



Axial Pump Water Seal Kit

INTRODUCTION

This water seal kit replaces the water seal and o-ring components on the 3 GPM @ 2,700 PSI Axial Pressure Washer Pump Assembly (SKU 8605412). Consult the User's Manual for the Pressure Washer Pump Assembly before installation and follow all safety instructions in that manual.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions.
2. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

ASSEMBLY & INSTALLATION

References to the Parts List in manual 8605412 are represented by the pound symbol (#). Tools and components required for replacement:

- Part# 15 (Oil Seal) x 3
- Part# 16 (O-ring)
- Part# 17 (Spacer)
- Part# 18 (O-ring)
- Part# 19 (Compaction Flake)
- Part# 20 (Water Seal)
- Torque Wrench
- Wrench, 9/16 in. (14 mm)
- Allen Wrench
- Axial Pump Water Seal Installation Tool (SKU 8630121, sold separately)
- Circlip Pliers

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

WATER SEAL MAINTENANCE

1. Check that the water seal kit has all the components before disassembling the pump.
2. Hold the pump firmly. Use an Allen wrench to loosen the four bolts (#55). Remove water inlet body (#42) and set aside. Remove the manifold and lay the head assembly on a flat surface (Fig. 1).
3. Remove the seal compression ring by hand (Fig. 2).
4. Remove the water seal with a non-metallic pry bar to avoid damaging the cylinder wall. Discard seal. (Fig. 3).
5. The water seal installation tool has a plug (Fig. 4-1) and a guide tube (Fig. 4-2).
6. Remove the three small plugs in the manifold and set aside (Fig. 6-1).
7. Position the guide tube over the manifold cylinder (Fig. 6-2). Align the guide tube's pegs with two indents (Fig. 6-1) and push the guide into them. Each cylinder will use two of the three indents for proper alignment.
8. Insert the new water seal into the guide tube (Fig. 5).
9. Push the plug into the guide tube until completely seated. Remove the guide tube to check that the water seal is in place.
10. Reattach the head assembly to the pump.



Fig. 1



Fig. 2



Fig. 3

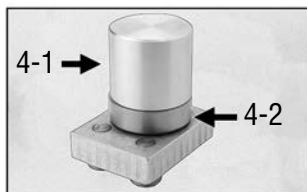


Fig. 4



Fig. 5

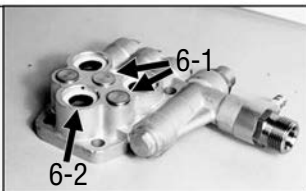


Fig. 6

WATER CHECK O-RING KIT

1. Check that the Water Check O-ring Kit has all the components before disassembling the pump.
2. Hold the pump firmly. Use an Allen wrench to loosen the four bolts (#55). Remove the pump manifold assembly and set aside.
3. Remove the check ring spacer with circlip pliers and slide it off the plunger (#10) (Fig. 7).
4. Remove the o-ring (#16) from inside the spacer with a small pin or paperclip (Fig. 8).
5. Dispose of the old o-ring (Fig. 9).
6. Insert the new o-ring into the check ring spacer by hand. Make sure it is firmly seated (Fig. 10).
7. Use the circlip pliers to reinsert the check ring spacer (Fig. 11).
8. Repeat with other two check ring spacers.
9. Hold the pump firmly. Tighten the bolts to 14.75 ft-lb / 20 N-m with a torque wrench (Fig. 12).

*Fig. 7**Fig. 8**Fig. 9**Fig. 10**Fig. 11**Fig. 12*



Trousse de joint hydraulique de pompe axiale

INTRODUCTION

Cette trousse de joint hydraulique remplace les composants de joint hydraulique et joint torique sur l'ensemble de pompe axiale de laveuse à pression de 3 gal/min à 2 700 lb/po carré (UGS 8605412). Consultez le manuel de l'utilisateur de l'ensemble de pompe de laveuse à pression avant l'installation et respectez toutes les consignes de sécurité dans ce manuel.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Toute référence à la liste de pièces dans le manuel 8605412 est représentée par le dièse (n°). Outils et composants nécessaires pour le remplacement :

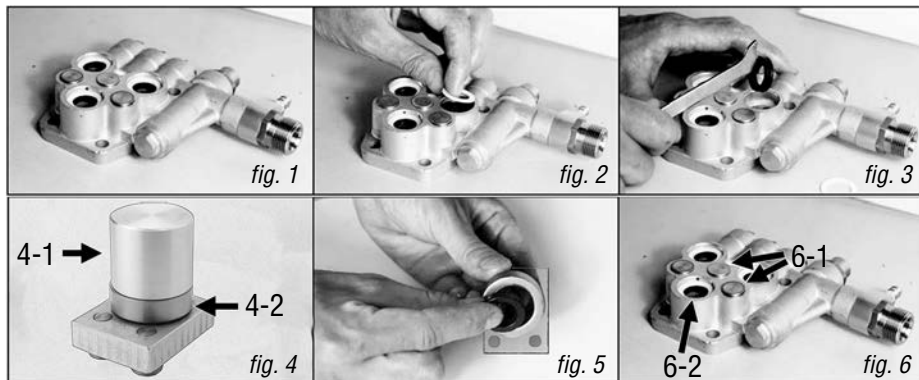
- Pièce # 15 (joint d'huile) x 3
- Pièce # 16 (joint torique)
- Pièce # 17 (entretoise)
- Pièce # 18 (joint torique)
- Pièce # 19 (anneau de compression)
- Pièce # 20 (joint hydraulique)
- Clé dynamométrique
- Clé, 14 mm (9/16 po)

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

- Clé Allen
- Anneau élastique
- Outil d'installation de joint hydraulique de pompe axiale (UGS 8630121, vendu séparément)

ENTRETIEN DU JOINT HYDRAULIQUE

1. Avant de démonter la pompe, assurez-vous que la trousse de joints hydrauliques comporte tous les composants.
2. Tenez la pompe solidement. Utilisez une clé Allen pour desserrer les quatre boulons (n° 55). Retirez le corps de l'orifice d'admission d'eau (n° 42) et placez-le de côté. Retirez le collecteur et placez l'ensemble de la tête sur une surface plane (fig. 1).
3. Retirez le segment de compression du joint d'étanchéité, à la main (fig. 2).
4. Retirez le joint hydraulique avec un levier non métallique afin d'éviter d'endommager la paroi du cylindre. Jetez le joint (fig. 3).
5. L'outil d'installation du joint hydraulique est muni d'une fiche (fig. 4-1) et d'un tube de guidage (fig. 4-2).
6. Enlevez les trois petites fiches dans le collecteur et placez-les de côté (fig. 6-1).
7. Positionnez le tube de guidage afin qu'il soit au-dessus du cylindre du collecteur (fig. 6-2). Alignez les tiges sur le tube de guidage avec les deux encoches (fig. 6-1) et poussez le guide à l'intérieur. Chaque cylindre utilisera deux des trois encoches pour un alignement correcte.
8. Insérez le joint hydraulique dans le tube de guidage.
9. Poussez la fiche dans le tube de guidage jusqu'à ce qu'elle soit complètement installée. Retirez le tube de guidage pour vous assurer que le joint hydraulique est bien en place.
10. Remettez l'ensemble de la tête dans la pompe.



TROUSSE DE JOINT TORIQUE DE BAGUE D'ARRÊT

1. Avant de démonter la pompe, assurez-vous que la trousse de joints toriques comporte tous les composants.
2. Tenez la pompe solidement. Desserrez les quatre boulons (n° 55) au moyen d'une clé Allen. Enlevez l'ensemble de collecteur de pompe et placez-le de côté.
3. Enlevez l'entretoise de bague d'arrêt au moyen de pinces pour anneau élastique et glissez-la hors du piston plongeur (n° 10) (fig. 7).
4. Enlevez le joint torique (n° 16) de l'intérieur de l'entretoise au moyen d'une petite goupille ou d'un trombone (fig. 8).
5. Disposez du vieux joint torique (fig. 9).
6. Insérez le nouveau joint torique dans l'entretoise de la bague d'arrêt à la main. Assurez-vous qu'il est solidement enfoncé (fig. 10).
7. Réinsérez l'entretoise de la bague d'arrêt au moyen de pinces pour anneau élastique (fig. 11).
8. Procédez de la même façon avec les deux autres entretoises de bague d'arrêt (Fig. 5).
9. Tenez la pompe solidement. Serrez les boulons à un couple de 14,75 pi-lb (20 N·m) au moyen d'une clé dynamométrique (fig. 12).



fig. 7



fig. 8



fig. 9



fig. 10



fig. 11



fig. 12

