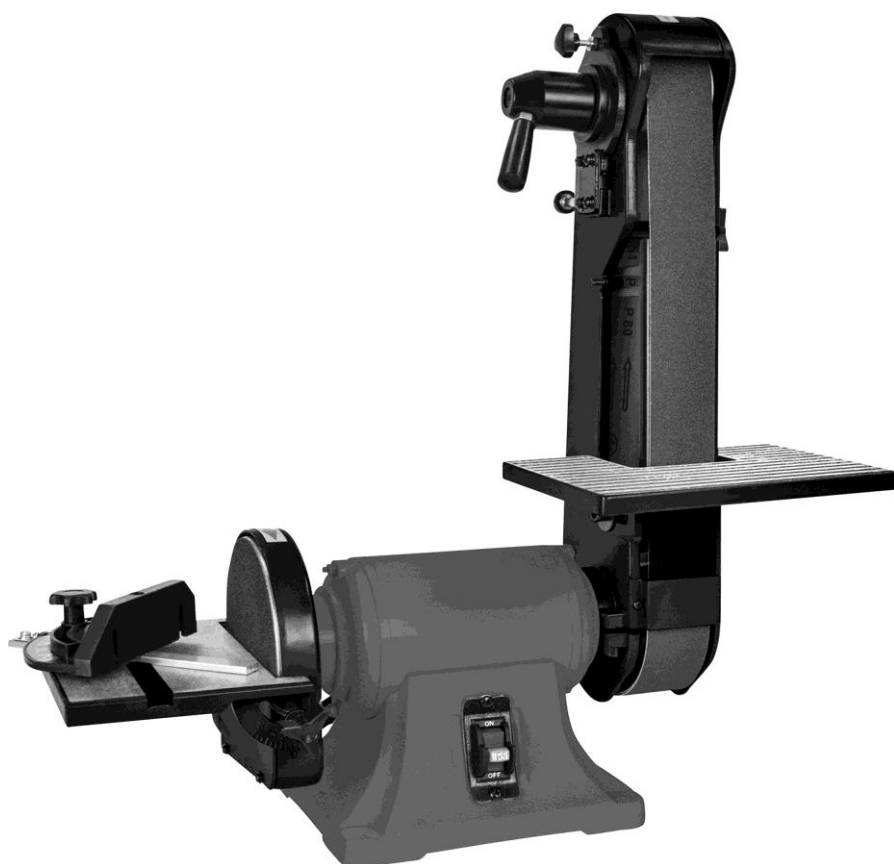




COMBINATION BELT AND DISC SANDER



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

SPECIFICATIONS

Voltage rating	120V AC
Amperage rating	3.5A
Frequency rating	60 Hz
Phase	Single
Horsepower	1/2 HP
No load speed	3,580 RPM
Switch type	SP, locking rocker
Belt size	2 x 42 in.
Belt table dimensions	6-3/4 x 9 in.
Belt speed	4,480 RPM
Disc size	6 in. dia.
Disc table size	6-1/8 x 9 in.
Disc speed	3,580 RPM
Base size	7-5/8 x 9 in.
Tool weight	32 lb

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

This versatile combination sander includes both a belt and disc sander to help support a variety of different sanding, buffing and polishing applications. It features a reliable 1/2 HP motor, no load speed of 3,580 RPM, removable side panel with lock knob for quick belt changes, dust-resistant switch, adjustable aluminum work table/gauge and rear and side exhaust dust chutes for hookups to dust-collection systems for easy cleanup.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Some dust created by power tools may contain lead, crystalline silica, arsenic and chromium, which are known cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Ensure work area is well ventilated and always wear recommended personal protective equipment.

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
8. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Support the workpiece properly with the mitre gauge, work stop or work table. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Make sure all supporting structures and load attaching devices are strong enough to hold intended load.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Ensure the power supply matches the tool's motor voltage (see Specifications).
3. Do not cover the air vents. Proper cooling is necessary prevent damage to the tool's motor.
4. Avoid unintentional starts. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
5. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.
6. Remove adjusting keys and wrenches before using the tool. The tool may eject an attached wrench or a key, which can cause an injury to the operator or a bystander.
7. Never point the tool towards yourself. It could inflict an injury.
8. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. Excessive pressure is the cause if your tool runs smoothly under no load, but roughly under load.
9. Keep hands and fingers away from the work area. Any part of the body contacting the tool's working parts could result in an injury.

10. Ensure tool's guards are maintained and in good working condition.
11. Only use accessories that are approved for use with this tool.
12. If tool jams, turn the power off.
13. Never leave the tool running while unattended.
14. Do not stand on tool or perform any activity that can result in the tipping of the tool.
15. Do not attempt wet sanding with this tool. If workpiece becomes too hot to handle, cool it separately in water.
16. Maintain 1/16 in. maximum clearance between the table and the abrasive belt or disc.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect the tool from the power supply before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures will reduce the risk of starting the tool accidentally.
2. Do not expose the tool to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering the tool increase the risk of electric shock.
3. Do not disconnect the power cord in place of using the power switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
4. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
 - a. Running the tool outside of its optimal range may result in poor performance, overheating or motor burnout.

- b. Heavy loads require the voltage at the terminals to not be less than the voltage specified. Power supply to the motor is controlled by a single pole locking rocker switch. Remove the key to prevent unauthorized use.
- 5. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
- 6. Plug must be plugged into matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
- 7. When a two-prong outlet is encountered, it must be replaced with a properly grounded three-prong outlet that is installed in accordance with all local codes and ordinances.
- 8. The standard allowable variation for this tool's electrical requirements is plus or minus 10% (see Specifications).
- 9. Use only three-wire extension cords with three-prong grounding type plugs and three-pole receptacles.
- 10. Extension cords should be sufficient in size to carry and maintain adequate voltage.
- 11. Extension cords must be at least 18 A.W.G.
- 12. Do not use extension cords over 25 ft in length.
- 13. Do not use any extension cord that is worn, cut or damaged.

WARNING! Do not let your fingers touch the terminals or plug when installing or removing from the outlet.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Make sure that all items in the parts list are included.

Make sure that all items in the contents are included.

Contents:

- 2 x 6 in. Belt and Disc Sander (1)
- Disc table (1)
- Abrasive disc (1)
- Mitre gauge assembly (1)
- Belt table (1)
- Operating instructions and parts manual (1)
- Parts bag (1) including: work stop (1), knobs (2), 10 x 16 mm socket head bolt (1), 10 mm flat washer (1), 6 mm washers (2), 5 mm hex wrench (1), 6 mm hex wrench (1), 8 mm hex wrench (1), 12 mm open end wrench (1)

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

Follow the instructions carefully to ensure tool is properly assembled before operating.

Place the tool and contents on a workbench or surface capable of properly supporting the intended load.

ATTACHING ABRASIVE DISC

1. Remove the dust chute (#5) by loosening the screws and bolts (#4).
2. Remove the adhesive cover from the back of the abrasive disc (#6).
3. Centre the abrasive disc on the aluminum disc (#9) and press firmly.
4. Make sure abrasive disc is pasted evenly on the aluminum disc.
5. Replace the dust chute.

ASSEMBLING DISC TABLE

1. Slide the disc table (#3) onto the disc guard (#11) (Fig. 1).
2. Set the disc table at a right angle to the aluminum disc (#9), and secure the table position using the two knobs (#2).

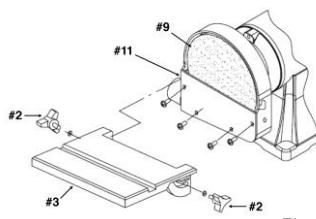


Fig. 1

ASSEMBLING BELT TABLE

1. Mount the belt table (#43) to the left side of the belt housing (#45) using hex socket head screw (#41) and flat washer (#42) (Fig. 2).
2. Set the belt table at a right angle to the belt (#29).
3. Be sure the gap between the table and the belt is 1/16 in. or less. Tighten the socket head screw to secure the table position.

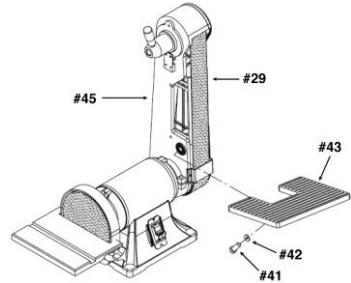


Fig. 2

OPERATION

The following should be accomplished before every operation.

- Always check table knobs and bolts to make sure they are properly tightened and secure.
- All guards should be properly attached and fastened.
- Check all fasteners to make sure they are tight.
- Make sure all moving parts are free and clear of any interference.
- Make sure abrasive disc and belt track properly.
- Ensure abrasive disc is running clockwise.
- Ensure abrasive belt is running downwards.

The following help ensure proper operation of the tool and optimal results.

- Always allow abrasive disc or belt to achieve full speed before contacting with a workpiece.
- Always sand in accordance with the directional arrows.
- Keep your hands clear of the abrasive disc and belt and all other moving parts.
- Do not stall motor or reduce speed while operating.
- Do not force workpiece into the abrasive disc or belt.
- Support the workpiece with the belt table when sanding with the belt, and support the workpiece with disc table when sanding with disc.
- Never push a sharp corner rapidly against the abrasive disc or belt.
- When grinding metal, move workpiece across the abrasive disc or belt to prevent heat build-up.

ADJUSTING DISC TABLE

The disc table is adjustable from 0 to 45° to help assist with beveled work (Fig. 3).

1. To adjust the disc table (#3), loosen the knobs (#2) and flat washers and adjust to desired angle.
2. Use the guide on the underside of the disc table to achieve desired angle (Fig. 3-1).
3. When the disc table is at the desired angle, lock into position by tightening the knobs.

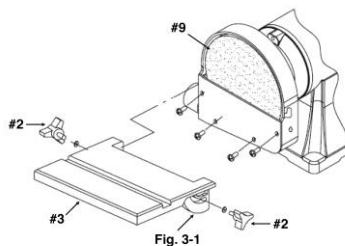


Fig. 3

ADJUSTING BELT TABLE

To adjust the belt table, accomplish the following (Fig. 4)

1. Loosen the hex socket head screw (#41) and flat washer (#42).
2. Gently tilt the belt table (#43) to the desired position.
3. When the belt table is in the desired position, tighten the socket head bolt.

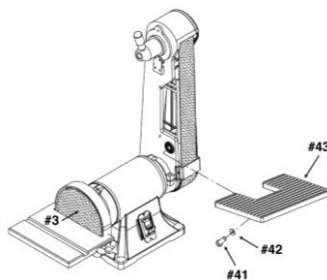


Fig. 4

ADJUSTING BELT ASSEMBLY POSITION

The belt assembly can be adjusted from a vertical to horizontal position (Fig. 5).

1. Loosen the belt housing bolt (Fig. 5-1) that clamps the belt housing (#45) to the motor assembly (#16).
2. Gently tilt the belt assembly (Fig. 5-2) to the desired position.
3. Secure belt assembly by tightening belt housing bolt.

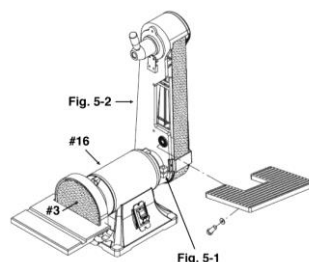


Fig. 5

USING THE WORK STOP

The work stop can be used instead of the belt table. (Fig. 6).

1. Remove the belt table (#43).
2. Mount the work stop (#54) to the tool using the hex socket head screw (#41) and flat washer (#42).
3. Ensure to position work stop so the gap between the work stop and the belt is 1/16 in. or less.
4. Tighten and fasten in place.

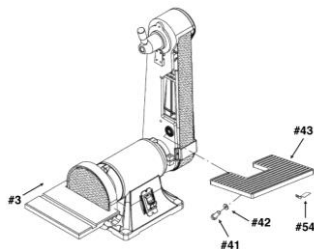


Fig. 6

CONTOUR SANDING

To perform contour sanding, accomplish the following (Fig. 7).

1. Remove the belt cover knobs (#32) and belt cover (#31).
2. Remove socket head bolts and washers (Fig. 7-1) that hold the belt platen (#40) to the housing.
3. Remove belt platen.
4. Replace belt cover along with belt cover knobs.
5. When contour sanding is complete, replace the belt platen, positioning it as close to belt as possible without contacting.

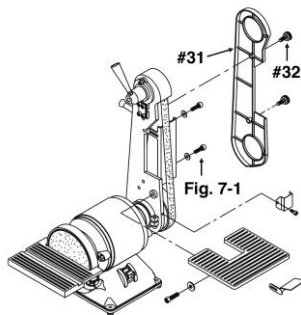


Fig. 7

FINISHING

To use the abrasive belt for finishing, accomplish the following (Fig. 8).

1. For finishing flat surfaces:
 - a. Hold the workpiece firmly with both hands, keeping fingers away from abrasive belt (#29).
 - b. Use the work stop (#54) to position and stabilize the workpiece by keeping the end of the workpiece against the work stop.

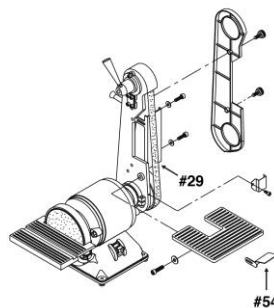


Fig. 8

- c. Move the workpiece evenly across the abrasive belt. Use extra caution if workpiece is thin. If workpiece is long, remove the work stop and apply only enough pressure against the abrasive belt to remove material.
2. For finishing curved edges:
 - a. Finish outside curves on the flat portion of abrasive belt.
 - b. Finish inside curves on the drive wheel portion of abrasive belt.
3. For finishing end grain:
 - a. Ensure abrasive belt in vertical position.
 - b. Position the belt table on the belt side.
 - c. Tilt table as necessary for beveled work.
 - d. Move workpiece evenly across abrasive belt.

To use the abrasive disc for finishing, accomplish the following (Fig. 9).

1. Move workpiece across the downwards (right) side of the abrasive disc (#6).
2. Use the outer edge of the abrasive disc (Fig. 9-1) to remove material more effectively.
3. For accuracy, use the mitre gauge.

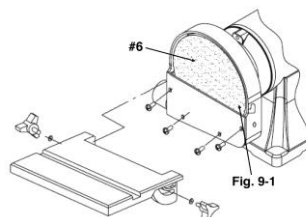


Fig. 9

USING THE MITRE GAUGE

To use the mitre gauge, accomplish the following (Fig. 10).

1. Adjust the angle of the mitre gauge by repositioning the protractor scale (Fig. 10-1).
2. Lock mitre gauge in place using the knob.
3. Double check accuracy of angle.
4. Use a combination square to adjust the mitre gauge square to face of disc, as needed.

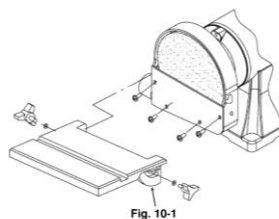


Fig. 10

CARE & MAINTENANCE

WARNING! Always unplug the tool before performing any inspections or maintenance.

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool fittings, alignment, hoses and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Do not allow sawdust or other dust buildup to accumulate on the tool or the abrasive disc and belt.
7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

ABRASIVE BELT REPLACEMENT

Always replace worn, torn or damaged abrasives when needed. To change the abrasive belt, accomplish the following (Fig. 11).

1. Release belt tension by pulling down on the tension handle (#26).
2. Slide the old belt (#29) off the drive and tracking wheels (#47).
3. Centre the belt on the wheels.
4. Replace the lower guard and tighten bolt.
5. Replace belt housing (#45) and knobs (#32).
6. Rotate belt by hand to check tracking.

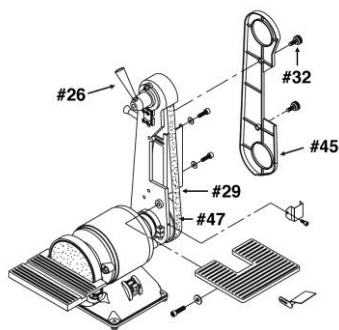


Fig. 11

7. Use the socket head bolt at the top of the tracking bracket to adjust tracking as needed.

ABRASIVE DISC REPLACEMENT

Always replace worn, torn or damaged abrasives when needed. To replace the abrasive disc, accomplish the following (Fig. 12).

1. Loosen and remove knobs (#2).
2. Gently press down on and slide out the disc table (#3).
3. Peel the old abrasive (#6) from the aluminum disc (#9).
4. Clean the aluminum disc, if necessary.
5. Apply new, appropriate abrasive disc to the aluminum disc.
6. Replace the disc table.

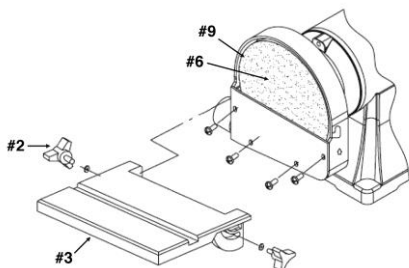


Fig. 12

CLEANING

1. Keep the tracking wheels clean. Dirt or buildup on the wheels will cause poor tracking and belt slippage.
2. Remove dust or buildup from the motor by vacuuming or cleaning.
3. Clean the plastic guard and rubber and painted parts of the tool with soap and water.

WARNING! Clean the dust collector and guards before using tool for any metal grinding purposes. Sparks can potentially ignite debris and start fires.

WARNING! Never use highly volatile solvents. Avoid getting cleaning solution on paint as it tends to deteriorate these finishes. Use soap and water on painted components.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Only use light oil to lubricate the tool. Other lubricants may not be suitable and could damage the tool or cause a malfunction during use.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

The shielded ball bearings in this tool are permanently lubricated. They require no further lubrication.

If operation seems stiff, a light coat of automobile-type wax applied to the belt table and disc table will make feeding easier.

Do not wax the belt platen. Belt could pick up wax and deposit it on wheels, causing the belt to slip.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

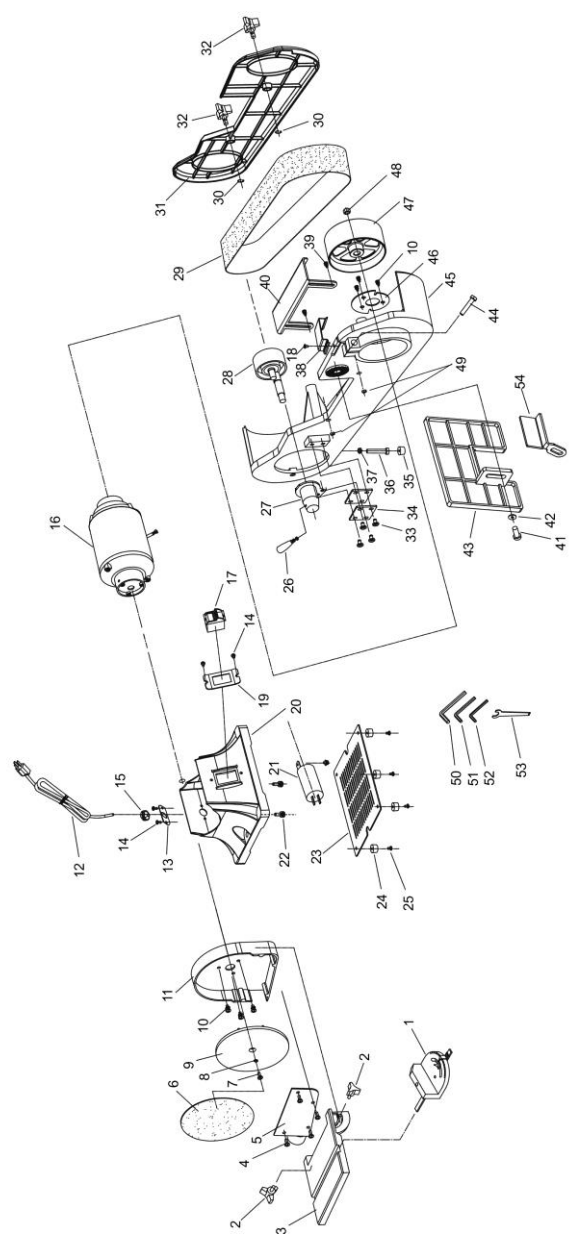
TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Motor will not start	1. 2. 3. 4. Blown line fuse or tripped circuit breaker Low line voltage Defective switch Defective or blown capacitor	1. 2. 3. 4. If fuse is blown, replace with fuse of proper size, or if breaker is tripped, reset Check power supply for voltage and correct as needed Replace switch Replace capacitor

Motor will not start; fuses blown or circuit breakers tripped	1. Overloading due to binding 2. Defective plug 3. Defective cord 4. Defective switch 5. Motor wired for different line voltage 6. Faulty internal wiring	1. Clean around wheels and shaft and/or replace bearings 2. Replace plug 3. Replace cord 4. Replace switch 5. Rewire motor 6. Contact authorized service centre
Motor fails to develop full power (power output of motor decreases rapidly with decrease in voltage at motor terminals)	1. Power line overloaded with lights, appliances and other motors 2. Undersized wires or circuits too long 3. General overloading of power company's facilities.	1. Reduce load on power line 2. Increase wire sizes or reduce length of wiring 3. Request voltage check from power company
Motor overheats	1. Motor overloaded	1. Reduce load on motor
Motor stalls (resulting in blown fuses or tripped circuit breakers)	1. Short circuit in motor or loose connections 2. Low voltage 3. Motor wired for different line voltage 4. Incorrect fuses or circuit breakers in power line 5. Motor overloaded	1. Inspect connections in motor for loose or shorted terminals or worn insulation on lead wires 2. Correct low line voltage conditions 3. Rewire motor 4. Install correct fuses or circuit breakers 5. Reduce load on motor
Machine slows down while operating	1. Applying too much pressure to workpiece	1. Ease up on pressure
Abrasive belt runs off top wheel	1. Not tracking properly	1. Check belt installation

PARTS BREAKDOWN



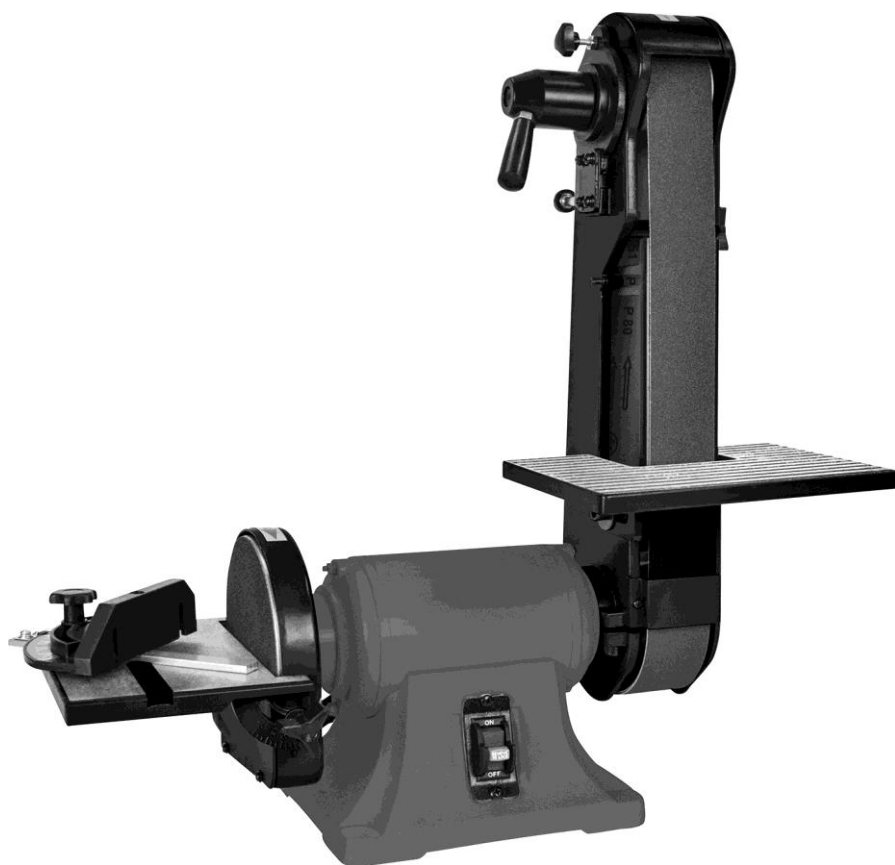
PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY	PART ID
1	Mitre gauge assembly	1	9642315.01
2	Disc table knob	2	9642316.01
3	Disc table	1	9642317.01
4	Philips screw and flat washer 4 x 6 mm	4	N/A
5	Dust chute	1	9642318.01
6	Disc paper 6 in. PSA	1	N/A
7	Hex screw	1	9642319.01
8	Outer toothed washer 6 mm dia.	1	N/A
9	Disc	1	N/A
10	Philips screw and spring washer 5 x 10 mm	6	N/A
11	Disc guard	1	9642321.01
12	Power cord	1	9642322.01
13	Cord fixing plate	1	9642323.01
14	Philips screw 5 x 8 mm	4	N/A
15	Cord clip	1	9642324.01
16	Motor assembly	1	9642325.01
17	Locking switch	1	9642326.01
18	Philips screw 4 x 8 mm	1	N/A
19	Switch plate	1	9642327.01
20	Base	1	N/A
21	Capacitor	1	9642328.01
22	Philips screw and spring washer 6 x 20 mm	2	N/A
23	Base plate	1	9642329.01
24	Rubber foot	4	9642330.01
25	Philips screw and flat washer 4 x 12 mm	4	N/A
26	Tension handle	1	9642331.01
27	Tension handle assembly	1	9642332.01
28	Electric shaft assembly	1	9642333.01
29	Belt, abrasive 2 x 42 in. 80 grit	1	N/A

30	Retaining ring	2	9642334.01
31	Belt cover	1	9642335.01
32	Belt tension knob	2	9642336.01
33	Philips screw, spring washer and flat washer 5 x 10 mm	4	N/A
34	Spring plate	4	9642337.01
35	Support	1	9642338.01
36	Hex bolt 8 x 90 mm	1	N/A
37	Hex nut 8 mm	1	N/A
38	Belt cover support	1	9642339.01
39	Hex screw and toothed washer 6 x 16 mm	2	N/A
40	Belt platen	1	9642340.01
41	Hex screw 10 x 16 mm	1	N/A
42	Flat washer 10 mm dia.	1	N/A
43	Belt table	1	9642341.01
44	Hex screw 8 x 25 mm	1	N/A
45	Belt housing	1	9642342.01
46	Stop bracket	1	9642343.01
47	Drive wheel	1	9642344.01
48	Hex nut 12 mm	1	N/A
49	Hex nut 6 mm	2	N/A
50	Hex wrench 5 mm	1	N/A
51	Hex wrench 6 mm	1	N/A
52	Hex wrench 8 mm	1	N/A
53	Wrench	1	N/A
54	Work stop	1	9642345.01



PONCEUSE À COURROUVE ET À DISQUE COMBINÉE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SPÉCIFICATIONS

Tension nominale	120 Vca
Intensité de courant nominale	3,5 A
Fréquence nominale	60 Hz
Phase	Simple
Puissance	1/2 CV
Vitesse à vide	3 580 tr/min
Type de commutateur	Monophasé, culbuteur de verrouillage
Taille de courroie	2 x 42 po
Dimensions de la table de courroie	6 3/4 x 9 po
Vitesse de la courroie	4 480 tr/min
Taille du disque	Diamètre de 6 po
Dimensions de la table du disque	6 1/8 x 9 po
Vitesse du disque	3 580 tr/min
Dimensions de la base	7 5/8 x 9 po
Poids de l'outil	32 lb

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS!

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Cette ponceuse combinée polyvalente comprend à la fois une ponceuse à courroie et une ponceuse à disque pour permettre une variété d'applications différentes de ponçage, de polissage et de lustrage. Elle comprend un moteur fiable de 1/2 CV, à vitesse à vide de 3 580 tr/min, un panneau latéral amovible avec bouton de verrouillage pour les changements rapides de courroie, un commutateur résistant à la poussière, un établi/une jauge en aluminium réglable et des goulottes d'évacuation de la poussière arrière et latérale à accrocher aux systèmes de collecte de poussière pour faciliter le nettoyage.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT! Certaines poussières créées par les outils électriques peuvent contenir du plomb, de la silice cristalline, de l'arsenic et du chrome, qui sont connus pour causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres troubles de reproduction. Assurez-vous que l'aire de travail est bien ventilée et portez toujours l'équipement de protection individuelle recommandée.

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.
7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
8. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez correctement la pièce à travailler à l'aide d'un guide inclinable, d'un dispositif d'arrêt ou d'un établi. Une pièce à travailler tenue par les mains ou appuyée contre votre corps peut entraîner des blessures corporelles.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Assurez-vous que toutes les structures de support et les dispositifs de fixation de la charge sont suffisamment solides pour supporter la charge prévue.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures graves. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Vérifiez que la tension de la source d'alimentation électrique corresponde à celle du moteur de l'outil (consultez les spécifications).
3. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Un refroidissement approprié est requis pour éviter d'endommager le moteur de l'outil.
4. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
5. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.
6. Retirez les clavettes et les clés de réglage avant d'utiliser l'outil. L'outil peut éjecter une clé installée et blesser les gens à proximité, incluant vous-même.
7. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne. Cela pourrait causer une blessure.
8. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures corporelles graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais qu'il présente un fonctionnement difficile sous charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
9. Gardez vos mains et vos doigts éloignés de l'aire de travail. Le contact de toute partie du corps avec l'outil peut causer des blessures.
10. Assurez-vous que les protecteurs de l'outil sont entretenus et en bon état de fonctionnement.
11. N'utilisez que des accessoires approuvés pour une utilisation avec cet outil.
12. En cas de blocage de l'outil, coupez le courant.
13. Ne laissez jamais l'outil en marche s'il n'est pas surveillé.

14. Ne vous tenez pas debout sur l'outil et n'effectuez aucune activité susceptible de le faire basculer.
15. N'essayez pas de procéder au ponçage humide avec cet outil. Si la pièce à travailler devient trop chaude pour être manipulée, refroidissez-la séparément dans de l'eau.
16. Maintenez un dégagement maximal de 1/16 po entre la table et la courroie abrasive ou le disque abrasif.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Débranchez l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer des accessoires, de nettoyer l'outil, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
2. N'exposez pas l'outil à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
3. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation sur la prise électrique.
 - a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.

4. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
 - a. L'utilisation de l'outil en dehors de sa plage optimale peut entraîner un mauvais rendement, une surchauffe ou un épuisement du moteur.
 - b. Les charges lourdes exigent que la tension aux bornes ne soit pas inférieure à la tension spécifiée. La source d'alimentation au moteur est contrôlée par un interrupteur basculant unipolaire verrouillable. Retirez la clé pour empêcher l'emploi non autorisé.
5. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
6. La fiche doit être branchée dans une prise correspondante qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements locaux.
7. En cas de présence d'une prise à deux broches, celle-ci doit être remplacée par une prise à trois broches correctement mise à la masse et installée conformément à tous les codes et règlements locaux.
8. La variation standard permise pour les exigences électriques de cet outil est de plus ou moins 10 % (consultez les spécifications).
9. N'utilisez que des rallonges à trois fils avec des fiches à trois broches avec mise à la masse et des prises tripolaires.
10. Les rallonges doivent être de taille suffisante pour acheminer et maintenir une tension adéquate.
11. Les rallonges doivent avoir un diamètre d'au moins 18 AWG.
12. N'utilisez pas de rallonges de plus de 25 pi.
13. N'utilisez pas de rallonge usée, coupée ou endommagée.

AVERTISSEMENT! Ne laissez pas vos doigts toucher les bornes ou la fiche lors de l'installation ou du retrait de la prise.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

Contenu :

- Ponceuse à courroie et à disque de 2 x 6 po (1)
- Table de disque (1)
- Disque abrasif (1)
- Ensemble de guide inclinable (1)
- Table de courroie (1)
- Instructions d'utilisation et manuel des pièces (1)
- Pochette de pièces (1) comprenant : dispositif d'arrêt (1), boutons (2), boulon à tête creuse de 10 x 16 mm (1), rondelle plate de 10 mm (1), rondelles de 6 mm (2), clé hexagonale de 5 mm (1), clé hexagonale de 6 mm (1), clé hexagonale de 8 mm (1), clé à fourche de 12 mm (1)

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

Suivez les instructions attentivement afin de vous assurer que l'outil est correctement assemblé avant de l'utiliser.

Placez l'outil et le contenu sur un établi ou une surface capable de supporter correctement la charge prévue.

ATTACHER LE DISQUE ABRASIF

1. Retirez la goulotte d'évacuation de la poussière (n° 5) en desserrant les vis et boulons (n° 4).
2. Enlevez l'endos adhésif de l'arrière du disque abrasif (n° 6).
3. Centrez le disque abrasif sur le disque en aluminium (n° 9) et appuyez fermement.
4. Assurez-vous que le disque abrasif est collé uniformément sur le disque en aluminium.
5. Remplacez la goulotte d'évacuation de la poussière.

ASSEMBLAGE DE LA TABLE DE DISQUE

1. Glissez la table de disque (n° 3) sur le protecteur de disque (n° 11) (fig. 1).
2. Réglez la table de disque à angle droit par rapport au disque en aluminium (n° 9) et fixez la position de la table à l'aide des deux boutons (n° 2).

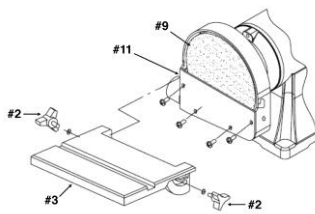


fig. 1

ASSEMBLAGE DE LA TABLE DE COURROIE

1. Montez la table de courroie (n° 43) sur le côté gauche du boîtier de courroie (n° 45) au moyen de la vis à tête creuse hexagonale (n° 41) et de la rondelle plate (n° 42) (fig. 2).
2. Réglez la table de courroie à angle droit par rapport à la courroie (n° 29).
3. Assurez-vous que le jeu entre la table et la courroie est de 1/16 de po ou moins. Resserrez la vis à tête creuse pour fixer la position de la table.

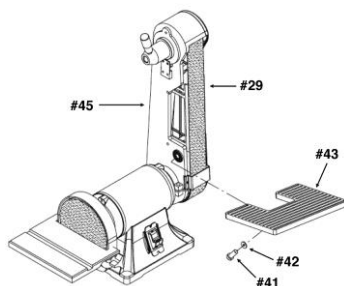


fig. 2

UTILISATION

Les étapes suivantes doivent être effectuées avant chaque utilisation.

- Vérifiez toujours les boutons et boulons de la table pour vous assurer qu'ils sont correctement serrés et bien fixés.
- Tous les protecteurs doivent être correctement attachés et fixés.

- Vérifiez toutes les fixations pour vous assurer qu'elles sont bien serrées.
- Assurez-vous que toutes les pièces mobiles sont dégagées et ne présentent aucune obstruction.
- Assurez-vous que le disque abrasif et la courroie sont correctement alignés.
- Assurez-vous que le disque abrasif tourne dans le sens horaire.
- Assurez-vous que la courroie abrasive se déplace vers le bas.

Les mesures suivantes permettent de vous assurer du bon fonctionnement de l'outil et de résultats optimaux.

- Laissez toujours le disque ou la courroie abrasifs atteindre leurs vitesses maximales avant tout contact avec une pièce à travailler.
- Poncez toujours en suivant les flèches de direction.
- Tenez vos mains à l'écart du disque et de la courroie abrasifs et de toutes les autres pièces mobiles.
- Ne faites pas caler le moteur et ne réduisez pas la vitesse pendant le fonctionnement.
- Ne forcez pas la pièce à travailler dans le disque ou la courroie abrasifs.
- Soutenez la pièce à travailler avec la table de la courroie lorsque vous poncez avec la courroie, et soutenez la pièce à travailler avec la table du disque lorsque vous poncez avec le disque.
- Ne poussez jamais rapidement un coin pointu d'une pièce à travailler contre le disque ou la courroie abrasifs.
- Lors du meulage de métal, déplacez la pièce à travailler le long du disque ou de la courroie abrasifs pour éviter l'accumulation de chaleur.

AJUSTEMENT DE LA TABLE DE DISQUE

La table de disque est ajustable de 0 à 45° afin d'assurer le travail en biseau (fig. 3).

1. Pour ajuster la table de disque (n° 3), desserrez les boutons (n° 2) et les rondelles plates et ajustez-la à l'angle voulu.

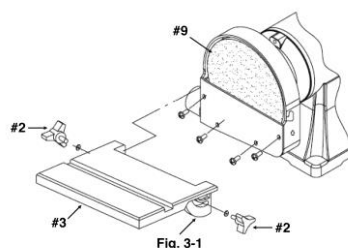


fig. 3

2. Utilisez le guide sur l'envers de la table de disque pour obtenir l'angle voulu (fig. 3-1).
3. Lorsque la table de disque est à l'angle voulu, verrouillez-la en position en serrant les boutons.

AJUSTEMENT DE LA TABLE DE COURROIE

Pour ajuster la table de courroie, procédez comme suit (fig. 4).

1. Desserrez la vis à tête creuse (n° 41) et la rondelle plate (n° 42).
2. Soulevez doucement la table de courroie (n° 43) à la position voulue.
3. Lorsque la table de courroie est à la position voulue, serrez le boulon à tête creuse.

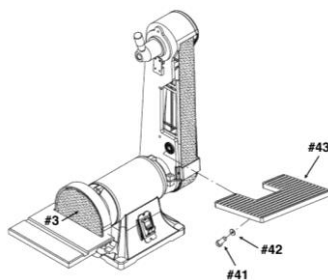


fig. 4

AJUSTEMENT DE LA POSITION DE L'ENSEMBLE DE COURROIE

L'ensemble de courroie peut être changé d'une position verticale à horizontale (fig. 5).

1. Desserrez le boulon de boîtier de courroie (fig. 5-1) qui serre le boîtier de courroie (n° 45) à l'ensemble du moteur (n° 16).
2. Inclinez doucement l'ensemble de courroie (fig. 5-2) à la position voulue.
3. Fixez l'ensemble de courroie en serrant le boulon de boîtier de courroie.

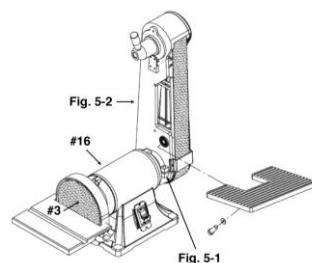


Fig. 5

UTILISATION DU DISPOSITIF D'ARRÊT

Le dispositif d'arrêt peut être utilisé plutôt que la table de courroie (fig. 6).

1. Retirez la table de courroie (n° 43).
2. Montez le dispositif d'arrêt (n° 54) sur l'outil à l'aide de la vis à tête creuse hexagonale (n° 41) et la rondelle plate (n° 42).

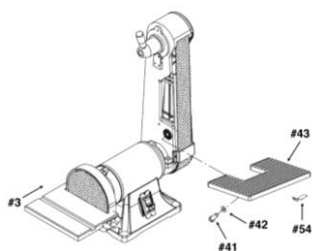


fig. 6

3. Assurez-vous de positionner le dispositif d'arrêt afin que le jeu entre le dispositif d'arrêt et la courroie soit de 1/16 de po ou moins.
4. Serrez et fixez en place.

PONÇAGE DE CONTOUR

Pour effectuer un ponçage de contour, procédez comme suit (fig. 7).

1. Retirez les boutons du protecteur de courroie (n° 32) et le protecteur de courroie (n° 31).
2. Retirez les boulons à tête creuse et rondelles (fig. 7-1) qui retiennent le plateau de courroie (n° 40) au boîtier.
3. Retirez le plateau de courroie.
4. Remplacez les boutons du protecteur de courroie et le protecteur de courroie.
5. Lorsque le ponçage de contour est terminé, remplacez le plateau de courroie en le positionnant le plus près de la courroie possible, mais sans y toucher.

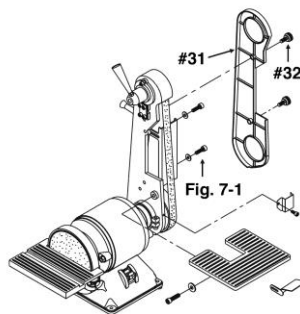


fig. 7

FINITION

Pour utiliser la courroie abrasive pour la finition, procédez comme suit (fig. 8).

1. Pour la finition de surfaces planes :
 - a. Tenez fermement la pièce à travailler avec vos deux mains, en gardant vos doigts éloignés de la courroie abrasive (n° 29).
 - b. Utilisez le dispositif d'arrêt (n° 54) pour positionner et stabiliser la pièce à travailler en gardant l'extrémité de la pièce à travailler contre le dispositif d'arrêt.
 - c. Bougez la pièce à travailler uniformément le long de la courroie abrasive. Portez une plus grande attention si la pièce à travailler est mince. Si la pièce à travailler est longue, retirez le dispositif d'arrêt et appliquez seulement assez de pression contre la courroie abrasive pour enlever de la matière.

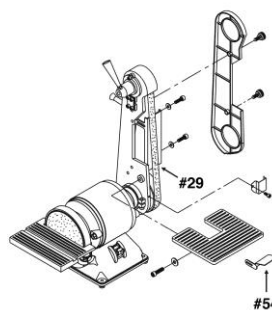


fig. 8

2. Pour la finition des surfaces courbées :
 - a. Effectuez un travail de finition sur les courbes extérieures sur la partie plane de la courroie abrasive.
 - b. Effectuez un travail de finition sur les courbes intérieures du côté de la roue motrice de la courroie abrasive.
3. Pour la finition du bois de bout :
 - a. Assurez-vous que la courroie abrasive est en position verticale.
 - b. Positionnez la table de courroie du côté de la courroie.
 - c. Inclinez la table selon le travail en biseau à effectuer.
 - d. Bougez la pièce à travailler uniformément le long de la courroie abrasive.

Pour utiliser le disque abrasif pour la finition, procédez comme suit (fig. 9).

1. Déplacez la pièce à travailler le long du côté inférieur (droit) du disque abrasif (n° 6).
2. Utilisez le bord extérieur du disque abrasif (fig. 9-1) pour éliminer plus efficacement la matière.
3. Pour plus de précision, utilisez le guide inclinable.

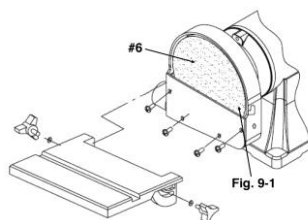


fig. 9

UTILISATION DU GUIDE INCLINABLE

Pour utiliser le guide inclinable, procédez comme suit (fig. 10).

1. Réglez l'angle du guide inclinable en repositionnant l'échelle graduée du rapporteur (fig. 10-1).
2. Verrouillez le guide inclinable en place à l'aide du bouton.
3. Vérifiez deux fois la précision de l'angle.
4. Utilisez une équerre combinée pour ajuster le guide inclinable en ligne avec la face du disque, au besoin.

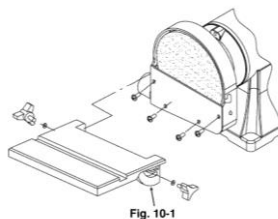


fig. 10

SOIN ET ENTRETIEN

AVERTISSEMENT! Débranchez toujours l'outil avant d'effectuer toute inspection ou tout entretien.

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement, les tuyaux et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Ne laissez pas le bran de scie ou toute autre accumulation de poussière s'accumuler sur l'outil ou sur le disque et la courroie abrasifs.
7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

REEMPLACEMENT DE LA COURROIE ABRASIVE

Remplacez toujours les pièces abrasives usées, déchirées ou endommagées, lorsque nécessaire. Pour remplacer la courroie abrasive, procédez comme suit (fig. 11).

1. Relâchez la tension de la courroie en tirant vers le bas sur le manche de tension (n° 26).
2. Glissez la vieille courroie (n° 29) hors de l'entraînement et des roues d'alignement (n° 47).

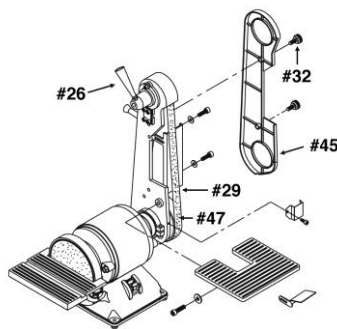


fig. 11

3. Centrez la courroie sur les roues.
4. Remplacez le protecteur inférieur et serrez le boulon.
5. Remplacez le boîtier de courroie (n° 45) et les boutons (n° 32).
6. Tournez la courroie à la main afin de vérifier son alignement.
7. Utilisez le boulon à tête creuse sur le haut du support d'alignement pour ajuster l'alignement au besoin.

REMPACEMENT DU DISQUE ABRASIF

Remplacez toujours les pièces abrasives usées, déchirées, incrustées ou endommagées, lorsque nécessaire. Pour remplacer le disque abrasif, procédez comme suit (fig. 12).

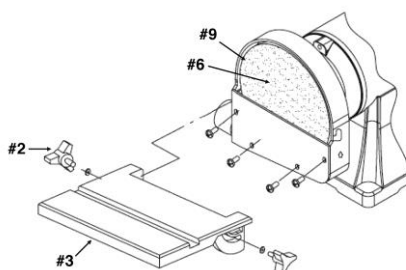


fig. 12

1. Desserrez et retirez les boutons (n° 2).
2. Poussez doucement sur la table de disque (n° 3) et glissez-la pour l'enlever.
3. Enlevez la vieille matière (n° 6) du disque en aluminium (n° 9).
4. Nettoyez le disque en aluminium, au besoin.
5. Collez un nouveau disque abrasif approprié au disque en aluminium.
6. Remplacez la table de disque.

NETTOYAGE

1. Maintenez les roues d'alignement propres. La saleté ou l'accumulation sur les roues entraînera un mauvais alignement et le glissement de la courroie.
2. Éliminez la poussière ou les accumulations du moteur en passant l'aspirateur ou en le nettoyant.
3. Nettoyez le protecteur en plastique et les pièces en caoutchouc et peintes de l'outil avec de l'eau et du savon.

AVERTISSEMENT! Nettoyez le collecteur de poussières et les protecteurs avant d'utiliser l'outil pour le meulage des métaux. Les étincelles risquent d'enflammer les débris et de provoquer des incendies.

AVERTISSEMENT! N'utilisez jamais de solvants très volatils. Évitez tout contact entre les solutions de nettoyage et la peinture, car elles ont tendance à détériorer ces finitions. Utilisez de l'eau savonneuse sur les composants peints.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

Les roulements à billes blindés de cet outil sont lubrifiés de façon permanente. Ils ne demandent aucune autre lubrification.

Si l'utilisation semble raide, une couche légère de cire à véhicule appliquée à la table de courroie et la table de disque facilitera l'alimentation.

Ne cirez pas le plateau de courroie. La courroie pourrait absorber de la cire et la laisser sur les roues causant un glissement de la courroie.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Le moteur ne démarre pas	1. Fusible d'alimentation grillé ou disjoncteur déclenché 2. Tension de ligne trop faible 3. Interrupteur défectueux 4. Condensateur défectueux ou sauté	1. Si le fusible est grillé, remplacez-le par un fusible de format approprié. Si le disjoncteur est déclenché, réinitialisez-le 2. Vérifiez la source d'énergie de la tension et corrigez au besoin 3. Remplacez l'interrupteur 4. Remplacez le condensateur
Le moteur ne s'active pas; le fusible est grillé ou le disjoncteur s'est déclenché	1. Surcharge causée par grippage 2. Prise défectueuse 3. Cordon défectueux 4. Interrupteur défectueux 5. Le moteur est câblé pour une tension différente. 6. Câblage interne défectueux	1. Nettoyez autour des roues et de l'arbre ou remplacez les roulements 2. Remplacez la prise 3. Remplacez le cordon 4. Remplacez l'interrupteur 5. Refaites le câblage du moteur 6. Communiquez avec le centre de service autorisé

Le moteur n'atteint pas sa puissance maximale (la puissance du moteur diminue rapidement alors que la tension chute au niveau des bornes du moteur)

1. La ligne électrique est surchargée par les lampes, les appareils et autres moteurs
2. Fils sous-dimensionnés ou circuits trop longs
3. Surcharge généralisée de la capacité de la compagnie d'électricité

1. Réduisez la charge sur la ligne électrique
2. Augmentez les calibres de fil ou réduisez la longueur du câblage
3. Demandez une vérification de la tension de la part de la compagnie d'électricité

Le moteur surchauffe.

1. Le moteur est surchargé

1. Réduisez la charge sur le moteur

Le moteur cale (ce qui fait griller les fusibles ou déclencher les disjoncteurs)

1. Court-circuit dans le moteur ou connexions desserrées
2. Tension basse
3. Le moteur est câblé pour une tension différente.
4. Fusibles ou disjoncteurs incorrects dans la ligne électrique
5. Le moteur est surchargé

1. Inspectez les connexions sur le moteur pour déceler des bornes desserrées ou court-circuitées ou un isolant usé sur les fils conducteurs
2. Corrigez les situations de tension basse sur la ligne
3. Refaites le câblage du moteur
4. Installez des fusibles ou disjoncteurs corrects
5. Réduisez la charge sur le moteur

L'appareil ralentit pendant l'utilisation

1. Une pression trop élevée est appliquée à la pièce à travailler

1. Diminuez la pression

9027996

Ponceuse à courroie et à disque combinée

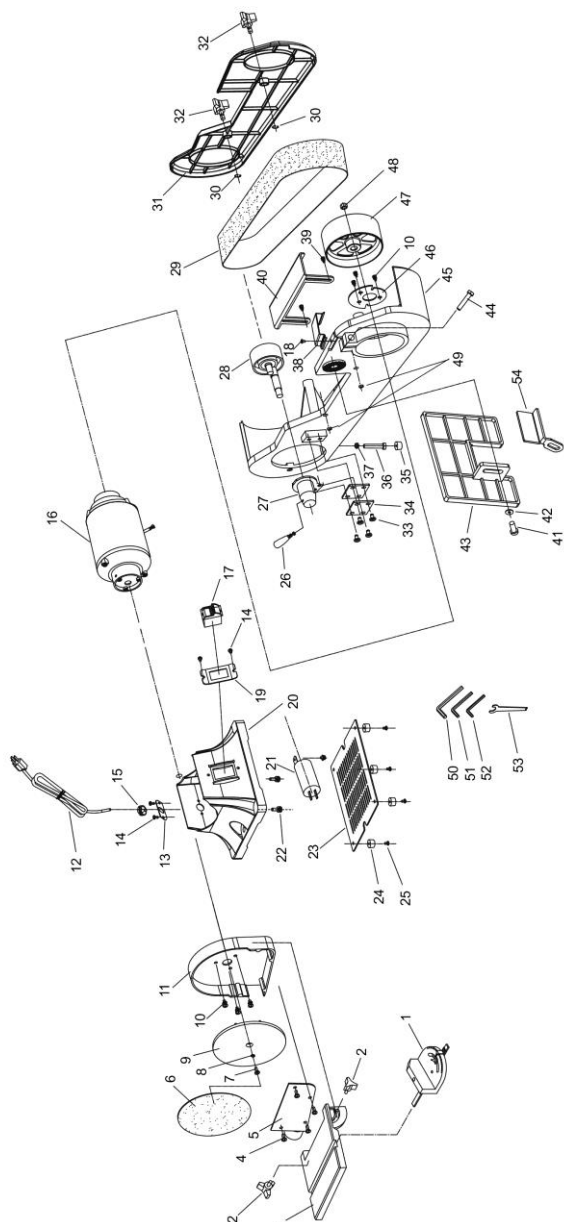
V1,0

La courroie
abrasive se
déplace de la roue
supérieure

1. Elle n'est pas alignée
correctement

1. Vérifiez l'installation
de la courroie

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ	IDENTIFICATION DES PIÈCES
1	Ensemble de guide inclinable	1	9642315.01
2	Bouton de la table du disque	2	9642316.01
3	Table du disque	1	9642317.01
4	Vis cruciforme et rondelle plate, 4 x 6 mm	4	N/A
5	Goulotte d'évacuation de la poussière	1	9642318.01
6	Papier pour disque avec adhésif autocollant, 6 po	1	N/A
7	Vis hexagonale	1	9642319.01
8	Rondelle dentée à l'extérieur, diam. de 6 mm	1	N/A
9	Disque	1	N/A
10	Vis cruciforme et rondelle à ressort, 5 x 10 mm	6	N/A
11	Protecteur de disque	1	9642321.01
12	Cordon d'alimentation	1	9642322.01
13	Plaque de fixation de cordon	1	9642323.01
14	Vis cruciforme, 5 x 8 mm	4	N/A
15	Pince de cordon	1	9642324.01
16	Ensemble du moteur	1	9642325.01
17	Interrupteur de verrouillage	1	9642326.01
18	Vis cruciforme, 4 x 8 mm	1	N/A
19	Plaque d'interrupteur	1	9642327.01
20	Base	1	N/A
21	Condensateur	1	9642328.01
22	Vis cruciforme et rondelle à ressort, 6 x 20 mm	2	N/A
23	Plaque de base	1	9642329.01
24	Pied en caoutchouc	4	9642330.01
25	Vis cruciforme et rondelle plate, 4 x 12 mm	4	N/A
26	Manche de tension	1	9642331.01
27	Ensemble de manche de tension	1	9642332.01

28	Ensemble de manche électrique	1	9642333.01
29	Courroie abrasive à grain 80, 2 x 42 po	1	N/A
30	Anneau de retenue	2	9642334.01
31	Protecteur de courroie	1	9642335.01
32	Bouton de tension de la courroie	2	9642336.01
33	Vis cruciforme, rondelle à ressort et rondelle plate, 5 x 10 mm	4	N/A
34	Plaque à ressort	4	9642337.01
35	Soutien	1	9642338.01
36	Boulon hexagonal, 8 x 90 mm	1	N/A
37	Écrou hexagonal, 8 mm	1	N/A
38	Plaque d'appui de protecteur de courroie	1	9642339.01
39	Vis hexagonale et rondelle dentée, 6 x 16 mm	2	N/A
40	Plateau de courroie	1	9642340.01
41	Vis hexagonale, 10 x 16 mm	1	N/A
42	Rondelle plate, diam. de 10 mm	1	N/A
43	Table de la courroie	1	9642341.01
44	Vis hexagonale, 8 x 25 mm	1	N/A
45	Boîtier de courroie	1	9642342.01
46	Support de butée	1	9642343.01
47	Roue motrice	1	9642344.01
48	Écrou hexagonal, 12 mm	1	N/A
49	Écrou hexagonal, 6 mm	2	N/A
50	Clé hexagonale, 5 mm	1	N/A
51	Clé hexagonale, 6 mm	1	N/A
52	Clé hexagonale, 8 mm	1	N/A
53	Clé	1	N/A
54	Dispositif d'arrêt	1	9642345.01

