



TEMPERATURE CONTROL SOLDERING IRON STATION •



SPECIFICATIONS

Power Rating	48 W
Voltage Rating	120 V AC
Temperature Rating	(160 to 450°C (320 to 842°F))
Heating Time	300 Seconds
Tip to Ground Resistance	Less than 0.1 ohm
Tip Size	O.D.: 1.2 in.
Tip Type	Conical
Power Source	Power cord (AC)
Material	AMS
Cord Length	4.5 ft

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

INTRODUCTION

The Soldering Iron Station with Temperature Control allows precision control of the temperature at the soldering iron tip. The tool only displays Celsius temperature.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Always keep fingers, hands, body and clothing away from heated components of this tool.
4. The tool will remain hot for a few minutes after use. Always rest the tool on a stand where heat from the tool cannot damage nearby items.
5. Do not touch the soldering iron tip or place it on a combustible material until it has time to cool. This tool generates considerable heat and can inflict a burn injury and/or damage materials during use.
6. Do not obstruct the tool's air intake. This can lead to excessive heat build-up and may cause the tool to fail.
7. Never file the soldering iron's specially plated tip.
8. Make sure to have sufficient ventilation while soldering; solder or solder flux can be harmful.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! Do not touch or handle a live tool with any part of your body that is wet or damp. Wet skin reduces resistance to electrical current, increasing the danger of a serious or fatal shock.

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect the tool from the power supply before making any adjustments, changing accessories, cleaning, servicing or when storing. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Do not expose the tool to rain, snow, frost or any other damp or wet conditions. Water entering a tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the power switch. This will prevent an accidental start-up when the power cord is plugged into the power supply.
 - 4.1 In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. This tool is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a three-prong grounded power supply cord and plug. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - 7.1 Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - 7.2 Do not use any adapter plugs.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed, damaged or poorly spliced, as an electric shock may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - 2.1 Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.
 - 2.2 Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch the plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - 4.1 Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - 4.2 Keep the cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
 - 4.3 Never use the cord to carry the tool.
 - 4.4 Place the electrical cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool and getting caught by the workpiece. The cord should always stay behind the tool.
5. Make sure the cord is located so that it will not be stepped on, tripped over or otherwise subjected to damage or stress.
6. Do not wrap the cord around the tool, as sharp edges may cut insulation or cause cracks if wound too tight. Gently coil cord and either hang on a hook or fasten with a device to keep cord together during storage.

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not use any power tool with a malfunctioning power switch or control. A power tool that fails to respond to the controls is dangerous and could cause an injury. A qualified technician must repair and verify the power tool is operating correctly before it can be used.

2. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
3. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
4. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the contents are included.

Contents: • Control Unit • Soldering Iron • Soldering Iron Cradle

IDENTIFICATION KEY

- A Power Cord
- B LCD
- C Power Switch
- D Soldering Iron
- E Up Selection Button
- F Soldering Iron Cradle
- G Down Selection Button
- H Soldering Iron Connector
- I Tray



Fig. 1

LCD SCREEN

- J Tool Temperature – The actual temperature of the soldering iron's tip.
- K SET Temperature – The intended operating temperature for the tool. Tap the 'UP' or 'DOWN' button to change the SET temperature one degree. Pressing and holding the button will increase or decrease the temperature quickly.



Fig. 2

- L HEAT ON – ‘HEAT ON’ will display as the tool’s temperature output increases when the actual temperature of the tool is less than the SET-point.
- M WAIT – ‘WAIT’ will display when there is a temperature difference of more than $\pm 10^{\circ}\text{C}/^{\circ}\text{F}$ between the tool temperature and the set-point temperature. Do not use the tool until the word ‘WAIT’ disappears.
- N ERROR – When ‘ERROR’ displays, there may be system trouble or the tool is not connected to the control system correctly.

OPERATION

WARNING! Make sure the ON/OFF switch (C) for the tool is in the OFF position before connecting the power supply cord to a power outlet.

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

BEFORE EACH USE

1. Clear the work area of combustible or flammable materials.
2. Make sure the work area is well ventilated, as there may be toxic or irritating fumes.
3. Wet the soldering iron sponge.
4. Place the soldering iron (D) in the cradle (F).
5. Insert the soldering iron connector (H) into the control unit and turn clockwise to lock in place.
6. Plug the control unit into the power supply.
7. The LCD will briefly display all screen elements, as the control unit performs a self-diagnosis.
8. The control unit will switch on automatically. The LCD will show the SET temperature (K).
9. Tap the ‘UP’ or ‘DOWN’ button to change the set temperature one degree. Pressing and holding the button will increase or decrease the temperature quickly.
10. Press the power button to supply power to the tool. The tool will heat up until it reaches the set temperature. The tool temperature will display the tool’s current temperature at the soldering iron’s tip.

SOLDERING IRON OPERATION

1. File off any dirt, rust or paint on the part you wish to solder.
2. Clean the residue from the soldering iron once it is hot.
3. Heat the part by holding the soldering iron against it. Be careful not to melt any plastic components.
4. Apply rosin-based solder to the part and melt it with the soldering iron. When using non-rosin-based solder, be sure to apply a soldering paste to the part before applying the solder.
5. Wait for the solder to cool and harden before moving the soldered part.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Replace the soldering iron tip by unscrewing the barrel's screw and inserting a new tip, then tightening the screw. Do not overtighten as this can damage the heating element.
6. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
7. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

1. Clean dust and debris from the air vents with a small brush. Hold the tool so the debris will not fall inside the vents. Air must flow through the tool unimpeded. Clogged vents will cause the tool to overheat. The tool may fail or reach a higher temperature than intended and damage the workpiece.
2. Clean the housing with a damp cloth after work is complete and allow to air dry before reusing.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.



POSTE DE FER À SOUDER • AVEC CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SPÉCIFICATIONS

Puissance nominale	48 W
Tension nominale	120 V c.a.
Température nominale	160 à 450 °C (320 à 896 °F)
Durée de chauffage	300 secondes
Résistance de l'embout à la masse	<0,1 ohm
Taille d'embout	D.E. du haut : 1,2 po
Type d'embout	Conique
Source d'énergie	Courant alternatif (c.a.)
Matériau	AMS
Long. de cordon	4,5 pi

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

INTRODUCTION

Le poste de fer à souder avec contrôle de la température permet un contrôle précis de la température de la panne de fer à souder. L'outil affiche seulement la température en degrés Celsius.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.

2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Tenez toujours les doigts, les mains, le corps et les vêtements à l'écart des composants chauds de cet outil.
4. L'outil restera chaude pendant quelques minutes après usage. Déposez toujours l'outil sur un support afin d'éviter que la chaleur n'endommage les articles qui se trouvent à proximité.
5. Ne touchez pas la panne de fer à souder ou ne la placez pas sur un matériau combustible que lorsqu'elle est entièrement refroidie. Cet outil génère un degré de chaleur important qui peut causer des brûlures ou endommager des matériaux pendant son utilisation.
6. N'obstruez pas l'orifice d'admission. Cela risquerait de provoquer une chaleur excessive et causer une défaillance de l'outil.

7. Ne limez jamais l'embout du fer à souder qui est enduit d'un placage spécial.
8. Assurez-vous de disposer d'une ventilation adéquate lors du soudage, puisque le fondant de soudage pourrait être nocif.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Ne touchez et ne manipulez pas un outil sous tension avec une partie du corps qui est mouillée ou humide. La peau humide réduit la résistance au courant électrique, augmentant ainsi le risque de choc grave ou mortel.

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Débranchez l'outil de la source d'alimentation avant d'effectuer des réglages quelconques, de changer des accessoires, de nettoyer l'outil, de l'entretenir ou de le ranger. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque d'une mise en marche imprévue de l'outil.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. N'exposez pas l'outil à la pluie, à la neige, au gel ou à d'autres conditions humides ou mouillées. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation sur la prise électrique.
 - 4.1 Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.

6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
7. Cet outil ne doit être utilisé qu'avec un courant (monophasé) de 120 V et il est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à trois broches avec mise à la terre. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - 7.1 Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - 7.2 N'utilisez aucune fiche d'adaptation.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

CORDON D'ALIMENTATION

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.
2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé, endommagé ou mal épissé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages matériel.
 - 2.1 Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - 2.2 Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains mouillées.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :

- 4.1 Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
- 4.2 Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
- 4.3 N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil.
- 4.4 Disposez le cordon électrique de façon qu'il ne touche pas l'outil et qu'il ne risque pas de se prendre dans la pièce à travailler. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.
5. Assurez-vous que le cordon d'alimentation soit placé de façon à ce que l'on ne puisse pas marcher dessus, trébucher dessus et qu'il ne soit pas exposé à des situations qui pourraient l'endommager ou abuser son usage.
6. N'enroulez pas le cordon autour de l'outil car les bords tranchants risquent d'entailler l'isolant ou des fissures peuvent se former sur le cordon s'il est enroulé trop serré. Enroulez délicatement le cordon et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement..

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez PAS d'outil électrique muni d'un interrupteur d'alimentation ou d'une commande qui fait défaut. Un outil électrique qui ne réagit pas aux commandes est dangereux et pourrait provoquer des blessures graves. Un technicien qualifié doit réparer l'outil électrique et vérifier s'il fonctionne correctement avant que vous ne puissiez l'utiliser.
2. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.
3. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
4. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

Contenu : • Unité de commande • Fer à souder
 • Berceau du fer à souder

GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Cordon d'alimentation
- B ACL
- C Interrupteur d'alimentation
- D Fer à souder
- E Bouton de sélection d'augmentation
- F Berceau du fer à souder
- G Bouton de sélection de réduction
- H Connecteur du fer à souder
- I Plateau



Fig. 1



Fig. 2

ÉCRAN ACL

- J Température de l'outil – La température actuelle de la panne du fer à souder.
- K Température SET (régler) – La température de fonctionnement déterminée de l'outil. Appuyez sur le bouton HAUT ou BAS pour changer la température réglée d'un degré. Le fait d'appuyer et de maintenir le bouton enfoncé augmentera ou diminuera rapidement la température.
- L HEAT ON – Le message « HEAT ON » (augmentation de la température) s'affichera lorsque la température de sortie de l'outil augmente lorsque la température actuelle de l'outil est inférieure au point réglé.

- M WAIT – Le message « WAIT » (attendre) s'affichera lorsqu'il y a une différence de température de plus ± 10 °C/°F entre la température de l'outil et la température du point réglé. N'utilisez pas l'outil jusqu'à ce que le mot « WAIT » s'affiche.
- N ERROR – Lorsque le message « ERROR » (erreur) s'affiche, il pourrait y avoir une panne du système ou l'outil n'est pas connecté correctement au système de commande.

UTILISATION

AVERTISSEMENT! Assurez-vous que l'interrupteur de MARCHE/ARRÊT (C) de l'outil est en position d'arrêt avant de brancher le cordon d'alimentation à une prise.

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

AVANT CHAQUE UTILISATION

1. Libérez l'aire de travail de tout matériau combustible ou inflammable.
2. Assurez-vous que l'aire de travail est bien ventilée, car des vapeurs toxiques ou irritantes.
3. Mouillez l'éponge du fer à souder.
4. Placez le fer à souder (D) dans le berceau (F).
5. Insérez le connecteur (H) du fer à souder dans l'unité de contrôle et le tourner en sens horaire pour le bloquer.
6. Branchez l'unité de contrôle dans la source d'alimentation.
7. L'ACL affichera brièvement tous les éléments de l'écran, lorsque l'unité de contrôle effectue un autodiagnostic.
8. L'unité de contrôle s'allumera automatiquement. L'ACL affichera la température réglée (K).
9. Appuyez sur le bouton HAUT ou BAS pour changer la température réglée d'un degré. Le fait d'appuyer et de maintenir le bouton enfoncé augmentera ou diminuera rapidement la température.
10. Appuyez sur le bouton de mise en marche pour alimenter l'outil. L'outil chauffera jusqu'à ce qu'il atteigne la température réglée. La température de l'outil affichera la température actuelle de l'outil à la panne de fer à souder.

OPÉRATION DU FER À SOUDER

1. Au moyen d'une lime, éliminez la saleté, la poussière ou la peinture sur la pièce que vous souhaitez souder.
2. Nettoyez les résidus du fer à souder lorsqu'il est chaud.
3. Chauffez la pièce en la maintenant contre le fer à souder. Faites attention de ne pas faire fondre les composants en plastique.
4. Appliquez de la soudure à la résine sur la pièce et faites-la fondre au moyen du fer à souder. Lorsque vous utilisez de la soudure sans résine, assurez-vous d'appliquer la pâte à souder sur la pièce avant d'appliquer la soudure.
5. Attendez que la soudure se refroidisse et durcisse avant de déplacer la pièce soudée.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Remplacez la panne de fer à souder en dévissant la vis du corps et en insérant un nouvel embout, puis en serrant la vis. Ne la serrez pas trop car cela pourrait endommager l'élément de chauffage.
6. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
7. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

NETTOYAGE

1. Enlevez toute trace de poussière et de débris des événements au moyen d'une petite brosse. Tenez l'outil de façon à ce que les débris ne pénètrent pas dans les événements. L'air doit pouvoir circuler librement dans l'outil. Un événement bouché peut entraîner une surchauffe de l'outil. L'outil peut faire défaut ou atteindre une température supérieure à celle voulue, pouvant ainsi endommager la pièce à travailler.
2. Après les travaux, nettoyez le boîtier avec un chiffon humide et laissez-le sécher à l'air avant de l'utiliser de nouveau.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

