



# 20 GALLON PORTABLE QUIET **AIR COMPRESSOR.**



# SPECIFICATIONS

|                          |               |
|--------------------------|---------------|
| Motor Type               | Induction     |
| Horse Power (Peak)       | 2.5 HP        |
| Voltage Rating           | 120 V AC      |
| Amperage Rating          | 12.2A         |
| Frequency Rating         | 60 Hz         |
| Phase                    | Single        |
| Decibel Rating           | 53 dB @ 25 ft |
| Air Tank Size            | 20 gal        |
| Tank Type                | Vertical      |
| Drain Type               | Manual        |
| Drive Type               | Direct        |
| Number of Stages         | 1             |
| Number of Cylinders      | 1             |
| Cylinder Material        | Aluminum      |
| Lubrication Type         | Oil Free      |
| Air Delivery @ 40 PSI    | 7.9 CFM       |
| Air Delivery @ 90 PSI    | 6.0 CFM       |
| Max. Pressure Rating     | 125 PSI       |
| Factory OFF/AUTO Setting | 90 to 125 PSI |
| Outlet Size              | 1/4 in.       |
| Outlet Connection Type   | Quick Coupler |
| Overall Height           | 45.9 in.      |
| Overall Length           | 21.6 in.      |
| Overall Width            | 18.6 in.      |

# INTRODUCTION

The 20 gallon Portable Quiet Air Compressor is a high output, quiet, professional-grade compressor with a dual air intake. Its slow RPM motor reduces noise, heat, and friction for less wear and a longer life. The integrated control panel features an adjustable pressure regulator and a 'push to lock' quick coupler for ease of use.

## HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

**DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

**WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

**CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

**NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

## SAFETY

**WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.**

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

## WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.

3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

## **PERSONAL SAFETY**

**WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).**

## **PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT**

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear a NIOSH approved respirator when working on materials that produce hazardous fumes, dust or particulate matter.

## **PERSONAL PRECAUTIONS**

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating the tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

## **SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS**

**WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.**

**CAUTION! The air compressor motor and/or engine will get hot while in operation. Never touch the discharge tubing, motor, or compressor pump while in operation. The compressor operates automatically while the power is connected and the switch is set to AUTO.**

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damaged, broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Risk of Bursting
  - 3.1 Serious injury or death may occur from an air tank explosion if the air tank is not properly maintained or if modifications, alterations or repairs are attempted. Drain air tank daily or after each use. Never drill into, weld, patch or modify the air tank. Replace the tank immediately or replace the entire compressor, if a leak develops.
  - 3.2 Serious injury or death may occur if modifications are made to the pressure switch, safety relief valve or other components that control the tank pressure. Never make adjustments to the components that control tank pressure. Do not make alterations to the factory operating pressure settings. Check operation of the pressure relief valve on a regular basis and never operate without a factory approved pressure relief valve.
  - 3.3 Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated so as to never exceed the maximum pressure rating of the tool.
4. Risk of Explosion or Fire

Serious injury may occur if a fire is caused by overheating due to inadequate ventilation or restrictions to any of the compressor's ventilation openings. Never place objects against or on top of an air compressor. Always operate air compressor at least 12 in. away from any wall or obstruction. Always operate in a clean, dry and well-ventilated area.

## 5. Risk of Burn

Serious burn injuries could occur from touching exposed metal parts such as the compressor head or motor during operation and even after the compressor is shut down for some time. Never touch any of the exposed metal parts during operation and for an extended period of time after the air compressor has shut down. Do not attempt maintenance on the unit until it has been allowed to completely cool.

## 6. Risk from Moving Parts

6.1 Serious injury may occur if repairs are attempted with damaged, missing or removed protective guards, shrouds or missing covers. All repairs to the air compressor should be made only by authorized or trained service personnel.

6.2 This unit starts automatically. Always shut off the compressor and bleed all pressure from the system before servicing the compressor and when the compressor is not in use.

## 7. Risk of Damage to Air Compressor or Property

7.1 Failure to transport or operate the air compressor properly may result in major repair expenses. Always run the compressor in a level, secure position that keeps it from tipping or falling during use.

7.2 Do not operate without an air filter or in a corrosive environment.

7.3 Always transport in a level position and use protective mats to keep truck beds clean, etc. Fasten the compressor down securely. Pressure must be released from the tank before transporting.

7.4 In cold climates, drain the tank after each use to avoid ice build up.

## **EXTENSION CORDS**

1. The use of extension cords is not recommended. Plug directly into a dedicated circuit.
2. If the use of an extension cord is unavoidable then make sure your extension cord is in good condition and can carry the current the product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating.

3. Table 1 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate amperage rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

| <b>TABLE 1 – MINIMUM GAUGE FOR CORD</b> |               |       |                            |       |                 |        |
|-----------------------------------------|---------------|-------|----------------------------|-------|-----------------|--------|
| Ampere Rating                           |               | Volts | Total length of cord (AWG) |       |                 |        |
| More Than                               | Not More Than |       | 25 ft                      | 50 ft | 100 ft          | 150 ft |
| 0                                       | 6             | 120V  | 18                         | 16    | 16              | 14     |
| 6                                       | 10            |       | 16                         | 16    | 14              | 12     |
| 10                                      | 12            |       | 14                         | 16    | 14              | 12     |
| 12                                      | 16            |       | 14                         | 14    | Not Recommended |        |

## AIR HOSE PRECAUTIONS

1. Inspect the tool's air hose for cracks, fraying or other faults before each use. Discontinue use if the air hose is damaged or hissing is heard from the air hose or couplers. Replace the defective air hose.
2. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over the unprotected air hose. Position the air hose away from high traffic areas, in a reinforced conduit or place planks on both sides of the air hose to create a protective trench.
3. Prevent damage to the air hose by observing the following:
  - 3.1 Never carry the tool by the air hose.
  - 3.2 Keep the air hose behind the tool and out of the tool's work path.
  - 3.3 Keep the air hose away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
  - 3.4 Do not wrap the air hose around the tool as sharp edges may pierce or crack the air hose. Gently coil the hose and either hang on a hook or fasten with a device to keep hose together when storing.
4. A damaged or disconnected air hose under pressure may whip around and inflict personal injury or damage the work area. Secure the compressor's air hose to a fixed or permanent structure with clamps or cable ties.
5. Install an in-line shutoff valve or regulator to allow immediate control over the air supply in an emergency, even if a hose is ruptured.

6. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated to never exceed the maximum pressure rating of the tool (see Specifications). Exceeding the maximum PSI rating can create a bursting hazard, causing injury and property damage.
7. Serious injury may occur from loose debris being propelled at high speeds from the compressed air stream. Always wear OSHA approved safety glasses to protect the eyes during operation of the air compressor.
8. Always turn off the air compressor and drain tank pressure completely before attempting maintenance or attaching air tools. Release pressure slowly from the system.
9. Serious injury or death may occur from inhaling compressed air. The air stream may contain carbon monoxide, toxic vapors or solid particles. Never inhale compressed air directly from the pump or air tool.

## UNPACKING

**WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.**

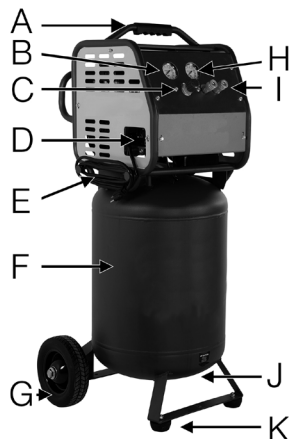
Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the contents are included.

Contents: • Air Compressor

## IDENTIFICATION KEY

- A Handle
- B Tank Pressure Gauge - This gauge measures the pressure level of the air stored in the tank. It is not adjustable by the operator and does not indicate line pressure.
- C Air Pressure Regulator - This air pressure regulator enables you to adjust line pressure to the tool you are using. Turn the knob clockwise to increase pressure and counterclockwise to decrease pressure.
- D OFF/AUTO Switch - This switch turns on the compressor. When in the ON position, the compressor will start up or shut down automatically, without warning, based on air demand. ALWAYS set this switch to OFF when the compressor is not being used, and before unplugging the compressor.

- E Power Cord
- F Air Storage Tank
- G Wheel (2)
- H Air Pressure Gauge - This gauge measures the regulated outlet pressure.
- I Air Outlet Quick Connect - Connect an air hose to this outlet (2).
- J Drain Valve
- K Rubber Foot (2)
- L Compressor Head (2)
- M Air Intake, Dual
- N Safety Valve - The air compressor is equipped with a safety-relief valve that is designed to discharge tank pressure at a predetermined setting. Check the safety valve periodically by pulling on the ring, but only when the tank pressure is completely drained. The spring loaded valve should move freely within the safety valve body. An inoperable safety valve could allow an excessive amount of tank pressure to build causing the air tank to catastrophically rupture or explode. Do not tamper with or attempt to eliminate the safety relief valve.



## ASSEMBLY & INSTALLATION

Letter references in parenthesis (A) refer to the included Identification Key.

The air compressor is preassembled.

### BREAK-IN PROCEDURE

Prior to hooking up accessories, run the compressor continuously for 15 minutes with the drain valve open.

### ADJUST THE AIR PRESSURE CUT-OUT

The air compressor's pressure cut-out is factory set to 125 PSI +/- 5 PSI. The setting can be fine-tuned.

1. Break-in the compressor.
2. Let the motor cool and then to run the compressor again to fill up the tank.

3. Once the tank is full, turn it off at the levered switch located on the side of the Pressure switch.
4. Remove the cover panel by unscrewing the 6 bolts using a #2 Phillips screwdriver. or 5/16 in. socket or nut driver (Fig. 1).
5. Reattach the panel to the compressor's cage, aligning the top-most cover holes with the lowest mounts (Fig. 2).

This allows access to the pressure switch while not disturbing the tubing and wiring connecting the panel controls to the air compressor.



Fig. 1

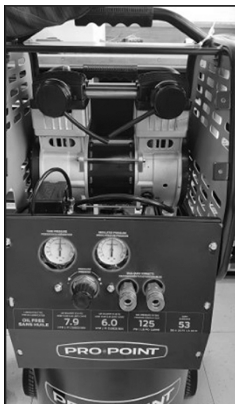


Fig. 2



Fig. 3

6. Remove the left side air filter to improve access to the pressure switch.
7. Locate and remove the cover from the pressure switch using a Phillips screwdriver. The underside of the cover displays the wiring diagram and instructions for adjusting the pressure switch settings (Fig. 3).

**WARNING! Removing the pressure cover switch exposes the wire contacts and wiring. These are live and touching them will deliver an electric shock when the unit is plugged into a power source. Unplug the air compressor when adjusting the switch or other exposed components.**

8. Attach a blow gun to the air coupler on the front panel (Fig. 4).
9. Adjust the plastic screw (Fig. 5) clockwise one-half turn using an insulated screwdriver (Fig. 6). Turn the levered switch on the pressure switch back to on.



Fig. 4

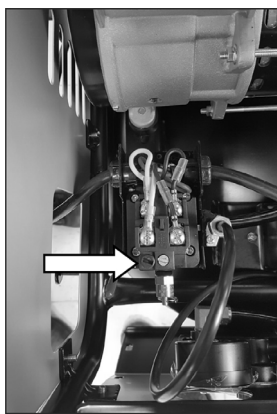


Fig. 5



Fig. 6

10. Monitor the air pressure gauge while releasing air from the compressor using the blow gun. Once the motor cuts in at 90 PSI, release the blow gun and monitor the pressure gauge noting at which PSI the motor cuts out. Continue the process until you reach the desired pressure cut out of 125 PSI.
11. Once you are satisfied with the adjustment, reattach the pressure switch cover, the filter and return the front panel to the correct position.

## OPERATION

**CAUTION! This compressor is equipped with an automatic reset thermal overload protector which will shut off motor if it becomes overheated. If the thermal overload protector is actuated, the motor must be allowed to cool down before start-up is possible.**

## PRE-START CHECKLIST

1. Always operate the compressor in a level position to allow the tanks to drain.
2. Inspect/clean/change intake elements on a regular basis. The ingestion of dirt into the pump is the primary cause of premature wear. Check intake filters daily.
3. Check tension of bolts and hardware on a regular basis. Operation of any equipment with loose bolts and/or fittings will lead to excessive vibration and the premature failure of the compressor system control components.

4. Drain moisture from the air tanks daily. Water is a natural by-product of compressed air. Drain the air tanks after each use to combat internal tank corrosion. Keep drain valves open if storing compressor for any length of time.

## **DAILY START-UP**

1. Ensure that the OFF/AUTO switch (D) is in the OFF position.
2. Plug in power cord (E) to the proper electrical outlet.
3. Turn the OFF/AUTO switch to AUTO. The electric motor will start and fill the air pressure tanks with compressed air until the cut-off pressure is reached.
4. Adjust the air pressure regulator (C) to the tool's working pressure. Proceed to use the tool.
5. The compressor motor will start once the pressure level within the tank falls below the cut cut-in pressure. The unit will continue to cycle in this automatic operation until the pressure switch is turned to the OFF position.

## **SHUTDOWN**

1. Turn the OFF/AUTO switch to the OFF position.
2. Unplug the power cord.
3. Drain the condensation from the air pressure tanks at the rear of the tanks and clear the lines of air pressure after each use.

## **CARE & MAINTENANCE**

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool fittings, alignment, hoses and power supply cord periodically. Have damaged or worn components repaired or replaced by an authorized technician. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Only use accessories intended for use with this tool.
4. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
5. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

6. The compressor has heat dissipation fins for proper cooling. Clean the fins and other parts that collect dust.

**WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.**

## **MAINTENANCE SCHEDULE**

### **WEEKLY**

1. Turn off the power. Clean dust and foreign matter from the cylinder head, motor, fan blades, intercooler and air pressure tanks.
2. Clean the air filter by opening it, removing the filter element and cleaning it thoroughly. Worn or dirty filters should be replaced.

### **MONTHLY**

Inspect unit for leaks. Tighten joints if leaks are observed.

### **QUARTERLY OR 300 HOURS**

1. Inspect the air pressure tanks for corrosion or other damage.
2. Replace the air filter (more often if the compressor is used near paint spraying operations or in dusty environments).

## **LUBRICATION**

The air compressor is oil-free and does not require any lubrication.

## **STORAGE**

1. Before storing the compressor for a prolonged period, use an air blowgun to clean all dust and debris from the compressor.
2. Disconnect the power cord and coil it up on the handle.
3. Open the drain valve to release all pressure from the tanks. This will also drain all moisture from the tanks.
4. Clean the filter element and filter housing; replace the element if necessary. Cover the entire unit to protect it from moisture and dust.

## **DISPOSAL**

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

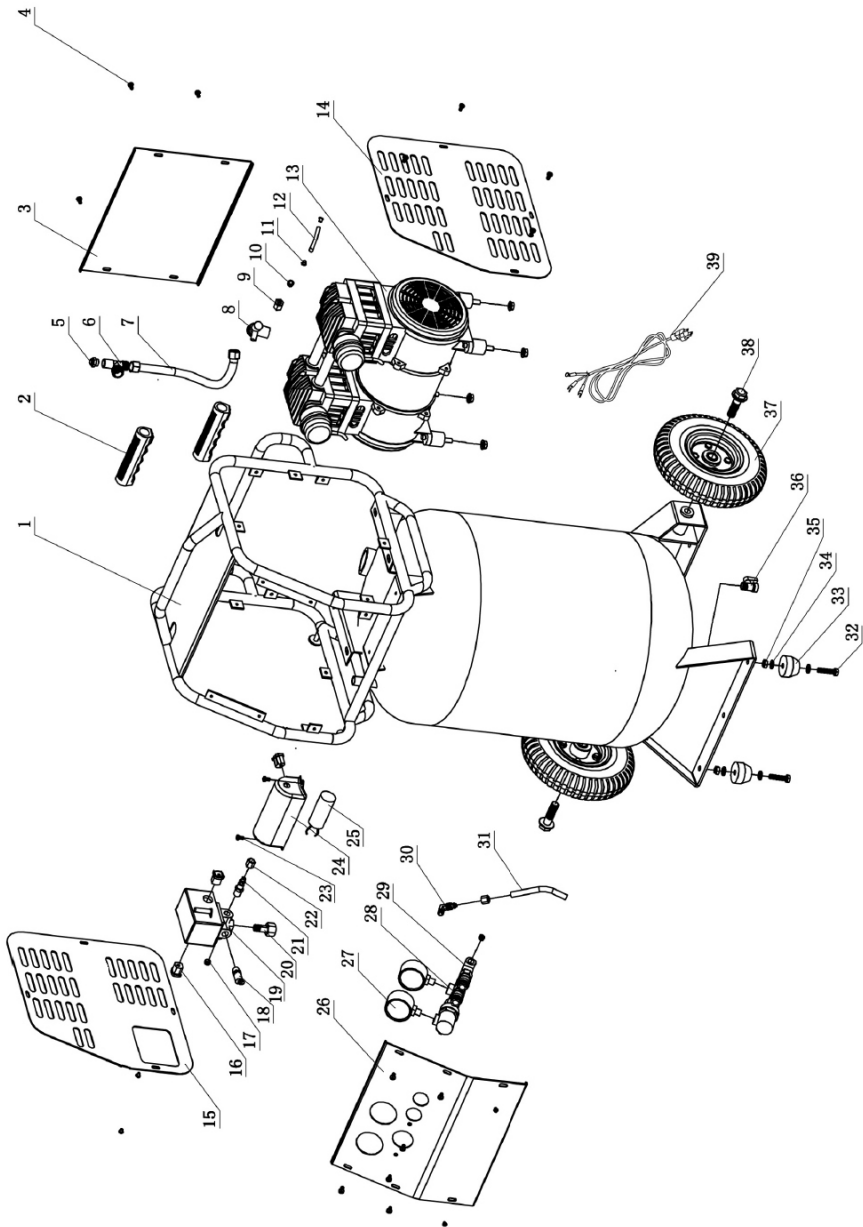
# TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

| <b>PROBLEM(S)</b>                                            | <b>POSSIBLE CAUSE(S)</b>                                                                                                                                                                                                                                              | <b>SUGGESTED SOLUTION(S)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Will not start                                               | Check power supply.                                                                                                                                                                                                                                                   | Make sure power is turned on.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Low pressure                                                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Safety valve leaks.</li> <li>2. Drain cock is open.</li> <li>3. Loose tubes or fittings.</li> <li>4. Restricted air intake.</li> </ol>                                                                                      | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace the safety valve.</li> <li>2. Close drain cock.</li> <li>3. Tighten or reseal leaking fittings. Do not overtighten.</li> <li>4. Clean or replace intake filter element.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Motor is overheating                                         | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clogged inlet filter.</li> <li>2. Dirty compressor, head, cylinder, intercooler.</li> <li>3. Operating pressure too high.</li> <li>4. Compressor cycle too long. Proper cycle is 50-60% on Stop/Start operation.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean or replace as necessary.</li> <li>2. Clean with compressed air.</li> <li>3. Reduce operating pressure.</li> <li>4. Allow for longer rest between cycles.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Compressor Loads and Unloads or Stops and Starts Excessively | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Air leaks.</li> <li>2. Pressure switch differential adjusted too close.</li> <li>3. Defective compressor valves.</li> <li>4. Compressor too small for intended use.</li> <li>5. Automatic Overload Reset.</li> </ol>        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten or replace leaking fittings or connections (do not overtighten). Check air hose. Replace worn components if necessary.</li> <li>2. Make necessary adjustments.</li> <li>3. Replace valves.</li> <li>4. Check air requirement of accessory. If it is higher than CFM and pressure supplied by compressor, you need a larger compressor. Most accessories are rated at 25% of actual CFM while running continuously.</li> <li>5. Wait 20 minutes and the Automatic Overload will reset.</li> </ol> |

| PROBLEM(S)                                  | POSSIBLE CAUSE(S)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | SUGGESTED SOLUTION(S)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Insufficient output, low discharge pressure | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clogged inlet filter.</li> <li>2. Leaks in air lines, air valves, fittings, etc.</li> <li>3. Compressor incorrectly sized.</li> <li>4. Drain valve is open.</li> <li>5. Defective pressure gauge.</li> <li>6. Leaking head gasket.</li> <li>7. Pressure switch adjusted too low or defective.</li> <li>8. Leaking/worn piston work out ring.</li> <li>9. Restrictive check valve.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean inlet filter or replace as necessary.</li> <li>2. Tighten or replace leaking fittings or connections (do not overtighten). Replace worn components if necessary.</li> <li>3. Check air requirement of accessory. If it is higher than CFM and pressure supplied by compressor, you need a larger compressor.</li> <li>4. Close drain valve.</li> <li>5. Replace pressure gauge.</li> <li>6. Replace head gasket.</li> <li>7. Make necessary adjustments.</li> <li>8. Replace piston work out ring.</li> <li>9. Clean check valve and replace, if necessary.</li> </ol> |
| Motor stalls                                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Faulty unloader/check valve.</li> <li>2. Valves incorrectly installed.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace unloader check valve.</li> <li>2. Install valves correctly.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| Excessive vibration or noise                | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Excessive end play in motor.</li> <li>2. Excessive discharge pressure.</li> <li>3. Leg bolts tightened too tightly to floor.</li> <li>4. Worn rods, wrist pin or main bearings.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. An unbalanced motor or load creates vibration. Check for excessive end play or loose parts. <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 Realign the motor and load. Check end play by trying to move the motor shaft in and out. Add end-play washers as required.</li> <li>1.2 If the shaft is bent, replace the rotor or motor.</li> </ol> </li> <li>2. Reduce operating pressure.</li> <li>3. Loosen leg bolts.</li> <li>4. Check and replace worn parts.</li> </ol>                                                                                                       |
| Compressor knocks                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Compressor valves loose and broken.</li> <li>2. Inspect check valve, it may knock at low pressures.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and replace worn or broken valves.</li> <li>2. Remove and clean check valve.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

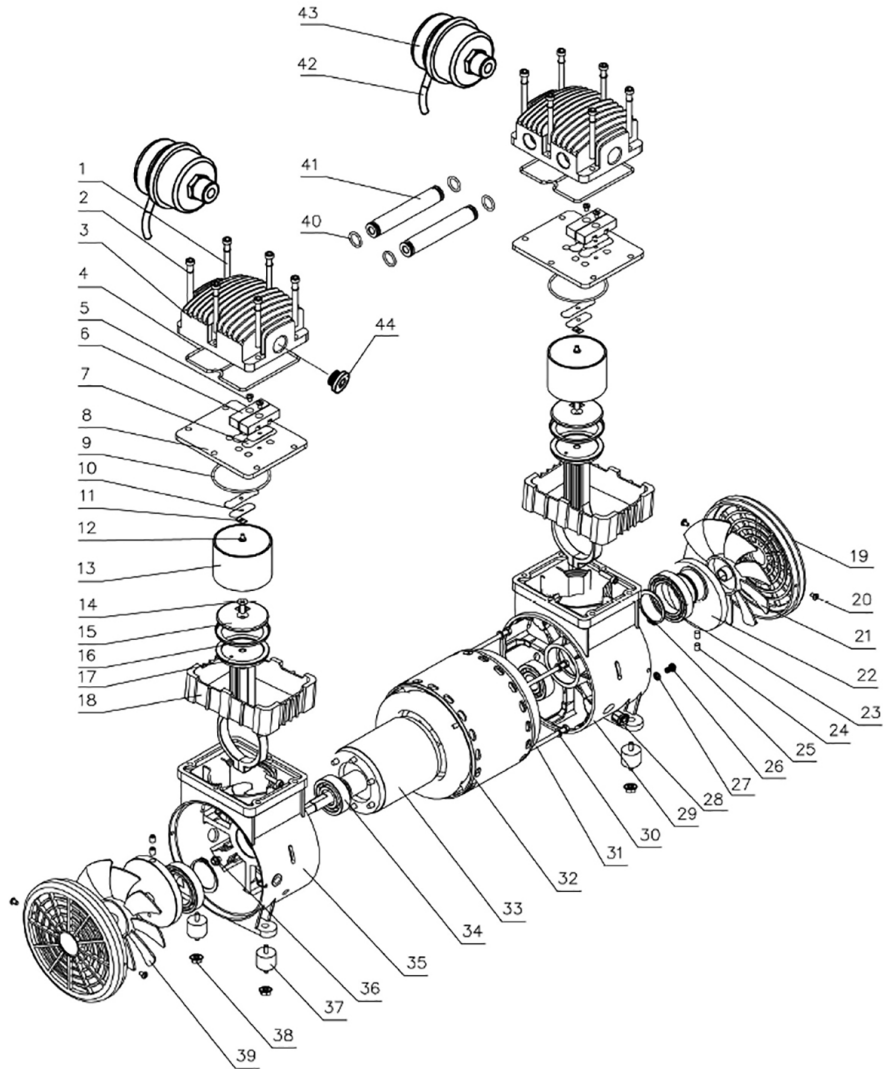
# PARTS BREAKDOWN



## PARTS LIST - COMPRESSOR

| #  | DESCRIPTION           | QTY | PART ID     |
|----|-----------------------|-----|-------------|
| 01 | Tank                  | 1   | EA-6500-001 |
| 02 | Handle Sleeve         | 2   | EA-6500-002 |
| 03 | Back Panel            | 1   | EA-6500-003 |
| 04 | Bolt                  | 20  | EA-6500-004 |
| 05 | Button                | 1   | EA-6500-005 |
| 06 | Three Way Fitting     | 1   | EA-6500-006 |
| 07 | Exhaust Tube          | 1   | EA-6500-007 |
| 08 | Check Valve           | 1   | EA-6500-008 |
| 09 | Nut                   | 1   | EA-6500-009 |
| 10 | Cutting Sleeve        | 1   | EA-6500-010 |
| 11 | Tube Insert           | 2   | EA-6500-011 |
| 12 | Unloading Pipe        | 1   | EA-6500-012 |
| 13 | Pump                  | 1   | EA-6500-013 |
| 14 | Right side panel      | 1   | EA-6500-014 |
| 15 | Left side panel       | 1   | EA-6500-015 |
| 16 | Power Cord Isolator   | 3   | EA-6500-016 |
| 17 | Manifold Plug         | 2   | EA-6500-017 |
| 18 | Safety Valve          | 1   | EA-6500-018 |
| 19 | Pressure Switch       | 1   | EA-6500-019 |
| 20 | Flexible Joint        | 1   | EA-6500-020 |
| 21 | Straight Joint        | 1   | EA-6500-021 |
| 22 | Nut                   | 2   | EA-6500-022 |
| 23 | Capacitor Cover Screw | 2   | EA-6500-023 |
| 24 | Capacitor Cover       | 1   | EA-6500-024 |
| 25 | Capacitor             | 1   | EA-6500-025 |
| 26 | Front Panel           | 1   | EA-6500-026 |
| 27 | Pressure Gauge        | 2   | EA-6500-027 |
| 28 | Quick Connect         | 2   | EA-6500-028 |
| 29 | Regulator Valve       | 1   | EA-6500-029 |
| 30 | Elbow                 | 1   | EA-6500-030 |
| 31 | Nylon Tube            | 1   | EA-6500-031 |

|    |             |   |             |
|----|-------------|---|-------------|
| 32 | Bolt        | 2 | EA-6500-032 |
| 33 | Foot        | 2 | EA-6500-033 |
| 34 | Flat Washer | 4 | EA-6500-034 |
| 35 | Nut         | 2 | EA-6500-035 |
| 36 | Ball Valve  | 1 | EA-6500-036 |
| 37 | Wheel       | 2 | EA-6500-037 |
| 38 | Wheel Shaft | 2 | EA-6500-038 |
| 39 | Power Cord  | 1 | EA-6500-039 |



## PARTS LIST - PUMP

| #  | DESCRIPTION             | QTY | PART ID      |
|----|-------------------------|-----|--------------|
| 01 | Screw                   | 12  | EA-6500P-001 |
| 02 | Cushion                 | 12  | EA-6500P-002 |
| 03 | Cylinder Head           | 2   | EA-6500P-003 |
| 04 | Seal                    | 2   | EA-6500P-004 |
| 05 | Screw                   | 4   | EA-6500P-005 |
| 06 | Limit Range Implement   | 4   | EA-6500P-006 |
| 07 | Valve Block             | 6   | EA-6500P-007 |
| 08 | Valve Board             | 2   | EA-6500P-008 |
| 09 | O-Ring                  | 2   | EA-6500P-009 |
| 10 | Valve Block             | 4   | EA-6500P-010 |
| 11 | Valve plate clamp       | 2   | EA-6500P-011 |
| 12 | Screw                   | 2   | EA-6500P-012 |
| 13 | Cylinder                | 2   | EA-6500P-013 |
| 14 | Screw                   | 2   | EA-6500P-014 |
| 15 | Valve Board             | 2   | EA-6500P-015 |
| 16 | Piston Cup              | 2   | EA-6500P-016 |
| 17 | Manifold Plug           | 2   | EA-6500P-017 |
| 18 | Heightening the lining  | 2   | EA-6500P-018 |
| 19 | Wind Scooper            | 2   | EA-6500P-019 |
| 20 | Screw                   | 4   | EA-6500P-020 |
| 21 | A Fan                   | 1   | EA-6500P-021 |
| 22 | Crank                   | 2   | EA-6500P-022 |
| 23 | Capacitor Cover Screw   | 2   | EA-6500P-023 |
| 24 | Screw                   | 4   | EA-6500P-024 |
| 25 | Circlip for shaft       | 2   | EA-6500P-025 |
| 26 | Screw                   | 1   | EA-6500P-026 |
| 27 | Serrated Lock Washers I | 1   | EA-6500P-027 |
| 28 | Power Cord Buckle       | 2   | EA-6500P-028 |
| 29 | Right Crankcase         | 1   | EA-6500P-029 |
| 30 | Nylon Tube              | 4   | EA-6500P-030 |
| 31 | Bolt                    | 4   | EA-6500P-031 |

|    |                |   |              |
|----|----------------|---|--------------|
| 32 | Motor Stator   | 1 | EA-6500P-032 |
| 33 | Motor Rotor    | 1 | EA-6500P-033 |
| 34 | Bearing        | 2 | EA-6500P-034 |
| 35 | Left Crankcase | 1 | EA-6500P-035 |
| 36 | Nut            | 4 | EA-6500P-036 |
| 37 | Shock Pad      | 4 | EA-6500P-037 |
| 38 | Nut            | 4 | EA-6500P-038 |
| 39 | B Fan          | 1 | EA-6500P-039 |
| 40 | O-Ring         | 4 | EA-6500P-040 |
| 41 | Gas-guide Tube | 2 | EA-6500P-041 |
| 42 | Hush Pipe      | 2 | EA-6500P-042 |
| 43 | Air Filter     | 2 | EA-6500P-043 |
| 44 | Plug           | 1 | EA-6500P-044 |



# **COMPRESSEUR D'AIR**

## **PORTATIF SILENCIEUX, 20 GALLONS**



---

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

# SPÉCIFICATIONS

|                                        |                      |
|----------------------------------------|----------------------|
| Type de moteur                         | Induction            |
| Puissance de pointe                    | 2,5 CV               |
| Tension nominale                       | 120 V c.a.           |
| Intensité nominale de courant          | 12,2 A               |
| Fréquence nominale                     | 60 Hz                |
| Phase                                  | Monophasé            |
| Classification en décibels             | 53 dB @ 25 pi        |
| Taille de réservoir d'air              | 20 gal               |
| Type de réservoir                      | Verticale            |
| Type de drain                          | Manuel               |
| Type de prise                          | Direct               |
| Nombre d'étages                        | 1                    |
| Nombre de cylindres                    | 1                    |
| Matériau de vérin                      | Aluminium            |
| Type de lubrification                  | Sans huile           |
| Débit d'air à 40 lb/po carré           | 7,9 pi cube/min      |
| Débit d'air à 90 lb/po carré           | 6,0 pi cube/min      |
| Pression nominale max.                 | 125 lb/po carré      |
| Réglage marche/arrêt effectué en usine | 90 à 125 lb/po carré |
| Taille de la sortie                    | 1/4 po               |
| Type de raccord de sortie              | Raccord rapide       |
| Hauteur hors tout                      | 45,9 po              |
| Longueur hors tout                     | 21,6 po              |
| Largeur hors tout                      | 18,6 po              |

# INTRODUCTION

Le compresseur d'air portatif silencieux de 20 gallons est un compresseur de qualité professionnelle à haut débit, silencieux, avec une admission d'air double. L'usure sera réduite et la durée utile sera plus longue grâce à un moteur avec tr/min lents qui amoindrit le bruit, la chaleur et le frottement. Le panneau de commandes intégré comprend un régulateur de pression réglable et un raccord rapide « verrouillable à bouton-poussoir » qui facilitent l'utilisation.

## DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

**DANGER !** Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

**AVERTISSEMENT !** Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

**ATTENTION !** Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

**AVIS !** Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

## SÉCURITÉ

**AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.**

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

## **AIRE DE TRAVAIL**

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

## **SÉCURITÉ PERSONNELLE**

**AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).**

## **ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE**

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez un appareil respiratoire approuvé par la NIOSH pour travailler sur des matériaux qui produisent des émanations dangereuses, de la poussière ou des particules.

## **PRÉCAUTIONS PERSONNELLES**

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

**AVERTISSEMENT ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.**

**ATTENTION! Le compresseur d'air ou le moteur s'échauffent lors de leur utilisation. Ne touchez jamais le tube de refoulement, le moteur ou la pompe du compresseur en cours d'utilisation. Le compresseur fonctionne automatiquement pendant qu'il est sous tension et lorsque l'interrupteur est réglé sur AUTO.**

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.
3. Risque d'éclatement
  - 3.1 Des blessures graves ou la mort peuvent survenir en cas d'explosion du réservoir d'air si celui-ci n'est pas bien entretenu ou si on tente de procéder à des modifications, des altérations ou des réparations. Videz le réservoir d'air tous les jours ou après chaque utilisation. Ne percez, soudez, rapiéciez ou modifiez jamais le réservoir d'air. Remplacez immédiatement le réservoir ou remplacez le compresseur au complet si une fuite apparaît.
  - 3.2 Des blessures graves ou la mort peuvent survenir si on modifie le pressostat, la soupape de sécurité ou d'autres composants qui contrôlent la pression du réservoir. N'ajustez

jamais les composants qui commandent la pression du réservoir. N'apportez aucune modification aux réglages de la pression d'utilisation effectués en usine. Vérifiez régulièrement le fonctionnement de la soupape de décharge et n'utilisez jamais le système dans une soupape de décharge approuvée par l'usine.

- 3.3 Consultez la pression nominale maximale du fabricant en ce qui concerne les outils pneumatiques et accessoires. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil.

#### 4. Risque d'explosion ou d'incendie

Des blessures graves peuvent se produire si un incendie est causé par la surchauffe en raison d'une ventilation insuffisante ou de restrictions au niveau d'un des orifices de ventilation du compresseur. Ne placez jamais d'objets contre ou sur un compresseur d'air. Utilisez toujours le compresseur d'air au moins à 12 po de tout mur ou obstruction. Utilisez toujours dans un endroit propre et sec et bien aéré.

#### 5. Risque de brûlure

Des brûlures graves peuvent survenir si on touche les pièces de métal exposées, comme la tête du compresseur ou le moteur en cours de marche, et ce, même après avoir arrêté le compresseur pendant un certain temps. Ne touchez jamais une pièce de métal exposée en cours de fonctionnement et pour un temps prolongé après avoir arrêté le compresseur d'air. Ne tentez pas d'entretenir l'appareil à moins de l'avoir laissé se refroidir complètement.

#### 6. Risque de blessures causées par les pièces mobiles

6.1 Des blessures graves peuvent se produire si on tente d'effectuer des réparations alors que les protecteurs, les carénages ou les couvercles sont manquants. Toutes les réparations au compresseur d'air devraient être confiées uniquement à un personnel d'entretien autorisé ou formé.

6.2 Le compresseur peut démarrer ou s'arrêter automatiquement, sans avertissement, à moins que le pressostat ne soit fermé et que le compresseur ne soit débranché de sa source d'énergie.

7. Risque de dommage au compresseur d'air ou aux biens
  - 7.1 À défaut de transporter ou d'utiliser le compresseur d'air correctement, il peut en résulter des dépenses majeures en réparations. Faites toujours fonctionner le compresseur au niveau et dans une position fixe pour l'empêcher de basculer ou de tomber en cours d'utilisation.
  - 7.2 N'utilisez pas dans un filtre à air ou dans un environnement corrosif.
  - 7.3 Transportez toujours au niveau et utilisez des tapis de protection pour que la plateforme du camion demeure propre, etc. Fixez solidement le compresseur. Libérez la pression du réservoir avant de le transporter.
  - 7.4 Dans les climats froids, videz le réservoir après chaque utilisation afin d'éviter l'accumulation de glace.

## RALLONGES

1. Il n'est pas recommandé d'utiliser des rallonges. Branchez directement dans un circuit dédié.
2. S'il n'est pas possible d'éviter l'utilisation d'une rallonge, assurez-vous que votre rallonge est en bon état et qu'elle peut prendre en charge le courant exigé par le produit. Un cordon de calibre insuffisant entraînera une chute de tension, une perte de puissance et une surchauffe.
3. Le tableau 1 indique le calibre correct à utiliser en fonction de la longueur du cordon et des caractéristiques d'intensité de courant figurant sur la plaque signalétique. En cas de doute, utilisez le calibre supérieur. Plus le numéro du calibre est petit, plus le cordon est robuste.

| <b>TABEAU 1 – CALIBRE MINIMAL POUR CORDON</b> |             |            |                                 |       |                |        |
|-----------------------------------------------|-------------|------------|---------------------------------|-------|----------------|--------|
| Ampérage nominal                              |             | Volts      | Longueur totale du cordon (AWG) |       |                |        |
| Plus de                                       | Pas plus de |            | 25 pi                           | 50 pi | 100 pi         | 150 pi |
| 0                                             | 6           | 120 V c.a. | 18                              | 16    | 16             | 14     |
| 6                                             | 10          |            | 16                              | 16    | 14             | 12     |
| 10                                            | 12          |            | 14                              | 16    | 14             | 12     |
| 12                                            | 16          |            | 14                              | 14    | Non recommandé |        |

## **PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX TUYAUX À AIR**

1. Inspectez le tuyau d'air de l'outil pour détecter des fissures, des effilochures et tout autre défaut avant chaque utilisation. Arrêtez l'utilisation si le tuyau d'air est endommagé ou si un sifflement se fait entendre provenant du tuyau à air. Remplacez le tuyau d'air ou le composant défectueux.
2. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ou des véhicules n'écrasent le tuyau d'air non protégée. Placez le tuyau d'air à l'écart des zones de circulation intense, soit à l'intérieur d'un conduit renforcé ou placez des planches des deux côtés de le tuyau d'air afin de créer un couloir protecteur.
3. Pour éviter tout dommage au tuyau d'air, observez les précautions suivantes :
  - 3.1 Ne transportez jamais l'outil par le tuyau d'air.
  - 3.2 Gardez le tuyau d'air derrière l'outil et hors du trajet de l'outil.
  - 3.3 Gardez le tuyau d'air à l'écart des sources de chaleur, de l'huile, des bords coupants ou des pièces mobiles.
  - 3.4 N'enroulez pas le tuyau d'air autour de l'outil, car les arêtes vives risquent de percer ou de fissurer le tuyau d'air. Enroulez délicatement le tuyau et suspendez-le à un crochet ou attachez-le sur un support pour qu'il reste enroulé pendant son rangement.
4. Un conduit d'air endommagé ou débranché sous pression peut se comporter à la façon d'un fouet et infliger des blessures corporelles ou endommager l'aire de travail. Fixez le tuyau d'air du compresseur à une structure fixe ou permanente au moyen de serre-câbles ou d'attache-câbles.
5. Installez une soupape d'arrêt ou un régulateur sur la conduite afin de permettre une commande immédiate de l'alimentation en air, en cas d'urgence, même si un tuyau se fend.
6. Consultez la pression nominale maximale du fabricant en ce qui concerne les outils pneumatiques et accessoires. La pression de sortie du compresseur doit être réglée de façon à ne jamais dépasser la pression nominale maximale de l'outil (consultez Spécifications). Si on dépasse la pression nominale maximale, il pourrait en résulter un risque d'explosion capable d'entraîner des blessures et des dommages aux biens.

7. Des blessures graves peuvent se produire si des débris sont propulsés à haute vitesse dans le jet d'air du compresseur. Portez toujours des lunettes de sécurité approuvées OSHA afin de vous protéger les yeux lorsque vous utilisez le compresseur d'air.
8. Arrêtez toujours le compresseur d'air et évacuez complètement la pression du réservoir avant de tenter de procéder à l'entretien ou de fixer des outils pneumatiques. Évacuez doucement la pression du système.
9. Des blessures graves ou même la mort peuvent survenir en cas d'inhalation de l'air comprimé. Le jet d'air peut contenir du monoxyde de carbone, des vapeurs toxiques ou des particules solides. N'inhalez jamais l'air comprimé provenant directement de la pompe ou d'un outil pneumatique.

## DÉBALLAGE

**AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.**

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages.

Assurez-vous que tous les articles du contenu sont présents.

Contenu : • Compresseur d'air

## GUIDE D'IDENTIFICATION

- A Poignée
- B Manomètre du réservoir - Cette jauge mesure la pression de l'air emmagasiné à l'intérieur du réservoir. L'opérateur ne peut l'ajuster et la pression de la conduite n'est pas indiquée.
- C Régulateur de pression d'air - Ce régulateur de pression d'air vous permet d'ajuster la pression de la conduite au niveau de l'outil que vous utilisez. Tournez le bouton dans le sens horaire pour augmenter la pression et dans le sens antihoraire pour diminuer la pression.
- D Interrupteur OFF/AUTO (arrêt/marche) – Cet interrupteur actionne le compresseur. En position ON (marche), le compresseur démarre ou s'arrête automatiquement, sans avertissement, en fonction de la

demande d'air. Placez toujours cet interrupteur à la position arrêt lorsque le compresseur n'est pas utilisé et avant de débrancher le compresseur.

E Cordon d'alimentation

F Réservoir de stockage d'air

G Roue (2)

H Manomètre – Cette jauge mesure la pression de sortie réglée

I Raccordement rapide de sortie d'air – Connectez un tuyau à air à cette sortie (2).

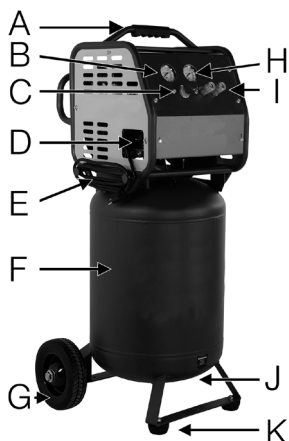
J Soupape de vidange

K Patin de caoutchouc (2)

L Tête de compresseur (2)

M Orifice d'admission d'air, double

N Soupape de sécurité (non illustrées) - Le compresseur d'air est muni d'une soupape de décharge de sécurité conçue pour évacuer la pression du réservoir à une pression de réglage prédéterminée. Vérifiez régulièrement la soupape de décharge de sécurité en tirant sur la bague uniquement lorsque la pression du réservoir est parfaitement nulle. La soupape à ressort devrait se déplacer librement à l'intérieur du corps de la soupape de sécurité. Une soupape de sécurité hors d'usage pourrait provoquer l'accumulation d'une quantité excessive de pression à l'intérieur du réservoir, entraînant ainsi une rupture ou une explosion de celui-ci qui serait catastrophique. Ne modifiez pas et ne tentez pas d'éliminer la soupape de décharge de sécurité.



## ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les lettres de référence entre parenthèses (A) se rapportent à la clé d'identification comprise.

Le compresseur d'air est préassemblé.

## PROCÉDURE DE RODAGE

Avant de raccorder des accessoires, faites marcher le compresseur continuellement pendant 15 minutes avec la soupape de vidange ouverte.

## RÉGLAGE DU LIMITEUR DE PRESSION D'AIR

Le limiteur de pression du compresseur d'air est réglé en usine à 125 lb/po carré +/- 5 lb/po carré. Le réglage peut être réglé avec précision.

1. Effectuez la procédure de rodage du compresseur (consultez Assemblage et installation).
2. Laissez le moteur se refroidir puis remettez le compresseur en marche pour remplir le réservoir.
3. Une fois que le réservoir est plein, fermez l'interrupteur à levier sur le côté du pressostat.
4. Retirez le panneau du couvercle en dévissant les 6 boulons avec un tournevis à pointe cruciforme no 2. ou une douille de 5/16 po ou un tournevis à douille (fig. 1).
5. Réinstallez le panneau sur le boîtier du compresseur en alignant les trous situés les plus hauts sur le couvercle avec les supports les plus bas (fig. 2).

Ceci permet d'accéder au pressostat sans nuire aux tuyaux et au câblage reliant les commandes du panneau au compresseur d'air.



Fig. 1

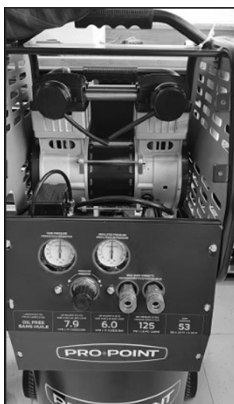


Fig. 2



Fig. 3

6. Retirez le filtre à air sur le côté gauche pour accéder au pressostat plus facilement.
7. Repérez et retirez le couvercle du pressostat à l'aide d'un tournevis à pointe cruciforme. Sous le couvercle se trouvent le schéma de câblage et les directives pour régler le pressostat (fig. 3).

**AVERTISSEMENT! Le retrait du couvercle du pressostat exposera les contacts de fil et le câblage. Ces derniers sont sous tension et tout contact causera une décharge électrique lorsque l'unité est branchée à une source d'alimentation. Débranchez le compresseur d'air lors du réglage de l'interrupteur ou d'autres composants exposés.**

8. Fixez une soufflette sur le raccord d'air situé sur le panneau avant (fig. 4).
9. Tournez la vis de plastique (fig. 5) d'un demi-tour dans le sens horaire à l'aide d'un tournevis isolé (fig. 6). En tournant, remettez l'interrupteur à levier sur le pressostat à la position marche.



Fig. 4

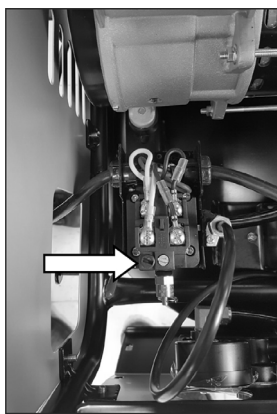


Fig. 5



Fig. 6

10. Surveillez le manomètre à air pendant que l'air est évacué du compresseur à l'aide d'une soufflette. Dès que le moteur se met en marche à 90 lb/po carré, relâchez la soufflette, surveillez le manomètre et notez à combien de lb/po carré le moteur s'arrête. Continuez le processus jusqu'à l'obtention de la limite de pression maximale désirée de 125 lb/po carré.
11. Une fois que vous avez obtenu le réglage désiré, réinstallez le couvercle du pressostat et le filtre et remettez le panneau avant à sa position appropriée.

# UTILISATION

**AVIS! Ce compresseur est doté d'un protecteur de surcharge thermique de remise à l'état initial automatique qui coupe le moteur en cas de surchauffe. Si le protecteur de surcharge thermique est activé, le moteur doit pouvoir refroidir avant qu'un démarrage ne soit possible.**

## LISTE DE VÉRIFICATION AVANT DÉMARRAGE

1. Utilisez toujours le compresseur au niveau pour permettre au réservoir de se vider.
2. Inspectez/nettoyez/remplacez régulièrement les éléments d'admission. L'ingestion de saleté dans la pompe représente la principale cause d'usure prématurée. Vérifiez les filtres d'admission tous les jours.
3. Vérifiez régulièrement la tension des boulons et des éléments de quincaillerie. Le fonctionnement d'un équipement présentant des boulons ou des raccords desserrés entraînera des vibrations excessives et le bris prématuré des composants de commande du compresseur.
4. Purgez l'humidité du réservoir d'air quotidiennement. L'eau est un sous-produit naturel de l'air comprimé. Videz le réservoir d'air après chaque utilisation pour éviter la corrosion interne. Laissez les soupapes de vidange ouvertes lorsque vous remisez le compresseur pour une durée quelconque.

## DÉMARRAGE QUOTIDIEN

1. Assurez-vous que l'interrupteur OFF/AUTO (arrêt/auto) (D) est en position OFF (arrêt).
2. Branchez le cordon d'alimentation (E) sur la prise électrique appropriée.
3. Placez l'interrupteur OFF/AUTO (arrêt/auto) en position AUTO. Le moteur électrique démarre et remplit les réservoirs de pression d'air avec de l'air comprimé jusqu'à ce que la pression de déclenchement du régulateur ait été atteinte.
4. Réglez le régulateur de pression d'air (C) à la pression de service de l'outil. Commencez à utiliser l'outil.

5. Le moteur du compresseur démarre lorsque le niveau de pression compris dans le réservoir tombe sous la limite de la pression d'enclenchement. L'unité continue son cycle dans ce fonctionnement automatique jusqu'à ce que le pressostat soit mis en position OFF (arrêt)

## ARRÊT

1. Placez l'interrupteur OFF/AUTO (arrêt/auto) en position OFF (arrêt).
2. Débranchez le cordon d'alimentation.
3. Purgez la condensation des réservoirs de pression d'air à l'arrière des réservoirs et dégagez les conduites de pression d'air après chaque utilisation.

## SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les fixations de l'appareil, l'alignement, les tuyaux et le cordon d'alimentation périodiquement. Demandez à un technicien autorisé de réparer ou de remplacer les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
4. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
5. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.
6. Le compresseur est doté d'ailettes de dissipation de la chaleur pour assurer un refroidissement adéquat. Nettoyez les ailettes et les autres pièces qui ramassent de la poussière.

**AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.**

## **TABLEAU D'ENTRETIEN**

### **CHAQUE SEMAINE**

1. Coupez le courant électrique. Éliminez la poussière et les corps étrangers de la culasse, du moteur, des pales de ventilateur de moteur, du refroidisseur intermédiaire et des réservoirs de pression d'air.
2. Nettoyez le filtre à air en l'ouvrant, en retirant l'élément filtrant et en le nettoyant rigoureusement. Remplacez les filtres usés ou sales.

### **CHAQUE MOIS**

Inspectez l'unité pour déceler des fuites éventuelles. Serrez les joints si des fuites sont présentes..

### **TOUS LES TRIMESTRES OU 300 HEURES**

1. Inspectez les réservoirs de pression d'air pour y déceler de la corrosion ou d'autres dommages éventuels.
2. Remplacez le filtre à air (plus souvent si le compresseur est utilisé à proximité d'opérations de peinture au pistolet ou dans des environnements poussiéreux).

## **LUBRIFICATION**

Le compresseur d'air est sans huile et ne nécessite aucune lubrification.

## **ENTREPOSAGE**

1. Avant de remiser le compresseur pour une période prolongée, utilisez un pistolet à air pour éliminer tous les débris et la poussière du compresseur.
2. Débranchez le cordon d'alimentation et enroulez-le sur la poignée.
3. Ouvrez la soupape de vidange pour libérer toute la pression des réservoirs. Cela permettra également d'évacuer toute l'humidité des réservoirs.
4. Nettoyez l'élément filtrant et le boîtier du filtre. Remplacez l'élément au besoin. Recouvrez complètement l'unité pour la protéger de l'humidité et de la poussière. Mise au rebut

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

# DÉPANNAGE

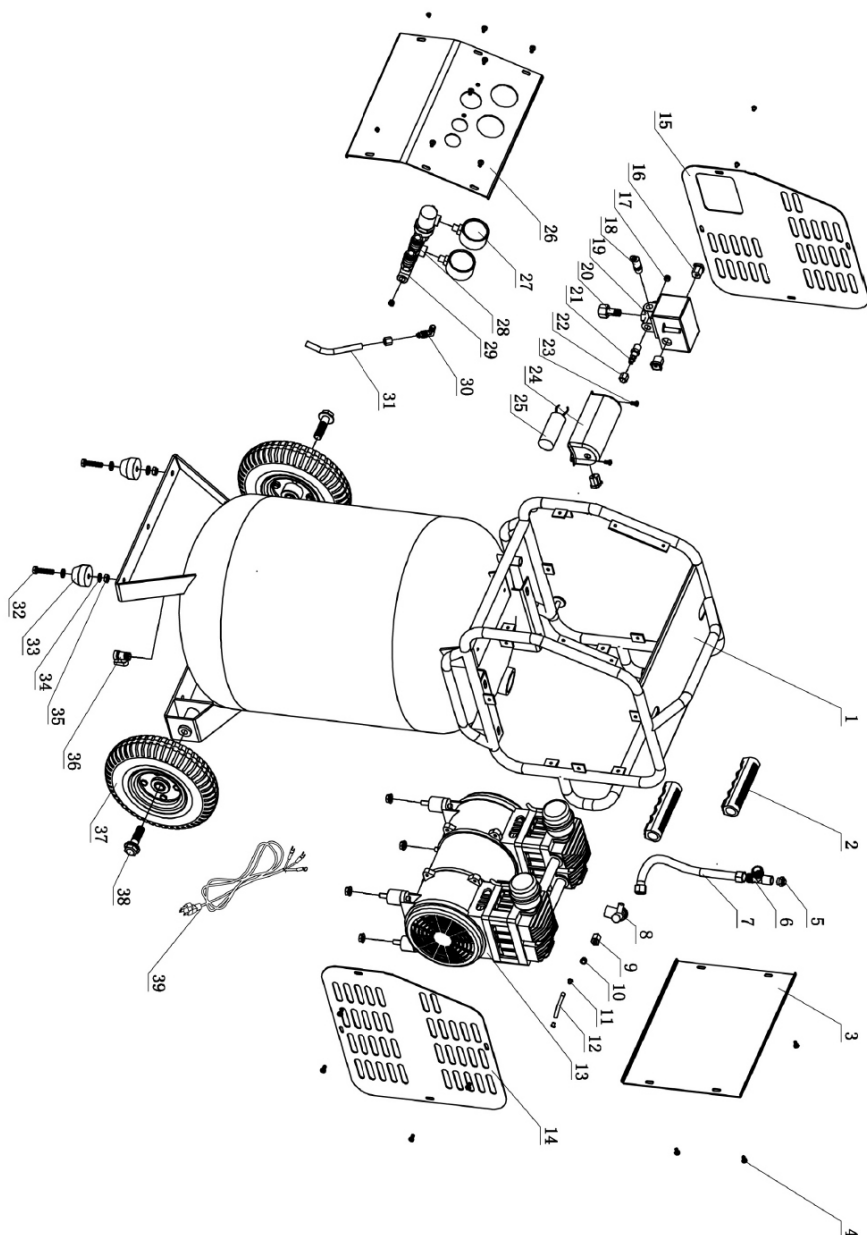
Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

| PROBLÈME(S)                | CAUSE(S) POSSIBLE(S)                                                                                                                                                                                                                                                     | SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)                                                                                                                                                                                                                |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| L'appareil ne démarre pas. | 1. Vérifiez la source d'énergie.                                                                                                                                                                                                                                         | 1. Assurez-vous que l'appareil est sous tension.                                                                                                                                                                                       |
| Pression basse             | 1. La soupape de sécurité fuit.<br>2. Le robinet de vidange est ouvert.<br>3. Tubes ou raccords desserrés.<br>4. Orifice d'admission d'air obstrué.                                                                                                                      | 1. Remplacez la soupape de sécurité.<br>2. Fermez le robinet de vidange.<br>3. Serrez les raccords fuyants ou scellez-les de nouveau. <b>NE SERREZ PAS EXCESSIVEMENT.</b><br>4. Nettoyez ou remplacez l'élément du filtre d'admission. |
| Le moteur surchauffe.      | 1. Filtre d'admission bouché.<br>2. Compresseur, tête, cylindre, refroidisseur intermédiaire sales.<br>3. La pression d'utilisation est trop élevée.<br>4. Le cycle du compresseur est trop long. Le cycle adéquat est de 50 à 60 % lors d'une utilisation Arrêt/Marche. | 1. Nettoyez ou remplacez, au besoin.<br>2. Nettoyez avec de l'air comprimé.<br>3. Réduisez la pression d'utilisation.<br>4. Attendez plus longtemps entre les cycles.                                                                  |

| PROBLÈME(S)                                                                  | CAUSE(S) POSSIBLE(S)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Le compresseur se charge et se décharge ou s'arrête et démarre excessivement | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fuites d'air.</li> <li>2. Différentiel du pressostat réglé à une pression trop proche.</li> <li>3. Soupapes de compresseur défectueuses.</li> <li>4. Compresseur trop petit pour l'usage prévu.</li> <li>5. Réinitialisation automatique de surcharge.</li> </ol>                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Serrez ou remplacez les raccords fuyants (évités de trop les serrer). Inspectez le tuyau à air. Remplacez les composants usés au besoin.</li> <li>2. Effectuez les réglages nécessaires.</li> <li>3. Remplacez les soupapes.</li> <li>4. Vérifiez le débit en air que requiert l'accessoire. S'il excède le débit en pi cubes/min et la pression fournis par le compresseur, vous avez besoin d'un compresseur plus puissant. La plupart des accessoires présentent une puissance nominale équivalant à 25 % du débit réel en pi cubes/min lorsqu'ils fonctionnent de manière continue.</li> <li>5. Attendez 20 minutes et la surcharge automatique se réinitialisera.</li> </ol> |
| Sortie insuffisante, pression de refoulement basse                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Filtre d'admission bouché.</li> <li>2. Fuites dans les conduites d'air, les soupapes d'air, les raccords, etc.</li> <li>3. Taille de compresseur incorrecte.</li> <li>4. La soupape de vidange est ouverte.</li> <li>5. Manomètre défectueux.</li> <li>6. Joint de culasse qui fuit.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nettoyez ou remplacez le filtre d'entrée au besoin.</li> <li>2. Serrez ou remplacez les raccords fuyants (évités de trop les serrer). Remplacez les composants usés au besoin.</li> <li>3. Vérifiez le débit en air que requiert l'accessoire. S'il excède le débit en pi cubes/min et la pression fournis par le compresseur, vous avez besoin d'un compresseur plus puissant.</li> <li>4. Fermez la soupape de vidange.</li> <li>5. Remplacez le manomètre.</li> <li>6. Remplacez le joint de culasse.</li> </ol>                                                                                                                                                               |

| <b>PROBLÈME(S)</b>                                 | <b>CAUSE(S) POSSIBLE(S)</b>                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>SOLUTION(S) PROPOSÉE(S)</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sortie insuffisante, pression de refoulement basse | <ol style="list-style-type: none"> <li>7. Pressostat réglé sur une pression trop basse ou défectueux.</li> <li>8. Anneau d'entraînement de piston qui fuit/usé.</li> <li>9. Clapet de non-retour restrictif.</li> </ol>                                                           | <ol style="list-style-type: none"> <li>7. Effectuez les réglages nécessaires.</li> <li>8. Remplacez l'anneau d'entraînement du piston.</li> <li>9. Nettoyez le clapet de non-retour et remplacez-le, au besoin.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Le moteur cale                                     | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dispositif de décompression/clapet de non-retour défectueux.</li> <li>2. Soupapes installées incorrectement.</li> </ol>                                                                                                                 | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacez le clapet de non-retour du dispositif de décompression.</li> <li>2. Installez les soupapes correctement.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Vibration ou bruit excessif                        | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Jeu longitudinal excessif à l'intérieur du moteur.</li> <li>2. Pression de refoulement excessive.</li> <li>3. Boulons de pattes trop serrés sur le plancher.</li> <li>4. Tiges, axe de piston ou roulements principaux usés.</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Un moteur ou une charge en déséquilibre provoque des vibrations. Vérifiez s'il y a un jeu longitudinal excessif ou des pièces détachées. <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 Réalignez le moteur et la charge. Vérifiez le jeu longitudinal en essayant de déplacer l'arbre moteur vers l'intérieur et vers l'extérieur. Ajoutez des rondelles de réglage du jeu longitudinal au besoin.</li> <li>1.2 Remplacez le rotor ou le moteur si l'arbre est courbé.</li> </ol> </li> <li>2. Réduisez la pression d'utilisation.</li> <li>3. Desserrez les boulons de pattes.</li> <li>4. Inspectez et remplacez les pièces usées.</li> </ol> |
| Le compresseur cogne                               | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vannes de compresseur desserrées et brisées.</li> <li>2. Inspectez le clapet de non-retour; il risque de cogner lors de basses pressions.</li> </ol>                                                                                    | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inspectez et remplacez les vannes usées ou brisées.</li> <li>2. Retirez et nettoyez le clapet de non-retour.</li> </ol>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

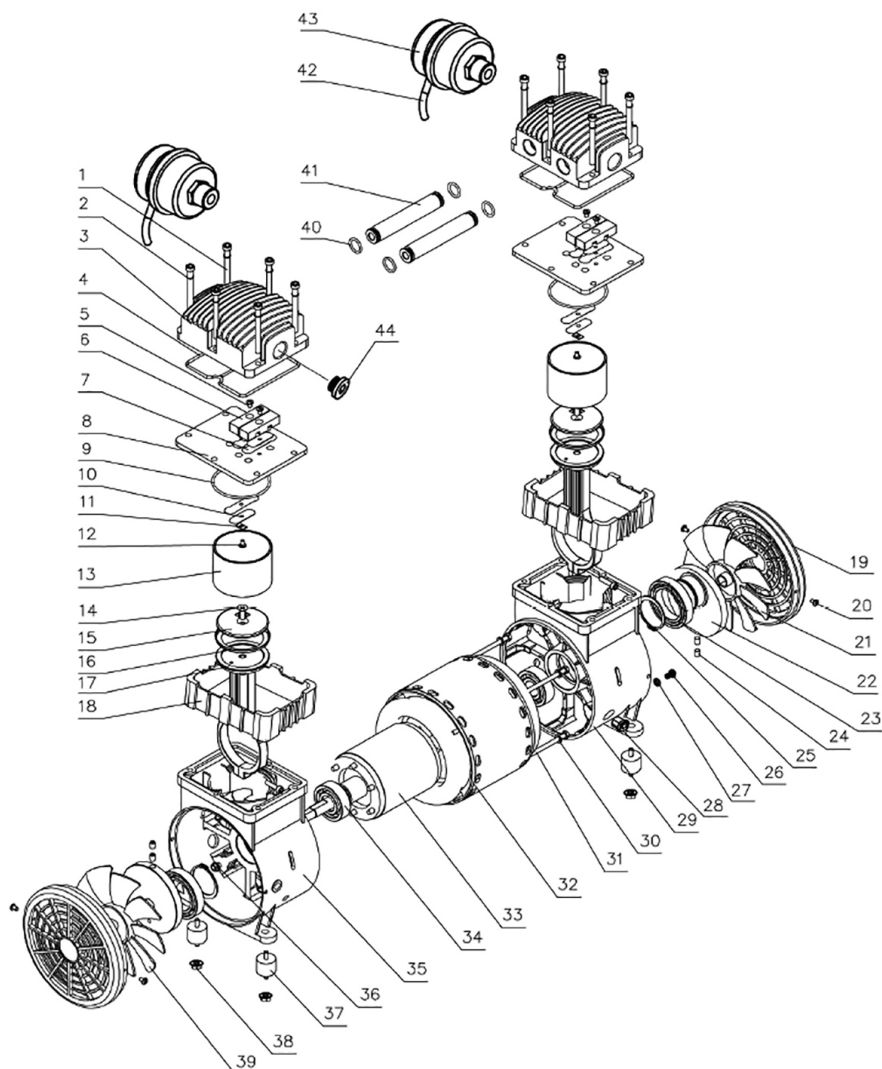
# RÉPARTITION DES PIÈCES



## LISTE DES PIÈCES – COMPRESSEUR

| N° | DESCRIPTION                        | QTÉ | IDENTIFICATION<br>DES PIÈCES |
|----|------------------------------------|-----|------------------------------|
| 01 | Réservoir                          | 1   | EA-6500-001                  |
| 02 | Gaine de poignée                   | 2   | EA-6500-002                  |
| 03 | Panneau arrière                    | 1   | EA-6500-003                  |
| 04 | Boulon                             | 20  | EA-6500-004                  |
| 05 | Bouton                             | 1   | EA-6500-005                  |
| 06 | Raccord à trois voies              | 1   | EA-6500-006                  |
| 07 | Tube d'échappement                 | 1   | EA-6500-007                  |
| 08 | Clapet de non-retour               | 1   | EA-6500-008                  |
| 09 | Écrou                              | 1   | EA-6500-009                  |
| 10 | Manchon de découpage               | 1   | EA-6500-010                  |
| 11 | Insertion de tube                  | 2   | EA-6500-011                  |
| 12 | Tuyau de déchargement              | 1   | EA-6500-012                  |
| 13 | Pompe                              | 1   | EA-6500-013                  |
| 14 | Panneau de droite                  | 1   | EA-6500-014                  |
| 15 | Panneau de gauche                  | 1   | EA-6500-015                  |
| 16 | Isolateur de cordon d'alimentation | 3   | EA-6500-016                  |
| 17 | Bouchon de collecteur              | 2   | EA-6500-017                  |
| 18 | Soupape de sécurité                | 1   | EA-6500-018                  |
| 19 | Pressostat                         | 1   | EA-6500-019                  |
| 20 | Joint flexible                     | 1   | EA-6500-020                  |
| 21 | Joint droit                        | 1   | EA-6500-021                  |
| 22 | Écrou                              | 2   | EA-6500-022                  |
| 23 | Vis de couvercle de condensateur   | 2   | EA-6500-023                  |
| 24 | Couvercle de condensateur          | 1   | EA-6500-024                  |
| 25 | Condensateur                       | 1   | EA-6500-025                  |
| 26 | Panneau avant                      | 1   | EA-6500-026                  |
| 27 | Manomètre                          | 2   | EA-6500-027                  |
| 28 | Raccordement rapide                | 2   | EA-6500-028                  |
| 29 | Soupape de régulateur              | 1   | EA-6500-029                  |
| 30 | Coude                              | 1   | EA-6500-030                  |
| 31 | Tube en nylon                      | 1   | EA-6500-031                  |
| 32 | Boulon                             | 2   | EA-6500-032                  |
| 33 | Pied                               | 2   | EA-6500-033                  |

|    |                       |   |             |
|----|-----------------------|---|-------------|
| 34 | Rondelle plate        | 4 | EA-6500-034 |
| 35 | Écrou                 | 2 | EA-6500-035 |
| 36 | Clapet à bille        | 1 | EA-6500-036 |
| 37 | Roue                  | 2 | EA-6500-037 |
| 38 | Arbre de roue         | 2 | EA-6500-038 |
| 39 | Cordon d'alimentation | 1 | EA-6500-039 |



## PARTS LIST - POMPE

| N° | DESCRIPTION                      | QTÉ | IDENTIFICATION<br>DES PIÈCES |
|----|----------------------------------|-----|------------------------------|
| 01 | Vis                              | 12  | EA-6500P-001                 |
| 02 | Coussinet                        | 12  | EA-6500P-002                 |
| 03 | Culasse                          | 2   | EA-6500P-003                 |
| 04 | Joint d'étanchéité               | 2   | EA-6500P-004                 |
| 05 | Vis                              | 4   | EA-6500P-005                 |
| 06 | Accessoire de limite de la plage | 4   | EA-6500P-006                 |
| 07 | Bloc de soupape                  | 6   | EA-6500P-007                 |
| 08 | Ais a valve                      | 2   | EA-6500P-008                 |
| 09 | Joint torique                    | 2   | EA-6500P-009                 |
| 10 | Bloc de soupape                  | 4   | EA-6500P-010                 |
| 11 | Bride de plaque porte-soupape    | 2   | EA-6500P-011                 |
| 12 | Vis                              | 2   | EA-6500P-012                 |
| 13 | Cylindre                         | 2   | EA-6500P-013                 |
| 14 | Vis                              | 2   | EA-6500P-014                 |
| 15 | Ais a valve                      | 2   | EA-6500P-015                 |
| 16 | Coupelle de piston               | 2   | EA-6500P-016                 |
| 17 | Bouchon de collecteur            | 2   | EA-6500P-017                 |
| 18 | Rehaussement de la garniture     | 2   | EA-6500P-018                 |
| 19 | Coupelle à vent                  | 2   | EA-6500P-019                 |
| 20 | Vis                              | 4   | EA-6500P-020                 |
| 21 | Ventilateur A                    | 1   | EA-6500P-021                 |
| 22 | Manivelle                        | 2   | EA-6500P-022                 |
| 23 | Vis de couvercle de condensateur | 2   | EA-6500P-023                 |
| 24 | Vis                              | 4   | EA-6500P-024                 |
| 25 | Anneau métallique d'arbre        | 2   | EA-6500P-025                 |
| 26 | Vis                              | 1   | EA-6500P-026                 |
| 27 | Rondelles-frein striées I        | 1   | EA-6500P-027                 |
| 28 | Boucle du cordon d'alimentation  | 2   | EA-6500P-028                 |
| 29 | Carter moteur de droite          | 1   | EA-6500P-029                 |
| 30 | Tube en nylon                    | 4   | EA-6500P-030                 |

|    |                           |   |              |
|----|---------------------------|---|--------------|
| 31 | Boulon                    | 4 | EA-6500P-031 |
| 32 | Stator de moteur          | 1 | EA-6500P-032 |
| 33 | Rotor de moteur           | 1 | EA-6500P-033 |
| 34 | Roulement                 | 2 | EA-6500P-034 |
| 35 | Carter moteur de gauche   | 1 | EA-6500P-035 |
| 36 | Écrou                     | 4 | EA-6500P-036 |
| 37 | Amortisseur               | 4 | EA-6500P-037 |
| 38 | Écrou                     | 4 | EA-6500P-038 |
| 39 | Ventilateur B             | 1 | EA-6500P-039 |
| 40 | Joint torique             | 4 | EA-6500P-040 |
| 41 | Tube de guidage à essence | 2 | EA-6500P-041 |
| 42 | Tuyau insonorisant        | 2 | EA-6500P-042 |
| 43 | Filtre à air              | 2 | EA-6500P-043 |
| 44 | Bouchon                   | 1 | EA-6500P-044 |