moving handle (A) and open the jaws (D) fully (Fig. 1).
 - This tool does not operate in the same way as pliers. Do not force the handles apart.
- Position the jaws squarely around the ring (Fig. 2).
- Gently let the handles open to close the jaws on the ring (Fig. 3).
- Squeeze the handles together to accomplish a complete crimp (Fig. 4).
- Pull back on the moving handle to release the jaws from the crimped ring (Fig. 1).
- Use the supplied GO/NO-gauge (E) to measure the crimped ring, taking care to not measure around the bumps on the ring where the jaws meet. See the table above for specifications.
 - If the GO gauge does not fit or the NO-GO gauge does fit, the nut is out of connection and you need to replace the fitting and ring, adjust and calibrate the tool, and re-crimp the fitting with a new ring.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

ADJUSTING CRIMP TIGHTNESS

1. Locate the hexagonal pin (C) (Fig. 5).
2. Remove the e-clip (Fig. 6-1).
3. Slide the back pin head out about 1/4 in.
4. Rotate the back pin until the line on the hexagonal pin points to the desired number (Fig. 7).
 - a. The higher the number the tighter the crimp will be.
5. Push the pin back in and re-fit the e-clip.



Fig. 5

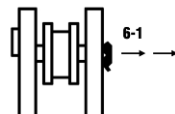


Fig. 6

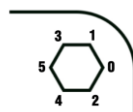


Fig. 7

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Keep the tool clean, dry and free from rust for optimal operation.
5. Only use accessories intended for use with this tool.
6. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.



PINCE À SERTIER EN POLYÉTHYLÈNE RÉTICULÉ EN ANGLE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SPÉCIFICATIONS

Taille	1/2 po
Longueur	10,8 po
Matériau	Acier à teneur moyenne de carbone/acier allié chromé 40
Matériau de la poignée	Plaque de décapage en SPHC
Comprend	Calibre « entre-n'entre pas »

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Cet outil est idéal pour les raccordements avec anneau de sertissage sur les tuyaux en polyéthylène réticulé de 1/2 po pour les applications de plomberie et de chauffage radiant. Il se caractérise par des mâchoires à angle permettant d'atteindre les endroits difficiles d'accès et par un calibre « entre-n'entre pas ».

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.

6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.
5. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

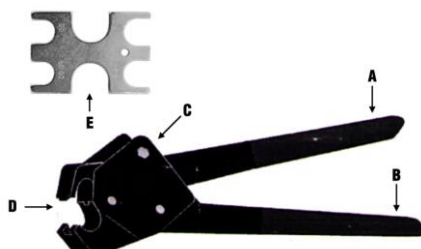
Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

Contenu :

- Pince à sertier en polyéthylène réticulé
- Calibre « entre-n'entre pas »



GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Poignée mobile
B Poignée fixe
C Goupille hexagonale
D Mâchoires

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Cet outil ne doit s'utiliser qu'avec un tuyau ou un tube approuvé par le fabricant, avec des anneaux de sertissage en cuivre et des raccords en laiton, en cuivre ou en plastique fabriqués selon les normes ASTM appropriées pour l'installation de tuyaux en polyéthylène.

Taille de tuyau	1/2 po
Diamètre min.	0,700 po
Diamètre max.	0,715 po

UTILISATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Tirez sur le manche mobile (A) et ouvrez les mâchoires (D) complètement (fig. 1).



fig. 1

- a. Cet outil ne fonctionne pas de la même manière que les pinces. N'écartez pas les manches en forçant.
2. Placez les mâchoires carrément autour de l'anneau (fig. 2).
3. Laissez les manches s'ouvrir doucement pour fermer les mâchoires sur l'anneau (fig. 3).
4. Resserrez les manches pour effectuer complètement le sertissage (fig. 4).
5. Tirez sur le manche mobile pour libérer les mâchoires de l'anneau sertie (fig. 1).
6. Utilisez le calibre « entre-n'entre pas » (E) pour mesurer l'anneau sertie, en faisant bien attention à ne pas mesurer autour des bosses sur l'anneau où les mâchoires se touchent. Voyez les spécifications dans le tableau ci-dessus.
- a. Si le calibre « entre » ne convient pas ou si le calibre « n'entre pas » convient, l'écrou n'est pas connecté et vous devez remplacer l'écrou et l'anneau, régler et mettre au point l'outil et sertir à nouveau le raccord en utilisant un nouvel anneau.



fig. 2



fig. 3



fig. 4



fig. 5

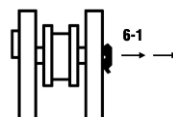


fig. 6

RÉGLAGE DU SERRAGE DE SERTISSAGE

1. Localisez la goupille hexagonale (C) (fig. 5).
2. Retirez la pince en E (fig. 6-1).
3. Faites sortir la goupille arrière d'environ 1/4 po.
4. Faites tourner la goupille arrière jusqu'à ce que la ligne de la goupille hexagonale pointe vers le chiffre voulu (fig. 7).
- a. Plus le chiffre est élevé, plus serré sera le sertissage.
5. Rentrez la goupille et réadaptez la pince en E.

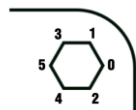


fig. 7

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Pour une utilisation optimale, gardez l'outil propre, sec et exempt de rouille.
5. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
6. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.