



Welding Cart

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



Welding Cart

SPECIFICATIONS

Material		Steel Construction
Weight Capacity		110 lb
Wheels		2 in. Front, 6 in. Back
Weight		29.8 lb (13.5 kg)
Dimensions	Length	33.9 in. (860 mm)
	Width	16.5 in. (418 mm)
	Height	28.7 in. (730 mm)

INTRODUCTION

The Welding Cart is designed to transport and store a variety of MIG welding machines, inverters and plasma cutters. The tilted shelf make it easier to access the machine’s controls. The cart can support a 7-1/2 in. diameter cylinder weighing up to a maximum of 80 lb. The handle swings down and out of the way while the welding machine is in use.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

Tools required to assemble the welding cart: Phillips screwdriver and wrenches with 9/16 in. (14 mm) and 11/16 in. (17 mm) ends.

Refer to the Parts Breakdown diagram during assembly.

1. Fasten the shorter length of one frame (#5) to the rear of the bottom shelf (#4) with a bolt (#11) flat washer (#3) lock washer (#2) and hex nut (#17). The brackets on the rear bottom shelf face downward.
2. Fasten the longer length of the left frame to the bottom front with a flat washer (#3), lock washer (#2) and swivel caster (#1).
3. Repeat steps 1 and 2 with the other frame (#5).
4. Insert the axle (#12) into the brackets on the bottom shelf.

5. Slide a bushing (#13), flat washer (#14), wheel (#15) and another flat washer (#14) over the end of the axle. Then insert the cotter pin (#17) through the hole in the axle and bend the ends to lock it into place. Repeat with other end of axle.
6. Place a washer (#3) on a round pin (#18) and insert through the upper hole on the front of one frame (#5). The pin is inserted on the outer side of the frame.
7. Place another washer over the round pin, slide the drag hook's bolt hole (#19) onto the round pin. The drag pin's open slot faces down towards the ground. Slide another washer over the round pin. Push a cotter pin through the hole on the round pin and bend the ends to lock the cotter pin into place. The drag hook will hang down when not in use.
8. Place a washer over a second round pin and insert it in the lower hole in the same frame, from the outer side.
9. Place a washer over the second round pin, then the handle (#20), another washer and then secure with a cotter pin (#16).
10. Repeat steps 7 to 9 on the other frame.
11. Place the top shelf (#6) on the frame with the raised metal lip towards the rear. Fasten in place with four screws (#7).
12. Insert then tongue on the gas cylinder support (#9) into the slot on the bottom shelf (#4) (see Parts Breakdown for placement).
13. Attach the gas cylinder support to the top shelf with two bolts (#7) and hex nuts (#8). The bolt are inserted through the front of the gas cylinder support into the top shelf.
14. Clip each end of the adjustable belt (#10) to the slots on either side of the cylinder support.

OPERATION

1. Place the welding unit on the top shelf with the control panel facing forward. The rear of the welding unit should sit against the raised lip on the upper shelf to hold it away from the gas cylinder support.
2. Unclip the adjustable belt from the gas cylinder support. Place a gas bottle against the support. Reattach the clips and adjust the belt so the bottle cannot move.
3. Set up the welding unit and attach to the gas cylinder, following the

instructions for the gas cylinder and welding machine owner's manual.

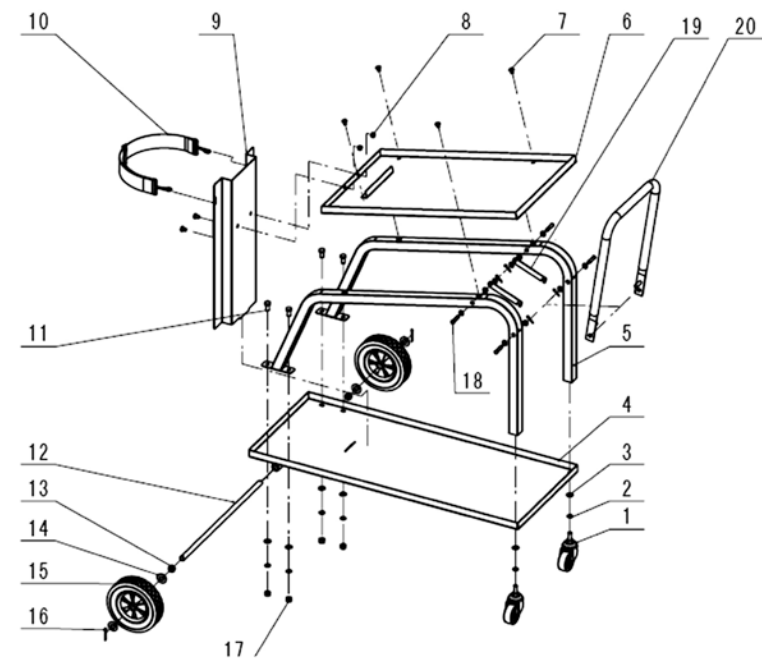
4. To pull the cart, lift the handle up and fit the slot in each drag hook over the knobs on the inside of the handle.
5. Pull the handle forward slightly until the weight of the handle holds the drag hooks in place.
6. The cart can now be moved. Reverse steps 4 and 5 to lower the handle out of the way while working.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

PART#	DESCRIPTION	QTY
1	Swivel Caster	2
2	Lock Washer	6
3	Flat Washer	18
4	Bottom Shelf	1
5	Frame	2
6	Top Shelf	1
7	Screw M6 x 10	6
8	Hex Nut M6	2
9	Gas Cylinder Support	1
10	Belt	1

11	Bolt M8 x 15	4
12	Axle	1
13	Bushing	2
14	Flat Washer 13	4
15	Wheel 6 in.	2
16	Cotter Pin 4 x 30	6
17	Hex Nut M8	4
18	Round Pin	4
19	Drag Hook	2
20	Handle	1



Chariot de soudage

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Chariot de soudage

SPÉCIFICATIONS

Matériau		Construction en acier
Capacité de poids		110 lb
Roues		2 po Front, 6 po Back
Poids		13.5 kg (29,8 lb)
Dimensions	Longueur	860 mm (33,9 po)
	Largeur	418 mm (16,5 po)
	Hauteur	730 mm (28,7 po)

INTRODUCTION

Le chariot de soudage a été conçu pour transporter et entreposer un vaste éventail de soudeuses MIG, d'inverseurs et de découpeuses au plasma. La tablette inclinée facilite l'accès aux commandes de l'appareil. Le chariot peut soutenir un cylindre d'un diamètre de 7 1/2 po pouvant peser jusqu'à 80 lb. La poignée s'abaisse et se place à l'écart lorsqu'on utilise la soudeuse.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veuillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

- DANGER !** Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.
- AVERTISSEMENT !** Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait entraîner des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.
- ATTENTION !** Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.
- AVIS !** Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
2. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

DANGER ! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

Outils requis pour assembler le chariot de soudage : Tournevis à pointe cruciforme et clés présentant des extrémités de 14 mm (9/16 po) et de 17 mm (11/16 po).

Consultez le schéma de répartition des pièces pendant l'installation.

1. Fixez la partie courte d'un cadre (n° 5) sur l'arrière de la tablette inférieure (n° 4) au moyen d'un boulon (n° 11), d'une rondelle plate (n° 3), d'une rondelle-frein (n° 2) et d'un écrou hexagonal (n° 17). Les supports sur la tablette inférieure arrière sont orientés vers le bas.
2. Fixez la partie longue du cadre de gauche à la partie inférieure avant au moyen d'une rondelle plate (n° 3), d'une rondelle-frein (n° 2) et d'une roulette orientable (n° 1).
3. Reprenez les étapes 1 et 2 avec l'autre cadre (n° 5).
4. Insérez l'essieu (n° 12) dans les supports sur la tablette inférieure.
5. Glissez une bague (n° 13), une rondelle plate (n° 14), une roue (n° 15) et une autre rondelle plate (n° 14) sur l'extrémité de l'essieu. Insérez ensuite la goupille fendue (n° 17) dans l'orifice de l'essieu et pliez les extrémités pour la retenir en place. Procédez de la même façon avec l'autre extrémité de l'essieu.
6. Placez une rondelle (n° 3) sur une goupille ronde (n° 18) et insérez celle-ci dans l'orifice supérieur sur l'avant d'un cadre (n° 5). La goupille s'insère de l'autre côté du cadre.
7. Placez une autre rondelle sur la goupille ronde. Glissez ensuite le trou de boulon du crochet de traction (n° 19) sur la goupille ronde. La fente ouverte de la goupille de traction est placée vers le bas, en direction du sol. Glissez une autre rondelle sur la goupille ronde. Enfoncez une goupille fendue dans l'orifice de la goupille ronde et pliez les extrémités pour retenir la goupille fendue en place. Le crochet de traction est suspendu lorsqu'il n'est pas utilisé.
8. Placez une rondelle sur une deuxième goupille ronde et insérez celle-ci dans l'orifice inférieur du même cadre en passant par l'extérieur.

9. Placez une rondelle sur la deuxième goupille ronde. Installez ensuite la poignée (n° 20), une autre rondelle et retenez le tout au moyen d'une goupille fendue (n° 16).
10. Reprenez les étapes 7 à 9 pour l'autre cadre.
11. Placez la tablette supérieure (n° 6) sur le cadre en orientant la lèvre de métal soulevée vers l'arrière. Fixez le tout en place au moyen de quatre vis (n° 7).
12. Insérez ensuite la languette sur le support du cylindre de gaz (n° 9) dans la fente de la tablette inférieure (n° 4) (voir la position dans la rubrique Répartition des pièces).
13. Fixez le support de cylindre de gaz sur la tablette inférieure au moyen de deux boulons (n° 7) et écrous hexagonaux (n° 8). Le boulon s'insère par l'avant du support de bouteille de gaz et dans la tablette supérieure.
14. Fixez chaque extrémité de la courroie ajustable (n° 10) dans les fentes de chaque côté du support de bouteille.

UTILISATION

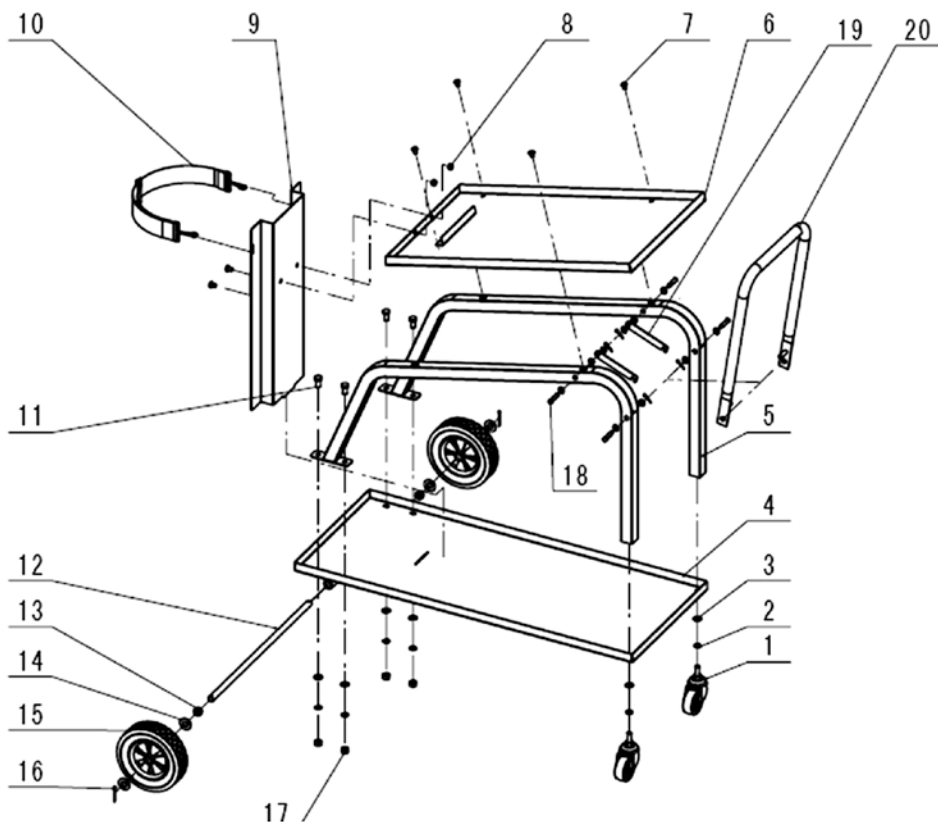
1. Placez la soudeuse sur la tablette supérieure en orientant le panneau de commandes vers le bas. L'arrière de la soudeuse devrait reposer contre le rebord soulevé sur la tablette supérieure pour la retenir loin du support de la bouteille de gaz.
2. Détachez la courroie ajustable du support de bouteille de gaz. Placez une bouteille de gaz contre le support. Réinstallez les pinces et ajustez la courroie pour empêcher la bouteille de bouger.
3. Préparez la soudeuse et fixez-la à la bouteille de gaz de la façon décrite dans les rubriques consacrées à la bouteille de gaz et à la soudeuse dans le manuel du propriétaire.
4. Pour tirer le chariot, soulevez la poignée et placez la fente de chaque crochet de traction par-dessus les boutons à l'intérieur de la poignée.
5. Tirez légèrement la poignée vers l'avant jusqu'à ce que le poids de la poignée retienne les crochets de traction en place.
6. Il est maintenant possible de déplacer le chariot. Inversez les étapes 4 et 5 et abaissez la poignée à l'écart alors que vous travaillez.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil/l'appareil. Un outil/appareil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N° DE PIÈCE	DESCRIPTION	QTÉ
1	Roulette orientable	2
2	Rondelle-frein	6
3	Rondelle plate	1
4	Tablette inférieure	1
5	Cadre	2
6	Tablette supérieure	1
7	Vis M6 x 10	6
8	Écrou hexagonal M6	2
9	Support de bouteille de gaz	1
10	Courroie	1
11	Boulon M8 x 15	4
12	Essieu	1
13	Bague	2
14	Rondelle plate 13	4
15	Roue de 6 po	2
16	Goupille fendue 4 x 30	6
17	Écrou hexagonal M8	4
18	Goupille ronde	4
19	Crochet de traction	2
20	Poignée	1