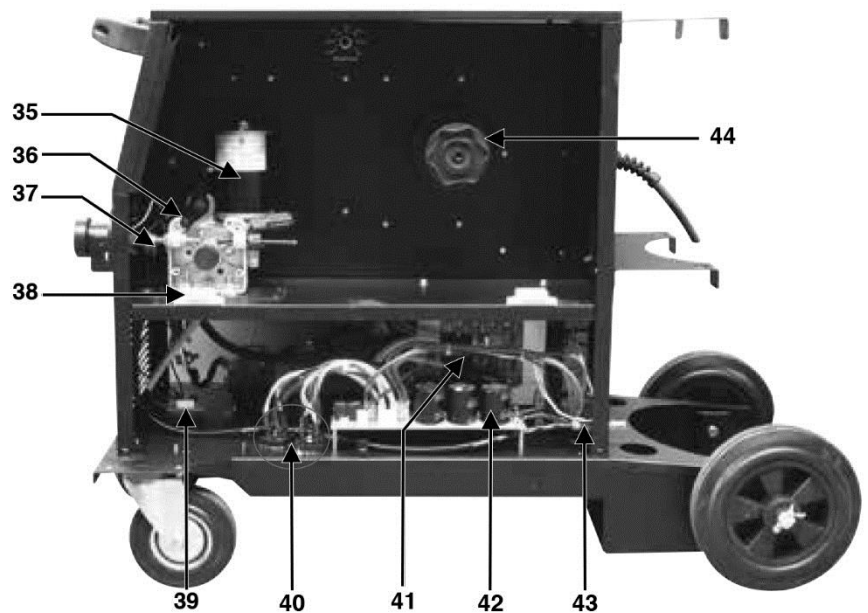
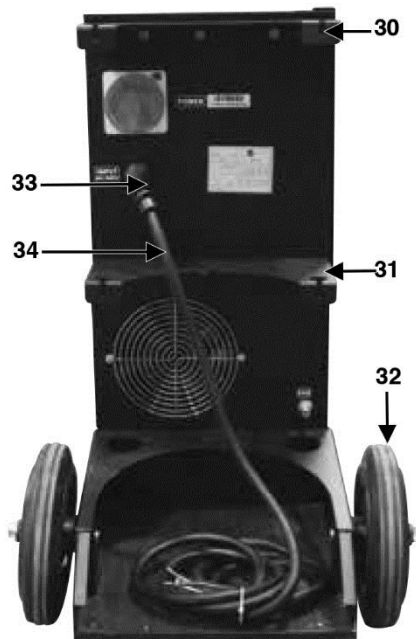
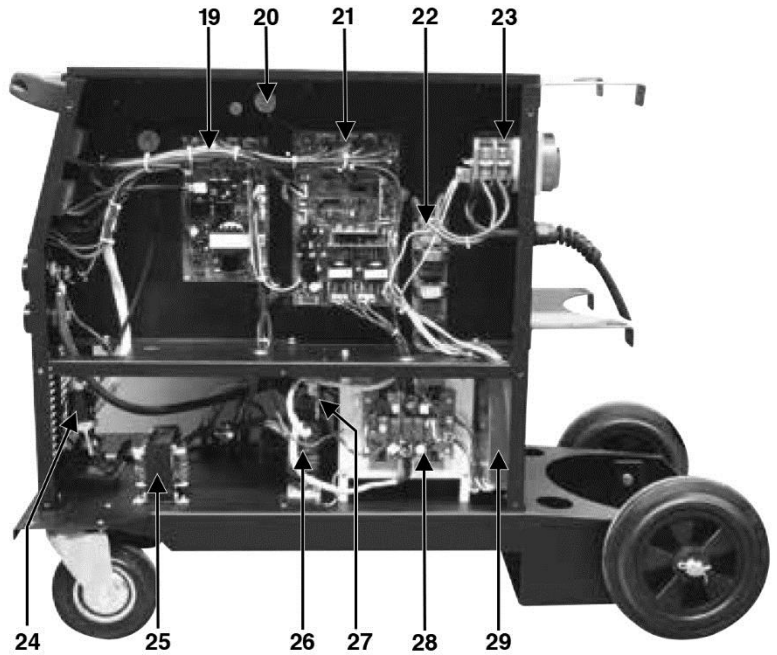


PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	PART ID
1	Top Side Panel	J08339
2	Volt Meter	D20048
3	Amp Meter	D20048
4	TIG/ARC/MIG Switch	B22167
5	Standard/ Spool Gun Switch	B22212
6	Panel Socket 35-50	C02066
7	Twist Lock Connector 35-50	B21185
8	Lower Side Panel	J08998
9	Swivel Castor Wheel	J24362
10	Wire Feed Door Panel	J08338
11	Handle	J28030

12	Amp Potentiometer 2W/4.7K ohm	B09091
13	Voltage Potentiometer 2W/4.7K ohm	B09091
14	Wire Feed Potentiometer 2W/1K ohm	B09071
15	Wire Inch Button	B22203
16	Spool Gun Connector	B20655
17	Plastic Euro Connector Flange	J24007
18	Euro Connector	B26011
19	Power PCB	B05110
20	Burn Back 2W/100K ohm	B09133

#	DESCRIPTION	PART ID
21	Control PCB	B04260
23	On/Off Switch	B02466
24	Shunt	J22011
25	Reactor	D16027-1
26	Transformer	D03211
27	Peak Current Sampling PCB	B06112
28	Inverter PCB	B16037
29	Fan 220V	B15054
30	Top Cylinder Retaining Bracket	J27044
31	Bottom Cylinder Retaining Bracket	J27044

32	Wheel	J24363
33	Cable Support Assembly	C13010
34	Primary Input Cable	B11304
35	Wire Feed Motor	B25015
36	Wire Feed Housing Assembly	B25015
37	Euro Connector Extension	B26011
38	Magnetic Door Latch	J24013
39	Port Absorb PCB	B06069
40	Bridge Rectifier	B08003-4
41	PCB	B02056-1
42	Filter PCB	B03251
42	Gas Solenoid Assembly	B10041

APPENDIX A

WELDING SHADE GUIDE																											
Welding Process		Arc Current (Amperes)																									
		1	1	3	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500		
Sheilded Metal Arc Welding	SMAW							9			10		11				12					13					
Metal Inert Gas/Gas Metal Arc Welding	MIG/GMAW (Heavy)											10		11			12					13					
	MIG/GMAW (Light)											10		11			12			13							
Tungstun Inert Gas/Gas Tungstun Arc Welding	TIG/GTAW					9		10		11			12			13											
Plasma Arc Cutting	PAC									11				12				13									
Plasma Arc Welding	PAW	5	6	7	8	9	10		11		12			13													
Flux Cored Arc Welding	FCAW													10			11		12		13						
Metal Active Gas	MAG/CO²								10		11		12		13												
Air Carbon Arc Cutting		12																									
Covered Electrode									10		11			12					13								
Arc Gouging		10														11		12		13		14		15			

N°	DESCRIPTION	IDENTIFICATION DES PIÈCES
17	Collerette de connecteur Euro en plastique	J24007
18	Connecteur Euro	B26011
19	Carte de circuits imprimés	B05110
20	Fusion du fil, 2 W/100 K Ohm	B09133
21	Carte de circuits imprimés de commande	B04260
23	Interrupteur de marche/arrêt	B02466
24	Shunt	J22011
25	Réacteur	D16027-1
26	Transformateur	D03211
27	Carte de circuits imprimés d'échantillonnage du courant de crête	B06112
28	Inverseur de carte de circuits imprimés	B16037
29	Ventilateur de 220 V	B15054
30	Support de retenue de la	J27044

	bouteille supérieure	
31	Support de retenue de la bouteille inférieure	J27044
32	Roue	J24363
33	Ensemble de support de câble	C13010
34	Câble d'entrée primaire	B11304
35	Moteur de dévidoir de fil	B25015
36	Assemblage de boîtier du dévidoir de fil	B25015
37	Rallonge de connecteur Euro	B26011
38	Loquet de porte magnétique	J24013
39	Port de carte de circuits imprimés	B06069
40	Redresseur d'entretoise	B08003-4
41	Carte de circuits imprimés	B02056-1
42	Filtre de carte de circuits imprimés	B03251
42	Assemblage de soupape solénoïde	B10041

APPENDICE A

Guide des teintes pour le soudage

Procédé de soudage		Courant d'arc (ampères)																									
		1	1	3	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500		
Soudage à l'arc avec élec- trode enrobée	SMAW						9		10		11			12					13								
Gaz métallique inactif/- Soudage au gaz à l'arc métallique	MIG/GMAW (robuste)											10	11			12					13						
	MIG/GMAW (léger)											10	11			12			13								
Gaz tungstène inactif/ soudage à l'électrode de	TIG/GTAW				9		10		11			12			13												
Coupage à l'arc au plasma	DAP									11				12				13									
Soudage à l'arc au plasma	PAW	5	6	7	8	9	10	11		12			13														
Soudage à l'arc avec fil	FCAW													10		11		12		13							
Gaz métallique actif/ dioxyde de carbone	MAG/CO ²										10	11		12		13											
Coupage à l'arc avec élec- trode de carbone et jet d'air		12																									
Électrode enduite									10		11			12					13								
Gougeage par soudage à l'arc		10												11			12		13		14		15				