



1,500 LB

ATV/MOTORCYCLE LIFT ●



TABLE OF CONTENTS

Introduction 3

Safety 3

 Hazard definitions 3

 Work Area..... 3

 Personal Safety..... 4

 Personal Protective Equipment 4

 Personal Precautions 4

 Specific Safety Precautions..... 5

 Hydraulic precautions..... 5

 Injection Injury 6

 Air Tool Precautions..... 7

Unpacking..... 8

Identification Key..... 8

Operation 9

Care & Maintenance 10

 Hydraulic Ram Maintenance 11

 Bleeding the Hydraulic System 11

Lubrication 12

Disposal..... 12

Troubleshooting 12

Parts Breakdown 13

 Parts List 14

 Clamp Parts List 15

Specifications 16

INTRODUCTION

The 1,500 lb Motorcycle Lift Table will raise the vehicle to the maximum height in 125 seconds with the foot pump or 90 with an air supply. The wheel clamp will hold the vehicle in place.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will result in severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could result in severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - 2.1 Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
6. The tool may contain high pressure. Use safety glasses and gloves for protection during operation. Keep hands clear of the exposed rubber portions of the hose.
7. The air source used with this tool may cause hearing damage. Wear ear protection gear to eliminate or reduce the noise.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Always place the tool on a solid, flat, level surface capable of supporting the weight of the load.
4. Before lowering load, ensure that there are no obstructions underneath and that all people are standing clear.
5. Do not attempt to move the load while on the lift. The lift must only be used in a static position for lifting and lowering loads. Ensure that the load remains stable at all times.
6. Make sure there is enough clearance around the lift and the load for the movement of raising and lowering.
7. Lower the load slowly to prevent dynamic load shock to the pump.
8. Do not place your hands between the moving components.
9. Do not place any part of your body beneath the lift while working on the vehicle.
10. The lift is designed to temporarily support the load. Do not use for long term support of the load.

HYDRAULIC PRECAUTIONS

DANGER! Seek immediate medical attention if hydraulic fluid under pressure penetrates your skin. See Injection Injury precautions for instructions before using a pressurized hydraulic system.

1. Do not touch or handle hydraulic hoses or components while under pressure. Hydraulic fluid escaping under pressure has sufficient force to penetrate your clothing and skin. A pinpoint hole may inject hydraulic fluid into your body. Seek immediate medical attention if this occurs (see Injection Injury).

2. Never exceed the hydraulic system's load capacity (see Specifications).
3. Do not adjust the hydraulic system's relief setting. The settings are preset by the factory.
4. Hydraulic oil under pressure is hot and can cause a burn injury if touched, sprayed or spilled. Allow the hydraulic system to cool before conducting maintenance.
5. Hydraulic components require regular inspection. Release all pressure from the system before you inspect it. Replace damaged hydraulic parts with identical manufacturer's components.
6. Do not attempt makeshift repairs to a hydraulic system. Such repairs can fail suddenly and create a hazardous condition.
7. Hydraulic fluid has a combustible flash point of 200°F (93°F). Do not expose the fluid to an ignition source.
8. Change your clothing immediately if sprayed with hydraulic fluid. Store clothing or rags contaminated with hydraulic fluid in an approved metal safety can with a spring-closing lid and venting designed to contain a fire.
9. Only use hydraulic fluid in the pump. Do not substitute or mix brake fluid, or any other fluid, with the hydraulic fluid. This can result in a pump failure and injure the user or bystander. It may also damage the pump.

INJECTION INJURY

DANGER! Seek immediate, professional medical treatment if fluid penetrates your skin. It may feel like a pricking or sting. Do not wait for the appearance of symptoms. A toxic reaction can occur from the exposure. Delay in treatment can lead to amputation or death.

Inform the medical staff that you have a fluid penetration injury as soon as you arrive at the medical facility. The severity of the symptoms will depend on the type of fluid injected. Bring the Safety Data Sheet for the fluid with you to the medical facility if possible.

INJECTION PRECAUTIONS

Fluid can penetrate the skin at 100 PSI pressure. Fluid escaping under pressure from the tool has sufficient force to penetrate your clothing and skin. Follow the precautions below to avoid an injection injury.

1. Always check for leaks wearing a face shield, safety goggles, rubberized gloves and protective clothes.
2. Release all pressure from the system before you inspect it.
3. Do not use your hands to detect a fluid leak. Use a large piece of wood, cardboard or paper and watch for discolouration.
4. Replace damaged parts with identical manufacturer's components to ensure it is rated to handle the pressure.

AIR TOOL PRECAUTIONS

1. Use only clean and dry compressed air as a power source. Contaminated or moist air will gradually damage the tool.
2. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.
3. Discontinue tool use if it does not work properly or air is leaking. Tag or mark the tool as 'defective' or 'out of service' until repaired.
4. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated to never exceed the maximum pressure rating of the tool (see Specifications). Exceeding the maximum PSI rating can create a bursting hazard, causing injury and property damage.
5. Never use oxygen, combustible gas or any other bottled gas as a power source. Any power source other than an air compressor could cause an explosion and serious personal injury.
6. Turn OFF the valve and discharge any remaining air pressure after each use or before adjusting the tool.
7. Serious injury may occur from loose debris being propelled at high speeds from the compressed air stream. Always wear OSHA approved safety glasses to protect the eyes during operation of the air compressor.
8. Serious injury or death may occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Never inhale compressed air directly from the pump or air tool.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the Identification Key are included.

IDENTIFICATION KEY

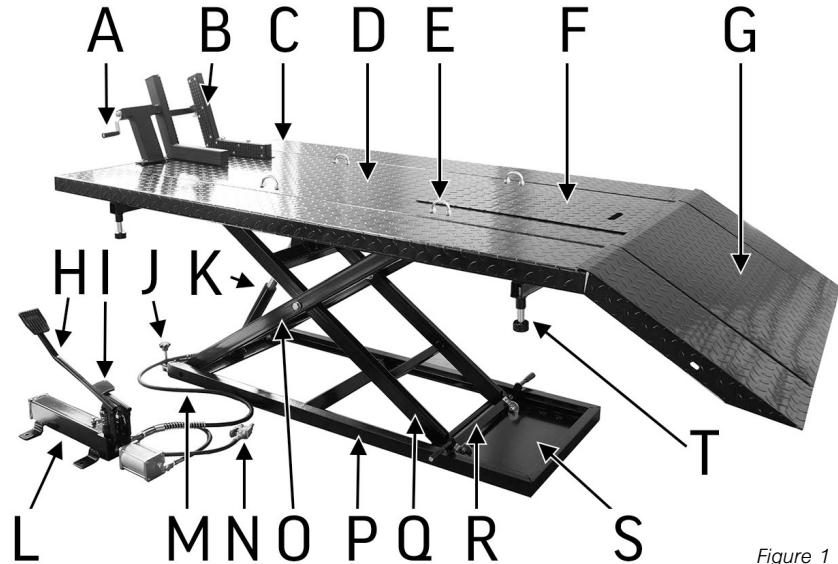


Figure 1

A	Wheel Clamp Handle	K	Hydraulic Ram
B	Wheel Clamp	L	Hydraulic Pump
C	Side Plate	M	Hydraulic Hose
D	Platform	N	Air Hose Coupler
E	Connection Point	O	Front Arm Support
F	Moveable Plate	P	Bottom Frame
G	Ramp	Q	Rear Arm Support
H	Foot Pedal	R	Safety Bar
I	Pressure Release Pedal	S	Safety Plate
J	Lock Bolts (2)	T	Supporting Screw (4)

OPERATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

1. Lower the platform (D) to the lowest position and check all nuts and bolts for tightness. Adjust each supporting screw (T) so all four are touching the floor when the platform is lowered.
2. Open the release valve on the hydraulic pump (L) and quickly pump the foot pedal (H) several times to purge air from the hydraulic system. Close the release valve.
3. Turn the lock bolts (J) until they touch the floor. This will prevent the lift from moving while loading the vehicle.
4. Loading a motorcycle or dirt bike onto the lift.
 - 4.1 Open the wheel clamp (B) using the clamp handle (A).
 - 4.2 Push the vehicle up the ramp (G) onto the platform (D), then into the wheel clamp.
 - 4.3 Remove the moveable plate (F) if work will be done on the rear wheel. A mini-lift is required to raise the vehicle above the platform.
 - 4.4 Close the clamp until the front wheel is secure.
 - 4.5 Secure the motorcycle/dirt bike with tie down straps (sold separately). This step is optional.
5. Loading an ATV onto the lift.
 - 5.1 The vehicle must be in line with the ramp before loading to ensure the weight is properly distributed.
 - 5.2 Push the vehicle up the ramp and onto the platform. Check that the vehicle is not off-side on the platform to prevent it from slipping off the lift.
 - 5.3 Secure with tie down straps (sold separately).
6. Make sure the safety bar (R) is down before raising the lift.
7. Repeatedly depress the foot pedal (H) to slowly raise the platform. Stop once the table is at the maximum height. Continuing to increase the pressure can damage the mechanism or cause a failure in the hydraulic system.
8. The lift can also be raised using air pressure. Connect an air hose to the pump's air hose coupler (N).

- 8.1 Squeeze the air hose valve trigger to supply a steady airflow to raise the lift. Do not apply in bursts as this can create a shock load.
- 8.2 Release the trigger to close the valve.
9. When the work is complete, flip the safety bar up and press the pressure release pedal (Fig. 2-1) to gently lower the load. Never allow the load to come down quickly as it can damage the pump or lift's mechanism. Ensure the ramp extends correctly.
10. Remove the tie down straps. Loosen the wheel clamp and pull the motorcycle/dirt bike free. Walk the vehicle off the platform and ramp.
11. The hydraulic ram's control valve (Fig. 2-2) can be adjusted to allow the lift to descend slower (turn clockwise) or faster (turn counterclockwise).
 - a. Turning the control valve too high can prevent the release pedal from moving down when stepped on. Adjust the pressure level before placing a load on the lift.

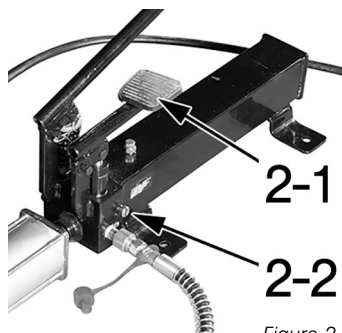


Figure 2

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

HYDRAULIC RAM MAINTENANCE

Monthly maintenance is recommended for the hydraulic ram. Any restrictions due to dirt, rust, etc. can cause the either slow movement or extremely rapid jerks, damaging the internal components. The following steps are designed to keep the pump maintained and operational.

1. Lubricate the cylinder and the pumping mechanism with light oil.
2. Visually inspect for cracked welds, bent, loose, missing parts or hydraulic oil leaks.
3. Inspect the hydraulic ram immediately if it was subjected to an abnormal load or shock load.
4. Remove any hydraulic pump from service that is damaged, worn down or operates abnormally, until repaired by an authorized service technician.
5. Check and maintain the ram oil level.
6. Always store the hydraulic ram in the fully retracted position. This will help protect critical areas from corrosion.
7. Do not use brake or transmission fluids or regular motor oil as they can damage the seals. Always purchase and use products labeled Hydraulic Oil.

BLEEDING THE HYDRAULIC SYSTEM

Bleed excess air from the hydraulic system as follows:

1. Open the release valve by turning it counterclockwise.
2. Remove the oil filler screw and fill the pump with hydraulic fluid.
3. Wait 5 minutes for trapped air to rise to the surface.
4. Pump the handle or pedal for several full strokes to eliminate any air in the system.
5. Check the oil filler hole and if necessary, top off with more hydraulic oil.
6. Restore the oil filler screw. Close the release valve by turning clockwise.
7. Test the ram several times for proper operation before putting it into use. Do not use the ram if it still does not appear to be working properly. Have a qualified service technician service or repair the hydraulic system.

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. The foot pedals and metal contact points require heavy oil or grease.

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

Manually add a drop or two of air tool oil into the tool's coupler plug before each use and after every hour of continuous use. The tool will not work properly without lubrication and parts will wear prematurely.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

IMPORTANT! DO NOT pollute the environment by allowing uncontrolled discharge of waste oil.

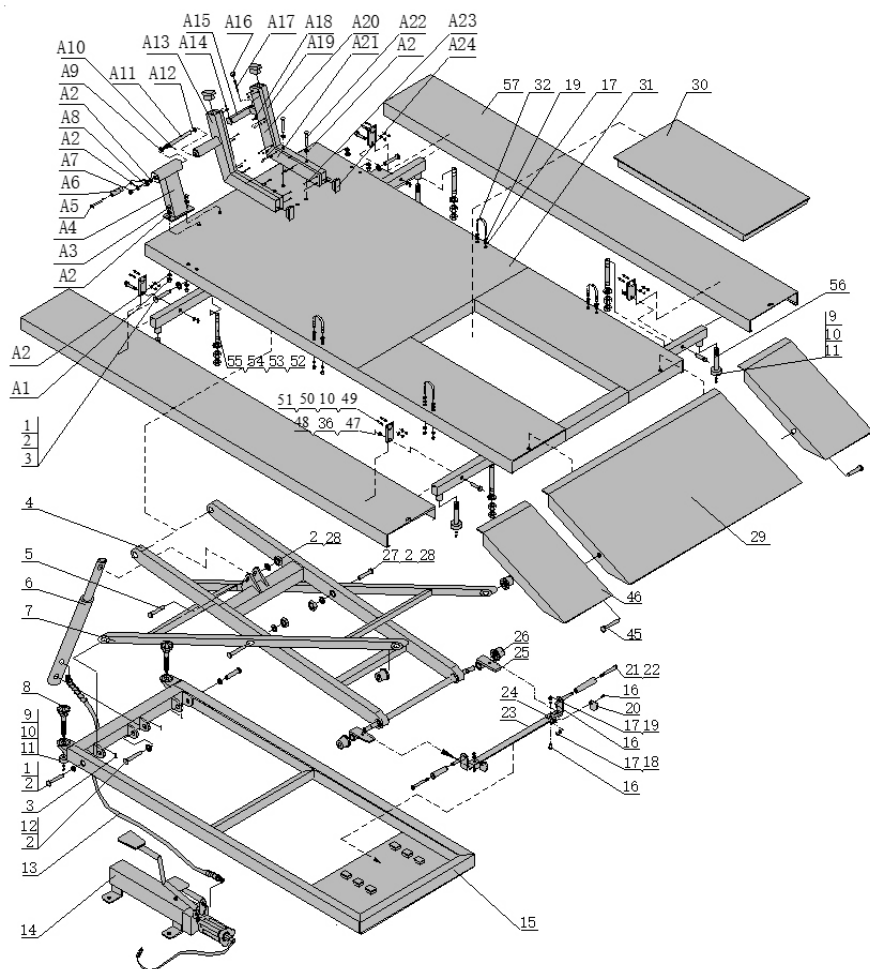
HYDRAULIC FLUID

Do not drain hydraulic oil into the sewer system or dispose in an uncontrolled location. Hydraulic fluid may take more than a year to breakdown in the environment and the ingredients may still be toxic. Contact your local municipality for proper disposal instructions or locations.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY			
1	Pin	4	24	Roller seat	2
2	Washer ϕ 16	8	25	Safety plate	2
3	Flat pin	5	26	Roller	2
4	Support Arm	1	27	Lock Nut M16	3
5	Screw M16 $\times$ 75	1	28	Screw M16 $\times$ 90	2
6	Hydraulic ram	1	29	Ramp	1
7	Support Arm	1	30	Movable plate	1
8	Bracing handle wheel	2	31	Table plate	1
9	Bracing head	2	32	Ring	4
10	Washer ϕ 6	14	36	Washer ϕ 10	2
11	Lock Nut M6	6	45	Screw M10 $\times$ 20	2
12	Pin	1	46	Ramp	
13	Hose	1	47	Side plate limit pin	4
14	Pump	1	48	Flat pin	4
15	Bottom Frame	1	49	Nut M6	8
16	Screw M8 $\times$ 20	6	50	Side plate connector	4
17	Washer ϕ 8	22	51	Screw M6 $\times$ 20	8
18	Lock Nut M8	2	52	Nut M16	4
19	Nut M8	18	53	Nut M16	4
20	Roller	2	54	Washer ϕ 16	4
21	Handle sleeve	2	55	Screw M16 $\times$ 120	4
22	Pin	2	56	Supporting screw	4
23	Safety shelf	1	57	Side plate	2

CLAMP PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
A1	Nut M10	4
A2	Washer 10	10
A3	Outer Hexagon Bolt M10X25	2
A4	Clamp Adjusting Seat	1
A5	Handle Pin	1
A6	Handle Sleeve	1
A7	Retainer Nut M10	1
A8	Handle	1
A9	Washer 14	1
A10	Elastic Cylindrical Pin	1
A11	Screw Rod	1
A12	Shaft Ring	1

A13	Movable Clamp Plate	1
A14	Rubber Plug	1
A15	Front Stopper	1
A16	Key Ring	1
A17	Plug	1
A18	R-pin	1
A19	Fix Clamp Plate	1
A20	Rubber Sheet 1	2
A21	Rubber Sheet 2	2
A22	Outer hexagon bolt M10X80	2
A23	Screw	24
A24	Rubber Plug	4

SPECIFICATIONS

Capacity	1,500 lb
Min. Lift Height	7-5/16 in.
Max. Lift Height	31-15/16 in.
Lifting Time	Approx. 125 secondes (foot pump), 90 seconds (air)
Platform Size (L x W)	76-3/4 x 48 in.
Air Pressure	110 to 125 PSI
Max. Air Pressure	145 PSI
Material	Steel
Finish	Powder Coated
Dimensions (L x W x H)	97-15/64 x 48 x 19-15/64 in.



PONT ÉLÉVATEUR POUR MOTOCYCLETTES ●

1 500 LB



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

TABLE OF CONTENTS

Introduction	3
Sécurité.....	3
Définitions de danger.....	3
Aire de travail.....	4
Sécurité personnelle	4
Équipement de protection personnelle	4
Précautions personnelles.....	5
Consignes de sécurité spécifiques.....	5
Sécurité hydraulique.....	6
Blessure par injection	7
Précautions en cas d'injection	7
Précautions relatives aux outils pneumatiques	8
Déballage.....	9
Guide d'identification	9
Utilisation.....	10
Soin et entretien.....	12
Entretien du belier hydraulique.....	12
Purge du système hydraulique	13
Lubrification.....	13
Mise au rebut	14
Dépannage	14
Répartition des pièces	15
Liste des pièces.....	16
Clamp Parts List.....	17
Spécifications	18

INTRODUCTION

La table élévatrice pour motocyclettes à capacité de 1 500 lb lèvera le véhicule à la hauteur maximale en 125 secondes avec la pompe à pied ou 90 secondes avec une alimentation en air. L'étau à roue maintiendra le véhicule en place.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - 2.1 Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.
6. L'outil peut être à haute pression. Portez des lunettes de sécurité et des gants pour vous protéger au cours de l'opération. Gardez les mains à l'écart des parties de caoutchouc exposées du tuyau.
7. La source d'air utilisée avec cet outil peut causer des dommages auditifs. Portez une protection d'oreille afin d'éliminer ou de réduire le bruit.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Placez toujours l'outil sur une surface solide, plane et au niveau capable de soutenir le poids de la charge.
4. Avant d'abaisser la charge, assurez-vous qu'aucune obstruction ne se trouve en dessous et que tous les gens se trouvent à l'écart.
5. Ne tentez pas de déplacer la charge alors qu'elle se trouve sur le pont-élévateur. Le pont-élévateur doit être utilisé en position immobile afin de pouvoir soulever et abaisser des charges. Assurez-vous que la charge demeure stable en tout temps.
6. Assurez-vous qu'il existe un jeu suffisant autour de la table élévatrice et de la charge afin de pouvoir la soulever et la baisser.
7. Abaissez doucement la charge afin de prévenir tout choc à la charge dynamique au niveau de la pompe.

8. Ne placez pas vos mains entre les composants mobiles.
9. Ne placez jamais une partie de votre corps sous la table élévatrice pendant que vous effectuez des travaux sur le véhicule.
10. La table élévatrice a été conçue pour soutenir temporairement la charge. Ne l'utilisez pas afin de soutenir la charge pour une période prolongée.

SÉCURITÉ HYDRAULIQUE

DANGER ! Contactez immédiatement un médecin si le liquide hydraulique sous pression vous pénètre la peau. Consultez la rubrique Instructions en cas de blessures par injection pour connaître la marche à suivre avant d'utiliser un système hydraulique sous pression.

1. Ne touchez pas et ne manipulez pas les tuyaux hydrauliques ou les composants sous pression. Une fuite de liquide hydraulique sous pression peut avoir une force suffisante pour pénétrer la peau. Un trou d'aiguille peut projeter du liquide hydraulique dans votre corps. Seek immediate medical attention if this occurs (voir Blessure Par Injection).
2. Ne dépassez jamais la capacité de charge prescrite de l'appareil hydraulique (voir Spécifications).
3. Ne réglez pas les ajustements de détente du système hydraulique. Les réglages sont effectués au préalable en usine.
4. L'huile hydraulique sous pression est chaude et peut causer des blessures par brûlure en cas de contact, de pulvérisation ou de déversement. Laissez le système hydraulique refroidir avant de procéder à l'entretien.
5. Les composants hydrauliques doivent faire l'objet d'une inspection régulière. Libérez toute la pression du système avant de procéder à son inspection. Remplacez les pièces hydrauliques endommagées par des composants provenant du même fabricant.
6. N'essayez pas de faire des réparations de fortune à un système hydraulique. De telles réparations peuvent être sujettes à des défaillances soudaines et causer une condition dangereuse.
7. Le liquide hydraulique présente un point d'inflammabilité de 93 °C (200 °F). N'exposez le liquide à aucune source d'allumage.

8. Changez immédiatement vos vêtements s'ils ont été arrosés avec le liquide hydraulique. Rangez les vêtements ou les chiffons contaminés par le liquide hydraulique dans une boîte de sécurité en métal approuvée munie d'un couvercle à ressort et d'un dispositif de mise à l'air libre capable de contenir un incendie.
9. Utilisez uniquement du liquide hydraulique dans la pompe. Ne remplacez pas ou ne mélangez pas le liquide ou tout autre liquide avec le liquide hydraulique. Il pourrait en résulter le bris de la pompe et des blessures pour l'utilisateur et les gens à proximité. La pompe pourrait également subir des dommages

BLESSURE PAR INJECTION

DANGER ! Demandez immédiatement un traitement médical par un professionnel si le liquide hydraulique pénètre votre peau. Vous pourriez ressentir une sensation de piquûre ou d'élançement. N'attendez pas que des symptômes apparaissent. Une exposition peut entraîner une réaction toxique. Tout délai dans le traitement pourrait entraîner l'amputation ou la mort.

Aviser le personnel médical que vous avez subi une pénétration de liquide hydraulique dès que vous arrivez à l'installation médicale. La gravité des symptômes dépendra du type de liquide injecté. Apportez la fiche signalétique du liquide lorsque vous vous rendez à l'installation médicale.

PRÉCAUTIONS EN CAS D'INJECTION

Le liquide peut pénétrer dans la peau à une pression de 100 lb/po carré. Une fuite de liquide hydraulique sous pression peut avoir une force suffisante pour pénétrer la peau. Observez les précautions énoncées ci-dessous pour éviter toute blessure provoquée par injection.

1. Vérifiez toujours s'il y a des fuites en portant un écran facial, des lunettes de sécurité, des gants caoutchoutés et des vêtements de protection.
2. Libérez toute la pression du système avant de procéder à son inspection.
3. N'utilisez pas les mains pour détecter s'il y a une fuite de liquide. Surveillez toute décoloration sur un gros bout de bois, de carton ou de papier.

4. Remplacez les pièces endommagées par des composants identiques du fabricant pour vous assurer qu'il est certifié pour subir la pression.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS PNEUMATIQUES

1. Utilisez uniquement un air comprimé propre et sec comme source d'énergie. L'air contaminé ou humide endommagera progressivement l'outil.
2. Installez une soupape d'arrêt ou un régulateur sur la conduite afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.
3. Arrêtez d'utiliser l'outil s'il ne fonctionne pas correctement ou s'il présente des fuites d'air. Attachez une étiquette sur l'outil indiquant qu'il est « défectueux » ou qu'il est « hors service », jusqu'à ce qu'il soit réparé.
4. Consultez la pression nominale maximale du fabricant en ce qui concerne les outils pneumatiques et accessoires. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil (consultez Spécifications). Si on dépasse la pression nominale maximale, il pourrait en résulter un risque d'explosion capable d'entraîner des blessures et des dommages aux biens.
5. N'utilisez jamais d'oxygène, de gaz combustible ou tout autre gaz embouteillé en tant que source d'énergie. Une source d'énergie autre qu'un compresseur d'air pourrait causer une explosion entraînant ainsi des blessures corporelles graves.
6. Fermez la soupape et évacuez toute la pression d'air restante après chaque utilisation ou avant d'ajuster l'outil.
7. Des blessures graves peuvent se produire si des débris sont propulsés à haute vitesse dans le jet d'air du compresseur. Portez toujours des lunettes de sécurité approuvées OSHA afin de vous protéger les yeux lorsque vous utilisez le compresseur d'air.
8. Des blessures graves ou même la mort peuvent survenir en cas d'inhalation de l'air comprimé. Le jet d'air peut contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides. N'inhalez jamais l'air comprimé provenant directement de la pompe ou d'un outil pneumatique.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles dans le guide d'identification sont compris.

GUIDE D'IDENTIFICATION

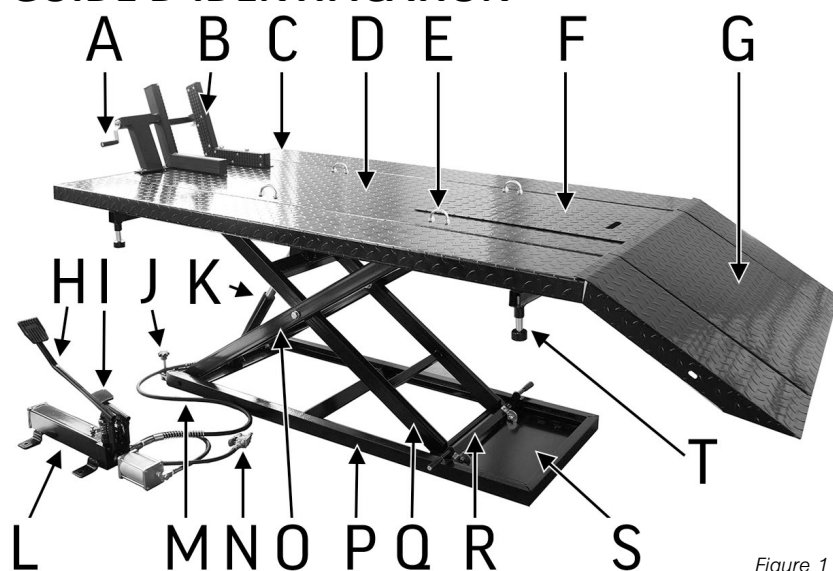


Figure 1

- | | | | |
|---|--------------------------|---|-----------------------------|
| A | Poignée de l'étau à roue | H | Pédale |
| B | Étau à roue | I | Pédale de dépressurisation |
| C | Plaque latérale | J | Boulons de verrouillage (2) |
| D | Plate-forme | K | Vérin hydraulique |
| E | Point de raccordement | L | Pompe hydraulique |
| F | Plaque mobile | M | Tuyau hydraulique |
| G | Rampe | N | Raccord pour tuyau à air |

O	Support de bras avant	R	Barre de sécurité
P	Cadre inférieur	S	Plaque de sécurité
Q	Support de bras arrière	T	Vis porteuse (4)

UTILISATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

1. Abaissez la plate-forme (D) à sa position la plus basse et vérifiez la solidité de tous les écrous et des boulons. Ajustez chaque vis porteuse (T) afin que les 4 touchent le sol lorsque la plate-forme est baissée.
2. Ouvrez la valve de purge de la pompe hydraulique (L) et actionnez rapidement la pédale (H) à plusieurs reprises pour évacuer l'air du système hydraulique. Fermez la valve de purge.
3. Tournez les boulons à filetage autofreinant (J) jusqu'à ce qu'ils touchent le sol. Ceci empêchera la table élévatrice de bouger pendant le chargement du véhicule.
4. Chargement d'une motocyclette ou moto hors route sur la table élévatrice.
 - 4.1 Ouvrez l'étau à roue (B) à l'aide de la poignée de l'étau (A).
 - 4.2 Poussez le véhicule sur la rampe (G) pour le placer sur la plate-forme (D), puis sur l'étau à roue.
 - 4.3 Retirez la plaque amovible (F) si un travail doit être effectué sur la roue arrière. Un mini pont élévateur est nécessaire pour soulever le véhicule au-dessus de la plate-forme.
 - 4.4 Fermez l'étau jusqu'à ce que la roue avant soit sécuritaire..
 - 4.5 Fixez la motocyclette/moto hors route au moyen de sangles d'arrimage (vendues séparément). Cette étape est facultative.
5. Chargement d'un VTT sur la table élévatrice.
 - 5.1 Le véhicule doit être aligné avec la rampe avant le chargement afin de vous assurer que le poids est distribué correctement.
 - 5.2 Poussez le véhicule sur la rampe pour le placer sur la plate-forme. Vérifiez le placement du véhicule pour vous assurer qu'il n'est pas hors d'alignement sur la plate-forme afin de prévenir qu'il ne glisse hors de la table élévatrice.

5.3 Fixez les sangles d'arrimage (vendues séparément).

6. Assurez-vous que la barre de sécurité (R) est baissée avant de lever la table élévatrice.
7. Enfoncez doucement la pédale (H) à plusieurs reprises pour soulever la plate-forme. Arrêtez lorsque la table atteint sa hauteur maximale.
8. La table élévatrice peut aussi être levée à l'aide de pression d'air. Attachez un tuyau à air au raccord (N) du tuyau à air de la pompe. Ouvrez la soupape du tuyau à air de la pompe.
 - 8.1 Appuyez sur la gâchette de la soupape du tuyau à air afin de produire un débit d'air constant pour lever la table élévatrice. N'appliquez pas l'air par bourrée, puisqu'il en résultera un effet de choc.

8.2 Relâchez la gâchette pour fermer la soupape.

9. Une fois le travail terminé, levez la barre de sécurité et enfoncez la pédale de dépressurisation (Fig. 2-1) pour baisser doucement la charge. Ne laissez jamais la charge descendre rapidement, puisqu'elle pourrait endommager la pompe ou le mécanisme de levage. Assurez-vous que la rampe se déploie correctement.
10. Retirez les sangles d'arrimage. Desserrez l'étau à roue et libérez la motocyclette/moto hors route. Retirez le véhicule de la plate-forme et de la rampe en marchant sur le côté.
11. La soupape de commande du vérin hydraulique (fig. 2-2) peut être ajustée pour permettre à la table élévatrice de baisser plus lentement (tournez dans le sens horaire) ou plus rapidement (tournez dans le sens antihoraire).

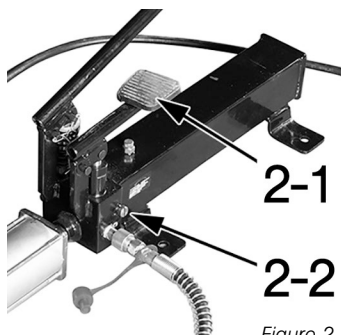


Figure 2

- a. Un réglage trop élevé de la valve de contrôle peut empêcher la pédale de déverrouillage de descendre lorsqu'on lui marche dessus. Réglez le niveau de pression avant de placer une charge sur l'appareil de levage.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

ENTRETIEN DU BELIER HYDRAULIQUE

Un entretien mensuel est recommandé pour le bélier hydraulique. Toute contrainte causée par des débris, la rouille, etc. peut freiner les mouvements de l'outil ou provoquer des secousses extrêmement rapides pouvant endommager des composants internes. Les étapes suivantes sont conçues pour maintenir l'actionneur hydraulique fonctionnel et en bon état.

1. Lubrifiez le vérin et mécanisme de pompage avec de l'huile légère.
2. Inspectez visuellement l'outil pour la présence de soudures fissurées, de pièces pliées, lâches ou manquantes ou de fuites d'huile hydraulique.
3. Inspectez immédiatement le vérin hydraulique s'il a subi une charge ou une charge d'impact anormale.
4. Toute pompe hydraulique qui est endommagée, usée ou qui fonctionne de manière anormale doit être retirée du service jusqu'à ce qu'elle soit réparée par un technicien de service autorisé.

5. Vérifiez le niveau d'huile du vérin et ajoutez-en au besoin.
6. Entreposez toujours votre vérin hydraulique en position complètement rentrée. Ainsi, vous aiderez à prévenir l'apparition de corrosion à des endroits critiques.
7. N'utilisez pas de liquide pour freins ou pour transmission, ni d'huile à moteur conventionnelle, car ils pourraient endommager les joints d'étanchéité. Achetez et utilisez toujours des produits étiquetés Hydraulic Oil (huile pour hydrauliques).

PURGE DU SYSTÈME HYDRAULIQUE

Purgez tout excès d'air du système hydraulique en procédant comme suit :

1. Ouvrez la valve de purge en la tournant dans le sens antihoraire.
2. Enlevez la vis de remplissage d'huile et remplissez la pompe de liquide hydraulique.
3. Patientez cinq minutes le temps que l'air emprisonné remonte à la surface.
4. Pompez avec la poignée plusieurs fois sur toute la course pour purger tout l'air du système.
5. Vérifiez le trou de remplissage d'huile et, au besoin, ajoutez de l'huile hydraulique jusqu'en haut de l'orifice.
6. Réinstallez la vis de remplissage d'huile. Fermez la valve de purge en la tournant dans le sens horaire.
7. Vérifiez le vérin à plusieurs reprises pour vous assurer de son bon fonctionnement avant de le mettre en fonction. N'utilisez pas le vérin s'il ne semble pas fonctionner correctement. Demandez à un technicien de service qualifié d'entretenir ou de réparer le système hydraulique.

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Utilisez uniquement une huile pour huile légère pour lubrifier l'outil. Les autres lubrifiants pourraient ne pas convenir et risqueraient d'endommager l'outil ou de causer un mauvais fonctionnement durant l'utilisation.

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

Ajoutez quelques gouttes d'huile pour outil pneumatique chaque jour dans le connecteur de l'outil, soit avant l'utilisation et après chaque heure d'utilisation continue. Sans lubrification, l'outil ne fonctionnera pas correctement et ses pièces s'useront prématurément.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

IMPORTANT ! Veillez à NE PAS polluer en évitant le rejet d'huile usée dans l'environnement.

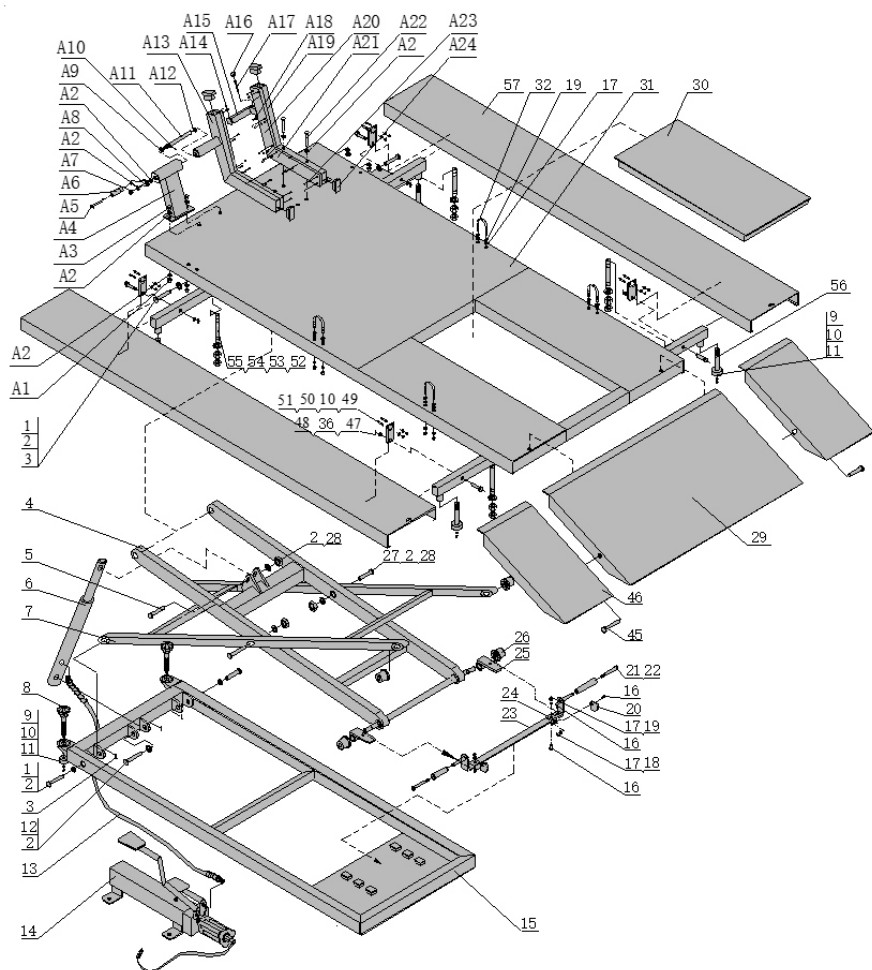
LIQUIDE HYDRAULIQUE

Ne déversez pas l'huile hydraulique dans les égouts et ne la jetez pas dans un endroit non contrôlé. La décomposition du liquide hydraulique peut prendre plus d'un an dans l'environnement, sans compter que ses composants peuvent demeurer toxiques. Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître les instructions et les emplacements de mise au rebut.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Goupille	4
2	Rondelle ø16	8
3	Broche plate	5
4	Bras de support	1
5	Vis M16x75	1
6	Vérin hydraulique	1
7	Bras de support	1
8	Roue de la poignée du renfort	2
9	Tête du renfort	2
10	Rondelle ø6	14
11	Contre-écrou M6	6
12	Goupille	1
13	Tuyau	1
14	Pompe	1
15	Cadre inférieur	1
16	Vis M8x20	6
17	Rondelle ø8	22
18	Contre-écrou M8	2
19	Écrou M8	18
20	Rouleau	2
21	Gaine de poignée	2
22	Goupille	2
23	Tablette de sécurité	1

24	Siège à roulettes	2
25	Plaque de sécurité	2
26	Rouleau	2
27	Contre-écrou M16	3
28	Vis M16x90	2
29	Rampe	1
30	Plaque mobile	1
31	Plaque de table	1
32	Plaque réglable	4
36	Rondelle ø10	2
45	Vis M10x20	2
46	Rampe	
47	Goupille de limitation de la plaquette latérale	4
48	Broche plate	4
49	Écrou M6	8
50	Connecteur de plaquette latérale	4
51	Vis M6X20	8
52	Écrou M16	4
53	Écrou M16	4
54	Rondelle ø16	4
55	Vis M16x120	4
56	Vis porteuse	4
57	Plaque latérale	2

CLAMP PARTS LIST

N°	DESCRIPTION	QTY
A1	Écrou M10	4
A2	Rondelle 10	10
A3	Boulon hexagonal extérieur M10 x 25	2
A4	Siège d'étau réglable	1
A5	Goupille de poignée	1
A6	Gaine de poignée	1
A7	Écrou de serrage M10	1
A8	Poignée	1
A9	Rondelle 14	1
A10	Goupille cylindrique élastique	1
A11	Tige filetée	1
A12	Anneau de manche	1

A13	Plaque de serrage mobile	1
A14	Bouchon en caoutchouc	1
A15	Dispositif d'arrêt avant	1
A16	Anneau de clé	1
A17	Bouchon	1
A18	Goupille en R	1
A19	Plaque de serrage fixe	1
A20	Feuille en caoutchouc 1	2
A21	Feuille en caoutchouc 2	2
A22	Boulon hexagonal extérieur M10 x 80	2
A23	Vis	24
A24	Bouchon en caoutchouc	4

SPÉCIFICATIONS

Capacité	1 500 lb
Hauteur de levage min.	7 5/16 po
Hauteur de levage max.	31 15/16 po
Temps de levage	Environ 125 secondes (Pompe à pied), 90 secondes (air)
Taille de plate-forme (long. à larg.)	76 3/4 à 48 po
Pression d'air	110 à 125 lb/po carré
Pression d'air max.	145 lb/po carré
Matériau	Acier
Finition	Revêtement en poudre
Dimensions (Long x larg. x haut.)	97 15/64 à 48 à 19 15/64 po