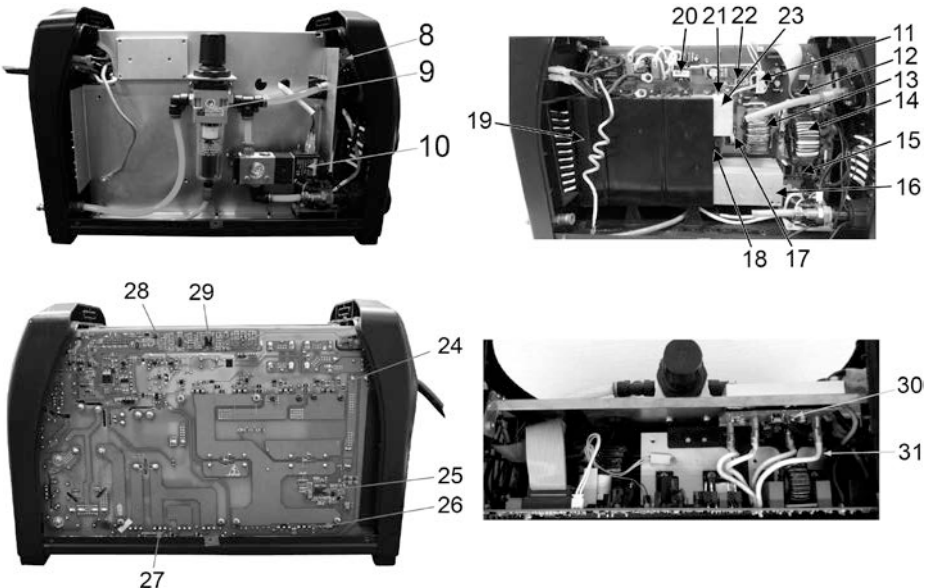


PROBLEM(S)	POSSIBLE CAUSE(S)	SUGGESTED SOLUTION(S)
Workpiece is not cut through.	The cutting speed is too rapid.	Slow down the cutting speed.
	Torch electrode or nozzle is burnt out.	Replace electrode or nozzle.
	Cut thickness exceeds the limit of the cutting unit.	Replace with high-power plasma cutting unit.
	Cutting mouth is not vertical.	Adjust cutting mouth angle.
	Leak from the gas circuit reduces gas/air flow.	Examine and repair the gas circuit.

PARTS BREAKDOWN



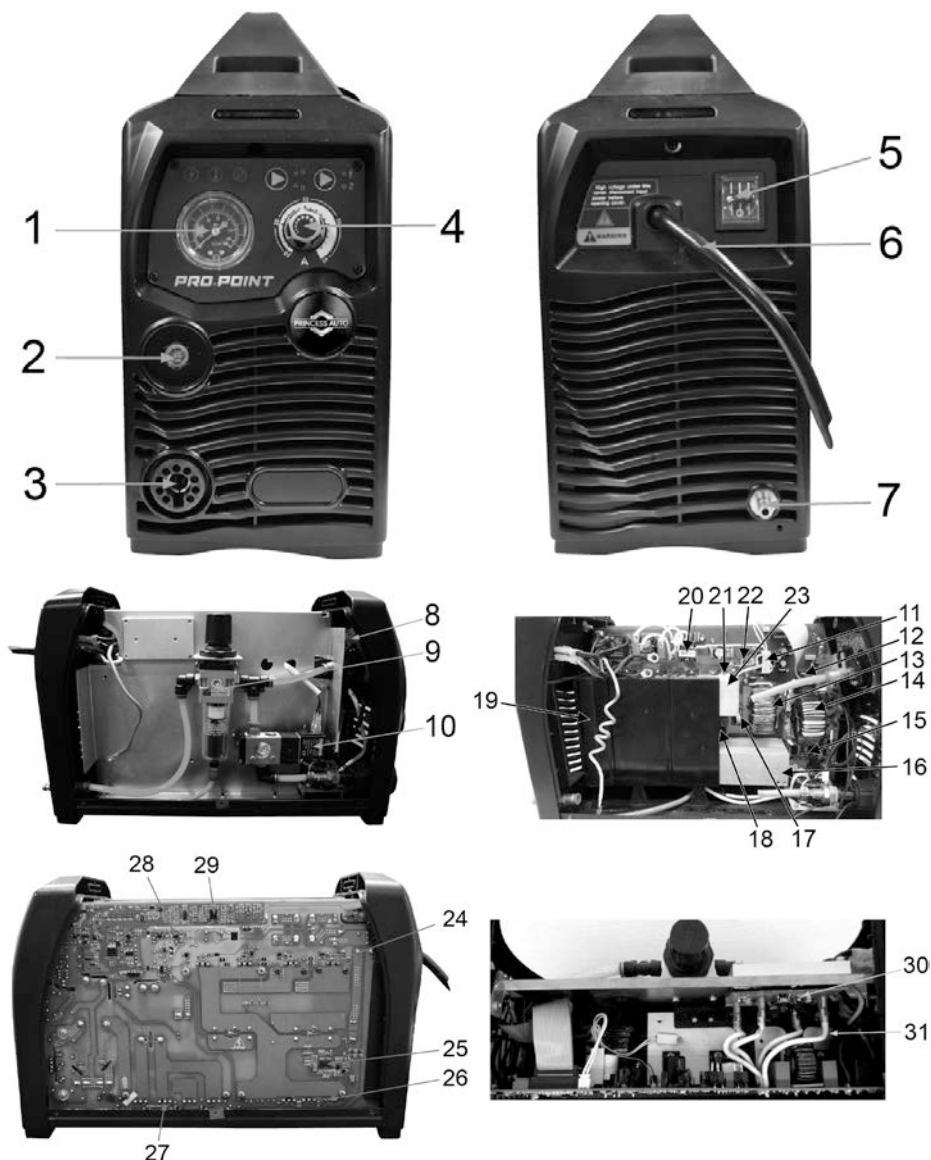


PARTS LIST

#	DESCRIPTION
1	Gas Pressure Meter
2	KDP Female Socket
3	Plasma Female Socket And Wire
4	Knob, Amperage
5	Power Switch
6	Power Supply Cord
7	Gas Nipple
8	Control PCB
9	Reducing Valve
10	Solenoid Valve
11	Switching Power Transformer
12	Relay
13	Main Transformer
14	Electric Reactor
15	Hall Sensor

16	Cooler 3
17	Current Transformer
18	Aluminum Electrolytic Capacitor
19	Fan
20	Driver Transformer
21	Thermal Switch
22	MOSFET Transistor
23	Cooler 2
24	IGBT
25	SMT Chip
26	Fast Recovery Diode
27	Rectifier Tube
28	SMT Chip
29	SMT Chip
30	Rectifier Bridge
31	Cooler 1

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION
1	Pressiomètre à gaz
2	Prise femelle KDP
3	Prise femelle au plasma et fil
4	Molette, ampérage
5	Interrupteur d'alimentation
6	Cordon d'alimentation
7	Mamelon pour gaz
8	Carte de circuits imprimés de commande
9	Soupape de réduction de pression
10	Électrovanne
11	Mise sous tension du transformateur d'alimentation
12	Relais
13	Transformateur principal
14	Réacteur électrique
15	Capteur à effet de Hall

16	Refroidisseur 3
17	Transformateur de courant
18	Condensateur électrolytique en aluminium
19	Ventilateur
20	Transformateur d'entraînement
21	Interrupteur thermique
22	Transistor MOSFET
23	Refroidisseur 2
24	Transistor bipolaire à porte isolée
25	Puce SMT
26	Diode à récupération rapide
27	Tube redresseur
28	Puce SMT
29	Puce SMT
30	Pont redresseur
31	Refroidisseur 1