

Fiche technique de sécurité (FTS)

Nom du produit	Meule en résine verte
-----------------------	-----------------------

Fabricant

Nom	Huzhou Huatong Grinding Manufacturing Co., Ltd.
Adresse	Hofu Industrial Park, Huzhou City
Téléphone	86-572-3733378
Télécopieur	86-572-3733377

Section 1 - Caractéristiques du matériau :

Désignation chimique	(1) Résine insaturée (2) Poudre de silicone (minérale)
Composants	(1) Résine : 40 à 45 % (en poids) (2) Les principaux liants sont : Si ₂ O ₃ CaCO ₃ ZrO ₂ MgO 55 à 60 % (en poids)

Section 2 - Détermination des risques :

Article inoffensif

Section 3 - Premiers secours :

- (1) Intrusion accidentelle dans l'œil; rincer à l'eau courante, si l'œil est irrité, consulter un médecin le plus tôt possible.
- (2) Contact avec la peau : n'exige pas de mesures particulières.
- (3) Inhalation par les voies respiratoires : ce produit ne comporte pas d'ingrédients toxiques. Consulter un professionnel de la santé si nécessaire.
- (4) Ingestion dans l'appareil digestif : ce produit ne comporte pas d'ingrédients toxiques. Consulter un professionnel de la santé si nécessaire.

Section 4 - Mesures de protection contre l'incendie :

Tous les composés de ce produit sont ininflammables et ne nécessitent pas de matériel particulier pour la lutte contre l'incendie.

Section 5 - Résolution d'accidents :

Aucun accident n'est à craindre.

Section 6 - Précautions de manutention et d'entreposage :

- (1) Manutention : éviter de frapper ou de cogner le produit pour ne pas lui causer de dommages physiques importants.
- (2) Entreposage : entreposer dans un endroit sec.

Section 7 - Mesures de gestion d'exposition et de protection personnelles :

- (1) Protection contre la poussière : s'il est utilisé dans un endroit poussiéreux, il faudrait installer une protection contre les poussières.
- (2) Protection oculaire : le cas échéant, porter des lunettes de protection, généralement non obligatoire.

Section 8 - Propriétés physiques et chimiques :

	Résine insaturée	Agent liant
Forme	Poudre jaune	Solides jaunes
Point de fusion	75 °C	300 à 500 °C
Proportion	1,4 à 1,5	2,8
Point d'ébullition	/	/
Odeurs	Aucune	Aucune

Section 9 - Données relatives aux risques :

Inflammabilité : (non) Explosif : (non)
Explosivité à la poussière : (non) Inflammable : (non)
Combustible : (non) Oxydation : (non)

Section 10 - Données relatives à la toxicité et à l'environnement :

Érosion de la peau : (aucun effet) Irritation : (aucune toxicité) : (non)
Cancérogénicité : (non) Biodégradabilité : (non)
Soluble : (non)

Section 11 - Mesures de manutention après abandon :

Les déchets chimiques doivent être éliminés en vertu des réglementations nationales et régionales.

Section 12 - Recommandations de transport du produit :

Éviter d'appliquer trop de pression et de heurter pendant le transport.

Section 13 - AUTRES INFORMATIONS

Le contenu de cette fiche technique de sécurité n'est analysé que du point de vue de la sécurité et ne constitue donc aucune garantie de la qualité de nos produits.

-- End of Report --