



20 IN. FLOOR-MOUNT DRILL PRESS •



Intertek
4005911

TABLE OF CONTENTS

Introduction 3

Safety 3

Hazard definitions..... 3

 Work Area 3

 Personal Safety 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions 4

 Specific Safety Precautions 5

Unpacking..... 8

Assembly & Installation 10

Operation 12

Care & Maintenance 15

 Lubrication..... 16

Disposal..... 16

Troubleshooting 16

Parts Breakdown 17

Specifications 20

INTRODUCTION

Quickly and precisely drill through metal, wood and other materials with this 1-1/2 HP drill press. Ideal for the professional or DIYer, it features variable-speed control ranging from 180 to 2,940 RPM.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

4. Do not install or use in the presence of flammable liquids or gases or areas prone to dampness or rain.
5. Always operate the drill press in a well-ventilated area and provide for proper dust removal.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enable better control in unexpected situations.
4. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

5. Securely hold this tool using both hands. Using a tool with only one hand can result in loss of control.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

WARNING! DO NOT stand on the tool. If the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted, the operator could be prone to serious injuries.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Ensure all guards are in place and operating correctly.
4. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on.
5. Do not force the tool or attachments to do a job for which it was not designed.
6. Use proper extension cord. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will result in a drop in line voltage and in loss of power that will cause the tool to overheat.
7. Disconnect tools when changing accessories such as blades, bits, cutters.
8. Make sure switch is in off position before plugging in the tool to reduce the risk of unintentional starting.
9. Ensure tool is never left unattended while the power is turned on. Remain at the tool until it comes to a complete stop.
10. Always keep hands out of the path of a drill bit. Avoid awkward hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the drill bit.
11. Do not install or use any drill bit that exceeds 175 mm (7 in.) in length or extends 150 mm (6 in.) below the chuck jaws. They can

- suddenly bend outward or break.
12. Do not use wire wheels, router bits, shaper cutters, circle (fly) cutters, or rotary planers on this drill press.
 13. When cutting a large piece of material, make sure it is fully supported at the table height.
 14. Do not perform any operation freehand. Always hold the workpiece firmly against the table so it will not rock or twist. Use clamps or a vise for unstable workpieces.
 15. Ensure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be drilled.
 16. Securely lock the head and table support to the column, and the table to the table support before operating the drill press.
 17. Never turn your drill press on before clearing the table of all objects (tools, scraps of wood, etc.).
 18. Before starting the drill press, jog the motor switch to make sure the drill bit does not wobble or vibrate.
 19. Let the spindle reach full speed before starting to drill. If your drill press makes an unfamiliar noise or if it vibrates excessively, stop immediately, turn the drill press off and unplug. Do not restart the unit until the problem is corrected.
 20. Do not perform layout assembly or set up work on the table while the drill press is in operation.
 21. When drilling large diameter holes, clamp the workpiece firmly to the table. Otherwise, the bit may grab and spin the workpiece at high speeds. Do not use fly cutters or multiple-part hold cutters, as they can come apart or become unbalanced in use.
 22. Ensure the spindle has come to a complete stop before touching the workpiece.

ELECTRICAL SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! ALWAYS use proper circuit protection. Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can

suffer serious personal injury.

GROUNDING SAFETY

WARNING! This tool MUST be grounded while in use to protect the operator from electrical shock. Failure to follow grounding instructions could result in serious injury.

WARNING! Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in risk of electric shock.

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment-grounding conductor and a grounding plug.

1. The three-prong plug (Fig. 1-1), must be plugged into a matching outlet (Fig. 1-3) that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Ensure the plug is equipped with a corresponding grounding prong (Fig. 1-2) or proper grounding materials. (Fig. 1).
2. Do not modify the plug provided. If it will not fit the receptacle, have the proper receptacle installed by a qualified electrician.
3. The conductor with green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
4. This tool is equipped with an approved cord and a 3-prong grounding type plug for you protection against shock hazards.
5. The grounding plug should be plugged directly into a properly installed and grounded 3-prong grounding-type receptacle (Fig. 1).
6. Do not remove or alter grounding prong in any manner. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electrical shock.

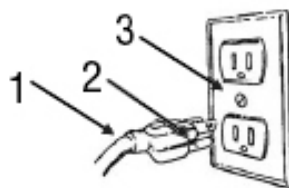


Fig. 1

EXTENSION CORD SAFETY

Use the proper extension cord for optimal safety and performance.

1. Make sure your extension cord is in good condition.
2. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and cause overheating.
3. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

ACCESSORIES AND ATTACHMENTS SAFETY

This tool is compatible with specific accessories and attachments. Use accessories recommended for this tool to avoid damage or personal injury.

1. Follow instructions that accompany accessories. Use of improper accessories may cause hazards.
2. Use only accessories designed for this Drill Press to avoid injury from thrown broken parts or workpieces.
3. Do not use any accessory unless you have completely read the instruction or operator's manual for that accessory.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

WARNING! Do not plug the power cord into a power source receptacle during unpacking and assembly. This cord MUST remain unplugged whenever you are assembling or adjusting the drill press. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

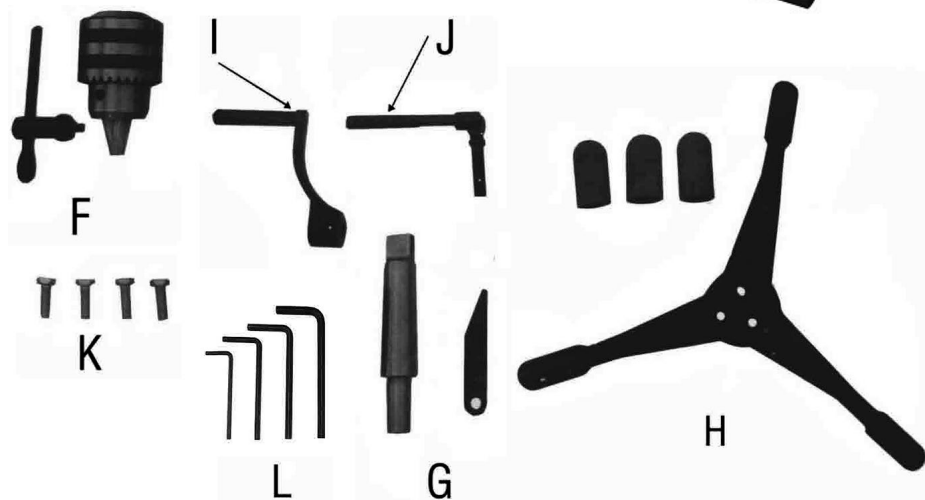
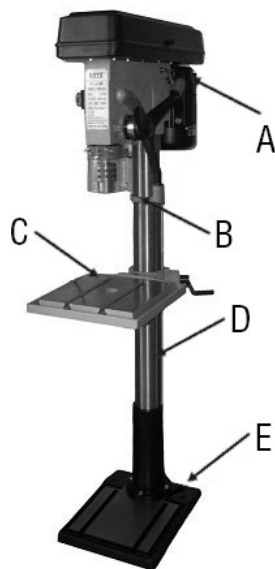
CAUTION! To protect the drill press from moisture, a protective coating has been applied to the machine surfaces. Remove this coating with a soft cloth moistened with kerosene or WD-40. To avoid fire or toxic reaction, never use gasoline, naphtha, acetone, lacquer thinner or similar highly volatile solvents to clean the drill press.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Make sure that all items in the contents are included.

IDENTIFICATION KEY

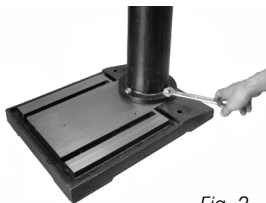
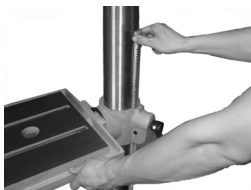
- A Head assembly
- B Column with flange
- C Table bracket arms
- D Table
- E Base
- F Chuck and key
- G Arbor and wedge (for CH-16(F) N only)
- H Feeding handle and knobs
- I Height adjusting handle, table bracket
- J Clamp bolt, table arm
- K Knob and screw, upper pulley cover
- L Hex wrenches (3 mm, 4 mm, 5 mm and 6 mm)



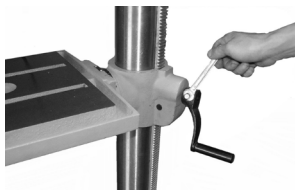
ASSEMBLY & INSTALLATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key. Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. Place the column assembly on base (E) and align holes in column support with holes in base. Secure the column with four bolts and washers (Fig. 2).
2. Take off collar and table (D) and fasten the table bracket (C) together with the table (Fig. 3).
3. Install the collar and fix it firmly (Fig. 4).

*Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4*

4. Fix handle (I) with attached set screw (Fig. 5).
5. Install clamp bolt to fix table bracket (Fig. 6).
6. Place the head assembly (A) over the column (B) and slide into position.
7. Align head frame with table and base and fix the set screws in right side of the head to lock head into position then. Tighten with an Allen wrench (N) (Fig. 7).

*Fig. 5**Fig. 6**Fig. 7*

8. Screw knob on each feeding handle (H). Install them into hub of pinion shaft (Fig. 8).

9. Install chuck (F) to the arbor (G) tightly (Fig. 9). Open chuck jaws by turning the chuck key counterclockwise to the end. Put scrap wood on the table to protect chuck nose.
10. Install knob and screw of upper pulley cover (L) (Fig. 10).



Fig. 8

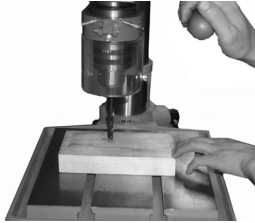


Fig. 9



Fig. 10

TABLE ADJUSTMENTS

1. To adjust the table height, loosen the clamp bolt then adjust the table to your desired position by swinging the table bracket handle (Fig. 11).



Fig. 11



Fig. 12

2. To adjust the table rotation, loosen the clamp bolt and swing table to desired position and retighten the clamp bolt (Fig. 12).

FEED DEPTH ADJUSTMENT

1. To adjust the depth control stud type depth, lower the spindle assembly to desired depth and spin down nut. If nut moves due to vibration, spin down the second nut and lock in position by holding the lower nut and tighten the upper nut (Fig. 13).
2. To adjust the depth control scale sleeve type, loosen the clamp bolt and move to the desired depth then retighten the clamp bolt (Fig. 14).



Fig. 13



Fig. 14

SPEED ADJUSTMENTS

1. Open the pulley case and loosen the belt tension lock handle.
2. Choose speed for drilling operation and move belt to correct position for desired speed (Fig. 15).

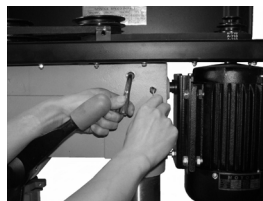


Fig. 15

BELT TENSION ADJUSTMENT

1. For proper belt tension, use 10 lbs pressure or hand pressure on the belt as shown below. The distance is 1/2 po (13mm) +10%.

QUILL SPRING ADJUSTMENT

1. Move the stop nuts to lowest position and lock in place with wrench to prevent quill dropping while tensioning spring.
2. Place screwdriver in lower front notch (Fig. 16-1) of spring cap (Fig. 16-2) and hold it in place while loosening and removing nuts.
3. Carefully turn screwdriver counterclockwise and engage next notch.
4. Tighten inner nut (Fig. 16-3) with wrench. Do not over tighten as this will restrict quill movement.
5. Move stop nuts to highest position and check tension while turning feed handle. If there is not enough tension on spring, repeat steps 2 to 4.
6. Check quill while feeding to be smooth and unrestricted movement. If movement is too tight, slightly loosen nuts until unrestricted.

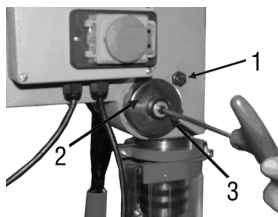


Fig. 16

OPERATION

INSTALLING DRILLS

Insert drill into chuck jaws approximately 1 po (25.4 mm) long. When using a small drill does not insert it so far that the jaws touch the arbor of the drill. Make sure that the drill is centered in the chuck before tightening the chuck with the key (Fig. 17).



Fig. 17

BEST PRACTICES

- 1. Always place a piece of wood on the table. This will prevent splintering or damage to the underside of the workpiece, as the drill breaks through. The wood must contact the left side of the column (Fig. 18).
- 2. For a small workpiece that cannot be clamped to the table, use a drill press vise. The vise must be attached or bolted to the table.

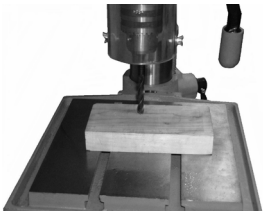


Fig. 18

DRILLING SPEED

Warning! Be sure drill press is turned off and is disconnected from power sours before adjusting speeds. Failure to do so may result in seroius injury.

Use the recommended speed for the drill bit and workpiece. The drill bits that can be used is shown in the corresponding charts.

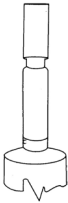
TWIST DRILL BITS

PRODUCT	SIZE	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
	1/16 - 3/16 in. (3-5 mm)	3000	3000	2500	3000	3000	3000
	1/4 - 3/8 in. (6-10 mm)	3000	1500	2000	1200	2500	1000
	7/16 - 5/8 in. (11 - 16 mm)	1500	750	1500	750	1500	600
	11/16 - 1 in. (11 - 25 mm)	750	500	NR	400	1000	250

BRAD-POINT BITS

PRODUCT	SIZE	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
	1/8 in.	1800	1200	1500	NR	NR	NR
	1/4 in.	1800	1000	1500	NR	NR	NR
	3/8 in.	1800	750	1500	NR	NR	NR
	1/2 in.	1800	750	1000	NR	NR	NR
	5/8 in.	1800	500	750	NR	NR	NR
	3/4 in.	1400	250	750	NR	NR	NR
	7/8 in.	1200	250	500	NR	NR	NR
	1 in.	1000	250	200	NR	NR	NR

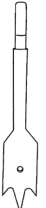
FORESTNER BITS

PRODUCT	SIZE	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
	1/4 to 3/8 in.	2400	700	250	NR	NR	NR
	1/2 to 5/8 in.	2400	500	250	NR	NR	NR
	3/4 to 1 in.	1500	500	250	NR	NR	NR
	1-1/8 to 1-1/4 in.	1000	250	250	NR	NR	NR
	1 3/8 to 2 in.	500	250	NR	NR	NR	NR

SPADE BITS

PRODUCT	SIZE	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
	1/4 to 1/2 in.	2000	1500	NR	NR	NR	NR
	5/8 to 1-1/2 in.	1750	1500	NR	NR	NR	NR
	1 1/8 to 1-1/2 in.	1500	1000	NR	NR	NR	NR

SPADE BITS (WITH SPURS)

PRODUCT	SIZE	SOFTWOOD	HARDWOOD	ACRYLIC	BRASS	ALUMINUM	STEEL
	3/8 to 1 in.	2000	1800	500	NR	NR	NR

CARE & MAINTENANCE

WARNING! Turn off the switch and remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your drill press. Failure to do so could result in seroius injury.

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.

2. Inspect the tool fittings, alignment, hoses and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Using an air compressor or dust vacuum, frequently blow out any dust that accumulates inside the motor.
6. Apply a coat of paste wax to the table and column to help keep the surface clean & help avoid rust.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

LUBRICATION

All of the drill press ball bearings are packed with grease at the factory. They require no further lubrication. Periodically lubricate the gear and rack for the table elevation. Lower spindle to maximum depth and oil moderately once every three months.

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that will break down the grease and cause the tool to seize up.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

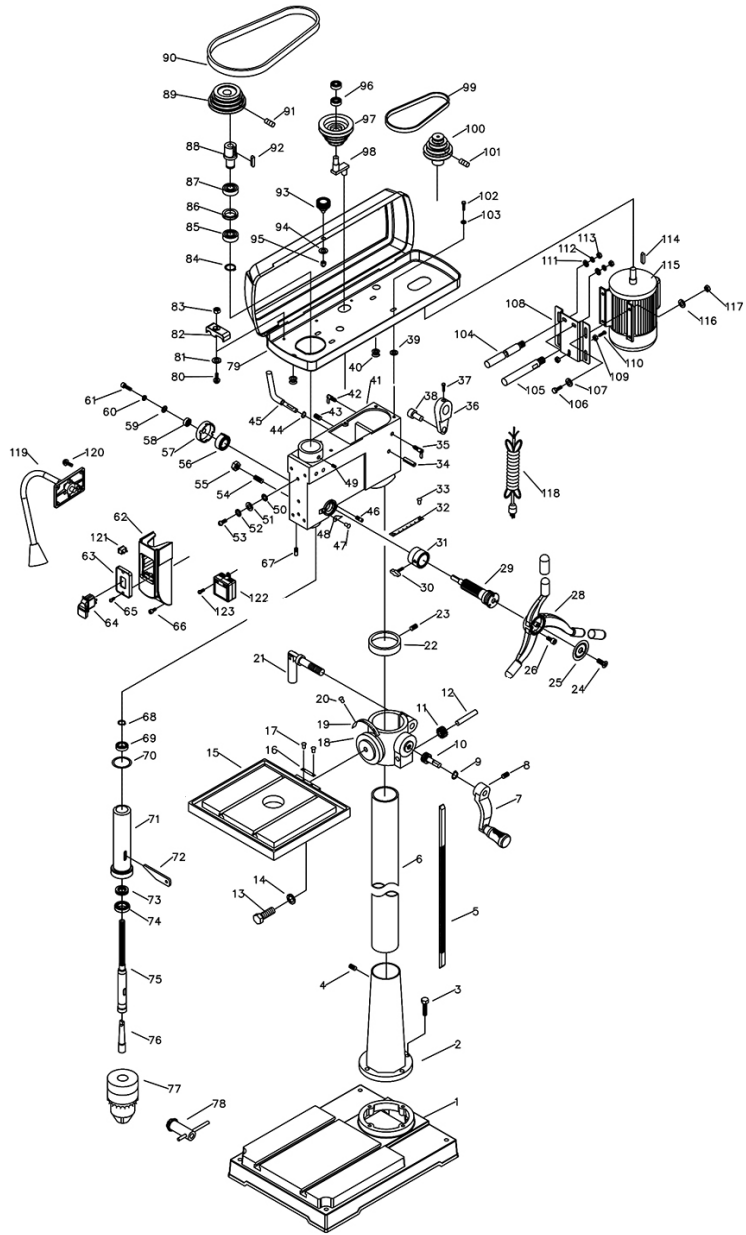
Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY			
1	Base	1	27	Handle cap	3
2	Column support	1	28	Feed handle	1
3	M10-1.5 x 30 mm Hex head bolt	4	29	Gear shaft	1
4	10-1.5 x 10 mm Set screw	2	30	Wing screw	1
5	Gear rack	1	31	Scale ring	1
6	Column	1	32	Depth scale	1
7	Table adjusting handle	1	33	2.5 x 6 mm Rivet	2
8	M8 x 10 mm Set screw	1	34	M6 x 20 mm Spring pin	2
9	Retaining ring	1	35	Wing screw	1
10	Worm shaft	1	36	Belt tension block	1
11	Worm gear	1	37	M8 x 12 mm Hex head bolt	1
12	Pin	1	38	Pin	1
13	M20 x 55 mm Hex head bolt	1	39	Rubber washer	4
14	M20 Lock washer	1	40	Bushing	2
15	Table	1	41	Head	1
16	Pointer	1	42	Wing screw	1
17	2.5 x 6 mm Rivet	2	43	M10 x 12 mm Set screw	2
18	Table support bracket	1	44	Retaining ring	1
19	Angle scale	1	45	Belt tension handle	1
20	2.5 x 6 mm Rivet	2	46	Pin	1
21	Table locking handle	1	47	2.5 x 6 mm Rivet	1
22	Column collar	1	48	Pointer	1
23	M6 x 10 mm Set screw	1	49	M10 x 10 mm Set screw	1
24	M6 x 12 mm Flat head screw	1	50	M5 Serrated washer	2
25	Hub cover	4	51	M5 Flat washer	2
26	M8 x 30 mm Socket head screw	3	52	M5 Lock washer	2
			53	M5 x 10 mm Pan head screw	1
			54	Set screw	1

55	M10 mm Nut	1	84	Retaining ring	1
56	Spring	1	85	6007ZZ Ball bearing	1
57	Spring cap	1	86	Spacer	1
58	Nut	1	87	6007ZZ Ball bearing	1
59	M6 Flat washer	1	88	Sleeve	1
60	M6 Lock washer	1	89	Spindle pulley	1
61	M6 X 16 mm Socket head screw	1	90	V belt A-686	1
62	Switch box	1	91	8-1.25 x 12 mm Set screw	1
63	Switch plate	1	92	10 x 35 mm Key	1
64	Switch	1	93	Belt house knob	1
65	3.5-1.3 x 9.5 mm Thread forming screw	2	94	M5 Flat washer	1
66	M6 x 12 mm Socket head screw	4	95	M5 Nut	1
67	Pin	1	96	6202ZZ Ball bearing	2
68	Retaining ring	1	97	Idle pulley	1
69	6005ZZ Ball bearing	1	98	Crank shaft	1
70	Rubber washer	1	99	V belt A-787	1
71	Quill	1	100	Motor pulley	1
72	Chuck removing tool	1	101	6-1.0 x 10 mm Set screw	1
73	51107 Thrust ball bearing	1	102	M8 x 12 mm Hex head bolt	4
74	6007ZZ Ball bearing	1	103	M8 Flat washer	4
75	Spindle	1	104	Sliding shaft	1
76	Arbor	1	105	Sliding shaft	1
77	Chuck	1	106	M8 x 25 mm Hex head bolt	4
78	Chuck key	1	107	M8 Flat washer	4
79	Belt house	1	108	Motor support plate	1
80	M5 X 20 mm Pan head screw	3	109	M8 Nut	2
81	M5 Flat washer	3	110	M8 x 30mm Hex head bolt	1
82	Cord clamp	3	111	M12 Flat washer	2
83	M5 Nut	3	112	M12 Lock washer	2

9027970

20 in. Floor-Mount Drill Press

V1.1

113	M12 Nut	2	119	LED light	1
114	6 x 10 mm Key	1	120	M5 X 10 mm Pan head screw	4
115	Motor	1	121	LED switch	1
116	M8 Flat washer	4	122	LED driver	1
117	M8 Nut	4	123	M4 x 10 mm Socket head screw	1
118	Power cord	1			

SPECIFICATIONS

Horsepower	1-1/2 HP
Drive Type	Belt
Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	13A
Phase	1
Frequency Rating	60 Hz
Number of Speeds	12
Speed Rating	180 to 2,940 RPM
Chuck Size	13/16 in.
Spindle Travel	4-3/4 in.
Spindle to Table	25-1/8 in.
Max. Spindle to Base	43-1/8 in.
Capacity	1-5/16 in.
Spindle Taper	MT4
Table Size	18-1/2 x 16-1/2 in.
Number of T Slots	2
Table Slot Size	5/8 x 1 in.
Swing	20 in. Floor-Mount Drill Press
Column Diameter	3.6 in.
Base Size	22.8 x 16.9 in.
Quill Diameter	3 in.
Overall Width	18-1/2 in.
Overall Depth	31-1/2 in.
Overall Height	68 in.



PERCEUSE À COLONNE

MONTAGE SUR LE PLANCHER, 20 PO



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE OF CONTENTS

Introduction	3
Sécurité.....	3
Définitions de danger.....	3
Aire de travail.....	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles.....	5
Consignes de sécurité spécifiques.....	5
Déballage.....	9
Assemblage et installation.....	11
Utilisation.....	14
Soin et entretien.....	17
Lubrification.....	18
Mise au rebut.....	18
Dépannage	18
Répartition des pièces	19
Spécifications	23

INTRODUCTION

Effectuez des perçages rapides et précis dans le métal, le bois et d'autres matériaux avec cette perceuse à colonne de 1 1/2 CV. Idéale pour les professionnels ou les bricoleurs, elle se caractérise par un réglage de vitesse variant entre 180 et 2 940 tr/min.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas en présence de liquides ou de gaz inflammables ou dans des endroits sujets à l'humidité ou la pluie.
5. Utilisez toujours la perceuse à colonne dans un endroit bien aéré et aménagé pour l'élimination adéquate de la poussière.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.
5. Tenez cet outil solidement à l'aide des deux mains. Un outil tenu d'une seule main peut causer une perte de contrôle.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Assurez-vous que tous les protecteurs sont en place et fonctionnent correctement.
4. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage.
5. Ne forcez pas l'outil ou les accessoires à effectuer un travail pour lequel ils n'ont pas été conçus.

6. Utilisez une rallonge appropriée. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lors de l'utilisation d'une rallonge, assurez-vous qu'elle est conçue pour transporter le courant électrique requis par votre produit. Un cordon de calibre insuffisant entraînera une chute de tension et une perte de puissance qui causera une surchauffe de l'outil.
7. Débranchez les outils pour remplacer les accessoires comme des lames, embouts et outils de coupe.
8. Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF (arrêt) avant de brancher l'outil afin de prévenir le risque d'un démarrage non voulu.
9. Assurez-vous que l'outil n'est jamais laissé sans surveillance pendant que l'alimentation est activée. Restez près de l'outil jusqu'à ce qu'il soit immobilisé complètement.
10. Gardez toujours les mains hors de la trajectoire du foret. Évitez les positions de main maladroites où un glissement soudain pourrait entraîner la main sur le foret.
11. N'installez pas et n'utilisez pas de forets dont la longueur excède 175 mm (7 po) ou qui dépassent de 150 mm (6 po) en dessous des mâchoires du mandrin. Le foret pourrait se plier brusquement vers l'extérieur ou se briser.
12. N'utilisez pas de brosses métalliques circulaires, de forets à toupie, de couteaux à former, de couteaux circulaires (trépans) ou de rabots rotatifs sur cette perceuse à colonne.
13. Lors de la coupe d'un matériau de grande taille, assurez-vous qu'il est complètement soutenu à la hauteur de la table.
14. N'effectuez aucune opération à main levée. Retenez toujours solidement la pièce à travailler contre la table pour éviter qu'elle ne bascule ou qu'elle ne tourne. Utilisez des pinces de serrage ou un étau pour tenir les pièces à travailler instables.
15. Assurez-vous que la pièce à travailler ne contient pas de clous ou d'objets étrangers.
16. Fixez solidement la tête et le support de table à la colonne, ainsi que la table au support de table avant d'actionner la perceuse à colonne.
17. Retirez tous les objets de la table (comme les outils, les rebuts de bois, etc.) avant d'actionner la perceuse à colonne.

18. Avant de démarrer la perceuse à colonne, actionnez brièvement le commutateur du moteur pour vous assurer que l'embout à collerette n'oscille ou ne vibre pas.
19. Attendez que la broche atteigne sa vitesse maximale avant de commencer à percer. Si votre perceuse à colonne présente un bruit inaccoutumé ou des vibrations excessives, arrêtez immédiatement, désactivez la perceuse à colonne et débranchez-la. Ne remettez pas l'unité en marche avant d'avoir corrigé le problème.
20. N'effectuez pas d'égalage, d'assemblage ou de montage sur la table alors que la perceuse à colonne est en marche.
21. Lors du perçage de trous d'un grand diamètre, serrez fermement la pièce à travailler sur la table à l'aide d'un étau. Autrement, le foret pourrait agripper la pièce à travailler et la faire tourner à haute vitesse. N'utilisez pas de trépons ou d'outils de coupe de retenue à plusieurs pièces, car ils pourraient se détacher et se déséquilibrer durant l'utilisation.
22. Assurez-vous que la broche s'est complètement arrêtée avant de toucher la pièce à travailler.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT! Utilisez **TOUJOURS** la protection de circuit appropriée. Utilisez un circuit électrique distinct pour vos outils. Si le cordon d'alimentation est usé, coupé ou endommagé de quelque façon que ce soit, faites-le remplacer immédiatement afin de prévenir les chocs ou le feu. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

SÉCURITÉ CONCERNANT LA MISE À LA MASSE

AVERTISSEMENT! Cet outil **DOIT** être mis à la masse pendant son utilisation pour protéger l'utilisateur d'une décharge électrique. Un défaut de suivre les instructions de mise à la masse pourrait entraîner des blessures graves.

AVERTISSEMENT! Une connexion inadéquate du conducteur de mise à la masse de l'équipement pourrait entraîner des risques de décharge électrique.

En cas de défaillance ou de panne, la mise à la masse fournit un chemin de moindre résistance pour le courant électrique et réduit le risque de décharge électrique. Cet outil est équipé d'un cordon électrique muni d'un conducteur de mise à la masse de l'équipement et d'une prise de mise à la masse.

1. La fiche à 3 broches (fig. 1-1) doit être branchée dans une prise correspondante (1-3) qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements locaux. Assurez-vous que la fiche est équipée d'une broche de masse correspondante (fig. 1-2) ou de matériaux de mise à la masse (fig. 1).

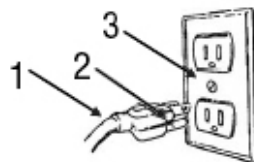


fig. 1

2. Ne modifiez pas la fiche fournie. Si elle ne convient pas à la prise, faites installer une prise adéquate par un électricien qualifié.
3. Le conducteur muni de l'isolant vert (avec ou sans bandes jaunes) est le conducteur de mise à la masse de l'équipement. Si la réparation ou le remplacement du cordon électrique ou de la fiche est nécessaire, ne connectez pas le conducteur de mise à la masse de l'équipement à une borne sous tension.
4. Cet outil est équipé d'un cordon approuvé et d'une fiche de mise à la masse à 3 broches pour votre protection contre les risques de décharge électrique.
5. La fiche de mise à la masse doit être insérée directement dans une prise de mise à la masse à 3 broches correctement installée et mise à la masse (fig. 1).
6. N'enlevez pas et n'altérez pas de quelque façon que ce soit la broche de masse. En cas de défaillance ou de panne, la mise à la masse fournit un chemin de moindre résistance pour la décharge électrique.

SÉCURITÉ CONCERNANT LA RALLONGE

Utilisez la rallonge adéquate pour une sécurité et une performance optimale.

1. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état.
2. Lors de l'utilisation d'une rallonge, assurez-vous qu'elle est conçue pour transporter le courant électrique requis par votre produit. Un

cordon de calibre insuffisant entraînera une chute de tension causant une perte de puissance et une surchauffe.

3. Remplacez toujours une rallonge de câble endommagée ou faites-la réparer par une personne qualifiée avant de l'utiliser. Protégez vos rallonges électriques contre les objets tranchants, la chaleur excessive et les zones humides ou mouillées.

SÉCURITÉ CONCERNANT LES ACCESSOIRES

Cet outil est compatible avec des accessoires et ajouts particuliers. Utilisez les accessoires recommandés pour cet outil pour éviter des dommages ou des blessures corporelles.

1. Suivez les instructions qui sont fournies avec les accessoires. L'utilisation de mauvais accessoires pourrait causer des risques.
2. Utilisez seulement des accessoires conçus pour cette perceuse à colonne pour éviter de subir des blessures causées par la projection de pièces brisées ou de pièces à travailler.
3. Avant d'utiliser tout accessoire, lisez avec soin les instructions ou le manuel de l'opérateur de l'accessoire.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

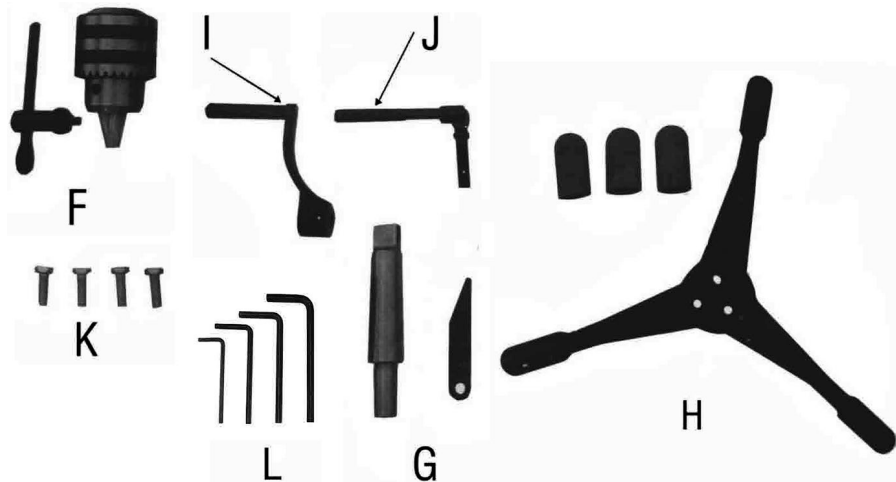
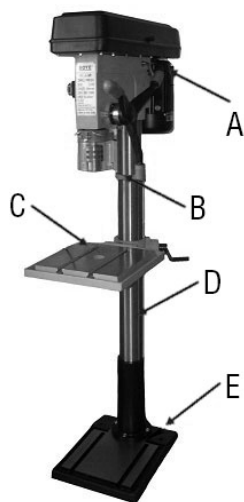
AVERTISSEMENT! Ne branchez pas le cordon d'alimentation dans une source d'alimentation durant le déballage et l'assemblage. Ce cordon DOIT rester débranché lors de l'assemblage ou du réglage de la perceuse à colonne. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

ATTENTION! Pour protéger la perceuse à colonne de l'humidité, un revêtement protecteur a été appliqué sur les surfaces de l'appareil. Enlevez ce revêtement au moyen d'un chiffon doux humecté de kérosène ou de WD-40. Pour éviter un incendie ou une réaction toxique, n'utilisez jamais d'essence, de naphte, d'acétone, de diluant de vernis-laque ou d'autres solvants similaires hautement volatils pour nettoyer la perceuse à colonne.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Ensemble de tête
- B Colonne dotée d'une collerette
- C Bras de support de table
- D Table
- E Base
- F Mandrin et clé
- G Arbre et coin (pour CH-16(F) N seulement)
- H Levier d'avance et boutons
- I Poignée de réglage de la hauteur, support de table
- J Boulon de serrage, bras de table
- K Bouton et vis, couvercle de poulie supérieur
- L Clés hexagonale (3 mm, 4 mm, 5 mm et 6 mm)



ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise. Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Placez l'assemblage de colonne sur la base (E) et alignez les orifices du support de colonne avec les orifices de la base. Fixez la colonne à l'aide de quatre boulons et rondelles (fig. 2).
2. Retirez le collet et la table (D) et fixez le support de table (C) ensemble avec la table (fig. 3).
3. Installez le collet et fixez-le solidement (fig. 4).

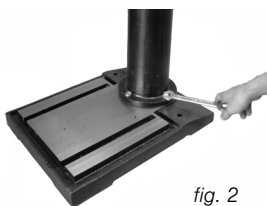


fig. 2

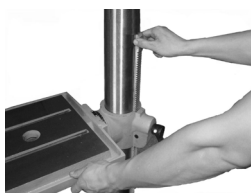


fig. 3



fig. 4

4. Fixez la poignée (I) à l'aide de la vis de pression jointe (fig. 5).
5. Installez le boulon de serrage afin de fixer le support de table (fig. 6).
6. Placez l'assemblage de tête (A) sur la colonne (B) et faites-le coulisser jusqu'à sa position.
7. Alignez le cadre de tête et la table et fixez les vis de pression du côté droit de la tête pour la fixer à sa place. Serrez au moyen d'une clé Allen (N) (fig. 7).



fig. 5



fig. 6



fig. 7

8. Vissez le bouton de chaque levier d'avance (H). Installez-les dans le concentrateur de l'arbre-pignon (fig. 8).
9. Installez le mandrin (F) à l'arbre (G) en le serrant bien (fig. 9). Ouvrez les mâchoires du mandrin en faisant tourner le mandrin dans le sens

antihoraire jusqu'au bout. Placez la retaille de bois sur la table afin de protéger le nez du mandrin.

10. Installez le bouton et la vis du couvercle de poulie supérieur (L) (fig. 10).



fig. 8



fig. 9



fig. 10

RÉGLAGES DE LA TABLE

1. Pour ajuster la hauteur de la table, desserrez le boulon de serrage, puis placez la table à la position désirée en tournant la poignée du support de table (fig. 11).



fig. 11



fig. 12

2. Pour régler la rotation de la table, desserrez le boulon de serrage et faites tourner la table à la position désirée, puis resserrez le boulon de serrage (fig. 12).

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR D'AVANCE

1. Pour régler l'échelle de profondeur de type goujon, baissez l'ensemble de la broche à la profondeur désirée et vissez l'écrou. Si l'écrou se déplace en raison de la vibration, vissez le deuxième écrou et verrouillez-le en place en tenant l'écrou inférieur et en serrant l'écrou supérieur (fig. 13).
2. Pour régler l'échelle de profondeur de type manchon, desserrez le boulon de serrage et déplacez-le à la profondeur désirée, puis resserrez le boulon de serrage (fig. 14).



fig. 13



fig. 14

RÉGLAGES DE VITESSE

1. Ouvrez la boîte de la poulie et desserrez la poignée de verrouillage de tension de la courroie.
2. Choisissez la vitesse de perçage et déplacez la courroie à la position correspondant à la vitesse désirée (fig. 15).

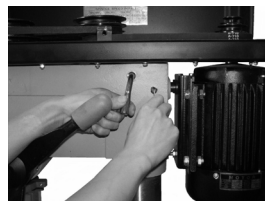


fig. 15

RÉGLAGE DE LA TENSION DE COURROIE

Pour assurer une tension adéquate de la courroie, utilisez une pression de 10 lb ou exercez une pression de la main sur la courroie, comme indiqué ci-dessous. La distance est de 1/2 po (13 mm) +10 %.

RÉGLAGE DU RESSORT DE FOURREAU

1. Placez les écrous de butée à la position la plus basse et verrouillez en place à l'aide d'une clé pour éviter que le fourreau ne tombe pendant la tension du ressort.
2. Placez le tournevis dans l'encoche avant inférieure (fig. 16-1) du bouchon de ressort (fig. 16-1) et maintenez-le en place tout en desserrant et en retirant les écrous de blocage.
3. Faites tourner le tournevis doucement dans le sens antihoraire et engrenez dans la prochaine encoche (fig. 16).
4. Serrez l'écrou intérieur (fig. 16-3) à l'aide d'une clé. Veillez à ne pas trop serrer pour ne pas restreindre le mouvement du fourreau.
5. Déplacez les écrous de butée à la position la plus élevée et vérifiez la tension tout en tournant le levier d'avance. Si la tension au niveau du ressort n'est pas suffisante, reprenez les étapes 2 à 4.
6. Vérifiez le fourreau pendant l'avance afin que le mouvement soit libre et sans à-coup. Si le mouvement est trop raide, desserrez légèrement les écrous jusqu'à ce qu'il soit libre.

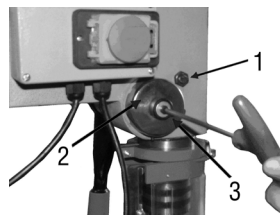


fig. 16

UTILISATION

MISE EN PLACE DES FORETS

Insérez le foret dans les mâchoires du mandrin sur une longueur d'environ 1 po (25,4 mm). Lorsque vous utilisez un petit foret, ne l'insérez pas à une profondeur telle que les mâchoires toucheront la tige du foret. Assurez-vous que le foret est centré dans le mandrin avant de serrer le mandrin au moyen de la clé (fig. 17).



fig. 17

PRATIQUES EXEMPLAIRES

1. Placez toujours un morceau de bois sur la table. Cela empêchera les éclats et d'endommager grandement le dessous de la pièce à travailler au moment où le foret la traverse. Le bois doit toucher le côté gauche de la colonne (fig. 18).
2. Pour une petite pièce à travailler qui ne peut pas être serrée sur la table, utilisez un étau de perceuse à colonne. L'étau doit être serré ou boulonné sur la table.

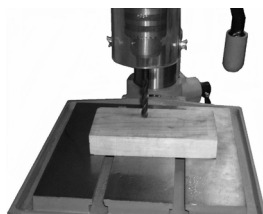


fig. 18

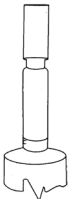
VITESSE DE PERÇAGE

Avertissement! Assurez-vous que la perceuse à colonne est éteinte et débranchée de la source d'alimentation avant de régler les vitesses. Le non-respect de cette directive pourrait causer des blessures corporelles graves.

Utilisez la vitesse recommandée pour le foret et la pièce à travailler. Les forets qui peuvent être utilisés sont illustrés à la fig. 19 et dans le tableau correspondant.

PRODUIT	TAILLE	BOIS SOUPLE	BOIS DUR	ACRYLIQUE	LAITON	ALUMINIUM	ACIER
	1/16 à 3/16 po. (3 à 5 mm)	3000	3000	2500	3000	3000	3000
	1/4 à 3/8 po (6-10 mm)	3000	1500	2000	1200	2500	1000
	7/16 à 5/8 po (11 à 16 mm)	1500	750	1500	750	1500	600
	11/16 à 1 po (11 à 25 mm)	750	500	NR	400	1000	250

PRODUIT	TAILLE	BOIS SOUPLE	BOIS DUR	ACRYLIQUE	LAITON	ALUMINIUM	ACIER
	1/8 po	1800	1200	1500	NR	NR	NR
	1/4 po	1800	1000	1500	NR	NR	NR
	3/8 po	1800	750	1500	NR	NR	NR
	1/2 po	1800	750	1000	NR	NR	NR
	5/8 po	1800	500	750	NR	NR	NR
	3/4 po	1400	250	750	NR	NR	NR
	7/8 po	1200	250	500	NR	NR	NR
	1 po	1000	250	200	NR	NR	NR

PRODUIT	TAILLE	BOIS SOUPLE	BOIS DUR	ACRYLIQUE	LAITON	ALUMINIUM	ACIER
	1/4 à 3/8 po	2400	700	250	NR	NR	NR
	1/2 à 5/8 po	2400	500	250	NR	NR	NR
	3/4 à 1 po	1500	500	250	NR	NR	NR
	1 1/8 à 1 1/4 po	1000	250	250	NR	NR	NR
	1 3/8 à 2 po	500	250	NR	NR	NR	NR

FORETS À CENTRE PLAT

PRODUIT	TAILLE	BOIS SOUPLE	BOIS DUR	ACRYLIQUE	LAITON	ALUMINIUM	ACIER
	1/4 à 1/2 po	2000	1500	NR	NR	NR	NR
	5/8 à 1 1/2 po	1750	1500	NR	NR	NR	NR
	1 1/8 à 1 1/2 po	1500	1000	NR	NR	NR	NR

FORETS À CENTRE PLAT (AVEC ÉPERONS)

PRODUIT	TAILLE	BOIS SOUPLE	BOIS DUR	ACRYLIQUE	LAITON	ALUMINIUM	ACIER
	3/8 à 1 po	2000	1800	500	NR	NR	NR



SOIN ET ENTRETIEN

AVERTISSEMENT! Arrêtez l'outil et retirez la fiche de la source d'alimentation avant de faire l'entretien ou de lubrifier votre la perceuse à colonne. Le non-respect de cette consigne peut causer de graves blessures.

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement, les tuyaux et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. À l'aide d'un compresseur d'air ou d'un aspirateur pour poussières, expulsez fréquemment toute accumulation de poussière à l'intérieur du moteur.
6. Appliquez une couche de cire en pâte sur la table et la colonne pour aider à assurer la propreté de la surface et prévenir la rouille.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

LUBRIFICATION

Tous les roulements à billes de la perceuse à colonne sont garnis de graisse en usine. Ils ne demandent aucune autre lubrification. Lubrifiez régulièrement le pignon et la crémaillère pour l'élévation de la table. Baissez la broche à la profondeur maximale et huilez modérément tous les 3 mois.

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

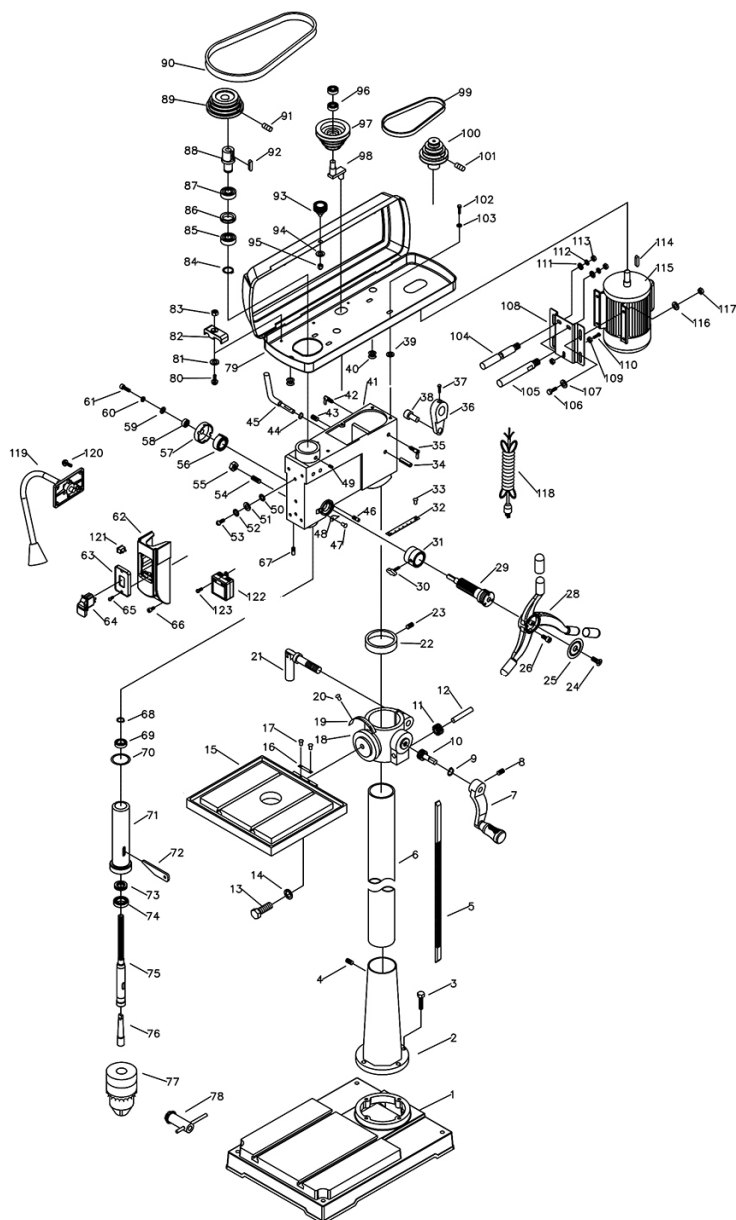
Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Répartition des pièces



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ			
1	Base	1	26	Vis à tête creuse, M8 x 30 mm	3
2	Support de colonne	1	27	Capuchon de poignée	3
3	Boulon à tête hexagonale, M10-1.5 x 30 mm	4	28	Levier d'avance	1
4	Vis de pression, 10-1.5 x 10 mm	2	29	Arbre d'engrenage	1
5	Gear rack	1	30	Wing screw	1
6	Colonne	1	31	Scale ring	1
7	Poignée de réglage de la table	1	32	Échelle de profondeur	1
8	Vis de pression, M8 x 10 mm	1	33	Rivet, 2.5 x 6 mm	2
9	Anneau de retenue	1	34	Tige de ressort, M6 x 20 mm	2
10	Arbre à vis sans fin	1	35	Wing screw	1
11	Vis sans fin	1	36	Belt tension block	1
12	Goupille,	1	37	Boulon à tête hexagonale, M8 x 12 mm	1
13	Boulon à tête hexagonale, M20 x 55 mm	1	38	Goupille	1
14	Rondelle-frein, M20	1	39	Rondelle en caoutchouc	4
15	Table	1	40	Douille	2
16	Aiguille	1	41	Tête	1
17	Rivet, 2.5 x 6 mm	2	42	Wing screw	1
18	Table support bracket	1	43	Vis de pression, M10 x 12 mm	2
19	Échelle d'angle,	1	44	Anneau de retenue	1
20	Rivet, 2.5 x 6 mm	2	45	Belt tension handle	1
21	Table locking handle	1	46	Goupille	1
22	Collier de colonne,	1	47	Rivet, 2.5 x 6 mm	1
23	Vis de pression, M6 x 10 mm	1	48	Aiguille	1
24	M6 x 12 mm	1	49	Vis de pression, M10 x 10 mm	1
25	Hub cover	4	50	Rondelle striée, M5	2
			51	Rondelle plate, M5	2
			52	Rondelle-frein, M5	2

53	Vis à tête cylindrique, M5 x 10 mm	1	80	Vis à tête cylindrique, M5 X 20 mm	3
54	Vis de pression	1	81	Rondelle plate	3
55	Écrou, M10 mm	1	82	Collier de serrage de cordon	3
56	Ressort	1	83	Écrou, M5	3
57	Capuchon à ressort	1	84	Anneau de retenue	1
58	Écrou	1	85	Roulement à billes, 6007ZZ	1
59	Rondelle plate, M6	1	86	Entretoise	1
60	Rondelle-frein, M6	1	87	Roulement à billes, 6007ZZ	1
61	Vis à tête creuse, M6 x 16 mm	1	88	Manchon	1
62	Boîte de distribution	1	89	Poulie de broche	1
63	Plaque d'interrupteur	1	90	V belt A-686	1
64	Interrupteur	1	91	Vis de pression, 8-1.25 x 12 mm	1
65	Vis autotaraudeuse formant le filet, 3.5-1.3 x 9.5 mm	2	92	Clé, 10 x 35 mm	1
66	Vis à tête creuse, M6 x 12 mm	4	93	Belt house knob	1
67	Goupille,	1	94	Rondelle plate, M5	1
68	Anneau de retenue	1	95	Écrou, M5	1
69	Roulement à billes, 6005ZZ	1	96	Roulement à billes, 6202ZZ	2
70	Rondelle en caoutchouc	1	97	Idle pulley	1
71	Quill	1	98	Arbre à vilebrequin	1
72	Chuck removing tool	1	99	V belt A-787	1
73	Thrust ball bearing, 51107	1	100	Poulie du moteur	1
74	Roulement à billes, 6007ZZ	1	101	Vis de pression, 6-1.0 x 10 mm	1
75	Broche	1	102	Boulon à tête hexagonale, M8 x 12 mm	4
76	Arbre	1	103	Rondelle plate, M8	4
77	Mandrin	1	104	Arbre coulissant	1
78	Cle de mandrin	1	105	Arbre coulissant	1
79	Belt house	1			

106	Boulon à tête hexagonale, M8 x 25 mm	4	114	Clé, 6 x 10 mm	1
107	Rondelle plate, M8	4	115	Moteur	1
108	Motor support plate	1	116	Rondelle plate, M8	4
109	Écrou M8	2	117	Écrou M8	4
110	Boulon à tête hexagonale, M8 x 30 mm	1	118	Cordon d'alimentation	1
111	Rondelle plate M12	2	119	Lampe à DÉL	1
112	Rondelle-frein M12	2	120	Vis à tête cylindrique, M5 x 10 mm	4
113	Écrou, M12	2	121	Interrupteur à DÉL	1
			122	LED driver	1
			123	Vis à tête creuse, M4 x 10 mm	1

SPÉCIFICATIONS

Puissance	1 1/2 CV
Type de prise	Courroie
Tension nominale	120 V c.a.
Intensité de courant nominale	13 A
Phase	1
Fréquence nominale	60 Hz
Nombre de vitesses	12
Vitesse nominale	180 à 2 940 tr/min
Taille de mandrin	13/16 po
Course de mandrin	4 3/4 po
Distance entre le mandrin et la table	25 1/8 po
Distance max. de la broche à la base	43 1/8 po
Capacité	1 5/16 po
Cône de mandrin	MT4
Dimension de la table	18 1/2 x 16 1/2 po
Nombre de fentes en T	2
Taille de fente de la table	5/8 x 1 po
Pivotement	20 po
Diamètre de colonne	3,6 po
Dimension de base	22,8 x 16,9 po
Diamètre de fourreau	3 po
Largeur hors tout	18 1/2 po
Profondeur hors tout	31 1/2 po
Hauteur hors tout	68 po

