



24 X 36 IN. WELDING TABLE

USER MANUAL



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



24 X 36 IN. WELDING TABLE

SPECIFICATIONS

Material	Steel
Working Area	24 x 36 in
Weight Capacity	440 lb

INTRODUCTION

The Welding Table is designed for use with a welding unit or metalworking. The table is completely metal, helping establish a ground when welding.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that will result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that could result in severe personal injury or death if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store tools properly in a safe and dry location. Keep tools out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to the tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.
3. Consult the welding or metalworking tool manual before using them with this table to ensure it is safely used.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

PREPARATION

Remove the Cosmoline coating from the table top with one of the following methods. Choose one or the other. Do not use both methods together.

1. Soak the coating with acetone or mineral spirits. The coating will soften and can be wiped away.
2. Heat from a hair dryer can also soften the coating. The coating will melt at 125°F (51°C). Wipe the coating away.

WARNING! The Cosmoline coating has a flashpoint of 356°F (180°C). Do not soften with a heat gun or open flame as this can cause the coating to ignite.

ASSEMBLY

1. The tabletop (#1) is attached to the base (#2) with 10 screws (#10). Flip the table upside-down so the base is facing up.
2. The support legs (#3) have two sets of bolt holes. The set that is closer to the end of the leg attaches to the table.
3. Hold the support leg against the base and align the bolt holes. Push a bolt (#6) through the bolt hole and secure with a nut (#8). Push a second bolt through the other bolt hole and also secure with a nut. Hand-tighten the nuts to allow a bit of play during assembly.
4. Repeat with the other three support legs.
5. Connect each set of support legs along the short sides of the table with a beam (#4).
6. Place a beam on the inside of the support legs. The beam's flat top will face the bottom of the table.
7. Align the bolt holes and pass a bolt (#9) from outside through to the inside. Place a flat washer (#13), then a spring washer (#7) on the bolt. Screw a nut onto the bolt and hand-tighten. Repeat for other end of the beam.

8. Repeat on other side of table to install the second beam.
9. Install the two long beams between the legs on the long sides of the table.
10. Place a long beam (#5) on the inside of the support legs. The beam's flat top will face the bottom of the table. Align the bolt holes and make sure the flat top is either over or under short beams on each end.
11. Align the bolt holes and pass a bolt (#9) from outside through to the inside. Place a flat washer (#13), then a spring washer (#7) on the bolt. Screw a nut onto the bolt and hand-tighten. Repeat for other end of beam.
12. Repeat with the support legs on other side of the table.
13. Insert an anchor bolt (#12) through the end of each leg and secure with a nut (#8).
14. Tighten all nuts with a wrench, then flip the table upright for use.

CARE & MAINTENANCE

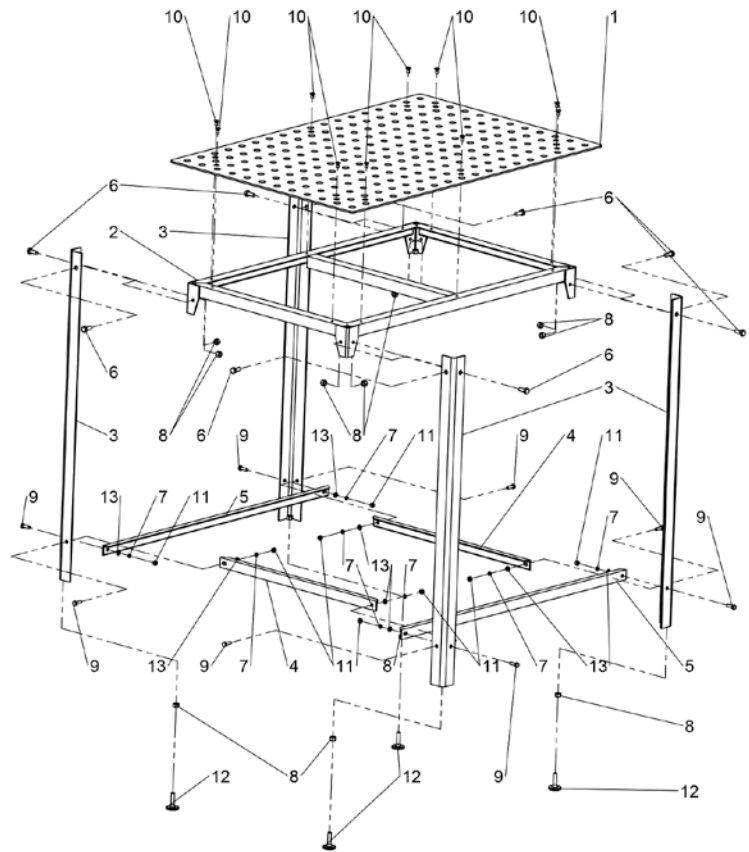
1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

#	DESCRIPTION	QTY
1	Tabletop	1
2	Base	1
3	Support Leg	4
4	Beam	2
5	Long Beam	2
6	Bolt M8X16	8

7	Spring Washer 6 mm	8
8	Nut M8	12
9	Bolt M6X16	8
10	Screw M6X12	10
11	Nut M6	8
12	Anchor Bolt	4
13	Washer 6 mm	8



TABLE DE SOUDAGE DE 24 X 36 PO

MANUEL D'UTILISATEUR



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



TABLE DE SOUDAGE DE 24 X 36 PO

SPÉCIFICATIONS

Matériau	Acier
Surface de travail	24 à 36 po
Capacité de poids	440 lb

INTRODUCTION

La table de soudage a été conçue pour s'utiliser avec une soudeuse ou pour travailler le métal. La table est fabriquée entièrement de métal, ce qui contribue à assurer la mise à la terre lors du soudage.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER ! Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.

2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

DANGER ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Consultez le manuel des outils de soudage ou de travail du métal avant de les utiliser avec cette table pour vous assurer de les utiliser de manière sécuritaire.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

PRÉPARATION

Retirez le revêtement Cosmoline du dessus de table selon l'une des méthodes suivantes. Choisissez l'un ou l'autre. N'utilisez pas les deux méthodes en même temps.

1. Trempez le revêtement dans de l'acétone ou de l'essence minérale. Le revêtement s'assouplira et peut être essuyé pour l'enlever.
2. La chaleur d'un sèche-cheveux peut aussi assouplir le revêtement. Le revêtement fondra à 51 °C (125 °F). Essuyez le revêtement pour l'enlever.

AVERTISSEMENT ! Le revêtement Cosmoline a un point d'éclair de 180 °C (356 °F). N'assouplissez pas à l'aide d'un pistolet à air chaud ou d'une flamme nue car le revêtement pourrait s'enflammer.

ASSEMBLAGE

1. Le dessus de table (n° 1) est retenu à la base (n° 2) au moyen de 10 vis (n° 10). Retournez la table de manière à placer sa base sur le dessus.

2. Les pattes d'appui (n° 3) présentent deux séries de trous de boulon. Les boulons les plus rapprochés de l'extrémité de la patte se fixent à la table.
3. Tenez la patte d'appui contre la base et alignez les trous de boulon. Enfoncez un boulon (n° 6) dans le trou de boulon et fixez-le au moyen d'un écrou (n° 8). Enfoncez un deuxième boulon dans l'autre trou de boulon et fixez-le également au moyen d'un écrou. Serrez les écrous à la main afin de laisser un faible jeu en cours d'assemblage.
4. Procédez de la même façon avec les trois autres pattes d'appui.
5. Reliez chaque ensemble de pattes d'appui aux côtés courts de la table au moyen d'une traverse (n° 4).
6. Placez une traverse sur l'intérieur des pattes d'appui. Orientez la surface supérieure plane de la traverse vers le dessous de la table.
7. Alignez les trous de boulon et insérez un boulon (n° 9) de l'extérieur vers l'intérieur. Placez une rondelle plate (n° 13) suivie d'une rondelle à ressort (n° 7) sur le boulon. Vissez un écrou sur le boulon et serrez à la main. Procédez de la même façon à l'autre extrémité de la traverse.
8. Procédez de la même façon de l'autre côté de la table afin d'installer la deuxième traverse.
9. Installez les deux traverses longues entre les pattes sur les côtés longs de la table.
10. Placez une traverse longue (n° 5) sur l'intérieur des pattes d'appui. Orientez la surface supérieure plane de la traverse vers le dessous de la table. Alignez les trous de boulon en vous assurant que la surface plane est placée au-dessus ou en-dessous des traverses courtes à chaque extrémité.
11. Alignez les trous de boulon et insérez un boulon (n° 9) de l'extérieur vers l'intérieur. Placez une rondelle plate (n° 13) suivie d'une rondelle à ressort (n° 7) sur le boulon. Vissez

un écrou sur le boulon et serrez à la main. Procédez de la même façon à l'autre extrémité de la traverse.

12. Procédez de la même façon avec les pattes d'appui de l'autre côté de la table.
13. Insérez un boulon d'ancrage (n° 12) à l'extrémité de chaque patte et fixez-le au moyen d'un écrou (n° 8).
14. Serrez tous les écrous au moyen d'une clé puis retournez la table sur ses pattes afin de pouvoir l'utiliser.

SOIN ET ENTRETIEN

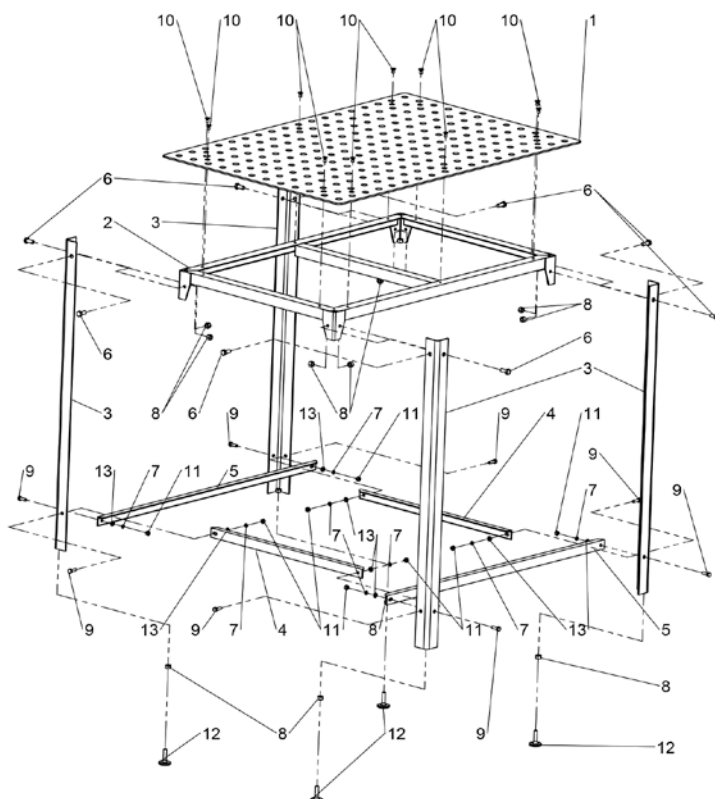
1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

RÉPARTITION DES PIÈCES



Liste des pièces

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Dessus de table	1
2	Base	1
3	Patte d'appui	4
4	Traverse	2
5	Traverse longue	2
6	Boulon M8x16	8

7	Rondelle à ressort de 6 mm	8
8	Écrou M8	12
9	Boulon M6x16	8
10	Vis M6x12	10
11	Écrou M6	8
12	Boulon d'ancrage	4
13	Rondelle de 6 mm	8