



COMBINATION BELT AND DISC SANDER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

SPECIFICATIONS

Voltage rating	120V AC
Amperage rating	2.4A
Frequency rating	60 Hz
Phase	Single
Horsepower	0.4 HP
No load speed	3,550 RPM
Switch type	Safety
Belt size	1 in.
Belt table size	5 x 5 in.
Disc size	5 in.
Disc table size	5 x 7-1/5
Base size	8-1/2 x 11-1/2 in.
Tool weight	19.8 lb

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

This versatile combination sander includes both a belt and disc sander to help support a variety of different sanding, buffing and polishing applications. It features a reliable 0.4 HP motor, no load speed of 3,550 RPM, convenient design for easy abrasive disc and belt changes/replacements, adjustable tables and rear and side exhaust dust chutes for hookups to dust-collection systems for easy cleanup.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.
5. Do not operate in a wet or damp environment.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Some dust created by power tools may contain lead, crystalline silica, arsenic and chromium, which are known cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Ensure work area is well ventilated and always wear recommended personal protective equipment.

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
8. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Support the workpiece properly with the mitre gauge, work stop or work table. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Make sure all supporting structures and load attaching devices are strong enough to hold intended load.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Ensure the power supply matches the tool's motor voltage (see Specifications).
3. Do not cover the air vents. Proper cooling is necessary prevent damage to the tool's motor.
4. Avoid unintentional starts. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
5. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.
6. Remove adjusting keys and wrenches before using the tool. The tool may eject an attached wrench or a key, which can cause an injury to the operator or a bystander.
7. Never point the tool towards yourself. It could inflict an injury.
8. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. Excessive pressure is the cause if your tool runs smoothly under no load, but roughly under load.
9. Keep hands and fingers away from the work area. Any part of the body contacting the tool's working parts could result in an injury.

10. Ensure tool's guards are maintained and in good working condition.
11. Only use accessories that are approved for use with this tool.
12. If tool jams, turn the power off.
13. Never leave the tool running while unattended.
14. Do not stand on tool or perform any activity that can result in the tipping of the tool.
15. Do not attempt wet sanding with this tool. If workpiece becomes too hot to handle, cool it separately in water.
16. Maintain 1/16 in. maximum clearance between the table and the abrasive belt or disc.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect the tool from the power supply before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures will reduce the risk of starting the tool accidentally.
2. Do not expose the tool to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering the tool increase the risk of electric shock.
3. Do not disconnect the power cord in place of using the power switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
4. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
 - a. Running the tool outside of its optimal range may result in poor performance, overheating or motor burnout.

- b. Heavy loads require the voltage at the terminals to not be less than the voltage specified. Power supply to the motor is controlled by a single pole locking rocker switch. Remove the key to prevent unauthorized use.
- 5. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
- 6. Plug must be plugged into matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
- 7. When a two-prong outlet is encountered, it must be replaced with a properly grounded three-prong outlet that is installed in accordance with all local codes and ordinances.

WARNING! Do not let your fingers touch the terminals or plug when installing or removing from the outlet.

- 8. The standard allowable variation for this tool's electrical requirements is plus or minus 10% (see Specifications).
- 9. Use only three-wire extension cords with three-prong grounding type plugs and three-pole receptacles.
- 10. Extension cords should be sufficient in size to carry and maintain adequate voltage.
- 11. Do not use any extension cord that is worn, cut or damaged.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Make sure that all items in the parts list are included.

Make sure that all items in the contents (Fig. 1) are included.

Contents:

- A Dust Chute (1)
- B Screw M4 x 12 (dust chute assembly) (4)
- C Spring washer (dust chute assembly) (4)
- D Flat washer (dust chute assembly) (4)
- E Disc table (1)
- F Locking levers (disc table) (2)
- G Belt guard locking knob (1)
- H Upper belt guard (1)
- I Lower belt guard (1)
- J Belt table (1)
- K Locking lever (belt table) (1)

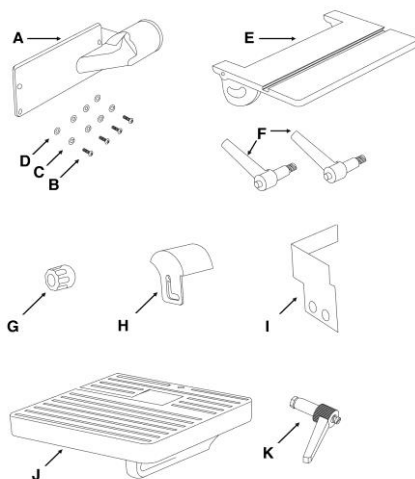


Fig. 1

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

Letter references in parenthesis (A) refer to the Contents.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

In order to properly assemble the tool, you will require the following tools:

- Combination square
- Philips screwdriver
- Standard screwdriver
- 4 mm hex wrench

MOUNTING THE DUST CHUTE

To mount the dust chute, accomplish the following (Fig. 2)

1. Secure the dust chute (A) to the tool with the supplied screws (B), flat washers (D) and spring washers (C).
2. Ensure the dust chute opening faces the rear of the tool.

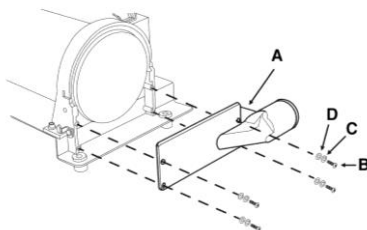


Fig. 2

MOUNTING THE DISC TABLE

To mount the disc table, accomplish the following (Fig. 3)

1. Align the disc table (E) to the disc guard (#50).
2. Slide the hinge pins (#37) into the slots on the disc guard.
3. Ensure the disc table is a maximum of 1/16 in. from abrasive disc (#42).
4. Secure in place with the locking levers (F).

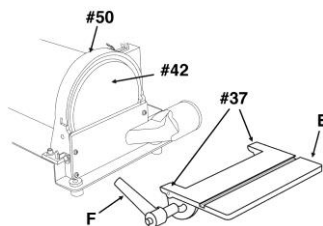


Fig. 3

MOUNTING THE BELT TABLE

To mount the belt table, accomplish the following.

1. Remove the belt guard locking knob (G) and then remove the upper belt guard (H) and side belt cover (#65) (Fig. 4).
2. Take apart the locking lever assembly, which includes a square headed bolt (#55), star washer (#56), splined shaft (Fig. 5-1), lever (K) and a screw (#32) with a spring (#33) (Fig. 5).

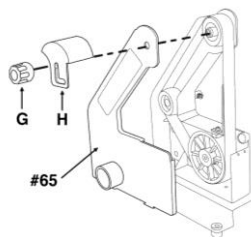


Fig. 4

3. The screws to attach the lower belt guard (I) are assembled to the frame for shipping purposes. Remove these screws (#41) and attach the lower belt guard (Fig. 6).
4. Slide the square headed bolt through the frame and place the star washer on the square headed bolt (Fig. 6-1).
5. Slide the belt table (J) into place with the adjusting slot over the square head bolt. Thread the splined shaft onto the square head bolt (Fig 7-1).
7. Slide the lever (K) onto the splined shaft until it stops (Fig. 7).
8. Insert the screw (#32) with a spring (#33) into the lever and tighten until the screw head extends above the lever (Fig. 7).
9. Before tightening the set screw (#59) and locking the belt table (J) in place, adjust as needed (Fig. 8).
10. Assemble the upper belt guard (H) and side belt cover (#65) then secure in place with the belt guard locking knob (G) (Fig. 4).

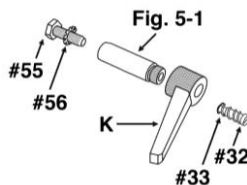


Fig. 5

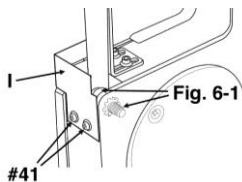


Fig. 6

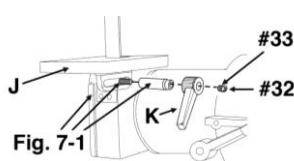


Fig. 7

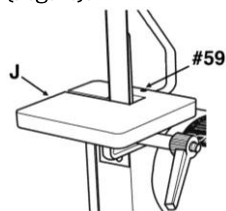


Fig. 8

DUST PORT

This tool is equipped with a 1-13/16 in. OD disc dust port and a 1-3/4 in. OD belt dust port.

Attaching the dust ports to a dust collection system with a large diameter shop vacuum hose is recommended to reduce the amount of dust in the work area. Simply connect the dust collection system's vacuum hose to the dust chute.

Use of proper personal protective equipment is recommended at all times regardless of use with a dust collection system.

BACKSTOP

The backstop provides a surface against which to sand. It can be removed for polishing and contour sanding (Fig. 9).

1. Remove the screws and washers (Fig 9-1) securing the backstop (#59).
2. Place in a safe place for when reattaching the backstop.

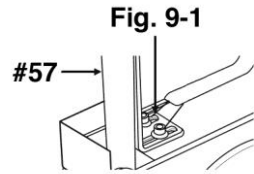


Fig. 9

MOUNTING TO A SURFACE

To mount the tool to a workbench or other appropriate work surface, accomplish the following (Fig. 10).

1. Remove the rubber feet from the base.
2. Place the tool in the desired position on the work surface.
3. Using the holes on the base, mark the work surface with a pencil.
4. Remove tool from work surface.
5. Drill holes in the work surface where marks were made.
6. Position the tool on the work surface, align the tool's holes over the washers and holes drilled.
7. Insert a long bolt (Fig. 10-1) from the top through the tool (Fig. 10-2) and secure underneath the work surface (Fig. 10-3) with flat washers (Fig. 10-4) and hex nuts (Fig. 10-5) (not supplied). Ensure a rubber washer (Fig. 10-6) (not supplied) is placed between the tool and work surface

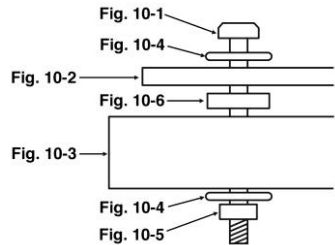


Fig. 10

OPERATION

This tool is fitted with a No Volts Switch. In the event of a power failure or if the tool's main plug is unplugged suddenly, the tool will not restart when the power is restored. The tool's ON button must be depressed first before operation will continue.

The following should be accomplished before every operation.

- Always check table knobs and bolts to make sure they are properly tightened and secure.
- All guards should be properly attached and fastened.

- Check all fasteners to make sure they are tight.
- Make sure all moving parts are free and clear of any interference.
- Make sure abrasive disc and belt track properly.
- Ensure abrasive disc is running clockwise.
- Ensure abrasive belt is running downwards.

The following help ensure proper operation of the tool and optimal results.

- Always allow abrasive disc or belt to achieve full speed before contacting with a workpiece.
- Always sand in accordance with the directional arrows.
- Keep your hands clear of the abrasive disc and belt and all other moving parts.
- Do not stall motor or reduce speed while operating.
- Do not force workpiece into the abrasive disc or belt.
- Support the workpiece with the belt table when sanding with the belt, and support the workpiece with disc table when sanding with disc.
- Never push a sharp corner of a workpiece rapidly against the abrasive disc or belt.
- When grinding metal, move workpiece across the abrasive disc or belt to prevent heat build-up.

ADJUSTING THE DISC TABLE

To adjust the disc table, accomplish the following (Fig. 11).

1. Using a 4 mm hex wrench (not supplied), loosen the abrasive disc guard adjustment screws (#49).
2. Slide the disc table (E) inwards or outwards to adjust. Ensure the disc table is a maximum of 1/16 in. from the abrasive disc (#42).
3. Place a combination square (not supplied) on the disc table with the ruler against the abrasive disc to ensure a 90° angle.
4. If angle is not 90°, loosen the levers (F) and tilt until 90° angle is achieved. Tighten once complete.
5. For bevel sanding, tilt disc table up and down between 0 and 45° until desired angle is achieved.

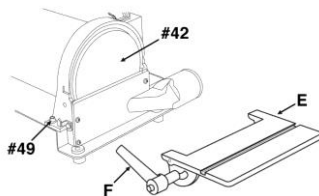


Fig. 11

ADJUSTING THE BELT TABLE

To adjust the belt table, accomplish the following (Fig. 12).

1. Loosen the lever (K) and the set screw (#59).
2. Slide the belt table (J) inwards or outwards to adjust. Ensure the belt table is a maximum of 1/16 in. from the abrasive belt (#64).
3. Place a combination square (not supplied) on the belt table with the ruler against the abrasive belt to ensure a 90° angle.
4. If the angle is not 90°, loosen the lever and tilt until 90° angle is achieved. Tighten once complete.
5. For bevel sanding, tilt disc table up and down until desired angle is achieved.

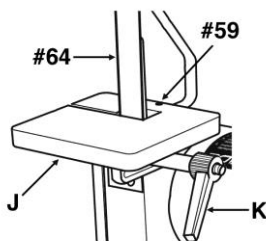


Fig. 12

SURFACE SANDING

To perform surface sanding, accomplish the following (Fig. 13).

1. Hold the workpiece firmly with both hands, keeping your fingers away from the abrasive belt (#64).
2. Contact the workpiece to the abrasive belt, moving it slowly and smoothly across the abrasive belt.
3. Apply enough pressure to remove material. Excessive pressure will reduce efficacy.

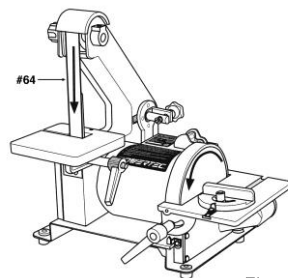


Fig. 13

END SANDING

To perform end sanding, accomplish the following (Fig. 14).

1. Move workpiece across the downwards (left) side of the abrasive disc (#42).
2. Use the outer edge of the abrasive disc (Fig. 14-1) to remove material quickly and more effectively.
3. For increased accuracy, use the mitre gauge (#35).

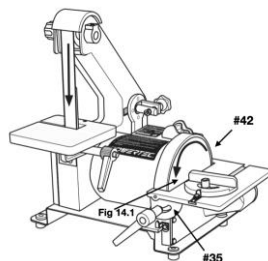


Fig. 14

CONTOUR SANDING

To perform contour sanding, accomplish the following.

1. Remove the backstop (see Assembly & Installation).
2. Gripping the workpiece firmly, slowly feed it into the abrasive belt.

USING THE MITRE GAUGE

The mitre gauge is recommended for use with small end surfaces. To use the mitre gauge, accomplish the following (Fig. 15).

1. Place the mitre gauge slide pole into the slot on the disc table (E).
2. Loosen the mitre gauge lock knob (#39).
3. Move the mitre gauge head (#38) left or right from 0 to 60° until in the desired position.
4. Tighten the mitre gauge locking knob.
5. Gripping the workpiece firmly, move it left to right across the abrasive disc (#42).

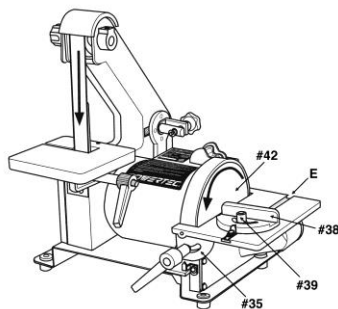


Fig. 15

CARE & MAINTENANCE

WARNING! Always unplug the tool before performing any inspections or maintenance.

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool fittings, alignment, hoses and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Do not allow sawdust or other dust buildup to accumulate on the tool or the abrasive disc and belt.

7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

ABRASIVE BELT REPLACEMENT

This tool uses 1 x 30 in. abrasive belts. To replace the abrasive belt, accomplish the following.

1. Remove the belt guard locking knob (G) and then remove the upper belt guard (H) and side belt cover (#65) (Fig. 16).
2. Remove the lower belt guard (I) using the screws (#41) (Fig. 17).
3. Turn the belt tracking knob (#30) counterclockwise to loosen and remove the abrasive belt (#64) (Fig. 18).
4. Position the new belt on the wheels (#8, 13). Make sure the directional arrows on the belt point in the same direction as the arrows on the tool (Fig. 18).
5. Turn the belt tracking knob clockwise until the belt tracks to the centre of the wheels (Fig. 18).
6. Replace the upper belt guard and side belt cover as well as the lower belt guard and tighten with the belt guard locking knob (Fig. 16, 17-).
7. Ensure the belt table is a maximum of 1-1/16 in. from the backstop.

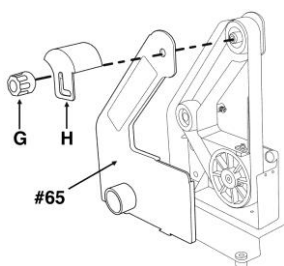


Fig. 16

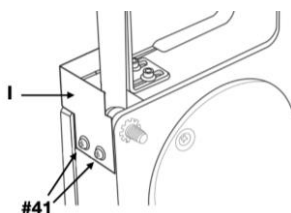


Fig. 17

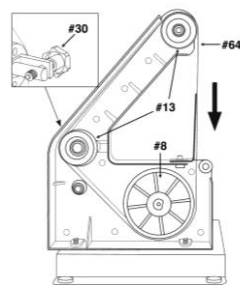


Fig. 18

ABRASIVE DISC REPLACEMENT

This tool uses 5 in. self-adhesive abrasive discs. To replace the abrasive disc, accomplish the following.

1. Remove the locking levers (F) and slide the disc table (E) away from the tool (Fig. 19).
2. Remove the dust chute (A) using the screws (B), flat washers (D) and spring washers (C) (Fig. 20).
3. Peel the old abrasive disc (#42) from the backing disc (#47) (Fig. 19).
4. Clean the backing disc, if needed.
5. Ensuring the backing disc is clean and dry, position the new abrasive disc over top and press into place.
6. Replace the disc table and dust chute (Fig. 19, 20).
7. Ensure there is a gap of 1/6 in. between the disc table and the abrasive disc.

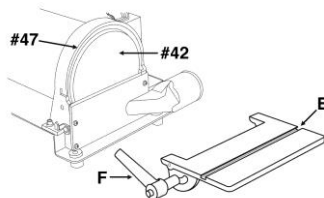


Fig. 19

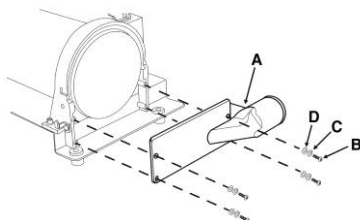


Fig. 20

ADJUSTING ABRASIVE BELT TRACKING

To ensure the abrasive belt is tracking correctly, accomplish the following.

1. Remove the belt guard locking knob (G) and then remove the upper belt guard (H) and side belt cover (#65) (Fig. 21).
2. Rotate the abrasive belt (#64) by hand to check the tracking. The belt should be tracking along the centre of the wheels (#8, 13) (Fig. 22).

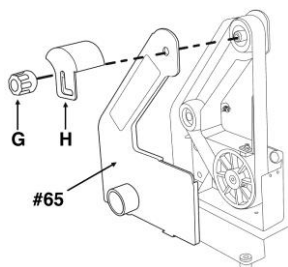


Fig. 21

3. When looking at the front of the tool, adjust the abrasive belt accordingly using the tracking knob (#30) (Fig. 22):
 - a. If the belt tracks to the left, turn the belt tracking knob counterclockwise to adjust towards the centre.
 - b. If the belt tracks to the right, turn the belt tracking knob clockwise to adjust towards the centre.
4. Replace the upper belt guard (H) and side belt cover (#65) and secure in place by tightening the belt guard locking knob (G) (Fig. 21).

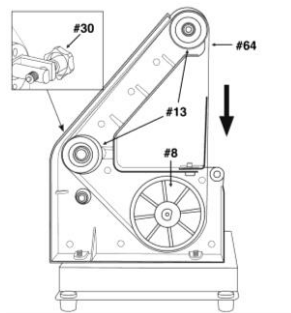


Fig. 22

CLEANING

1. Keep the tracking wheels clean. Dirt or buildup on the wheels will cause poor tracking and belt slippage.
2. Remove dust or buildup from the motor by vacuuming or cleaning.
3. Clean the guards and rubber and painted parts of the tool with soap and water.

WARNING! Clean the dust collector and guards before using tool for any metal grinding purposes. Sparks can potentially ignite debris and start fires.

WARNING! Never use highly volatile solvents. Avoid getting cleaning solution on paint as it tends to deteriorate these finishes. Use soap and water on painted components.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

The shielded ball bearings in this tool are permanently lubricated. They require no further lubrication.

Use a spray lubricant on all moving table parts to ensure smooth operation.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Deep sanding grooves or scars in workpiece	1. 2. 3. 4. Abrasive disc/belt grit is too coarse for the workpiece Workpiece sanded across the grain Too much sanding force on the workpiece Workpiece held still against the belt/disc for too long	1. 2. 3. 4. Use finer grit abrasive Sand with grain of wood Reduce pressure on workpiece while sanding Keep workpiece moving while sanding on the accessory
Sanding surface clogs quickly	1. 2. Too much pressure against abrasive disc/belt Sanding softwood	1. 2. Reduce pressure on workpiece while sanding Use different stock, different accessories, or clean/replace abrasives more frequently

Burns on
workpiece

1. Using grit that is too fine
2. Using too much pressure
3. Workpiece held still for too long

1. Use coarser grit
2. Reduce pressure on workpiece
3. Do not keep workpiece in same place for as long

Motor will not
start—fuses or
circuit breakers
tripping or
blowing

1. Short circuit in line, cord or plug
2. Short circuit in motor or loose connections
3. Incorrect fuses or circuit breakers in power line

1. Inspect cord or plug for damaged insulation and shorted wires
2. Inspect all connections on motor for loose or shorted terminals and/or worn insulation
3. Install correct fuses or circuit breakers or switch tool to appropriate circuit

Motor overheats

1. Motor overloaded
2. Extension cord too long and of insufficient gauge

1. Reduce load on motor
2. Utilize extension cord of appropriate length/gauge or plug directly into outlet

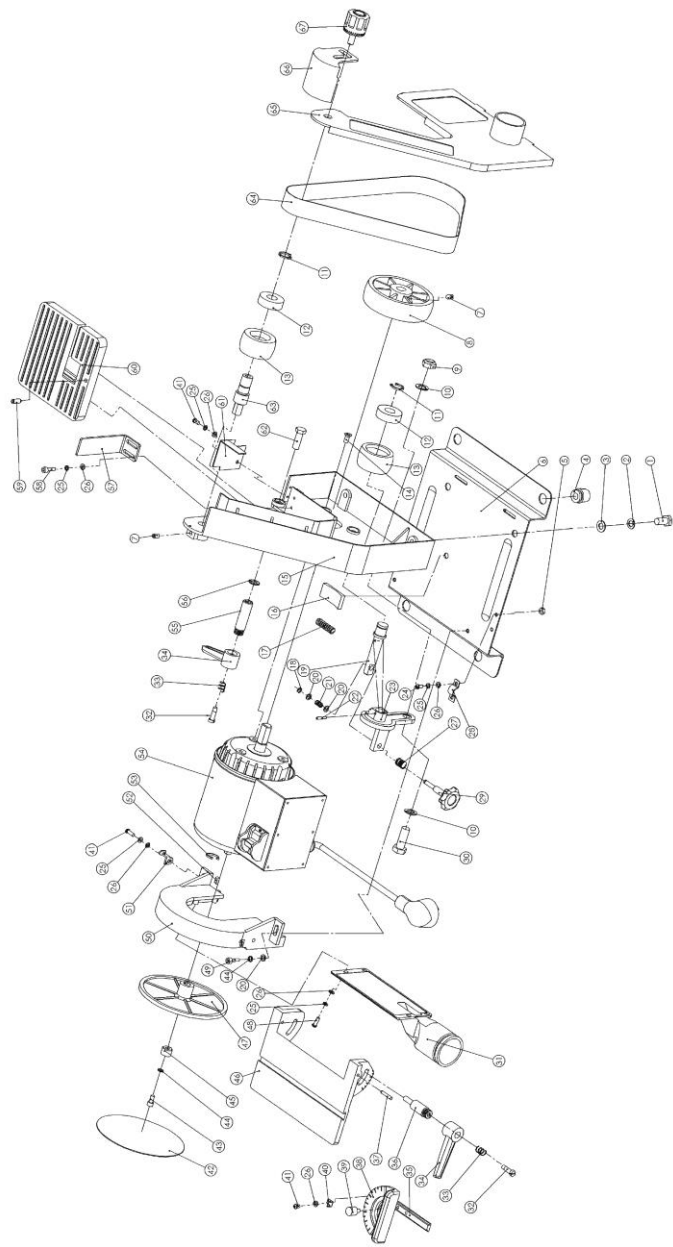
Motor stalls
(resulting in
blown fuses or
tripped circuit)

1. Short circuit in motor or loose connections
2. Low voltage
3. Incorrect fuses or circuit breakers in power line
4. Motor overloaded

1. Inspect connections on motor for loose or shorted terminals or worn insulation
2. Correct low voltage conditions (ex. Improper extension cord length/gauge)

		3. Install correct fuses or circuit breakers or plug tool into appropriate circuit matched to appropriate fuse or breaker 4. Reduce load on motor
Tool slows when operating	1. Feed rate too great 2. Undersized circuit or use of undersized extension cord	1. Reduce rate that workpiece is fed into working area 2. Ensure circuit wires or extension cords are proper gauge or eliminate use of extension cord
Tool vibrates excessively	1. Rubber feet worn or mounting hardware loose 2. Work surface not stable or level 3. Worn bearings	1. Replace rubber feet and/or tighten mounting hardware 2. Shim or adjust as needed 3. Having bearings replaced by qualified technician
Workpiece frequently pulled out of operator's hands	1. Not supporting workpiece against backstop 2. Attempting to sand (unaided) too small a workpiece	1. Use backstop or mitre gauge for supporting workpiece 2. Use another hand tool or jig to grasp or hold workpiece
Workpiece lifts up from abrasive disc/table	1. Sanding on the upwards/left side of the disc	1. Sand on the downwards/right side of the disc

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Hex head bolt M8 x 18	2
2	Spring washer 8	2
3	Falt washer 8	2
4	Rubber foot	4
5	Nut M4	2
6	Base	1
7	Set screw M5 x 12	1
8	Driving wheel	1
9	Locking nut M10	1
10	Falt washer 10	2
11	Retainer ring 15	2
12	Bearing 6202	2
13	Drive wheel (A)	2
14	Bolt M6 x 12	3
15	Frame	1
16	Rubber pad	1
17	Spring (C)	1
18	E-ring 4	1
19	Drive wheel (B)	1
20	Flat washer 5	5
21	Spring (B)	1
22	Spring pin 3 x 18	1
23	Axle seat	1
24	Set screw M4 x 16	2
25	Spring washer 4	10
26	Flat washer 4	11
27	Spring (A)	1
28	Clip	1
29	Belt tension knob	1

30	Belt tracking bolt M10 x 30	1
31	Dust chute	1
32	Screw	1
33	Spring	1
34	Handle	1
35	Mitre guide bar	1
36	Screw	1
37	Round pin 4 x 20	2
38	Mitre guide	1
39	Knob	1
40	Pointer	1
41	Screw M4 x 10	3
42	Abrasive disc	1
43	Screw M5 x 10	1
44	Spring washer 5	3
45	Bushing	1
46	Disc table	1
47	Backing disc	1
48	Screw M4 x 12	4
49	Screw M5 x 16	2
50	Disc guard	1
51	Pointer	1
52	Flat key	1
53	Retainer ring	1
54	Motor	1
55	Locking nut	1
56	Toothed washer	1
57	Backstop	1
58	Screw M4 x 12	2

59	Belt table alignment knob M6 x 16	1
60	Belt table	1
61	Lower belt guard	1
62	Bolt M8 x 25	1

63	Pulley axle	1
64	Abrasive belt	1
65	Side cover	1
66	Upper belt guard	1
67	Knob	1



PONCEUSE À COURROUIE ET À DISQUE COMBINÉE



**Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.**

SPÉCIFICATIONS

Tension nominale	120 Vca
Intensité nominale de courant	2,4 A
Fréquence nominale	60 Hz
Phase	Simple
Puissance	0,4 CV
Vitesse à vide	3 550 tr/min
Type de commutateur	Sécurité
Taille de courroie	1 po
Dimensions de la table de la courroie	5 x 5 po
Taille de disque	5 po
Dimensions de la table du disque	5 x 7 1/5 po
Dimensions de la base	8 1/2 x 11 1/2 po
Poids de l'outil	19,8 lb

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS!

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Cette ponceuse combinée polyvalente comprend à la fois une ponceuse à courroie et une ponceuse à disque pour permettre une variété d'applications différentes de ponçage, de polissage et de lustrage. Elle se caractérise par un moteur fiable de 0,4 CV, une vitesse à vide de 3 550 tr/min, une conception pratique permettant de changer et de remplacer facilement les disques et les courroies abrasifs, des tables réglables et des goulottes d'évacuation de la poussière arrière et latérales qui s'accrochent aux systèmes de collecte de poussière afin de faciliter le nettoyage.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.
5. N'utilisez pas dans un environnement mouillé ou humide.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT! Certaines poussières créées par les outils électriques peuvent contenir du plomb, de la silice cristalline, de l'arsenic et du chrome, qui sont connus pour causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de reproduction. Assurez-vous que l'aire de travail est bien ventilée et portez toujours l'équipement de protection individuelle recommandée.

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.
7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
8. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez correctement la pièce à travailler à l'aide d'un guide inclinable, d'un dispositif d'arrêt ou d'un établi. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps peut entraîner des blessures corporelles.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Assurez-vous que toutes les structures de support et les dispositifs de fixation de la charge sont suffisamment solides pour supporter la charge prévue.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures graves. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Vérifiez que la tension de la source d'alimentation électrique corresponde à celle du moteur de l'outil (consultez les spécifications).
3. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Un refroidissement approprié est requis pour éviter d'endommager le moteur de l'outil.
4. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
5. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.
6. Retirez les clavettes et les clés de réglage avant d'utiliser l'outil. L'outil peut éjecter une clé installée et blesser les gens à proximité, incluant vous-même.
7. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne. Cela pourrait causer une blessure.
8. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures corporelles graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais qu'il présente un fonctionnement difficile sous charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
9. Gardez vos mains et vos doigts éloignés de l'aire de travail. Le contact de toute partie du corps avec l'outil peut causer des blessures.
10. Assurez-vous que les protecteurs de l'outil sont entretenus et en bon état de fonctionnement.
11. N'utilisez que des accessoires approuvés pour une utilisation avec cet outil.
12. En cas de blocage de l'outil, coupez le courant.
13. Ne laissez jamais l'outil en marche s'il n'est pas surveillé.

14. Ne vous tenez pas debout sur l'outil et n'effectuez aucune activité susceptible de le faire basculer.
15. N'essayez pas de procéder au ponçage humide avec cet outil. Si la pièce à travailler devient trop chaude pour être manipulée, refroidissez-la séparément dans de l'eau.
16. Maintenez un dégagement maximal de 1/16 po entre la table et la courroie abrasive ou le disque abrasif.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Débranchez l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer des accessoires, de nettoyer l'outil, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
2. N'exposez pas l'outil à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
3. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation sur la prise électrique.
 - a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.

4. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
 - a. L'utilisation de l'outil en dehors de sa plage optimale peut entraîner un mauvais rendement, une surchauffe ou un épuisement du moteur.
 - b. Les charges lourdes exigent que la tension aux bornes ne soit pas inférieure à la tension spécifiée. La source d'alimentation au moteur est contrôlée par un interrupteur basculant unipolaire verrouillable. Retirez la clé pour empêcher l'emploi non autorisé.
5. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
6. La fiche doit être branchée dans une prise correspondante qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements locaux.
7. En cas de présence d'une prise à deux broches, celle-ci doit être remplacée par une prise à trois broches correctement mises à la masse et installée conformément à tous les codes et règlements locaux.

AVERTISSEMENT! Ne laissez pas vos doigts toucher les bornes ou la fiche lors de l'installation ou du retrait de la prise.

8. La variation standard permise pour les exigences électriques de cet outil est de plus ou moins 10 % (consultez Spécifications).
9. N'utilisez que des rallonges à trois fils avec des fiches à trois broches avec mise à la masse et des prises tripolaires.
10. Les rallonges doivent être de taille suffisante pour acheminer et maintenir une tension adéquate.
11. N'utilisez pas de rallonge usée, coupée ou endommagée.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles du contenu (fig. 1) sont présents.

Contenu :

- A Goulotte d'évacuation de la poussière (1)
- B Vis M4 x 12 (assemblage de la goulotte d'évacuation de la poussière) (4)
- C Rondelle à ressort (assemblage de la goulotte d'évacuation de la poussière) (4)
- D Rondelle plate (assemblage de la goulotte d'évacuation de la poussière) (4)
- E Table du disque abrasif (1)
- F Leviers de verrouillage (table du disque abrasif) (2)
- G Bouton de verrouillage du garde-courroie (1)
- H Garde-courroie supérieur (1)
- I Garde-courroie inférieur (1)
- J Table de la courroie abrasive (1)
- K Levier de verrouillage (table de la courroie abrasive) (1)

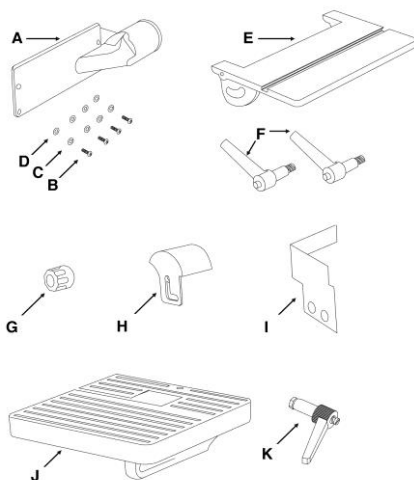


fig. 1

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la contenu.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

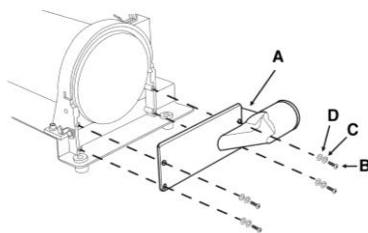
Afin d'assembler correctement l'outil, vous aurez besoin des outils suivants :

- Équerre combinée
- Tournevis à pointe cruciforme
- Tournevis standard
- Clé hexagonale de 4 mm

MONTAGE DE LA GOULOTTE D'ÉVACUATION DE LA POUSSIÈRE

Pour installer la goulotte d'évacuation de la poussière, procédez comme suit (fig. 2).

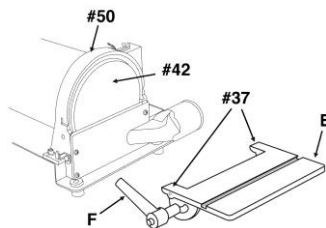
1. Fixez la goulotte d'évacuation de la poussière (A) à l'outil à l'aide des vis (B), des rondelles plates (D) et des rondelles à ressort (C) fournies. *fig. 2*
2. Assurez-vous que l'ouverture de la goulotte est orientée vers l'arrière de l'outil.



MONTAGE DE LA TABLE DU DISQUE

Pour installer la table du disque, procédez comme suit (fig. 3).

1. Alignez la table du disque (E) au protecteur de disque (n° 50).
2. Glissez les tiges d'articulation (n° 37) dans les fentes sur le protecteur de disque. *fig. 3*
3. Assurez-vous que la table du disque est à une distance maximale de 1/16 po du disque abrasif (n° 42).
4. Fixez-la en place à l'aide des leviers de verrouillage (F).



MONTAGE DE LA TABLE DE LA COURROIE

Pour monter la table de la courroie, procédez comme suit.

1. Retirez le bouton de verrouillage du garde-courroie (G), puis retirez le garde-courroie supérieur (H) et le couvercle latéral de la courroie (n° 65) (fig. 4).
2. Démontez l'ensemble du levier de verrouillage, qui comprend un boulon à tête carrée (n° 55), une rondelle étoile (n° 56), un arbre cannelé (fig. 5-1), un levier (K) et une vis (n° 32) avec un ressort (n° 33) (fig. 5).
3. Les vis de fixation du garde-courroie inférieur (I) sont assemblées au cadre pour l'expédition. Retirez ces vis (n° 41) et fixez le garde-courroie inférieur (fig. 6).
4. Faites glisser le boulon à tête carrée à travers le cadre et placez la rondelle étoile sur le boulon à tête carrée (fig. 6-1).
5. Faites glisser la table de la courroie (J) en place avec la fente de réglage sur le boulon à tête carrée. Vissez l'arbre cannelé sur le boulon à tête carrée (fig. 7-1).
7. Faites glisser le levier (K) sur l'arbre cannelé jusqu'à ce qu'il s'arrête (fig. 7).
8. Insérez la vis (n° 32) avec un ressort (n° 33) dans le levier et serrez-la jusqu'à ce que la tête de la vis sorte du levier (fig. 7).
9. Avant de serrer la vis de pression (n° 59) et de verrouiller la table de la courroie (J) en place, ajustez-la si nécessaire (fig. 8).
10. Assemblez le garde-courroie supérieur (H) et le couvercle latéral de la courroie (n° 65) puis fixez-les en place avec le bouton de verrouillage du garde-courroie (G) (fig. 4).

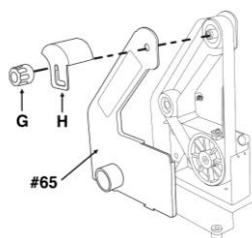


fig. 4

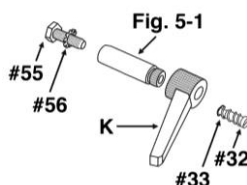


fig. 5

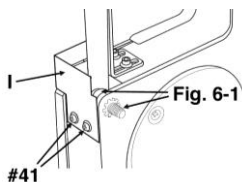


fig. 6

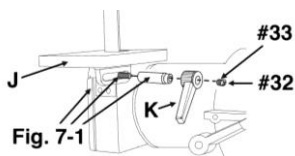


fig. 7

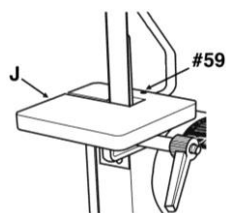


fig. 8

ORIFICE ANTIPOUSSIÈRE

Cet outil est équipé d'un orifice antipoussière pour le disque de 1 13/16 po de D.E. et d'un orifice antipoussière pour la courroie de 1 3/4 po de D.E.

Il est recommandé de raccorder les orifices antipoussière à un système de collecte de la poussière avec un tuyau d'aspirateur d'atelier de grand diamètre afin de réduire la quantité de poussière dans l'aire de travail. Il suffit de raccorder le tuyau d'aspiration du système de collecte de la poussière à la goulotte d'évacuation de la poussière.

L'utilisation d'un équipement de protection individuelle approprié est recommandée à tout moment, indépendamment de l'utilisation d'un système de collecte de la poussière.

BUTÉE ARRIÈRE

La butée arrière fournit une surface contre laquelle poncer. Elle peut être retirée pour le polissage et le ponçage des contours (fig. 9).

1. Retirez les vis et les rondelles (fig. 9-1) qui fixent la butée arrière (n° 59).
2. Placez-les dans un endroit sécuritaire afin de pouvoir les réutiliser lors de la fixation de la butée arrière.

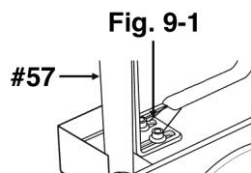


fig. 9

MONTAGE SUR UNE SURFACE

Pour monter l'outil sur un établi ou une autre surface de travail appropriée, procédez comme suit (fig. 10).

1. Retirez les patins en caoutchouc de la base.
2. Placez l'outil dans la position souhaitée sur la surface de travail.
3. À l'aide des trous de la base, marquez la surface de travail avec un crayon.
4. Retirez l'outil de la surface de travail.
5. Percez des trous dans la surface de travail aux endroits où les marques ont été faites.
6. Placez l'outil sur la surface de travail et alignez les trous de l'outil sur les rondelles et les trous percés.

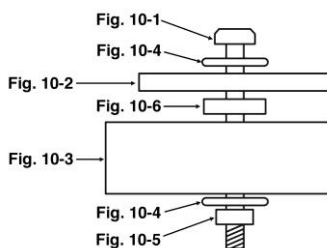


fig. 10

7. Insérez un long boulon (fig. 10-1) dans l'outil depuis le haut (fig. 10-2) et fixez-le sous la surface de travail (fig. 10-3) avec des rondelles plates (fig. 10-4) et des écrous hexagonaux (fig. 10-5) (non fournis). Assurez-vous qu'une rondelle en caoutchouc (fig. 10-6) (non fournie) est placée entre l'outil et la surface de travail.

UTILISATION

Cet outil est muni d'un interrupteur de sécurité hors tension. En cas de panne de courant ou débranchement soudain de la fiche principale de l'outil, l'outil ne redémarrera pas lorsque le courant sera rétabli. Il faut d'abord appuyer sur le bouton ON (marche) de l'outil avant de pouvoir continuer à le faire fonctionner.

Les étapes suivantes doivent être effectuées avant chaque utilisation.

- Vérifiez toujours les boutons et boulons de la table pour vous assurer qu'ils sont correctement serrés et bien fixés.
- Tous les protecteurs doivent être correctement attachés et fixés.
- Vérifiez toutes les fixations pour vous assurer qu'elles sont bien serrées.
- Assurez-vous que toutes les pièces mobiles sont dégagées et ne présentent aucune obstruction.
- Assurez-vous que le disque abrasif et la courroie sont correctement alignés.
- Assurez-vous que le disque abrasif tourne dans le sens horaire.
- Assurez-vous que la courroie abrasive se déplace vers le bas.

Les mesures suivantes permettent de vous assurer du bon fonctionnement de l'outil et de résultats optimaux.

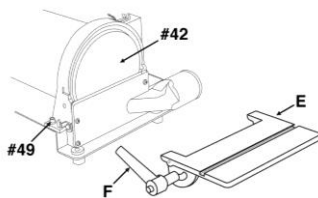
- Laissez toujours le disque ou la courroie abrasifs atteindre leurs vitesses maximales avant tout contact avec une pièce à travailler.
- Poncez toujours en suivant les flèches de direction.
- Tenez vos mains à l'écart du disque et de la courroie abrasifs et de toutes les autres pièces mobiles.
- Ne faites pas caler le moteur et ne réduisez pas la vitesse pendant le fonctionnement.
- Ne forcez pas la pièce à travailler dans le disque ou la courroie abrasifs.

- Soutenez la pièce à travailler avec la table de la courroie lorsque vous poncez avec la courroie, et soutenez la pièce à travailler avec la table du disque lorsque vous poncez avec le disque.
- Ne poussez jamais rapidement un coin pointu d'une pièce à travailler contre le disque ou la courroie abrasifs.
- Lors du meulage de métal, déplacez la pièce à travailler à travers le disque ou la courroie abrasifs pour éviter l'accumulation de chaleur.

AJUSTEMENT DE LA TABLE DU DISQUE

Pour ajuster la table du disque, procédez comme suit (fig. 11).

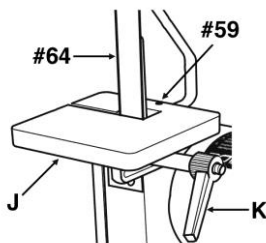
1. À l'aide d'une clé hexagonale de 4 mm (non fournie), desserrez les vis de réglage du protecteur du disque abrasif (n° 49).
2. Faites glisser la table du disque (E) vers l'intérieur ou l'extérieur pour l'ajuster. Assurez-vous que la table du disque est à une distance maximale de 1/16 po du disque abrasif (n° 42).
3. Placez une équerre combinée (non fournie) sur la table du disque avec la règle contre le disque abrasif pour obtenir un angle de 90°.
4. Si l'angle n'est pas de 90°, desserrez les leviers (F) et inclinez jusqu'à ce que vous obteniez un angle de 90°. Serrez une fois que vous avez terminé.
5. Pour le ponçage en biseau, inclinez la table du disque de haut en bas entre 0 et 45° jusqu'à ce que vous obteniez l'angle souhaité.



AJUSTEMENT DE LA TABLE DE LA COURROIE

Pour ajuster la table de la courroie, procédez comme suit (fig. 12).

1. Desserrez le levier (K) et la vis de pression (n° 59).
2. Faites glisser la table de la courroie (J) vers l'intérieur ou l'extérieur pour l'ajuster. Assurez-vous que la table du disque est à une distance maximale de 1/16 po de la courroie abrasive (n° 64).



3. Placez une équerre combinée (non fournie) sur la table de la courroie avec la règle contre la courroie abrasive pour obtenir un angle de 90°.
4. Si l'angle n'est pas de 90°, desserrez le levier et inclinez jusqu'à ce que vous obteniez un angle de 90°. Serrez une fois que vous avez terminé.
5. Pour le ponçage en biseau, inclinez la table du disque de haut en bas jusqu'à ce que vous obteniez l'angle souhaité.

PONÇAGE DE SURFACE

Pour effectuer un ponçage de surface, procédez comme suit (fig. 13).

1. Tenez fermement la pièce à travailler avec vos deux mains, en gardant vos doigts éloignés de la courroie abrasive (n° 64).
2. Mettez la pièce à travailler en contact avec la courroie abrasive, en la déplaçant lentement sur la courroie abrasive.
3. Exercez une pression suffisante pour éliminer la matière. Une pression excessive réduira l'efficacité.

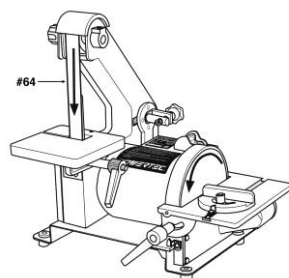


fig. 13

PONÇAGE D'EXTRÉMITÉS

Pour effectuer un ponçage d'extrémité, procédez comme suit (fig. 14).

1. Déplacez la pièce à travailler sur la face inférieure (gauche) du disque abrasif (n° 42).
2. Utilisez le bord extérieur du disque abrasif (fig. 14-1) pour éliminer plus efficacement la matière.
3. Pour plus de précision, utilisez le guide inclinable (n° 35).

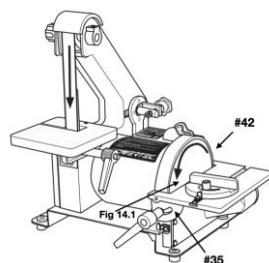


fig. 14

PONÇAGE DE CONTOUR

Pour effectuer un ponçage de contour, procédez comme suit.

1. Retirez la butée arrière (consultez Assemblage et installation).
2. En saisissant fermement la pièce à travailler, dirigez-la lentement sur la courroie abrasive.

UTILISATION DU GUIDE INCLINABLE

L'utilisation du guide inclinable est recommandée pour les petites surfaces d'extrémités. Pour utiliser le guide inclinable, procédez comme suit (fig. 15).

1. Placez la tige coulissante du guide inclinable dans la fente de la table du disque (E).
2. Desserrez le bouton de verrouillage du guide inclinable (n° 39).
3. Déplacez la tête du guide inclinable (n° 38) vers la gauche ou la droite de 0 à 60° jusqu'à la position souhaitée.
4. Serrez le bouton de verrouillage du guide inclinable.
5. En saisissant fermement la pièce à travailler, déplacez-la de gauche à droite sur le disque abrasif (n° 42).

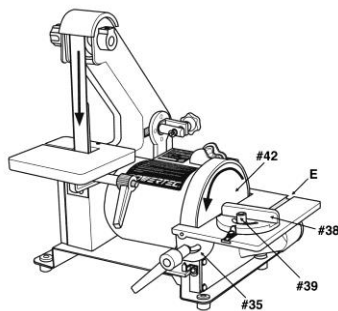


fig. 15

SOIN ET ENTRETIEN

AVERTISSEMENT! Débranchez toujours l'outil avant d'effectuer toute inspection ou tout entretien.

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement, les tuyaux et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Ne laissez pas le bran de scie ou toute autre accumulation de poussière s'accumuler sur l'outil ou sur le disque et la courroie abrasifs.

7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

REEMPLACEMENT DE LA COURROIE ABRASIVE

Cet outil utilise des courroies abrasives de 1 x 30 po. Pour remplacer la courroie abrasive, procédez comme suit.

1. Retirez le bouton de verrouillage du garde-courroie (G), puis retirez le garde-courroie supérieur (H) et le couvercle latéral de la courroie (n° 65) (fig. 16).
2. Retirez le garde-courroie inférieur (I) à l'aide des vis (n° 41) (fig. 17).
3. Tournez le bouton de centrage de courroie (n° 30) dans le sens antihoraire pour desserrer et retirer la courroie abrasive (n° 64) (fig. 18).
4. Placez la nouvelle courroie sur les roues (n° 8, 13). Assurez-vous que les flèches de direction sur la courroie pointent dans la même direction que les flèches sur l'outil (fig. 18).
5. Tournez le bouton de centrage de courroie dans le sens horaire jusqu'à ce que la courroie se déplace vers le centre des roues (fig. 18).
6. Remettez en place le garde-courroie supérieur et le couvercle latéral de la courroie ainsi que le garde-courroie inférieur et serrez-les avec le bouton de verrouillage du garde-courroie (fig. 16, 17).
7. Assurez-vous que la table de la courroie est à une distance maximale de 1 1/16 po de la butée arrière.

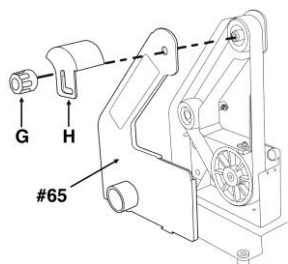


fig. 16

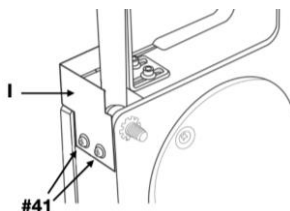


fig. 17

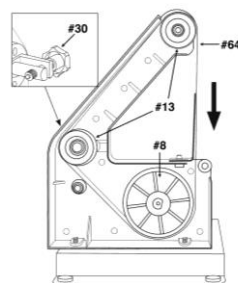


fig. 18

REEMPLACEMENT DU DISQUE ABRASIF

Cet outil utilise des disques abrasifs auto-adhésifs de 5 po. Pour remplacer le disque abrasif, procédez comme suit.

1. Retirez les leviers de verrouillage (F) et faites glisser la table du disque (E) pour l'éloigner de l'outil (fig. 19).
2. Retirez la goulotte d'évacuation de la poussière (A) à l'aide des vis (B), des rondelles plates (D) et des rondelles à ressort (C) (fig. 20).
3. Décollez le vieux disque abrasif (n° 42) du disque de renfort (n° 47) (fig. 19).
4. Nettoyez le disque de renfort au besoin.
5. En s'assurant que le disque de renfort est propre et sec, positionnez le nouveau disque abrasif par-dessus et appuyez pour le mettre en place.
6. Remettez en place la table du disque et la goulotte d'évacuation de la poussière (fig. 19, 20).
7. Assurez-vous qu'il y a un espace de 1/6 po entre la table du disque et le disque abrasif.

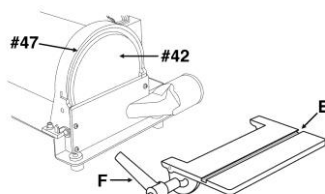


fig. 19

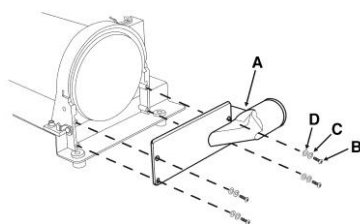


fig. 20

AJUSTEMENT DU CENTRAGE DE LA COURROIE ABRASIVE

Pour vous assurer que la courroie est bien alignée, procédez comme suit.

1. Retirez le bouton de verrouillage du garde-courroie (G), puis retirez le garde-courroie supérieur (H) et le couvercle latéral de la courroie (n° 65) (fig. 21).
2. Faites tourner la courroie abrasive (n° 64) manuellement pour vérifier l'alignement. La courroie devrait se déplacer le long du centre des roues (n°s 8, 13) (fig. 22).

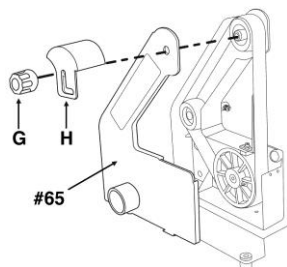


fig. 21

3. En regardant depuis l'avant de l'outil, réglez la courroie abrasive au besoin à l'aide du bouton de centrage (n° 30) (fig. 22) :

- Si la courroie se déplace vers la gauche, tournez le bouton de centrage de courroie dans le sens antihoraire pour la ramener vers le centre.
- Si la courroie se déplace vers la droite, tournez le bouton de centrage de courroie dans le sens horaire pour la ramener vers le centre.

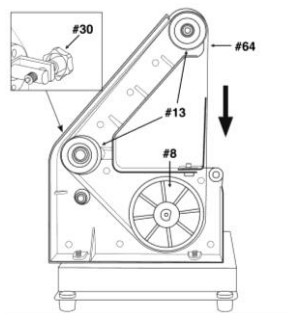


fig. 22

4. Remettez en place le garde-courroie supérieur (H) et le couvercle latéral de la courroie (n° 65) puis fixez-les en place en serrant le bouton de verrouillage du garde-courroie (G) (fig. 21).

NETTOYAGE

- Maintenez les roues d'alignement propres. La saleté ou l'accumulation sur les roues entraînera un mauvais alignement et le glissement de la courroie.
- Éliminez la poussière ou les accumulations du moteur en passant l'aspirateur ou en le nettoyant.
- Nettoyez les protecteurs, les pièces en caoutchouc et les pièces peintes de l'outil avec de l'eau et du savon.

AVERTISSEMENT! Nettoyez le collecteur de poussières et les protecteurs avant d'utiliser l'outil pour le meulage des métaux. Les étincelles risquent d'enflammer les débris et de provoquer des incendies.

AVERTISSEMENT! N'utilisez jamais de solvants très volatils. Évitez tout contact entre les solutions de nettoyage et la peinture, car elles ont tendance à détériorer ces finitions. Utilisez de l'eau savonneuse sur les composants peints.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

Les roulements à billes blindés de cet outil sont lubrifiés de façon permanente. Ils ne demandent aucune autre lubrification.

Utilisez un lubrifiant en aérosol sur toutes les pièces mobiles de la table pour assurer un fonctionnement en douceur.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Rainures ou rayures de ponçage profondes dans la pièce à travailler	1. Le grain de la courroie/du disque abrasif utilisé pour le ponçage est trop grossier pour la pièce à travailler	1. Utilisez un abrasif à grain plus fin
	2. La pièce à travailler est poncée en travers du grain	2. Poncez dans le sens du grain du bois 3. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 3. Force de ponçage trop élevée sur la pièce à travailler 4. La pièce à travailler est maintenue immobile contre la courroie/le disque pendant trop longtemps | <ol style="list-style-type: none"> 4. Gardez la pièce à travailler en mouvement pendant le ponçage sur l'accessoire |
|--|--|

La surface de ponçage s'encrasse rapidement	1. Pression trop élevée appliquée contre la courroie/le disque abrasif 2. Ponçage de bois tendre	1. Réduisez la pression sur la pièce à travailler durant le ponçage 2. Utilisez un matériau différent, d'autres accessoires, ou nettoyez/remplacez les abrasifs plus fréquemment
Brûlures sur la pièce à travailler	1. Le grain utilisé est trop fin 2. Pression trop élevée appliquée 3. La pièce à travailler est maintenue immobile pendant trop longtemps	1. Utilisez un grain plus grossier 2. Réduisez la pression sur la pièce à travailler 3. Ne gardez pas la pièce à travailler au même endroit aussi longtemps
Le moteur ne démarre pas : fusibles ou disjoncteurs déclenchés ou sautés	1. Court-circuit dans la ligne, le cordon ou la fiche 2. Court-circuit dans le moteur ou connexions desserrées 3. Fusibles ou disjoncteurs incorrects dans la ligne d'alimentation	1. Inspectez le cordon ou la prise pour détecter une isolation endommagée ou des fils court-circuités 2. Inspectez toutes les connexions sur le moteur pour détecter des bornes desserrées ou court-circuitées ou une isolation usée

		3. Installez les fusibles ou les disjoncteurs prescrits ou reliez l'outil à un circuit approprié
Le moteur surchauffe	1. Le moteur est surchargé 2. Rallonge trop longue et de calibre insuffisant	1. Réduisez la charge sur le moteur 2. Utilisez une rallonge de longueur et de calibre appropriés ou branchez-la directement dans la prise
Le moteur cale (ce qui fait sauter les fusibles ou déclencher le disjoncteur)	1. Court-circuit dans le moteur ou connexions desserrées 2. Tension basse 3. Fusibles ou disjoncteurs incorrects dans la ligne d'alimentation 4. Le moteur est surchargé	1. Inspectez les connexions sur le moteur pour déceler des bornes desserrées ou court-circuitées ou une isolation usée 2. Corrigez les conditions de basse tension (p. ex., longueur/calibre de la rallonge inappropriés) 3. Installez les fusibles ou les disjoncteurs prescrits ou reliez l'outil à un circuit approprié correspondant à un fusible ou à un disjoncteur approprié 4. Réduisez la charge sur le moteur

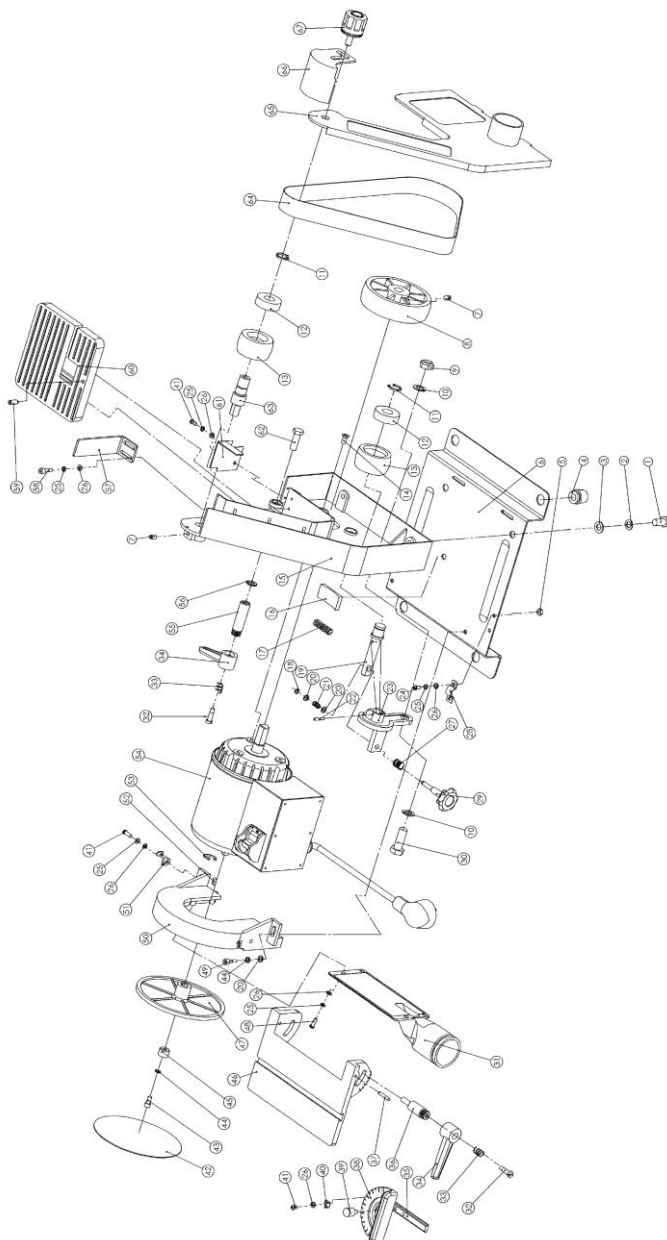
L'outil fonctionne lentement	1. Vitesse d'avance trop élevée	1. Réduisez la vitesse à laquelle la pièce à travailler est introduite dans la surface de travail
	2. Circuit de taille insuffisant ou utilisation d'une rallonge de calibre insuffisant	2. Assurez-vous que les fils du circuit ou les rallonges sont de calibre approprié ou n'utilisez pas de rallonge

L'outil vibre de manière excessive	1. Patins en caoutchouc usés ou quincaillerie de montage lâche	1. Remplacez les patins en caoutchouc ou resserrez la quincaillerie de montage
	2. La surface de travail est instable ou n'est pas de niveau	2. Calez ou ajustez au besoin
	3. Roulements usés	3. Confiez le remplacement des roulements à un technicien qualifié

La pièce à travailler est souvent tirée des mains de l'utilisateur	1. La pièce à travailler n'est pas appuyée contre la butée arrière	1. Utilisez une butée arrière ou un guide inclinable pour soutenir la pièce à travailler
	2. Vous tentez de poncer (sans aide) une pièce à travailler trop petite	2. Utilisez un autre outil à main ou un gabarit pour saisir ou maintenir la pièce à travailler

La pièce à travailler se soulève du disque abrasif/de la table	1. Ponçage sur le côté supérieur/gauche du disque	1. Poncez vers le bas/côté droit du disque
--	---	--

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Boulon à tête hexagonale M8 x 18	2
2	Rondelle à ressort 8	2
3	Rondelle plate 8	2
4	Patin en caoutchouc	4
5	Écrou M4	2
6	Base	1
7	Vis de pression M5 x 12	1
8	Roue motrice	1
9	Contre-écrou M10	1
10	Rondelle plate 10	2
11	Anneau de retenue 15	2
12	Roulement 6202	2
13	Roue motrice (A)	2
14	Boulon M6 x 12	3
15	Cadre	1
16	Ventouse en caoutchouc	1
17	Ressort (C)	1
18	Anneau en E 4	1
19	Roue motrice (B)	1
20	Rondelle plate 5	5
21	Ressort (B)	1
22	Tige de ressort 3 x 18	1
23	Siège de l'axe	1
24	Vis de pression M4 x 16	2
25	Rondelle à ressort 4	10
26	Rondelle plate 4	11
27	Ressort (A)	1
28	Pince	1

29	Bouton de tension de la courroie	1
30	Boulon de centrage de courroie M10 x 30	1
31	Goulotte d'évacuation de la poussière	1
32	Vis	1
33	Ressort	1
34	Poignée	1
35	Barre de guidage à onglets	1
36	Vis	1
37	Tige ronde 4 x 20	2
38	Guide à onglet	1
39	Boule	1
40	Aiguille	1
41	Vis M4 x 10	3
42	Disque abrasif	1
43	Vis M5 x 10	1
44	Rondelle à ressort 5	3
45	Bague	1
46	Table du disque	1
47	Disque de renfort	1
48	Vis M4 x 12	4
49	Vis M5 x 16	2
50	Protecteur de disque	1
51	Aiguille	1
52	Clavette plate	1
53	Anneau de retenue	1
54	Moteur	1
55	Contre-écrou	1
56	Rondelle dentée	1

9032202

Ponceuse à courroie et à disque combinée

V1,0

57	Butée arrière	1
58	Vis M4 x 12	2
59	Bouton d'alignement de la table de courroie M6 x 16	1
60	Table de la courroie	1
61	Garde-courroie inférieur	1

62	Boulon M8 x 25	1
63	Axe de poulie	1
64	Courroie abrasive	1
65	Couvercle latéral	1
66	Garde-courroie supérieur	1
67	Boule	1

