



FLOOR MOUNT DRILL PRESS •



Intertek
4005911

This page is intentionally left blank.

SPECIFICATIONS

Horsepower	1-1/2 HP
Drive Type	Drive Belt
Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	13A
Phase	1
Frequency Rating	60 Hz
Number of Speeds	Variable-speed
Speed Rating	600 to 2,400 RPM
Chuck Size	5/8 in.
Spindle Travel	6 in.
Spindle to Table	23-3/8 in.
Max. Spindle to Base	42-13/16 in.
Capacity	1 in.
Spindle Taper	MT2
Table Size	14 x 14 in.
Number of T Slots	4
Table Slot Size	0.6 in.
Swing	17 in.
Column Diameter	3-1/8 in.
Base Size	20 x 13-13/16 in.
Dimensions (W X D X H)	14-3/16 x 30 x 69 in.

INTRODUCTION

The drill press is ideal for the home or shop. Using the correct drill bit, it allows you to drill wood, cast iron, steel and aluminum with precision. It features an adjustable speed.

SAFETY

- ⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

⚠ DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
⚠ WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
⚠ CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
⚠ NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

- ⚠ WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.

- a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
3. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
4. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
2. Hold the workpiece securely against the fence. The drill's torque will twist an unbraced workpiece out of your hand and may cause an impact injury or the workpiece may be ejected and strike a bystander or yourself.
3. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
4. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY

⚠ WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

⚠ NOTICE! Immediately switch the power off if the drill bit becomes stuck or jammed. The tool's torque may damage the drill press mechanism and/or workpiece.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. A loose or mismatched bit may be ejected by the tool, causing an injury to the user or a bystander. It may also fail to penetrate the

material as the point may move around under pressure, damaging the workpiece.

- a. Ensure the bit shank size matches the tool's chuck or collet size.
- b. Tighten the chuck so the shank is tightly held with no room to move.
3. Do not use the drill press as a router or try to elongate or enlarge holes with the drill bit. The drill bit can break and can cause an injury.
4. Never attempt to change the rotation direction while the switch is ON. To do so, may damage the interlock feature built into the switch. Be sure the switch is OFF and the motor has completely stopped before changing the rotation direction.
5. Hardened gum and wood pitch on a drill bit slows the drill press down and increases the potential for binding. Remove the drill bit from the drill press, then clean it with hot water, kerosene or gum and pitch remover. Never use gasoline. Allow to dry before using. Discard the drill bit if the gum or pitch cannot be removed.
6. Clean the drill press's air vents often. The motor's fan will draw dust and other particulates into the tool. Excessive accumulation of wood, plastic or metal particulates can create a fire or electrical hazard.
7. Do not cool the drill bit with any liquid when hot. This can damage the the drill bit by weakening the material, making the accessory unsafe for use.
8. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
9. Do not install or use any drill bit that exceeds 175 mm in length or extends 150 mm below the chuck jaws. The drill bit can suddenly bend outward or break.
10. Do not use wire wheels, router bits, shaper cutters, circle cutters or rotary planers on this drill press.
11. Remove adjusting keys and wrenches before using the tool. The tool may eject an attached wrench or a key and cause an injury to you or a bystander.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the drill press from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the drill press. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. Excessive pressure is the cause if your tool runs smoothly under no load, but roughly under load.
4. Check if the drill press's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the drill press to avoid an injury or damage to the tool.
5. Only use accessories that are specifically designed for use with the drill press. Ensure the drill bit is tightly installed.
6. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the drill press and the drill bit both cool down to a safe temperature.
7. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
8. Make sure any adjustment mechanisms are secure before using the tool

KICKBACK PRECAUTIONS

- The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander.
- Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the drill press's rotation.

- a. Use a clamp to hold the material if the tool includes a clamping system.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. The workpiece has a tendency to snag the drill bit.
3. Only use the drill bit designed for the tool.
4. Always make sure the work surface is free from nails and other foreign objects. Striking a nail can cause the drill bit to jump and damage the drill bit.

ELECTRICAL SAFETY

⚠ WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

⚠ WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the drill press to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the power switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
5. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check

with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.

- a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
- b. Do not use any adapter plugs.

UNPACKING

⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

- A. Drill Head
- B. Table
- C. Column
- D. Table Support
- E. Pedestal Base
- F. Table Adjustment Handle
- G. Feed Handles (3)
- H. Speed Adjusting Handle
- I. Hex Wrench (3)
- J. Chuck Tool
- K. Arbor
- L. Chuck
- M. Chuck Key
- N. Hex Bolt (4)

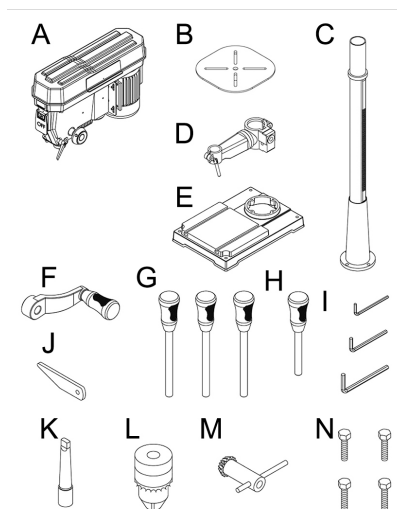


Fig. 1

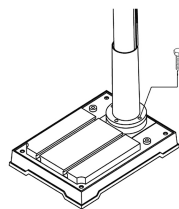
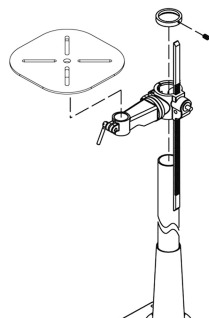
ASSEMBLY & INSTALLATION

BEFORE STARTING

1. Remove the protective coverings from the base, the column and the head assembly.
2. Strip the protective oil coat from the table and the column using household grease removers.
3. Apply a coat of paste wax on the table and the column to prevent rust.
4. Wipe all parts thoroughly with a clean, dry cloth.
5. Clean the chuck's tapered hole and the spindle nose to ensure that the chuck will be seated properly. Use cleaning solvents if necessary.

ASSEMBLING THE BASE AND THE COLUMN

1. Before assembly, bolt the base to a flat, level and solid floor capable of supporting the weight of the drill press and any workpieces. Verify that the installation surface has no hidden utility lines before drilling or driving screws.
2. Mount the column onto the base. Align the holes in the column support with the holes in the base.
3. Secure in place using the bolts and washers. Tighten all bolts with a wrench (Fig. 2).
4. Remove the rack from the column by loosening the collar set screw and removing the collar. The rack is stowed in this position only for transit purposes.
5. Lubricate the worm gear with light grease and insert shaft first into worm gear housing in the

*Fig. 2**Fig. 3*

arm, which should fully mesh with the Helical Gear. Hold it in this position. The worm gear shaft will extend through the housing to be ready for the crank to be attached in a later step.

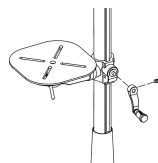
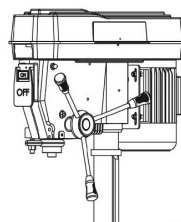
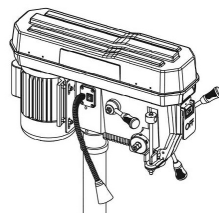
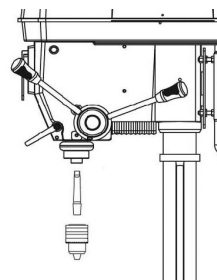


Fig. 4

6. Loosen the table support's locking handle, then slide the support onto the column with the worm gear shaft on the right side.
7. Hold the assembly in this position while replacing the collar on the column and ensure that the end of the rack is firmly engaged in the groove formed between the collar and the column. However, make sure the rack is not pinched and there is a working clearance between the rack and collar. Firmly secure the collar with the collar set screw (Fig. 3).
8. Tighten the locking handle to secure the table support in place.
9. Loosen the set screw in the table adjustment handle. Slide the handle onto the worm gear's drive shaft. Tighten the set screw to secure the handle (Fig. 4).
10. Loosen the locking handle and turn the table adjustment handle to confirm the table will move up and down. Tighten the locking handle to secure the table support.
11. Adjust the locking arm if the fit is too tight. Nudge up the locking handle and slacken off the collar set screw. Adjust for a greater working clearance between the rack and collar, then tighten the set screw and test again until satisfied with the movement.
12. Insert the working table into its housing on the support arm and secure with the table locking clamp.

ASSEMBLE THE DRILL HEAD

1. Loosen the set screw on the left-hand side of the drill head assembly.
2. Slide the head assembly onto the column. Position the drill head so the set screw is on the left-hand side and the column's rack is on the right-hand side. Tighten the set screw (Fig. 5).
3. Screw each of the three feed handles into the handle case until hand-tight (Fig. 6).
4. Screw the speed adjusting handle into the handle case on the head assembly's left-hand side (Fig. 7).
5. Open the chuck jaws to their maximum using the chuck key.
6. Ensuring the chuck and spindle are thoroughly clean, dry and burr free. Insert the taper spindle's round end firmly into the chuck.
7. Insert the other end of the taper spindle, with the chuck now attached, into the end of the main spindle, turning to ensure that the point on the end of the arbor locates correctly with the drive slot in the spindle shaft (Fig. 8).
8. Secure the chuck and taper spindle using one of the following methods:
 - a. Tap the chuck firmly with a wood mallet to secure it in place. Hold a piece of wood against the chuck and strike that instead when using a metal mallet or hammer (Fig. 9).
 - b. Move the work table upward as far as possible. Place a piece of wood on the table to protect the chuck. Pull down on

*Fig. 5**Fig. 6**Fig. 7**Fig. 8*

the feed handles to press the spindle and chuck into place.

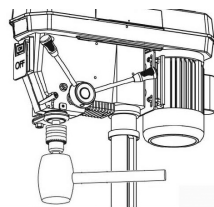


Fig. 9

OPERATION

INSTALLING A DRILL BIT

1. Insert the drill bit into the jaws of the chuck approximately 1 in., ensuring that the jaws do not touch the flutes of the drill bit.
2. Before tightening the chuck, ensure that the drill bit is centered within the jaws.
3. Tighten the chuck securely with the included chuck key.

MORSE TAPER DRILL BIT

Remove the chuck and arbor to use morse taper drill bits.

1. Raise the work table until it is about 3 in. (75 mm) below the chuck. Place something soft on the table or have someone ready to catch the arbor and chuck as they fall.
2. Rotate the spindle by hand to line up the spindle and the long slot on the right side of the drill press, called the quill key hole.
3. Place the chuck tool in the quill key hole and lightly tap until the arbor and chuck fall out.
4. Place Morse taper drill bit into the spindle, twist and push upwards until bit is snug. Place a block of wood on the table and crank up table until the tapered bit is firmly seated into the spindle.

ADJUSTMENTS

1. Raise or lower the table by loosening the arm locking handle and turning the crank: clockwise to raise and counterclockwise to lower (Fig. 10).
2. Swivel the table about the column by loosening the arm locking handle. The table

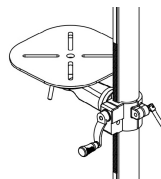


Fig. 10

assembly arm and rack move as one around the column.

3. Tilt the table by loosening the bevel table locking screw, removing the alignment pin and tilting to the required angle (Fig. 11).
 - a. A scale is provided on the arm measured in degrees to assist in setting the required angle. For all normal operations the table should be set at 0° (Fig. 12).
 - b. When the table is angled/tilted, ensure the workpiece is clamped to the table.
4. To ensure that the drill is entirely perpendicular to the table, insert a piece of straight round bar in the chuck, place a square on the table and bring it up to the round bar. Adjust the table tilt if necessary so that the table is correctly aligned.
5. Turn the table about its axis by loosening the clamp.

The table is capable of moving in four directions.

QUILL SPRING ADJUSTMENT

The quill return spring tension may cause the quill to return too rapidly or too slowly.

1. Adjust the spring tension by loosening the front nut (Fig. 14-3) and the rear nut (Fig. 14-2) only enough to free the housing (Fig. 14-4) from the boss (Fig. 14-1). Make sure that the spring housing (Fig. 14-5) remains engaged with head casting.
2. While firmly holding the spring housing, pull out the housing and rotate it counter-clockwise to increase or clockwise to decrease the spring tension until the boss (Fig. 14-1) is engaged with the next notch on the housing.

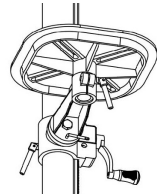


Fig. 11

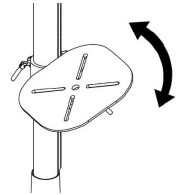


Fig. 12

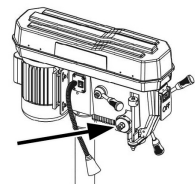


Fig. 13

3. Tighten the rear nut until it contacts the spring housing. Then back the nut out 1/4 turn from the spring housing. Tighten the front nut against the rear nut to hold the housing in place.

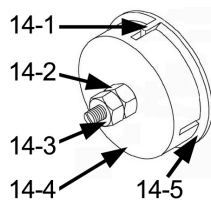


Fig. 14

SETTING THE DRILLING DEPTH

The drill press has a depth stop to control the hole depth.

Set the depth by either aligning pointer at the desired distance on the measurement gauge or manually setting the travel distance.

GAUGE DEPTH SETTING

1. Install the drill bit.
2. Place the workpiece on the work table. Move the work table upward until the upper surface is slightly below the bit, without touching it.
3. Push the quick release button and move the stop nut down the depth screw until the stop nut's bottom aligns with the desired measurement.
4. Back the nut up to account for the distance between the drill bit and the workpiece surface.
 - Exclude the angled cutting lip on a twist drill bit. Measure to where the angle meets the drill bit side.

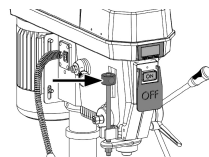


Fig. 15

MANUAL DEPTH SETTING

Follow the previous steps, except instead of using the measurement gauge, you'll visually determine the travel distance.

1. Install the drill bit and move the work table into position.
2. Place the workpiece behind or beside the drill bit.
3. Pull down on the feed handle until the drill bit overlaps the workpiece to the appropriate depth. Hold the feed handle in place.
4. Set the depth stop.
5. Allow the feed handle to return to the neutral position.

6. The depth is set.

FLEXIBLE LAMP

1. Bend the lamp's shaft to an angle that will illuminate the workpiece. Make sure it will not interfere with the task.
2. Press the lamp switch to turn the light on.
3. Press the lamp switch again to turn the light off once the task is complete.

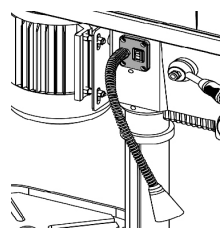


Fig. 16

CORRECT DRILLING SPEED

This chart is limited to twist drill bits only. Consult the manufacturer's recommended operating speed for other types of drill bits.

Twist Drill Bit Size	Softwood	Hardwood	Acrylic	Brass	Aluminum	Steel
1/8 to 3/16 in. (3 to 5 mm)	3,000 RPM	3,000 RPM	2,500 RPM	3,000 RPM	3,000 RPM	3,000 RPM
1/4 to 3/8 in. (6 to 10 mm)	3,000 RPM	1,500 RPM	2,000 RPM	1,200 RPM	2,500 RPM	1,000 RPM
7/16 to 5/8 in. (11 to 16 mm)	1,500 RPM	750 RPM	1,500 RPM	750 RPM	1,500 RPM	600 RPM
11/16 to 1 in. (17 to 25 mm)	750 RPM	500 RPM	Inadvisable	400 RPM	1,000 RPM	250 RPM

ON/OFF BUTTON

1. Position the drill bit so it is not touching anything.
2. Press the ON/OFF button to start the drill press. The drill bit will immediately begin rotating.
3. Press the ON/OFF button again to turn the tool off.

OPERATING THE DRILL PRESS

⚠ WARNING! If the drill bit grabs and spins the workpiece, do not attempt to stop the spinning with your hands, as it can cause an impact injury. Step back and turn the drill press off. Wait for the spindle to stop turning before dislodging the workpiece.

1. Adjust the table depth to accomodate the workpiece.
2. Check that the drilling depth will not allow the bit to touch the table. This can damage the drill bit.
3. Realign the work table, so the opening is centered underneath the drill bit, if drilling through the workpiece.
4. Place the workpiece on the table. Rotate the feed handle to bring the drill bit down to check where it will enter the workpiece. Once the workpiece is in the correct position, clamp it to the table.
 - a. If drilling a hole through the entire workpiece, place a scrap piece of wood beneath the workpiece before positioning and clamping. This will prevent the underside from splintering as the drill bit breaks through.
 - b. An irregularly shaped workpiece may not lay flat on the table. Block and clamp it securely as any tilting, twisting or shifting will create a rough drill hole and may damage the drill bit or drill.
 - c. Clamp or bolt a drill press vise to the table for small materials that cannot be clamped to the table.
5. Set the depth stop on the drill press.
6. Turn the drill press on using the switch.
7. Pull the speed adjusting handle down to increase the speed. Lock the handle in place with the speed lock handle
 - a. The rotations-per-minute will appear on the digital screen.
 - b. Burn marks on the workpiece indicates the drill speed is too high for the drill bit size or workpiece hardness (hardwood). Reduce speed until the burn marks no longer appear.
 - c. A ripped-up or chipped bore hole indicates the drill speed is too slow for the drill bit size or the workpiece softness

(softwood). Increase the drill speed until the bore hole is smooth with clean edges.

8. Pull down on the feed handle and slowly drill a hole into the workpiece.
9. Once the desired depth is reached, slowly push the feed handle up until the drill bit clears the workpiece.
10. Turn the drill off and wait for the drill bit to stop. Remove or reposition the workpiece.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
4. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.
6. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.

⚠ WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

STORAGE

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

1. Components should be kept dry, with machined surfaces lightly oiled.
2. Always remove drill bits and store in a safe place.
3. Never store equipment in a wet/damp environment.

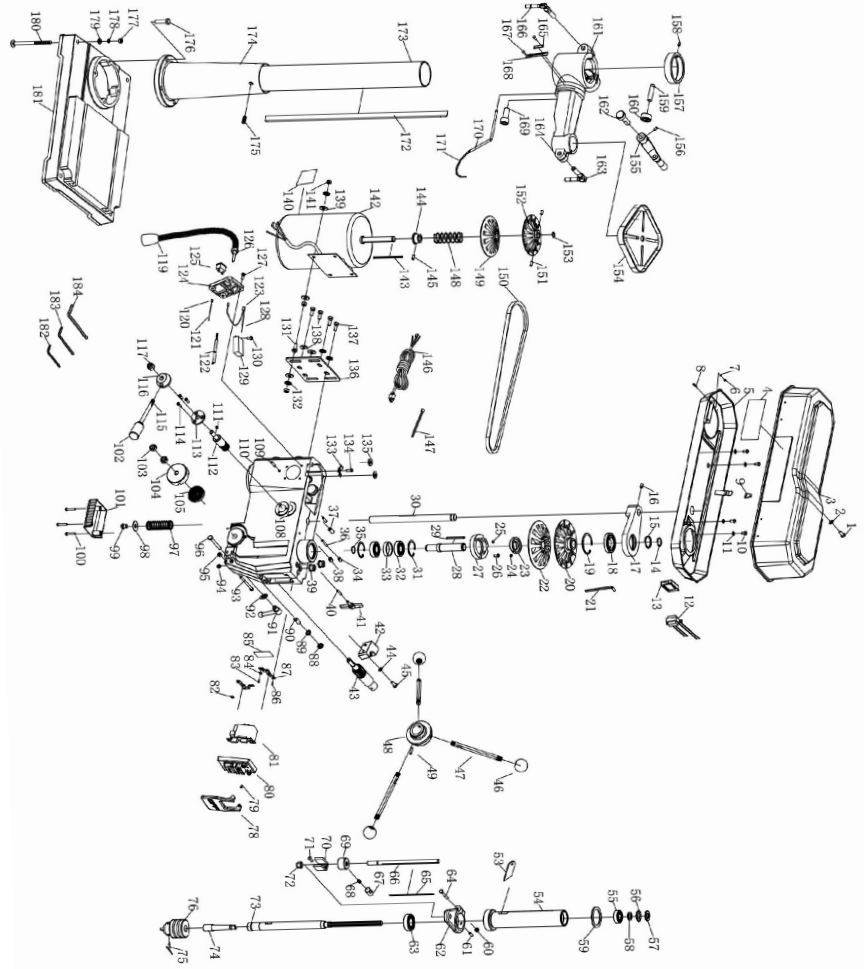
TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The drill press will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. On/Off switch is faulty. 3. Motor components are defective. 4. Motor has overheated.	1. Check that power supply is still available. 2. Replace faulty switch. 3. Have a qualified technician service the tool. 4. Allow motor to cool before attempting to use.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Motor is damaged. 2. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Have a qualified technician service the tool. 2. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The drill press's parts may be rubbing or binding. 2. Belt too loose (slipping) or too tight (bearing damage).	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Properly tension belt.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Performance decreases over time.	• The drill bit is dull or damaged	• Keep the drill bit sharp. Replace as needed
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The drill bit is dull or damaged 3. Blocked motor housing vents. 4. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep the drill bit sharp. Replace as needed 3. Blow dust out of motor using compressed air. 4. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY	#	DESCRIPTION	QTY
1	Pan head screw	1	36	Pin	1
2	Flat washer	1	37	Set screw	1
3	Upper belt cover	1	38	Set screw	1
4	Label	2	39	Rubber bushing	3
5	Lower belt cover	1	40	Pin	1
6	Hex nut	4	41	Knob	1
7	Serrated washer	4	42	Chuck key seat	1
8	Pan head screw	4	43	Gear shaft	1
9	Connecting plate	1	44	Flat washer	1
10	Pan head screw	6	45	Pan head screw	1
11	Flat washer	6	46	Handle cap	3
12	Speed display	1	47	Handle	3
13	Transformer	1	48	Handle case	1
14	Retaining ring	1	49	Spring pin	1
15	Retaining ring	1	53	Chuck remove tool	1
16	Set screw	1	54	Quill	1
17	Pulley connecting plate	1	55	Ball bearing	1
18	Ball bearing	1	56	Serrated washer	1
19	Retaining ring	1	57	Nut	1
20	Upper spindle pulley	1	58	Washer	1
21	Speed sensor	1	59	Rubber washer	1
22	Lower spindle pulley	1	60	Hex nut	1
23	Magnet seat	1	61	Set screw	1
24	Magnet	1	62	Quill connecting plate	1
25	Set screw	1	63	Ball bearing	
26	Pan head screw	3	64	Hex head bolt	1
27	Bearing cover plate	1	65	Depth scale	1
28	Sleeve	1	66	Depth screw	1
29	Key	1	67	Button nut	1
30	Rack shaft	1	68	Spring	1
31	Retaining ring	2	69	Depth limiting nut	1
32	Ball bearing	2	70	Limiting plate	1
33	Spacer	1	71	Flat head screw	2
34	Set screw	1	72	Lock nut	1
35	Retaining ring	1	73	Spindle	1

#	DESCRIPTION	QTY	#	DESCRIPTION	QTY
74	Arbor	1	114	Flat head screw	3
75	Chuck key	1	115	Handle	1
76	Chuck	1	116	Handle case	1
78	Emergency stop cover	1	117	Lock nut	1
79	Pan head screw	2	119	Led work light	1
80	Switch button panel	1	120	Terminal	2
81	Switch	1	121	Wire	1
82	Grounding label	2	122	Wire	1
83	Pan head screw	2	123	Terminal	1
84	Serrated washer	2	124	Light mounting plate	1
85	Insulating partition	1	125	Led switch	1
86	Pan head screw	2	126	Hex nut	1
87	Switch fixed plate	2	127	Socket head screw	4
88	Hex nut	1	128	Wire	2
89	Lock washer	1	129	Led driver	1
90	Screw	1	130	Pan head screw	1
91	Locking handle	1	131	Screw	4
92	Flat washer	1	132	Flat washer	4
93	Socket head screw	1	133	Cord clamp	1
94	Hex nut	1	134	Socket head screw	1
95	Hex head bolt	1	135	Rubber washer	6
96	Hex head bolt	1	136	Motor mounting plate	1
97	Spring	1	137	Hex head bolt	4
98	Flat washer	1	138	Flat washer	4
99	Pan head screw	1	139	Flat washer	12
100	Pan head screw	3	140	Motor label	1
101	Plastic cover	1	141	Hex nut	12
102	Handle cap	1	142	Motor	1
103	Hex nut	2	143	Key	1
104	Spring cover	1	144	Spring case	1
105	Quill return spring	1	145	Set screw	1
108	Speed label	1	146	Power cord	1
109	Spring pin	2	147	Cable tie	1
110	Head	1	148	Spring	1
111	Key	1	149	Lower motor pulley	1
112	Wire	1	150	V belt	1
112	Gear shaft	1	151	Set screw	2
113	Bushing plate	1	152	Upper motor pulley	1

#	DESCRIPTION	QTY	#	DESCRIPTION	QTY
153	Retaining ring	1	169	Hex head bolt	1
154	Table	1	170	Pin	1
155	Crank handle	1	171	Chain	1
156	Set screw	1	172	Rack	1
157	Column collar	1	173	Column	1
158	Set screw	1	174	Column support	1
159	Pin	1	175	Set screw	2
160	Helical Gear	1	176	Hex head bolt	4
161	Table support bracket	1	177	Hex nut	4
162	Worm gear	1	178	Lock washer	4
163	Locking lever	1	179	Flat washer	8
164	Table support	1	180	Hex head bolt	4
165	Angle pointer	1	181	Base	1
166	Locking lever	1	182	Hex wrench	1
167	Rivet	7	183	Hex wrench	1
168	Angle scale	1	184	Hex wrench	1



PERCEUSE À COLONNE

VITESSES VARIABLES À MONTAGE SUR PLANCHER



Intertek
4005911

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

SPÉCIFICATIONS

Puissance	1 1/2 CV
Type de prise	Courroie d'entraînement
Tension nominale	120 Vca
Intensité de courant nominale	13 A
Phase	1
Fréquence nominale	60 Hz
Nombre de vitesses	Vitesse variable
Vitesse nominale	600 au 2 400 tr/min
Taille de mandrin	5/8 po
Course de mandrin	6 pouces
Distance entre le mandrin et la table	23 3/8 po
Distance max. de la broche à la base	42 13/16 po
Capacité	1 po
Cône de mandrin	MT2
Dimension de la table	14 x 14 po
Nombre de fentes en T	4
Taille de fente de la table	0,6 po
Pivotement	17 po
Diamètre de colonne	3 1/8 po
Taille de base	20 x 13 13/16 po
Dimensions (longueur x profondeur x largeur)	14 3/16 x 30 x 69 po

INTRODUCTION

La perceuse à colonne convient idéalement pour la maison ou l'atelier. Utilisez le foret du format prescrit pour percer le bois, la fonte, l'acier et l'aluminium avec précision. Elle se caractérise par une vitesse réglable et son montage sur un établi pour faciliter l'utilisation.

SÉCURITÉ

- ⚠ AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.**

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

⚠ DANGER!

Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.

⚠ AVERTISSEMENT!

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.

⚠ ATTENTION!

Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

⚠ AVIS!

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.
4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

- ⚠ AVERTISSEMENT! Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.
2. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
3. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
4. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
2. Maintenez solidement la pièce à travailler contre la clôture. Le couple de la perceuse tordra toute pièce à travailler non soutenue hors de votre main et pourrait causer une blessure par impact. La pièce à travailler pourrait aussi être éjectée et vous heurter ou frapper les personnes se trouvant proximité.
3. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
4. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

⚠ AVERTISSEMENT! Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez **TOUJOURS** et strictement les règles de sécurité. Vous pouvez subir des blessures corporelles graves si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte.

⚠ AVIS ! Coupez immédiatement l'alimentation si du foret se coince ou se bloque. Le couple de l'outil peut endommager le mécanisme de la perceuse à colonne et/ou la pièce à travailler.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. une perceuse à colonne desserré ou inadéquat peut être éjecté par l'outil, blessant ainsi l'utilisateur ou les gens à proximité. Il se peut également qu'il soit incapable de pénétrer le matériau, puisque la pointe pourrait se déplacer sous la pression, endommageant ainsi la pièce à travailler.
 - a. Assurez-vous que le format de tige de foret correspond à la taille du mandrin ou de la pince de serrage de l'outil.
 - b. Serrez du foret de façon à ce que la tige soit retenue solidement sans pouvoir se déplacer.
3. N'utilisez pas la perceuse à colonne comme évideuse et ne tentez d'allonger ou d'agrandir des trous en utilisant la perceuse à colonne. Le foret pourrait se briser et causer une blessure.
4. Ne tentez jamais de changer le sens de rotation pendant que l'interrupteur est à la position de marche. Autrement, cela pourrait endommager le dispositif Interlock intégré à l'interrupteur. Assurez-vous que l'interrupteur est à la position d'arrêt et que le moteur est complètement arrêté avant de changer le sens de rotation.
5. La gomme et la poix durcies sur un embout ralentissent l'outil et augmentent les risques de grippage. Retirez l'embout de l'outil. Nettoyez-le ensuite au moyen d'eau chaude, de kérosène ou avec un produit conçu pour éliminer la gomme et la poix. N'utilisez

jamais d'essence. Laissez sécher avant l'utilisation. Jetez l'embout si vous ne parvenez pas à enlever la gomme ou la poix.

6. Nettoyez régulièrement les événements de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur aspire de la poussière et d'autres particules dans l'outil. Une accumulation excessive de particules de bois, de plastique ou de métal peut provoquer un risque électrique ou d'incendie.
7. Ne refroidissez pas du foret chaud avec du liquide. Cela risque d'endommager du foret en affaiblissant le matériau, ce qui rendrait l'accessoire dangereux à utiliser.
8. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
9. N'installez pas et n'utilisez pas de forets dont la longueur excède 175 mm ou qui dépassent de 150 mm en dessous des mâchoires du mandrin. Le foret pourrait se plier brusquement vers l'extérieur ou se briser.
10. N'utilisez pas de brosse métallique circulaire, de forets à toupie, de couteaux à former, des trépan ou de rabots rotatifs sur cette perceuse à colonne.
11. Retirez les clavettes et les clés de réglage avant d'utiliser l'outil. L'outil peut éjecter une clé installée et blesser les gens à proximité, incluant vous-même.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures graves. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Coupez le courant et débranchez la perceuse à colonne de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer des accessoires, de nettoyer l'outil, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité

préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.

3. Ne forcez jamais la perceuse à colonne. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures corporelles graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais qu'il présente un fonctionnement difficile sous charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la perceuse à colonne ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la perceuse à colonne pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus pour une utilisation avec la perceuse à colonne. Assurez-vous aussi que du foret est solidement installée.
6. Le matériau et le boîtier du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que la perceuse à colonne et du foret soient refroidis à une température sécuritaire.
7. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne. Cela pourrait causer une blessure.
8. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

- Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité.
- Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la perceuse à colonne.

- a. Utilisez une bride pour retenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Faites particulièrement attention lors du travail dans les coins, avec des bords coupants ou des matériaux flexibles. La pièce a tendance à s'accrocher du foret.
3. Utilisez seulement du foret conçus pour l'outil.
4. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de clous ou autres objets étrangers. La présence d'un clou peut faire sauter du foret et l'outil et endommager du foret.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

⚠ AVERTISSEMENT! Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

⚠ AVERTISSEMENT! Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la terre.
3. N'exposez pas la perceuse à colonne à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltre dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.

5. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).
7. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la masse. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche car l'outil ne serait plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.

DÉBALLAGE

▲ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

- A. Tête de perçage
- B. Table
- C. Colonne
- D. Support de table
- E. Base de piédestal
- F. Réglage de la poignée de la table
- G. Poignées d'alimentation (3)
- H. Poignée de réglage de la vitesse
- I. Clé hexagonale (3)
- J. Outil de serrage
- K. Arbre
- L. Mandrin
- M. Cle de mandrin
- N. Boulon hexagonal (4)

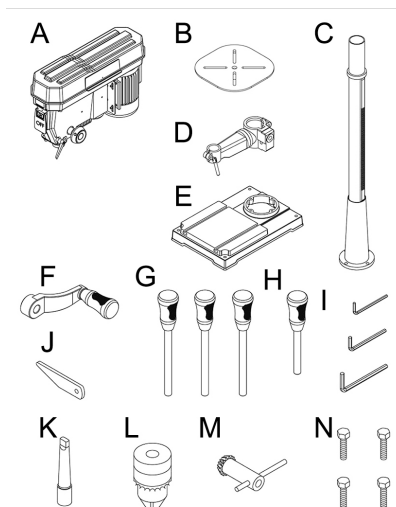


Fig. 1

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

AVANT DE COMMENCER

1. Retirez les couvertures de protection de la base, de la colonne et de l'ensemble de la tête.
2. Retirez la couche d'huile de protection de la table et de la colonne à l'aide de dégraisseurs ménagers.
3. Enduisez la table et la colonne d'une couche de cire en pâte afin de prévenir la rouille.
4. Essuyez soigneusement toutes les pièces au moyen d'un chiffon propre et sec.
5. Nettoyez le trou conique du mandrin et le nez de la tige afin de vous assurer que le mandrin sera bien en place. Utilisez des solvants de nettoyage au besoin.

ASSEMBLAGE DE LA BASE ET DE LA COLONNE

1. Avant de procéder à l'assemblage, boulonnez la base sur un plancher solide, plat et de niveau qui est capable de soutenir le poids de la perceuse à colonne et des pièces à travailler. Assurez-vous que la surface d'installation ne présente aucune ligne de circuit public cachée avant de percer ou d'enfoncer des vis.
2. Montez la colonne dans la base. Alignez les trous dans le support de colonne avec les orifices dans la base.
3. Fixez en place au moyen des boulons et des rondelles. Serrez tous les boulons au moyen d'une clé (fig. 2).
4. Retirez la crémaillère de la colonne en desserrant la vis de calage du collier et en enlevant le collier. La crémaillère est rangée dans cette position uniquement à des fins de transport.
5. Lubrifiez la vis sans fin au moyen de graisse légère et insérez l'arbre en premier lieu dans le boîtier de vis sans fin à l'intérieur du bras. Celui-ci devrait venir pleinement en prise avec l'engrenage hélicoïdal. Maintenez-le dans cette position. L'arbre de vis sans fin se prolongera au travers du boîtier pour être ainsi prêt à fixer la manivelle lors d'une étape ultérieure.
6. Desserrez la poignée de verrouillage du support de la table, puis glissez le support dans la colonne avec l'arbre de la vis sans fin du côté droit.
7. Tenez l'ensemble en position tout en remplaçant le collier sur la colonne et assurez-vous que l'extrémité de la crémaillère est insérée solidement dans la rainure créée entre le collier et la

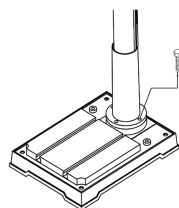


Fig. 2

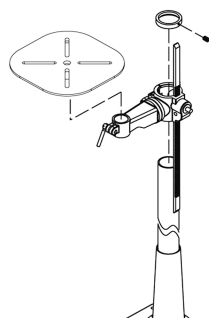


Fig. 3

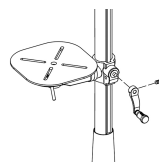


Fig. 4

colonne. Cependant, assurez-vous que la crémaillère n'est pas coincée et qu'il existe un jeu entre la crémaillère et le collier. Fixez solidement le collier au moyen de sa vis de calage.

8. Serrez la poignée de verrouillage afin de fixer en place le support de table.
9. Desserrez la vis de pression dans la poignée de réglage de la table. Glissez la poignée dans l'arbre menant de la vis sans fin. Serrez la vis de pression afin de retenir la poignée (fig. 4).
10. Desserrez la poignée de verrouillage et tournez la poignée de réglage de la table afin de s'assurer que la table monte et descend. Serrez la poignée de verrouillage afin de fixer le support de table.
11. Ajustez le bras de blocage si le jeu est trop serré. Soulevez la poignée de verrouillage et desserrez la vis de calage du collier. Ajustez de manière à augmenter le jeu entre la crémaillère et le collier. Serrez ensuite la vis de calage et vérifiez de nouveau jusqu'à ce que vous soyez satisfait du mouvement.
12. Insérez la table de travail dans son boîtier sur le bras d'appui et fixez-la au moyen de la pince de serrage de la table.

ASSEMBLER LA TÊTE DE PERÇAGE

1. Desserrez la vis de pression sur le côté gauche de l'ensemble de la tête de perçage.
2. Glissez l'ensemble de tête sur la colonne. Positionnez la tête de perçage de sorte que la vis de pression se trouve sur le côté gauche et que la crémaillère de la colonne se trouve sur le côté droit. Serrez la vis de pression (fig. 5).
3. Vissez à la main chacun des trois leviers d'avance dans le boîtier de la poignée jusqu'à ce qu'ils soient bien solides (fig. 6).
4. Vissez la poignée de réglage de vitesse dans le boîtier de la poignée sur le côté gauche de l'ensemble de tête côté gauche (fig. 7).

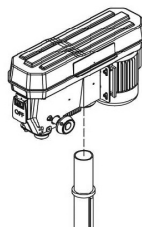


Fig. 5

5. Ouvrez au maximum les mâchoires du mandrin au moyen de la clé de mandrin.
6. Assurez-vous que le mandrin et la broche sont parfaitement propres, secs et exempts de bavures. Insérez l'extrémité ronde de la broche conique fermement dans le mandrin.
7. Insérez l'autre extrémité de la broche conique, alors que le mandrin est maintenant installé, dans l'extrémité de la broche principale en tournant pour vous assurer que la pointe à l'extrémité du mandrin se place correctement par rapport à la fente d'entraînement de l'arbre à broche.
8. Fixer le mandrin et la broche conique au moyen d'une des méthodes suivantes :
 - a. Insérez fermement le mandrin à l'aide d'un maillet en bois pour le fixer en place. Si vous utilisez un maillet en métal ou un marteau, maintenez un morceau de bois contre le mandrin et frappez-le à la place (fig. 9).
 - b. Déplacez l'établi le plus vers le haut possible. Placez un morceau de bois sur la table afin de protéger le mandrin. Abaissez les leviers d'avance pour enfoncer le mandrin et la broche en place.

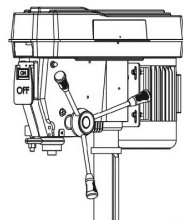


Fig. 6

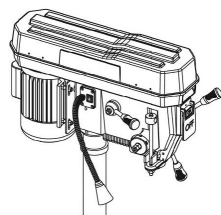


Fig. 7

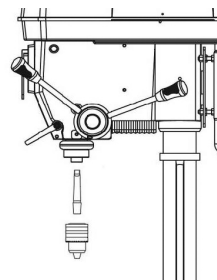


Fig. 8

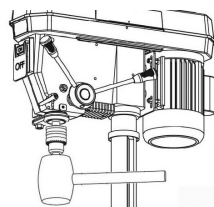


Fig. 9

UTILISATION

INSTALLATION D'UN FORET

1. Insérez le foret sur une distance d'environ 1 po à l'intérieur des mâchoires du mandrin en vous assurant qu'elles ne viennent pas en contact avec les cannelures du foret.

2. Avant de serrer le mandrin, assurez-vous que le foret est centré à l'intérieur des mâchoires.
3. Serrez solidement le mandrin au moyen de la clé de mandrin comprise.

FORET CONIQUE MORSE

Retirez le mandrin et l'arbre afin d'utiliser les forets coniques Morse.

1. Levez l'établi jusqu'à ce qu'il soit à environ 75 mm (3 po) en dessous du mandrin. Placez un objet mou sur la table ou demandez à un assistant de se préparer à attraper l'arbre et le mandrin au moment où ils tomberont.
2. Tournez la broche à la main afin d'aligner celle-ci et la longue fente sur la droite de la perceuse à colonne, nommée trou de clavette du fourreau.
3. Placez l'outil de mandrin dans le trou de clavette du fourreau et frappez légèrement jusqu'à ce que l'arbre et le mandrin tombent.
4. Placez le foret conique Morse à l'intérieur de la broche, tournez et poussez vers le haut jusqu'à ce que le foret soit bien serré. Placez un bloc en bois sur la table et soulevez la table jusqu'à ce que le foret conique repose solidement contre la broche.

AJUSTEMENTS

1. Soulevez ou abaissez la table en desserrant la poignée de verrouillage du bras et en tournant ensuite la manivelle dans le sens horaire pour soulever la table et dans le sens antihoraire pour l'abaisser.
2. Faites pivoter la table au niveau de la colonne en desserrant la poignée de verrouillage du bras. L'ensemble de table, le bras et la crémaillère se déplacent ensemble autour de la colonne.
3. Inclinez la table en desserrant la vis de blocage de table biseautée pour ensuite l'incliner dans l'angle désiré.

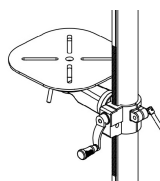


Fig. 10

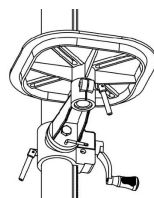


Fig. 11

- a. Une échelle en degrés est fournie sur le bras afin de faciliter le réglage de l'angle. La table devrait être réglée à 0° pour effectuer toutes les opérations normales.
- b. Lorsque la table est inclinée/basculée, assurez-vous que la pièce à travailler est retenue à la table.

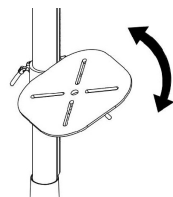


Fig. 12

4. Pour vous assurer que la perceuse est parfaitement perpendiculaire à la table, insérez une barre ronde droite dans le mandrin. Placez ensuite une équerre sur la table et contre la barre ronde. Au besoin, ajustez l'inclinaison de la table de façon à l'aligner correctement.

5. Tournez la table sur son axe en desserrant la bride.

La table peut se déplacer dans quatre directions.

RÉGLAGE DU RESSORT DE FOURREAU

La tension du ressort de rappel du fourreau pourrait ramener celui-ci trop rapidement ou trop lentement.

1. Réglez la tension du ressort en desserrant l'écrou avant (fig. 14-3) et l'écrou arrière (fig. 14-2) juste assez pour dégager le boîtier (fig. 14-4) de la protubérance (fig. 14-1). Assurez-vous que le boîtier du ressort (fig. 14-5) demeure inséré dans le moulage de la tête.
2. Tout en maintenant fermement le boîtier du ressort, tirez le boîtier et le tourner en sens antihoraire pour accroître ou en sens horaire pour diminuer la tension du ressort jusqu'à ce que la protubérance (fig. 14-1) soit insérée dans l'encoche suivante du boîtier.
3. Serrez l'écrou arrière jusqu'à ce qu'il entre en contact avec le boîtier du ressort. Sortez ensuite l'écrou de 1/4 feu de tour du boîtier du ressort. Serrez l'écrou avant contre l'arrière pour maintenir le boîtier en place.

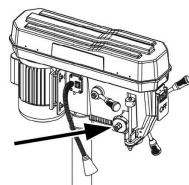


Fig. 13

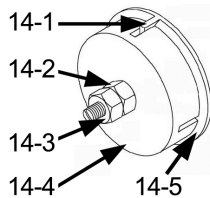


Fig. 14

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE PERÇAGE

La perceuse à colonne comprend une butée de profondeur pour contrôler la profondeur du trou.

Il est possible de régler la profondeur de deux façons soit en alignant le repère à la distance désirée sur la jauge de mesure ou en réglant manuellement la distance de parcours.

RÉGLAGE DE LA JAUGE DE PROFONDEUR

1. Installez le foret.
2. Placez la pièce à travailler sur l'établi. Déplacez l'établi vers le haut jusqu'à ce que la surface supérieure soit légèrement en dessous du foret, sans y toucher.
3. Enfoncez le bouton de dégagement rapide et abaissez l'écrou de butée vers la vis de profondeur jusqu'à ce que le bas de l'écrou de butée soit aligné avec la mesure voulue.
4. Reculez l'écrou afin de tenir compte de la distance entre le foret et la surface de la pièce à travailler.
 - Cela exclut la lèvre de coupe inclinée sur un foret hélicoïdal. Mesurez jusqu'à ce que l'angle rencontre le côté du foret.

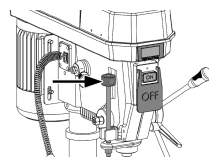


Fig. 15

RÉGLAGE MANUEL DE LA PROFONDEUR

Suivez les étapes précédentes, sauf qu'au lieu d'utiliser la jauge de mesure, vous déterminerez visuellement la distance de parcours.

1. Installez le foret et déplacez l'établi en position.
2. Placez la pièce à travailler derrière ou à côté du foret.
3. Abaissez le levier d'avance jusqu'à ce que le foret recouvre la pièce à travailler à la profondeur appropriée. Maintenez le levier d'avance en place.
4. Réglez la butée de profondeur.
5. Laissez le levier d'avance retourner à sa position neutre.
6. La profondeur est réglée.

LAMPE FLEXIBLE

1. Pliez le manche de la lampe à un angle qui permet d'éclairer la pièce à travailler. Assurez-vous que cela ne nuit pas à la tâche.
2. Appuyez sur l'interrupteur pour allumer la lampe.
3. Appuyez sur l'interrupteur pour éteindre la lampe une fois que la tâche est terminée.

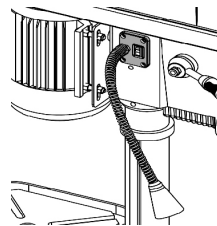


Fig. 16

CORRIGER LA VITESSE DE PERÇAGE

Ce tableau se limite seulement aux forets hélicoïdaux. Consultez les vitesses d'opération recommandées par le fabricant pour tous les autres types de forets.

Taille des forets hélicoïdaux	Bois tendre	Bois dur	Acrylique	Laiton	Aluminium	Acier
1/8 au 3/16 po (3 au 5 mm)	3 000 tr/min	3 000 tr/min	2 500 tr/min	3 000 tr/min	3 000 tr/min	3 000 tr/min
1/4 au 3/8 po (6 au 10 mm)	3 000 tr/min	1 500 tr/min	2 000 tr/min	1 200 tr/min	2 500 tr/min	1 000 tr/min
7/16 au 5/8 po (11 au 16 mm)	1 500 tr/min	750 tr/min	1 500 tr/min	750 tr/min	1 500 tr/min	600 tr/min
11/16 au 1 po (17 au 25 mm)	750 tr/min	500 tr/min	Déconseillé	400 tr/min	1 000 tr/min	250 tr/min

BOUTON MARCHE/ARRÊT

1. Positionnez du foret de sorte qu'il ne touche à rien.
2. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT pour mettre l'outil rotatif en marche. L'accessoire se mettra immédiatement à tourner.
3. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT de nouveau pour arrêter l'outil.

UTILISATION DE LA PERCEUSE À COLONNE

⚠ AVERTISSEMENT ! Si le foret accroche et fait tourner la pièce à travailler, ne tentez pas de l'immobiliser avec les mains, puisque l'impact pourrait vous blesser. Éloignez-vous et arrêtez la perceuse à colonne. Attendez que la broche se soit immobilisée avant de déloger la pièce à travailler.

1. Ajustez la profondeur de la table pour recevoir la pièce à travailler.
2. Assurez-vous que la profondeur de perçage empêchera le foret de venir en contact avec la table. Vous pourriez endommager le foret.
3. Réalignez la table de sorte que le trou soit centré sous du foret si vous percez au travers la pièce à travailler.
4. Placez la pièce à travailler sur la table. Tournez les leviers d'avance (E) pour abaisser le foret contre le bois. Lorsque la pièce à travailler se trouve dans la position prescrite, serrez-la sur la table.
 - a. Si vous percez un trou de part en part de la pièce à travailler, placez un bout de bois sous la pièce à travailler avant de la positionner et de la fixer. Vous empêcherez ainsi la formation d'éclisses sur le dessous de la pièce au moment où le foret la traversera.
 - b. Une pièce à travailler de forme irrégulière pourrait ne pas reposer à plat sur la table. Bloquez et serrez solidement la pièce, puisque vous obtiendrez un trou irrégulier, sans compter que vous pourriez endommager le foret ou la perceuse, si la pièce devait basculer, tourner ou se déplacer.
 - c. Serrez ou boulonnez un étau de perceuse à colonne sur la table à l'intention de petits matériaux qu'on ne peut serrer sur la table.
5. Réglez la profondeur de butée de la perceuse à colonne.
6. Actionnez la perceuse à colonne au moyen d'un interrupteur.
7. Abaissez la poignée de réglage de vitesse pour augmenter la vitesse. Bloquez la poignée en place au moyen de la poignée de verrouillage.

- a. Les rotations par minute apparaîtront sur l'écran numérique.
 - b. Des marques de polissage sur la pièce à travailler indiquent que la vitesse de la perceuse est trop élevée pour la taille du foret ou pour la dureté de la pièce à travailler (bois dur). Réduisez la vitesse jusqu'à ce que les marques de polissage disparaissent.
 - c. Un trou d'alésage déchiré ou fissuré indique que la vitesse de la perceuse n'est pas assez rapide pour la dimension du foret ou pour la souplesse de la pièce à travailler (bois mou); augmentez la vitesse de la perceuse jusqu'à ce que le trou d'alésage soit lisse avec des bords précis.
8. Abaissez le bouton d'avance et percez doucement un trou dans la pièce à travailler.
 9. Après avoir atteint la profondeur désirée, soulevez doucement le levier d'avance jusqu'à ce que le foret ne touche plus la pièce à travailler.
 10. Arrêtez la perceuse. Enlevez ou remplacez la pièce à travailler lorsque le foret s'immobilise.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. Utilisez seulement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
5. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

6. Enlevez régulièrement toute saleté, poussière ou débris des événements pour empêcher l'outil de surchauffer.

⚠ AVERTISSEMENT! Seul le personnel d'entretien qualifié devrait effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

1. Les composants devraient être conservés au sec, alors que les surfaces usinées devraient être huilées légèrement.
2. Retirez toujours les forets et rangez-les dans un endroit sécuritaire.
3. Ne rangez jamais l'équipement dans un endroit mouillé/humide.

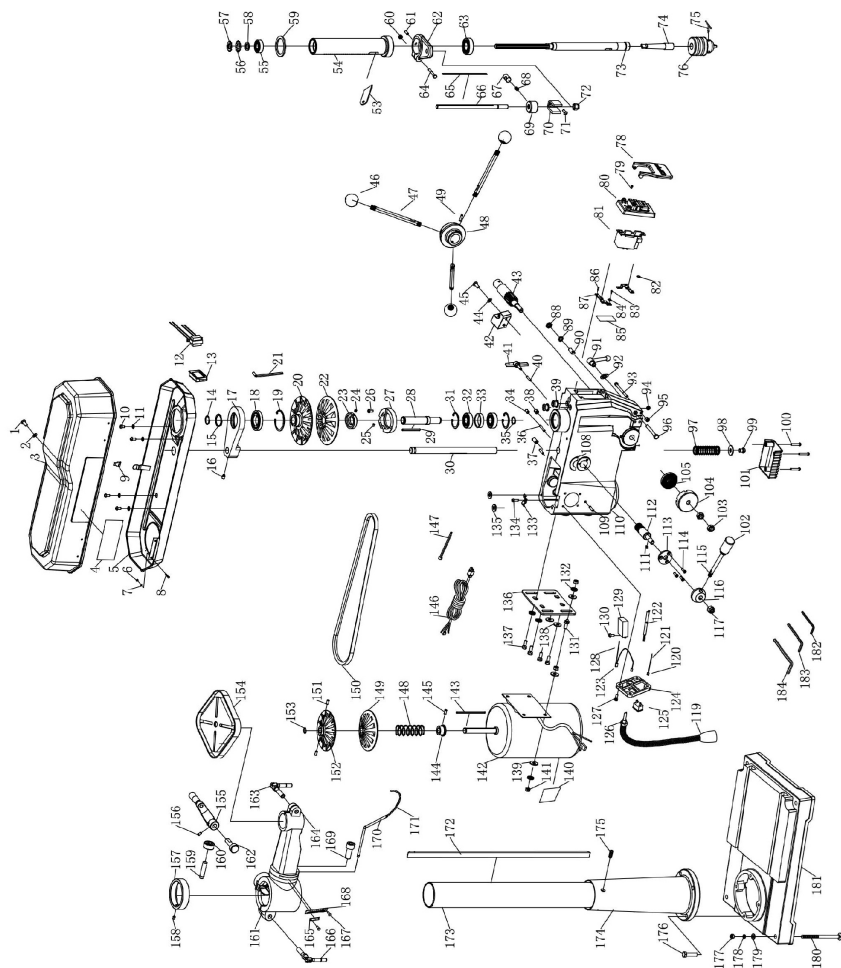
DIAGNOSTIC DE PANNE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La perceuse à colonne ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. L'interrupteur de marche/arrêt est défectueux. 3. Les composants du moteur ils sont défectueux. 4. Le moteur a surchauffé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Remplacez l'interrupteur défectueux. 3. Demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil. 4. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. Le moteur est endommagé. 2. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil. 2. N'utilisez pas de rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la perceuse à colonne pourraient se frotter ou se coincer. 2. La courroie présente trop de jeu (glisse) ou est trop serrée (ce qui endommagera les roulements).	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Tendez correctement la courroie.
Le rendement diminue au fil du temps.	• Le foret est émoussé ou endommagé.	• Gardez du foret bien affûté. Remplacez-les, au besoin.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Surchauffe	1. Surcharge mécanique de l'appareil (vitesse excessive). 2. Le foret est émoussé ou endommagé. 3. Évents du carter du moteur bloqués. 4. La rallonge est trop longue ou le calibre du fil est trop petit.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Gardez du foret bien affûté. Remplacez-les, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. 4. Éliminez la possibilité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ	N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Vis à tête cylindrique	1	31	Anneau de retenue	2
2	Rondelle plate	1	32	Roulement à billes	2
3	Protecteur supérieur de courroie	1	33	Entretoise	1
4	Étiquette	2	34	Vis de pression	1
5	Protecteur inférieur de courroie	1	35	Anneau de retenue	1
6	Écrou hexagonal	4	36	Goupille	1
7	Rondelle striée	4	37	Vis de pression	1
8	Vis à tête cylindrique	4	38	Vis de pression	1
9	Plaque de raccordement	1	39	Bague en caoutchouc	3
10	Vis à tête cylindrique	6	40	Goupille	1
11	Rondelle plate	6	41	Boule	1
12	Affichage de la vitesse	1	42	Logement de clé de mandrin	1
13	Transformateur	1	43	Arbre d'engrenage	1
14	Anneau de retenue	1	44	Rondelle plate	1
15	Anneau de retenue	1	45	Vis à tête cylindrique	1
16	Vis de pression	1	46	Capuchon de poignée	3
17	Poulie de plaque de raccordement	1	47	Poignée	3
18	Roulement à billes	1	48	Boîtier de la poignée	1
19	Anneau de retenue	1	49	Tige de ressort	1
20	Poulie de broche supérieure	1	53	Outil de dépose de mandrin	1
21	Capteur de vitesse	1	54	Fourreau	1
22	Poulie de broche inférieure	1	55	Roulement à billes	1
23	Logement d'aimant	1	56	Rondelle striée	1
24	Aimant	1	57	Écrou	1
25	Vis de pression	1	58	Rondelle	1
26	Vis à tête cylindrique	3	59	Rondelle en caoutchouc	1
27	Plaque de couvercle de roulement	1	60	Écrou hexagonal	1
28	Manchon	1	61	Vis de pression	1
29	Clavette	1	62	Plaque de raccordement de fourreau	1
30	Arbre de crémaillère	1	63	Roulement à billes	
			64	Boulon à tête hexagonale	1
			65	Échelle de profondeur	1

9028002 PERCEUSE À COLONNE DE VITESSES VARIABLES À MONTAGE SUR LE PLANCHER V1.0

N°	DESCRIPTION	QTÉ	N°	DESCRIPTION	QTÉ
66	Vis de profondeur	1	99	Vis à tête cylindrique	1
67	Écrou de bouton	1	100	Vis à tête cylindrique	3
68	Ressort	1	101	Couvercle en plastique	1
69	Écrou de limitation de profondeur	1	102	Capuchon de poignée	1
70	Plaque de limitation	1	103	Écrou hexagonal	2
71	Vis à tête plate	2	104	Gaine de ressort	1
72	Contre-écrou	1	105	Ressort de rappel de fourreau	1
73	Cylindre	1	108	Étiquette des vitesses	1
74	Axe	1	109	Tige de ressort	2
75	Clé de mandrin	1	110	Tête	1
76	Mandrin	1	111	Clavette	1
78	Couvercle d'interrupteur d'arrêt d'urgence	1	112	Fil métallique	1
79	Vis à tête cylindrique	2	112	Arbre d'engrenage	1
80	Panneau de bouton d'interrupteur	1	113	Plaque de bague	1
81	Interrupteur	1	114	Vis à tête plate	3
82	Étiquette de mise à la masse	2	115	Poignée	1
83	Vis à tête cylindrique	2	116	Boîtier de la poignée	1
84	Rondelle striée	2	117	Contre-écrou	1
85	Partition isolante	1	119	Lampe de travail à DEL	1
86	Vis à tête cylindrique	2	120	Borne	2
87	Plaque d'interrupteur fixe	2	121	Fil métallique	1
88	Écrou hexagonal	1	122	Fil métallique	1
89	Rondelle-frein	1	123	Borne	1
90	Vis	1	124	Plaque de montage de lampe	1
91	Poignée de verrouillage	1	125	Interrupteur à DEL	1
92	Rondelle plate	1	126	Écrou hexagonal	1
93	Vis à tête creuse	1	127	Vis à tête creuse	4
94	Écrou hexagonal	1	128	Fil métallique	2
95	Boulon à tête hexagonale	1	129	Pilote de DEL	1
96	Boulon à tête hexagonale	1	130	Vis à tête cylindrique	1
97	Ressort	1	131	Vis	4
98	Rondelle plate	1	132	Rondelle plate	4
			133	Bride de cordon	1
			134	Vis à tête creuse	1
			135	Rondelle en caoutchouc	6

N°	DESCRIPTION	QTÉ	N°	DESCRIPTION	QTÉ
136	Plaque de montage de moteur	1	161	Ferrure de support de table	1
137	Boulon à tête hexagonale	4	162	Vis sans fin	1
138	Rondelle plate	4	163	Levier de verrouillage	1
139	Rondelle plate	12	164	Support de table	1
140	Étiquette de moteur	1	165	Repère d'angle	1
141	Écrou hexagonal	12	166	Levier de verrouillage	1
142	Moteur	1	167	Rivet	7
143	Clavette	1	168	Échelle graduée d'angle	1
144	Logement de ressort	1	169	Boulon à tête hexagonale	1
145	Vis de pression	1	170	Goupille	1
146	Cordon d'alimentation	1	171	Chaîne	1
147	Attache-câble	1	172	Crémaillère	1
148	Ressort	1	173	Colonne	1
149	Poulie inférieure de moteur	1	174	Support de colonne	1
150	Courroie trapézoïdale	1	175	Vis de pression	2
151	Vis de pression	2	176	Boulon à tête hexagonale	4
152	Poulie supérieure de moteur	1	177	Écrou hexagonal	4
153	Anneau de retenue	1	178	Rondelle-frein	4
154	Table	1	179	Rondelle plate	8
155	Poignée de manivelle	1	180	Boulon à tête hexagonale	4
156	Vis de pression	1	181	Base	1
157	Collet de colonne	1	182	Clé hexagonale	1
158	Vis de pression	1	183	Clé hexagonale	1
159	Goupille	1	184	Clé hexagonale	1
160	Engrenage hélicoïdal	1			

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

