



40 in. Bending Brake

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.



40 in. Bending Brake

SPECIFICATIONS

Operation		Hand power
Bending Capacity	Thickness(mm//ga)	1.2//18
	Width(mm//in)	1000//40
	Angle	0-90°

SAVE THIS MANUAL

You will need the manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual invoice in a safe and dry place for future reference.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

WARNING: When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage.

Read all instructions before using this tool !

- 1. Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
- 2. Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
- 3. Keep children away.** Children must never be allowed in the work area . Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
- 4. Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
- 5. Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
- 6. Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
- 7. Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
- 8. Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles. Wear

a full face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.

- 9. Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines. Keep hands and fingers clear of the Roll Dies when operating.
- 10. Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
- 11. Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
- 12. Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
- 13. Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
- 14. Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts.
- 15. Do not operate this tool if you are tired or under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels if taking prescription medicine to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not attempt operate the tool.
- 16. Maintenance.** For your safety, service and maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
- 17. Workpiece may be sharp.** After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

WARNING: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

FEATURES

1. Design permits a full 90 degrees capacity in steel as thick as 1.2mm/18 gauge.
2. Excellent for production runs for professional metalworkers, or occasional do-it-yourself use at home.

UNPACKING

When unpacking, check to make sure that all parts shown in the Parts Diagram are included. If any parts are missing or broken, please contact the seller.

ASSEMBLY

NOTE: For additional information regarding the Parts Listed in the following page 5, refer to the Parts Diagram.

1. Using the four holes on the Stand (1#), secure the Bending Brake to a workbench using four bolts (not included).
2. Thread each Handle (6#) to the pins of the Stand (1#).

OPERATION

WARNING! Never exceed the maximum bending capacity (18 gauge material thickness).

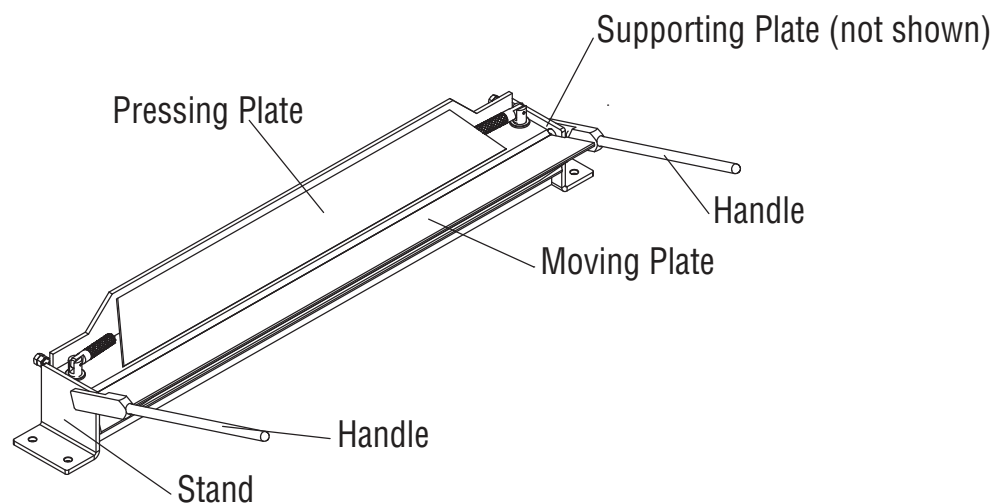
1. Lower the Handle (6#) until the moving plate becomes parallel to the workbench.
2. Position the workpiece on the supporting plate and the moving plate so that the edge to be bent lines up with the back edge of the supporting plate.
3. Place the Pressing Plate (4#) on top of the supporting plate so that the back edge of the Pressing Plate (4#) lines up flush with the back edge of the Supporting Plate.

NOTE: To insure a proper bend, leave a 1/8" - 3/16" gap for 18 gauge material.

When using thinner material, decrease the gap. (experiment with scrap pieces).

4. Raise the two Handle (6#) levers to bend the material.

WARNING! When bending material, keep hands clear of the supporting plate and moving plate to avoid injury.



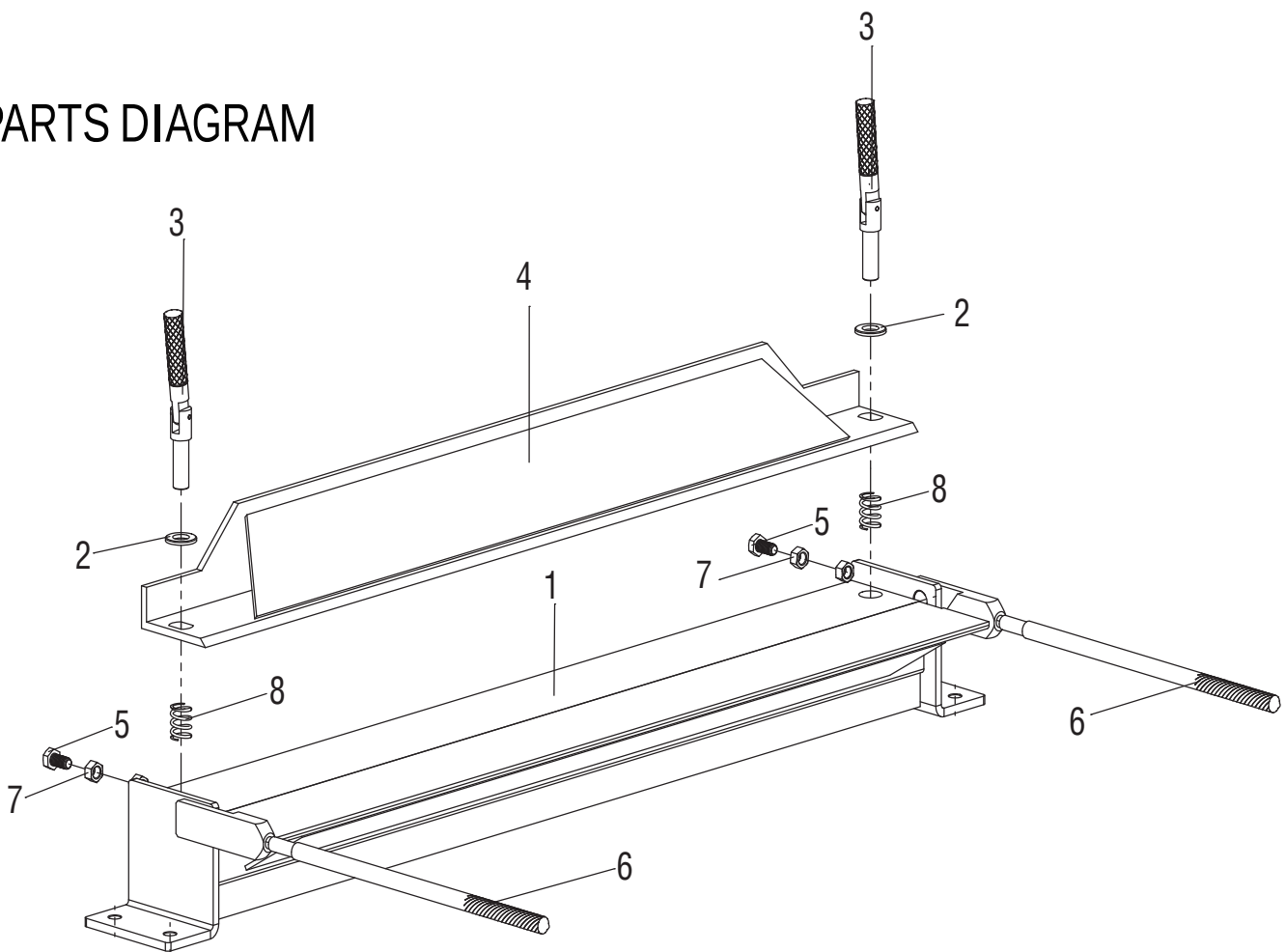
MAINTENANCE

1. Before each use make sure Bending Brake is clear of any dirt, debris, or greasy substances.
2. When not in use store in a dry location.

PARTS LIST

Part No.	Description	Qty
1	Stand	1
2	Washer 16mm	2
3	Pressing Bolt	2
4	Pressing Plate	1
5	Bolt M12X30	2
6	Handle	2
7	Nut M12	2
8	Spring	2

PARTS DIAGRAM





Frein à cintrer de 40 po

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.



Frein à cintrer de 40 po

SPÉCIFICATIONS

Utilisation		Puissance manuelle
Capacité de cintrage	Épaisseur (mm//calibre)	1,2//18
	Largeur (mm//po)	1 000//40
	Angle	0 à 90°

VEUILLEZ CONSERVER CE MANUEL.

Vous devrez consulter ce manuel qui renferme des avertissements et des mesures de sécurité, des instructions d'assemblage, des méthodes d'utilisation et d'entretien, des listes de pièces et des schémas. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture sur l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sécuritaire et au sec en guise de référence future.

AVERTISSEMENTS ET MESURES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez l'outil, vous devez toujours prendre des précautions de sécurité de base pour réduire le risque de blessure et de dommages.

Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

- 1. Gardez l'aire de travail propre.** Les endroits encombrés sont propices aux blessures.
- 2. Observez l'état de l'aire de travail.** N'utilisez pas les appareils ou les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
- 3. Gardez les enfants éloignés.** La présence d'enfants ne doit jamais être tolérée dans l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les appareils, les outils ou les rallonges de câble.
- 4. Entreposez l'équipement inutilisé.** Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec afin de prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.
- 5. Ne forcez pas l'outil.** Il fonctionnera mieux et sera plus sécurisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
- 6. Utilisez le bon outil pour effectuer le travail.** N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
- 7. Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent rester coincés dans les pièces mobiles. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Couvrez-vous la tête afin de contenir les cheveux longs.
- 8. Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreille.** Portez toujours des

lunettes antiprojections approuvées par l'ANSI. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques.

9. **N'opérez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire.** Restez stable et en équilibre à tout moment. Ne vous étirez pas au-dessus ou en travers des machines en marche. Gardez les mains et les doigts à l'écart des matrices lorsqu'elles sont en marche.
10. **Entretenez les outils avec soin.** Gardez les outils affûtés et propres pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les cordons d'alimentation de l'outil et, en cas de dommages, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. La poignée doit demeurer propre, sèche et exempte d'huile et de graisse en tout temps.
11. **Enlevez les clavettes et les clés de réglage.** Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de la surface de travail de l'outil ou de l'appareil avant le branchement.
12. **Soyez alerte.** Surveillez vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'outils lorsque vous êtes fatigué.
13. **Vérifiez s'il y a des pièces endommagées.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter la tâche prévue. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés et toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne peut pas le mettre en marche ou l'arrêter correctement.
14. **Pièces de rechange et accessoires.** Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques.
15. **N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'effet de drogues ou d'alcool.** Lisez les avertissements de sécurité si vous prenez des médicaments d'ordonnance afin de déterminer si ceux-ci affaiblissent votre jugement ou vos réflexes. En cas de doutes, n'utilisez pas l'outil.
16. **Entretien.** Pour votre sécurité, nous vous recommandons de confier régulièrement la réparation et l'entretien à un technicien qualifié.
17. **La pièce à travailler pourrait être tranchante.** Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux arêtes vives ou à la limaille pouvant en résulter. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

AVERTISSEMENT : Les avertissements, les attentions et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires pour assurer sa sécurité lors de l'utilisation de l'outil.

CARACTÉRISTIQUES

1. Le concept permet de couper sur un angle de 90° l'acier dont l'épaisseur peut atteindre 1,2 mm (calibre 18).
2. Excellent pour la production des métallurgistes professionnels ou pour le bricoleur occasionnel à la maison.

DÉBALLAGE

Lors du déballage, assurez-vous que toutes les pièces apparaissant sur le diagramme des pièces sont comprises. Si une ou plusieurs pièces sont manquantes ou endommagées, veuillez communiquer avec le vendeur.

ASSEMBLAGE

REMARQUE : Pour de plus amples renseignements sur les pièces mentionnées à la page 5, veuillez consulter le diagramme des pièces.

1. En utilisant les 4 orifices sur le support (n^o 1), retenez le frein de cintrage à un établi au moyen de 4 boulons (non compris).
2. Vissez chaque poignée (n^o 6) aux goupilles du support (n^o 1).

UTILISATION

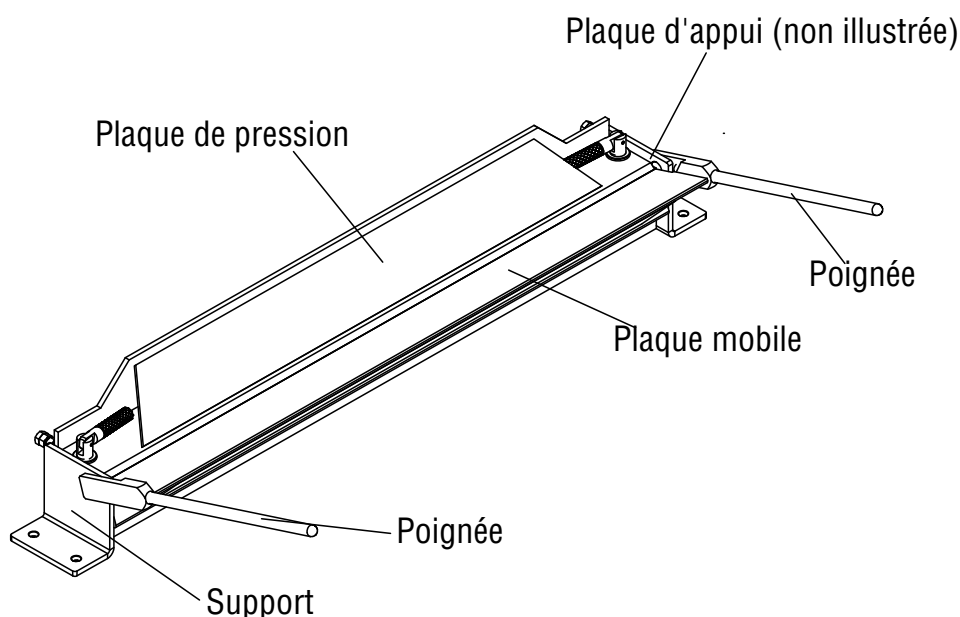
AVERTISSEMENT ! Ne dépassez jamais la capacité de cintrage maximale (matériau d'une épaisseur de calibre 18).

1. Abaissez la poignée (n^o 6) jusqu'à ce que la plaque mobile soit parallèle à l'établi.
2. Placez la pièce à travailler sur la plaque d'appui et la plaque mobile de façon à ce que le rebord à cintrer soit aligné avec le rebord arrière de la plaque d'appui.
3. Placez la plaque de pression (n^o 4) sur la plaque d'appui de façon à ce que le rebord arrière de la plaque de pression (n^o 4) soit aligné avec le rebord arrière de la plaque d'appui.

REMARQUE : Pour assurer un cintrage adéquat, laissez un jeu de 1/8 à 3/16 po pour le matériau de calibre 18. Réduisez le jeu si vous utilisez un matériau plus mince (essayez avec des pièces sans valeur).

4. Soulevez les deux poignées (n^o 6) afin de cintrer le matériau.

AVERTISSEMENT ! Lorsque vous cintrerez un matériau, gardez les mains à l'écart de la plaque d'appui et de la plaque mobile afin d'éviter les blessures.



ENTRETIEN

1. Avant chaque utilisation, assurez-vous que le frein de cintrage ne présente aucune trace de saleté, de débris ou de substances grasses.
2. Lorsqu'il n'est pas utilisé, rangez-le dans un endroit sec.

LISTE DES PIÈCES

N° de pièce	Description	Qté
1	Support	1
2	Rondelle de 16 mm	2
3	Boulon de pression	2
4	Plaque de pression	1
5	Boulon M12x30	2
6	Poignée	2
7	Écrou M12	2
8	Ressort	2

DIAGRAMME DES PIÈCES

