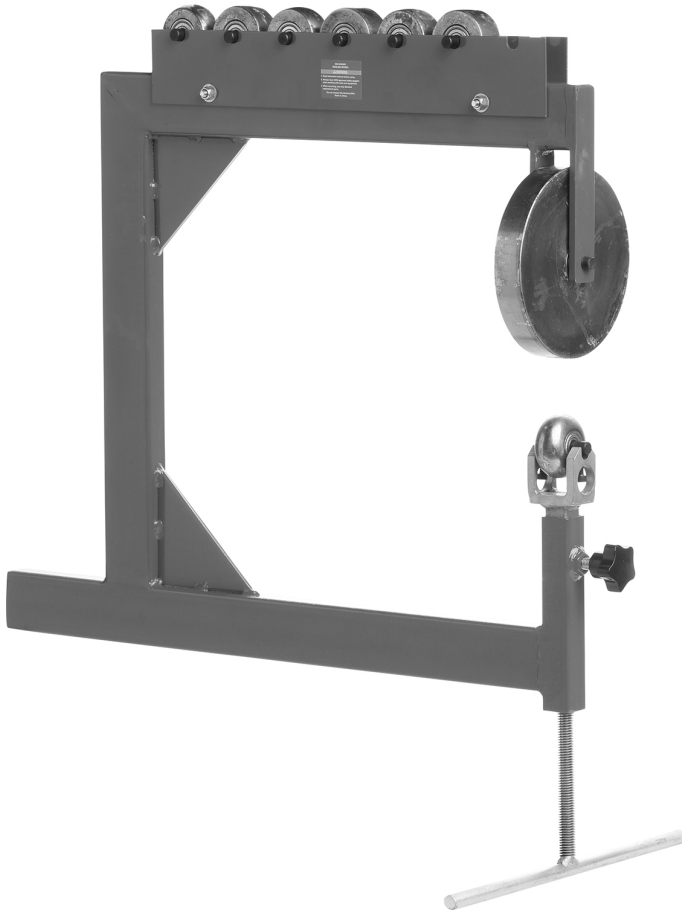




Small English Wheel

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



Small English Wheel

SPECIFICATIONS

Capacity	16-gauge mild steel and 14-gauge aluminum
Anvil Wheel Size	1.96 in.
Upper Wheel Size	5-3/4 in.
Throat Depth	15-3/4 in.
Die Radius	Flat, 1/2, 1, 1-1/2, 2-1/2, 5 and 9 in.
Working Height	10.3 in.
Base Size	21.6 × 1 in.
Material	Steel
Finish	Powder coated
Dimensions	23.62 x 19.69 x 2.17 in.

INTRODUCTION

The Small English Wheel can create a variety of curves in sheet metal with 7 different anvil dies.

SAFETY

WARNING! Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

HAZARD DEFINITIONS

Please familiarize yourself with the hazard notices found in this manual. A notice is an alert that there is a possibility of property damage, injury or death if certain instructions are not followed.

- DANGER!** This notice indicates an immediate and specific hazard that **will** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- WARNING!** This notice indicates a specific hazard or unsafe practice that **could** result in **severe personal injury or death** if the proper precautions are not taken.
- CAUTION!** This notice indicates a potentially hazardous situation that may result in minor or moderate injury if proper practices are not taken.
- NOTICE!** This notice indicates that a specific hazard or unsafe practice will result in equipment or property damage, but not personal injury.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions. Place lights so you are not working in a shadow.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFETY

WARNING! Wear personal protective equipment approved by the Canadian Standards Association (CSA) or American National Standards Institute (ANSI).

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear the appropriate type of full-face shield in addition to safety goggles, as the work can create chips, abrasive or particulate matter.
3. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
4. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
5. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.
6. Wear steel toe footwear or steel toe caps to prevent a foot injury from falling objects.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.
3. Do not overreach when operating a tool. Proper footing and balance enables better control in unexpected situations.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.
2. Do not use the tool if any parts are damage broken or misplaced. Repair or replace the parts.
3. Workpiece may be sharp. After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

UNPACKING

WARNING! Do not operate the tool if any part is missing. Replace the missing part before operating. Failure to do so could result in a malfunction and personal injury.

Remove the parts and accessories from the packaging and inspect for damage. Make sure that all items in the parts list are included.

ASSEMBLY & INSTALLATION

Numbered references in parenthesis (#1) refer to the included Parts List.

1. Place the top die (#2) into the bracket at the top of the unit and align the bolt holes.

2. Insert the top die shaft (#3) through the bracket and top die bolt holes. Secure the shaft with the c-ring (#4).
3. Insert the anvil bracket (#5) into the receiver below the top die and secure in place by screwing the knob (#9) into the frame (#1). You may need to lift the anvil bracket to properly seat the knob.
4. Attach the die rack.
 - a. Insert an M6x40 bolt (#15) through the front bolt hole of one die rack (#13).
 - b. Place a 6 mm washer (#8) over the protruding bolt.
 - c. Insert the bolt through the frame's front bolt hole.
 - d. Insert another 6 mm washer over the protruding bolt.
 - e. Place the second die rack onto the protruding bolt hole.
 - f. Twist an M6 nut (#11) onto the screw, but do not fully tighten.
 - g. Repeat steps 4 a. to f. to attach the rear of the die rack.
 - h. Tighten both nuts.
5. Assemble each anvil by sliding the anvil shaft (#6) through the anvils (#12-01 to 12-07). Store all anvils in the die rack.
6. Attach a pair of angle steels (#16) on either side of the front and rear of the lower frame with two M8x45 bolts, M8 washers (#18) and M8 nuts (#19).
7. Attach the English Wheel to a pedestal or workbench using M14x40 bolts (#20), 14 mm washers (#21) and M14 nuts (#22).

OPERATION

1. Select the appropriate anvil (#12-01 to 12-07) for the shaping task. Place it on the anvil bracket (#5) so the anvil's shaft (#6) is sitting in the bracket's recess.
2. Turn the adjusting screw (#14) to raise the anvil until it is close to the top die (#2).
3. Place the workpiece between the top die and the anvil.
4. Continue raising the anvil bracket until the anvil and top die are touching the workpiece. The contact should be loose.

5. Secure the anvil bracket in place with the knob (#9).
6. Form the metal by pushing and pulling it between the dies to create creases and bends. Tighten or loosen the anvil as needed.
7. Loosen the adjusting screw and remove the workpiece when the task is finished.
8. Remove the anvil and place it in the storage spot on top of the English Wheel.

CARE & MAINTENANCE

1. Maintain the tool with care. A tool in good condition is efficient, easier to control and will have fewer problems.
2. Inspect the tool components periodically. Repair or replace damaged or worn components. Only use identical replacement parts when servicing.
3. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
4. Only use accessories intended for use with this tool.
5. Keep the tool clean, dry and free from oil/grease at all times.
6. Maintain the tool's labels and name plates. These carry important information. If unreadable or missing, contact Princess Auto Ltd. for replacements.

WARNING! Only qualified service personnel should repair the tool. An improperly repaired tool may present a hazard to the user and/or others.

MAINTENANCE SCHEDULE

Maintenance Type	Before Use	After Use	Weekly	Monthly	Every 6 Months	Yearly
Inspect tool for damage	X					
Wipe off with clean cloth		X	X	X	X	X
Oil moving parts with a light oil				X		

LUBRICATION

Inspect and lubricate the tool when required. Apply grease to points where metal touches metal and the screw.

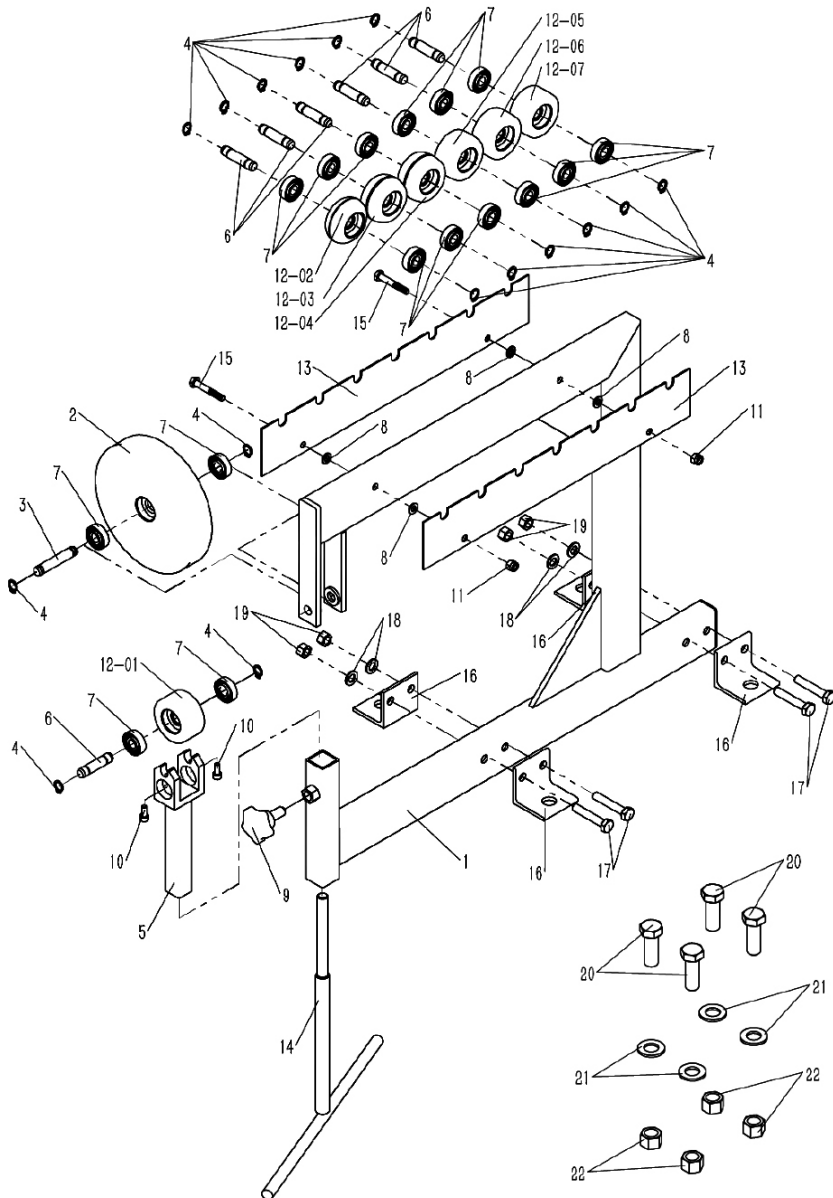
STORAGE

When not in use for an extended period, apply a thin coat of lubricant to the steel parts to avoid rust. Remove the lubricant before using the tool again.

TROUBLESHOOTING

Visit a Princess Auto Ltd. location for a solution if the tool does not function properly or parts are missing. If unable to do so, have a qualified technician service the tool.

PARTS BREAKDOWN



PARTS LIST

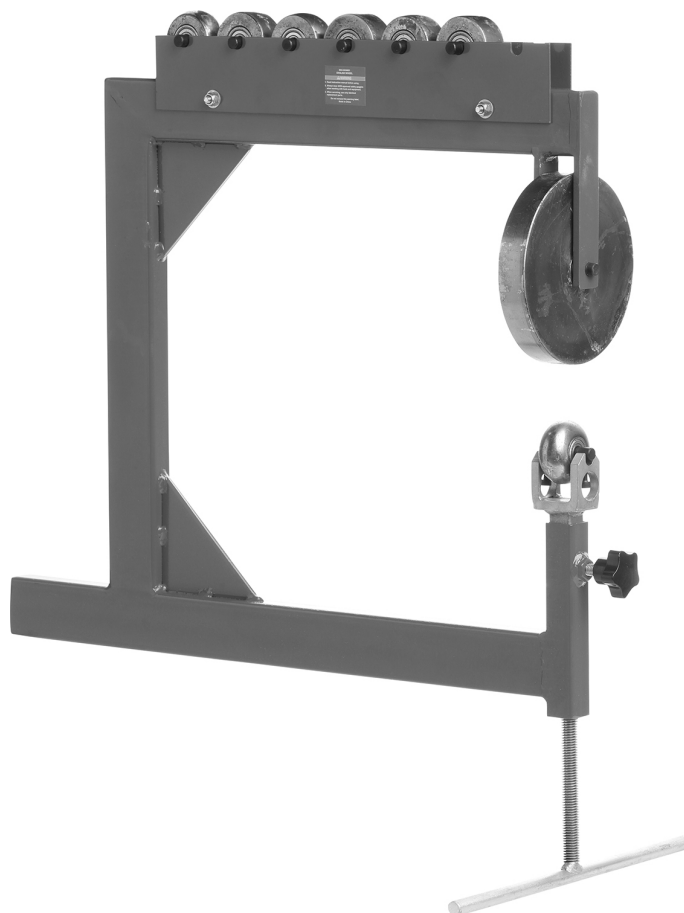
#	DESCRIPTION	QTY
1	Frame	1
2	Top Die	1
3	Top Die Shaft	1
4	C-Ring	16
5	Anvil Bracket	1
6	Anvil Shaft	7
7	Bearing	16
8	Washer 6 mm	4
9	Knob	1
10	Screw M5x12	2
11	Nut M6	2
12-01	Flat Anvil	1
12-02	1/2 in. Radius Anvil	1
12-03	1 in. Radius Anvil	1

12-04	1-1/2 in. Radius Anvil	1
12-05	2-1/2 in. Radius Anvil	1
12-06	5 in. Radius Anvil	1
12-07	9 in. Radius Anvil	1
13	Die Rack	2
14	Adjustable Screw	1
15	Bolt M6x40	2
16	Angle Steel	4
17	Bolt M8x45	4
18	Washer 8 mm	4
19	Nut M8	4
20	Bolt M14x40	4
21	Washer 14 mm	4
22	Nut M14	4



Roue anglaise

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.
Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Roue anglaise

SPÉCIFICATIONS

Capacité	Acier doux de calibre 16 et aluminium de calibre 14
Format de roue d'enclume	1,96 po
Taille de roue supérieure	5 3/4 po
Profondeur du col de cygne	15 3/4 po
Rayon de matrice	Plat, 1/2, 1, 1 1/2, 2 1/2, 5 et 9 po
Hauteur de travail	10,3 po
Dimension de base	21,6 x 1 po
Matériau	Acier
Finition	Revêtement en poudre
Dimensions	23,62 x 19,69 x 2,17 po

INTRODUCTION

La petite roue anglaise peut créer une variété de courbes dans la tôle grâce aux 7 différentes matrices d'enclume.

SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'utilisateur doit respecter les précautions de base lorsqu'il utilise cet outil afin de réduire le risque de blessure ou de dommage à l'équipement.

Conservez ce manuel qui contient les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions de fonctionnement ou d'inspection et d'entretien.

DÉFINITIONS DE DANGER

Veillez-vous familiariser avec les avis de danger qui sont présentés dans ce manuel. Un avis est une alerte indiquant qu'il existe un risque de dommage à la propriété, de blessure ou de décès si on ne respecte pas certaines instructions.

DANGER !

Cet avis indique un risque immédiat et particulier qui **entraînera des blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

AVERTISSEMENT !

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui **pourrait** entraîner des **blessures corporelles graves ou même la mort** si on omet de prendre les précautions nécessaires.

ATTENTION !

Cet avis indique une situation possiblement dangereuse qui peut entraîner des blessures mineures ou modérées si on ne procède pas de la façon recommandée.

AVIS !

Cet avis indique un risque particulier ou une pratique non sécuritaire qui entraînera des dommages au niveau de l'équipement ou des biens, mais non des blessures corporelles.

AIRE DE TRAVAIL

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire. Gardez votre aire de travail propre, bien éclairée et exempte de toute distraction. Placez les lampes de façon à ne pas travailler dans l'ombre.
2. Assurez-vous que les personnes qui ne portent pas l'équipement de sécurité approprié ne se trouvent pas à proximité de l'aire de travail.
3. Rangez les outils correctement dans un lieu sécurisé et sec. Gardez les outils hors de la portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

AVERTISSEMENT ! Portez de l'équipement de protection personnelle homologué par l'Association canadienne de normalisation (CSA) ou l'American National Standards Institute (ANSI).

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION PERSONNELLE

1. Portez toujours des lunettes antiprojections qui offrent une protection frontale et latérale pour les yeux. L'équipement de protection des yeux devrait être conforme à la norme CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 fonction du type de travail effectué.

2. Portez un écran facial panoramique de type approprié avec les lunettes de sécurité puisque cette tâche peut créer des copeaux, des matières abrasives ou des particules.
3. Portez des gants qui protègent en fonction des matériaux de travail et pour réduire les effets des vibrations de l'outil.
4. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et pour l'outil.
5. Les chaussures antidérapantes sont recommandées pour maintenir la stabilité et l'équilibre au sein de l'environnement de travail.
6. Portez des chaussures à embout d'acier ou à coquilles d'acier pour éviter les blessures aux pieds dues à la chute d'objets.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Gardez le contrôle de l'outil, de vos mouvements et de l'environnement de travail pour éviter les blessures ou le bris de l'outil.

1. N'utilisez pas l'outil si vous êtes fatigué ou sous l'effet de drogues, d'alcool ou de médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux pouvant se prendre dans les pièces mobiles d'un outil. Gardez les cheveux longs recouverts ou attachés.
3. N'utilisez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour vous en servir. Une stabilité et un équilibre appropriés sont nécessaires afin d'avoir un meilleur contrôle en cas de situations inattendues.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT! Ne permettez PAS au confort ou à votre familiarisation avec l'outil (obtenus après un emploi répété) de se substituer à une adhésion stricte aux règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de façon dangereuse ou incorrecte, vous pouvez subir des blessures corporelles graves.

1. Utilisez le bon outil pour la tâche à effectuer. Cet outil a été conçu pour une utilisation spécifique. Évitez de modifier ou d'altérer cet outil ou de l'utiliser à une fin autre que celle pour laquelle il a été conçu.
2. N'utilisez pas l'outil si des pièces présentent des dommages ou sont déplacées. Réparez ou remplacez les pièces.

3. La pièce à travailler pourrait être tranchante. Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux arêtes vives ou à la limaille pouvant en résulter. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

DÉBALLAGE

AVERTISSEMENT ! Ne faites pas fonctionner l'outil si des pièces sont manquantes. Remplacez les pièces manquantes avant l'utilisation. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner une défectuosité et des blessures graves.

Retirez les pièces et les accessoires de l'emballage et vérifiez s'il y a des dommages. Assurez-vous que tous les articles sur la liste de pièces sont compris.

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

Les numéros de référence entre parenthèses (n° 1) se rapportent à la liste de pièces comprise.

1. Placez la matrice supérieure (n° 2) dans le support au haut de l'unité et alignez les trous de boulon.
2. Insérez l'arbre de matrice supérieure (n° 3) dans le support et les trous de boulon de la matrice supérieure. Fixez l'arbre au moyen de l'anneau en C (n° 4).
3. Insérez le support d'enclume (n° 5) dans le récepteur en dessous de la matrice supérieure et fixez-le en place en vissant le bouton (n° 9) dans le cadre (n° 1). Il se peut que vous ayez à lever le support de l'enclume pour bien insérer le bouton.
4. Fixez le support de matrice.
 - a. Insérez un boulon M6 x 40 (n° 15) dans le trou de boulon du devant d'un support de matrice (n° 13).
 - b. Placez une rondelle de 6 mm (n° 8) sur le boulon saillant.
 - c. Insérez le boulon dans le trou de boulon du devant du cadre.
 - d. Insérez une autre rondelle de 6 mm sur le boulon saillant.

- e. Placez le second support de matrice sur le boulon saillant.
 - f. Vissez un écrou M6 (n° 11) sur la vis, mais ne serrez pas complètement.
 - g. Répétez les étapes 4 a. à f. pour fixer l'arrière du support à matrice.
 - h. Serrez les deux écrous.
- 5. Assemblez chaque enclume en glissant l'arbre d'enclume (n° 6) dans les enclumes (nos 12-01 à 12-07). Rangez toutes les enclumes dans le support de matrice.
 - 6. Fixez une paire de cornières d'acier (n° 16) de chaque côté à l'avant et l'arrière du cadre inférieur avec deux boulons M8 x 45, rondelles M8 (n° 18) et écrous M8 (n° 19).
 - 7. Fixez la roue anglaise sur un piédestal ou établi au moyen de boulons M14 x 40 (n° 20), rondelles de 14 mm (n° 21) et écrous M14 (n° 22).

UTILISATION

- 1. Sélectionnez l'enclume (nos 12-01 à 12-07) appropriée en fonction du type de forme à effectuer. Placez-la sur le support d'enclume (n° 5) afin que l'arbre de l'enclume (n° 6) soit dans la gorge du support.
- 2. Tournez la vis de réglage (n° 14) afin de soulever l'enclume jusqu'à ce qu'elle soit proche de la matrice supérieure (n° 2).
- 3. Placez la pièce à travailler entre la matrice supérieure et l'enclume.
- 4. Continuez de lever le support d'enclume jusqu'à ce que l'enclume et la matrice supérieure touchent la pièce à travailler. Le contact devrait être lâche.
- 5. Fixez le support d'enclume en place avec le bouton (n° 9).
- 6. Formez le métal en le poussant et en le tirant entre les matrices pour créer des rainures et des plis. Serrez ou desserrez l'enclume au besoin.
- 7. Desserrez la vis de réglage et retirez la pièce à travailler une fois la tâche terminée.
- 8. Retirez l'enclume et placez-la dans l'endroit de rangement sur le dessus de la roue anglaise.

SOIN ET ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état sera efficace, plus facile à contrôler et préviendra les problèmes de fonctionnement.
2. Inspectez les composants de l'outil régulièrement. Réparez ou remplacez les composants endommagés ou usés. Employez seulement des pièces autorisées.
3. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires.
4. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
5. Gardez l'outil propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse en tout temps.
6. Veillez à ce que l'étiquette et la plaque signalétique demeurent intactes sur l'outil. Elles comportent des renseignements importants. Si elles sont illisibles ou manquantes, communiquez avec Princess Auto Ltd. pour les remplacer.

AVERTISSEMENT ! Seul un personnel d'entretien qualifié doit effectuer la réparation de l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un risque pour l'utilisateur et/ou pour les autres.

TABLEAU D'ENTRETIEN

Type d'entretien	Avant l'utilisation	Après l'utilisation	Chaque semaine	Chaque mois	Tous les 6 mois	Une fois l'an
Vérifiez si l'outil est endommagé.	X					
Essuyez-le au moyen d'un chiffon propre.		X	X	X	X	X
Huilez les pièces mobiles avec une huile légère.				X		

LUBRIFICATION

Inspectez et lubrifiez l'outil au besoin. Appliquez de la graisse aux endroits où le métal touche le métal et la vis.

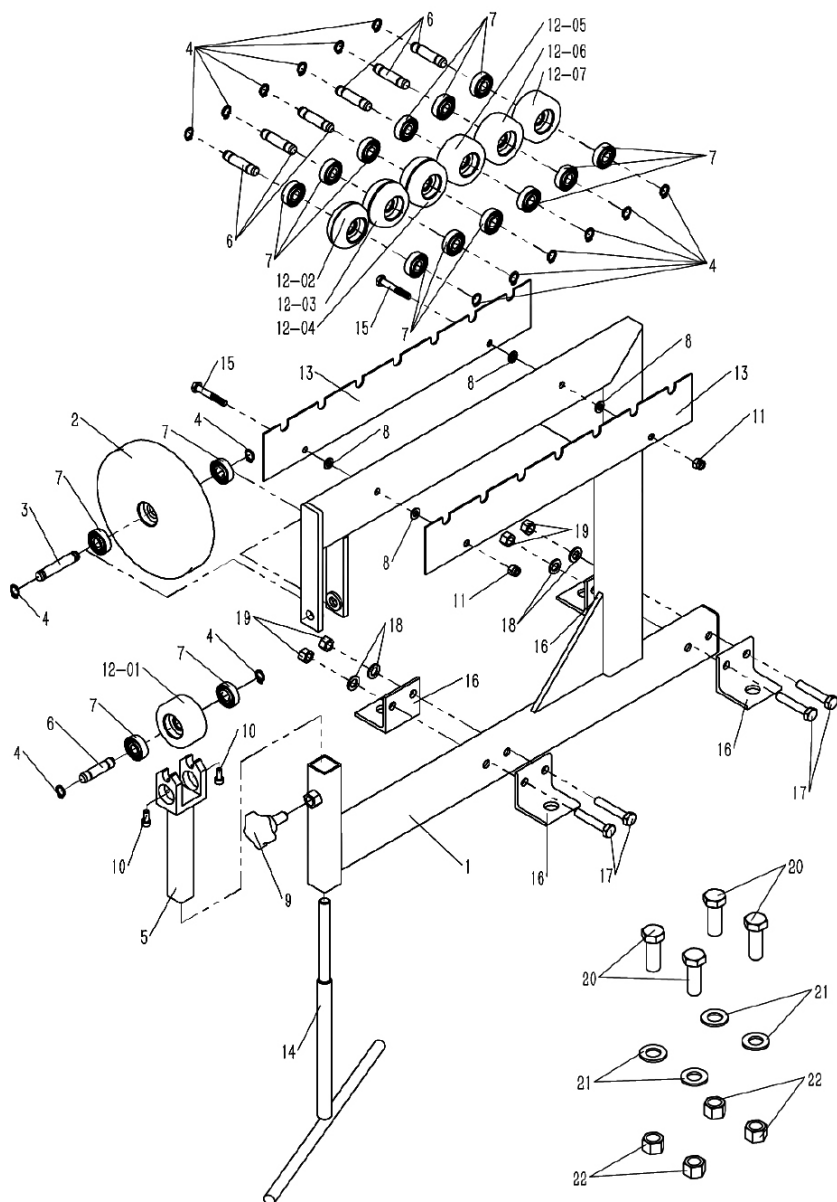
ENTREPOSAGE

Si l'outil n'est pas utilisé pendant une période prolongée, appliquez une mince couche de lubrifiant sur les pièces en acier pour éviter qu'elles ne rouillent. Enlevez le lubrifiant avant de réutiliser l'outil.

DÉPANNAGE

Si l'outil ne fonctionne pas correctement ou si des pièces sont manquantes, visitez un magasin Princess Auto Ltd. afin de trouver une solution. Si ce n'est pas possible, demandez à un technicien qualifié de réparer l'outil.

RÉPARTITION DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	Cadre	1
2	Matrice supérieure	1
3	Arbre de matrice supérieure	1
4	Bague en C	16
5	Support d'enclume	1
6	Arbre d'enclume	7
7	Roulement	16
8	Rondelle de 6 mm	4
9	Bouton	1
10	Vis M5x12	2
11	Écrou M6	2
12-01	Enclume plate	1
12-02	Enclume d'un rayon de 1/2 po	1
12-03	Enclume d'un rayon de 1 po	1
12-04	Enclume d'un rayon de	1

	1 1/2 po	
12-05	Enclume d'un rayon de 2 1/2 po	1
12-06	Enclume d'un rayon de 5 po	1
12-07	Enclume d'un rayon de 9 po	1
13	Support de matrice	2
14	Vis de réglage	1
15	Boulon M6x40	2
16	Cornière d'acier	4
17	Boulon M8x45	4
18	Rondelle de 8 mm	4
19	Écrou M8	4
20	Boulon M14 x 40	4
21	Rondelle de 14 mm	4
22	Écrou M14	4