



Triplex Pump Inlet and Outlet Check Valve Kit

INTRODUCTION

This valve kit replaces components on the 4-1/2 GPM @ 4,000 PSI Triplex Pressure Washer Pump Assembly (SKU 8605404). Consult the User's Manual for the Pressure Washer Pump Assembly before installation and follow all safety instructions in that manual.

A replacement vented oil cap (#4) is included in this kit.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions.
2. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

ASSEMBLY & INSTALLATION

References to the Parts List in manual 8605404 are represented by the pound symbol (#).

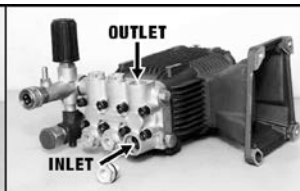
Tools and components required for replacement:

- Part# 37 (Check Valve) x 6
 - Wrench, 13/16 in. (21 mm)
 - Circlip Pliers
 - Torque Wrench
-

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

OUTLET/INLET CHECK VALVE MAINTENANCE

1. Check that the valve kit has all the components before disassembling the pump.
2. Hold the pump firmly. Open each outlet and inlet valve cap with the 13/16 in. (21 mm) Wrench (Fig. 1 & 2).
3. Remove each check valve with the circlip pliers (Fig. 3).
4. Discard the old check valve (Fig. 4).
5. Insert the new check valves into the pump with the circlip pliers (Fig. 4).
6. Replace each valve plug and hand-tighten.
7. Hold the pump firmly. Tighten each cap with a torque wrench to 59 ft-lb / 80 N-m (Fig. 6).

*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4**Fig. 5**Fig. 6*



Trousse de clapet de non-retour d'entrée et de sortie de pompe à 3 cylindres

INTRODUCTION

Cette trousse de joint hydraulique remplace les composants de joint hydraulique et joint torique sur l'ensemble de pompe axiale de laveuse à pression de 3 gal/min à 2 700 lb/po carré (UGS 8605404). Consultez le manuel de l'utilisateur de l'ensemble de pompe de laveuse à pression avant l'installation et respectez toutes les consignes de sécurité dans ce manuel.

Un capuchon d'huile aéré de remplacement (no 4) est compris dans cette trousse.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Toute référence à la liste de pièces dans le manuel 8605404 est représentée par le dièse (n°).

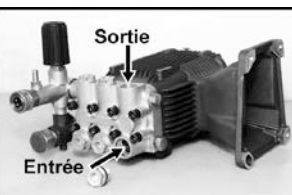
Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

Outils et composants nécessaires pour le remplacement :

- Pièce # 37 (clapet de non-retour) x 6
- Pincès pour anneau élastique
- Clé, 21 mm (13/16 po)
- Clé dynamométrique

ENTRETIEN DE CLAPET DE NON-RETOUR DE SORTIE/D'ENTRÉE

1. Avant de démonter la pompe, assurez-vous que la trousse de soupape comporte tous les composants.
2. Tenez la pompe solidement. Ouvrez chaque capuchon de valve de sortie et d'entrée au moyen d'une clé de 21 mm (13/16 po) (fig. 1 et 2).
3. Retirez chaque clapet de non-retour au moyen de pincès pour anneau élastique (fig. 3).
4. Jetez le vieux clapet de non-retour (fig. 4).
5. Insérez le nouveau clapet de non-retour dans la pompe au moyen de pincès pour anneau élastique (fig. 4).
6. Remplacez chaque bouchon de valve et serrez à la main.
7. Tenez la pompe solidement. Serrez chaque capuchon au moyen d'une clé dynamométrique à un couple de 80 N·m (59 pi·lb) (fig. 6).

*Fig. 1**Fig. 2**Fig. 3**Fig. 4**Fig. 5**Fig. 6*