



Axial Pump Inlet and Outlet Check Valve Kit

INTRODUCTION

This inlet and outlet check valve kit replaces the check valve components on the 3 GPM @ 2,700 PSI Axial Pressure Washer Pump Assembly (SKU 8605412). Consult the User's Manual for the Pressure Washer Pump Assembly before installation and follow all safety instructions in that manual.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well lit and free of distractions.
2. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.

ASSEMBLY & INSTALLATION

References to the Parts List in manual 8605412 are represented by the pound symbol (#).

Tools and components required for replacement:

- Check Valve (#24) x 6
- Wrench, 9/16 in. (14 mm)
- Circlip Pliers
- Torque Wrench
- Allen Wrench

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

OUTLET CHECK VALVE REPLACEMENT

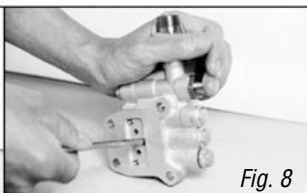
1. Confirm that the check valve kit has all the components before disassembling the pump.
2. Hold the pump firmly. Open each valve cap with a 9/16 in. wrench (Fig. 1).
3. Remove each check valve with the circlip pliers (Fig. 2).
4. Discard the old check valve (Fig. 3).
5. Insert the new check valves into the pump with the circlip pliers (Fig. 4).
6. Replace each valve plug and tighten (Fig. 5).
7. Hold the pump firmly. Tighten each cap with a torque wrench to 22.12 ft-lb / 30 N-m (Fig. 6).



INLET CHECK VALVE REPLACEMENT

1. Hold the pump firmly. Use an Allen wrench to loosen the four bolts (#55) (Fig. 7). Remove water inlet body (#42) and set aside. Remove the manifold.
2. Push the valve plugs up by inserting the other end of the Allen wrench through the valve holes in the rear of the manifold (Fig. 8).
3. Remove each check valve with the circlip pliers. Discard the old check valves (Fig. 9).
4. Insert each new check valve into the manifold with the circlip pliers (Fig. 10).
5. Place a valve cap into each sleeve and push them in completely (Fig. 11).
6. Place the manifold back onto the pump. Place the water inlet body on top of the manifold and slide the 4 bolts (#55) into place.

7. Hold the pump firmly. Tighten the bolts to 14.75 ft-lb / 20 N-m with a torque wrench (Fig. 12).





Trousse de clapet de non-retour d'entrée et de sortie de pompe axiale

INTRODUCTION

Cette trousse de clapet de non-retour d'entrée et de sortie remplace les composants de clapet de non-retour sur l'ensemble de pompe axiale de laveuse à pression de 3 gal/min à 2 700 lb/po carré (UGS 8605412). Consultez le manuel de l'utilisateur de l'ensemble de pompe de laveuse à pression avant l'installation et respectez toutes les consignes de sécurité dans ce manuel.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction.
2. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Toute référence à la liste de pièces dans le manuel 8605412 est représentée par le dièse (#). Outils et composants nécessaires pour le remplacement :

- Clapet de non-retour (# 24) x 6
- Clé, 14 mm (9/16 po)
- Pincettes pour anneau élastique
- Clé dynamométrique
- Clé Allen

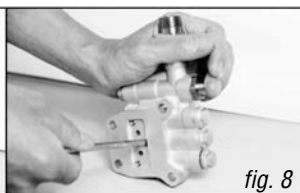
REEMPLACEMENT DU CLAPET DE NON-RETOUR DE SORTIE

1. Avant de démonter la pompe, assurez-vous que la trousse de clapet de non-retour comporte tous les composants.
2. Tenez la pompe solidement. Ouvrez le capuchon de valve au moyen d'une clé de 9/16 po (fig. 1).
3. Retirez chaque clapet de non-retour au moyen de pincettes pour anneau élastique (fig. 2).
4. Jetez le vieux clapet de non-retour (fig. 3).
5. Insérez le nouveau clapet de non-retour dans la pompe au moyen de pincettes pour anneau élastique (fig. 4).
6. Remplacez chaque bouchon de valve et serrez (fig. 5).
7. Tenez la pompe solidement. Serrez chaque capuchon au moyen d'une clé dynamométrique à un couple de 30 N·m (22,12 pi·lb) (fig. 6).



ENTRETIEN DU CLAPET DE NON-RETOUR D'ADMISSION

1. Tenez la pompe solidement. Desserrez les quatre boulons (n° 55) au moyen d'une clé Allen (fig. 7). Retirez le corps de l'orifice d'admission d'eau (n° 42) et placez-le de côté. Retirez le collecteur.
2. Poussez les bouchons de clapet vers le haut en insérant l'autre bout de la clé Allen dans les orifices de clapet à l'arrière du collecteur (fig. 8).
3. Retirez chaque clapet de non-retour au moyen de pinces pour anneau élastique. Jetez les vieux clapets de non-retour (fig. 9).
4. Insérez chaque nouveau clapet de non-retour dans le collecteur au moyen de pinces pour anneau élastique (fig. 10).
5. Placez un capuchon de valve dans chaque manchon et enfoncez-le complètement (fig. 11).
6. Remplacez le collecteur sur la pompe. Placez le corps de l'orifice d'admission d'eau sur le dessus du collecteur et glissez les quatre boulons (n° 55) en place.
7. Tenez la pompe solidement. Serrez les boulons à un couple de 14,75 pi-lb (20 N·m) au moyen d'une clé dynamométrique (fig. 12).



8624728

**Trousse de clapet de non-retour d'entrée
et de sortie de pompe axiale**

V4,0