



60W SOLDERING IRON

SPECIFICATIONS

Power Rating	60W (30W/60W)	
Voltage Rating	120V AC	
Temperature Rating	30W	752 to 788°F (400 to 420°C)
	60W	896 to 932°F (480 to 500°C)
Heating Time	480 Seconds	
Tip to Ground Resistance	Less than 0.1 Ohm	
Tip Size	O.D. 1.2 mm	
Tip Type	Conical	
Material	PC/bakelite/steel/copper	
Cord Length	4.6 ft	

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Operate in a safe work environment.
3. Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.
4. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
5. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
6. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

7. Always keep fingers, hands, body, and clothing away from heated components of this tool.
8. The tool will remain hot for a few minutes after use. Always rest the tool on a stand where heat from the tool cannot damage nearby items.
9. Unplug the power cord and allow the too to cool down before storing the soldering iron in a dry place out of the reach of children.
10. Never leave the hot knife unattended.
11. Never file the specially plated tip.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage.

OPERATION

1. File off any dirt, rust or paint on the part you wish to solder.
2. Push the slider switch to the first dot for the 30 W heat setting or to the double dot for 60 W high heat setting.
3. Heat the part with the soldering iron.
4. Apply rosin-based solder to the part and melt it with the soldering iron. When using non-rosin-based solder, be sure to apply a soldering paste to the part before applying the solder.
5. Wait for the solder to cool and harden before moving the soldered part.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Replace the tip by unscrewing the barrel's screw and inserting a new tip, then tightening the screw. Do not overtighten as this can damage the heating element.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

FER À SOUDER **60 W**

SPÉCIFICATIONS

Puissance nominale	60 W (60 W/40 W)	
Tension nominale	120 V c.a.	
Température nominale	30 W	400 to 420°C (752 to 788°F)
	60 W	480 to 500°C (896 to 932°F)
Durée de chauffage	480 secondes	
Résistance de l'embout à la masse	Moins de 0,1 ohm	
Taille d'embout	D.E. du haut – 1,2 mm	
Type d'embout	Conique	
Matériau	PC/bakélite/acier/cuivre	
Long. de cordon	4,6 pi	

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire.
3. Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.
4. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

5. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
6. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
7. Tenez toujours les doigts, les mains, le corps et les vêtements à l'écart des composants chauds de cet outil.
8. L'outil restera chaude pendant quelques minutes après usage. Déposez toujours l'outil sur un support afin d'éviter que la chaleur n'endommage les articles qui se trouvent à proximité.
9. Débranchez le cordon d'alimentation et laissez son embout refroidir avant de ranger l'outil dans un endroit sec, hors de la portée des enfants.
10. Ne laissez jamais l'outil en marche s'il n'est pas surveillé.
11. Ne limez jamais l'embout enduit d'un placage spécial.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

UTILISATION

1. Au moyen d'une lime, éliminez la saleté, la poussière ou la peinture sur la pièce que vous souhaitez souder.
2. Poussez le commutateur coulissant au premier point de repère pour une faible chaleur et au point de repère double pour une chaleur élevée.

3. Chauffez la pièce au moyen du fer à souder.
4. Appliquez de la soudure à la résine sur la pièce et faites-la fondre au moyen du fer à souder. Lorsque vous utilisez de la soudure sans résine, assurez-vous d'appliquer la pâte à souder sur la pièce avant d'appliquer la soudure.
5. Attendez que la soudure se refroidisse et durcisse avant de déplacer la pièce soudée.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Remplacez la panne en dévissant la vis du corps, en insérant une nouvelle panne, puis en serrant la vis. Ne la serrez pas trop car cela pourrait endommager l'élément de chauffage.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.