

V 4.0

8654337



10 in. Bench-Top Drill Press

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



10 in. Bench-Top Drill Press

SPECIFICATIONS

Number of Speeds	12
Speed(s) RPM	300, 370, 470, 570, 630, 690, 950, 1,400, 1,620, 1,760, 2,550 and 2,900
Chuck Size	5/8 in.
Spindle Travel	2-3/8 in.
Spindle Taper	B16
Swing	10 in.
Table Tilt	45° Left/Right
Voltage Rating	120V a.c.
Current Rating	3.85A
Frequency Rating	60Hz

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.
4. Do not install or use in the presence of flammable gases, dust or liquids.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
 - a. Do not wear gloves when operating a tool that can snag the material and pull the hand into the tool.

4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.
7. Wear the appropriate rated dust mask or respirator.
8. This tool can cause hearing damage. Wear hearing protection gear with an appropriate Noise Reduction Rating to withstand the decibel levels.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.
4. Support the workpiece or clamp it to a stable platform. Holding the workpiece by hand or against your body may lead to personal injury.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Use recommended speed for drill accessory and workpiece material.
3. The chuck key is designed to self-eject if the drill press is started before it is removed.

VIBRATION PRECAUTIONS

1. This tool vibrates during use. Repeated or long-term exposure to vibration may cause temporary or permanent physical injury. Take frequent breaks when using the tool.
2. If you feel any medical symptoms related to vibrations (such as tingling, numbness and white or blue fingers), seek medical attention as soon as possible.
3. Wear suitable gloves to reduce the effects of vibration.
4. DO NOT use this tool before consulting a physician if one of the following applies:
 - a. Pregnant
 - b. Impaired blood circulation to the hands
 - c. Past hand injuries
 - d. Nervous system disorders
 - e. Diabetes
 - f. Raynaud's Disease

POWER TOOL PRECAUTIONS

1. Do not allow the tool to run without load for an extended period of time, as this will shorten its life.
2. Do not cover the air vents. Proper cooling of the motor is necessary to ensure normal life of the tool.
3. Avoid unintentional starting. Ensure the switch is off when connecting to the power source.
4. Disconnect the power source before installing or servicing the tool.
5. After making adjustments, make sure that any adjustment devices are securely tightened.
6. Remove adjusting keys and wrenches before turning the tool on. A wrench or a key that is left attached to a rotating part of the tool increases the risk of personal injury.
7. Never force the tool. Excessive pressure could break the tool, resulting in damage to your workpiece or serious personal injury. If your tool runs smoothly under no load, but does not run smoothly under load, then excessive pressure is being used.

8. Do not touch an operating motor. Motors can operate at high temperatures and can cause a burn injury.
9. Only use accessories that are specifically designed for use with the tool. Ensure the accessory is tightly installed.

CUTTING TOOL PRECAUTIONS

WARNING! Some surfaces contain materials which can be toxic. When working on materials that may contain lead, asbestos, copper chromium arsenate or other toxic materials, extra care should be taken to avoid inhalation and minimize skin contact.

The term cutting accessory is used to represent a cutting blade, cutting wheel or a cutting bit.

1. Keep hands away from the cutting area and the cutting accessory.
2. Only use a cutting accessory of the recommended size (see Specifications).
3. Check the cutting accessory for damage before each use. A damaged accessory can break during use and cause serious injury.
4. Inspect material for foreign objects such as staples, nails or debris. Remove from material before cutting.
5. Do not touch the cutting accessory or the workpiece surface cut with this tool. They may be hot and could inflict a burn injury.

DRILLING PRECAUTIONS

The term bit refers to any drill bits, router bits or tool accessories that penetrate a material and creates a cavity through a rotary motion.

1. Never force the tool's bit. Forcing the tool will slow down the cutting speed of the bit, causing it to bind. Apply gentle pressure and allow the bit to do the cutting.
2. Do not use a bit with a dull or damaged cutting edge. Keep the cutting edge sharp and clean. A dull bit may cause the tool to skitter across the work surface instead of penetrating the material. This may cause an injury and will damage the workpiece.
3. Hardened gum and wood pitch on a bit slows the tool down and increases the potential for binding. Remove the bit from the tool, then clean it with

hot water, kerosene or gum and pitch remover. Never use gasoline. Allow to dry before using. Discard the bit if the gum or pitch cannot be removed.

4. Do not apply side pressure on the bit unless it is designed for such a purpose. The bit may bind or break.
5. A loose or mismatched cutting bit may be ejected by the tool, causing an injury to the user or a bystander. It may also fail to penetrate the material as the point may move around under pressure, damaging the workpiece.
 - a. Ensure the cutting bit shank size matches the tool's chuck or collet size.
 - b. Tighten the chuck or collet so the shank is tightly held with no room to move.

KICKBACK PRECAUTIONS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged cutting accessory caught on the material. The material can be ejected and inflict a serious injury on the user or a bystander. Kickback can also damage the tool or workpiece.

Kickback can be avoided by taking proper precautions:

1. Maintain a firm grip on the material and position your body and arms to allow you to resist a kickback. Kickback can propel the material in the direction of the cutting accessory's rotation.
2. Use special care when working on corners, sharp edges or flexible material. These workpieces have a tendency to snag the cutting accessory.
3. Only use cutting accessories designed for the tool.
4. Clamp the workpiece to prevent rotation when the drill bit cuts into the material.

ELECTRICAL SAFETY

WARNING! To reduce risk of electric shock, be certain that the plug is connected to a properly grounded receptacle.

1. Disconnect tool from power source before cleaning, servicing, changing parts/accessories or when not in use.
2. Protect yourself against electric shocks when working on electrical equipment. Avoid body contact with grounded surfaces. There is an increased chance of electrical shock if your body is grounded.

3. Do not expose tool to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. Do not disconnect the power cord in place of using the ON/OFF switch on the tool. This will prevent an accidental startup when the power cord is plugged into the power supply.
 - a. In the event of a power failure, turn off the machine as soon as the power is interrupted. The possibility of accidental injury could occur if the power returns and the unit is not switched off.
5. Do not alter any parts of the tool or accessories. All parts and accessories are designed with built-in safety features that may be compromised if altered.
6. Make certain the power source conforms to requirements of your equipment (see Specifications).
7. When wiring an electrically driven device, follow all electrical and safety codes, as well as the most recent Canadian Electrical Code (CE) and Canadian Centre for Occupational Health and Safety (CCOHS).
8. Grounded tools must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electronically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.
 - a. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way, as this will render the tool unsafe.
 - b. Do not use any adapter plugs.
9. This device is only for use on 120 V (single phase) and is equipped with a 3-prong grounded power supply cord and plug.
10. DO NOT use this device with a 2-prong wall receptacle.
 - a. Choose an available 3-prong power outlet.
 - b. Replace 2 prong outlet with a grounded 3-prong receptacle, installed in accordance with the CE Code and local codes and ordinances.

WARNING! All wiring should be performed by a qualified electrician.

POWER CORD

1. Insert the power cord plug directly to the power supply whenever possible. Use extension cords or surge protectors only when the tool's power cord cannot reach a power supply from the work area.
2. Do not operate this tool if the power cord is frayed or damaged as an electric shock or surge may occur, resulting in personal injury or property damage.
 - a. Inspect the tool's power cord for cracks, fraying or other faults in the insulation or plug before each use.
 - b. Discontinue use if a power cord feels more than comfortably warm while operating the tool.
 - c. Have the power cord replaced by a qualified service technician.
3. Keep all connections dry and off the ground to reduce the risk of electric shock. Do not touch plug with wet hands.
4. Prevent damage to the power cord by observing the following:
 - a. Do not pull on the cord to disconnect the plug from an outlet.
 - b. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.
5. Do not allow people, mobile equipment or vehicles to pass over unprotected power cords.
 - a. Position power cords away from traffic areas.
 - b. Place cords in reinforced conduits.
 - c. Place planks on either side of the power cord to create a protective trench.

ELECTROMAGNETIC FIELDS FOR DEVICES

WARNING! Shut off the electrical tool or device and move away if you feel faint, dizzy, nausea or shocks. Seek medical attention.

Electromagnetic Fields (EMF) can interfere with electronic devices such as pacemakers. Anyone with a pacemaker should consult with their doctor before working with or near a tool that generates an EMF. The following steps can minimize the effects of electromagnetic fields.

1. Keep the power source and any power cables as far away from the user as practical. A minimum of 24 in. is recommended.

2. Avoid long and regular bursts of energy while operating the tool. Use the tool for short or intermittent periods of time. This will prevent a pacemaker from interpreting the signal as a rapid heartbeat.
3. Alert other people in the work area, so they can take precautions or can watch out for those with a pacemaker.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

MOUNTING

Secure the tool to a supporting structure before use. Before assembly, bolt the Base to a flat, level, solid workbench capable of supporting the weight of the drill press and any workpieces. Verify that installation surface has no hidden utility lines before drilling or driving screws.

ASSEMBLY

1. Column to Base.
 - a. Place Column (#6) on the Base (#1) and align bolt holes in the Column and Base.
 - b. Attach using Bolt (#5), Washer (#3) and Spring Washer (#4) in each hole through the Column and into the Base.
2. Table Support.
 - a. Place the Table Support (#21) over the Rack (#7).
 - b. Slide the Table Support over the Column (#6).
 - c. Slide the Collar (#16) over the Column (#6) with the beveled edge facing down until it presses against the top of the Rack (#7). Tighten the Set Screw (#17), but do not overtighten it.

- d. Slide the Height Crank (#23) over the Shaft (#24) on the side of the Table Support (#21). Secure it to the Shaft using the Screw (#22) against the flat part of the Shaft.
3. Headstock to Column.
 - a. Loosen the two Set Screws (#17) on the left side of the Headstock (#67) so they will stay clear while installing it.
 - b. With the help of an assistant, lift the Headstock above the Column (#6) and gently slide it down the Column as far as it will go.
 - c. Tighten the two Set Screws to secure the Headstock in place.
4. Feed Handles / Bars.
 - a. Thread the Feed Bars (#9) into the Feed Bar Seat (#10) and tighten them.
5. Installing the Chuck.
 - a. Thoroughly clean the Arbor (#30) and the tapered hole in the Chuck (#29) of all dirt, grease, oil and protective coatings. Make sure all parts are thoroughly clean, dry and burr free.
 - b. Insert the Arbor into the end of the Spindle (#31). If necessary, rotate the Arbor to ensure that it is correctly positioned and fully inserted into the Spindle shaft. Firmly tap the Arbor nose with a rubber mallet.
 - c. Open the jaws of the Chuck to their maximum, using the supplied Chuck Key.
 - d. Slide the Chuck onto the Arbor nose as far as it will go.
 - e. Hold a piece of scrap wood against the Chuck nose to protect it and firmly tap the wood with a rubber mallet to ensure proper seating and a solid fit of the Chuck on the Spindle.

OPERATION

TOOL SET UP

WARNING! To prevent serious injury from accidental operation. Turn the Power Switch of the tool off and unplug the tool from its electrical outlet before performing any procedure in this section.

TABLE ADJUSTMENT

1. Raise or lower the Table by loosening the Pivot Lever (#20) and turning the Height Crank (#23), clockwise to raise and counterclockwise to lower.
2. Pivot the Table (#26) around the Column (#6) by loosening the Pivot Lever (#20). The entire Table assembly and Rack (#7), will move as one around the Column.
3. Tilt the Table by loosening the Angle Bolt (#28) and tilting to the required angle. The angle can be read using the Angle Scale (#25).
4. To ensure that the drill is entirely perpendicular to the table, insert a straight round bar (not included) in the chuck (#29), place a square on the Table (#26) and bring it up to the round bar. Adjust the angle as needed.
5. Make sure the table height and position is set so that the drill travel range is sufficient for the material to be drilled.

IMPORTANT! To prevent injury from unexpected Table movement, tighten the Angle Bolt (#28) and Pivot Lever (#20) after adjustment.

SET DRILLING DEPTH

Located around the Spindle Feed Shaft is a Depth Stop Collar with a scale. The collar is capable of turning about the shaft and may be locked in place by a Locking Screw.

1. Lower the drill (with the power OFF) so that it contacts the material and hold in that position.
2. Loosen the locking screw and turn the collar so that the measurement for the depth of the hole required is in line with the pointer.
3. Lock the collar in this position using the locking screw.

CHANGING DRILL SPEED

Before changing the speeds, make sure the machine is switched off and unplugged.

1. Open the pulley cover.
2. Loosen the Motor Tension Knob (#70) on each side of the Headstock (#67) and move the Motor (#77) towards the Headstock to relieve tension on the Belts (#43, 80).
3. Consult the chart below and position the Belts (#43, 80) on the Pulleys (#42, 46, 78) according to the desired drill speed.

- When the Belts have been correctly positioned, tighten them by pushing the Motor away from the Headstock until the belt deflects by approximately 1/2 in. at its center when using reasonable thumb pressure. Lock this position in with the two Motor Tension Knobs (#70).
- You can change the drill speed can by repositioning the belts on the spindle (A) and the motor (B). Chart 1 shows the belt arrangements for each drill speed. A full chart is also located on the inside of the pulley cover.

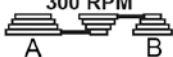
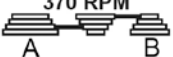
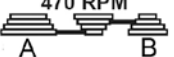
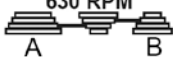
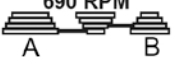
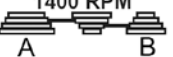
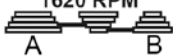
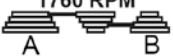
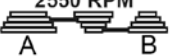
 300 RPM A B	 370 RPM A B	 470 RPM A B	 570 RPM A B
 630 RPM A B	 690 RPM A B	 950 RPM A B	 1400 RPM A B
 1620 RPM A B	 1760 RPM A B	 2550 RPM A B	 2900 RPM A B

Chart 1

DRILL BIT INSTALLATION

- Insert the drill bit into the jaws of the chuck approximately 1 in., ensuring that the jaws do not touch the flutes of the drill bit.
- Before tightening the chuck, ensure that the drill bit is centered within the jaws.
- Tighten the chuck securely with the included chuck key.

GENERAL OPERATING INSTRUCTIONS

WARNING! If the drill bit grabs and spins the workpiece, do not attempt to stop the spinning with your hands, as it can cause an impact injury. Step back and turn the drill press off. Wait for the spindle to stop turning before dislodging the workpiece.

- Check that the drilling depth will not allow the bit to touch the table. This can damage the drill bit.
- Place the workpiece on the table. Rotate the feed handles to bring the drill bit down to the wood. Once the workpiece is in the correct position, clamp it to the table.
 - If drilling a hole through the entire workpiece, place a scrap piece of wood beneath the workpiece before positioning and clamping. This will prevent the underside from splintering as the drill bit breaks through.

- 3 An irregularly shaped workpiece may not lay flat on the table. Block and clamp it securely as any tilting, twisting or shifting will create a rough drill hole and may damage the drill bit or drill.
- 4 Turn the drill press on.
- 5 Pull down on the feed handle and slowly drill a hole into the workpiece.
- 6 Once the desired depth is reached, slowly push the feed handle up until the drill bit clears the workpiece.
- 7 Turn the drill off. Remove or reposition the workpiece, once the drill bit stops rotating.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
 - a. Examine belt for cracks, tears in the backing and other damage. Replace damaged belts by following the instructions to install and tension under *Operation - Changing Drill Speed*.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool handles clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

CLEANING

1. Clean the external surfaces with a cloth after use.
2. Check that all air vents are unblocked.
3. Blow out the motor of accumulated sawdust with compressed air.

LUBRICATION

NOTICE! NEVER use a penetrating oil to lubricate the tool. Penetrating oil may act as a solvent that can break down the grease and cause the tool to seize up.

Inspect and lubricate the tool when required. Lubricate the table support mechanism, rack and spindle splines. Ball bearings are factory packed with grease and do not require lubrication.

DISPOSAL

Recycle a tool damaged beyond repair at the appropriate facility.

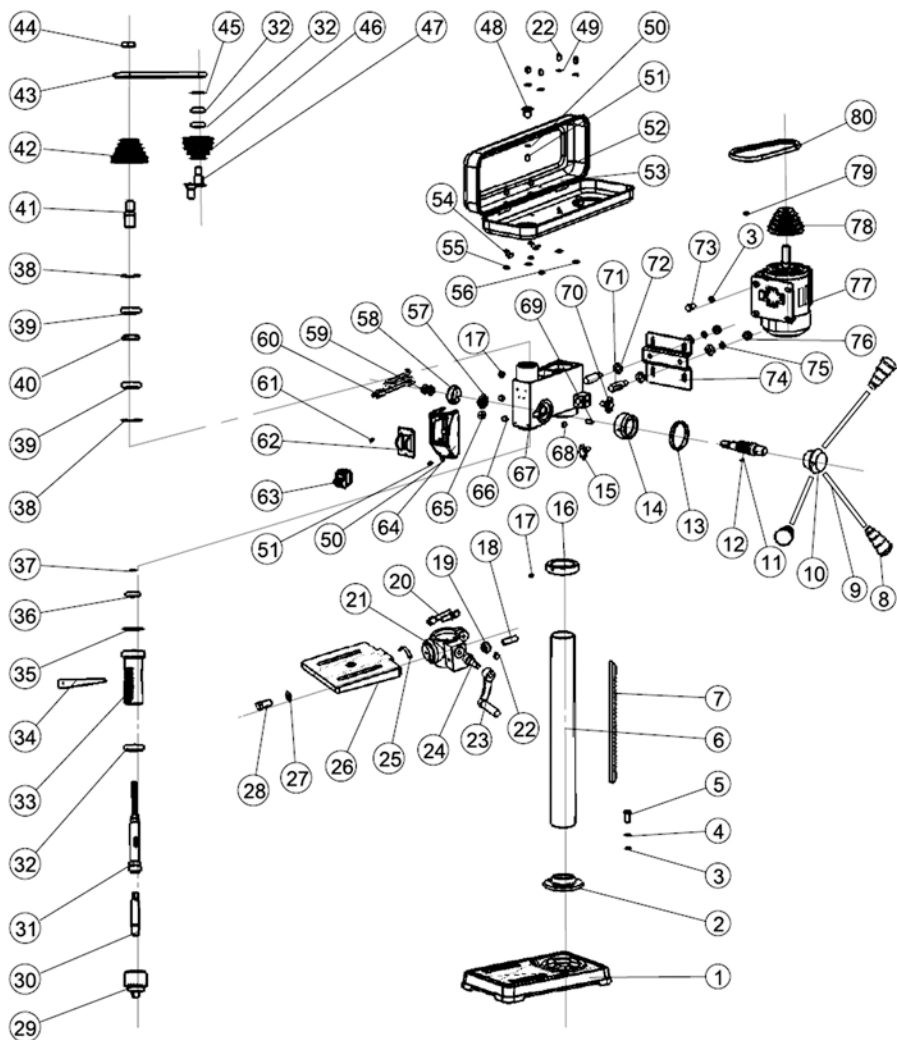
Contact your local municipality for a list of disposal facilities or by-laws for electronic devices, batteries, oil or other toxic liquids.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

Problem(s)	Possible Cause(s)	Suggested Solution(s)
Tool will not start.	1. Power Cord not connected. 2. No power at outlet. 3. Tool's thermal reset breaker tripped (if equipped). 4. Internal damage or component wear.	1. Check that cord is plugged in. 2. Check power at outlet. If outlet is unpowered, turn off tool and check circuit breaker. If breaker is tripped, make sure circuit is right capacity for tool and there are no other loads on the circuit. 3. Turn off tool and allow to cool. Press reset button on tool until it clicks. 4. Have technician service tool.
Tool operates slowly.	Extension cord too long or wire size too small.	Eliminate use of extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.
Performance decreases over time.	1. Accessory dull or damaged. 2. Carbon brushes worn or damaged.	1. Keep cutting accessories sharp. Replace as needed. 2. Have qualified technician replace brushes.
Excessive noise or rattling.	1. Internal damage or component wear. 2. Belt too loose (slipping) or too tight (bearing damage).	1. Have technician service tool. 2. Properly tension belt.
Overheating.	1. Forcing machine to work too fast. 2. Accessory dull or damaged. 3. Blocked motor housing vents. 4. Motor strained by long or small diameter extension cord.	1. Allow machine to work at its own rate. 2. Keep cutting accessories sharp. Replace as needed. 3. Blow dust out of motor using compressed air. 4. Eliminate use of extension cord. If an extension cord is needed, use one with the proper diameter for its length and load.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

PART#	DESCRIPTION	QTY
1	Base	1
2	Column Support	1
3	Flat Washer 8	7
4	Spring Washer	7
5	Bolt M8 × 25	3
6	Column	1
7	Rack	1
8	Feed Handle	3
9	Feed Bar	3
10	Feed Bar Seat	1
11	Pin 5×30	1
12	Shaft Pinion	1
13	Depth Scale	1
14	Depth Stop	1
15	Fastening Knob	1
16	Collar	1
17	Set Screw M8 × 10	3
18	Axle	1
19	Gear	1
20	Table Pivot Lever	1
21	Table Support	1
22	Screw M6 × 12	5
23	Height Crank	1
24	Shaft	1
25	Angle Scale	1
26	Table	1
27	Spring Washer 12	1
28	Angle Bolt M12 × 30	1
29	Chuck	1
30	Arbor	1

31	Spindle	1
32	Ball Bearing 6201	1
33	Spindle Sleeve	1
34	Key	1
35	O-Ring	1
36	Ball Bearing 6005	1
37	Retaining Ring 12	1
38	Retaining Ring 42	2
39	Ball Bearing 6004	2
40	Bushing	1
41	Internal Spindle Sleeve	1
42	Spindle Pulley	1
43	V-Belt 0-480	1
44	Nut M20 × 1.5	1
45	Retaining Ring 32	1
46	Middle Pulley	1
47	Pulley Adjuster	1
48	Knob	1
49	Flat Washer 6	4
50	Flat Washer 5	3
51	Screw M5 × 10	5
52	Screw M6 × 10	2
53	Pulley Cover	1
54	Wire Clamp	2
55	Nut M6	2
56	Rubber Pad	4
57	Tension Spring	1
58	Spring Cap	1
59	Nut M12 × 1.5	2
60	Power Cord	1

V 4.0**10 in. Bench-Top Drill Press****8654337**

PART#	DESCRIPTION	QTY
61	Screw ST2.9 × 10	3
62	Switch Cover	1
63	Power Switch	1
64	Switch Box	1
65	Nut M8	1
66	Screw	1
67	Headstock	1
68	Depth Pointer	1
69	Round Pin	1
70	Knob	2

71	Motor Support	2
72	Flat Washer 10	4
73	Bolt M8 × 20	4
74	Motor Bracket	1
75	Spring Washer 10	2
76	Nut M10	2
77	Motor	1
78	Motor Pulley	1
79	Screw M6 ×10	1
80	V-Belt 0-450	1



Perceuse à colonne d'établi de 10 po

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Perceuse à colonne d'établi de 10 po

SPÉCIFICATIONS

Nombre de vitesses	12
Vitesse(s)	300, 370, 470, 570, 630, 690, 950, 1 400, 1 620, 1 760, 2 550 et 2 900
Taille de mandrin	5/8 po
Course de broche	2 3/8 po
Broche conique	B16
Pivotement	10 po
Inclinaison de la table	45° vers la gauche/vers la droite
Tension nominale	120 V c.a.
Courant nominal	3,85 A
Fréquence nominale	60 Hz

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER !

Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT !

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION !

Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS !

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.
4. N'installez pas et n'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz, de poussière ou de liquides inflammables.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.

2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
 - a. Ne portez pas de gants lorsque vous utilisez un outil dans lequel le tissu pourrait demeurer coincé, entraînant ainsi la main.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.
7. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire nominal approprié.
8. Cet outil peut causer des dommages à l'ouïe. Portez un dispositif de protection anti-bruit présentant une cote de réduction du bruit adéquate en fonction du niveau de décibels.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.
4. Soutenez la pièce à travailler ou fixez-la sur une plate-forme stable. Une pièce à travailler tenue dans les mains ou appuyée contre votre corps sera instable et peut entraîner des blessures corporelles.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

DANGER ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. Respectez la vitesse recommandée pour l'accessoire de la perceuse et le matériau de la pièce à travailler.
3. La clé pour mandrin a été conçue pour s'éjecter d'elle-même si on démarre la perceuse à colonne avant de l'enlever.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

1. Cet outil vibre pendant son usage. Une exposition répétitive ou prolongée aux vibrations peut causer des blessures temporaires ou permanentes. Prenez souvent des pauses lorsque vous utilisez cet outil.
2. Si vous ressentez des symptômes liés aux vibrations (comme un fourmillement, un engourdissement, des doigts blancs ou bleus), consultez un médecin le plus tôt possible.
3. Portez des gants appropriés pour réduire les effets des vibrations.
4. N'utilisez PAS cet outil en présence d'une des conditions suivantes :

a. Grossesse	d. Troubles neurologiques
b. Mauvaise circulation sanguine aux mains	e. Diabète
c. Blessures antérieures aux mains	f. Maladie de raynaud

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS ÉLECTRIQUES

1. Évitez que l'outil ne tourne sans charge sur une période prolongée, puisque cela réduira sa durée de vie utile.
2. Ne recouvrez pas les orifices d'aération. Pour assurer à l'outil sa durée de vie utile normale, le moteur doit toujours être suffisamment refroidi.

3. Évitez le démarrage non intentionnel. Assurez-vous que le commutateur se trouve en position d'arrêt avant de brancher l'appareil à la source d'énergie.
4. Débranchez l'appareil de la source d'énergie avant de procéder à son installation ou à son entretien.
5. Après avoir procédé aux ajustements, assurez-vous que tous les dispositifs d'ajustement sont bien serrés.
6. Avant de mettre l'outil en marche, retirez les clavettes et les clés de réglage. Une clé ou clavette laissée en place sur une pièce rotative augmente le risque de blessure.
7. Ne forcez jamais l'outil. Une pression excessive pourrait briser l'outil, entraînant ainsi des dommages au niveau de la pièce à travailler ou causant des blessures graves. Si votre outil fonctionne correctement lorsqu'il n'y a aucune charge, mais non lorsqu'elle est soumise à une charge, cela signifie qu'une pression excessive est utilisée.
8. Ne touchez pas un moteur en marche. Les moteurs peuvent fonctionner à des températures élevées et provoquer des brûlures.
9. Utilisez uniquement des accessoires qui ont été spécifiquement conçus en fonction de l'outil. Assurez-vous aussi que l'accessoire est solidement installé.

PRÉCAUTIONS RELATIVES AUX OUTILS TRANCHANTS

AVERTISSEMENT ! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux qui pourraient contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniate de cuivre et de chrome ou d'autres matières toxiques, prenez des précautions supplémentaires afin d'éviter d'inhaler et de réduire au minimum le contact avec la peau.

L'expression « accessoire de coupe » signifie une lame de coupe, un disque de coupe ou un embout de coupe.

1. N'approchez pas les mains de la zone de coupe ou de l'accessoire de coupe.
2. Utilisez uniquement un accessoire de coupe de la taille recommandée (voir Spécifications).
3. Vérifiez si l'accessoire de coupe est endommagé avant chaque utilisation. Un accessoire endommagé peut se casser pendant l'utilisation et causer des blessures graves.

4. Vérifiez si le matériau présente des objets étrangers, comme des broches, des clous ou d'autres débris. Enlevez ces objets du matériau avant de le couper.
5. Ne touchez ni l'accessoire de coupe ni la surface de la pièce à travailler avec cet outil. Elles peuvent être chaudes et causer une brûlure.

PRÉCAUTIONS LORS DU PERÇAGE

Le terme « embout » signifie les forets, les embouts d'évideuse ou les accessoires d'outil qui pénètrent un matériau et qui provoquent une cavité grâce à un mouvement rotatif.

1. N'exercez jamais de force au niveau de l'embout de l'outil. Une force au niveau de l'outil ralentira la vitesse de coupe de l'embout en plus de provoquer un grippage. Appliquez une pression minimale et laissez l'embout couper.
2. N'utilisez pas un embout présentant une arête de tranchant émoussée ou endommagée. Assurez-vous que l'arête reste effilée et propre. Un embout émoussé provoquera un sautillement de l'outil sur la surface de travail plutôt que de pénétrer le matériau. Cela pourrait entraîner des blessures ou des dommages au niveau de la pièce à travailler.
3. La gomme et la poix durcies sur un embout ralentissent l'outil et augmentent les risques de grippage. Retirez l'embout de l'outil. Nettoyez-le ensuite au moyen d'eau chaude, de kérosène ou avec un produit conçu pour éliminer la gomme et la poix. N'utilisez jamais d'essence. Laissez sécher avant l'utilisation. Jetez l'embout si vous ne parvenez pas à enlever la gomme ou la poix.
4. N'exercez pas de pression latérale sur l'embout à moins qu'il ne soit conçu à cette fin. Il peut en résulter un grippage ou un bris de l'embout.
5. Un embout de coupe desserré ou inadéquat peut être éjecté par l'outil, blessant ainsi l'utilisateur ou les gens à proximité. Il se peut également qu'il soit incapable de pénétrer le matériau, puisque la pointe pourrait se déplacer sous la pression, endommageant ainsi la pièce à travailler.
 - a. Assurez-vous que le format de tige de l'embout de coupe correspond à la taille du mandrin ou de la pince de serrage de l'outil.
 - b. Serrez le mandrin ou la pince de serrage de façon à ce que la tige soit retenue solidement sans pouvoir se déplacer.

PRÉCAUTIONS À PRENDRE POUR ÉVITER L'EFFET DE REBOND

Un effet de rebond est la réaction soudaine d'un accessoire de coupe pincé ou accroché sur le matériau. Le matériau peut être éjecté et infliger des blessures graves à l'utilisateur ou aux gens à proximité. Un effet de rebond peut également endommager l'outil ou la pièce à travailler.

L'effet de rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez fermement le matériau et placez le corps et les bras de façon à vous permettre de résister à l'effet de rebond. Un effet de rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de l'accessoire de coupe.
2. Faites spécialement attention lors du travail dans les coins, les bords coupants ou des matériaux flexibles. Ces pièces à travailler ont tendance à faire accrocher l'accessoire de coupe.
3. Utilisez seulement des accessoires de coupe conçus pour l'outil.
4. Serrez la pièce à travailler pour l'empêcher de tourner lorsque le foret s'enfonce dans le matériau.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

AVERTISSEMENT ! Pour réduire les risques de choc électrique, assurez-vous que la fiche est branché dans une prise de courant correctement mise à la masse.

1. Déconnectez l'outil de la source d'énergie avant le nettoyage, l'entretien, le remplacement de pièces ou d'accessoires ou lorsqu'il n'est pas utilisé.
2. Protégez-vous contre les chocs électriques lorsque vous travaillez en présence d'équipement électrique. Évitez le contact entre votre corps et les surfaces reliées à la terre. Il y a un risque plus élevé de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
3. Les outils ne doivent jamais être exposés à la pluie ou à une forte humidité. Si l'eau pénètre à l'intérieur d'un outil, le risque de choc électrique devient beaucoup plus grand.
4. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser le commutateur de MARCHE/ARRÊT sur l'outil. Ceci permet d'éviter une mise en marche involontaire lorsque vous branchez le cordon d'alimentation dans la source d'énergie.

- a. Advenant une panne de courant, fermez l'appareil dès que le courant est interrompu. Il pourrait y avoir un risque de blessure accidentelle advenant le retour du courant alors qu'on n'a pas fermé l'appareil.
5. Ne modifiez aucune partie de l'outil ou des accessoires. Toutes les pièces et tous les accessoires sont conçus avec des dispositifs de sécurité intégrés qui seront compromis s'ils sont modifiés.
6. Assurez-vous que la source d'énergie est conforme aux exigences de votre équipement (consulter les spécifications).
7. Au moment de câbler un appareil électrique, respectez tous les codes en matière d'électricité et de sécurité, ainsi que les versions les plus récentes du Code canadien de l'électricité (CE) et du code du Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail (CCHST).
8. Les outils mis à la masse doivent être branchés dans une prise qui est correctement installée et mise à la masse conformément à tous les codes et à tous les règlements. Consultez un électricien qualifié si vous doutez de la mise à la masse appropriée d'une prise. En cas de défaillance électronique ou de bris de l'outil, la mise à la masse procure un trajet de faible résistance pour éloigner l'électricité de l'utilisateur.
 - a. Ne retirez jamais la broche de masse et ne modifiez jamais la fiche puisque cela fera en sorte que l'outil ne sera plus sécuritaire.
 - b. N'utilisez aucune fiche d'adaptation.
9. Cet appareil ne doit être utilisé qu'avec un courant monophasé de 120 V et est muni d'un cordon d'alimentation et d'une fiche à 3 broches.
10. N'utilisez PAS cet appareil avec une prise murale à 2 broches.
 - a. Choisissez une prise de courant libre à 3 broches.
 - b. Remplacez la prise à 2 broches par une prise à 3 broches mise à la masse, installée conformément au Code de l'électricité, ainsi qu'aux ordonnances et aux codes locaux en vigueur.

AVERTISSEMENT ! Tout le câblage doit être installé par un électricien qualifié.

CORDON D'ALIMENTATION

1. Autant que possible, insérez la fiche du cordon d'alimentation directement dans la source d'énergie. N'utilisez des rallonges ou des limiteurs de

surtension que lorsque le cordon d'alimentation de l'outil est trop court pour atteindre la source d'énergie depuis l'aire de travail.

2. N'utilisez pas cet outil si le cordon d'alimentation est effilé ou endommagé, car un choc électrique peut se produire, ce qui pourrait causer des blessures ou des dommages à la propriété.
 - a. Avant chaque utilisation, inspectez le cordon d'alimentation de l'outil; vérifiez qu'il n'est ni fissuré, ni effiloché et que l'isolant et la fiche ne sont pas endommagés.
 - b. Arrêtez d'utiliser l'outil si le cordon d'alimentation est trop chaud au toucher.
 - c. Faites remplacer le cordon d'alimentation par un technicien de service compétent.
3. Pour réduire le risque de choc électrique, assurez-vous que toutes les connexions sont sèches et qu'elles ne présentent aucun contact avec le sol. Ne touchez pas la fiche avec les mains humides.
4. Pour éviter tout dommage au cordon d'alimentation, observez les précautions suivantes :
 - a. Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour déconnecter la fiche de la prise.
 - b. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles.
5. Veillez à ce que personne, ni aucun matériel mobile ni des véhicules n'écrasent les cordons d'alimentation non protégés.
 - a. Disposez les cordons d'alimentation loin des zones de passage.
 - b. Placez les cordons d'alimentation à l'intérieur de conduits renforcés.
 - c. Placez des planches de chaque côté du cordon d'alimentation pour créer un couloir protecteur.

CHAMPS ÉLECTROMAGNÉTIQUES

AVERTISSEMENT ! Fermez l'outil électrique ou l'appareil et éloignez-vous si vous êtes sur le point de vous évanouir, ou si vous ressentez des étourdissements, des nausées ou des chocs électriques. Consultez un médecin.

Les champs électromagnétiques peuvent nuire aux appareils électroniques, comme les stimulateurs cardiaques. Quiconque porte un stimulateur cardiaque devrait consulter son médecin avant d'utiliser ou de travailler à proximité d'un outil qui produit un champ électromagnétique. Les étapes suivantes permettent de minimiser les effets des champs électromagnétiques.

1. Assurez-vous que la source d'alimentation et les câbles d'alimentation se trouvent aussi loin que possible de l'utilisateur. Une distance d'au moins 24 po est recommandée.
2. Évitez les salves de courant longues et régulières alors que vous utilisez l'outil. Utilisez l'outil de façons brèves et intermittentes. Vous empêcherez ainsi un stimulateur cardiaque d'interpréter le signal comme un battement de cœur rapide.
3. Avertissez les autres gens qui se trouvent dans l'aire de travail de façon à ce qu'ils puissent prendre les précautions ou surveiller les gens qui portent un stimulateur cardiaque.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

MONTAGE

Fixez l'outil sur une structure d'appui avant de l'utiliser. Avant de procéder à l'assemblage, boulonnez la base sur un établi solide, plat et de niveau qui est capable de soutenir le poids de la perceuse à colonne et des pièces à travailler. Assurez-vous que la surface d'installation ne présente aucune ligne de circuit public cachée avant de percer ou d'enfoncer des vis.

ASSEMBLAGE

1. Base de colonne.
 - a. Placez la colonne (n° 6) sur la base (n° 1) en prenant soin d'aligner les trous de boulon dans la colonne et la base.
 - b. Fixez le tout en plaçant un boulon (n° 5), une rondelle (n° 3) et une rondelle à ressort (n° 4) dans chacun des trous de la colonne et dans la base.
2. Support de table.
 - a. Placez le support de table (n° 21) sur le support (n° 7).
 - b. Glissez le support de table sur la colonne (n° 6).
 - c. Glissez le collier (n° 16) sur la colonne (n° 6) en plaçant le rebord biseauté vers le bas jusqu'à ce qu'il exerce une pression contre la partie supérieure du support (n° 7). Serrez la vis de calage (n° 17), mais évitez de trop la serrer.
 - d. Glissez la manivelle de réglage de la hauteur (n° 23) sur l'arbre (n° 24) sur le côté du support de table (n° 21). Fixez la manivelle sur l'arbre au moyen de la vis (n° 22), soit contre la partie plane de l'arbre.
3. Poupée fixe à la colonne.
 - a. Desserrez les deux vis de calage (n° 17) sur la gauche de la poupée fixe (n° 67) de façon à ce qu'elles ne présentent aucun contact lors de son installation.
 - b. Avec l'aide d'un assistant, soulevez la poupée fixe au-dessus de la colonne (n° 6) et glissez celle-ci doucement vers le bas et le plus loin possible sur la colonne.
 - c. Serrez les deux vis de calage pour fixer la poupée fixe.
4. Barres/leviers d'avance.
 - a. Vissez les barres d'avance (n° 9) dans le siège de barre d'avance (n° 10) et serrez les barres.
5. Installation du mandrin.
 - a. Nettoyez parfaitement l'axe (n° 30) et le trou biseauté dans le mandrin (n° 29) afin d'éliminer toute trace de saleté, de graisse, d'huile et de revêtements de protection. Assurez-vous que toutes les pièces sont parfaitement propres, sèches et exemptes de bavures.

- b. Insérez l'axe à l'extrémité de la broche (n° 31). Au besoin, tournez l'axe pour vous assurer qu'il est bien placé et complètement inséré dans l'arbre à broche. Frappez solidement sur le nez de l'axe au moyen d'un maillet de caoutchouc.
- c. Ouvrez au maximum les mâchoires du mandrin au moyen de la clé de mandrin prévue à cet effet.
- d. Glissez le mandrin au maximum sur le nez de l'axe.
- e. Tenez une pièce de bois contre le nez du mandrin afin de le protéger et frappez solidement sur le bois au moyen d'un maillet de caoutchouc pour s'assurer de bien l'enfoncer et pour assurer un ajustement solide du mandrin sur la broche.

UTILISATION

INSTALLATION DE L'OUTIL

AVERTISSEMENT ! Pour éviter des blessures graves résultant d'une mise en marche accidentelle. Fermez l'interrupteur d'alimentation de l'outil et débranchez celui-ci de sa prise électrique avant de procéder aux opérations décrites dans cette section.

RÉGLAGE DE LA TABLE

1. Soulevez ou abaissez la table en desserrant le levier de pivot (n° 20) et en tournant la manivelle de réglage de la hauteur (n° 23) dans le sens horaire pour la soulever et dans le sens antihoraire pour l'abaisser.
2. Faites pivoter la table (n° 26) autour de la colonne (no 6) en desserrant le levier de pivot (n° 20). La table et le support (n° 7) se déplaceront ensemble autour de la colonne.
3. Inclinez la table en desserrant le boulon d'inclinaison (n° 28) pour ensuite la placer dans l'angle désiré. L'échelle d'angle (n° 25) indique l'angle.
4. Pour vous assurer que la perceuse est parfaitement perpendiculaire à la table, insérez une barre ronde droite (non comprise) dans le mandrin (n° 29). Placez ensuite une équerre sur la table (n° 26) et contre la barre ronde. Ajustez l'angle en fonction des besoins.

5. Assurez-vous de régler la hauteur et la position de la table de façon à ce que la plage de déplacement de la perceuse suffise en fonction du matériau qu'il faut percer.

IMPORTANT ! Pour éviter les blessures attribuables à un déplacement inattendu de la table, serrez le boulon d'inclinaison (n° 28) et le levier de pivot (n° 20) après les avoir ajustés.

RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE PERÇAGE

Un manchon de butée de profondeur muni d'une échelle est placé autour de l'arbre d'alimentation de la broche. Le manchon peut tourner autour de l'arbre et peut être verrouillé en position au moyen d'une vis de blocage.

1. Abaissez la perceuse (alors qu'elle est hors tension) de façon à ce qu'elle vienne en contact avec le matériau et à ce qu'elle le retienne en position.
2. Desserrez la vis de blocage et tournez le manchon de façon à ce que la mesure de profondeur du trou qu'il faut percer soit alignée avec l'aiguille.
3. Bloquez le manchon à cette position au moyen de la vis de blocage.

MODIFICATION DE LA VIS DE PERÇAGE

Avant de modifier les vitesses, assurez-vous de désactiver et de débrancher l'appareil.

1. Ouvrez le couvercle de poulie.
2. Desserrez le bouton de tension du moteur (n° 70) de chaque côté de la poupée fixe (n° 67) et déplacez le moteur (n° 77) vers la poupée fixe afin de libérer la tension au niveau des courroies (n°s 43, 80).
3. Consultez le tableau ci-dessous et placez les courroies (n°s 43, 80) sur les poulies (n°s 42, 46, 78) en fonction de la vitesse de perçage désirée.
4. Après avoir placé correctement les courroies, serrez-les en éloignant le moteur de la poupée fixe jusqu'à ce que les courroies présentent une flèche d'environ 1/2 po au centre lorsqu'on exerce une pression raisonnable du pouce. Bloquez le tout en position au moyen des deux boutons de tension du moteur (n° 70).
5. Vous pouvez modifier la vitesse de perçage en déplaçant les courroies sur la broche (A) et sur le moteur (B). Le tableau 1 nous présente la position des courroies pour chaque vitesse de perçage. Un tableau complet est également présenté à l'intérieur du couvercle de la poulie.

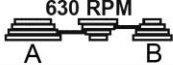
 300 RPM A B	 370 RPM A B	 470 RPM A B	 570 RPM A B
 630 RPM A B	 690 RPM A B	 950 RPM A B	 1400 RPM A B
 1620 RPM A B	 1760 RPM A B	 2550 RPM A B	 2900 RPM A B

Chart 1

INSTALLATION D'UN FORET

1. Insérez le foret sur une distance d'environ 1 po à l'intérieur des mâchoires du mandrin en vous assurant qu'elles ne viennent pas en contact avec les cannelures du foret.
2. Avant de serrer le mandrin, assurez-vous que le foret est centré à l'intérieur des mâchoires.
3. Serrez solidement le mandrin au moyen de la clé de mandrin comprise.

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES D'UTILISATION

AVERTISSEMENT ! Si le foret accroche et fait tourner la pièce à travailler, ne tentez pas de l'immobiliser avec les mains, puisque l'impact pourrait vous blesser. Éloignez-vous et arrêtez la perceuse à colonne. Attendez que la broche se soit immobilisée avant de déloger la pièce à travailler.

1. Assurez-vous que la profondeur de perçage empêchera le foret de venir en contact avec la table. Vous pourriez endommager le foret.
2. Placez la pièce à travailler sur la table. Tournez les leviers d'avance pour abaisser le foret contre le bois. Lorsque la pièce à travailler se trouve dans la position prescrite, serrez-la sur la table.
 - a. Si vous percez un trou de part en part de la pièce à travailler, placez un bout de bois sous la pièce à travailler avant de la positionner et de la fixer. Vous empêcherez ainsi la formation d'éclisses sur le dessous de la pièce au moment où le foret la traversera.
3. Une pièce à travailler de forme irrégulière pourrait ne pas reposer à plat sur la table. Bloquez et serrez solidement la pièce, puisque vous obtiendrez un trou irrégulier, sans compter que vous pourriez endommager le foret ou la perceuse, si la pièce devait basculer, tourner ou se déplacer.

4. Actionnez la perceuse à colonne.
5. Abaissez le bouton d'avance et percez doucement un trou dans la pièce à travailler.
6. Après avoir atteint la profondeur désirée, soulevez doucement le levier d'avance jusqu'à ce que le foret ne touche plus la pièce à travailler.
7. Arrêtez la perceuse. Enlevez ou remplacez la pièce à travailler lorsque le foret s'immobilise.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
 - a. Vérifiez si la courroie présente des fissures, des déchirures à l'endos ou d'autres dommages. Remplacez les courroies endommagées de la façon décrite dans les instructions pour les installer et les tendre de la façon décrite dans la section *Fonctionnement - Modification de la vitesse de perçage*.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez les poignées de l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

NETTOYAGE

1. Nettoyez les surfaces externes au moyen d'un chiffon après les avoir utilisées.
2. Assurez-vous que tous les événements sont libres.
3. Expulsez tout le bran de scie accumulé sur le moteur au moyen d'air comprimé.

LUBRIFICATION

AVIS ! N'utilisez JAMAIS une huile pénétrante pour lubrifier l'outil. Une huile pénétrante peut agir comme un solvant qui provoque la décomposition de la graisse interne et le grippage de l'outil.

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Lubrifiez le mécanisme d'appui de la table, le support et les cannelures de la broche. Les roulements à billes ont été garnis de graisse en usine et il n'est pas nécessaire de les lubrifier.

MISE AU REBUT

Recyclez votre outil endommagé dans une installation prévue à cet effet s'il est impossible de le réparer.

Communiquez avec votre municipalité locale afin de connaître la liste des sites de mise au rebut ou les règlements en ce qui concerne les appareils électroniques, les batteries, l'huile et les liquides toxiques.

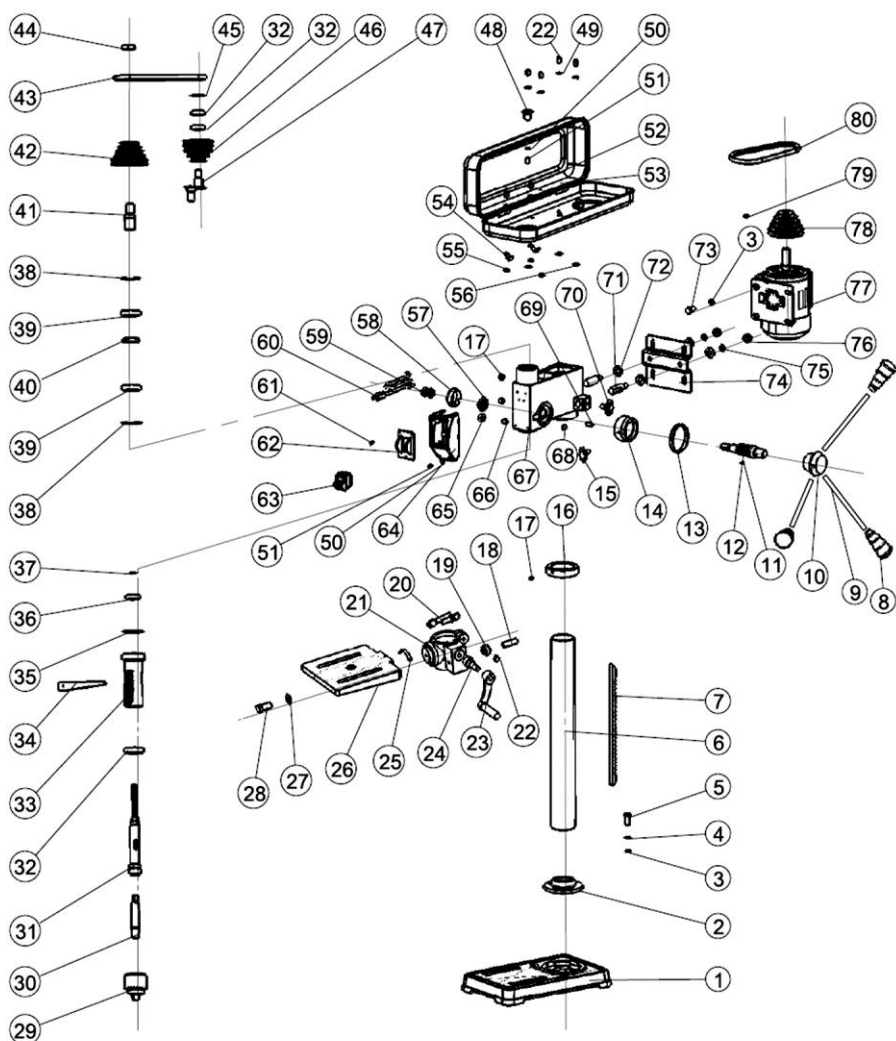
DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
L'outil ne démarre pas.	1. Le cordon d'alimentation n'est pas branché. 2. La prise n'est pas alimentée en courant. 3. Le fusible thermique de l'outil s'est déclenché (le cas échéant). 4. Dommages internes ou usure des composants	1. Assurez-vous que le cordon est branché. 2. Assurez-vous que la prise est alimentée en courant. Si la prise n'est pas alimentée, mettez l'outil en arrêt et vérifiez le disjoncteur. Si le disjoncteur s'est déclenché, assurez-vous que la capacité nominale du circuit convient à l'outil et que le circuit n'est pas surchargé. 3. Éteignez l'outil et laissez-le refroidir. Appuyez sur le bouton de réinitialisation jusqu'au dé clic. 4. Faites réparer l'outil par un technicien.
L'outil fonctionne au ralenti.	La rallonge est trop longue ou le calibre du fil est trop petit.	N'utilisez pas de rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.

Problème(s)	Cause(s) possible(s)	Solution(s) proposée(s)
Le rendement diminue au fil du temps.	1. Accessoire émoussé ou endommagé 2. Les balais de carbone sont usés ou endommagés.	1. Assurez-vous que les accessoires de coupe sont toujours bien aiguisés. Remplacez-les, au besoin. 2. Demandez à un technicien qualifié de remplacer les brosses.
Bruit excessif ou cliquetis	1. Dommages internes ou usure des composants 2. La courroie présente trop de jeu (glisse) ou est trop serrée (ce qui endommagera les roulements).	1. Faites réparer l'outil par un technicien. 2. Tendez correctement la courroie.
Surchauffe	1. Surcharge mécanique de l'appareil (vitesse excessive) 2. Accessoire émoussé ou endommagé 3. Évents du carter du moteur bloqués 4. Le passage du courant alimentant le moteur est altéré par une rallonge trop longue ou d'un diamètre trop faible.	1. Laissez l'appareil fonctionner à son propre rythme. 2. Assurez-vous que les accessoires de coupe sont toujours bien aiguisés. Remplacez-les, au besoin. 3. Expulsez la poussière du moteur au moyen d'air comprimé. 4. N'utilisez pas de rallonge. Si cela est inévitable, utilisez une rallonge d'un diamètre approprié à sa longueur et à sa charge.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N° DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	Base	1
2	Support de colonne	1
3	Rondelle plate 8	7
4	Rondelle à ressort	7
5	Boulon M8 x 25	3
6	Colonne	1
7	Crémaillère	1
8	Levier d'avance	3
9	Barre d'avance	3
10	Siège de la barre d'avance	1
11	Goupille 5 x 30	1
12	Pignon d'arbre	1
13	Échelle de profondeur	1
14	Butée de profondeur	1
15	Bouton de fixation	1
16	Collier	1
17	Vis de calage M8 x 10	3
18	Essieu	1
19	Engrenage	1
20	Levier de pivot de table	1
21	Support de table	1
22	Vis M6 x 12	5
23	Manivelle de réglage de la hauteur	1
24	Arbre	1
25	Échelle d'angle	1
26	Table	1
27	Rondelle à ressort 12	1
28	Boulon de réglage d'angle	1

	M12 x 30	
29	Mandrin	1
30	Axe	1
31	Broche	1
32	Roulement à billes 6201	1
33	Manchon de broche	1
34	Clé	1
35	Joint torique	1
36	Roulement à billes 6005	1
37	Anneau de retenue 12	1
38	Anneau de retenue 42	2
39	Roulement à billes 6004	2
40	Bague	1
41	Manchon de broche interne	1
42	Poulie de broche	1
43	Courroie en V 0-480	1
44	Écrou M20 x 1,5	1
45	Anneau de retenue 32	1
46	Poulie intermédiaire	1
47	Dispositif de réglage de poulie	1
48	Bouton	1
49	Rondelle plate 6	4
50	Rondelle plate 5	3
51	Vis M5 x 10	5
52	Vis M6 x 10	2
53	Couvercle de poulie	1
54	Attache-fils	2
55	Écrou M6	2
56	Ventouse en caoutchouc	4

N° DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
57	Ressort de tension	1
58	Capuchon à ressort	1
59	Écrou M12 x 1,5	2
60	Cordon d'alimentation	1
61	Vis ST2,9 x 10	3
62	Couvre-interrupteur	1
63	Interrupteur d'alimentation	1
64	Boîtier d'interrupteur	1
65	Écrou M8	1
66	Vis	1
67	Poupée fixe	1

68	Aiguille de profondeur	1
69	Goupille ronde	1
70	Bouton	2
71	Support de moteur	2
72	Rondelle plate 10	4
73	Boulon M8 x 20	4
74	Support de moteur	1
75	Rondelle à ressort 10	2
76	Écrou M10	2
77	Moteur	1
78	Poulie de moteur	1
79	Vis M6 x 10	1
80	Courroie en V 0-450	1