



MINI BENCH-TOP DRILL PRESS



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

This page is intentionally left blank.

SPECIFICATIONS

Horsepower	0.13 HP
Drive Type	B10
Voltage Rating	120V AC
Amperage Rating	1A
Phase	1
Frequency Rating	60 Hz
Number of Speeds	3
Speed Rating	0 to 8,500 RPM
Chuck Size	1/4 in.
Spindle Travel	7/8 in.
Spindle to Table	0 to 6 in.
Max. Spindle to Base	6 in.
Capacity	7/8 in.
Spindle Taper	B10 Standards
Table Size	6-1/8 x 5-1/2 in.
Number of T Slots	4
Table Slot Size	23/64 in.
Column Diameter	1-1/4 in.
Base Size	6-11/16 x 6-11/16 in.
Dimensions (W X D X H)	6-11/16 x 9-3/8 x 15 in.

INTRODUCTION

The drill press is ideal for the home or shop. Using the correct drill bit, it allows you to drill wood, cast iron, steel and aluminum with precision. It features an adjustable speed and mounts onto a bench-top for easy operation.

SAFETY

- ⚠ WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

 DANGER!	This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.
 WARNING!	This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in a serious injury if the proper precautions are not taken.
 CAUTION!	This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
 NOTICE!	This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a dry, safe and secure location to prevent rust, damage or misuse.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

-  **WARNING!** Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear protective clothing and gloves designed for the work environment, materials and tools.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
3. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.

4. Wear the appropriate rated dust mask or respirator. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
2. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.
3. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
4. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY

⚠ WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

⚠ NOTICE! Immediately switch the power off if the drill bit becomes stuck or jammed. The tool's torque may damage the drill press mechanism and/or workpiece.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. A loose or mismatched bit may be ejected by the tool, causing an injury to the user or a bystander. It may also fail to penetrate the material as the point may move around under pressure, damaging the workpiece.
 - a. Ensure the bit shank size matches the tool's chuck or collet size.
 - b. Tighten the chuck so the shank is tightly held with no room to move.
3. Do not use the drill press as a router or try to elongate or enlarge holes by twisting the drill press. The drill bit can break and can cause an injury.
4. Never attempt to change the rotation direction while the switch is ON. To do so, may damage the interlock feature built into the switch. Be sure the

switch is OFF and the motor has completely stopped before changing the rotation direction.

5. Hardened gum and wood pitch on a drill bit slows the drill press down and increases the potential for binding. Remove the drill bit from the drill press, then clean it with hot water, kerosene or gum and pitch remover. Never use gasoline. Allow to dry before using. Discard the drill bit if the gum or pitch cannot be removed.
6. Clean the drill press's air vents often. The motor's fan will draw dust and other particulates into the tool. Excessive accumulation of wood, plastic or metal particulates can create a fire or electrical hazard.
7. Do not cool the drill bit with any liquid when hot. This can damage the the drill bit by weakening the material, making the accessory unsafe for use.
8. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.. Only use identical replacement parts when servicing.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and can cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly, before it can be used.
2. Shut the power off and disconnect the drill press from the power supply (if possible) before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
3. Never force the drill press. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. Excessive pressure is the cause if your tool runs smoothly under no load, but roughly under load.
4. Check if the drill press's moving parts are misaligned or binding before each use. Correct the issue before using the drill press to avoid an injury or damage to the tool.
5. Only use accessories that are specifically designed for use with the drill press. Ensure the drill bit is tightly installed.
6. The material and the motor housing can get very hot during operation. Stop work until the drill press and the drill bit both cool down to a safe temperature.

7. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
8. Avoid unintentional starts. Make sure the power switch is set to OFF before connecting the drill press to a power supply.
9. Make sure any adjustment mechanisms are secure before using the tool

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the drill bit.
2. Only use the drill bit designed for the tool.
3. Always make sure the work surface is free from nails and other foreign objects. Cutting into a nail can cause the drill bit and tool to jump and damage the drill bit.

ELECTRICAL SAFETY

⚠ WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

⚠ WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the drill press to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the power switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
5. In the event of a power failure, turn off or unplug the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.

6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.

POWER CORD SAFETY

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
 - a. When operating a tool outside, use an outdoor extension cord marked W-A or W. These cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage.
3. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
4. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug or wiring with wet hands.
5. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Place the power cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool or getting caught by the workpiece. The cord should always stay behind the tool.
 - b. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - c. Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - d. Never carry the tool by the power cord

6. Position the cord so it is not be stepped on, tripped over or otherwise subjected to damage or stress.
7. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

UNPACKING

⚠ WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

Contents:

- Drill Head
- Table
- Pedestal Base
- Column
- Handle

ASSEMBLY & INSTALLATION

BEFORE STARTING

1. Remove the protective coverings from the base, the column and the head assembly.
2. Strip the protective oil coat from the table and the column using household grease removers.
3. Apply a coat of paste wax on the table and the column to prevent rust.
4. Wipe all parts thoroughly with a clean, dry cloth.
5. Clean the chuck's tapered hole and the spindle nose to ensure that the chuck will be seated properly. Use cleaning solvents if necessary.

ASSEMBLY

1. Place the base on a stable, level surface.
2. Mount the column onto the base. Align the hole in the column support with the hole in the base.
3. Screw the M8x8 bolt into the base until it secures the column.
4. Loosen bolts on the table's collar. Slide the table onto the column and move down partway. Tighten the bolts to secure the table in place.
5. Loosen the clamp bolt (Fig. 1-3) on the drill head (Fig. 1-1). Place the drill head onto the column (Fig. 1-2) and slide it down until the column end is partway up the belt guard cover. Rotate the head to align it with the base if needed. Tighten the clamp bolt to secure the drill head.
6. Screw the handle into the dentation shaft until hand-tight.

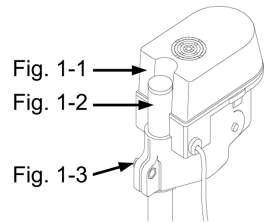


Fig. 1

CHANGE THE DRIVE BELT SPEED

- ⚠ WARNING!** Unplug the drill press from the power supply before making any adjustments involving the drill bit to avoid a serious injury or amputation.
- ⚠ CAUTION!** Avoid trapping your fingers between the drive belt and pulleys when adjusting the speed, as it can cause bruising or may break a finger.

1. Open the drive belt cover.
2. Choose the desired speed for your drilling operation and move the belt to the indicated position. Refer to the chart inside the drive belt cover or Figure 2.

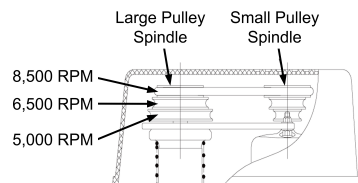


Fig. 2

- a. Use a slower speed when using a larger diameter drill bit or if the workpiece is a tougher material (hardwood).
- b. Use a faster speed when using a smaller diameter drill bit or if the workpiece is a softer material (softwood).

3. Choose the pulley spindle that allows you to move the elastic belt to a smaller pulley.
4. Rotate the chosen pulley spindle by hand.
5. Place a finger on the belt section that is moving towards the pulley and pull upwards or push downwards until the belt derails. Move the belt to the chosen pulley.
6. Once the belt is set on the correct pulley, switch to the other pulley spindle.
7. Move one side of the belt to the correct pulley that is parallel to the other spindle.
8. Pin the belt against the pulley with one finger on the side moving into the pulley. Rotate the spindle until the belt slips into the pulley.
9. Rotate a couple of more turns to make sure the belt is properly seated on both pulley spindles.
10. Close the drive belt cover. Readjust tension if the belt slips while drilling.

OPERATION

INSTALLING A DRILL BIT

1. Insert the drill bit into the jaws of the chuck approximately 1 in., ensuring that the jaws do not touch the flutes of the drill bit.
2. Before tightening the chuck, ensure that the drill bit is centered within the jaws.
3. Tighten the chuck securely with the included chuck key.

ON/OFF BUTTON

1. Hold the drill press so the drill bit is not touching anything.
2. Press the ON/OFF button to start the drill bit. The drill bit will immediately begin rotating.
3. Press the ON/OFF button again to turn the tool off.

OPERATING THE DRILL PRESS

⚠ WARNING! If the drill bit grabs and spins the workpiece, do not attempt to stop the spinning with your hands, as it can cause an impact injury. Step back and turn the drill press off. Wait for the spindle to stop turning before dislodging the workpiece.

1. Adjust the table depth to accommodate the workpiece.
2. Check that the drilling depth will not allow the bit to touch the table. This can damage the drill bit.
3. Realign the table so the hole is centered underneath the the drill bit if drill through the workpiece.
4. Place the workpiece on the table. Rotate the feed handle to bring the drill bit down to check where it will enter the workpiece. Once the workpiece is in the correct position, clamp it to the table.
 - a. If drilling a hole through the entire workpiece, place a scrap piece of wood beneath the workpiece before positioning and clamping. This will prevent the underside from splintering as the drill bit breaks through.
 - b. An irregularly shaped workpiece may not lay flat on the table. Block and clamp it securely as any tilting, twisting or shifting will create a rough drill hole and may damage the drill bit or drill.
5. Turn the drill press on using the switch.
6. Rotate the speed control knob to adjust the drill bit speed.
 - a. Burn marks on the workpiece indicates the drill speed is too high for the drill bit size or workpiece hardness (hardwood). Reduce speed until the burn marks no longer appear.
 - b. A ripped-up or chipped bore hole indicates the drill speed is too slow for the drill bit size or the workpiece softness (softwood), Increase the drill speed until the bore hole is smooth with clean edges.
7. Pull down on the feed handle and slowly drill a hole into the workpiece.
8. Once the desired depth is reached, slowly push the feed handle up until the drill bit clears the workpiece.
9. Turn the drill off and wait for the drill bit to stop. Remove or reposition the workpiece.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components.. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool. Follow instructions for changing accessories.
4. Keep the tool handles or gripping surfaces clean and dry.
5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.
6. Clear the vents of any dirt, dust and debris on a regular basis to prevent the tool from overheating.



WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
The drill press will not start.	1. Supplied power is interrupted. 2. Fuse or breaker tripped. 3. On/Off switch is faulty. 4. Motor components are short-circuiting or are defective. 5. Motor has overheated.	1. Check that power supply is still available. 2. Replace fuse or reset breaker. 3. Replace faulty switch. 4. Have a qualified technician service the tool. 5. Allow motor to cool before attempting to use.
Motor starts slow and doesn't reach operation speed.	1. Voltage is too low 2. Motor is damaged. 3. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Confirm power source amps and voltage matches or exceeds those of the drill press. Remove other tools or devices on the same electrical circuit. 2. Have a qualified technician service the tool. 3. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Tool is making unusual sounds.	1. The drill press's parts may be rubbing or binding. 2. Electrical components may be shorting. 3. Belt too loose (slipping) or too tight (bearing damage).	1. Check for obstructions or misaligned tool components. Lubricate, repair or replace the components based on the particular problem. 2. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician. 3. Properly tension belt.
Performance decreases over time.	• The drill bit is dull or damaged	• Keep the drill bit sharp. Replace as needed
Heavy sparking inside motor housing.	1. Motor is shorting.	1. Disconnect tool from the power source immediately. Have the tool examined by a qualified technician.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Overheating	1. Forcing machine to work too fast. 2. The drill bit is dull or damaged 3. Blocked motor housing vents. 4. Extension cord is too long or wire gauge is too thin.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep the drill bit sharp. Replace as needed 3. Blow dust out of motor using compressed air. 4. Eliminate the use of an extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.

PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Large Pulley Spindle	1
2	Bolt M4x8	1
3	Bolt M4x8	1
4	Coupling Plank	1
5	Snap Ring	1
6	Bearing 609zz	1
7	Dentation shaft 1	1
8	Bearing 6000zz	1
9	Shaft	1
10	Spring	1
11	Drive Belt	1
12	Small Pulley Spindle	1
13	Bolt M4x8	1
14	Nut M4	1
15	Gasket 4	1
16	Motor	1
17	Power Cord	1
18	Power Cord collet	1
19	Nut M8	1
20	Bolt M4x8	1
21	Drill Chuck	1

#	DESCRIPTION	QTY
22	Chuck Key	1
23	Pedestal Base	1
24	Bolt M8x8	1
25	Table	1
26	Bolt	2
27	Nut	2
28	Column	1
29	Column Cap	1
30	Shaft Collar with Measurement Gauge	1
31	Bolt M5x10	1
32	Clamping bolt	1
33	Drill Head	1
34	Dentation Shaft 2	1
35	Handle	1
36	Gasket 8	1
37	Power Switch	1
38	Speed Control Knob	1
39	Bolt	1
40	Switch Box	1
42	Drive Belt Cover	1



PERCEUSE À COLONNE

MINI ÉTABLI



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Cette page a été laissée blanche intentionnellement.

SPÉCIFICATIONS

Puissance	0,13 CV
Type de prise	B10
Tension nominale	120 Vca
Intensité de courant nominale	1 A
Phase	1
Fréquence nominale	60 Hz
Nombre de vitesses	3
Vitesse nominale	0 au 8 500 tr/min
Taille de mandrin	1/4 po
Course de mandrin	7/8 po
Distance entre le mandrin et la table	0 au 6 po
Distance max. de la broche à la base	6 pouces
Capacité	7/8 po
Cône de mandrin	Normes B10
Dimension de la table	6 1/8 x 5 1/2 po
Nombre de fentes en T	4
Taille de fente de la table	23/64 po
Diamètre de colonne	1 1/4 po
Taille de base	6 11/16 x 6 11/16 po
Dimensions (longueur x profondeur x largeur)	6 11/16 x 9 3/8 x 15 po

INTRODUCTION

La perceuse à colonne convient idéalement pour la maison ou l'atelier. Utilisez le foret du format prescrit pour percer le bois, la fonte, l'acier et l'aluminium avec précision. Elle se caractérise par une vitesse réglable et son montage sur un établi pour faciliter l'utilisation.

SÉCURITÉ



AVERTISSEMENT! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit respecter les précautions élémentaires pour réduire le risque de blessure corporelle ou de dommage à l'équipement.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage matériel, de blessure ou de mort si on ne respecte pas certaines instructions.

 DANGER!	Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort si on omet de prendre les précautions nécessaires.
 AVERTISSEMENT!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui pourrait entraîner des blessures graves si on omet de prendre les précautions nécessaires.
 ATTENTION!	Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
 AVIS!	Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils inutilisés correctement dans un lieu sécurisé et sec pour empêcher la rouille, les dommages ou un mauvais usage.
4. Évitez d'installer ou d'utiliser des outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

-  **AVERTISSEMENT!** Portez de l'équipement de protection individuelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 en fonction du type de travail effectué.

2. Portez des vêtements et des gants de protection conçus pour l'environnement de travail, les matériaux et les outils.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
3. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
4. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures corporelles ou le bris de l'outil.

1. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant s'emmêler dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.
2. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.
3. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
4. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE

-  **AVERTISSEMENT!** Peu importe votre aisance ou votre familiarité avec le produit (à force de vous en servir), respectez **TOUJOURS** et strictement les règles de sécurité. Vous pouvez subir des blessures corporelles graves si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte.
-  **AVIS !** Coupez immédiatement l'alimentation si le foret se coince ou se bloque. Le couple de l'outil peut endommager le mécanisme de la perceuse à colonne et/ou la pièce à travailler.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. une perceuse à colonne desserré ou inadéquat peut être éjecté par l'outil, blessant ainsi l'utilisateur ou les gens à proximité. Il se peut également qu'il soit incapable de pénétrer le matériau, puisque la pointe pourrait se déplacer sous la pression, endommageant ainsi la pièce à travailler.
 - a. Assurez-vous que le format de tige de foret correspond à la taille du mandrin ou de la pince de serrage de l'outil.
 - b. Serrez le foret de façon à ce que la tige soit retenue solidement sans pouvoir se déplacer.
3. N'utilisez pas la perceuse à colonne comme évideuse et ne tentez d'allonger ou d'agrandir des trous en tournant la perceuse à colonne. Le foret pourrait se briser et causer une blessure.
4. Ne tentez jamais de changer le sens de rotation pendant que l'interrupteur est à la position de marche. Autrement, cela pourrait endommager le dispositif Interlock intégré à l'interrupteur. Assurez-vous que l'interrupteur est à la position d'arrêt et que le moteur est complètement arrêté avant de changer le sens de rotation.
5. La gomme et la poix durcies sur un embout ralentissent l'outil et augmentent les risques de grippage. Retirez l'embout de l'outil. Nettoyez-le ensuite au moyen d'eau chaude, de kérosène ou avec un produit conçu pour éliminer la gomme et la poix. N'utilisez jamais d'essence. Laissez sécher avant l'utilisation. Jetez l'embout si vous ne parvenez pas à enlever la gomme ou la poix.
6. Nettoyez régulièrement les événements de l'outil électrique. Le ventilateur du moteur aspire de la poussière et d'autres particules dans l'outil. Une accumulation excessive de particules de bois, de plastique ou de métal peut provoquer un risque électrique ou d'incendie.
7. Ne refroidissez pas le foret chaud avec du liquide. Cela risque d'endommager le foret en affaiblissant le matériau, ce qui rendrait l'accessoire dangereux à utiliser.
8. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez pas d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures graves. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Coupez le courant et débranchez la perceuse à colonne de la source d'alimentation (si possible) avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer des accessoires, de nettoyer l'outil, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
3. Ne forcez jamais la perceuse à colonne. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures corporelles graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais qu'il présente un fonctionnement difficile sous charge, cela signifie qu'une pression excessive est exercée.
4. Avant chaque utilisation, vérifiez que les pièces mobiles de la perceuse à colonne ne sont pas mal alignées ou ne se coincent pas. Corrigez le problème avant d'utiliser la perceuse à colonne pour éviter les blessures ou les dommages à l'outil.
5. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus pour une utilisation avec la perceuse à colonne. Assurez-vous aussi que le foret est solidement installée.
6. Le matériau et le boîtier du moteur peuvent devenir très chauds durant le fonctionnement. Cessez de travailler jusqu'à ce que la perceuse à colonne et le foret soient refroidis à une température sécuritaire.
7. Ne dirigez jamais l'outil vers votre personne. Cela pourrait causer une blessure.
8. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.
9. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont bien fixés avant d'utiliser l'outil.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Faites particulièrement attention lors du travail dans les coins, avec des bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à s'accrocher à la foret.
2. Utilisez seulement la foret conçus pour l'outil.
3. Assurez-vous toujours que la surface de travail est dépourvue de clous ou autres objets étrangers. La présence d'un clou a pour effet de faire sauter la foret et l'outil, endommageant ainsi la foret.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

⚠ AVERTISSEMENT! Ne touchez pas et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

⚠ AVERTISSEMENT! Pour réduire les risques de décharge électrique, assurez-vous que la fiche est branchée dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
2. Protégez-vous contre les décharges électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez que le corps entre en contact avec des surfaces mises à la masse. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la masse. Il y a un risque plus élevé de décharge électrique si votre corps est mis à la terre.
3. N'exposez pas la perceuse à colonne à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. De l'eau qui s'infiltre dans un outil augmente le risque de décharge électrique.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.

5. Advenant une panne de courant, éteignez ou débranchez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant si l'appareil n'a pas été éteint.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consultez Spécifications).
7. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la masse. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche car l'outil ne serait plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.

CORDON D'ALIMENTATION DE SÉCURITÉ

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'alimentation depuis l'aire de travail.
 - a. Lors de l'utilisation d'un outil à l'extérieur, utilisez une rallonge pour l'extérieur marquée W-A ou W. Ces cordons ont une capacité nominale pour une utilisation à l'extérieur et réduisent le risque de décharge électrique.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car une décharge électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures corporelles ou des dommages matériels.
3. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
4. Pour réduire le risque de décharge électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles n'entrent pas en contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche ou le câblage avec les mains mouillées.
5. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, respectez les précautions suivantes :

- a. Disposez le cordon d'alimentation de façon à éviter tout contact avec l'outil ou de se prendre dans la pièce à travailler. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.
 - b. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - c. Gardez le cordon d'alimentation à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles.
 - d. Ne transportez jamais l'outil par le cordon d'alimentation.
6. Placez le cordon d'alimentation de manière à ce qu'il soit impossible de l'écraser, de l'accrocher ou de subir des dommages ou une contrainte.
 7. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil, car les bords coupants peuvent entailler l'isolant ou causer des fissures s'il est enroulé trop serré. Enroulez doucement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le à un dispositif pour qu'il reste enroulé pendant le rangement.

DÉBALLAGE

▲ AVERTISSEMENT! Ne faites pas fonctionner l'outil s'il manque des pièces. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures corporelles.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Contenu :

- Tête de perçage
- Table
- Base de piédestal
- Colonne
- Poignée

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

AVANT DE COMMENCER

1. Retirez les couvertures de protection de la base, de la colonne et de l'ensemble de la tête.
2. Retirez la couche d'huile de protection de la table et de la colonne à l'aide de dégraissateurs ménagers.
3. Enduisez la table et la colonne d'une couche de cire en pâte afin de prévenir la rouille.
4. Essuyez soigneusement toutes les pièces au moyen d'un chiffon propre et sec.
5. Nettoyez le trou conique du mandrin et le nez de la tige afin de vous assurer que le mandrin sera bien en place. Utilisez des solvants de nettoyage au besoin.

ASSEMBLAGE

1. Placez la base sur une surface stable et lisse.
2. Montez la colonne dans la base. Alignez le trou dans le support de colonne avec l'orifice dans la base.
3. Vissez le boulon M8 x 8 dans la base jusqu'à ce qu'il fixe la colonne.
4. Desserrez les boulons sur le collet de la table. Glissez la table dans la colonne et déplacez-la vers le bas à mi-chemin. Serrez les boulons pour retenir la table en place.
5. Desserrez le boulon de serrage (fig. 1-3) sur la tête de perceuse (fig. 1-1). Placez la tête de perçage dans la colonne (fig. 1-2) et glissez-la vers le bas jusqu'à ce que l'extrémité de la colonne soit à mi-chemin du haut du couvercle de garde-courroie. Tournez la tête pour l'aligner avec la base au besoin. Serrez le boulon de serrage pour fixer la tête de perçage.
6. Vissez la poignée dans l'arbre dentelé jusqu'à ce qu'elle soit serrée à la main.

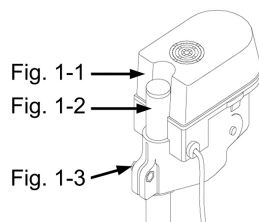


Fig. 1

CHANGEMENT DE LA VITESSE DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

- ⚠ Avertissement!** Débranchez la perceuse à colonne de la source d'alimentation avant de faire tout réglage comprenant le foret afin d'éviter les risques de blessures graves ou d'amputation.
- ⚠ Attention!** Évitez de coincer vos doigts entre la courroie d'entraînement et les poulies lors du réglage de la vitesse, car cela pourrait causer des ecchymoses ou briser un doigt.

1. Ouvrez le couvercle de la courroie d'entraînement.
2. Choisissez la vitesse de perçage souhaitée et placez la courroie à la position désirée. Consultez le tableau à l'intérieur du couvercle de la courroie d'entraînement ou la figure 2.

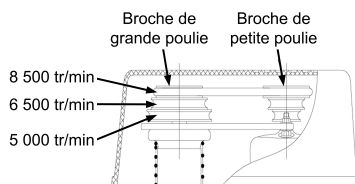


Fig. 2

- a. Travaillez à une vitesse plus lente lorsque vous utilisez un foret de plus grand diamètre ou si la pièce à travailler est en matériau plus résistant (bois dur).
 - b. Travaillez à une vitesse plus rapide lorsque vous utilisez un foret de plus petit diamètre ou si la pièce à travailler est en matériau plus souple (bois mou).
3. Choisissez la broche de poulie qui vous permet de déplacer la courroie élastique vers une poulie plus petite.
 4. Tournez à la main la broche de poulie choisie.
 5. Placez un doigt sur la section de la courroie qui bouge vers la poulie et tirez vers le haut ou poussez vers le bas jusqu'à ce que la courroie déraille. Déplacez la courroie sur la poulie choisie.
 6. Une fois que la courroie est installée sur la bonne poulie, passez à l'autre broche de poulie.
 7. Déplacez un côté de la courroie sur la bonne poulie qui est parallèle à l'autre broche.
 8. Fixez la courroie contre la poulie avec un doigt sur le côté mobile de la poulie. Tournez la broche jusqu'à ce que la courroie glisse dans la poulie.

9. Tournez quelques tours supplémentaires pour vous assurer que la courroie est correctement logée sur les deux broches de poulie.
10. Fermez le couvercle de la courroie d'entraînement. Rajustez la tension si la courroie glisse lors du perçage.

UTILISATION

INSTALLATION D'UN FORET

1. Insérez le foret sur une distance d'environ 1 po à l'intérieur des mâchoires du mandrin en vous assurant qu'elles ne viennent pas en contact avec les cannelures du foret.
2. Avant de serrer le mandrin, assurez-vous que le foret est centré à l'intérieur des mâchoires.
3. Serrez solidement le mandrin au moyen de la clé de mandrin comprise.

BOUTON MARCHE/ARRÊT

1. Tenez l'outil rotatif de manière à ce que l'accessoire ne touche rien.
2. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT pour mettre l'outil rotatif en marche. L'accessoire se mettra immédiatement à tourner.
3. Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT de nouveau pour arrêter l'outil.

UTILISATION DE LA PERCEUSE À COLONNE

⚠ AVERTISSEMENT ! Si le foret accroche et fait tourner la pièce à travailler, ne tentez pas de l'immobiliser avec les mains, puisque l'impact pourrait vous blesser. Éloignez-vous et arrêtez la perceuse à colonne. Attendez que la broche se soit immobilisée avant de déloger la pièce à travailler.

1. Ajustez la profondeur de la table pour recevoir la pièce à travailler.
2. Assurez-vous que la profondeur de perçage empêchera le foret de venir en contact avec la table. Vous pourriez endommager le foret.
3. Réalignez la table de sorte que le trou soit centré sous le foret si vous percez au travers la pièce à travailler.

4. Placez la pièce à travailler sur la table. Tournez les leviers d'avance (E) pour abaisser le foret contre le bois. Lorsque la pièce à travailler se trouve dans la position prescrite, serrez-la sur la table.
 - a. Si vous percez un trou de part en part de la pièce à travailler, placez un bout de bois sous la pièce à travailler avant de la positionner et de la fixer. Vous empêcherez ainsi la formation d'éclisses sur le dessous de la pièce au moment où le foret la traversera.
 - b. Une pièce à travailler de forme irrégulière pourrait ne pas reposer à plat sur la table. Bloquez et serrez solidement la pièce, puisque vous obtiendrez un trou irrégulier, sans compter que vous pourriez endommager le foret ou la perceuse, si la pièce devait basculer, tourner ou se déplacer.
5. Actionnez la perceuse à colonne au moyen d'un interrupteur.
6. Tournez le bouton de réglage de vitesse pour régler la vitesse du foret.
 - a. Des marques de polissage sur la pièce à travailler indiquent que la vitesse de la perceuse est trop élevée pour la taille du foret ou pour la dureté de la pièce à travailler (bois dur). Réduisez la vitesse jusqu'à ce que les marques de polissage disparaissent.
 - b. Un trou d'alésage déchiré ou fissuré indique que la vitesse de la perceuse n'est pas assez rapide pour la dimension du foret ou pour la souplesse de la pièce à travailler (bois mou); augmentez la vitesse de la perceuse jusqu'à ce que le trou d'alésage soit lisse avec des bords précis.
7. Abaissez le bouton d'avance et percez doucement un trou dans la pièce à travailler.
8. Après avoir atteint la profondeur désirée, soulevez doucement le levier d'avance jusqu'à ce que le foret ne touche plus la pièce à travailler.
9. Arrêtez la perceuse. Enlevez ou remplacez la pièce à travailler lorsque le foret s'immobilise.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.

2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Utilisez seulement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. Utilisez seulement des accessoires à utiliser avec cet outil. Suivez les instructions pour remplacer les accessoires.
4. Gardez les poignées des outils ou les surfaces de prise propres et sèches.
5. Veillez à ce que les étiquettes et plaques d'identification demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.
6. Enlevez régulièrement toute saleté, poussière ou débris des événements pour empêcher l'outil de surchauffer.



AVERTISSEMENT! Seul le personnel d'entretien qualifié devrait effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur ou pour les autres.

MISE AU REBUT

Recyclez tout outil endommagé et impossible à réparer dans une installation prévue à cet effet.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile ou les autres liquides toxiques.

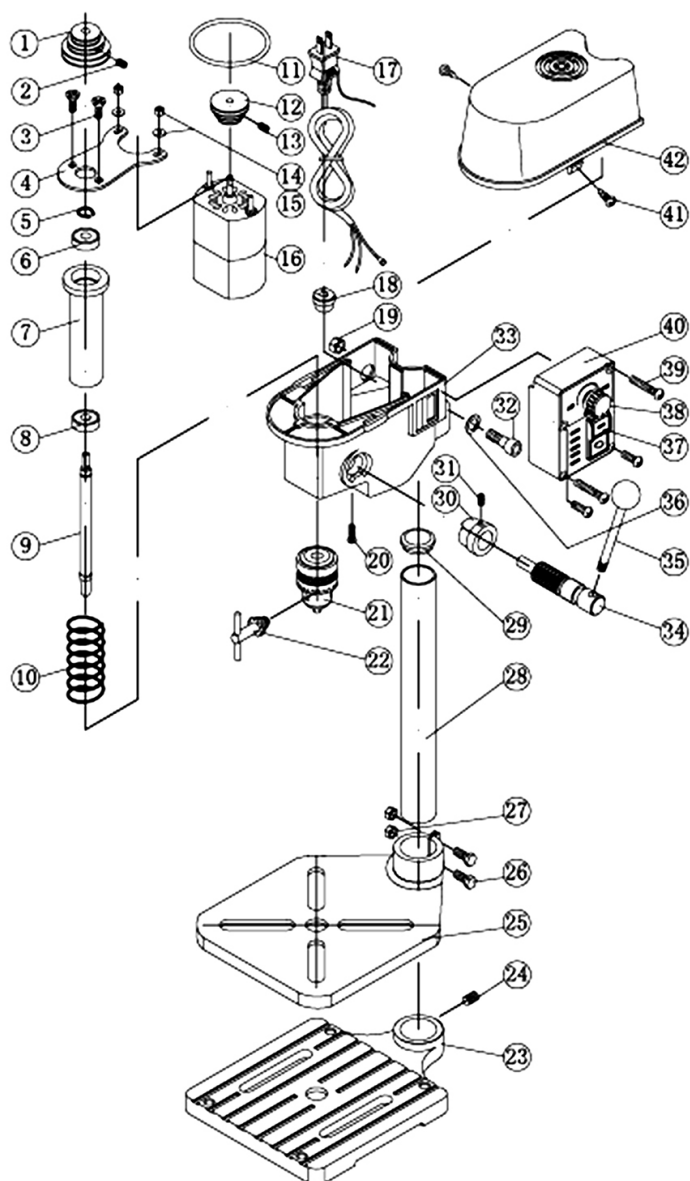
DIAGNOSTIC DE PANNE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si cela n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
La perceuse à colonne ne démarre pas.	1. L'alimentation fournie est interrompue. 2. Fusible ou disjoncteur sauté. 3. L'interrupteur de marche/arrêt est défectueux. 4. Les composants du moteur sont en court-circuit ou ils sont défectueux. 5. Le moteur a surchauffé.	1. Vérifiez si la source d'alimentation est toujours disponible. 2. Remplacez le fusible ou réarmez le disjoncteur. 3. Remplacez l'interrupteur défectueux. 4. Demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil. 5. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	1. La tension est trop basse. 2. Le moteur est endommagé. 3. La rallonge est trop longue ou le calibre de ses fils est trop mince.	1. Vérifiez si les ampères et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la perceuse à colonne. Retirez les autres outils ou appareils branchés au même circuit électrique. 2. Demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil. 3. N'utilisez pas de rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.
L'outil émet des sons inhabituels.	1. Les pièces de la perceuse à colonne pourraient se frotter ou se coincer. 2. Les composants électriques pourraient être en court-circuit. 3. La courroie présente trop de jeu (glisse) ou est trop serrée (ce qui endommagera les roulements).	1. Vérifiez si les composants de l'outil sont obstrués ou désalignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème spécifique. 2. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Tendez correctement la courroie.
Le rendement diminue au fil du temps.	• Le foret est émoussé ou endommagé.	• Gardez le foret bien affûté. Remplacez-les, au besoin.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Une quantité énorme d'étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	1. Le moteur est court-circuité.	1. Débranchez immédiatement l'outil de sa source d'alimentation. Faites examiner l'outil par un technicien qualifié.
Surchauffe	1. Surcharge mécanique de l'appareil (vitesse excessive). 2. Le foret est émoussé ou endommagé. 3. Événements du carter du moteur bloqués. 4. La rallonge est trop longue ou le calibre du fil est trop petit.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Gardez le foret bien affûté. Remplacez-les, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. 4. Éliminez la possibilité d'utiliser une rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Broche de grande poulie	1
2	Boulon M4 x 8	1
3	Boulon M4 x 8	1
4	Planche d'accouplement	1
5	Anneau élastique	1
6	Roulement 609zz	1
7	Arbre dentelé 1	1
8	Roulement 6000zz	1
9	Arbre	1
10	Ressort	1
11	Courroie d'entraînement	1
12	Broche de petite poulie	1
13	Boulon M4 x 8	1
14	Écrou M4	1
15	Joint d'étanchéité 4	1
16	Moteur	1
17	Cordon d'alimentation	1
18	Cordon d'alimentation de la pince de serrage	1
19	Écrou M8	1
20	Boulon M4 x 8	1
21	Mandrin porte-foret	1

N°	DESCRIPTION	QTÉ
22	Clé de mandrin	1
23	Base de piédestal	1
24	Boulon M8 x 8	1
25	Table	1
26	Boulon	2
27	Écrou	2
28	Colonne	1
29	Capuchon de colonne	1
30	Collier d'arbre avec jauge de mesure	1
31	Boulon M5 x 10	1
32	Boulon de serrage	1
33	Tête de perçage	1
34	Arbre dentelé 2	1
35	Poignée	1
36	Joint d'étanchéité 8	1
37	Interrupteur d'alimentation	1
38	Bouton de réglage de vitesse	1
39	Boulon	1
40	Boîte de commutation	1
42	Couvercle de courroie d'entraînement	1