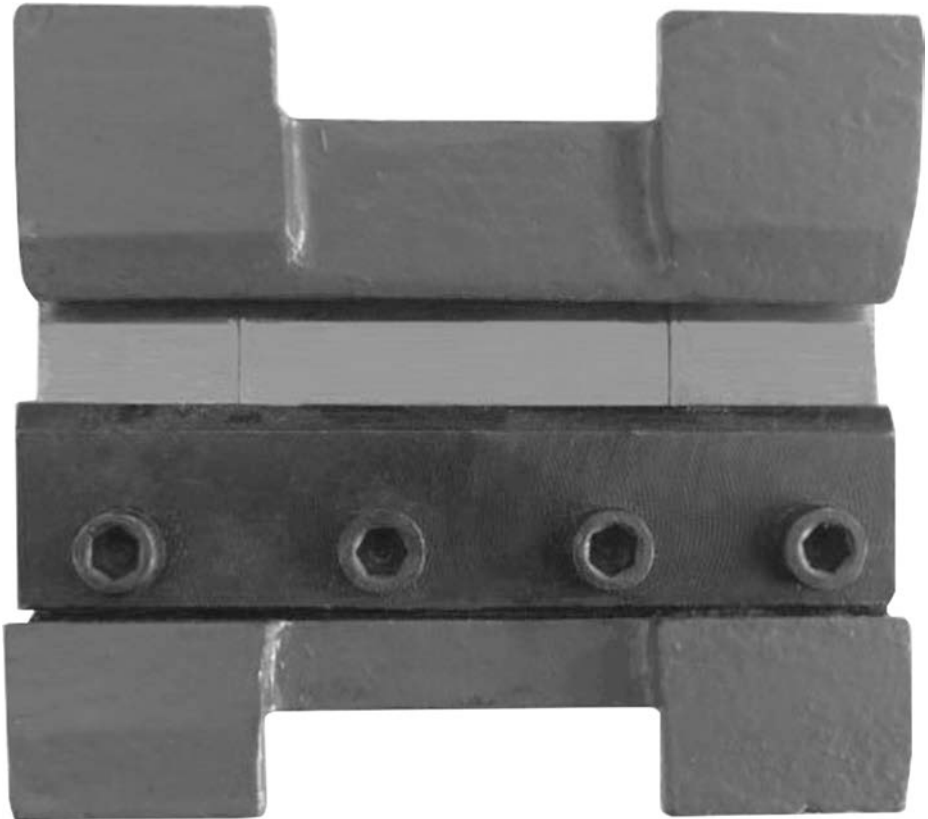




4 in. Vise Mount Bending Brake

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



4 in. Vise Mount Bending Brake

SPECIFICATIONS

Material	Steel
Bend Radius	Up to 90°
Max. Width	4 in.
Max. Capacity	14 Gauge

INTRODUCTION

The vise Mount Bending brake converts your vise into a box/pan brake. It can aid in fabricating brackets, small sections of a box channel and right angled corners.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

DANGER! This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

WARNING! This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.

CAUTION! This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.

NOTICE! This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
5. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.

2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. The workpiece edges may be sharp or have metal slivers protruding from it after bending. Wear heavy duty gloves when handling the workpiece.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

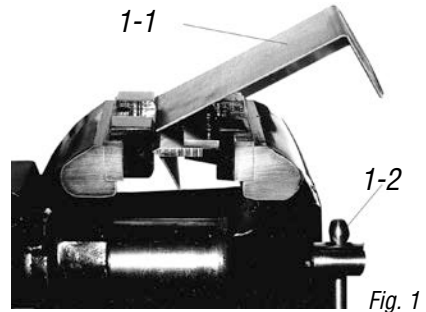
Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List. Dashed numbers in parenthesis (Fig. 1-1) refer to a specific point in an illustration or image.

1. Open the two jaws of the bench vise to the approximate desired width.
2. Mount the die holder (#2) and the bending block (#6) on the two jaws of the bench vise.
3. Remove the four screws (#4) with an Allen wrench and then the pressing plate (#3) from the die holder (#2).
4. Select the appropriate dies (#5-1 or #5-2) according to the workpiece's width.

5. Place the dies on the lip of the die holder (#2) and place the pressing plate on top.
6. Insert the screws. Adjust the dies so they are flush with the back wall of the die holder's lip and are abutted against each other, then tighten the four screws.
7. Check that the die edges are even and level with each other. Adjust if there is a differences.

OPERATION

1. Place the workpiece (Fig. 1-1) between the die holder (#2) and bending block (#6).
2. Rotate the bench vise handle (Fig. 1-2) to close the vise jaws. The edge of the die will force the metal sheet into the bending block.
3. Continue closing the vise jaws until the metal is at the desired angle. The jaws will not be able to close further once the maximum bend of 90° is reached.
4. Open the vise jaws and remove the work piece. Be careful of any sharp edges created during the bending process.



CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool handles clean, dry and free from oil/grease at all times.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

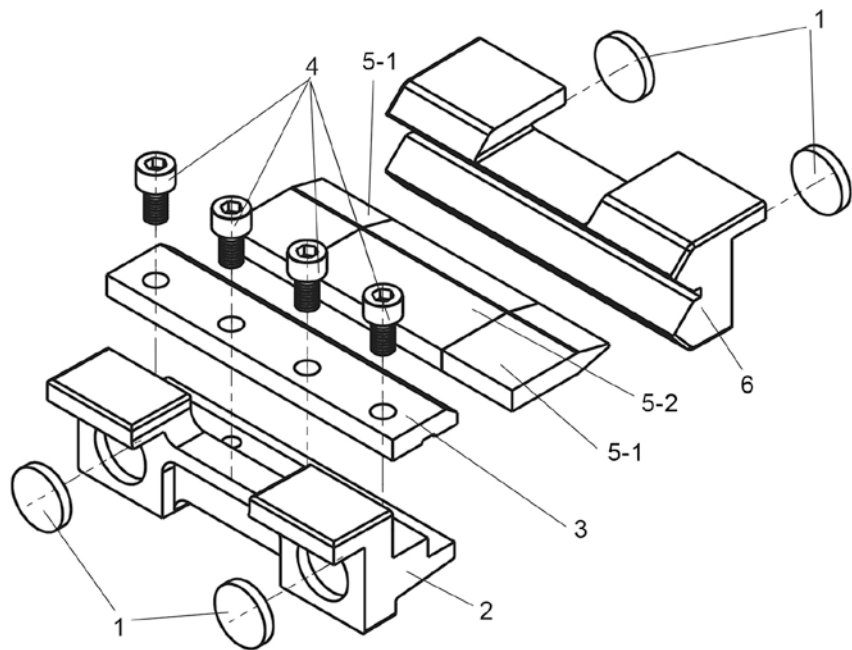
DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

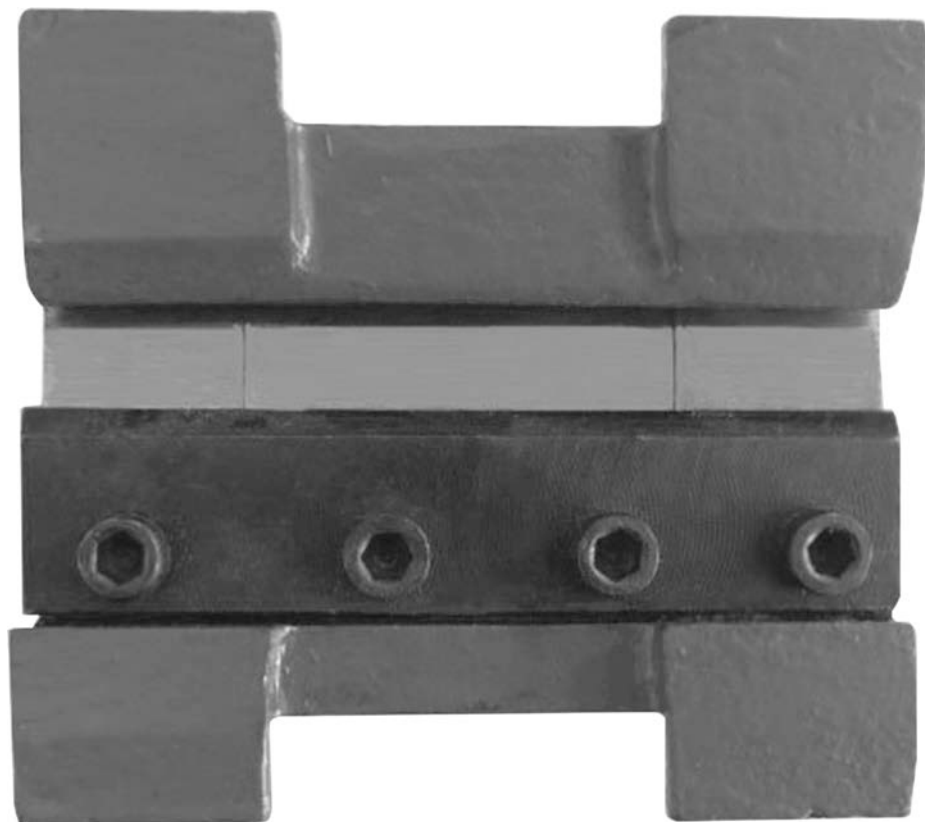
#	DESCRIPTION	QTY
1	Magnetic Block	4
2	Die Holder	1
3	Pressing Plate	1

4	Screw M6*12	4
5-1	Die, 1 in.	2
5-2	Die, 2 in.	1
6	Bending Block	1



Presse plieuse à matrice courbée pour étau de 4 po

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Presse plieuse à matrice courbée pour étau de 4 po

SPÉCIFICATIONS

Matériau	Acier
Rayon de cintrage	Jusqu'à 90°
Largeur max.	4 po
Capacité max.	14 gauge

INTRODUCTION

La presse plieuse à matrice courbée montée sur étau permet de convertir ce dernier en un frein à boîte/bac. Celle-ci peut aider à fabriquer des supports, des petites sections de profilé et des coins à angle droit.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER !

Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION ! Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS ! Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
5. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

DANGER ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Les rebords de la pièce à travailler peuvent présenter des arêtes vives ou des limailles de métal en saillie suite au cintrage. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise. Les numéros entrecoupés entre parenthèses (fig. 1-1) se rapportent à un point précis d'une illustration ou d'une image.

1. Ouvrez les deux mâchoires de l'étau d'établi sur la largeur approximative souhaitée.
2. Placez le support de matrice (n° 2) et le bloc de cintrage (n° 6) sur les deux mâchoires de l'étau d'établi.
3. Enlevez les quatre vis (no 4) au moyen d'une clé Allen suivies de la plaque de pression (n° 3) du support de matrice (n° 2).
4. Sélectionnez les matrices appropriées (n° 5-1 ou n° 5-2), en fonction de la largeur de la pièce à travailler.
5. Placez les matrices sur le rebord du support de matrice (n° 2) et la plaque de pression sur le dessus.
6. Insérez les vis. Ajustez les matrices de façon à ce qu'elles viennent à égalité de la paroi arrière du rebord du support de matrice et aboutées l'une contre l'autre. Serrez ensuite les quatre vis.
7. Vérifiez si les rebords de matrice sont à égalité et de niveau l'un par rapport à l'autre. Ajustez-les si vous constatez une différence.

UTILISATION

1. Placez la pièce à travailler (fig. 1-1) entre le support de matrice (n° 2) et le bloc de cintrage (n° 6).
2. Tournez la poignée de l'étau d'établi (fig. 1-2) pour rapprocher les mâchoires de l'étau. Le rebord de la matrice entraînera la tôle en métal à l'intérieur du bloc de cintrage.

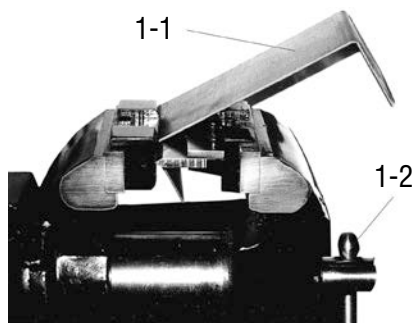


fig. 1

3. Continuez de fermer les mâchoires d'étau jusqu'à ce que le métal présente l'angle désiré. Les mâchoires ne pourront se fermer davantage lorsqu'on aura atteint l'angle de cintrage maximal de 90°.
4. Ouvrez les mâchoires de l'étau et enlevez la pièce à travailler. Faites attention aux arêtes vives créées au cours de l'opération de cintrage.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez les poignées de l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

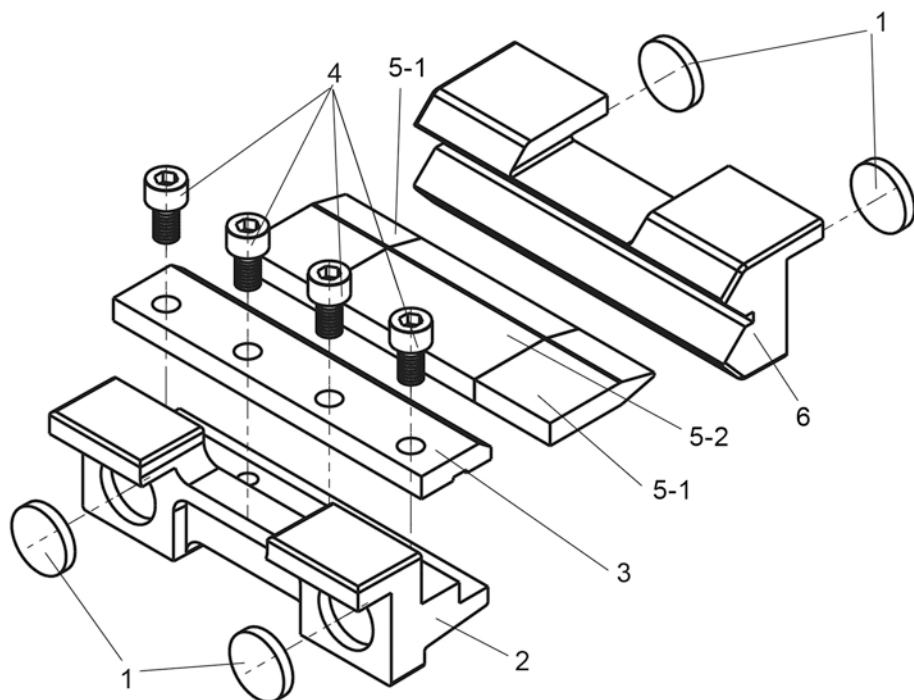
MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Blocage magnetique	4
2	Support de matrice	1
3	Plaque de pression	1
4	Vis M6*12	4
5-1	Matrice de 1 po	2
5-2	Matrice de 2 po	1
6	Bloc de cintrage	1

