



Centre international d'essai

Norme d'exploitation: ISO/IEC 17025

Rapport de compilation

N° du rapport de compilation: CNB3170831-
02998-CO

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.
Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66
route de Qingyi, Zone de haute technologie de
Ningbo, Zhejiang, Chine
Tél: + 86-574-87912121 Fax: + 86-574-87907993



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° du rapport de compilation: CNB3170831-02998-CO

Date: Le 12 septembre 2017

Page: Page 1 sur 10

Table des matières

1	Description générale	2
1.1	Détails de l'application	2
1.2	Fabricants et acheteurs	2
1.3	Description du projet de compilation	2
2	Résultats de compilation	3
2.1	Description générale	3
2.1.1	Date de réception de l'échantillon	3
2.1.2	Date limite de compilation	3
2.1.3	Contenu de compilation requis	3
2.2	Résultats	4
3	Exemple de photo de référence	10

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO

Date: Le 12 septembre 2017

N° de page: Page 2 sur 10

1 Description générale

1.1 Détails de l'application

Désignation:	Ningbo Zhongdi Industry & Trade Co., Ltd.
Adresse:	Parc industriel de Jiushigang de Ningbo
Contact:	/
Tél:	/
Fax:	/
Téléphone portable:	/
E-mail:	/

1.2 Fabricants et acheteurs

Fabricant	Ningbo Zhongdi Industry & Trade Co., Ltd.
Adresse:	Parc industriel de Jiushigang de Ningbo
Contact:	/
Tél:	/
Fax:	/
Téléphone portable:	/
E-mail:	/
Nom d'acheteur:	/

1.3 Description du projet de compilation

Nom d'échantillon:	Fil de soudage
Modèle :	/
Nom de marque:	/
État d'échantillon:	Efficace

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO
Date: Le 12 septembre 2017
N° de page: Page 3 sur 10

2 Résultats de compilation

2.1 Description générale

2.1.1 Date de réception de l'échantillon

Le 11 septembre 2017

2.1.2 Date limite de compilation

Le 11 septembre 2017 au 12 septembre 2017

2.1.3 Contenu de compilation requis

Rapport de fiche de données de sécurité du produit

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO
 Date: Le 12 septembre 2017
 N° de page: Page 4 sur 10

2.2 Résultats

Fiche de données de sécurité des matériaux	
1. Identification des substances et leur préparation et identification des entreprises	
Désignation de produit	: Fil de soudage
Type de produit	: /
Fabricant/fournisseur:	: Ningbo Zhongdi Industry & Trade Co., Ltd.
Adresse:	: Parc industriel de Jiushigang de Ningbo
Tél:	: /
Fax:	: /
E-mail:	: /
2. Identification des dangers	
2.1 .Classification des substances ou des mélanges Classé selon le règlement UE 1272/2008. Ce produit n'est pas classé conformément aux dispositions de la CLP 2.2 . Élément d'étiquette Étiquetage conformément au règlement UE 1272/2008——invalid Symbole graphique de danger——invalid Mot indicateur ——invalid Mention de danger——invalid 2.3 . Vue d'ensemble des urgences Ce produit est constitué de fil gris argenté avec un noyau de colophane. Les risques directs pour la santé associés aux produits en fil métallique sont inexistantes et, dans des conditions normales d'utilisation, non réactifs. Bien que le fil ne soit pas inflammable, des émanations nocives d'oxydes métalliques peuvent être générées en cas d'incendie dans l'environnement dans lequel le produit est exposé à des températures extrêmement élevées. Les voies de contact les plus importantes pendant l'opération de soudage incluent l'inhalation, ainsi que le contact avec la peau et les yeux. La soudure en fusion peut causer des brûlures thermiques. Une exposition prolongée ou répétée à la fumée d'étain peut provoquer une pneumoconiose bénigne, pouvant entraîner une inflammation des poumons, mais il n'y a aucune preuve de fibrose ou d'invalidité significative. 2.4 . Informations sur les effets potentiels sur la santé Inhalation: La fumée générée pendant le soudage peut irriter les voies respiratoires. Ingestion: On s'attend à ce qu'il n'y ait aucune consommation lors d'une utilisation normale. Contact avec les yeux: Cela pourrait causer des dommages aux yeux après un contact avec la pièce profilée en fil de ce produit. Le contact avec la brasure fondue peut causer des brûlures aux yeux. La fumée générée pendant l'opération de soudage peut irriter les yeux. Contact avec la peau: On s'attend à ce que la pièce profilée en fil de ce produit ne provoque pas d'irritation après le contact avec la peau. Le contact avec la brasure fondue peut brûler la peau contaminée. La fumée générée lors du soudage peut irriter la peau.	

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes)

Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO

Date: Le 12 septembre 2017

N° de page: Page 5 sur 10

3. Informations sur les ingrédients/la composition				
Pur ☐ Mixte ☐				
Ingrédients:				
Nom chimique	% en poids	N° CAS	N° EC	Formule
Étain	99,3	7440-31-5	231-141-8	Sn
Cuivre	0,7	7440-50-8	231-159-6	Cu
Acronyme anglais: CAS: Chemical Abstracts Service EC: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances				
4. Premiers soins d'urgence				
Inhalation: En cas d'inhalation, déplacez le patient à l'air frais. Si le patient ne respire pas, pratiquez la respiration artificielle. Si le patient a du mal à respirer, donnez-lui de l'oxygène. Obtenez des soins médicaux immédiatement. Ingestion: Donnez de l'eau au patient. Ne pas faire vomir que chez des patients conscients et qui ne présentent pas de convulsions. Ne donnez rien à la bouche d'un patient qui a perdu connaissance. Obtenez des soins médicaux immédiatement. Peau: Poussière: Enlevez les vêtements, chaussures et articles de cuir contaminés (p. Ex., bracelet de montre, ceinture de cuir). Rapidement et doucement éponger ou brosser l'excès de matériau. Lavez délicatement et soigneusement la zone touchée pendant 5 minutes avec de l'eau tiède et un savon non abrasif. Si l'irritation ne disparaît pas, rincez à nouveau. Obtenez des soins médicaux immédiatement. Décontaminez soigneusement les vêtements, les chaussures et les articles en cuir, ou jetez-les avant de les réutiliser. Métal en fusion: Rincez la zone de contact pour qu'elle se solidifie et refroidisse, mais ne tentez pas d'enlever les matériaux ou les vêtements déjà incrustés. Couvrez la zone brûlée et recevez des soins médicaux immédiats. Yeux: Ne laissez pas le patient se frotter les yeux. Laissez les yeux pleurer naturellement pendant quelques minutes. Si les particules/la poussière ne bougent pas, rincez-les à l'eau tiède doucement pendant 5 minutes ou jusqu'à ce que les particules/la poussière soient éliminées et gardez les paupières ouvertes pendant l'exécution de cette opération. Si l'irritation ne disparaît pas, consultez immédiatement un médecin. N'essayez pas de retirer manuellement les objets qui collent à vos yeux.				
5. Mesures de lutte contre l'incendie				
Moyens d'extinction appropriés: Eau pulvérisée, poudre sèche, dioxyde de carbone ou mousse. Risques d'incendie et d'explosion: Une grande quantité de métal n'est ni inflammable ni incombustible. Les poussières ou poudres fines présentent un risque d'incendie et d'explosion modéré lorsqu'elles sont dispersées dans l'air à des concentrations élevées et exposées à la chaleur, aux flammes ou à d'autres sources d'inflammation. Dans certains cas, des explosions peuvent également se produire au contact de certains matériaux incompatibles (voir la Section 10 «Stabilité et réactivité»). Extinction: Si possible, retirez les matériaux de la zone où l'incendie s'est produit et refroidissez les matériaux exposés à la flamme. Utiliser de l'eau, du dioxyde de carbone, de la mousse ou des produits chimiques secs comme moyen d'extinction d'incendie. La fumée de cuivre et d'oxyde d'étain peut se produire en cas d'incendie. Les pompiers doivent être correctement formés et porter des vêtements de protection complets, y compris un appareil respiratoire autonome approuvé (fournissant une pression d'air positive dans un masque facial complet). En présence de métal en fusion, n'utilisez pas de jets de lutte contre l'incendie directement pour éteindre la flamme, le risque d'explosion de vapeur pouvant provoquer la pulvérisation du métal en fusion. Un fin brouillard d'eau est appliqué sur le bord avant du déversement et sur la partie supérieure du métal en fusion pour le refroidir et le solidifier. Point d'éclair et mode d'emploi: Non applicable. Limites supérieure et inférieure d'inflammabilité: Non applicable. Température d'auto-inflammation: Non applicable				
6. Traitement d'urgence en cas de fuite				

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.

Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO
 Date: Le 12 septembre 2017
 N° de page: Page 6 sur 10

Étapes de nettoyage: les matériaux peuvent être recyclés. Si possible, contrôlez la source de la fuite de manière sûre. Nettoyez immédiatement le produit déversé, en suivant les précautions données à la Section 8, «Protection individuelle». Le métal en fusion devrait être autorisé à se solidifier avant son nettoyage. Une fois la solidification terminée, vous pouvez porter des gants, ramasser le bloc de métal solidifié et reprendre son traitement. La poudre ou la poussière doit être nettoyée de manière à minimiser la génération de poussière (par exemple, les solides sous vide). Si possible, rétablissez le traitement des matériaux déversés non contaminés. Placez le matériau contaminé dans un récipient approprié et étiquetez-le pour un traitement ultérieur. Éliminer les déchets conformément à toutes les réglementations locales, régionales et nationales.

Précautions individuelles: En cas de fuite, le personnel responsable des manipulations d'urgence doivent porter des vêtements de protection, des gants de protection et un appareil de protection respiratoire (voir section 8). Dans certains cas, il peut être nécessaire de porter des lunettes de protection en placage pour éviter le contact des yeux avec la poussière et les vapeurs. En présence de métal en fusion, portez des gants résistant à la chaleur et un vêtement approprié pour éviter la chaleur radiante et les éclaboussures de métal chaudes, et un appareil de protection respiratoire pour éviter l'inhalation de vapeurs.

Précautions pour la protection de l'environnement: Lorsqu'une fuite grave se produit, des mesures doivent être prises pour empêcher tout déversement de pénétrer dans le drain ou le canal.

7 Manutention et stockage

Précautions à prendre pour une manipulation sans danger:

Des méthodes de travail sûres sont recommandées pour éviter tout contact avec les yeux ou la peau ainsi que l'inhalation de fumée pendant les opérations de soudage. L'opération ne sera effectuée que dans des conditions de ventilation adéquates.

Les aliments, les boissons et les produits du tabac ne doivent pas être entreposés ou consommés pendant l'utilisation de ce produit. Lavez-vous toujours les mains avant de fumer, de manger, de boire ou d'aller aux toilettes. Les vêtements et autres équipements de protection contaminés doivent être nettoyés avant d'être stockés ou réutilisés.

Les douches oculaires et les douches de sécurité doivent être placées à proximité des points d'exposition potentiels.

Conditions de stockage sûres:

Stockez dans un endroit sec et bien ventilé. Gardez les matériaux secs. Empêchez la poussière de s'accumuler. Éloignez-vous de matériaux incompatibles.

8 Contrôle des contacts et protection individuelle

Paramètres de contrôle

Norme d'exposition (Agence australienne de production en sécurité)

Étain (métal):

Concentration moyenne pondérée dans le temps (TWA): - ppm / 2 mg/ m³

Concentration admissible d'exposition à court terme (STEL):

- ppm / - mg/ m³

Étain, composé organique (Sn):

Concentration moyenne pondérée dans le temps (TWA): - ppm / 0.1 mg/m³

Concentration admissible d'exposition à court terme (STEL): - ppm / 0.2 mg/ m³

Cuivre (fumée):

Concentration moyenne pondérée dans le temps (TWA): - ppm / 0.2 mg/ m³

Concentration admissible d'exposition à court terme (STEL): - ppm / - mg/m³

Cuivre, poussière et brouillard (Cu):

Concentration moyenne pondérée dans le temps (TWA): - ppm / 1 mg/ m³

Concentration admissible d'exposition à court terme (STEL): - ppm / - mg/ m³

Contrôle technique: Assurer une ventilation mécanique adéquate pour contrôler la concentration d'air en dessous des critères / limites d'exposition.

Équipement de protection individuelle (EPI)

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO

Date: Le 12 septembre 2017

N° de page: Page 7 sur 10

Protection respiratoire: Utiliser des dispositifs de sécurité respiratoire (respirateurs anti-fumée de soudure ou respirateurs à conduite d'air) approuvés par l'Agence australienne de production en sécurité si les contrôles techniques ne permettent pas de maintenir la concentration dans l'air à un niveau suffisant pour protéger la santé des travailleurs. Il est recommandé de porter une protection respiratoire pendant l'opération de soudage.

Pour plus de détails, veuillez vous reporter aux normes australiennes AS/NZS 1715 et 1716.

Protection des yeux/du visage: Lunettes de sécurité ou lunettes de protection avec une housse de protection sur le dessus et sur les côtés. Pour plus de détails, veuillez vous reporter aux normes australiennes AS 1336 et AS/NZS 1337. Ne portez pas de lentilles cornéennes lorsque vous travaillez avec ce produit chimique.

Protection de la peau: Portez des gants de protection contre la flammèche et les flammes ainsi que des vêtements de protection. Pour plus de détails, veuillez vous reporter aux normes australiennes AS 2161 et 2919 ainsi que AS/NZS 2210.

Danger thermique: Les matériaux sous forme fondue peuvent causer de graves risques thermiques. Portez des gants de protection contre la flammèche et les flammes ainsi que des vêtements de protection. Maintenez la température de fusion/de soudage aussi basse que possible pour minimiser la génération de fumée.

9. Propriétés physiques et chimiques

Apparence: solide — Métal gris argenté. Contient un noyau de colophane.

Odeur: Aucune information disponible.

Seuil olfactif: Aucune information disponible.

valeur du pH: Aucune information disponible.

Point de fusion / point de congélation: 1083 ° C (cuivre); 232 ° C (étain).

Point d'ébullition / gamme d'ébullition: 2595 ° C (cuivre); 2260 ° C (étain).

Point d'éclair: Non applicable.

Taux d'évaporation: Non applicable.

Inflammabilité: Incombustible.

Limite inférieure combustible ou explosif: Non applicable.

Limite inférieure combustible ou explosif: Non applicable.

Pression de vapeur: pas facile à changer

Densité de vapeur: pas facile à changer

Densité relative (poids spécifique): Environ 6,4g/cm³

Solubilité dans l'eau: Aucune information disponible.

Coefficient de distribution: Octanol / eau: Aucune information disponible.

Température d'auto-inflammation: Aucune information disponible.

Température de décomposition: Aucune information disponible.

Viscosité: Aucune information disponible.

Pourcentage en poids de substances volatiles: pas facile à changer

10. Stabilité et réactivité

Stabilité chimique: une grande quantité de métal est dans un état stable et est considérée comme non réactive à des températures et pressions normales.

Polymérisation dangereuse ou réaction hors de contrôle: Ne se produira pas.

Conditions à éviter: Aucune information disponible.

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO
Date: Le 12 septembre 2017
N° de page: Page 8 sur 10

Incompatibilité: Ce produit peut réagir violemment avec les acides forts, les gaz d'acétylène, la térébenthine, les oxydants forts (par exemple, le peroxyde d'hydrogène, le chlore, le trifluorure de chlore) et les métaux actifs (par exemple, le sodium, le magnésium et le potassium).

Produits de décomposition dangereux: Un fonctionnement à haute température ou (par exemple, découpage d'oxyacétylène, soudage à l'arc) ou une surchauffe du bain en fusion peuvent produire des fumées toxiques d'oxydes métalliques. Cette fumée contient des oxydes de cuivre et d'étain. La plupart des particules de fumée métalliques sont dimensionnées pour être inhalées, ce qui augmente les chances que la fumée soit inhalée par le corps et déposée dans celui-ci.

11. Informations sur la toxicité

Description générale: La principale voie d'exposition est l'inhalation de la fumée générée pendant le traitement à haute température. Les poussières générées lors de la manipulation et du traitement peuvent également présenter un risque d'inhalation et / ou d'ingestion.

Toxicité

Étain:

Une exposition aiguë, à court terme aux vapeurs d'étain peut provoquer une irritation des yeux, de la peau, des muqueuses et du système respiratoire.

Une exposition prolongée ou répétée à l'étain peut entraîner une pneumoconiose bénigne (pneumoconiose à l'étain), qui à son tour provoque une inflammation des poumons, mais il n'y a aucune preuve de fibrose ou d'invalidité significative.

Cuivre:

La plus faible dose toxique par voie orale (TDLo) (humain) = 120 pg/m³ - Effet gastro-intestinal

L'exposition aiguë, à court terme aux vapeurs de cuivre peut irriter les yeux, la peau, les muqueuses et une irritation des voies respiratoires. Une exposition importante à la fumée peut provoquer des nausées de fumée métalliques avec des symptômes pseudo-grippaux tels que goût de métal sucré, sécheresse de la gorge, toux, fièvre, oppression thoracique, vision trouble, maux de dos, nausée, vomissements et fatigue. Les symptômes disparaissent habituellement dans les 24 heures. Le cuivre peut causer la peau et la décoloration des cheveux.

Rosin:

L'exposition aiguë aux produits de pyrolyse colophane (formaldéhyde) peut irriter les yeux, le nez et la gorge.

Symptômes aigus:

Contact avec les yeux: Cela pourrait causer des dommages aux yeux après un contact avec la pièce profilée en fil de ce produit. Le contact avec la brasure fondue peut causer des brûlures aux yeux. La fumée générée pendant l'opération de soudage peut irriter les yeux.

Contact avec la peau: On s'attend à ce que la pièce profilée en fil de ce produit ne provoque pas d'irritation après le contact avec la peau. Le contact avec la brasure fondue peut brûler la peau contaminée. La fumée générée lors du soudage peut irriter la peau.

Inhalation: La fumée générée pendant le soudage peut irriter les voies respiratoires.

Ingestion: On s'attend à ce qu'il n'y ait aucune consommation lors d'une utilisation normale.

12. Informations écologiques

Ce produit est un alliage métallique qui est relativement insoluble (et donc pas facilement bioexploité), mais lorsque le produit est traité ou exposé à des environnements aquatiques et terrestres pendant une période prolongée, il peut en résulter la libération de formes plus biodisponibles telles que les composés d'étain et de cuivre.

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.



Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: CNB3170831-02998-CO

Date: Le 12 septembre 2017

N° de page: Page 9 sur 10

13. Considérations relatives à l'élimination

Méthodes d'élimination des déchets et conteneurs: Suivez les réglementations locales et nationales applicables lors de la mise au rebut.

Précautions spéciales pour la mise en décharge ou l'incinération: Pour plus de détails, veuillez consulter l'administration des déchets agricoles de votre état.

14. Informations relatives au transport

Aucune restriction de transport.

Selon les réglementations IATA, il n'est pas classé comme dangereux.

15. Informations réglementaires

L'étain, le cuivre et la colophane figurent sur la liste australienne des substances chimiques (AICS).

16. Autres informations

Les informations ci-dessus sont basées sur nos connaissances des données, et on croit que les données que nous utilisons est correcte. Étant donné que ces informations peuvent être utilisées dans des conditions indépendantes de notre volonté et de notre méconnaissance, et que les données fournies après ces données peuvent être recommandées pour modification, nous ne sommes pas responsables des résultats de son utilisation. Les renseignements ci-dessus sont fournis à la condition que la personne qui reçoit l'information détermine pour lui-même si le matériau convient à son but particulier.

Auteur: *June*Inspecteur: *June*Approbateur: *Jan*

*** Fin du rapport

Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

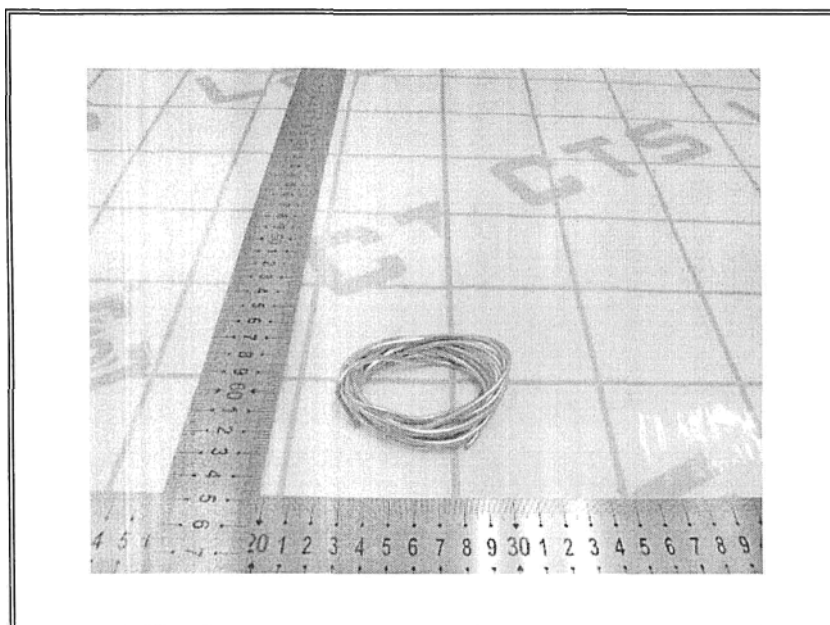
Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121 (16 lignes) Fax: +86-574-87907993

Rapport de compilation des fiches de données de sécurité

N° de rapport: : CNB3170831-02998-CO
Date: Le 12 septembre 2017
N° de page: :Page 10 sur 10

3 Exemple de photo de référence



Les résultats mesurés ne s'appliquent qu'aux échantillons soumis.

Les droits d'auteur de ce rapport appartiennent à ce centre de service d'essai, à moins que le texte intégral du présent rapport ne soit intégralement reproduit, aucune forme de reproduction ne peut être faite sans l'autorisation écrite de la société émettrice.

CTS (Ningbo) Testing Service Technology Co., Ltd.

Ouest - 7ème étage, Ouest - Rez-de-chaussée, Bloc B, N° 66 route de Qingyi, Zone de haute technologie de Ningbo, Zhejiang, Chine

Tél: +86-574-87912121(16 lignes)

Fax: +86-574-87907993

Ligne verte de plaintes: +86-574-87908003 Email: cts@cts-lab.com

Pour les termes et conditions du service, voir au verso.